

УДК 62-762.69-21:678

Группа Г11

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ОСТ 1 10456-72

## КАРКАСЫ

### Конструкция и размеры

Взамен

Литер.	а	2	
№ п/з	52.3.5	6710	

Распоряжением Министерства от 7 января 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/У1 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на каркасы, предназначенные для изготовления резиновых армированных манжет.
2. Конструкция и размеры каркасов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Но. № Административного	407
Но. № подлинника	

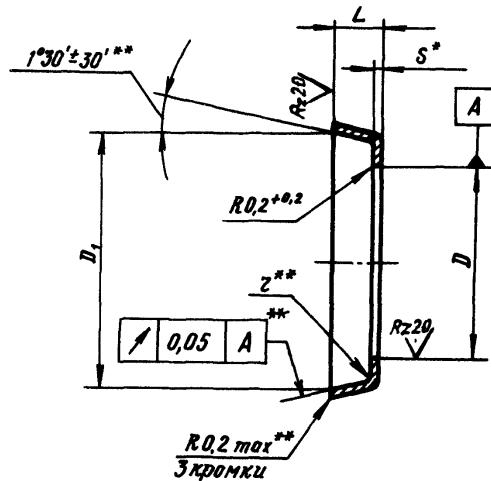
Издание официальное



Перепечатка воспрещена

ОCT 1 10456-72 Стр. 2

A(V)



Размеры в мм

Диаметр уплотнительного вала d	D	D <sub>1</sub>	L	Z	S	Масса 1000 шт., кг, не более		
	Пред. откл.							
	по H12	по H11	по h12	±0,1				
6	11,0	13,8				0,73		
7	12,0	14,8				0,78		
8	13,0	15,8				0,84		
9	14,0	16,8	3,7	0,4	0,5	0,89		
10	15,0	17,8				0,94		
11	16,0	18,8				1,00		
12	17,0	19,8				1,03		
13	18,2	22,5				1,86		
14	20,2	23,5				1,84		
15	21,2	24,5				2,07		
16	22,2	25,5	4,4	0,6	0,7	2,12		
17	23,2	26,5				2,18		
18	24,2	27,5				2,28		
19	25,2	28,5				2,36		
20	26,2	29,5				2,44		

\*Размер для справок.

\*\*Размер обеспечен инстр.

Лит.нр.	4	5	
№ вкл.	7356	8806	

407

Ном. № дубликата	
Ном. № подлинника	

## Продолжение

## Размеры в мм

Диаметр уплотнительного вала $d^*$	$D$	$D_1$	$L$	$z$	$S$	Масса 1000 шт., кг, не более		
	Пред. откл.							
	по $H12$	по $H14$	по $h12$	$\pm 0,1$				
21	28,2	32,2				3,92		
22	29,2	33,2				4,00		
24	31,2	35,2			0,8	4,25		
25	32,2	36,2				4,37		
26	33,2	37,2				4,50		
28	35,2	39,2				4,73		
30	37,8	41,8				6,75		
32	38,8	44,8			0,8	7,05		
34	41,8					7,48		
35	42,6	46,6				7,36		
36	43,6				5,4	7,25		
38	45,6					8,20		
40	47,8	51,6				8,08		
42	49,6	54,6				8,70		
45	52,6	58,6				9,20		
48	55,6	61,6				10,00		
50	57,6					9,76		

\*Размер для справок.

3. Материал: лента из стали марки 12Х18Н9Т по ГОСТ 4986-79.

4. Допускается применение листа из стали марки 12Х18Н9Т по ГОСТ 5582-75 или ленты из стали марки 12Х17Г9АН4-М по ТУ 14-1-2410-78.

5. Маркировать обозначение каркаса и клеймить окончательную приемку на бирке.

Пример наименования и обозначения каркаса для уплотнения вала

 $d=6$  мм:

Каркас 6-ОСТ 1 10456-72

Лот. № дубликата	а	2	3	4	5
№ п/з	5235	6010	6861	7356	8605
Наб. № подлинника	407				

Наб. № дубликата	407
Наб. № подлинника	