

УДК 683.338.2:829.7.042 3

### Группа Д15

## ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## ФЛАНЦЫ НИЖНИЕ Конструкция и размеры

OCT 1 10511-72  
OCT 1 10512-72  
OCT 1 12170-75

На 4 страницах

## Введен впервые

Распоряжением Министерства от 20 сентября 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/1У 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нижних фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Ms. A. 3, no. 7111 Keen 28.8.882

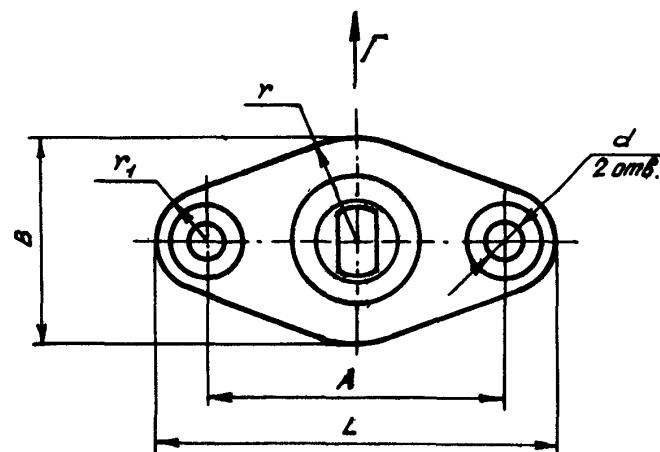
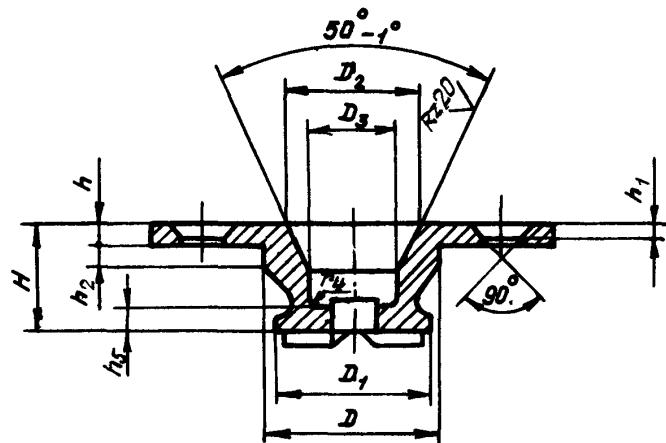
Издание официальное

1

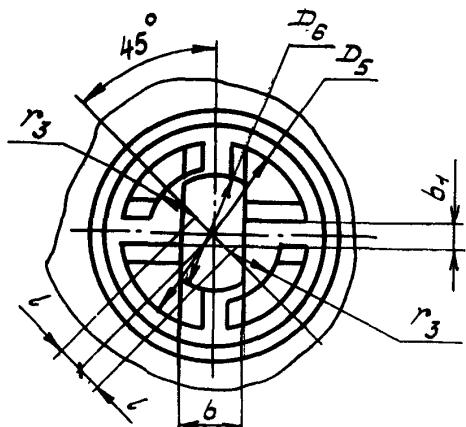
## Перепечатка воспрещена

OCT 1 10511-72, OCT 1 10512-72 Стр. 2  
OCT 1 12170-75

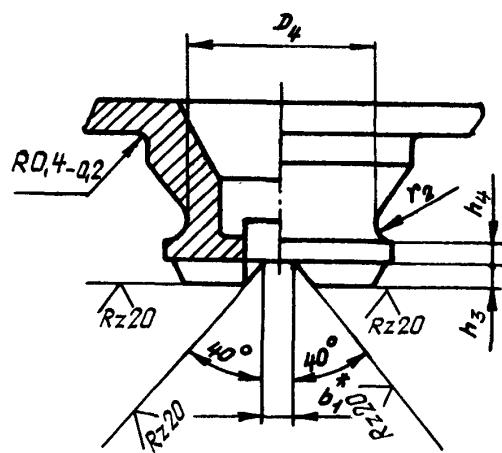
$Rz 40$  ✓ (✓)



Вид Г



Вид Б



Нн. № дублика  
Нн. № подлинника

| Лн.нн. | а    | 2    | 3    | 4    |
|--------|------|------|------|------|
| № нн.  | 5570 | 6085 | 7111 | 7618 |

707

\* Размер для справок.

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Инв. № дубликата  |     |
| Инв. № подлинника | 707 |

|        |      |      |      |      |  |  |  |  |  |  |  |
|--------|------|------|------|------|--|--|--|--|--|--|--|
| № изм. | а    | 2    | 3    | 4    |  |  |  |  |  |  |  |
| № изв. | 5570 | 6085 | 7111 | 7618 |  |  |  |  |  |  |  |

Размеры в мм

| Типо-размеры | Применяемость |           |      | $D$<br>Пред. откл. по С <sub>4</sub> | $D_1$ | $D_2$<br>Пред. откл. +0,15 | $D_3$ | $D_4$ | $D_5$ | $D_6$ | $d$ | $L$ | $l$ | $A$<br>Пред. откл. +0,1 | $B$ | $b$ |
|--------------|---------------|-----------|------|--------------------------------------|-------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-------------------------|-----|-----|
|              | 30ХГСА        | 07Х16Н6-Ш | ВТ16 |                                      |       |                            |       |       |       |       |     |     |     |                         |     |     |
| 1            |               |           |      | 13,5                                 | 11,5  | 10,0                       | 7,2   | 9,5   | 10,5  | 7,0   | 3,1 | 30  | 2,1 | 22                      | 17  | 4,0 |
| 2            |               |           |      | 16,0                                 | 14,5  | 13,5                       | 9,5   | 12,5  | 13,7  | 9,3   | 4,1 | 40  | 2,3 | 29                      | 20  | 5,2 |

Размеры в мм

| Типо-размеры | $b_1$       | $H$               | $h$    | $h_1$ | $h_2$       | $h_3$<br>Пред. откл. +0,2 | $h_4$ |      | $h_5$ | $r$  | $r_1$ | $r_2$ | $r_3$ | $r_4$ | Масса 100 шт., кг |           |      |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------|-------------|-------------------|--------|-------|-------------|---------------------------|-------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------------------|-----------|------|--|--|--|--|--|--|--|--|
|              | Пред. откл. |                   | Номин. |       | Пред. откл. |                           |       |      |       |      |       |       |       |       | 30ХГСА            | 07Х16Н6-Ш | ВТ16 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|              | +0,2        | по С <sub>4</sub> | +0,2   |       |             |                           |       |      |       |      |       |       |       |       |                   |           |      |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1            | 1,4         | 9,0               | 1,5    | 1,2   | 2,0         | 1,2                       | 1,0   | -    | 1,5   | 8,5  | 4,0   | 1,5   | 2,0   | 1,0   | 0,6               | 0,36      |      |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2            | 2,8         | 12,5              | 2,0    | 1,6   | 3,0         | 1,4                       | 2,0   | ±0,2 | 2,0   | 10,0 | 5,5   | 2,5   | 3,0   | 1,6   | 1,1               | 0,66      |      |  |  |  |  |  |  |  |  |

2. Материал: сталь 30ХГСА по ТУ 14-1-950-74, сталь 07Х16Н6-Ш (Х16Н6-Ш)

по ТУ 14-1-22-71, сортамент по ГОСТ 2590-71, прутки ВТ16 по ОСТ 1 90202-75.

3. Термическая обработка:  $\sigma_B = 120 \pm 10$  кгс/мм<sup>2</sup> - для стали 30ХГСА,

$\sigma_B = 105 \pm 125$  кгс/мм<sup>2</sup> - для ВТ16;  $\sigma_B = 120^{+20}_{-10}$  кгс/мм<sup>2</sup> - для стали 07Х16Н6-Ш. Гр. контроля 2а - по ОСТ 1 00021-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.

5. Покрытие: Кд15.хр - для стали 30ХГСА; Хим.Пас - для стали 07Х16Н6-Ш\*.

\* По действующему в отрасли документу.

ОСТ 1 10511-72, ОСТ 1 10512-72 Стр. 4

ОСТ 1 12170-75

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

7. Технические условия - по ОСТ 1 00547-72.

Пример наименования и обозначения нижнего фланца типоразмера 1 из стали 30ХГСА:

Фланец нижний 1-ОСТ 1 10511-72

То же, из стали 07Х16Н6-Ш:

Фланец нижний 1-ОСТ 1 10512-72

То же, из ВТ16:

Фланец нижний 1-ОСТ 1 12170-75

|        |      |
|--------|------|
| № изм. | 2    |
| № изм. | 6085 |

|  |     |
|--|-----|
|  |     |
|  | 707 |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Инв. № дубликата  |  |
| Инв. № подлинника |  |

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ  
 ОСТ 1 10511-72, ОСТ 1 10512-72, ОСТ 1 12170-75  
 ФЛАНЦЫ НИЖНИЕ  
 Конструкция и размеры

| №<br>изм. | Номера страниц  |                 |       |                          | Номер<br>"Изв.<br>об<br>изм." | Подпись | Дата    | Срок<br>введения<br>изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|---------|---------|-------------------------------|
|           | Изме-<br>ненных | Заме-<br>ненных | Новых | Анну-<br>лиро-<br>ванных |                               |         |         |                               |
| 1         | 2, 3            | —               | —     | —                        | 5540                          | Шишов   | 15/1-74 | 1/1-75                        |
| 2         | 1, 2, 3,<br>4.  | —               | —     | —                        | 6085                          | Шишов   | 20/1-75 | 1/19-76                       |
| 3         | 2, 3            | —               | —     | —                        | 7111                          | стар    | 17.1.78 | 1/04-78.                      |
| 4         | 2, 3            | —               | —     | —                        | 7618                          | стар    |         |                               |