

№ раз.	4
№ инн.	5468

УДК 621.882.215.3

Группа Г-82

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА
Конструкция и размеры**

ОСТ 1 10577-72

На 6 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9220

Проверен в 1989 г.
Подлежит проверке в 1999 г.
Проверен в 1984 г.
Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 31.03.72

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с потайной головкой $\angle 90^\circ$ из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- до 160°C без ограничения ресурса;
- до 200°C , ресурс не более 1000 часов;
- до 300°C , ресурс не более 200 часов.

Ном. № Альбома	423
Ном. № подшивки	

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Размеры h_6 и D_K - по ОСТ 1 31101-80, раздел 3.

3,2 ✓ (✓)

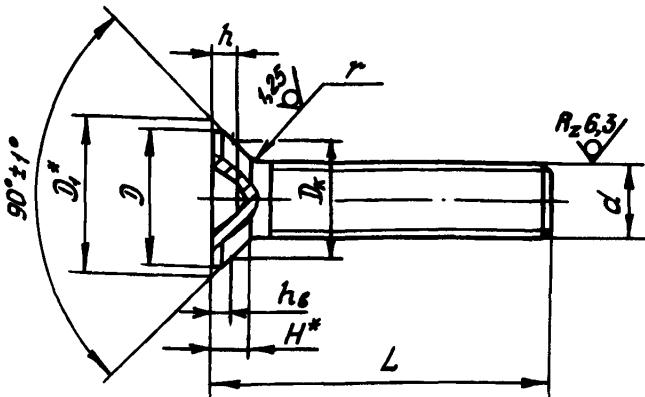


Таблица 1

Размеры в мм

d	D_{min}	D_1	H		r Пред. откл. -0,3	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
			Номин.	Пред. откл.		Номер	Пред. откл. по $h 14$
MR4-6e	7,5	8,4	2,2		0,5		1,7
MR5-6e	9,0	10,0	2,5	-0,12	0,7	2	2,3
MR6-6e	11,0	12,0	3,0			3	2,4

* Размеры для справок.

Нр. № документа	426
Нр. № подлинника	

OCT 1 10577-72 Стр. 3

Таблица 2

L, мм	d						
	MR4		MR5		MR6		
Номин.	Пред. откл.	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг
7			0,046		-		-
8			0,052		-		-
9			0,058		0,093		-
10			0,064		0,104		0,157
11	+0,2		0,070		0,110		0,188
12			0,075		0,116		0,180
14			0,087		0,133		0,197
16			0,099		0,151		0,220
18			0,110		0,168		0,250
20			0,122		0,185		0,273
22			0,133		0,203		0,296
24			0,145		0,220		0,325
26			0,157		0,238		0,348
28			0,168		0,261		0,377
30			0,180		0,278		0,400
32			0,192		0,296		0,430
34			0,203		0,313		0,452
36	+0,3		0,215		0,330		0,475
38			-		0,348		0,505
40			-		0,366		0,528
42			-		0,383		0,557
44			-		0,400		0,580
46			-		-		0,610
48			-		-		0,633
50			-		-		0,662

3. Материал: титановый сплав ВТ16.

Наб. № изображата	
№ изображата	
Наб. № подлинника	425

4. Покрытие: Аи.Окс 2-3.
 5. Масса винтов должна соответствовать указанной в табл.2.
 6. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
 7. Технические условия – по ОСТ 1 00552-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 90% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения винта с потайной головкой $\angle 90^\circ$ из титанового сплава, с резьбой M8 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Винт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10577-72

№ п/п	Лубенская	№ п/п.	2	3	4	5
№ п/п	425	№ п/п.	7153	7881	9604	9862
№ п/п	Лебединская					

ОCT I 10577-72 стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 9220 1XXX КЧ

См. таблицу

L	d						L	d						
	MR4		MR5		MR6			MR4		MR5		MR6		
	XXX	KЧ	XXX	KЧ	XXX	KЧ		XXX	KЧ	XXX	KЧ	XXX	KЧ	
7	001	02					28	014	08	030	08	049	08	
8	002	01					30	015	07	031	07	050	04	
9	003	00	019	03			32	016	06	032	06	051	03	
10	004	10	020	10	039	10	34	017	05	033	05	052	02	
11	005	09	021	09	040	06	36	018	04	034	04	053	01	
12	006	08	022	08	041	05	38			035	03	054	00	
14	007	07	023	07	042	04	40			036	02	055	10	
16	008	06	024	06	043	03	42			037	01	056	09	
18	009	05	025	05	044	02	44			038	00	057	08	
20	010	01	026	04	045	01	46					058	07	
22	011	00	027	03	046	00	48					059	06	
24	012	10	028	02	047	10	50					060	02	
26	013	09	029	01	048	09								

№ инв.	Нов.	5
№ инв.	9604	9862

Нов. № документа	425
Нов. № подшивки	

(4) Нов. Инв. № 9604

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Из. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Ану- лиро- ванных				
a	1, 3	-	-	-	5496			01.07.74
2	1, 3, 4	2	-	-	7153	Мирош	24.08.78	01.01.79
3	1, 2, 4	-	-	-	7881	Мирош	19.11.79	01.01.80
4	1+4	-	5, 6	-	9604	Бычко	23.05.85	01.01.86
5	1+5	-	-	-	9862	Бычко	30.01.90	01.07.90
6	1	-	-	-	9950	Бычко	14.07.91	01.01.92