

№ изм.	4
№ изм.	5488
№ изм.	7159
№ изм.	7381
№ изм.	9604
№ изм.	9862
№ изм.	9860

УДК 621.882.2

Группа Г-92

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА Конструкция и размеры

ОСТ 1 10579-72

На 6 страницах

Введен впервые

Проверен в 1989 г.

Подлежит проверке в 1999 г.

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

ОКП 75 9220

Распоряжением Министерства от 31.03.72

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с уменьшенной плоско-выпуклой головкой из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- до 160⁰С без ограничения ресурса;
- до 200⁰С, ресурс не более 1000 часов;
- до 300⁰С, ресурс не более 200 часов.

№ альбома	427
№ подшивки	

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

3,2/ (✓)

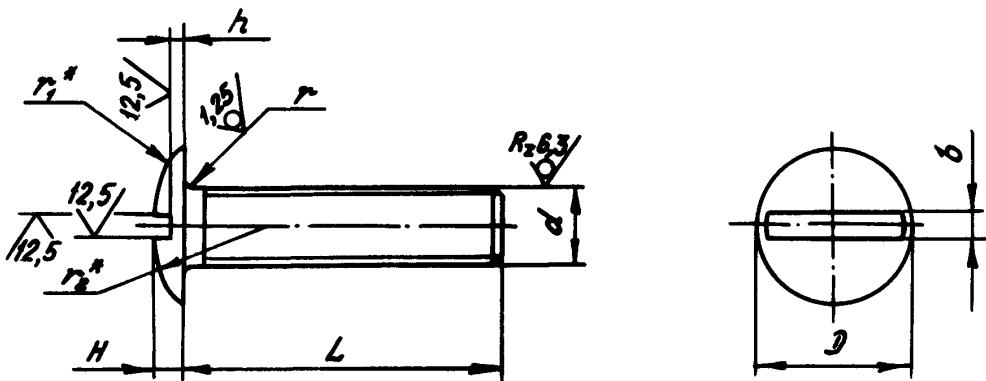


Таблица 1

d	D	h	H	r	r_1	r_2	b
	Пред. откл.						
	по h14			-0,3	по h14		по H14
MR4-6e	8	0,5	1,6	0,7	3	9	0,8
MR5-6e	10	0,8	2,0	0,9	4	12	1,0
MR6-6e	12	1,0	2,4		5	15	1,2

№ инв.	2	5	4	9604	9862
№ инв.	7153				

№ инв. инструмента	427
№ инв. инструмента	

Размеры обеспеч. инстр.

Таблица 2

Номин.	Пред. откл.	Приме- ни- мость	α			
			MR4		MR5	
			Масса 100 шт., кг	Масса 100 шт., кг	Масса 100 шт., кг	Масса 100 шт., кг
5			0,047		-	-
6			0,062		-	-
7			0,086		0,087	-
8			0,061		0,089	0,157
9			0,084		0,110	0,162
10			0,070		0,116	0,168
11			0,075		0,122	0,180
12	$\pm 0,2$		0,081		0,133	0,192
14			0,083		0,151	0,215
16			0,104		0,168	0,244
18			0,116		0,186	0,267
20			0,128		0,203	0,296
22			0,139		0,220	0,319
24			0,151		0,238	0,348
26			0,162		0,255	0,372
28			0,174		0,273	0,394
30			0,186		0,290	0,423
32			0,197		0,313	0,446
34			0,209		0,330	0,475
36	$\pm 0,3$		0,220		0,348	0,500
38			-		0,366	0,528
40			-		0,383	0,550
42			-		0,400	0,580
44			-		0,417	0,606
46			-		-	0,626
48			-		-	0,655
50			-		-	0,680

№ ин.	5
№ ин.	9862
№ ин.	

427

№ ин. № извещателя	
№ ин. № сертификата	

3. Материал: титановый сплав ВТ16.

4. Покрытие: Аи.Окс 2-3.

5. Масса винтов должна соответствовать указанной в табл.2.

6. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

7. Технические условия – по ОСТ 1 00552-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 70% от указанных в стандарте.

П р и м е р наименования и обозначения винта с уменьшенной плоско-выпуклой головкой из титанового сплава, с резьбой МР6 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Винт 6-24-Аи.Окс-ОСТ 1 10579-72

Нн. № Арабовата	
Нн. № ведомника	427

ОCT 1 10579-72 стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 9220 3XXX КЧ

См. таблицу

L	d						L	d						
	MR4		MR5		MR6			MR4		MR5		MR6		
	XXX	KЧ	XXX	KЧ	XXX	KЧ		XXX	KЧ	XXX	KЧ	XXX	KЧ	
5	001	05					26	015	10	033	08	054	03	
6	002	04					28	016	09	034	07	055	02	
7	003	03	021	01			30	017	08	035	06	056	01	
8	004	02	022	00	043	06	32	018	07	036	05	057	00	
9	005	01	023	10	044	05	34	019	06	037	04	058	10	
10	006	00	024	09	045	04	36	020	02	038	03	059	09	
11	007	10	025	08	046	03	38			039	02	060	05	
12	008	09	026	07	047	02	40			040	09	061	04	
14	009	08	027	06	048	01	42			041	08	062	03	
16	010	04	028	05	049	00	44			042	07	063	02	
18	011	03	029	04	050	07	46					064	01	
20	012	02	030	00	051	06	48					065	00	
22	013	01	031	10	052	05	50					066	10	
24	014	00	032	09	053	04								

№ зда.	Нов.	5	
№ зда.	9604	9862	

№ зда.	427
№ зда.	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
а	1, 4	-	-	-	5496			01.07.74
2	1, 4	2	-	-	7153	<i>Балога</i>	11.05.81	01.01.79
3	1, 4	-	-	-	7881			01.01.80
4	1, 2, 4	-	5, 6	-	9604	<i>Ляпунов</i>	23.05.85	01.01.86
5	1+5	-	-	-	9862	<i>Ляпунов</i>	30.01.90	01.07.90
6	1	-	-	-	9950	<i>Ляпунов</i>	11.07.91	01.01.92

(4) Нов. Изв. № 9604