

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 2.

Здание пролетом 9 м.

25327 - 08

КМ2.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...31.

ОПТОВЫЙ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

25327-08

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 040.91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

Перечень альбомов

Альбом 1 ПЗ Пояснительная записка
Альбом 2 Здание пролетом 6 м.
АР1 Архитектурные решения
КЖ1 Конструкции железобетонные
КМ1 Конструкции металлические
Альбом 3 Здание пролетом 9 м.
АР2 Архитектурные решения
КЖ2 Конструкции железобетонные
КМ2 Конструкции металлические
Альбом 4 Здание пролетом 2х9 м.
АР3 Архитектурные решения
КЖ3 Конструкции железобетонные
КМ3 Конструкции металлические
Альбом 5 Здание пролетом 12 м.
АР4 Архитектурные решения
КЖ4 Конструкции железобетонные
КМ4 Конструкции металлические
Альбом 6 Здание пролетом 15 м.
АР5 Архитектурные решения
КЖ5 Конструкции железобетонные
КМ5 Конструкции металлические

Альбом 7
Часть 1 Здание пролетом 6 м.
КМ1.ТС Техническая спецификация металла
Часть 2 Здание пролетом 9 м.
КМ2.ТС Техническая спецификация металла
Часть 3 Здание пролетом 2х9 м.
КМ3.ТС Техническая спецификация металла
Часть 4 Здание пролетом 12 м.
КМ4.ТС Техническая спецификация металла
Часть 5 Здание пролетом 15 м.
КМ5.ТС Техническая спецификация металла
Альбом 8 КЖ.И Строительные изделия.
Альбом 9
Часть 1 Здание пролетом 6 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

Часть 2 Здание пролетом 9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
Часть 3 Здание пролетом 2х9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
Часть 4 Здание пролетом 12 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
Часть 5 Здание пролетом 15 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

А Л Б О М 7.

Часть 2. Здание пролетом 9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКБ Башкирский Промстройпроект
Зам. директора института
Главный инженер проекта

Тульский комплексный отдел
Ю. А. Хайкин.
Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

25327-08

Содержание альбома № 7.

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-040.91-КМ2ТС	Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла сводная.	21...31

Инв.№ подл. Подпись и дата Взамен инв.№

		Привязан			
Инв. №					
		ТПР 400-040.91-КМ2.ТС			
Нач.отд.	Кондратьев	Содержание альбома.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Кондратьев		РП		
Гл.спец.	Лаврова		"Росуралсибстрой" ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел		
Зав.гр.	Хрустова				
Инж.	Филина				

ОДНОВЕТВЕТВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-040.91-КМ2 АЛББОМ 7 Ч.2

[illegible]

400-040,91-KM2 АЛББОМ 7 4,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,06	
	ИТОГО		2	1293					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*8	4			0			0,44	
	ИТОГО		5	1293					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,50	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,50	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ

400-040,91-КМ2 АЛББОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,01	
	ИТОГО		2	1145					0,01	
	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,13	
		Г= 12	4			0			0,05	
		Г= 20	5			0			0,04	
	ИТОГО		6	1293					0,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,23	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	8			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	9			22260			1,05	
	ИТОГО		10	1293					1,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		0				1,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	РЛ 180*11	12			0			0,65	
	ИТОГО		13	1293					0,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113				0,65	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	15			73253			0,23	
	ИТОГО		16	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0				0,23	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18						2,16	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		19	1145					0,24	
	C245 ГОСТ 27772-88		20	1293					1,92	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-040,91=КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	1			73253			0,28	
	ИТОГО		2	1145					0,28	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,28	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						0,28	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		5	1145					0,28	

400-040.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

[illegible]

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 4052	1			0			5,21	
ИТОГО			2	2315					5,21	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				5,21	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0			0,07	
		Г= 8	5			0			0,14	
ИТОГО			6	1293					0,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,20	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						5,41	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,20	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		10	2315					5,21	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=1T,)

400-040,91-КМ2 АЛББОМ 7 Ч,2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ. (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	1			0			4,59	
ИТОГО			2	1457					4,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				4,59	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						4,59	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					4,59	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т.)

400-040,91=KM2 АЛББОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,54	
	ИТОГО		2	2315					0,54	
			3		24511				0,54	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,11	
		Г= 12	5			0			0,38	
		Г= 20	6			0			0,09	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО	8	1293					0,61	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,61	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,03	
		ИТОГО	12	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,03	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,18	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,64	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,54	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П О А В Е С Н Ы Е П У Т И (Д Л Я К Р А Н А Q=3,2 Т)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р . С У М М А П О Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
А В У Т А В Р Н 45 П О В Ы Ш Е Н Н О Й Т О Ч Н О С Т И Т У 14-2-427-80	С255 Г О С Т 27772-88	М I 30М	1			0			6,02	
	И Т О Г О		2	1457					6,02	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			3		0				6,02	
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			4						6,02	
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С255 Г О С Т 27772-88		5	1457					6,02	

400-040,91-КМ2 АЛББОМ 7 4,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БГ 100Б1	1			0			0,54	
	ИТОГО		2	2315					0,54	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,54	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,10	
		Г= 16	5			0			0,50	
		Г= 20	6			0			0,09	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО	8	1293					0,73	
		ВСЕГО ПРОФИЛЯ	9		71110				0,73	
	УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01
PL 70*5			11			0			0,03	
ИТОГО		12	1293					0,03		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113			0,03		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14					1,30		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,76	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,54	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ (АЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1			0			6,94	
	ИТОГО		2	1457					6,94	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				6,94	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						6,94	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					6,94	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БГ 100Б1	1			0			0,53	
	ИТОГО		2	2315					0,53	
			3		24511				0,53	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,10	
		Г= 20	5			0			0,72	
		Г= 6	6			0			0,03	
		ИТОГО	7	1293					0,85	
			8		71110				0,85	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,03	
	ИТОГО		11	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,03	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,42	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					0,88	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,53	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0			0,12	
		Г= 8	2			0			0,25	
		ИТОГО	3	1145					0,37	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,40	
		Г= 12	5			0			0,08	
		Г= 16	6			0			0,25	
		ИТОГО	7	1293					0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,10	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0			0,10	
		ИТОГО	10	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		11118				0,10	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	12			0			0,10	
		ИТОГО	13	1293					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				0,10	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899*0,7	15			0			5,46	
		НАСТС44-1000*0,7	16			0			6,60	
		ИТОГО	17	1120					12,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		0				12,06	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПС 8П	19			26530			0,01	
		ИТОГО	20	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		0				0,01	

400-040,91-КМ2 АЛББОМ 7 4,2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	22			0			0,05	
	ИТОГО		23	1145					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		21113				0,05	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	25			73253			3,00	
		PL 160*60*4	26			73253			2,20	
		PL 160*80*5	27			73253			2,92	
		PL 60*50*3	28			73148			2,21	
	ИТОГО		29	1145					10,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			30		0				10,33	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	31			0			0,30	
	ИТОГО		32	0					0,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		72125				0,30	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			34						24,05	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*		35	0					12,36	
	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		36	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		37	1145					10,76	
	С245 ГОСТ 27772-88		38	1293					0,83	

400-040,91-КМ2 Альбом 7 ч.2

[illegible]

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т,)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П /	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К О Л И Ч И С Л О Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Й	СЕРИЯ		
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
					ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН	ШИРОКО- ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ ЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЕРЫ	КРУПНО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС- ТОЛИС- ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТО- ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																			
ОДНОВЕТВЕТВЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		10,06					3,22					13,41				
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			0,06					0,52				
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,76			0,23		0,24			2,25				
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,29			0,29				
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,21	4,15				4,40				
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		5,37					0,21					5,63				
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			4,73									4,77				
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,56		0,04			0,63					1,23				
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,15		0,10	1,13	0,31	23,06			25,01				
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									4,55			4,59				
ИТОГО		11			15,98	4,74	2,40		0,10	5,69	4,46	28,13			62,11				

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ. /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ	Ш Т		
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
					ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО- ВАЯ	ГНУТ- ЫЕ ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЯ																			
ОДНОВЕТВЕТВЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		10,06					3,22					13,41				
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			0,06					0,52				
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,76			0,23		0,24			2,25				
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,29			0,29				
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,21	4,15				4,40				
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		5,37					0,21					5,63				
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			6,20									6,26				
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,55		0,04			0,75					1,35				
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,15		0,10	1,13	0,31	23,06			25,01				
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									4,55			4,59				
ИТОГО		11			15,98	6,21	2,40		0,10	5,81	4,46	28,13			63,71				

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N / П	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ , Т												К Ш Т	СЕРИЯ О Л Ш Т	ТИПОВЫХ КОНСТРУК- ЦИИ		
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
					ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЕ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕДКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС ТАВЯ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУ- ТЫЕ ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧЕ				ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИИ																				
ОАНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ ОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИИ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		10,06					3,22					13,41					
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			0,06					0,52					
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,76			0,23		0,24			2,25					
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,29			0,29					
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,21	4,15				4,40					
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИИ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		5,37					0,21					5,63					
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,15									7,22					
БАЛКИ, ПОДАДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,55		0,04			0,87					1,47					
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,15		0,10	1,13	0,31	23,06			25,01					
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е АВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									4,55			4,59					
ИТОГО		11			15,98	7,16	2,41		0,10	5,94	4,46	28,13			64,80					

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т,)

400-040.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 100Б1	1			0			0,54	
	ГОСТ 27772-88	БІ 40Б2	2			0			5,21	
	ИТОГО		3	2315					5,75	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		4		24511				5,75	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	5			0			4,03	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1293					4,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117				4,03	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 5	8			0			0,32	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 8	9			0			0,26	
	ИТОГО		10	1145					0,58	
	С245	Г= 10	11			0			0,75	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	12			0			0,50	
		Г= 16	13			0			0,25	
		Г= 20	14			0			0,44	
		Г= 6	15			0			0,10	
		Г= 8	16			0			0,28	
	ИТОГО		17	1293					2,32	
	С255	Г= 22	18			0			0,16	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		19	1457					0,16	
	С345-3	Г= 30	20			0			2,46	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		21	2315					2,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				5,52	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	23		0				0,10	
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	26		0				9,77	
	ИТОГО		27	1293					9,77	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				9,77	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	29		0				0,10	
		НЛ 125*80*7	30		0				0,01	
		НЛ 160*100*10	31		22260				1,05	
	ИТОГО		32	1293					1,16	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		0				1,16	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ РИЗНЫЕ С ТРАПЕЦЕВИАННЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	34		0				4,41	
		НАСТС10-899-0,7	35		0				5,46	
		НАСТС44-1000-0,7	36		0				6,60	
	ИТОГО		37	1120					16,47	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				16,47	
БАЛКИ АВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	39		0				4,59	
	ИТОГО		40	1457					4,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		53899				4,59	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	П1 8П	42		26530				0,01	
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	45		0				0,05	
	ИТОГО		46	1145					0,05	
	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	47		0				0,01	
		РЛ 100*8	48		0				0,44	
		РЛ 180*11	49		0				0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50			0			0,03	
	ИТОГО		51	1293					1,12	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,17	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	53			73253			3,00	
		PL 160*60*4	54			73253			2,20	
		PL 160*80*4	55			73253			0,51	
		PL 160*80*5	56			73253			2,92	
		PL 60*50*3	57			73148			2,21	
	ИТОГО		58	1145					10,84	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				10,84	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	60			0			0,30	
	ИТОГО		61	0					0,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,30	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						59,72	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		64	0					16,77	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					18,40	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					4,75	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					8,21	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400=040,91=KM2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	Б1 100Б1	1			0			0,54	
	ГОСТ 27772-88	Б1 40Б2	2			0			5,21	
	ИТОГО		3	2315					5,75	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		4		24511				5,75	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	5			0			4,03	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1293					4,03	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90			7		72117				4,03	
	С235	Г= 5	8			0			0,32	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 8	9			0			0,26	
	ИТОГО		10	1145					0,58	
	С245	Г= 10	11			0			0,74	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	12			0			0,13	
		Г= 16	13			0			0,75	
		Г= 20	14			0			0,44	
		Г= 6	15			0			0,10	
		Г= 8	16			0			0,28	
	ИТОГО		17	1293					2,44	
	С255	Г= 22	18			0			0,16	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		19	1457					0,16	
С345-3	ГОСТ 27772-88	Г= 50	20			0			2,46	
	ИТОГО		21	2315					2,46	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		22		71110				15,64	

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	23			0			0,10	
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КИ 26К1	26			0			9,77	
	ИТОГО		27	1293					9,77	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				9,77	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МИ 30М	29			0			6,02	
	ИТОГО		30	1457					6,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				6,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	32			0			0,10	
		НЛ 125*80*7	33			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	34			22260			1,05	
	ИТОГО		35	1293					1,16	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				1,16	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	37			0			4,41	
		НАСТС10-899-0,7	38			0			5,46	
		НАСТС44-1000-0,7	39			0			6,60	
	ИТОГО		40	1120					16,47	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				16,47	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПГ 8П	42			26530			0,01	
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01	

400-040.91-КМ2 АЛЬБОМ 7.Ч.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C235	PL 50*5	45			0			0,05	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		46	1145					0,05	
	C245	PL 100*7	47			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 100*8	48			0			0,44	
		PL 180*11	49			0			0,65	
		PL 70*5	50			0			0,03	
	ИТОГО		51	1293					1,12	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		52		21113				1,17	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235	PL 160*60*3	53			73253			3,00	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 160*60*4	54			73253			2,20	
		PL 160*80*4	55			73253			0,51	
		PL 160*80*5	56			73253			2,92	
		PL 60*50*3	57			73148			2,21	
	ИТОГО		58	1145					10,84	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		59		0				10,84	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП	X= 1	60			0			0,30	
	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		61	0					0,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,30	

400=040,91=KM2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						61,26	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		64	1120					16,77	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					18,52	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					6,18	
	С345+3 ГОСТ 27772-88		69	2315					8,21	

400-040,91-КМ2 АЛББОМ 7 4,2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 100Б1	1			0			0,53	
	ГОСТ 27772-88	БІ 40Б2	2			0			5,21	
	ИТОГО		3	2315					5,74	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				5,74	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	5			0			4,03	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1293					4,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117				4,03	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 5	8			0			0,32	
	ГОСТ 27772-88	Г= 8	9			0			0,26	
	ИТОГО		10	1145					0,58	
	С245	Г= 10	11			0			0,74	
	ГОСТ 27772-88	Г= 12	12			0			0,13	
		Г= 16	13			0			0,25	
		Г= 20	14			0			1,07	
		Г= 6	15			0			0,10	
		Г= 8	16			0			0,28	
	ИТОГО		17	1293					2,56	
	С255	Г= 22	18			0			0,16	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		19	1457					0,16	
	С345-3	Г= 50	20			0			2,46	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		21	2315					2,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				5,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	23			0			0,10	
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КИ 26К1	26			0			9,77	
	ИТОГО		27	1293					9,77	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				9,77	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МИ 36М	29			0			6,94	
	ИТОГО		30	1457					6,94	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				6,94	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	32			0			0,10	
		НЛ 125*80*7	33			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	34			22260			1,05	
	ИТОГО		35	1293					1,16	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				1,16	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	37			0			4,41	
		НАСТС10-899-0,7	38			0			5,46	
		НАСТС44-1000-0,7	39			0			6,60	
	ИТОГО		40	1120					16,47	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				16,47	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	42			26530			0,01	
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C235	PL 50*5	45			0			0,05	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		46	1145					0,05	
	C245	PL 100*7	47			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 100*8	48			0			0,44	
		PL 180*11	49			0			0,65	
		PL 70*5	50			0			0,03	
	ИТОГО		51	1293					1,12	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		52		21113				1,17	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235	PL 160*60*3	53			73253			3,00	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 160*60*4	54			73253			2,20	
		PL 160*80*4	55			73253			0,51	
		PL 160*80*5	56			73253			2,92	
		PL 60*50*3	57			73148			2,21	
	ИТОГО		58	1145					10,84	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		59		0				10,84	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП	X= 1	60			0			0,30	
	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		61	0					0,30	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		62		72125				0,30	

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

31

25327-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						62,31	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		64	1120					16,77	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					18,65	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					7,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					8,21	

Исполн
Крас