

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 3.

Здание пролетом 2х9 м.

КМЗ.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...29.

25327 - 09

ОПЫСНАЯ ЦЕНА
НА ИМПУЛЬС РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАДНОМ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ

6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ

КОНСТРУКЦИЙ

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

Перечень альбомов

А/ЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
А/ЬБОМ 2 Здание пролетом 6 м.
АР1 Архитектурные решения
КЖ1 Конструкции железобетонные
КМ1 Конструкции металлические
А/ЬБОМ 3 Здание пролетом 9 м.
АР2 Архитектурные решения
КЖ2 Конструкции железобетонные
КМ2 Конструкции металлические
А/ЬБОМ 4 Здание пролетом 2х9 м.
АР3 Архитектурные решения
КЖ3 Конструкции железобетонные
КМ3 Конструкции металлические
А/ЬБОМ 5 Здание пролетом 12 м.
АР4 Архитектурные решения
КЖ4 Конструкции железобетонные
КМ4 Конструкции металлические
А/ЬБОМ 6 Здание пролетом 15 м.
АР5 Архитектурные решения
КЖ5 Конструкции железобетонные
КМ5 Конструкции металлические

А/ЬБОМ 7 ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.
КМ1.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.
КМ2.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2х9 м.
КМ3.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.
КМ4.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.
КМ5.ТС Техническая спецификация металла
А/ЬБОМ 8 КЖ.И Строительные изделия.
А/ЬБОМ 9 ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2х9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ3. Здание пролетом 2х9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКБ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел
Зам. директора института Ю. А. Хайкин.
Главный инженер проекта Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

25327-09

Содержание альбома № 7.

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-040.91-КМЗТС	Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла свободная.	21...29

		Привязан			
Инв. №					
				ТПР 400-040.91-КМЗ.ТС	
Нач.отд.	Кондратьев	<div>Содержание альбома.</div> <div> Стадия РП "Росуралсибстрой" ПКМ Башкирский Проектстройпроект Тульский комплексный отдел </div>		Стадия	Лист
Н.контр.	Кондратьев			Лист	Листов
Гл.спец.	Лаврова				
Зав.гр.	Хруслева				
Инж.	Филина				

25327-09 3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОСТЕВОВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОСТАЖНЫХ ЗАДАНИИ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАА
400-040.91.КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНА > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,17	
		Г= 20	2			0			0,47	
		Г= 8	3			0			0,12	
	ИТОГО		4	1293					0,76	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,26	
		ИТОГО	6	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,69	
		ИТОГО	8	2315					3,69	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				4,71	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	10			0			14,62	
	ИТОГО		11	1293					14,62	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		12		24716				14,62	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						19,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					15,37	
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,69	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНА > 4 мм) ГОСТ 19903-90	C245	Г= 8	1			0			0,09	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1293					0,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,09	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245	PL 100*8	4			0			0,66	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		5	1293					0,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,66	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,76	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C245		8	1293					0,76	
	ГОСТ 27772-88									

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЛКИ ФАХВЕРКОВ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,08	
	ИТОГО		2	1145					0,08	
	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,13	
		Г= 12	4			0			0,06	
		Г= 20	5			0			0,04	
	ИТОГО		6	1293					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,31	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	8			0			0,02	
		НЛ 160*100*10	9			22260			1,05	
	ИТОГО		10	1293					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		0				1,07	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	РЛ 180*11	12			0			0,65	
	ИТОГО		13	1293					0,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113				0,65	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	РЛ 160*80*4	15			73253			0,36	
	ИТОГО		16	1145					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0				0,36	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18						2,38	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		19	1145					0,43	
	C245 ГОСТ 27772-88		20	1293					1,95	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИРЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	1			73253			0,39	
	ИТОГО		2	1145					0,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						0,39	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		5	1145					0,39	

25327-09 *

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПРОГОНЫ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	АЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКТАНЫЯ (ТОЛЩИНОМ < 4 мм) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	1			0			8,07	
	ИТОГО		2	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКТАНЫЯ (ТОЛЩИНОМ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	C235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	4			0			0,04	
	ИТОГО		5	1145					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						8,11	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		8	1145					0,04	
	C245 ГОСТ 27772-88		9	1293					8,07	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	Б1 4062	1			0			10,58	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					10,58	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				10,58	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 6	4			0			0,13	
	ГОСТ 27772-88	Г= 8	5			0			0,27	
	ИТОГО		6	1293					0,40	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,40	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						10,98	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		9	1293					0,40	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		10	2315					10,58	
	ГОСТ 27772-88									

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (для крана Q=1T)

400-040.91-КМЗ Альбом 7 ч.3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N П/П	КОД			КОЛ-ВО штук	Длина мм	Общая масса т	Контр. сумма по горизон-тали
				Марки	Виды	Размеры				
				металла	профиля	профиля				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные, (балки двутавровые) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24м	1			0			9,18	
	Итого		2	1457					9,18	
Всего профиля			3		53899				9,18	
Всего масса металла			4						9,18	
В том числе по маркам	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					9,18	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=1T)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О А			К О Л- В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р. С У М М А П О Г О- Р И З О Н- Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Д В У Т А В Р Ы С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е С П А Р А Л Л Е Л Ь Н Ы М И Г Р А Н Я М И П О Л О К (Н О Р М А Л Ь Н Ы Е Д В У Т А В Р Ы) Г О С Т 26020-83	С345-3	Б1 100Б1	1		0				1,08	
	Г О С Т 27772-88									
	И Т О Г О		2	2315					1,08	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			3		24511				1,08	
П Р О К А Т Л И С Т О В О Я Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Я (Т О Л Щ И Н О Я > 4 М М) Г О С Т 19903-90	С245	Г= 10	4		0				0,22	
	Г О С Т 27772-88									
		Г= 12	5		0				0,75	
		Г= 20	6		0				0,18	
		Г= 6	7		0				0,06	
	И Т О Г О		8	1293					1,21	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			9		71110				1,21	
У Г О Л К И С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е Р А В Н О П О Л О Ч Н Ы Е Г О С Т 8509-86	С245	PL 100*7	10		0				0,01	
	Г О С Т 27772-88									
		PL 70*5	11		0				0,06	
	И Т О Г О		12	1293					0,07	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			13		21113				0,07	
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			14						2,37	
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С245		15	1293					1,28	
	Г О С Т 27772-88									
	С345-3		16	2315					1,08	
	Г О С Т 27772-88									

25327-09 11

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР Н 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	Н1 304	1			0			12,04	
	ИТОГО		2	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				12,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						12,04	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					12,04	

25327-09 12

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3.2T)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	М П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	Б1 100Б1	1			0			1,07	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г* 10	14			0			0,21	
		Г* 16	15			0			1,01	
		Г* 20	16			0			0,18	
		Г* 6	17			0			0,06	
		ИТОГО	18	1293					1,45	
			19		71110				1,45	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			19		71110				1,45	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
	ИТОГО		12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						2,59	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		15	1293					1,52	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		16	2315					1,07	
	ГОСТ 27772-88									

25327-09 13

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (для крана Q=5T)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	ШТУК			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1			0			13,89	
	ИТОГО		2	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				13,89	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						13,89	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					13,89	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	Ч П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВУДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БГ 100Б1	1			10			1,07	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	4			10			0,20	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 20	5			10			1,43	
		Г= 6	6			10			0,06	
	ИТОГО		7	1293					1,70	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,70	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245	PL 100*7	9			10			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 70*5	10			10			0,06	
	ИТОГО		11	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						2,84	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		14	1293					1,77	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		15	2315					1,07	
	ГОСТ 27772-88									

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	М П/П	КОА			КОЛ- ВО	ЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКТАНЫР (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0			0,12	
		Г= 8	2			0			0,25	
		ИТОГО	3	1145					0,37	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,41	
		Г= 12	5			0			0,08	
		Г= 16	6			0			0,24	
		ИТОГО	7	1293					0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,10	
ПРОКАТ СТАЛЬНОГО ГОРЯЧЕКТАНЫР КР ГОСТ 2590-88	8СТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0			0,10	
		ИТОГО	10	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		11118				0,10	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	12			0			0,10	
		ИТОГО	13	1293					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				0,10	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ПРОФИЛЯМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	8СТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899-0,7	15			0			5,56	
		НАСТС44-1000-0,7	16			0			6,53	
		ИТОГО	17	1120					12,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		0				12,09	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПГ 8П	19			26530			0,01	
		ИТОГО	20	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		0				0,01	

25327-09 16

400-040,91-кчз альбом 7 ч.3

«16»

25327-09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	22			0			0,06	
	ИТОГО		23	1145					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		21113				0,06	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	25			73253			3,05	
		PL 160*60*4	26			73253			2,49	
		PL 160*80*5	27			73253			2,86	
		PL 60*50*3	28			73148			2,27	
	ИТОГО		29	1145					10,67	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			30		0				10,67	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X-1	31			0			0,31	
	ИТОГО		32	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			34						24,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		35	0					12,40	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		36	1124					0,10	
	C235 ГОСТ 27772-88		37	1145					11,11	
	C245 ГОСТ 27772-88		38	1293					0,83	

25327-09 14

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ

400-040,91-кМЗ альбом 7 ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОА			КОЛ- ВО	АЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВУДАННЫМИ ГОФРАМИ АЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП	НАСТН60-845-0,7	1			10			18,83	
	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		2	1120					18,83	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		10				18,83	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						18,83	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП		5	1120					18,83	
	ГОСТ 380-88*									

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												К	СЕРИЯ
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												О
				СТАЛИ	ПОВЫ-	ШИРОКО	БАЛКИ	КРУПНО	СРЕД-	МЕЛКО	ТОЛС	ТОНКО	ГНУТЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧНЕ	ВСЕГО	Ш
				ШЕНН, ПОЛОЧ-	И	И	И	СОРТ-	И	СОРТ-	ТОЛС	ЛИСТО	И ГНУ-				Т
				А ВМ-ИМЕ	ШВЕЛ-	И	И	И	И	И	И	И	И				И
				СОКОЯ	АВУТА	ЛЕРЫ	И	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ	И	И				И
				ПРОЧН	И	И	И	И	И	И	И	И	И				И
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ-																	
РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОАНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ	301	1	5261110000	15,06						14,86					20,10		
ОНЫ ОАНОЭТАЖНЫХ																	
ЗАДАНИЯ И КРАНОВ																	
ЫХ ЭСТАКАД																	
СВЯЗИ ПО КОЛОНН	307	2	5261830000				0,68			0,10					0,79		
АМ																	
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,77			0,32		0,37			2,48		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,41			0,41		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,04	8,31				8,43		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ	309	6	5261810000	10,90						0,42					11,42		
И ПОД ОБОРУДОВА																	
НИЕ																	
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			9,45									9,54		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА	303	8	5262350000	1,11			0,07			1,25					2,46		
ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П																	
УТИ И ПОАВЕСКИ																	
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЯН	401	9	5262110000			0,01	0,16		0,10	1,13	0,32	23,44			25,42		
ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД																	
ВЫЕ																	
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ	401	10	5262110000									9,09			9,18		
Е АВУХСЛОЯНЫЕ																	
ИТОГО		11		27,07	9,46	12,69		10,10	8,11	8,63	133,31				190,24		

25327-09 19

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 ч.3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИЯ ПО ПРЕДСК. N 01-02	N П	КОА П	МАССА КОНСТРУКЦИЯ , Т												К СЕРИЯ О Л ТИПОВЫХ КОНСТРУК- ЦИЙ		
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
					СТАЛИ	ШИРОКО- ПОЛОЧ- И И ВЫ- СОКО- ПРОЧН	БАЛКИ И ШВЕЛ- АВУТАВ ЛЕРЫ	КРУГНО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- ИНАЯ СТАЛЬ	ТОЛС- ТОЛИС- СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТО- ВАЯ И ГЛУ- БОКАЯ ИЛИ ИЛИ	ГЛУБ- ИЛИ ИЛИ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ		ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗААН																		
ОДНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ ОНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗААН И КРАНОВ ИЛИ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	15,06						4,86					20,10			
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,68			0,10					0,79			
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,77			0,32		0,37			2,48			
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,41			0,41			
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,04	8,31				8,43			
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	10,90						0,42					11,42			
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			12,40									12,52			
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000	1,11			0,07			1,49					2,70			
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЯН НЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,16		0,10	1,13	0,32	23,44			25,42			
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЯНЫЕ	401	10	5262110000									9,09			9,18			
ИТОГО		11		27,06	12,41	2,69		0,10	8,35	8,63	33,31				93,45			

25327-09 20

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСК. N 01-02	Ч /	КОД /	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К ОТ Л Ш Т	СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЙ		
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
					ПОВЫ- ШЕНН. СОКОЯ ПРОЧН И РЫ	ШИРОКО- ПОЛОЧ- И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	БАЛКИ И ВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС- ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТО- ВАЯ	ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																			
ОДНОВЕТВЕТВЕННЫЕ КОЛ- ОННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫЕ ЗАДАНИЯ И КРАНОВ- ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		15,06					4,86					20,10				
СВЯЗИ ПО КОЛОНН- АМ	307	2	5261830000				0,68			0,10					0,79				
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,77			0,32		0,37			2,48				
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,41			0,41				
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,04	8,31				8,43				
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА- НИЕ	309	6	5261810000		10,90					0,42					11,42				
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			14,30									14,44				
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА- ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П- УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		1,10		0,07			1,75					2,95				
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН- НЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД- ОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,16		0,10	1,13	0,32	23,44			25,42				
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ- Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,09			9,18				
ИТОГО		11			27,05	14,31	2,69		0,10	8,61	8,63	33,31			95,62				

25327-09 21

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМЗ АЛББОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	СБОЗНАЧЕНИЕ У РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИАА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	Б1 100Б1	1			0			1,08	
	ГОСТ 27772-88	Б1 40Б2	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,66	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		4		24511				11,66	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	5			0			8,07	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 5	8			0			0,16	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 8	9			0			0,33	
	ИТОГО		10	1145					0,49	
	С245	Г= 10	11			0			0,93	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	12			0			0,90	
		Г= 16	13			0			0,24	
		Г= 20	14			0			0,69	
		Г= 6	15			0			0,19	
		Г= 8	16			0			0,48	
	ИТОГО		17	1293					3,43	
	С255	Г= 22	18			0			0,26	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		19	1457					0,26	
	С345-3	Г= 50	20			0			3,69	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		21	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				17,87	

25327-09 12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	23		0				0,10	
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КГ 26К1	26		0				14,62	
	ИТОГО		27	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				14,62	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	29		0				0,10	
		НЛ 125*80*7	30		0				0,02	
		НЛ 160*100*10	31		22260				1,05	
	ИТОГО		32	1293					1,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		0				1,17	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ (С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКГ ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	34		0				8,83	
		НАСТС10-899-0,7	35		0				5,56	
		НАСТС44-1000-0,7	36		0				6,53	
	ИТОГО		37	1120					20,92	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				20,92	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПГ 244	39		0				9,18	
	ИТОГО		40	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		53899				9,18	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПГ 8П	42		26530				0,01	
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	45		0				0,06	
	ИТОГО		46	1145					0,06	
	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	47		0				0,01	
		РЛ 100*8	48		0				0,66	
		РЛ 180*11	49		0				0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50			0			0,06	
	ИТОГО		51	1293					1,38	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,44	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ	С235	PL 160*60*3	53			73253			3,05	
РАВНОПОЛОЧНЫЕ	ГОСТ 27772-88	PL 160*60*4	54			73253			2,49	
ГОСТ 8278-83		PL 160*80*4	55			73253			0,75	
		PL 160*80*5	56			73253			2,86	
		PL 60*50*3	57			73148			2,27	
	ИТОГО		58	1145					11,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				11,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ	БСТЗКП	X= 1	60			0			0,31	
ГОСТ 19904-90	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		61	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						86,77	
В ТОЧ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП		64	0					21,23	
	ГОСТ 380-88*									
	БСТЗКП2		65	1124					0,10	
	ГОСТ 380-88*									
	С235		66	1145					11,98	
	ГОСТ 27772-88									
	С245		67	1293					28,67	
	ГОСТ 27772-88									
	С255		68	1457					9,44	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		69	2315					15,36	
	ГОСТ 27772-88									

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	Ч П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	Б1 100Б1	1			0			1,07	
	ГОСТ 27772-88	Б1 40Б2	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,65	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		4	24511					11,65	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	5			0			8,07	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7	72117					8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 5	8			0			0,16	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 8	9			0			0,33	
	ИТОГО		10	1145					0,49	
	С245	Г= 10	11			0			0,92	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	12			0			0,14	
		Г= 16	13			0			1,25	
		Г= 20	14			0			0,69	
		Г= 6	15			0			0,19	
		Г= 8	16			0			0,48	
	ИТОГО		17	1293					3,67	
	С255	Г= 22	18			0			0,26	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		19	1457					0,26	
	С345-3	Г= 50	20			0			3,69	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		21	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22	71110					8,11	

25327-09 25

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	23		0				0,10	
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	26		0				14,62	
	ИТОГО		27	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				14,62	
АВУТАВР № 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	29		0				12,04	
	ИТОГО		30	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				12,04	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	МЛ 125*80*12	32		0				0,10	
		МЛ 125*80*7	33		0				0,02	
		МЛ 160*100*10	34		22260				1,05	
	ИТОГО		35	1293					1,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				1,17	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	37		0				8,83	
		НАСТС10-899-0,7	38		0				5,56	
		НАСТС44-1000-0,7	39		0				6,53	
	ИТОГО		40	1120					20,92	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				20,92	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЛ 8П	42		26530				0,01	
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	ПЛ 50*5	45		0				0,06	
	ИТОГО		46	1145					0,06	
	С245 ГОСТ 27772-88	ПЛ 100*7	47		0				0,01	
		ПЛ 100*8	48		0				0,66	
		ПЛ 180*11	49		0				0,65	

25327-09 26

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50		10				0,06	
	ИТОГО		51	1293					1,38	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,44	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	53			73253			3,05	
		PL 160*60*4	54			73253			2,49	
		PL 160*80*4	55			73253			0,75	
		PL 160*80*5	56			73253			2,86	
		PL 60*50*3	57			73148			2,27	
	ИТОГО		58	1145					11,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				11,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	60		0				0,31	
	ИТОГО		61	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						89,86	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		64	1120					21,23	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	C235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,98	
	C245 ГОСТ 27772-88		67	1293					28,91	
	C255 ГОСТ 27772-88		68	1457					12,30	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					15,35	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БГ 10051	1			0			1,07	
	ГОСТ 27772-88									
		БГ 4062	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				11,65	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЬЯ (ТОЛЩИНОЙ < 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	5			0			8,07	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛИ			7		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЬЯ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 5	8			0			0,16	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 8	9			0			0,33	
	ИТОГО		10	1145					0,49	
	С245	Г= 10	11			0			0,91	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	12			0			0,14	
		Г= 16	13			0			0,24	
		Г= 20	14			0			1,94	
		Г= 6	15			0			0,19	
		Г= 8	16			0			0,48	
	ИТОГО		17	1293					3,92	
	С255	Г= 22	18			0			0,26	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		19	1457					0,26	
	С345-3	Г= 50	20			0			3,69	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		21	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				8,36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР	БСТЗКП2	ГКР 16	123			0			0,10	
ГОСТ 2590-88	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ	С245	КИ 26К1	126			0			14,62	
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК	ГОСТ 27772-88									
(КОЛСИННЫЕ АВУТАВРЫ)	ИТОГО		27	1293					14,62	
ГОСТ 26020-83										
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				14,62	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ	С255	М1 364	129			0			13,89	
ТУ 14-2-427-80	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		30	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				13,89	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ	С245	НЛ 125*80*12	132			0			0,10	
НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ	ГОСТ 27772-88									
ГОСТ 8510-86		НЛ 125*80*7	133			0			0,02	
		НЛ 160*100*10	134			22260			1,05	
	ИТОГО		135	1293					1,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			136		0				1,17	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ	БСТЗКП	НАСТН60-845-0,7	137			0			8,83	
С ТРАПЕЦЕВИАННЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ	ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899-0,7	138			0			5,56	
СТРОИТЕЛЬСТВА		НАСТС44-1000-0,7	139			0			16,53	
ГОСТ 24045-86*F	ИТОГО		140	1120					20,92	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			141		0				20,92	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ	С235	ПЕ 8П	142			26530			0,01	
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК	ГОСТ 27772-88									
ГОСТ 8240-89	ИТОГО		143	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			144		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ	С235	ПЛ 50*5	145			0			0,06	
РАВНОПОЛОЧНЫЕ	ГОСТ 27772-88									
ГОСТ 8509-86	ИТОГО		146	1145					0,06	
	С245	ПЛ 100*7	147			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
		ПЛ 100*8	148			0			0,66	
		ПЛ 180*11	149			0			0,65	

400=040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50			0			0,06	
	ИТОГО		51	1293					1,38	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,44	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУТЫЕ	С235	PL 160*60*3	53			73253			3,05	
РАВНОПОЛОЧНЫЕ	ГОСТ 27772-88	PL 160*60*4	54			73253			2,49	
ГОСТ 8278-83		PL 160*80*4	55			73253			0,75	
		PL 160*80*5	56			73253			2,86	
		PL 60*50*3	57			73148			2,27	
	ИТОГО		58	1145					11,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				11,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ	БСТЗКП	X= 1	60			0			0,31	
ГОСТ 19904-90	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		61	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						91,95	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП		64	1120					21,23	
	ГОСТ 380-88*									
	БСТЗКП2		65	1124					0,10	
	ГОСТ 380-88*									
	С235		66	1145					11,98	
	ГОСТ 27772-88									
	С245		67	1293					29,15	
	ГОСТ 27772-88									
	С255		68	1457					14,15	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		69	2315					15,34	
	ГОСТ 27772-88									

25327-09 (30)