

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ )  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ  
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 4.

Здание пролетом 12 м.

КМ4.ТС Техническая спецификация металла стр 3...29.

25327 - 10

ОПТОВСКАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

## 400 - 040.91

### УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

#### Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка  
АЛЬБОМ 2 Здание пролетом 6 м.  
АР1 Архитектурные решения  
КЖ1 Конструкции железобетонные  
КМ1 Конструкции металлические  
АЛЬБОМ 3 Здание пролетом 9 м.  
АР2 Архитектурные решения  
КЖ2 Конструкции железобетонные  
КМ2 Конструкции металлические  
АЛЬБОМ 4 Здание пролетом 2х9 м.  
АР3 Архитектурные решения  
КЖ3 Конструкции железобетонные  
КМ3 Конструкции металлические  
АЛЬБОМ 5 Здание пролетом 12 м.  
АР4 Архитектурные решения  
КЖ4 Конструкции железобетонные  
КМ4 Конструкции металлические  
АЛЬБОМ 6 Здание пролетом 15 м.  
АР5 Архитектурные решения  
КЖ5 Конструкции железобетонные  
КМ5 Конструкции металлические

АЛЬБОМ 7  
ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.  
КМ1.ТС Техническая спецификация металла  
Здание пролетом 9 м.  
ЧАСТЬ 2 КМ2.ТС Техническая спецификация металла  
Здание пролетом 2х9 м.  
ЧАСТЬ 3 КМ3.ТС Техническая спецификация металла  
Здание пролетом 12 м.  
ЧАСТЬ 4 КМ4.ТС Техническая спецификация металла  
Здание пролетом 15 м.  
ЧАСТЬ 5 КМ5.ТС Техническая спецификация металла  
АЛЬБОМ 8 КЖ.И Строительные изделия.  
АЛЬБОМ 9  
ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.

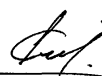
ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.  
ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2х9 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.  
ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.  
ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.

### А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 4. Здание пролетом 12 м.

РАЗРАБОТАН: ПКБ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института  
Главный инженер проекта



Ю. А. Хайкин.  
Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

25327-10

Содержание альбома № 7.

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-040.91-КМ4.ТС	Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла сводная.	21...29

Инв.№ подл.    Подпись и дата    Взамен инв.№

		Привязан			
Инв. №					
		ТПР 400-040.91-КМ4.ТС			
Нач.отд.	Кондратьев	Содержание альбома.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Кондратьев		РП		
Гл.спец.	Лаврова		"Росуралсибстрой" ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел		
Зав.гр.	Хрцлова				
Инж.	Филина				

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

## ОДНОВЕТВЕТВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7.4.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,18		
		Г= 20	2			0			0,37		
		Г= 8	3			0			0,11		
	ИТОГО		4	1293					0,65		
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,22		
		ИТОГО		6	1457					0,22	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37		
		ИТОГО		8	2315					3,37	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,24	
	АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	10			0			17,85	
ИТОГО				11	1293				17,85		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ				12		24716				17,85	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						22,09		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					18,51		
			15	1457					0,22		
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,22		
		С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,37	

400-040,91-КМ4 АЛББОМ 7 ч,4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,06	
	ИТОГО		2	1293					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 125*8	4			0			0,62	
	ИТОГО		5	1293					0,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,62	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,68	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,68	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,08	
	ИТОГО		2	1145					0,08	
	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,13	
		Г= 12	4			0			0,05	
		Г= 20	5			0			0,04	
	ИТОГО		6	1293					0,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,29	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	8			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	9			22260			1,26	
	ИТОГО		10	1293					1,28	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		0				1,28	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	РЛ 180*11	12			0			0,81	
	ИТОГО		13	1293					0,81	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113				0,81	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	15			73253			0,23	
	ИТОГО		16	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0				0,23	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18						2,61	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		19	1145					0,30	
	C245 ГОСТ 27772-88		20	1293					2,30	

400-040,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	№ П/П	КОД	КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ		ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	10
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РС 160*80*4	1			73253		0,25
	ИТОГО		2	1145				0,25
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0			0,25
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4					0,25
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		5	1145				0,25

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	1			0			6,45	
	ИТОГО		2	1293					6,45	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117				6,45	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	4			0			0,30	
	ИТОГО		5	1145					0,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,30	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						6,75	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		8	1145					0,30	
	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					6,45	



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-040,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч.4

[illegible]

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=1T)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	1			0			5,51	
ИТОГО			2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,64	
	ИТОГО		2	2315					0,64	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,64	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,13	
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО	8	1293					0,71	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				0,71	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,39	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,75	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,64	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ ( для КРАНА Q=3,2Т )

400-040,91-КМ4 Альбом 7 ч,4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	C255 ГОСТ 27772-88	MI 30M	1			0			7,22	
	ИТОГО		2	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				7,22	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						7,22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C255 ГОСТ 27772-88		5	1457					7,22	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ4 АЛББОМ 7 Ч.4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,63	
	ИТОГО		2	2315					0,63	
			3		24511				0,63	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,12	
		Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,85	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,53	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,90	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,63	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400=040,91=KM4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	C255 ГОСТ 27772-88	MI 36M	1			0			8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T )  
 400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	C345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,63	
	ИТОГО		2	2315					0,63	
			3		24511				0,63	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,12	
		Г= 20	5			0			0,85	
		Г= 6	6			0			0,03	
	ИТОГО		7	1293					1,00	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,00	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,04	
	ИТОГО		11	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,67	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,04	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,63	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-040,91-км4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0			0,16	
		Г= 8	2			0			0,31	
	ИТОГО		3	1145					0,47	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,51	
		Г= 12	5			0			0,11	
		Г= 16	6			0			0,32	
	ИТОГО		7	1293					0,94	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,41	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0			0,14	
	ИТОГО		10	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		11118				0,14	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	12			0			0,11	
	ИТОГО		13	1293					0,11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				0,11	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899-0,7	15			0			7,68	
		НАСТС44-1000-0,7	16			0			9,30	
	ИТОГО		17	1120					16,98	
			18		0				16,98	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	19			26530			0,01	
	ИТОГО		20	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		0				0,01	



- 16 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	22			0			0,07	
	ИТОГО		23	1145					0,07	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		24		21113				0,07	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	25			73253			4,25	
		PL 160*60*4	26			73253			2,68	
		PL 160*80*5	27			73253			3,94	
		PL 60*50*3	28			73148			2,99	
	ИТОГО		29	1145					13,86	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		30		0				13,86	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	BCTЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	31			0			0,42	
	ИТОГО		32	0					0,42	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		33		72125				0,42	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			34						33,00	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	BCTЗКП ГОСТ 380-88*		35	0					17,40	
	BCTЗКП2 ГОСТ 380-88*		36	1124					0,14	
	C235 ГОСТ 27772-88		37	1145					14,41	
	C245 ГОСТ 27772-88		38	1293					1,05	

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П А Н Е Л И   К Р О В Е Л Ь Н Ы Е   Д В У Х С Л О Я Н Ы Е

400-040,91-КМ4   А Л Ь Б О М   7   Ч . 4

В И Д   П Р О Ф И Л Я   И   Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И   Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И   Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р . С У М М А П О   Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИАННЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	1			0			7,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	ИТОГО		2	1120					7,13	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			3		0				7,13	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		4						7,13	
			5	1120					7,13	

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1T)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П / П	КОД П / КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИИ	Ш Т .		
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
					ПОВЫ- ШЕНН И ВЫ- СОКОЕ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЙ																			
ОДНОВЕТВЕТВЫЕ КОЛ- ОНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		18,39					4,37					22,98				
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,64			0,06					0,71				
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,15			0,30		0,24			2,71				
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26			0,26				
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,31	6,64				7,02				
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА- НИЕ	309	6	5261810000		11,33					0,36					11,80				
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			5,67									5,73				
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА- ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,66		0,04			0,73					1,44				
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН- НЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДО- ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,19		0,14	1,45	0,43	31,77			34,32				
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ- Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									7,34			7,41				
ИТОГО		11			30,38	5,68	3,02		0,14	7,58	7,08	39,60			94,39				

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400=040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К Ш Т	СЕРИЯ О Л Т
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
					ПОВЫ- ШЕНН. И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН	ШИРОКО- ПОЛОЧ- НЫЕ ДВУТАВ- РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС- ТОЛИС- ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТО- ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЯ																	
ОАНОВЕТВЕВЫЕ КОЛ ОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		18,39					4,37					22,98		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,64			0,06					0,71		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,15			0,30		0,24			2,71		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26			0,26		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,31	6,64				7,02		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		11,33					0,36					11,80		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,44									7,51		
БАЛКИ, ПОАДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,65		0,04			0,88					1,59		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДО ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,19		0,14	1,45	0,43	31,77			34,32		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									7,34			7,41		
ИТОГО		11			30,37	7,45	3,02		0,14	7,73	7,08	39,60			96,32		

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ	Ш Т		
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
					ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																			
ОДНОВЕТВЕТВЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		18,39					4,37					22,98				
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,64			0,06					0,71				
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,15			0,30		0,24			2,71				
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26			0,26				
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,31	6,64				7,02				
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИИ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		11,33					0,36					11,80				
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			8,58									8,66				
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,65		0,05			1,03					1,74				
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,19		0,14	1,45	0,43	31,77			34,32				
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									7,34			7,41				
ИТОГО		11			30,37	8,59	3,02		0,14	7,88	7,08	39,60			97,62				

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 ч.4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 50Б1	1			0			11,00	
	ИТОГО		2	1457					11,00	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,64	
	ИТОГО		4	2315					0,64	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				11,64	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			6,45	
	ИТОГО		7	1293					6,45	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		8		72117				6,45	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,46	
	ИТОГО	Г= 8	10			0			0,39	
		Г= 10	12			0			0,94	
		Г= 12	13			0			0,60	
		Г= 16	14			0			0,32	
		Г= 20	15			0			0,52	
		Г= 6	16			0			0,14	
	ИТОГО	Г= 8	17			0			0,40	
		Г= 22	19			0			0,22	
		ИТОГО	20	1457					0,22	
		С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,36	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24		0				0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27		0				17,85	
	ИТОГО		28	1293					17,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				17,85	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	30		0				0,11	
		НЛ 125*80*7	31		0				0,01	
		НЛ 160*100*10	32		22260				1,26	
	ИТОГО		33	1293					1,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		0				1,39	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	35		0				7,13	
		НАСТС10-899-0,7	36		0				7,68	
		НАСТС44-1000-0,7	37		0				9,30	
	ИТОГО		38	1120					24,11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		0				24,11	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	40		0				5,51	
	ИТОГО		41	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		53899				5,51	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	П1 8П	43		26530				0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	46		0				0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

400-040,91-КМ4 АЛББОМ 7 4,4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,62	
		PL 180*11	50			0			0,81	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,55	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	54			73253			4,25	
		PL 160*60*4	55			73253			2,68	
		PL 160*80*4	56			73253			0,48	
		PL 160*80*5	57			73253			3,94	
		PL 60*50*3	58			73148			2,99	
	ИТОГО		59	1145					14,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				14,34	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	61			0			0,42	
	ИТОГО		62	0					0,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,42	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						90,76	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					24,53	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	C235 ГОСТ 27772-88		67	1145					15,26	
	C245 ГОСТ 27772-88		68	1293					30,10	
	C255 ГОСТ 27772-88		69	1457					16,72	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,01	



400-040,91-КМ4 АЛББОМ 7 4,4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 50Б1	1			0			11,00	
	ИТОГО		2	1457					11,00	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,63	
	ИТОГО		4	2315					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				11,64	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			6,45	
	ИТОГО		7	1293					6,45	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		8		72117				6,45	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,46	
		Г= 8	10			0			0,39	
		ИТОГО	11	1145					0,85	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			0,94	
		Г= 12	13			0			0,16	
		Г= 16	14			0			0,91	
		Г= 20	15			0			0,52	
		Г= 6	16			0			0,14	
		Г= 8	17			0			0,40	
		ИТОГО	18	1293					3,07	
		С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,22
	ИТОГО	20	1457					0,22		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37	

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,50	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КИ 30К1	27			0			17,85	
	ИТОГО		28	1293					17,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				17,85	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МИ 30М	30			0			7,22	
	ИТОГО		31	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	33			0			0,11	
		НЛ 125*80*7	34			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	35			22260			1,26	
	ИТОГО		36	1293					1,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,39	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	38			0			7,13	
		НАСТС10-899-0,7	39			0			7,68	
		НАСТС44-1000-0,7	40			0			9,30	
	ИТОГО		41	1120					24,11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				24,11	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПГ 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	ПЛ 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,62	
		PL 180*11	50			0			0,81	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,55	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	54			73253			4,25	
		PL 160*60*4	55			73253			2,68	
		PL 160*80*4	56			73253			0,48	
		PL 160*80*5	57			73253			3,94	
		PL 60*50*3	58			73148			2,99	
	ИТОГО		59	1145					14,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				14,34	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X- 1	61			0			0,42	
	ИТОГО		62	0					0,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,42	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						92,62	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					24,53	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	C235 ГОСТ 27772-88		67	1145					15,26	
	C245 ГОСТ 27772-88		68	1293					30,24	
	C255 ГОСТ 27772-88		69	1457					18,44	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,00	

400-040.91-КМ4 АЛББОМ 7 ч. 4

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 50Б1	1			0			11,00	
	ИТОГО		2	1457					11,00	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,63	
	ИТОГО		4	2315					0,63	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		5		24511				11,63	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			6,45	
	ИТОГО		7	1293					6,45	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		8		72117				6,45	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,46	
		Г= 8	10			0			0,39	
		ИТОГО	11	1145					0,85	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			0,94	
		Г= 12	13			0			0,16	
		Г= 16	14			0			0,32	
		Г= 20	15			0			1,26	
		Г= 6	16			0			0,14	
		Г= 8	17			0			0,40	
		ИТОГО	18	1293					3,22	
		С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,22
	ИТОГО		20	1457					0,22	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37	

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,65	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24		0				0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КИ 30К1	27		0				17,85	
	ИТОГО		28	1293					17,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				17,85	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МИ 36М	30		0				8,33	
	ИТОГО		31	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	33		0				0,11	
		НЛ 125*80*7	34		0				0,01	
		НЛ 160*100*10	35		22260				1,26	
	ИТОГО		36	1293					1,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,39	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*F	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	38		0				7,13	
		НАСТС10-899-0,7	39		0				7,68	
		НАСТС44-1000-0,7	40		0				9,30	
	ИТОГО		41	1120					24,11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				24,11	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	43		26530				0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	46		0				0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

400-040,91-КМ4 АЛЬБОМ 7 Ч.4

-29-

25327-10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	C245	PL 100*7	48			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 125*8	49			0			0,62	
		PL 180*11	50			0			0,81	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,55	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235	PL 160*60*3	54			73253			4,25	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 160*60*4	55			73253			2,68	
		PL 160*80*4	56			73253			0,48	
		PL 160*80*5	57			73253			3,94	
		PL 60*50*3	58			73148			2,99	
ИТОГО			59	1145					14,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				14,34	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	ВСТЗКП	X= 1	61			0			0,42	
	ГОСТ 380-88*									
ИТОГО			62	0					0,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,42	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						93,87	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСТЗКП		65	0					24,53	
	ГОСТ 380-88*									
	ВСТЗКП2		66	1124					0,14	
	ГОСТ 380-88*									
	C235		67	1145					15,26	
	ГОСТ 27772-88									
	C245		68	1293					30,39	
	ГОСТ 27772-88									
	C255		69	1457					19,55	
	ГОСТ 27772-88									
	C345-3		70	2315					4,00	
	ГОСТ 27772-88									

Значит  
Мал