

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ )  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ  
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
КОНСТРУКЦИЙ

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 5.

Здание пролетом 15 м.

25327 - 11

КМ5.ТС Техническая спецификация металла стр 3...29.

ОПУСКАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

## 400 - 040.91

### УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

#### СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

#### Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 7	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	Часть 2	Здание пролетом 9 м.
Альбом 2	Здание пролетом 6 м.	Часть 1	КМ1.ТС Техническая спецификация металла	Здание пролетом 6 м.	С Сметы.	С Сметы.
	АР1 Архитектурные решения	Часть 2	Здание пролетом 9 м.	Здание пролетом 9 м.	ВМ Ведомость потребности в материалах.	ВМ Ведомость потребности в материалах.
	КЖ1 Конструкции железобетонные	Часть 3	КМ2.ТС Техническая спецификация металла	Здание пролетом 2х9 м.	ВР Ведомость ресурсов.	ВР Ведомость ресурсов.
Альбом 3	Здание пролетом 9 м.	Часть 3	КМ3.ТС Техническая спецификация металла	Здание пролетом 2х9 м.	ВРБ Ведомость объемов работ.	ВРБ Ведомость объемов работ.
	АР2 Архитектурные решения	Часть 4	Здание пролетом 12 м.	Здание пролетом 12 м.	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.
	КЖ2 Конструкции железобетонные	Часть 5	КМ4.ТС Техническая спецификация металла	Здание пролетом 15 м.	С Сметы.	С Сметы.
Альбом 4	Здание пролетом 2х9 м.	Часть 5	КМ5.ТС Техническая спецификация металла	Здание пролетом 15 м.	ВМ Ведомость потребности в материалах.	ВМ Ведомость потребности в материалах.
	АР3 Архитектурные решения	Альбом 8	КЖ.И Строительные изделия.	Здание пролетом 15 м.	ВР Ведомость ресурсов.	ВР Ведомость ресурсов.
	КЖ3 Конструкции железобетонные	Альбом 9		Здание пролетом 15 м.	ВРБ Ведомость объемов работ.	ВРБ Ведомость объемов работ.
Альбом 5	Здание пролетом 12 м.	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	Здание пролетом 15 м.	Часть 4	Здание пролетом 12 м.
	АР4 Архитектурные решения		С Сметы.	Здание пролетом 15 м.	С Сметы.	С Сметы.
	КЖ4 Конструкции железобетонные		ВМ Ведомость потребности в материалах.	Здание пролетом 15 м.	ВМ Ведомость потребности в материалах.	ВМ Ведомость потребности в материалах.
Альбом 6	Здание пролетом 15 м.		ВР Ведомость ресурсов.	Здание пролетом 15 м.	ВР Ведомость ресурсов.	ВР Ведомость ресурсов.
	АР5 Архитектурные решения		ВРБ Ведомость объемов работ.	Здание пролетом 15 м.	ВРБ Ведомость объемов работ.	ВРБ Ведомость объемов работ.
	КЖ5 Конструкции железобетонные					
	КМ5 Конструкции металлические					

## А Л Б О М 7.

Часть 5. Здание пролетом 15 м.

РАЗРАБОТАН: ПКБ Башкирский Промстройпроект

Зам. директора института  
Главный инженер проекта

Тульский комплексный отдел

Ю. А. Хайкин.  
Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
	400-040.91-КМ5.ТС Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла сводная.	21...29

[illegible]

### ОДНОВЕТВЕТВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,18	
		Г= 20	2			0			0,37	
		Г= 8	3			0			0,12	
	ИТОГО		4	1293					0,66	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,24	
		ИТОГО	6	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37	
		ИТОГО	8	2315					3,37	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				4,27	
	ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	10			0			18,20
ИТОГО		11	1293					18,20		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		12		24716				18,20		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА		13						22,47		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293				18,86		
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457				0,24		
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315				3,37		

400-040,91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР., СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,06	
	ИТОГО		2	1293					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 125*8	4			0			0,63	
	ИТОГО		5	1293					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,63	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,69	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,69	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   С Т О Й К И   Ф А Х В Е Р К О В

400-040,91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,08	
	ИТОГО		2	1145					0,08	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,13	
		Г= 12	4			0			0,05	
		Г= 20	5			0			0,04	
	ИТОГО		6	1293					0,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,29	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	8			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	9			22260			1,29	
	ИТОГО		10	1293					1,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		0				1,30	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 180*11	12			0			0,83	
	ИТОГО		13	1293					0,83	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113				0,83	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	15			73253			0,23	
	ИТОГО		16	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0				0,23	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18						2,65	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		19	1145					0,30	
	С245 ГОСТ 27772-88		20	1293					2,35	

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	Р 160*80*4	1			73253			0,25	
	ИТОГО		2	1145					0,25	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,25	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						0,25	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		5	1145					0,25	

400-040.91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

[illegible]



# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-040.91-KM5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				20,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0			0,14	
		Г= 8	5			0			0,32	
	ИТОГО		6	1293					0,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,46	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						20,56	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,46	
	С255 ГОСТ 27772-88		10	1457					20,10	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (Аля КРАНА Q=1Т)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПГ 24М	1			0			5,51	
ИТОГО			2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	Б1 100Б1	1			0			0,68	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО	8	1293					0,73	
			9		71110				0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ										
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,78	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П О Д В Е С Н Ы Е   П У Т И   ( Д Л Я   К Р А Н А   Q=3,2 )

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

В И Д   П Р О Ф И Л Я   И   Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И   Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И   Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П/П	К О Д			К О Л- В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р, С У М М А П О   Г О- Р И З О Н- Т А Л И
				М А Р К И	В И Д А	Р А З М Е Р А				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
А В У Т А В Р   Н   45   П О В Ы Ш Е Н Н О Й   Т О Ч Н О С Т И Т У   14-2-427-80	С 255 Г О С Т   27772-88	М I   304	1		0				7,22	
	И Т О Г О		2	1457					7,22	
В С Е Г О   П Р О Ф И Л Я			3		0				7,22	
В С Е Г О   М А С С А   М Е Т А Л Л А			4						7,22	
В   Т О М   Ч И С Л Е   П О   М А Р К А М	С 255 Г О С Т   27772-88		5	1457					7,22	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2 )

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БГ 100Б1	1			0			0,68	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО	8	1293					0,88	
			9		71110				0,88	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,60	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,92	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ ( ДЛЯ КРАНА Q=5T )

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1			0			8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

400-040,91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 20	5			0			0,85	
		Г= 6	6			0			0,03	
		ИТОГО	7	1293					1,02	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		8		71110				1,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,04	
	ИТОГО		11	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,75	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,07	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,68	

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0			0,17		
		Г= 8	2			0			0,34		
	ИТОГО		3	1145					0,51		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,54		
		Г= 12	5			0			0,12		
		Г= 16	6			0			0,35		
		ИТОГО		7	1293					1,01	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110			1,52		
	ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0			0,14	
			ИТОГО		10	1124				0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ				11		11118			0,14		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	12			0			0,12		
		ИТОГО		13	1293				0,12		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0			0,12		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899-0,7	15			0			8,23		
		НАСТС44-1000-0,7	16			0			9,96		
		ИТОГО		17	1120				18,19		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		0			18,19		
	ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПГ 8П	19			26530			0,01	
ИТОГО				20	1145				0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ				21		0			0,01		



400-040.91-KM5 АЛББОМ 7 4.5

[illegible]

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П А Н Е Л И К Р О В Е Л Ь Н Ы Е Д В У Х С Л О Н Н Ы Е

400-040,91-КМ5 Альбом 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	ШТУК			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	1			0			8,91	
	ИТОГО		2	1120					8,91	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,91	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,91	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		5	1120					8,91	

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ. /	МАССА КОНСТРУКЦИИ , Т												К О Ш Т	СЕРИЯ О Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Й	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
					ПОВЫШЕНН. И ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ	ШИРОКО ПОЛОЧНЫЕ АВУТАВЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ	КРУПНО СОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗАДАНИЙ																		
ОДНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,74					4,40					23,37			
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,72			
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,19			0,30		0,24			2,76			
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26			0,26			
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,31				8,76			
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47					21,38			
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			5,67									5,73			
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			0,75					1,52			
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,20		0,14	1,57	0,45	33,89			36,61			
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ АВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,18			9,27			
ИТОГО		11			40,15	5,68	3,08		0,14	7,92	8,77	43,56			110,36			

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N /	КОД КОНСТРУКЦ. /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т ВСЕГО ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ	СТАЛИ ПОВЫШЕНН. И ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ	ШИРОКО ПОЛОЧ- ИНЫЕ АВУТАВ ЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ ТОСВАР НЫЕ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- Ш ЦИЙ Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОАНОВЕТВЕРНЫЕ КОЛ- ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000	18,74						4,40						23,37	
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06						0,72	
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,19			0,30		0,24				2,76	
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26				0,26	
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,31					8,76	
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА- НИЕ	309	6	5261810000	20,70						0,47						21,38	
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,44										7,51	
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА- ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000	0,70			0,05			0,90						1,67	
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН- ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДО- ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,20		0,14	1,57	0,45	33,89				36,61	
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ- Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,18				9,27	
ИТОГО		11		40,15	7,45	3,08		0,14	8,07	8,77	43,56					112,30	

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N /	КОД КОНСТРУКЦ. /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ , Т												К О Л Ш Т	СЕРИЯ О Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Й	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
					ПОВЫШЕНН. И ВЫСОКОПРОЧН	ШИРОКОПЛОЩАДНЫЕ И ВЫСОКОПРОЧН	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																		
ОДНОВЕТВЕРНЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,74					4,40						23,37		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,65			0,06						0,72		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,19			0,30		0,24				2,76		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26				0,26		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,31					8,76		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47						21,38		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			8,58										8,66		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			1,05						1,82		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,20		0,14	1,57	0,45	33,89				36,61		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,18				9,27		
ИТОГО		11			40,15	8,59	3,08		0,14	8,22	8,77	43,56				113,60		

400-040,91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			8,07	
	ИТОГО		7	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,52	
		Г= 8	10			0			0,42	
		ИТОГО	11	1145					0,94	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			1,00	
		Г= 12	13			0			0,61	
		Г= 16	14			0			0,35	
		Г= 20	15			0			0,52	
		Г= 6	16			0			0,17	
		Г= 8	17			0			0,50	
		ИТОГО	18	1293					3,14	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,24	
		ИТОГО	20	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,69	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24		0				0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КИ 30К1	27		0				18,20	
	ИТОГО		28	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,20	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	30		0				0,12	
		НЛ 125*80*7	31		0				0,01	
		НЛ 160*100*10	32		22260				1,29	
	ИТОГО		33	1293					1,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		0				1,42	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	35		0				8,91	
		НАСТС10-899-0,7	36		0				8,23	
		НАСТС44-1000-0,7	37		0				9,96	
	ИТОГО		38	1120					27,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		0				27,10	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	40		0				5,51	
	ИТОГО		41	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		53899				5,51	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПІ 8П	43		26530				0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	46		0				0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,63	
		PL 180*11	50			0			0,83	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,50	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,57	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	54			73253			4,42	
		PL 160*60*4	55			73253			2,77	
		PL 160*80*4	56			73253			0,48	
		PL 160*80*5	57			73253			4,37	
		PL 60*50*3	58			73148			3,15	
	ИТОГО		59	1145					15,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				15,19	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	61			0			0,44	
	ИТОГО		62	0					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						106,12	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					27,54	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	C235 ГОСТ 27772-88		67	1145					16,20	
	C245 ГОСТ 27772-88		68	1293					32,33	
	C255 ГОСТ 27772-88		69	1457					25,85	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,05	



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			8,07	
	ИТОГО		7	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,52	
		Г= 8	10			0			0,42	
	ИТОГО		11	1145					0,94	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			0,99	
		Г= 12	13			0			0,17	
		Г= 16	14			0			0,94	
		Г= 20	15			0			0,52	
		Г= 6	16			0			0,17	
		Г= 8	17			0			0,50	
	ИТОГО		18	1293					3,29	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,24	
	ИТОГО		20	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37	

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,83	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КИ 30К1	27			0			18,20	
	ИТОГО		28	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,20	
АВУТАВР N 45 ПОБЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МИ 30М	30			0			7,22	
	ИТОГО		31	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	33			0			0,12	
		НЛ 125*80*7	34			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	35			22260			1,29	
	ИТОГО		36	1293					1,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,42	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТНЫЕ С ТРАПЕЦЕВИЯНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	38			0			8,91	
		НАСТС10-899-0,7	39			0			8,23	
		НАСТС44-1000-0,7	40			0			9,96	
	ИТОГО		41	1120					27,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				27,10	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЛ 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	ПЛ 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

400-040,91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,63	
		PL 180*11	50			0			0,83	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,50	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,57	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	54			73253			4,42	
		PL 160*60*4	55			73253			2,77	
		PL 160*80*4	56			73253			0,48	
		PL 160*80*5	57			73253			4,37	
		PL 60*50*3	58			73148			3,15	
	ИТОГО		59	1145					15,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				15,19	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	61			0			0,44	
	ИТОГО		62	0					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						107,98	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					27,54	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	C235 ГОСТ 27772-88		67	1145					16,20	
	C245 ГОСТ 27772-88		68	1293					32,48	
	C255 ГОСТ 27772-88		69	1457					27,56	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,05	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			8,07	
	ИТОГО		7	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,52	
		Г= 8	10			0			0,42	
		ИТОГО	11	1145					0,94	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			0,99	
		Г= 12	13			0			0,17	
		Г= 16	14			0			0,35	
		Г= 20	15			0			1,26	
		Г= 6	16			0			0,17	
		Г= 8	17			0			0,50	
		ИТОГО	18	1293					3,44	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,24	
		ИТОГО	20	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2319					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,98	
ПРОКАТ СТАЛЬНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24		0				0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27		0				18,20	
	ИТОГО		28	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,20	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	30		0				8,33	
	ИТОГО		31	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	33		0				0,12	
		НЛ 125*80*7	34		0				0,01	
		НЛ 160*100*10	35		22260				1,29	
	ИТОГО		36	1293					1,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,42	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ (С ТРАПЕЦЕВИЯНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845*0,7	38		0				8,91	
		НАСТС10-899*0,7	39		0				8,23	
		НАСТС44-1000*0,7	40		0				9,96	
	ИТОГО		41	1120					27,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				27,10	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	П1 8П	43		26530				0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	46		0				0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	
	С245	РЛ 100*7	48		0				0,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ГОСТ 27772-88	PL 125*8	49		0				0,63	
		PL 180*11	50		0				0,83	
		PL 70*5	51		0				0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,50	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,57	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	54			73253			4,42	
		PL 160*60*4	55			73253			2,77	
		PL 160*80*4	56			73253			0,48	
		PL 160*80*5	57			73253			4,37	
		PL 60*50*3	58			73148			3,15	
	ИТОГО		59	1145					15,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				15,19	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	61		0				0,44	
	ИТОГО		62	0					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						109,23	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					27,54	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	С235 ГОСТ 27772-88		67	1145					16,20	
	С245 ГОСТ 27772-88		68	1293					32,63	
	С255 ГОСТ 27772-88		69	1457					28,67	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,05	