

УДК 621.882.2

Группа Г32

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $<90^\circ$
ИЗ ПОЛИКАРБОНАТА**

ОСТ 110782-72**Конструкция и размеры**

Взамен

Лит.назн.	1
№ изв.	6005

Распоряжением Министерства от 6 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкции, размеры и масса винтов с потайной головкой $<90^\circ$ из поликарбоната должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Изд. № Административная	780
Изд. № ворлнннна	

▽5

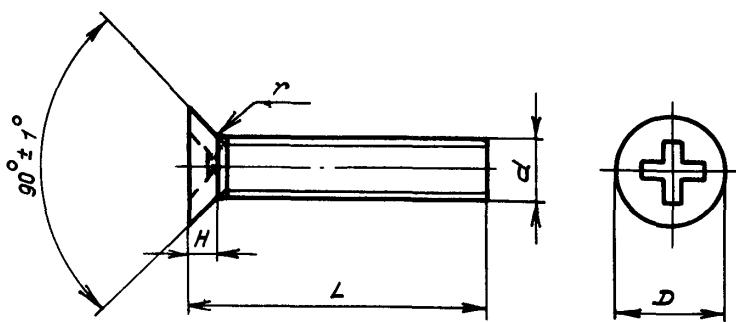


Таблица 1

α	D	H	r	Шлиц по ГОСТ 10753-64	
	Пред. откл.			Номер	Глубина Пред. откл. по В ₇
	по В ₇		+0,1 -0,2		
M3	5,4	1,7	0,4	1	1,25
	7,5	2,2		2	1,70
	9,0	2,5	0,6		2,30
	11,0	3,0		3	2,40

Таблица 2

L , мм	α								
		M3		M4		M5		M6	
Номин.	Пред. откл.	Приме- нене- мость	Масса 100 шт., кг						
6	+0,2 -0,3		0,006		-		-		-
8			0,008		0,014		-		-
10		-		-		0,028			-
12			0,011		0,020		-		0,048
14		-		-		0,035			-
16			0,014		0,026		-		-
18		-		-		-			0,066
20		-		0,032		0,050			-
24	+0,3 -0,3		-		-	0,059			0,086
30			-		-	-			0,106

Лит. № изм.
№ изв.

780

Изв. № дубликата
Изв. № подлинника

OCT 1 10782-72 Стр. 3

2. Материал: смола поликарбонатная марки Л1 по ТУ 6-05-1668-74.
3. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6 *h*.
4. Цвета винтов назначаются конструктором по ГОСТ 2645-71.
5. Технические условия - по ОСТ 1 80063-73.

Пример наименования и обозначения винта с потайной головкой
 $\angle 90^\circ$, с диаметром резьбы $d = 6$ мм и длиной $L = 18$ мм:

Винт 6-18 - ОСТ 1 10782-72

Лит.нзм.	1
№ изв.	6005

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	780