

УДК 621.882.2:621.884:629.7

Группа ГЭ4

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ ЗАКЛЕПОК ВЫСОКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ СРЕЗУ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10811-72

На 8 страницах

Введен впервые

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9321

Распоряжением Министерства от 3 июля 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

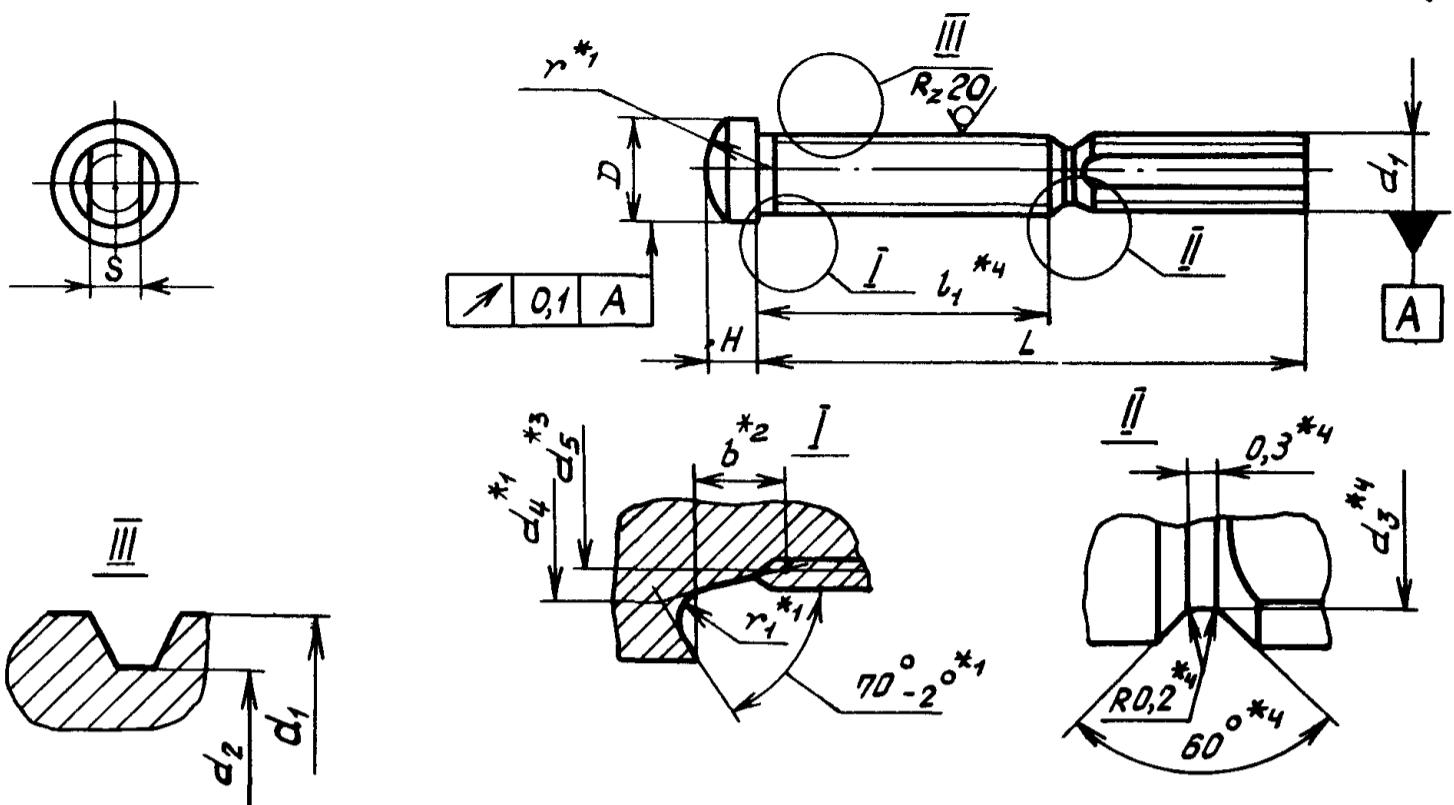
1. Конструкция и размеры винтов заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Нив. № Административного
Нив. № подразделения

Издание официальное

ГР № 2546

Перепечатка воспрещена



Т а б л и ц а 1

Диаметр заклепки	d_1	d_2		d_3 Пред. откл. по h_{11}	d_4	\varnothing Пред. откл по d_{11}	H	s	r	r_1	b max
		Номин	Пред откл								
4,2	M13	2,459	-0,050 -0,115	2,00	2,9	4,2	2,2	2,4	3,0	0,2	0,8
5,0	M3,5	2,850	-0,053 -0,130	2,45	3,4	5,0	2,5	2,6	3,5		1,2
6,0	M4	3,242	-0,056 -0,154	2,85	3,9	5,7	3,0	3,0	5,0	0,3	1,4
7,0	M5	4,134	-0,060 -0,328	3,20	4,9	7,0	3,5	3,5	5,5		1,6
8,0	M6	4,918	-0,060 -0,388	3,70	5,9	8,0	4,0	4,0	6,0		2,0

*₁ Размеры обеспеч. инстр.

*₂ Сумма сбега и недовода резьбы входит в размер b

*₃ Диаметр заготовки под накатку резьбы.

*₄ Размеры до накатки резьбы

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

1344

OCT 1 10811-72 CTRP. 3

Таблица 2

Размеры в мм

Типораз- меры	Применяе- мость	Диаметр заклепки	<i>L</i>	<i>l_f</i> Пред. откл. +0,1 -	Масса 100 шт., кг
1		4,2	20	5	0,102
2			21	6	0,106
3			22	7	0,110
4			23	8	0,114
5			24	9	0,118
6			25	10	0,122
7			26	11	0,126
8			27	12	0,130
9			28	13	0,134
10			29	14	0,138
11			30	15	0,142
12			31	16	0,146
13			32	17	0,150
17		5,0	22	7	0,173
18			23	8	0,178
19			24	9	0,183
20			25	10	0,188
21			26	11	0,193
22			27	12	0,198
23			28	13	0,203
24			29	14	0,208
25			30	15	0,213
26			31	16	0,218
27			32	17	0,223
28			33	18	0,228
29			34	19	0,233
30			35	20	0,238
31			36	21	0,243
35		6,0	23	8	0,251
36			24	9	0,259
37			25	10	0,267

Лит. изм.
№ 438.

1

1344

И.В. № Аудитората

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Типоразмеры	Применяе- мость	Диаметр заклепки	<i>L</i>	<i>b₁</i> Пред. откл. +0,1 -	Масса 100 шт., кг
38		6,0	26	11	0,275
39			27	12	0,283
40			28	13	0,291
41			29	14	0,299
42			30	15	0,307
43			31	16	0,315
44			32	17	0,323
45			33	18	0,331
46			34	19	0,339
47			35	20	0,347
48			36	21	0,355
49			37	22	0,363
50			38	23	0,371
51			39	24	0,379
52			40	25	0,387
56		7,0	23	8	0,387
57			24	9	0,390
58			25	10	0,402
59			26	11	0,414
60			27	12	0,426
61			28	13	0,438
62			29	14	0,450
63			30	15	0,462
64			31	16	0,474
65			32	17	0,486
66			33	18	0,498
67			34	19	0,510
68			35	20	0,522
69			36	21	0,534
70			37	22	0,546
71			38	23	0,558
72			39	24	0,570
73			40	25	0,582

Инв. № дробилки	2
Инв. № подлинника	7678

1344

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Типораз- меры	Применяе- мость	Диаметр заклепки	<i>L</i>	<i>b₁</i> Пред. откл. +0,1 -0,1	Масса 100 шт., кг
77			24	9	0,511
78			25	10	0,528
79			26	11	0,545
80			27	12	0,562
81			28	13	0,579
82			29	14	0,596
83			30	15	0,613
84			31	16	0,630
85			32	17	0,647
86			33	18	0,664
87			34	19	0,681
88			35	20	0,698
89			36	21	0,715
90			37	22	0,732
91			38	23	0,749
92			39	24	0,766
93			40	25	0,783
94			41	26	0,800
95			42	27	0,817
96			43	28	0,834
97			44	29	0,851
98			45	30	0,868
99			46	31	0,885

2. Материал: сталь 13Х11Н2В2МФ-Ш.

3. Термическая обработка: $\sigma_b = 1079 \dots 1226$ МПа ($110 \dots 125$ кгс/мм²).4. Резьба левая - LH, накатанная (внутренний диаметр d_2 - по табл. 1 настоящего стандарта), поле допуска - 6e.

Ннв. № Абилинга	1344
Ннв. № подлинника	

OCT 1 10811-72 CTRP. 6

5. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.
 6. Формообразование отрывной шейки производить методом накатывания.
 7. Покрытие: Н.Кд 6.т.хр.
 8. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
 9. Технические условия – по ОСТ 1 00647-78.

**Пример наименования и обозначения винта
заклепки типоразмера 2:**

Винт 2-ОСТ 1 10811-72

No. 134.	2	3	4
No. 138.	7678	8470	9695

Инв. № Аубаната	
Инв. № подлинника	1344

Код ОКП 75 9321 3XXX КЧ

| См. таблицу

Нр. № Абраката	Нр. № подлинника	1 344	Числ.	Нов.	№ изв.	8470	Типоразмеры	XXX	KЧ	Типоразмеры	XXX	KЧ	Типоразмеры	XXX	KЧ	
			1	001	04					35	035	05		87	087	08
			2	002	03					36	036	04		68	068	07
			3	003	02					37	037	03		69	069	06
			4	004	01					38	038	02		70	070	02
			5	005	00					39	039	01		71	071	01
			6	006	10					40	040	08		72	072	00
			7	007	09					41	041	07		73	073	10
			8	008	08					42	042	06				
			9	009	07					43	043	05				
			10	010	03					44	044	04		77	077	06
			11	011	02					45	045	03		78	078	05
			12	012	01					46	046	02		79	079	04
			13	013	00					47	047	01		80	080	00
										48	048	00		81	081	10
										49	049	10		82	082	09
			17	017	07					50	050	06		83	083	08
			18	018	06					51	051	05		84	084	07
			19	019	05					52	052	04		85	085	06
			20	020	01									86	086	05
			21	021	00									87	087	04
			22	022	10									88	088	03
			23	023	09					56	056	00		89	089	02
			24	024	08					57	057	10		90	090	09
			25	025	07					58	058	09		91	091	08
			26	026	06					59	059	08		92	092	07
			27	027	05					60	060	04		93	093	06
			28	028	04					61	061	03		94	094	05
			29	029	03					62	062	02		95	095	04
			30	030	10					63	063	01		96	096	03
			31	031	09					64	064	00		97	097	02
										65	065	10		98	098	01
										66	066	09		99	099	00

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1,2,5	-	-	-	6003	Л. Смирнов -		01.10.75
2	1,2,4, 5,6	-	-	-	7678	Л. Смирнов -		01.07.79
3	1,5,6	2	7,8	-	8470	Л. Смирнов -	23.11.81	01.01.83
4	1,6	-	-	-	9695	Л. Смирнов -		

(3) Нов. Изв. № 8470