

УДК 621.882.622-422.6:629.7

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10818-72

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ,
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ f9, На 10 страницах
ИЗ ЖАРОПРОЧНОГО ТИТАНОВОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

Введен впервые

Проверен в 1981 г.

ОКП 75 9120

Подлежит проверке в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Проверен в 1986 г. Срок действия установлен до 1 января 1997 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой, с полем допуска диаметра стержня f 9, из жаропрочного титанового сплава BT3-1.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

② Зам. Изв. № 8481

Издание официальное

ГР № 1777 от 29.12.72

Перепечатка воспрещена

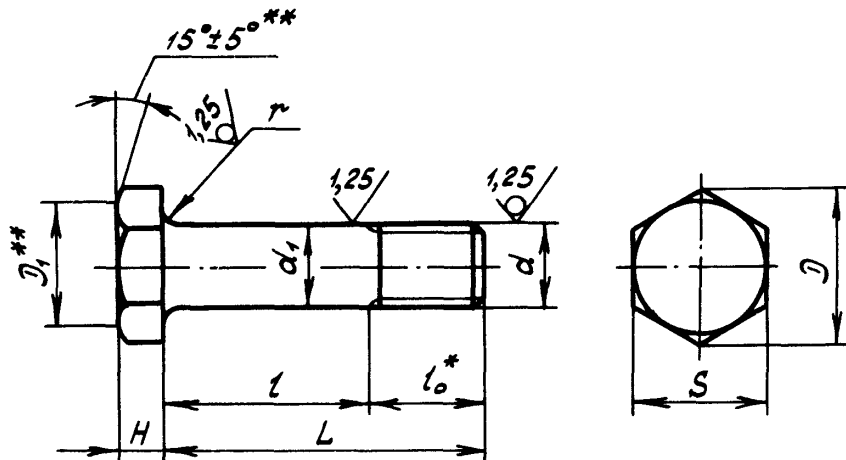
R_z20 / (✓)

Таблица 1

мм							
d	d ₁ Пред. откл. по f 9	D	D ₁	H	S	r	l ₀
		min		Пред. откл.			
				по h 14	по h 12	-0,3	
M4	4	7,7	6,8	2,8	7	0,5	7
M5	5	8,8	7,8	3,0	8	0,7	8
M6	6	11,0	9,8	4,0	10		9
M8	8	14,4	12,7	5,0	13	0,9	11
M10	10	18,9	16,7	6,0	17		13
M12x1,5	12	21,1	18,7	7,0	19		1,1

* Размер для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

② Зам. Изв. № 8481

№ изм. 2
№ изв. 8481

843

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

мм

L		d											
		M4		M5		M6		M8		M10		M12x1,5	
Номин.	Пред. откл.	Применяе- мость	Пред. откл. -0,35	Применяе- мость	Пред. откл. -0,4	Применяе- мость	Пред. откл. -0,5	Применяе- мость	Пред. откл. -0,62	Применяе- мость	Пред. откл. -0,75	Применяе- мость	Пред. откл. -0,75
12	±0,2		5		4		3		-		-		-
14			7		6		5		-		-		-
16			9		8		7		5		-		-
18			11		10		9		7		5		-
20			13		12		11		9		7		-
22			15		14		13		11		9		7
24			17		16		15		13		11		9
26			19		18		17		15		13		11
28			21		20		19		17		15		13
30			23		22		21		19		17		15
32			25		24		23		21		19		17
34			27		26		25		23		21		19
36	±0,3		29		28		27		25		23		21
38			31		30		29		27		25		23
40			33		32		31		29		27		25
42			-		34		33		31		29		27
44			-		36		35		33		31		29
46			-		38		37		35		33		31
48			-		40		39		37		35		33
50			-		42		41		39		37		35
52			-		-		43		41		39		37
54			-		-		45		43		41		39
56			-		-		47		45		43		41
58			-		-		49		47		45		43
60	±0,5		-		-		51		49		47		45
62			-		-		53		51		49		47
64			-		-		-		53		51		49
66			-		-		-		55		53		51
68			-		-		-		57		55		53
70			-		-		-		59		57		55
72			-		-		-		61		59		57
74			-		-		-		63		61		59
76			-		-		-		65		63		61
78			-		-		-		67		65		63
80			-		-		-		69		67		65

L		мм											
		M4		M5		M6		M8		M10		M12x1,5	
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл. -0,35	Применяемость	Пред. откл. -0,4	Применяемость	Пред. откл. -0,5	Применяемость	Пред. откл. -0,62	Применяемость	Пред. откл. -0,75	Применяемость	Пред. откл. -0,75
82	±0,5		-		-		-		71		69		67
84			-		-		-		-		71		69
86			-		-		-		-		73		71
88			-		-		-		-		75		73
90			-		-		-		-		77		75
92			-		-		-		-		79		77
94			-		-		-		-		81		79
96			-		-		-		-		83		81
98			-		-		-		-		85		83
100			-		-		-		-		87		85
104			-		-		-		-		91		89
108			-		-		-		-		-		93
112			-		-		-		-		-		97
116			-		-		-		-		-		101
120			-		-		-		-		-		105
124			-		-		-		-		-		109

3. Материал: титановый сплав ВТЗ-1.

4. Термическая обработка: $\sigma_b = 980 \dots 1180$ МПа ($100 \dots 120$ кгс/мм²).

Термическую обработку производить до механической обработки.

5. Резьба с увеличенной закругленной впадиной R (0,144 + 0,180) Р, поле допуска - 6е.

6. Отверстия для контроля и обозначение болтов с контрольными отверстиями - по ОСТ 1 03815-76.

7. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

8. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

L, мм	d					
	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5
	Масса 100 шт., кг					
12	0,110	0,190	0,280	-	-	-
14	0,122	0,203	0,310	-	-	-
16	0,134	0,221	0,330	0,70	-	-
18	0,145	0,239	0,360	0,74	1,21	-
20	0,157	0,256	0,384	0,78	1,28	-
22	0,169	0,273	0,400	0,83	1,35	1,95
24	0,180	0,290	0,435	0,87	1,42	2,11
26	0,192	0,308	0,459	0,91	1,48	2,16
28	0,203	0,325	0,488	0,96	1,57	2,26
30	0,215	0,348	0,510	1,01	1,64	2,35
32	0,226	0,365	0,540	1,06	1,70	2,47
34	0,239	0,384	0,564	1,10	1,78	2,59
36	0,250	0,400	0,585	1,15	1,85	2,67
38	0,261	0,418	0,615	1,19	1,92	2,78
40	0,273	0,435	0,640	1,24	1,99	2,87
42	-	0,454	0,660	1,27	2,06	2,97
44	-	0,470	0,690	1,33	2,14	3,09
46	-	0,488	0,720	1,37	2,21	3,18
48	-	0,505	0,745	1,42	2,28	3,29
50	-	0,524	0,774	1,46	2,35	3,40
52	-	-	0,800	1,51	2,42	3,50
54	-	-	0,820	1,56	2,50	3,60
56	-	-	0,849	1,60	2,56	3,69
58	-	-	0,873	1,65	2,64	3,80
60	-	-	0,900	1,70	2,71	3,90
62	-	-	0,925	1,74	2,78	4,00
64	-	-	-	1,79	2,84	4,10
66	-	-	-	1,83	2,92	4,22
68	-	-	-	1,88	3,00	4,33
70	-	-	-	1,92	3,06	4,41
72	-	-	-	1,97	3,14	4,52
74	-	-	-	2,02	3,21	4,64
76	-	-	-	2,06	3,29	4,73
78	-	-	-	2,10	3,35	4,82
80	-	-	-	2,15	3,42	4,94
82	-	-	-	2,19	3,50	5,03

Продолжение табл. 3

L, мм	d					
	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5
	Масса 100 шт., кг					
84	-	-	-	-	3,56	5,14
86	-	-	-	-	3,63	5,23
88	-	-	-	-	3,70	5,34
90	-	-	-	-	3,78	5,45
92	-	-	-	-	3,85	5,56
94	-	-	-	-	3,92	5,65
96	-	-	-	-	3,99	5,76
98	-	-	-	-	4,06	5,87
100	-	-	-	-	4,13	5,97
104	-	-	-	-	4,26	6,17
108	-	-	-	-	-	6,37
112	-	-	-	-	-	6,58
116	-	-	-	-	-	6,79
120	-	-	-	-	-	6,99
124	-	-	-	-	-	7,20

9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

10. Технические условия - по ОСТ 1 00595-72.

Пример наименования и обозначения болта с шестигранной головкой, с полем допуска диаметра стержня f9, из жаропрочного титанового сплава, с резьбой М6 и длиной L = 24 мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10818-72

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Таблица 1

Отверстия для контровки по ОСТ 1 03815-76*	Покрытие	Код ОКП			КЧ
		ХХ	ХХХХ	ХХХХ	
Отсутствуют	Ан.Окс	75	9120	5	Колонка 1
Исполнение 2		75	9120	6	Колонка 2
Исполнение 3		75	9120	7	Колонка 3

* Коды ОКП болтов с отверстиями для контровки исполнений 4, 5, 6 выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

② Зам. Изв. № 8481.

2

8481

№ изм.

№ изм.

843

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
"а"	6	-	-	-	5452	Тиларз-		01.07.74
2	-	1,2,3, 4,5,6, 7	8,9, 10	-	8481	Тиларз-	21.11.81	01.07.82
3	1, 4	-	-	-	9691	Кумар	16.03.82	01.03.82

② Нов. Изв. № 8481