

УДК 621.882.215.3

Группа Г32

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10839-72

## ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен 5946А  
5949А

Проверен в 1986 г.

Подлежит проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9220

Распоряжением Министерства от 28 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с потайной головкой  $\angle 90^\circ$ , из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях при температуре:
  - до  $130^\circ\text{C}$  без ограничения ресурса;
  - до  $200^\circ\text{C}$ , ресурс не более 1000 часов;
  - до  $300^\circ\text{C}$ , ресурс не более 200 часов.
2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Изв. № дубликата	955
Изв. № подлинника	

Издание официальное

ГР № 1917 от 20.03.73

Перепечатка воспрещена

(3) Зам. Изв. № 8483

ОСТ 1 10839-72 Стр. 2

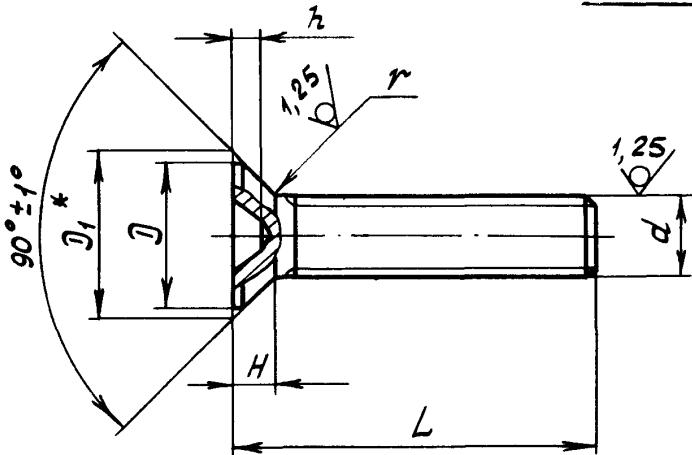
 $R_z 20$  (✓)

Таблица 1

d	$D_{min}$	$D_1$	H	r	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
					Пред. откл.	
					по $h 14$	-0,3
M4	7,5	8,4	2,2	0,5		1,7
M5	9,2	10,0	2,5		2	2,3
M6	11,0	12,0	3,0	0,7	3	2,4

Таблица 2

L, мм	d						
	M4	M5	M6				
Номин.	Пред. откл.	Применяе- мость	Масса 100 шт., кг	Применяе- мость	Масса 100 шт., кг	Применяе- мость	Масса 100 шт., кг
7			0,046		-		-
8			0,052		-		-
9			0,058		0,093		-
10			0,064		0,104		0,157
11	±0,2		0,070		0,110		0,168
12			0,075		0,116		0,180
14			0,087		0,133		0,197
16			0,099		0,151		0,220
18			0,110		0,168		0,250
20			0,122		0,185		0,273
22			0,133		0,203		0,296
24			0,145		0,220		0,325
26	+0,3		0,157		0,238		0,348
28			0,168		0,261		0,377
30			0,180		0,278		0,400

\* Размер обеспеч. инстр.

№ дубликата	965
№ подлинника	

№ 3М.	2
№ 3В.	3
№ 4М.	4
№ 4В.	4
№ 5М.	5
№ 5В.	5

Продолжение табл. 2

<i>L</i> , мм	Пред. откл.	<i>d</i>					
		M4		M5		M6	
		Номин.	Применяе- мость	Масса 100 шт., кг	Применяе- мость	Масса 100 шт., кг	Применяе- мость
32	$\pm 0,3$	32		0,192		0,296	0,430
		34		0,203		0,313	0,452
		36		0,215		0,330	0,475
		38		-		0,348	0,505
		40		-		0,366	0,528
		42		-		0,383	0,557
		44		-		0,400	0,580
		46		-		-	0,610
		48		-		-	0,633
		50		-		-	0,662

3. Материал: титановый сплав ВТ16.

4. Термическая обработка:  $\sigma_B = 1030 \dots 1180 \text{ МПа}$  ( $105 \dots 120 \text{ кгс/мм}^2$ ).5. Резьба с увеличенной закругленной впадиной R ( $0,144 \pm 0,180$ ) Р, поле допуска - 6е.

6. Покрытие: Аи.Окс 2-3.

7. Масса винтов должна соответствовать указанной в табл. 2.

8. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00597-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 90% от указанных в стандарте.

При мер на и м е н о в а н и я и обозначения винта с потай-  
н ой головкой  $\angle 90^\circ$ , из титанового сплава, с резьбой M6 и длиной  $L = 24$  мм, анодиро-  
ванного:

Винт 6-24-Аи.Окс - ОСТ 1 10839-72

Наб. № Аудитория	885
Наб. № подлинника	

Код ОКП 75 9220 7XXX КЧ

См. таблицу

L	d								
	M4	M5	M6						
	Покрытие: Ан.Окс								
XXX КЧ									
7	001	00							
8	002	10							
9	003	09	019	01					
10	004	08	020	08	039	08			
11	005	07	021	07	040	04			
12	006	06	022	06	041	03			
14	007	05	023	05	042	02			
16	008	04	024	04	043	01			
18	009	03	025	03	044	00			
20	010	10	026	02	045	10			
22	011	09	027	01	046	09			
24	012	08	028	00	047	08			
26	013	07	029	10	048	07			
28	014	06	030	06	049	06			
30	015	05	031	05	050	02			
32	016	04	032	04	051	01			
34	017	03	033	03	052	00			
36	018	02	034	02	053	10			
38			035	01	054	09			
40			036	00	055	08			
42			037	10	056	07			
44			038	09	057	06			
46					058	05			
48					059	04			
50					060	00			

№ п/п.	4
№ изв.	9701

955
-----

Название № изв.
Название № изв.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ код.	Номера страниц					Номер "Изв. об ком."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Ану- лиро- ванных					
"а"	3	-	-	-		5453	<i>Г. Ткач -</i>		01.07.74
2	1	2,3	-	-		6140	<i>Г. Ткач -</i>		01.01.76
3	2,3	1	4,5	4		8483	<i>Г. Ткач -</i>	19.10.81	01.07.82

(3) Нов. Изв. № 8483