

С С С Р

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПОДВИЖНЫХ  
ШАРНИРНО-БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ШАССИ

ОСТ 1 10174-78  
ОСТ 1 10199-78—ОСТ 1 10200-78  
ОСТ 1 10204-78, ОСТ 1 10205-78  
ОСТ 1 10210-78—ОСТ 1 10216-78  
ОСТ 1 00893-78

Издание официальное



№ изм.	1	2	5
№ изв.	10082	10584	272/

Изв. № дубликата	3893
Изв. № подлинника	

УДК 621.88

Группа Г33

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

---

ОСТ 1 10199-78

ОСТ 1 10200-78

На 4 страницах

Взамен ОСТ 1 10199-71  
ОСТ 1 10200-71

## ГАЙКИ НИЗКИЕ Конструкция и размеры

Срок действия продлен до 01.07.87

Проверено в 1987 г.

Срок действия продлен до 01.07.98

*без ограничения срока действия*

Распоряжением Министерства от 15 ноября 1978 г. № 087-16/4

срок действия установлен с 1 июля 1979 г.

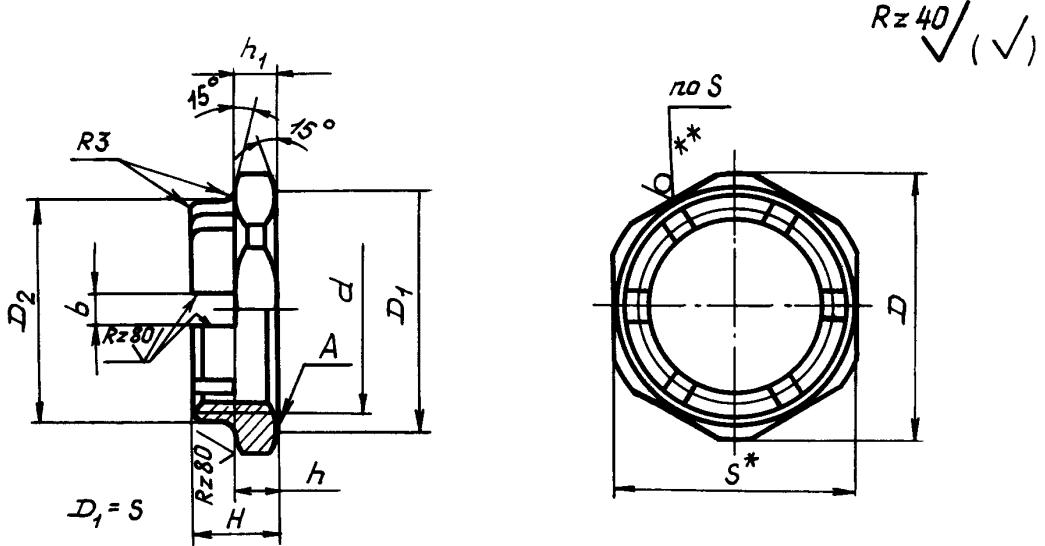
до 1 июля 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на низкие гайки шарнирно-болтовых соединений шасси.



2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

$d$	$D$	$S$	$D_2$	$H$	$b$	$h_1$	$\delta$	Масса, кг
Поле допуска $h_{12}$								
M27 x 1,5	40	36	34	12	6	6	4	0,030
M33 x 1,5	46	41	38					0,037
M36 x 1,5	52	46	41					0,049
M42 x 1,5	62	55	48					0,073
M48 x 1,5	65	60	54	14	7	7	5	0,090
M52 x 1,5	70	65	58					0,105
M56 x 1,5	75	70	62					0,112
M60 x 1,5	80	75	66					0,137
M64 x 1,5	85	80	70	16	8	8		0,174
M68 x 1,5	90	85	74					0,195
M72 x 1,5	95	90	78					0,217
M76 x 1,5	100	95	82					0,241
M80 x 1,5	105	100	88					0,279

\* Размер для справок для стали 30ХГСА.

\*\* Для стали 30ХГСА.

**OCT 1 10199-78—OCT 1 10200-78** Стр. 3

3. Материал: стали 30ХГСА и 30ХГСН2А ТУ 14-1-950-86.

4. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА — 35,5 ... 40,5 HRC<sub>9</sub>. Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78;
- из стали 30ХГСН2А — 42,5...47,0 HRC<sub>9</sub>. Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба:

- гаек из стали 30ХГСА — поле допуска 5H6H;
- гаек из стали 30ХГСН2А — по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5H6H.

6. Фаски — по ОСТ 1 00010-81.

7. Допуск торцового биения поверхности А относительно среднего диаметра резьбы — не более 0,1 мм.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ОСТ 1 00022-80.

9. Покрытие гаек:

- из стали 30ХГСА — Кд 6 — 9 хр;
- из стали 30ХГСН2А — Кд 6—9, хлористоаммонийный, фос.окс.

Поверхности гаек, кроме поверхностей А и резьбы, покрыть Эм.ЭП-140, светло-серый.210 ОСТ 1 90055-85.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

11. Технические условия — по ОСТ 1 00893-78.

Пример наименования и обозначения гайки с резьбой M36x1,5 из стали 30ХГСА:

Гайка M36x1,5-ОСТ 1 10199-78

То же, из стали 30ХГСН2А:

Гайка M36x1,5-ОСТ 1 10200-78

3893

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

\* По действующей в отрасли документации.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
6	1	—	—	—	12721	Чурб		3.11.2000