

**С С С Р**

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

---

**ЗАГЛУШКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ**

**ОСТ 1 10471-72 — ОСТ 1 10481-72**

**ОСТ 1 00543-72**

Издание официальное

УДК 621.646.986

## Группа Г-18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 10475-72

# ЗАГЛУШКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

## Конструкция и размеры

На 7 страницах

Exam 5654A

OKN 75 9510

**Распоряжением Министерства от 30 мая 1972 г.**

No 087-16

срок введения установлен с 1/1 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10475-72 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО С ИЗДЕЛИЕМ ПО  
ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 5654А

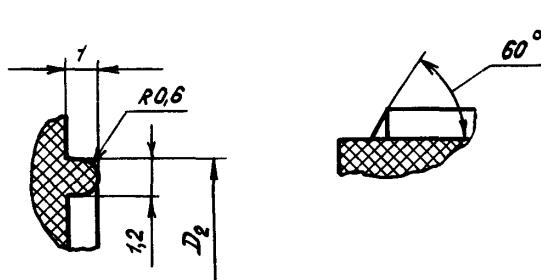
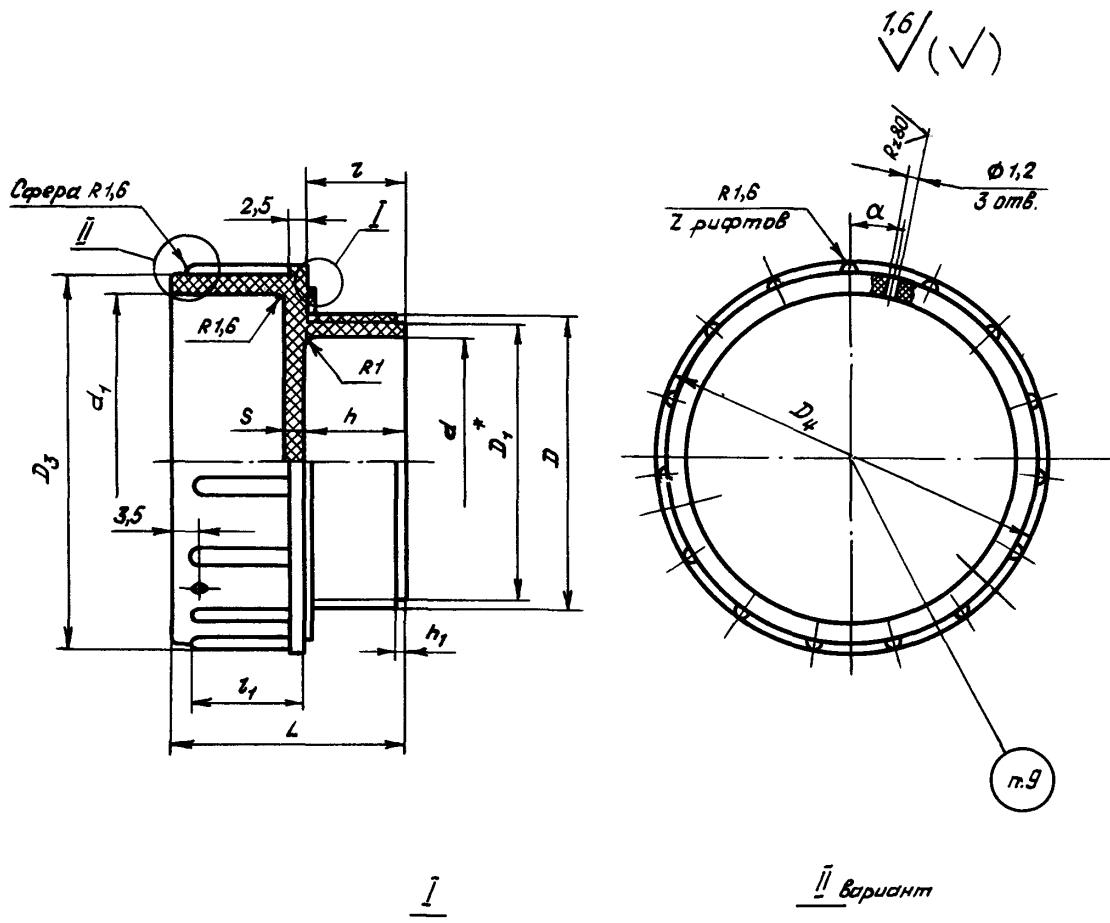
1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные предохранительные заглушки, предназначенные для предохранения внутренних полостей корпусов от засорения и повреждений при транспортировании, хранении, ремонтных и регламентных работах. Стандарт не распространяется на заглушки, предназначенные для герметизации консервационных жидкостей.

Издание официальное

ГР 1265 от 20.06.72

**Перепечатка воспрещена**

2. Конструкция, размеры и коды ОКП предохранительных заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Диаметр  $D_1$  равен внутреннему диаметру резьбы.

|          |       |
|----------|-------|
| Лит.нам. | 3     |
| № изв.   | 10748 |

|                 |     |
|-----------------|-----|
| Инв. № Аудитора | 468 |
|-----------------|-----|

|                   |  |
|-------------------|--|
| Инв. № подлинника |  |
|-------------------|--|

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Ном. № дубликата  |     |
| Ном. № подлинника | 468 |

|          |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Лит.изм. | 3     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| № изм.   | 10748 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Размеры, мм

| Типоразмер | Код ОКП          | D       | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | D <sub>4</sub> | d | d' <sub>1</sub> | L  | t  | t <sub>1</sub> | h  | h <sub>1</sub> | s  | Z  | α  | Высота шрифта для маркировки | Масса 100 шт., кг |
|------------|------------------|---------|----------------|----------------|----------------|---|-----------------|----|----|----------------|----|----------------|----|----|----|------------------------------|-------------------|
| 1          | 75 951 1 9701 06 | M6      | 13             | 13             | 16             | - | 9               |    |    |                |    |                |    |    |    |                              | 0,153             |
| 2          | 75 951 1 9702 05 | M8x1    |                |                |                |   |                 | 24 | 10 | 12             | 10 |                |    |    |    |                              | 0,225             |
| 3          | 75 951 1 9703 04 | M8      |                | 17             | 20             |   | 4               |    |    |                |    | 1,0            |    |    |    |                              | 0,245             |
| 4          | 75 951 1 9704 03 | M10x1   |                |                |                |   |                 | 13 |    |                |    |                |    |    |    |                              | 0,265             |
| 5          | 75 951 1 9705 02 | M10     |                |                |                |   | 6               |    |    |                |    |                |    |    |    |                              | 0,300             |
| 6          | 75 951 1 9706 01 | M12x1   |                |                |                |   |                 | 21 | 20 | 23             | 8  | 16             |    |    |    |                              | 0,319             |
| 7          | 75 951 1 9707 00 | M12x1,5 |                |                |                |   |                 |    | 28 | 12             | 14 | 12             |    |    |    |                              | 0,330             |
| 8          | 75 951 1 9708 10 | M14x1   |                |                |                |   |                 | 23 | 24 | 27             | 10 | 20             |    |    |    |                              | 0,410             |
| 9          | 75 951 1 9709 09 | M14x1,5 |                |                |                |   |                 |    |    |                |    |                |    |    |    |                              | 0,420             |
| 10         | 75 951 1 9710 05 | M16x1   |                |                |                |   |                 | 25 | 26 | 29             | 11 | 21             |    |    |    |                              | 0,540             |
| 11         | 75 951 1 9711 04 | M16x1,5 |                |                |                |   |                 |    |    |                |    |                |    |    |    |                              | 0,555             |
| 12         | 75 951 1 9712 03 | M18x1,5 |                |                |                |   |                 | 27 | 27 | 30             | 13 | 22             |    |    |    |                              | 0,585             |
| 13         | 75 951 1 9713 02 | M20x1,5 |                |                |                |   |                 | 29 | 31 | 34             | 15 | 26             |    |    |    |                              | 0,700             |
| 14         | 75 951 1 9714 01 | M22x1,5 |                |                |                |   |                 | 32 | 33 | 36             | 17 | 28             |    |    |    |                              | 0,825             |
| 15         | 75 951 1 9715 00 | M24x1,5 |                |                |                |   |                 |    | 14 |                | 16 | 14             |    |    |    |                              | 0,880             |
| 16         | 75 951 1 9716 10 | M27x1,5 |                |                |                |   |                 | 37 | 39 | 42             | 22 | 34             |    |    |    |                              | 0,950             |
| 17         | 75 951 1 9717 08 | M30x1,5 |                |                |                |   |                 | 40 | 42 | 45             | 24 | 36             |    |    |    |                              | 1,260             |
| 18         | 75 951 1 9718 08 | M33x1,5 |                |                |                |   |                 | 43 | 45 | 48             | 27 | 39             | 36 | 16 | 18 | 16                           | 1,570             |

ОСТ 1 10475-72 стр. 3

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Инв. № дубликата  |     |
| Инв. № подлинника | 468 |

|          |      |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------|------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Лит.изм. | 2    | 3     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| № изм.   | 7477 | 10748 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

| Типоразмер | Код ОКП          | $D$     | Размеры, мм |       |       |     |       |     |     |       |     |       |     |     | Высота шрифта для маркировки | Масса 100 шт., кг | Продолжение |             |
|------------|------------------|---------|-------------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-----|------------------------------|-------------------|-------------|-------------|
|            |                  |         | $D_2$       | $D_3$ | $D_4$ | $d$ | $d_1$ | $L$ | $l$ | $l_1$ | $h$ | $h_1$ | $s$ | $z$ | $\alpha$                     |                   |             |             |
| 19         | 75 951 1 9719 07 | M36x1,5 | 46          | 48    | 51    | 30  | 42    | 36  | 16  | 18    | 16  | 1,5   | 3,0 | 15  | 12°                          | 4                 | 1,800       | Продолжение |
| 20         | 75 951 1 9720 03 | M38x1,5 | 48          | 51    | 54    | 33  | 45    |     |     |       |     |       |     |     |                              |                   | 1,890       |             |
| 21         | 75 951 1 9721 02 | M42x1,5 | 52          | 54    | 57    | 36  | 48    |     |     |       |     |       |     |     |                              |                   | 2,150       |             |
| 22         | 75 951 1 9722 01 | M45x1,5 | 55          | 57    | 60    | 39  | 51    |     |     |       |     |       |     |     |                              |                   | 2,300       |             |
| 23         | 75 951 1 9723 00 | M48x1,5 | 60          | 62    | 65    | 42  | 56    |     |     |       |     |       |     |     |                              |                   | 2,470       |             |

3. Материал: полиэтилен 209-11, 209-12, 209-17, 209-20, 209-23 любого цвета, высшего или первого сорта ГОСТ 16338-85.

Допускается изготовление заглушек из полиэтилена 153-06, 153-09, 153-10, 153-12 любого цвета, высшего или первого сорта ГОСТ 16337-77.

4. Шероховатость поверхности заглушек в местах снятия облоя и обрезки литников не должна быть ниже  $Rz40$ .

5. Линейные уклоны  $\approx 1^{\circ}$ .

6. Неуказанные скругления наружных и внутренних углов – не более 0,4 мм. Форма скруглений не регламентируется.

7. Резьба – по ГОСТ 11709-81, поле допуска 10h 8h .

ОСТ 1 10475-72 Стр.4

OCT 1 10475-72 Стр. 5

8. Пределевые отклонения размеров: линейных - по  $H15, h15, \pm \frac{IT15}{2}$ ;  
угловых -  $\pm 1^\circ$ .

9. Маркировать размер резьбы литьем; шрифт ПО ГОСТ 2930-62, выпуск-  
лый, высотой, указанной в таблице.

10. Клеймить на бирке для партии заглушек.

11. Пример применения предохранительных заглушек дан в приложе-  
нии к настоящему стандарту.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00543-72.

Пример наименования и обозначения предохранительной заглушки  
типоразмера 22:

Заглушка предохранительная 22-ОСТ 1 10475-72

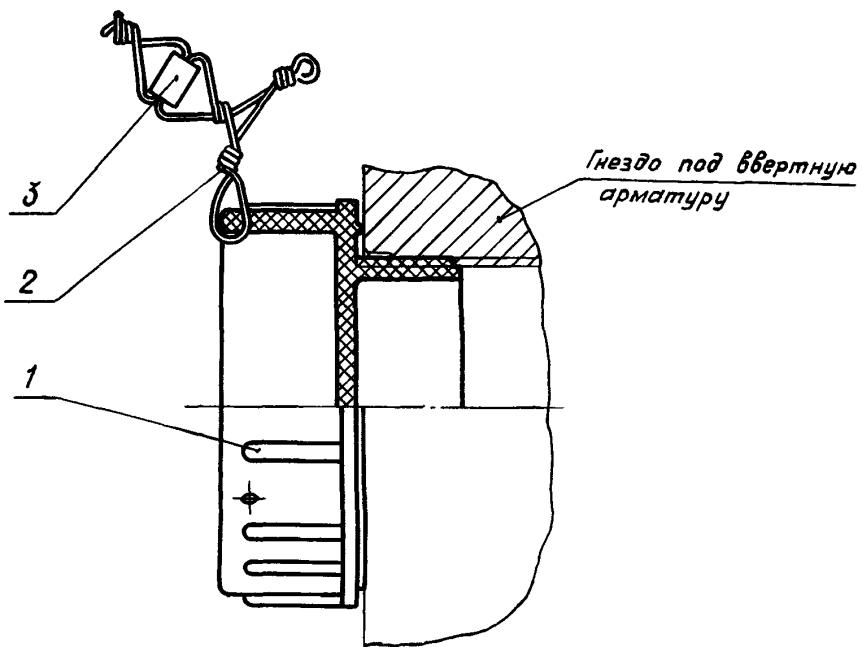
|                   |          |      |       |
|-------------------|----------|------|-------|
| Инв. № Абракадара | Лит.изд. | 1    | 3     |
| Инв. № подлинника | № изв.   | 6351 | 10748 |

|     |
|-----|
| 468 |
|-----|

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ЗАГЛУШЕК

1. Применение предохранительных заглушек приведено на чертеже.



1 - заглушка по ОСТ 1 10475-72; 2 - проволока  $\Phi$  0,5-0,6 мм;  
3 - пломба по ОСТ 1 10067-71

2. Марка контрючной проволоки назначается по усмотрению конструктора.

3. Контрюка заглушек производится креплением проволоки за элемент конструкции либо за специальное ушко или отверстие.

4. Контрюка проволокой - рекомендуемая.

5. Необходимость контрюки и пломбирования, а также способ контрюки определяются конструктором.

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|          |       |  |  |  |
|----------|-------|--|--|--|
| Л.И.Н.М. | 3     |  |  |  |
| № 13.    | 10748 |  |  |  |

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Н.в. № дубликата  |     |
| Н.в. № подлинника | 468 |

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Номер изменения | Номер листа (страницы) |             |        |                 | Номер документа | Подпись | Дата внесения изм. | Дата введения изм. |
|-----------------|------------------------|-------------|--------|-----------------|-----------------|---------|--------------------|--------------------|
|                 | измененного            | замененного | нового | аннулированного |                 |         |                    |                    |
| 2               | 1-4<br>1-6             | -           | -      | -               | 104748          | Сударев | 01.08.88           | 01.09.88           |
| 3               | 1-5                    | -           | -      | -               | 104748          |         |                    |                    |

|                   |  |
|-------------------|--|
| в. № Абулхата     |  |
| Ини. № подлинника |  |