

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ КРЕПЕЖНЫЕ
ИЗ ПРЕССОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ

ОСТ 110218-71 — ОСТ 110228-71

Издание официальное

Лит.изм.	1	2
№ изв.	100057	100645

УДК 621.88:621.798.128

Группа Г30

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10223-71

УГОЛКИ КРЕПЕЖНЫЕ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 5205А

ОКП 75 9520

Проверено в 1985 г.

Срок действия установлен до 01.07.96

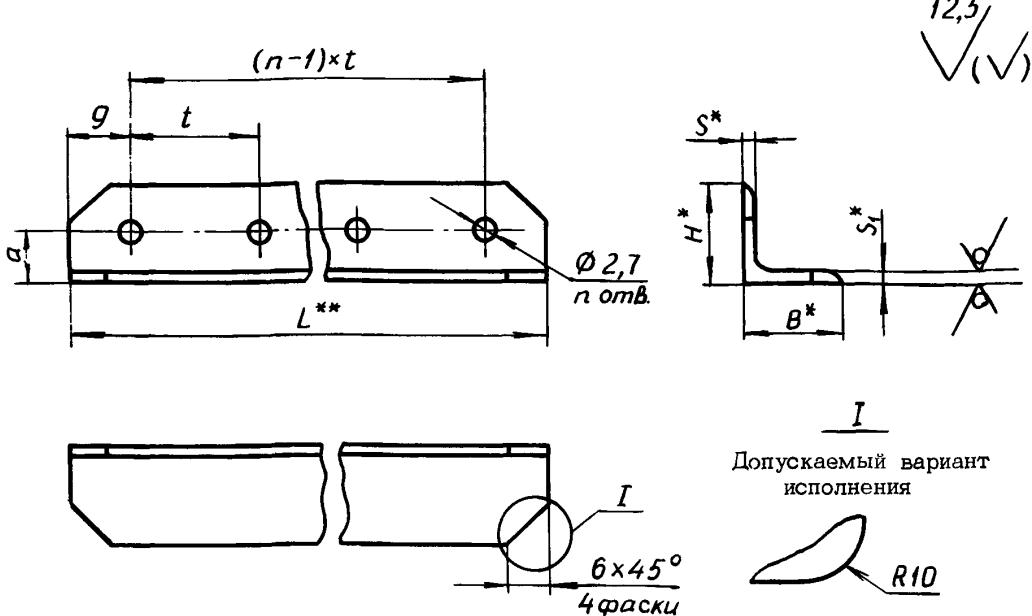
Распоряжением Министерства от 9 декабря 1971 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/У1 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на крепежные уголки из прессованных профилей.
2. Конструкция и размеры крепежных уголков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Инв. № дубликата	268
Инв. № подлинника	



Размеры, мм

Типо-размер	Номер профиля	а	Н	В	С	С ₁	Масса 1 м, кг
1	410011 (П50-18) ГОСТ 13737-80	8	15	15	1,0	1,0	0,08
2	410013 (П50-22) ГОСТ 13737-80				1,5		0,12
3	410038 (П50-62) ГОСТ 13737-80	13	20	20		1,5	0,16
4	410594 (П52-102) ГОСТ 13738-80	16	25	18	2,0		0,21
5	410049 (П50-76) ГОСТ 13737-80			25	1,5		0,20
6	410078 (П50-116) ГОСТ 13737-80	21	30	30	2,0	2,0	0,33
7	410760 (П52-308) ГОСТ 13738-80	29	38	19	1,5	1,5	0,23
8	410112 (П50-174) ГОСТ 13737-80	31	40	40	2,0	2,0	0,44

3. Материал: уголок (номер профиля – см. таблицу) Д16Т ОСТ 1 90113-74, заменитель – Д16Ч.Т ОСТ 1 92067-78; Д19Т ОСТ 90113-74, заменитель – Д19Ч.Т ОСТ 1 92067-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие: Ан.Окс.нхр ^{жжж}
Грунтовка ФЛ-086.204 ОСТ 1 90055-85

Для уголков, работающих в среде топлива или масла, лакокрасочное покрытие не производить.

* Размеры для справок.

** Длина уголка определяется по формуле $L = (n-1)t + 18$,
где n – количество отверстий;

*** t и n – задаются конструктором по ОСТ 1 00016-71.

**** По действующему отраслевому документу.

Н.дубликата	268
Н.подлинника	
Н.изд	10357 10615

Н.дубликата	
Н.подлинника	
Н.изд	

OCT 1 10223-71

Стр. 3

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

7. Для обозначения крепежного уголка без лакокрасочного покрытия введен код "2".

Для обозначения материала Д19Т (Д19ч.Т) введен код "3".

Наименование и обозначение крепежного уголка тилоразмера 1 длиной $L = 78$ мм, размером $t = 15$ мм с лакокрасочным покрытием из материала Д16Т (Д16ч.Т):

Уголовок 1-78-15-ОСТ 1 10223-71

То же без лакокрасочного покрытия:

Уголок 1-78-15-2-ОCT 1 10223-71

То же с лакокрасочным покрытием из материала Д19Т (Д19Ч.Т):

Уголок 1-78-15-3-ОCT 1 10223-71

То же без лакокрасочного покрытия:

Уголок 1-78-15-2-3-ОCT 1 10223-71

Nº M3M.	1	2				
Nº M3B.	1005710645					

Инв. № аубликата	
Инв. № поддимника	268

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1-3				10057			
2	1-3				10645			

Изв. № дубликата	208
Изв. № подлинника	