

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**Сборочные единицы и детали подвесок
станционных трубопроводов атомных
станций.**

$P_y \leq 4,0 \text{ МПа} (40 \text{ кгс}/\text{см}^2)$

УШКО

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Энергомонтажпроект» и ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства энергетики РФ
от 23 января 2001 г №19

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения
Министерства энергетики Российской Федерации

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Конструкция и размеры	2
4 Требования	3
Приложение А Библиография	4

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Сборочные единицы и детали подвесок станционных
трубопроводов атомных станций
 $P_y \leq 4,0 \text{ МПа} (40 \text{ кгс/см}^2)$

УШКО
Конструкция и размеры

Дата введения 2001-02-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ушко для подвесок станционных трубопроводов низкого давления групп В и С атомных станций по ПН АЭ Г-7-008-89 «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» [1] с рабочей температурой среды не более 300⁰С

Подвески трубопроводов относятся к классу 2 безопасности по ОПБ-88/97 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций» [2] и к категории 1 сейсмостойкости по ПН АЭ Г-5-006-89 «Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций» [3].

Допускается применение сборочных единиц и деталей подвесок по настоящему стандарту для станционных трубопроводов атомных станций, на которые распространяется РД 03-94 «Правила пара и горячей воды» [4] и СниП 3.05 05-94 [5].

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050-88 Сталь углеродистая качественная конструкционная Технические условия

ГОСТ 2590-88 Прокат стальной горячекатаный круглый Сортамент

ОСТ 153 -34.0-984-99А Сборочные единицы и детали подвесок станционных трубопроводов атомных станций $P_y \leq 4,0 \text{ МПа} (40 \text{ кгс/см}^2)$ Общие технические требования

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры ушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1

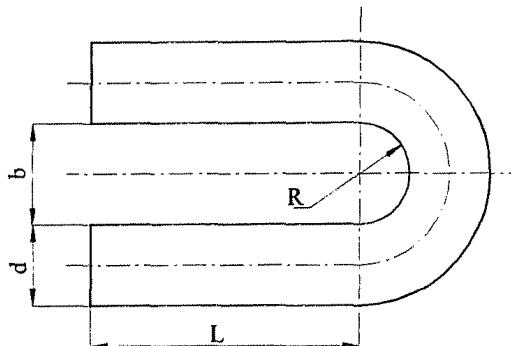


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	L		b^{-1}	$R^{+0,5}$	Длина развертки	Масса, кг
			Номинал	Пред откл.				
01	9,8 (1000)	12	45	+1	14	7	131	0,12
02	15,7 (1600)	16	60		19	9,5	175	0,28
03	24,5 (2500)	20	65		23	11,5	200	0,49
04	31,4 (3200)	24	80	+1,2	27	13,5	240	0,85
05	49,0 (5000)	30	100		34	17	300	1,66
06	78,5 (8000)	36	115	+1,4	40	20	350	2,8
07	122,6 (12500)	42	130		46	23	400	4,35
08	157,0 (16000)	48	155		52	26	468	6,64
09	196,2 (20000)	56	180	+1,6	60	30	542	10,48

Пример условного обозначения ушка $d=20$ мм

Ушко 03 ОСТ 153-34.0-995-99А

Материал – круг

B-d ГОСТ 2590-88

20-II ГОСТ 1050-88

4 Требования

4.1 Требования к маркировке согласно ТУ 34 10 10380-00А

4.2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT\ 14}{2}$

4.3 Остальные технические требования по OCT 153 -34 0 ~ 984 - 99A и
ТУ 34 10 10380-00А

Приложение А
(справочное)

Библиография.

[1] ПН АЭ Г-7-008-89 «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» Утверждены Госатомэнергонадзором СССР

[2] ОГБ -88/97 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций» Утверждены Госатомнадзором России

[3] ПН АЭ Г-5-006-87 «Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций» Утверждены Госатомэнергонадзором СССР

[4] «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» Утверждены Госгортехнадзором

[5] СНиП 3 05 05-84 «Технологическое оборудование и технологические трубопроводы» Утверждены Госстроем СССР

УДК _____

OKC

Ключевые слова. стандарт отрасли, станционный трубопровод, подвеска, ушко, конструкция, размеры, нагрузки
