

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-15

ОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ
пролетами 18, 24 и 30 метров

Выпуск I
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
СОСТАВ ПРОЕКТА

- ВЫПУСК I— ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.
ВЫПУСК II— ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ЧЕРТЕЖИ КМ.
ВЫПУСК III— МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ. УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШВЫ.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.
ВЫПУСК IV— ОПОРЫ, УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШВЫ.
ЧЕРТЕЖИ КМ.
ВЫПУСК V— СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным проектным институтом
Ленинградский Промстройпроект

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 января 1968 г.
Госстроем СССР
Приказ №468... от 3 октября 1967 года

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

Содержание

Пояснительная записка

Сборочные схемы и таблицы.

Поперечные разрезы.

Фасад, продольный разрез, детали разрезов.

Детали разрезов.

Члены крепления обштукатуренных панелей к стальным фермам.

Спецификации.

Схемы поперечных разрезов галерей.

Спецификация сборочных железобетонных элементов и расход материалов на один пролет.

Монтажные схемы покрытий и перекрытий галерей шириной 4,8 м.
(пример решения).

Монтажные схемы покрытий и перекрытий галерей шириной 8,0 м.
(пример решения).

Монтажная схема перекрытия галерей. Детали 1,2,3 + 4.

Монтажная схема стеновых панелей.

Детали 5, 6, 8. Крепления стеновых панелей.

Детали 7, 7а. Крепления стеновых панелей.

Монтажные детали №№ - 1 + 8.

Лист	Страницы
	3-5
1	7
2	8
3	9
4	10
5	11
6	12
7	13
8	14
9	15
10	16
11	17
12	18
13	19
14	20
15	21

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

I Общая часть

- 1 Рабочие чертежи отапливаемых транспортных галерей пролетами 18,20 и 30 метров разработаны в соответствии с техническими решениями галерей, утвержденными Главстроем проектировщиком Госстроя ССР (протокол от 16 марта 1952 и письмо № 510 от 16 апреля 1952).
- 2 Отапливаемые транспортные галереи предназначены для размещения ленточных конвекторов с тяжелым дымом для прокладки в них трубопроводов и электропроводки. В зависимости от ширины галерей, в них может размещаться один конвектор с шириной ленты до 2000 мм или два конвектора в соответствии с схемами, приведенными на рисунке 1. Рабочие чертежи настоящей серии предусматривают возможность устройства галерей с залами наклона от 0° до 23°.
- 3 Конструкции галерей предполагают возможность выдувания пыли, а также просыпь под лентами конвекторов.
- 4 Рабочие чертежи галерей разработаны применительно к условиям строительства в климатических районах с расчетной зимней температурой +40°С и выше и величиной скоростного потока воздуха и веса снегового покрова, установленных для географического района по СНиП 3-11-52. Указанные при применении конструкции галерей в иных районах приведены в разделе настоящей записи к конструкции галерей не рассчитаны на их применение в районах с сейсмичностью выше баллов, в районах с присадочными или очень перегородками, а также для транспортирования горючих, горящих и особо опасчивых материалов.
- 5 Серии ЦК-01-15 состоят из материалов для проектирования рабочих чертежей стальных несущих конструкций галерей строительных изделий с учетом конструктивных схем плинт покрытия, перекрытия и стенообразующих панелей галерей и архитектурных деталей.
- 6 Настоящим выпуском помещены материалы для проектирования, которые включают нагрузки и расчетные схемы галерей с обзорными схемами, примеры решений конструктивных схем покрытия, перекрытия и стенообразующих панелей галерей толщиной до 100 мм, а также рабочие чертежи конструктивных схем и архитектурных деталей проектируемых строений галерей. Рабочие чертежи стальных конструкций пролетного строения

галерей даны в выпуск I. Примеры конструктивных схем покрытия, перекрытия и стенообразующих панелей, а также рабочие чертежи схем и архитектурных деталей в приведенных к зданию и утеплительных шарах приведены в выпуске II. Стальные конструкции несущих притяжения к зданию и утеплительных шаров, а также указания по проектированию и/or данные в выпуске IV. Выпуск I содержит рабочие чертежи строительных изделий: железобетонных плит, оконных переплетов, утеплительных обесцвечивающих панелей, стеклянных обрешеток, железобетонных ступеней и стальных распределительных балок и бетонных опорных столбиков под стойки конвекторов.

II Конструктивные решения

- 1 Пролетные строения галерей принятые из стальных решетчатых сборных ферм, пролетом 18,20 и 30 м; расположенных спаружи относительно стенообразующих. Высота ферм принято постоянной и равной 3,3 м (между обушками плинтовых углов).
- 2 Ширина галерей, счищая по расстоянию между внутренними осями стен, принята равной 3,0; 3,6; 4,2; 4,8; 6,0; 7,5 и 9,0 м.
- 3 Покрытие галерей принято из сборных криволинейных железобетонных предварительно напряженных плит размером 1,5×6,0 м по серии ПК-01-III. В качестве доборных элементов покрытия в выпуске II настоящей серии разработаны сборные железобетонные бруски (СБ-1).
- 4 Покрытие галерей может выполняться также из сборных железобетонных предварительно напряженных плит размером 3,0×6,0 м по серии ПК-01-IV/2.
- 5 Перекрытие галерей принято из сборных железобетонных плит П5-8; П5-8 и П5-9, размером 1,5×6,0 м по серии НИ-2-2. В качестве доборных элементов перекрытия в выпуске II настоящей серии разработаны сборные железобетонные плиты (П-1), размером 0,6×6,0 м. Доборные плиты выполнены по типу плит серии НИ-2-2.
- 6 Общая устойчивость стальных балок покрытия и перекрытия галерей обеспечивается фестонностью днища, образованного сборными железобетонными плитами. Днища должны быть приварены к перекрытию членам в трех зонах краев с шагом нефу плитами длиной тщательно заполненные бетоном марки 200 на каждом зоне.
- 7 Стеновые обрешетки галерей принимаются утепленные панелями с деревянным каркасом, обшивается обеими сторонами обесцвечивающими волнистыми листами. Конструкция этих панелей разработана в выпуске I настоящей серии. В качестве варианта решения стенообразующего обрешетки принимаются легкобетонные стенообразующие панели (ЛБ-2) размером 1,2×6,0 м по серии ОТ-02-31.
- 8 Притяжение галерей к зданию принято кантованным, без опирания на каркас и обесцвечивающие конструкции зданий. Вместо притяжения к зданию, предложен кантованным участком менее 6,0 м покрытия и перекрытия этих участков принято из поливиниловой фольгой на плиты по стальной болтам. Участки стенообразующего обрешетки в местах притяжения к зданию и утеплительных шаров принятые из теплоизолируемых легкобетонных блоков или из кирпича.
- 9 Заполнение оконных проемов принято деревянными оконными перегородками которые разработаны в выпуске II настоящей серии.
- 10 Кровля галерей принята из рулонных материалов с устройством защитного слоя. Утеплительный слой имеет толщину с обвязным весом 6-600 кг/м².
- 11 Плиты принятые из пластического бетона по двум слоям хлопковой асфальтовой мастике толщиной 15 мм. Утеплительный слой имеет с обвязным весом 6-600 кг/м². В голубках с асфальтовой на участке под конвектором, предполагается устройство пола из пластического бетона марки 200 со стальной структурой.
- 12 Чугунные стойки конвектора принял радиус 3,0 м (по уклону), т.е. кратным минимальному размеру плит перекрытия галерей. Опоры стоек конвектора располагаются в местах стыков и по середине длины плит перекрытия. Для крепления стоек конвектора предусмотрены сборные бетонные стойки (СБ-1), с закладными листами. Столбики крепятся к полу плит перекрытия на сборке. Для конвекторов с шириной ленты 0-1600 и 2000 мм, в местах опирания стоек конвектора по середине плит, предусмотрена установка стальных распределительных балок (МБ-1) и опорных столбиков меньшей высоты (ОП-2). Опорные столбики (ОП-1 и ОП-2) и стальные балки даны в выпуске II настоящей серии.

11 Всех галерей предусматривается устройство проходов с обеих сторон конвейера, при этом проходы шириной 700мм и более предназначены для постоянного обслуживания конвейеров, а проходы шириной менее 700 см служат для ремонтно-монтажных работ и могут быть использованы только в период остановки конвейеров. При уклоне галерей свыше 12° в местах проходов укладываются сборные железобетонные ступени, разработанные в выпуск I настоящей серии.

12 Установка опорительных приборов предусматривается вдоль стен галерей в бортиках, указанных в схемах на листе I настоящего выпуска. Для размещения противотопреновых прокладок под опоры галерей в бортиках участков галерей.

13 Фундаменты под опоры галерей принимаются сборными железобетонными или монолитными в зависимости от нагрузок и инженерно-геологических условий расположения строительства.

Указания по применению.

1 При разработке проекта транспортерных галерей по материалам данной серии рекомендуется следующий порядок работы:

а) на основании технологического задания, в зависимости от количества конвейеров и ширин их лент, по таблице I и габаритной схеме, приведенной на листе I настоящего выпуска, производится определение габаритов галерей по ширине.

б) Выбор несущих конструкций пролетного строения галерей и конструкций в местах примыкания к зданиям и у теплоператорных швов производится по указаниям выпусков II и IV.

в) по материалам, приведенным в настоящем выпуске III, составляются монографии схемы покрытия, перекрытия и стендового ограждения галерей, а также архитектурные чертежи (Гар). На монотонных схемах и архитектурных чертежах обозначаются детали со ссылкой на соответствующие листы 4,5,11 выпускса I или листы 1,2,3,8,9,10,11 выпускса II. Выбор марок железобетонных элементов производится по листу 8 выпускса I и листу 4 выпускса III.

г) В зависимости от местоположения стоек конвейерного ширине галерей (по схемам на листе I выпускса I) на чертеже плит с дополнительными закладными деталями (листи 6,7 выпускса I) вместо размеров, обозначенных индексами „0“ и „6“, проставляются размеры по проекту.

Для галерей с шириной ленты конвейера до 1600 мм на участках опор стоеч конвейера укладываются плиты марок П5-8-п и П5-8-т, а при ширине ленты конвейера 1600 и 2000 мм на этих участках укладываются плиты марок П5-9-п и П5-9-т и П5-9-е. Всем этим плитам вместо индексов „п“, „т“, „е“ присваиваются порядковые номера марок плит по проекту, причем плитам с индексом „п“ присваиваются порядковые номера начиная с „4“, с плитами с индексами „т“ и „е“ последующие номера.

[Например: (П5-9-п), П5-9-4; (П5-9-5); П5-9-6(П5-9-п) П5-9-7; П5-9-8(П5-9-е) П5-9-9 и т.д.]

2. Примеры решений строительных конструкций галерей приведены на листах 9 и 10 выпускса I, примеры решений примыканий к зданиям и участкам у теплоператорных швов даны на листах 5,6 выпускса III.

3. При разработке проекта галерей выбор марок железобетонных плит покрытия и плинтинга устанавливается в зависимости от района расположения строительства, а именно:

а) Выбор плинтинга производится в покрытии и на перекрытии галерей производится на основании тепло-технического расчета. Толщина утеплителя, принятая в настоящей серии району 75мм, определена по наружной расчетной температуре воздуха -40°C и внутренней температуре +10°C при влагосности до 60%.

б) Марка железобетонных плит покрытия назначается по серии ПК-01-III с учетом величины снеговой нагрузки, установленной для данного района строительство и веса утеплителя плиты покрытия марок ПК-12 и ПК-13, принятые в настоящей серии соответствующей снеговой нагрузке, установленной для III географического района и веса утеплителя (загруженный весом $\gamma = 60 \text{ кг}/\text{м}^2$) толщиной 75мм.

Примечание:

Вариант решения стендового ограждения из легкобетонных стеновых панелей может быть применен для строительства в климатических районах с расчетной наружной температурой воздуха не ниже -40°C.

4 В случае необходимости устройства по технологическому заданию проектов в перекрытии галерей (для панели конвейерных лент или др.) на этих участках вместо сборных железобетонных плит должны быть запроектированы монолитные железобетонные плиты по схемам балок с устройством

бортиков боковых монтифонального проекта и перекрытия последнего сдвинуты наимотом. В проекте следует добавить указания о необходимости сооружения пластины устройства гидроизоляции на этих участках.

5. При проектировании фундаментов под стальные опоры бортовых панелей нагрузки от которых передаются через стальные центрирующие пластины, необходимо для фиксации этих нагрузок, предварительно привести закладку в фундаментах стальных листов и сборных арматурных сечений под них по расчету.

Верхний обрез фундамента принимать по 300мм выше планировочной отметки.

6 Необходимость устройства ограждения по кровле галерей определяется в конкретном проекте в зависимости от высоты над поверхностью земли и уклона галерей в соответствии с СНиП II-17.2-62. Детали крепления ограждения кровли даны на листе 4 настоящего выпуска.

7. Внутренняя отделка галерей выбирается при разработке проекта в зависимости от свойств транспортируемых материалов.

8 В проекте галерей должны быть даны указания об антикоррозийной защите стальных несущих конструкций, а также закладных и крепежных элементов. Рекомендации по защите стальных несущих конструкций галерей даны в выпусксе I настоящей серии. Все закладные и крепежные элементы, расположенные в местах недоступных для фасадов, должны быть оцинкованы.

Способ защиты закладных и крепежных элементов, расположенных в местах доступных для воздействия внешних защитных покрытий, выбирается в зависимости от степени коррозийности среды и температурно-влагостойкого режима по п. 3.11. и таблице 15.

Указания по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций пропильштаковых зданий в производственных с агрессивными средами: СНиП 202-63.

Нагрузки и расчет конструкции.

При расчете галерей принятые следующие нагрузки:

Наименование конструкции	Наименование и описание нагрузки	Единица измерения	Коэффициенты	При расчете галерей				Наименование и описание нагрузки	Единица измерения	Коэффициенты		
				Горизонтальная	Временная	Составная	Постоянная					
Гробля галерей	3 слоя руверонда на битумной мастике	кв.м	15.0	1.1	18			Железобетонная ступень **	кв.м	135	1.1	150
	Цементная стяжка	кг/м ²	40.0	1.1	44			бетон М-200 по уклону бр=90мм, кв.м	207	1.1	228	
	Утеплитель пенобетон У-600 ^{кг/м³} 75мм	кв.м	450	1.2	54			Золотистая асфальтовая мастика 15мм	кв.м		32	
	Сборные железобетонные плиты	к/п	172	1.1	190			Утеплитель пенобетон У-600 ^{кг/м³} 75мм	кв.м	45	1.2	54
	покрытия серии ПК-01-ЧУ-ПК-М-111							Сборные железобетонные плиты серии ИИ-ЕЧ-2	кв.м	235	1.1	225
	Продовы и связи.	кв.м	26	1.1	28							
	Проправка.	кв.м	50	1.2	50							
	Железобетонная балка 0.25x0.03м*	кв.м	187	1.1	205							
Стены	Полы	кв.м	50	1.2	50			Нагрузка от веса просыпки толпы и деталей.	кв.м	300	1.3	390
		кв.м	25	1.2	30							
	Снег	кв.м	100	1.4	140							
	Монорельс для 2х ручных кошек Q=0.5т.	т	0.542	1.3	1.3							
Пластинчатая временная	Собственный вес панелей серии СТ-02-31 $\chi=1200 \text{ кг}/\text{м}^3$, $\delta=200 \text{ мм}$	кв.м	700	1.2	840							
	Оконные панели деревянные	кв.м	57	1.1	73							
	Отопительные приборы.	кв.м	160	1.2	192							

* Нагрузки от балок толпко для галерей шириной 4.5м; 8.8м.

** Ступени шириной 700 мм укладываются в проходах галерей при углах наклона 12° и более.

Примечания.

Нагрузки от веса снегового покрова и от скоростного напора ветра приняты по СНиП II-А: II-62 для III географического района ССР, причем нагрузка от скоростного напора ветра принята на высоте 30 м над уровнем земли.

2. При расчете конструкций галерей в местах применения к зданиям нагрузка от снегового покрова принималась в соответствии с указаниями, изложенными в письме начальника управления технического нормирования и стандартизации Госстроя ССР от 11 февраля 1965 г. № 6-471. В соответствии с этими указаниями для галерей шириной менее 5.0 м значение коэффициента "с" по таблице в СНиП II-А II-62 принималось равным с=2. Значение величины "3" (здесь распространения повышенных нагрузок) принималось по СНиП II-А II-62, но не более двух ширин галерей.

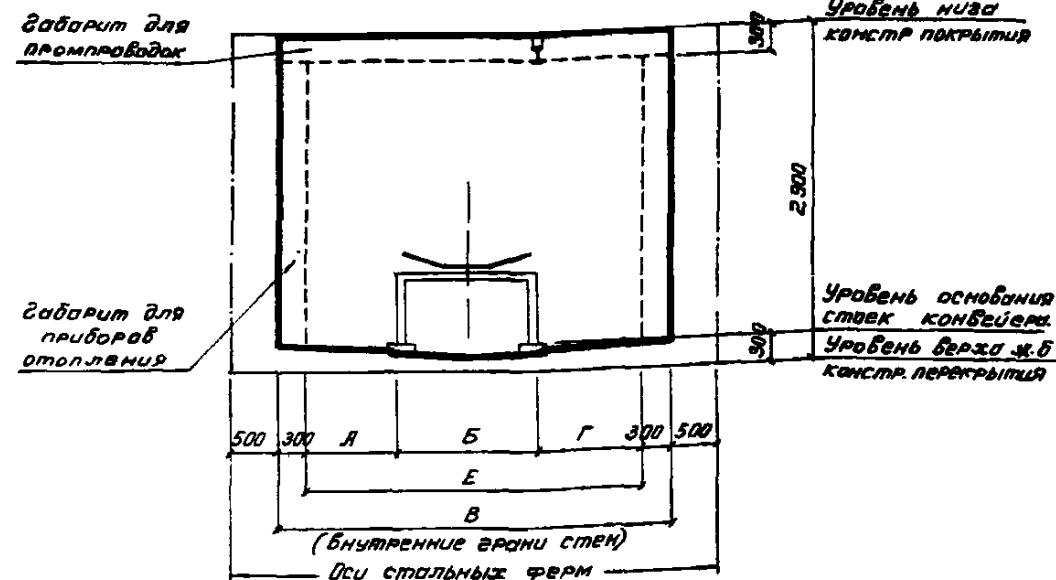
2. Расчет железобетонных конструкций галерей производится в соответствии со СНиП II-8.1-62 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. Указания о расчете стальных конструкций галерей приведены в пояснительной записке выпусков № 1 и № 2 настоящей серии.

Расчет деревянного каркаса отдельных щитов стендовых деревянных галерей производится в соответствии со СНиП II-8.4-62 „Деревянные конструкции. Нормы проектирования“.

У Монтажные работы.

1. Указания по монтажу стальных конструкций приведены в выпуске № 2 настоящей серии.
2. Монтаж железобетонных конструкций галерей производится в соответствии с проектом организации работ и едино СНиП II-8.3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“.

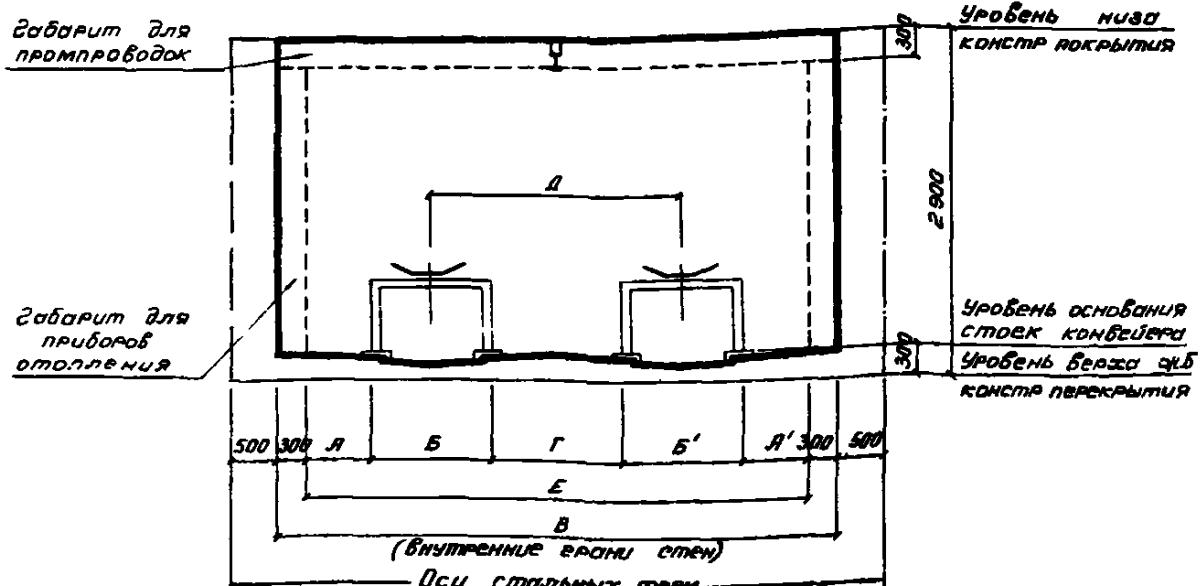
3. По стальным балкам панели укладываются плиты перекрытий и прибираются не менее чем в трех углах каждого, в швы между ними очищаются и заполняются бетоном марки 200 на мелком щебне или щебне.
4. После установки яиц перекрытия устанавливаются и закрепляются стенные панели.
5. Плиты краями устанавливаются до стальных балкам и прибираются к ним не менее чем в трех углах каждого, в швы между ними очищаются и заполняются бетоном марки 200 на мелком щебне или щебне.



На 1 конвейер

Тип	ШИРИНА ленты 6 мм	Размеры 6 мм				
		А	Б	Г	Е	В
I	400	700	800	900	2400	3000
	500	700	900	800	2400	3000
II	650	960	1040	1000	3000	3600
	800	700	1300	1000	3000	3600
III	1000	1000	1500	1100	3600	4200
	1200	840	1760	1000	3600	4200
IV	1400	1040	1960	1200	4200	4800
	1600	820	2180	1200	4200	4800
V	2000	1400	2600	1400	5400	6000

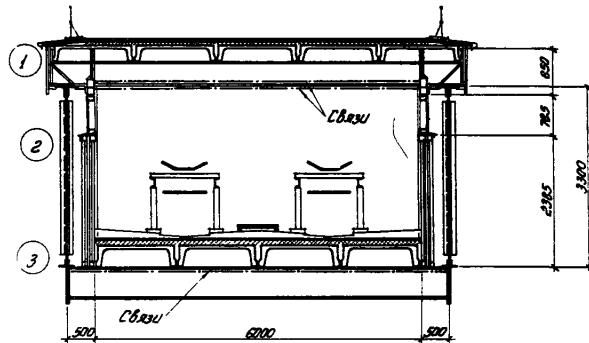
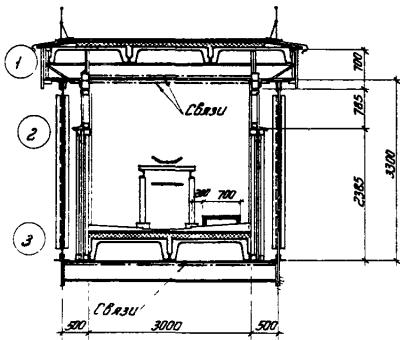
Схема галереи на 1 конвейер



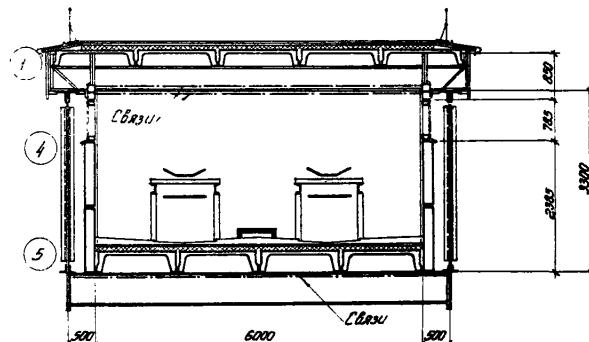
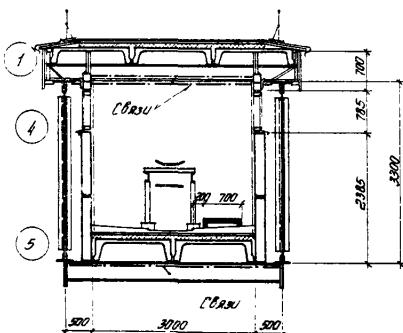
На 2 конвейера

Тип	ШИРИНА ленты 6 мм	Размеры 6 мм						
		А	Б	Г	5'	Я'	Е	В
IV	400 + 400	700	800	1200	800	700	4200	4800 2000
	500 + 500	700	900	1000	900	700	4200	4800 3000
	650 + 650	560	1040	1000	1040	560	4200	4800 2040
V	800 + 800	700	1300	1400	1300	700	5400	6000 2700
	1000 + 1000	1000	1500	1400	1500	1500	5900	7500 2900
VI	1200 + 1200	700	1760	1640	1760	1040	6800	7500 3400
	1400 + 1400	640	1960	1640	1960	700	6800	7500 3600
VII	1600 + 1600	1210	2180	1620	2180	1210	8400	9000 3800
	2000 + 2000	700	2600	1800	2600	700	8400	9000 4400

Схема галереи на 2 конвейера



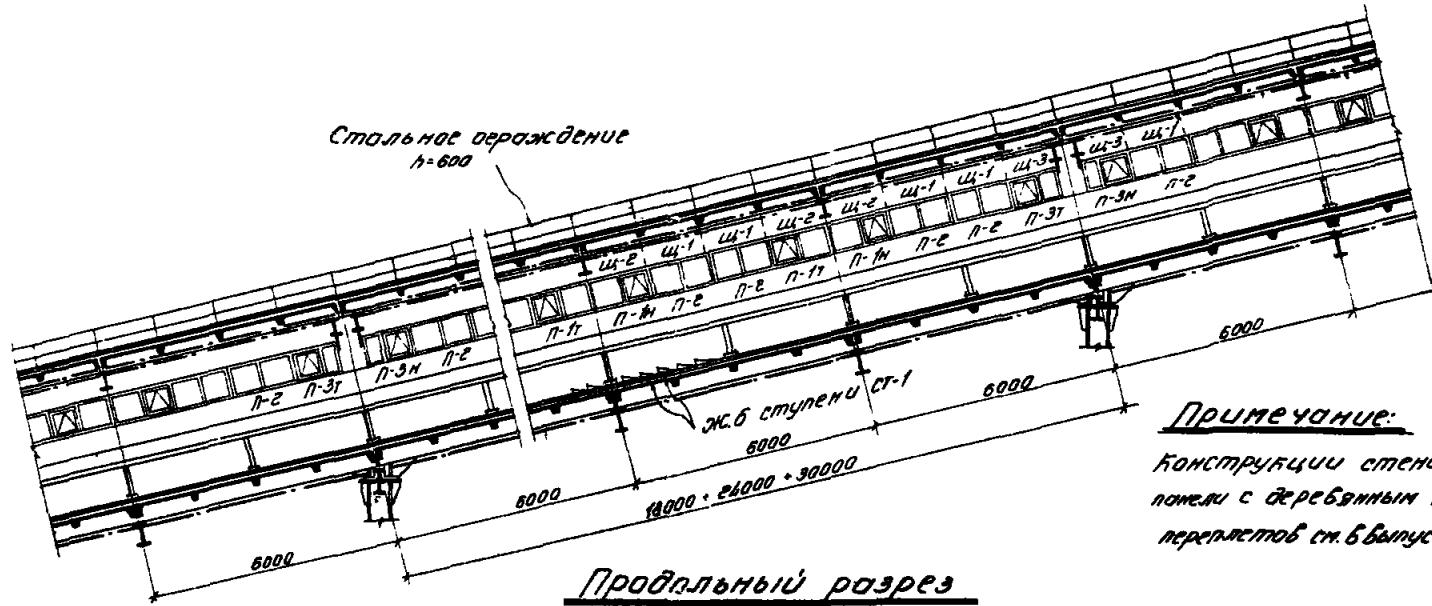
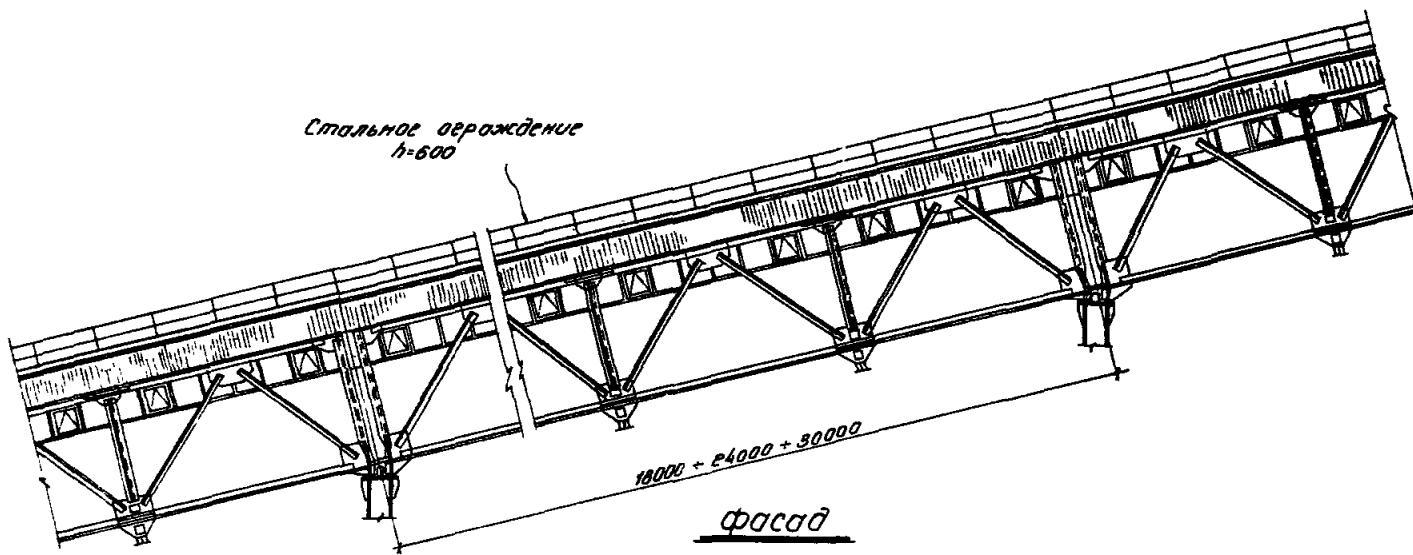
Поперечные разрезы галерей
Стеновое ограждение-асбестоцементные утепленные панели с деревянным каркасом.



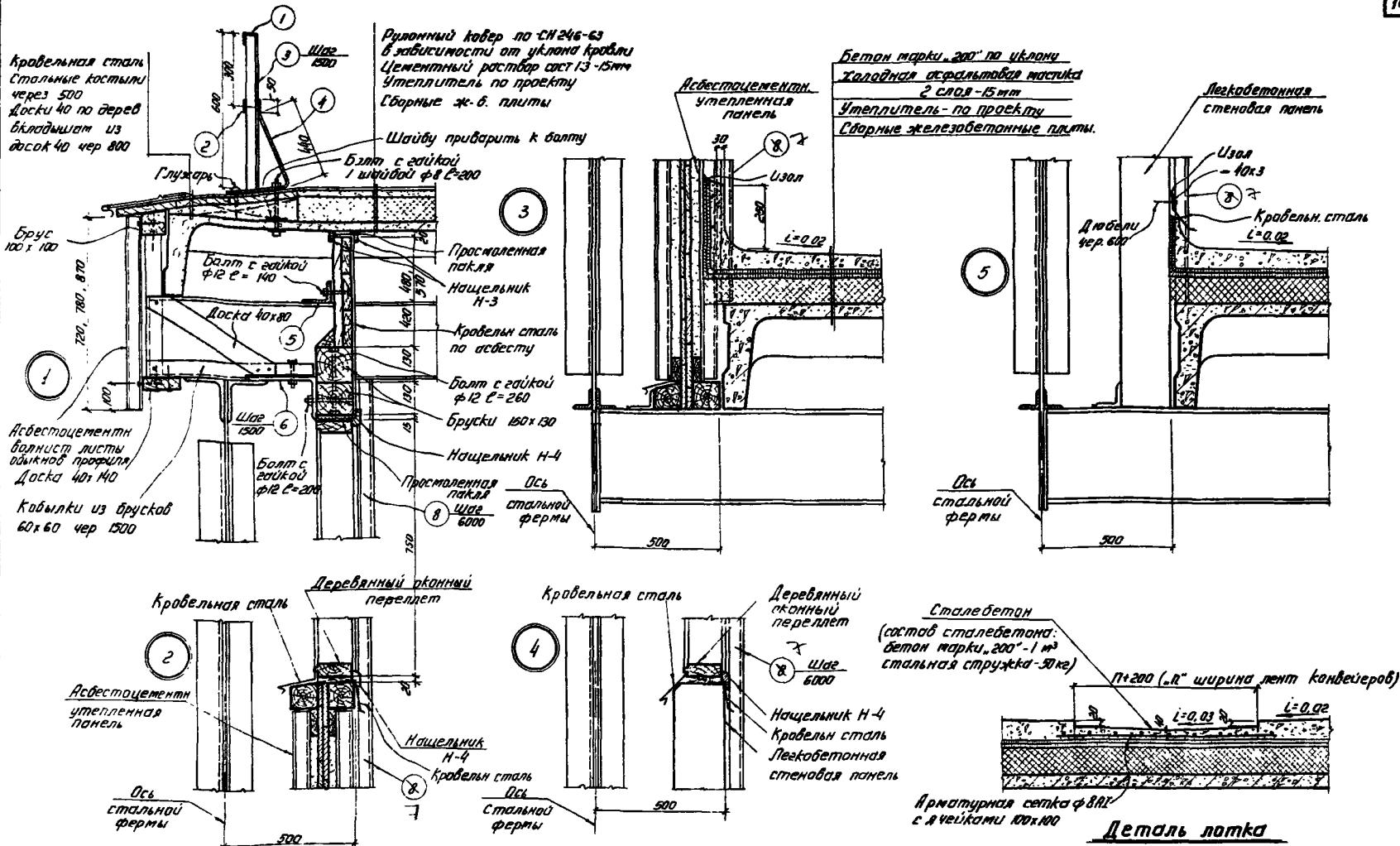
Поперечные разрезы галерей
Стеновое ограждение-панели из лёгких и ячеистых бетонов

Примечание.
Детали разрезов, конструкцию
пола и кровли см. на листе №.

9



Примечание:
конструкции стеновой обрешетки потолка с деревянным каркасом и оконные перегородки см. в выпусксе № «Строительные изделия».



Примечание

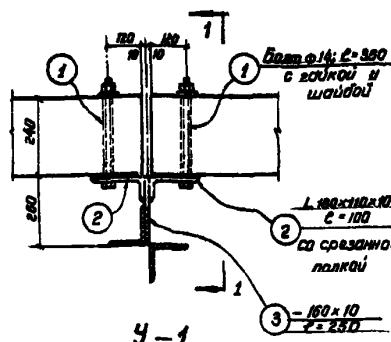
- 1 Спецификация о том, что на оборудование кровли, элементы крепления подоконных щитов оторваны для приборов отопления см. на листе 6.
- 2 Указание по качеству пиломатериалов

применяемых для карнизов галерей, см. примечания п.п. 1, 2, 3, 4 и 5 на листе 12 выпускка V

TA
1957

Детали разрезов.

МС-04-15
БАЛУСКИ
МУСТ 4



Спецификация
строительных изделий, элементов и узлов
крепления панелей на один пролет

НН п/п	Наименование	Ед. измер.	Пролеты 6 м ширина от 3,0 до 8,0 м		
			18,0	24,0	30,0
1	Стеновая обетощементная панель в деревянном каркасе	шт.	6	8	10
2	Надоконный щит щ-1	"	12	16	20
3	— щ-2	"	8	12	16
4	— щ-3	"	4	4	4
5	Надоконный бруск 150x130	пог.м.	72	96	120
6	Нашельник Н-1	"	9	12	15
7	— Н-3	"	72	96	120
8	— Н-4	"	72	96	120
9	Стойное деревянное по рабле (позиции 1-4)	"	36	48	60
10	Элемент крепления надоконных щитов (поз. 5)	"	36	48	60
11	Планка (поз. 6)	шт	24	32	40
12	Узел крепления стеноевой панели ю-1	узд.	4	6	8
13	— ю-2	"	4	4	4
14	— ю-4	"	0	10	12
15	Опоры для приборов отопле- ния (поз. 8)	шт	6	8	10
16	Лестничный переплет П-1т	"	4	6	8
17	— П-1н	"	4	6	8
18	— П-2	"	12	16	20
19	— П-3т	"	2	2	2
20	— П-3н	"	2	2	2
21	Ябщементные болты с пластинами обычновен профиля по ГОСТ 378-60	"	64	86	108

Спецификация
столы для участка садоведи
длиной 6 м.

НН п/п	Профиль	Длина	Кол.	Вес брутто		
				пог.м	п/п	общий
<u>Оборудование по бровке</u>						
1	L50x5	6000	1	377	2250	22.60
2	-50x6	6000	1	235	1610	16.10
3	L50x5	680	4	377	2200	20.04
4	-50x6	790	4	235	1466	14.66
					Итого:	53.20
<u>Элементы крепления надоконных стекловых щитов</u>						
5	L110x70x8	6000	1	1030	6540	65.40
6	L250x160x12	100	4	3790	8790	15.18
					Итого:	80.58
<u>Опоры для приборов отопления</u>						
7	С Н16	2900	1	104	3016	30.16
					Итого:	30.16

Спецификация столы на 1 узел (ст. 1015)

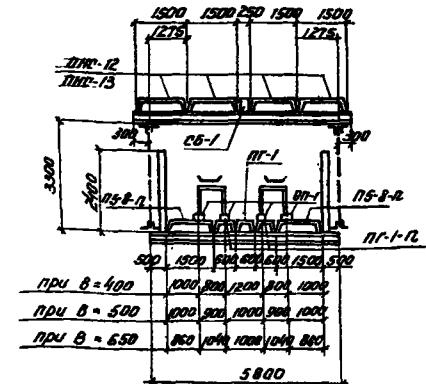
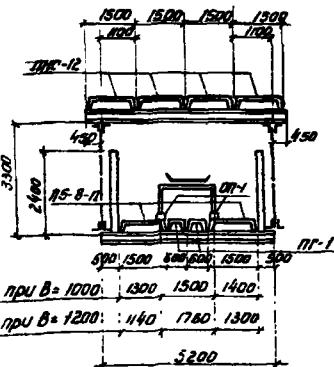
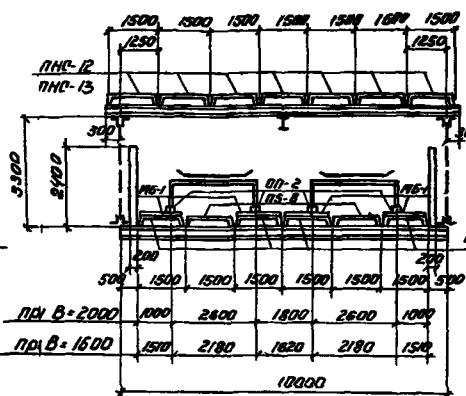
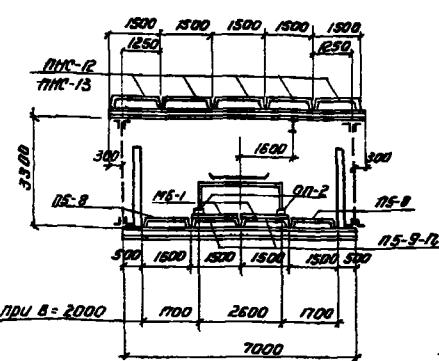
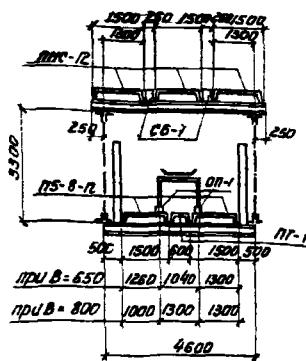
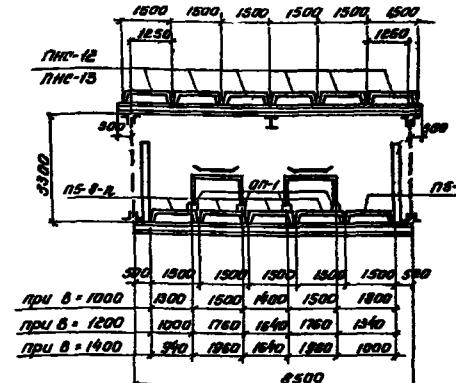
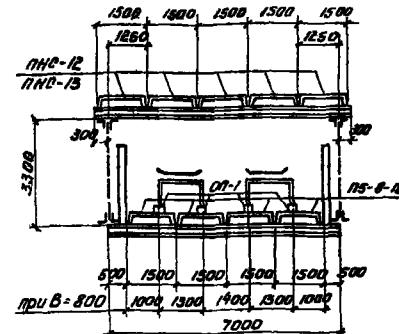
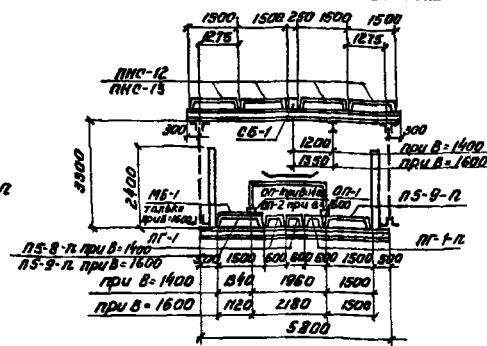
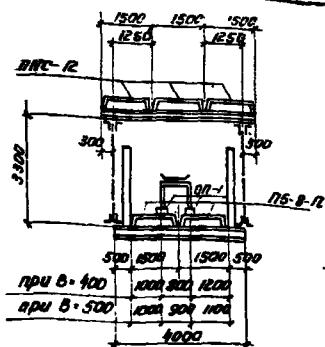
Модель	НН п/п	Профиль	Длина	Кол.	Вес брутто	
					п/п	норма
У-1	1	Болт ф14с сайкойшайб	350	2	0.48	
	2	L180x110x10	100	2	2.22	3.40
	3	-160x10	280	1	4.00	
У-2	1	Болт ф14с сайкойшайб	350	2	0.48	
	4	С Н16	300	2	4.25	8.50
У-3	1	Болт ф14с сайкойшайб	350	1	0.48	
	5	С Н16	200	1	2.84	3.32
У-4	6	L110x70x8	300	1	3.87	3.87



Спецификации

ИС-01-15
выпуск 3
документ 6

945001 73



ПРИМЕЧАНИЯ:

- На данном чертеже даны поперечные схемы крепления гаек к балкам с одноконтурной и двухконтурной конвейерами.
 - Примеры монтажных схем покрытий и перекрытий из гаек шириной 4,8 и 6,0 м
 - с одноконтурной и двухконтурной конвейерами даны на листах 9 и 10.
 - Монтажную схему стенообразных панелей и зданий крепления их смотреть на листах 12, 13 и 14.
 - Узлы крепления опор под стоики конвейеров смотреть на листе 11
 - Плиты покрытия ПНС-12 и ПНС-13 принятые по серии ПК-01-111.

6. Плиты перекрытия П5-8 приняты по серии ИН ВЧ-2

7. Доборные элементы ляют перекрытия пр-1 и брусков кровли об-1, а также опорные столбики об-1 под стойки конвейера разработаны в блоке X настоящей серии.

8 Стеновые панели смотреть на листах 2,4,5

9. В галереях с конвейерами шириной ленты $B = 1600$ и 2000мм .
в перекрытии на участке опор конвейера, укладывается плиты
П5-8-1 с установкой распределительных блоков МБ-1 под сто-
конвейера расположенные на гребнях фундаменты.

10. В выпуске II настоящий сертификат установлен для плит перекрытия П5-8-к.

П5-9-2 с дополнительными (по отношению к типовым плунжерам П5-8 и П5-9 по серии НН-24-2). Закреплены детали для крепления спирь под спайки кабеледара.

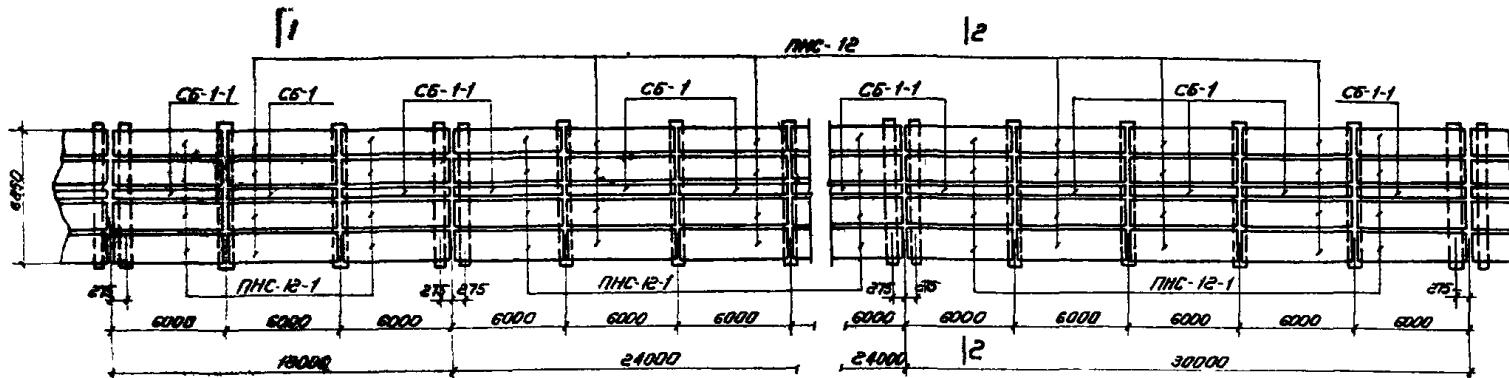
Спецификация сборных железобетонных элементов и расход материалов на один пролет

Пролет, м	Ширина стенки БН	Число консольей в стенке	Наименование изделий												Расход бетона и стали											
			Покрытие			Перекрытие			Опоры под стойки консольевого			Межэтажные ступени			Бетон №			Сталь №			Проволо- ка ГОСТ 70-50					
			ПНС-18	СВ-1	ЛБ-0	ЛБ-0-П	ЛБ-0-П	ПР-1	ПР-1	ОП-1	ОП-0	ПА-1	ПА-0	СТ-1	СТ-0	Уголь	Гарантированная сталь ГОСТ 8981-61	Сортовая сталь ГОСТ 8257-58	Проволо- ка ГОСТ 70-50	Уголь	200	300	Уголь			
4,0	1	1000-500	9	-	-	8	-	-	-	8	-	-	8	3,78	4,7	14,45	86,0	101,1	5988	274,3	1070	1186,2				
3,6	1	650-800	9	6	-	6	-	3	-	6	-	-	8	4,45	2,8	16,85	80,6	102,1	6948	216,5	860,8	1604,6				
4,2	1	1000-500	12	-	-	6	-	6	-	6	-	-	8	3,4	8,98	17,86	142,1	178,5	622,2	398,6	224,8	1806,2				
4,8	1	1400	12	3	-	3	3	6	3	3	3	3	8	6,72	12,09	20,91	102,8	98,1	518,4	394,4	418,7	2183,9				
4,8	1	1600	12	3	-	-	6	6	3	3	3	3	8	6,72	12,09	20,91	216,0	102,8	412,8	398,6	3987	2522,1				
6,0	1	2000	15	-	6	-	6	-	-	6	6	8	8	6,99	14,4	24,59	164,8	338,4	813,6	402,7	632,2	2282,1				
4,8	2	500-600	12	3	-	6	-	3	6	12	-	-	8	6,87	12,09	20,96	223,2	776,6	624,0	356,4	4134	239,6				
6,0	2	800	15	-	-	12	-	-	-	12	-	-	8	5,17	11,4	20,57	175,2	24,0	102,8	482,1	304,6	2106,7				
7,5	2	1200-1400	18	-	3	12	-	-	-	12	-	-	8	10,82	14,25	25,07	210,0	24,0	1261,0	586,5	436,2	2320,0				
9,0	2	1600-2000	21	-	6	-	12	-	-	-	12	12	8	12,3	17,1	28,4	244,4	676,8	1073,4	698,1	776,9	3476,6				
Пролет 10,7	3,0	1	400-500	12	-	-	8	-	-	-	8	-	-	8	7,67	7,6	15,27	128,0	16,0	704	5705	276,0	1520,9			
	3,6	1	650-800	12	8	-	8	-	4	-	8	-	-	8	11,27	14,44	21,71	276,8	484,0	732,8	484,0	334,4	2252,0			
	4,2	1	1000-500	16	-	-	8	-	8	-	8	-	-	8	9,87	13,28	23,15	138,4	625,2	828,0	534,8	359,4	2550,0			
	4,8	1	1400	16	4	-	4	4	8	4	4	4	4	8	11,63	16,12	27,75	286,4	124,0	694,0	532,2	546,7	3308,3			
	4,8	1	1600	16	4	-	8	8	4	4	4	4	4	8	11,63	16,12	27,75	286,4	164,6	550,0	532,6	3872,9				
	6,0	1	2000	20	-	8	-	8	-	-	8	8	8	8	11,99	15,2	27,19	218,4	451,2	1084,8	604,0	555,7	2913,1			
	1,0	2	500-600	16	4	-	8	-	4	8	16	-	-	8	11,83	16,12	27,95	297,6	1036,0	632,0	481,2	534,0	3194,0			
	6,0	2	800	20	-	-	16	-	-	-	16	-	-	8	12,23	15,2	27,43	213,2	32,4	1366,0	644,8	532,8	2738,2			
	7,5	2	1000-1200	24	-	4	16	-	-	-	16	-	-	8	14,43	19,0	33,43	265,6	32,4	1684,4	788,0	573,6	3348,6			
	9,0	2	1600-2000	28	-	8	-	16	-	-	-	16	16	8	16,47	22,8	33,27	322,0	928,4	1440,0	527,0	1084,4	4684,4			
Пролет 24,4	3,0	1	400-500	15	-	-	10	-	-	-	10	-	-	10	6,0	8,59	8,5	19,09	160,2	242	513,0	455,5	345,0	1023,9		
	3,6	1	650-800	15	10	-	10	-	5	-	10	-	-	10	14,09	18,05	27,74	346,2	605,2	916,0	523,1	419,0	2008,5			
	4,2	1	1000-500	20	-	-	10	-	10	-	10	-	-	10	18,34	16,6	28,94	299,2	794,2	1037,0	684,0	493,0	3774,4			
	4,8	1	1400	20	5	-	5	5	10	5	5	5	5	10	14,54	24,15	34,69	358,2	1560,1	884,5	664,0	689,7	4756,5			
	4,8	1	1600	20	5	-	-	10	10	5	5	5	5	10	14,54	24,15	34,69	358,3	1882,0	684,0	688,0	684,7	4210,0			
	6,0	1	2000	25	-	10	-	10	-	-	-	10	10	60	14,99	19,0	33,99	273,4	564,0	1356,0	803,5	720,4	3728,0			
	4,0	2	500-600	20	5	-	10	-	5	10	20	-	-	60	14,79	23,15	34,94	372,4	1206,2	1040,0	584,0	689,0	3881,6			
	6,0	2	800	25	-	-	20	-	-	-	20	-	-	60	15,29	13,0	34,29	284,4	404	1108,0	603,5	666,0	3510,3			
	7,5	2	1000-1200	30	-	5	20	-	-	-	20	-	-	60	18,04	23,75	41,79	352,4	90,4	2106,5	978,5	725,2	4200,0			
	6,0	2	1600-2000	35	-	10	-	20	-	-	-	20	20	60	24,59	28,5	43,09	402,4	1128,0	1138,0	1163,5	1159,0	5786,9			

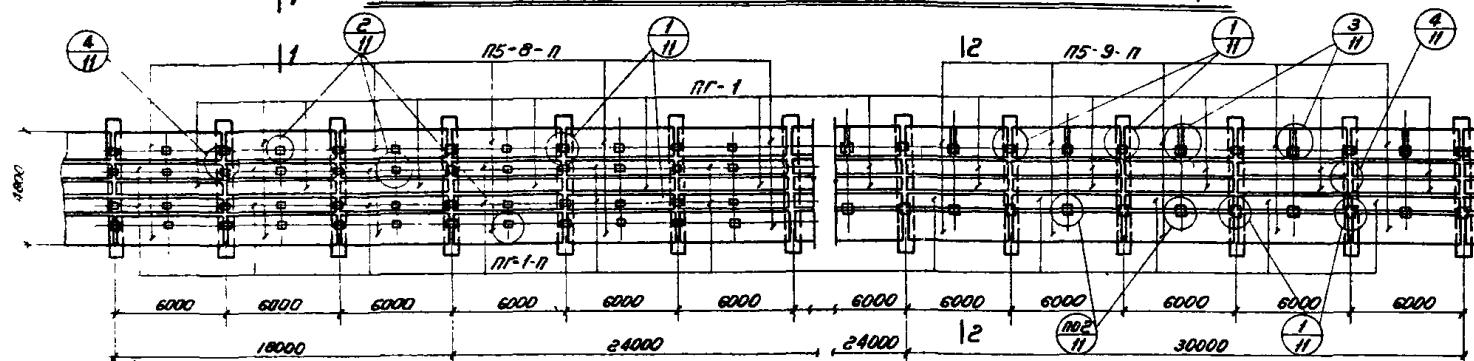
ТА

Спецификация сборных железобетонных
элементов и расход материалов
на один пролет.ИС-01-15
Завод № 1
Лист 8

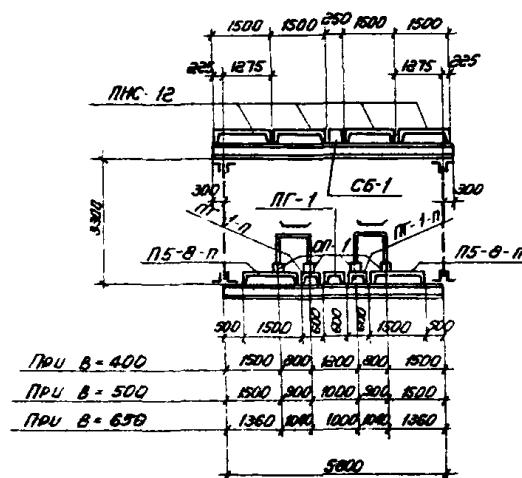
2450-01 15



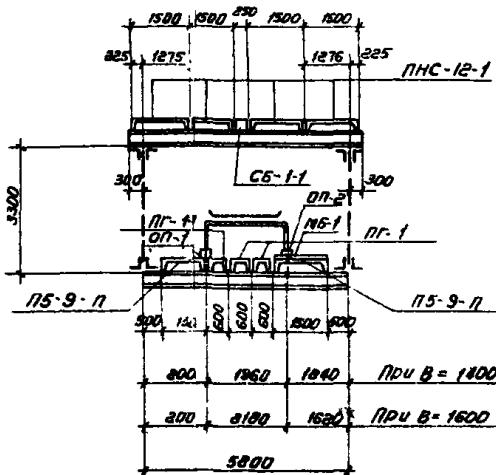
МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ И БРУСКОВ ПОКРЫТИЯ



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



1 - 1



2 - 2

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- На данном листе показаны примеры решения галерей шириной 4000 мм для одноярус и двух конвейеров.

- Плиты покрытия ПНС-12 приняты по серии ПК-01-111.

В качестве сборного элемента покрытия принят железобетонный бруск SB-1, разработанный в выпуске II настоящей серии.

- Плиты перекрытия ПБ-8 и ПБ-9 приняты по серии УИ-24-2

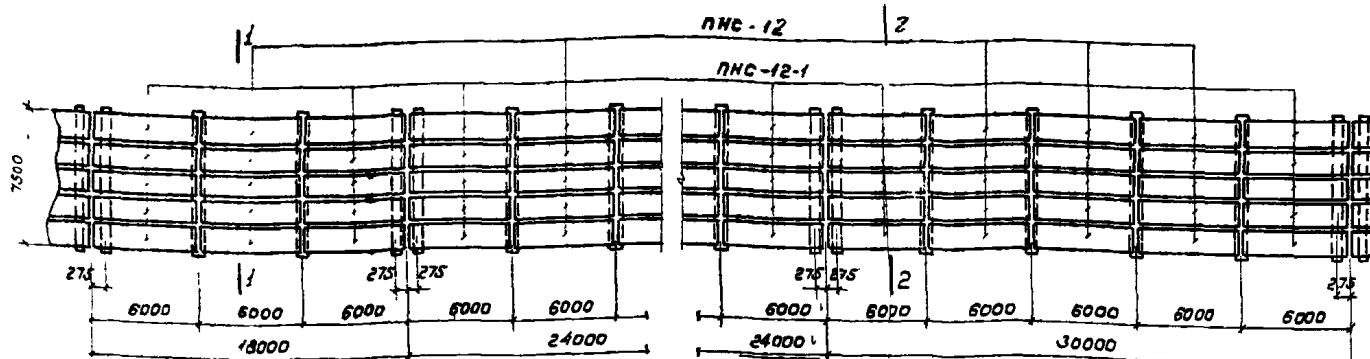
В качестве сборного элемента перекрытия принята плита ПГ-1, разработанная в выпуске II настоящей серии.

- Плиты ПБ-8-П, ПБ-9-П и ПГ-1-П с дополнительными закладными деталями для крепления опор под стакки конвейеров даны в выпуске II.

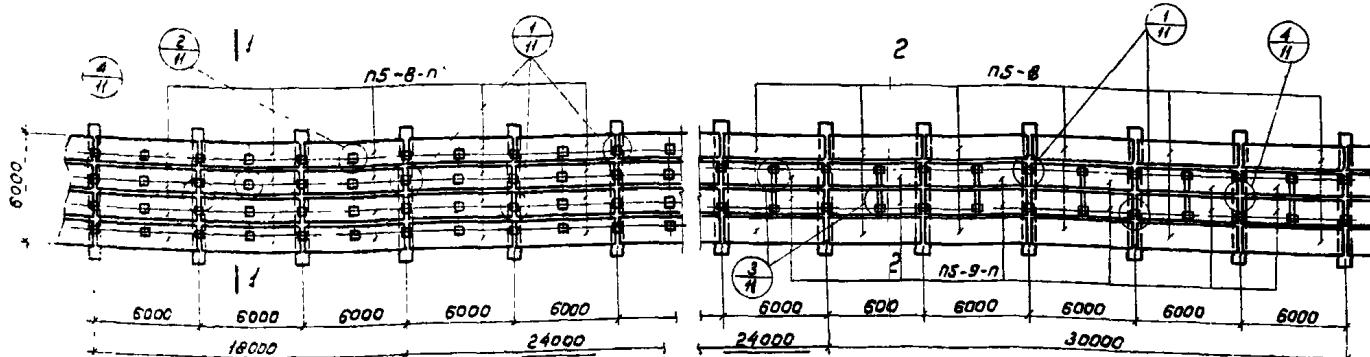
- Плиты покрытия ПНС-12-1, бруски СБ-1-1, стальные балки МБ-1 и опорные стальники ОП-1 и 2 разработаны в выпуске II настоящей серии.

- Детали приварки плит перекрытий, сборных опорных стальников под стакки конвейеров см. на листе 11.

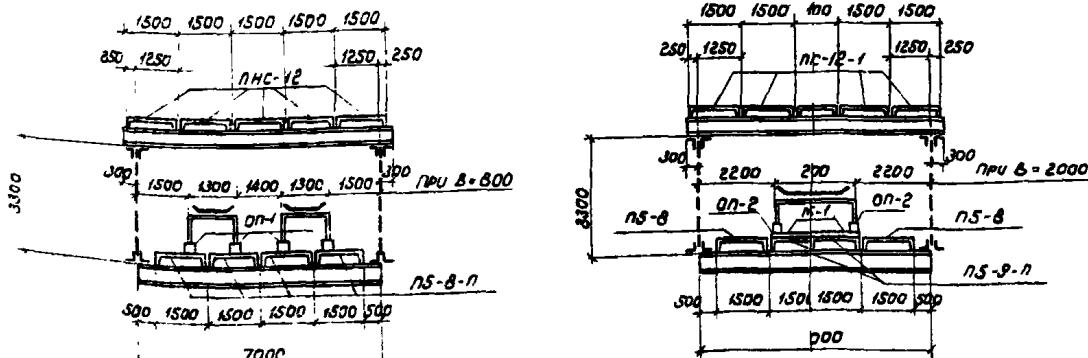
- Общая устойчивость балок перекрытий и покрытий обеспечивается жесткостью диска, образуемого плитами. Плиты и сборные бруски должны быть прикреплены не менее чем в трех углах каждой а швы между ними очищены и тщательно заполнены бетоном марки 300 на мелком щебне или гравии



Монтажный план плит покрытия



Монтажный план плит перекрытия

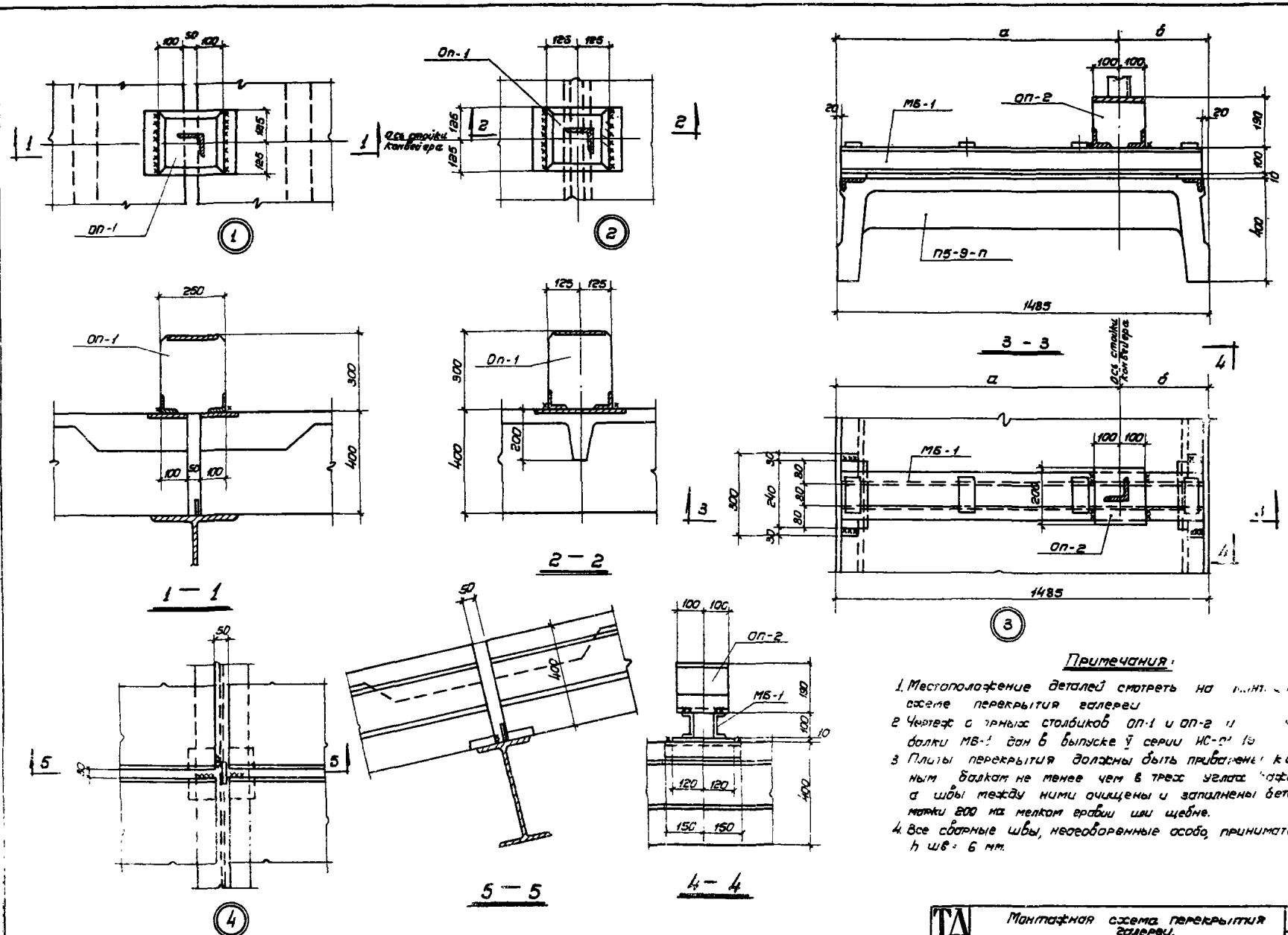


1 - 1

2 - 2

ПРИМЕЧАНИЯ

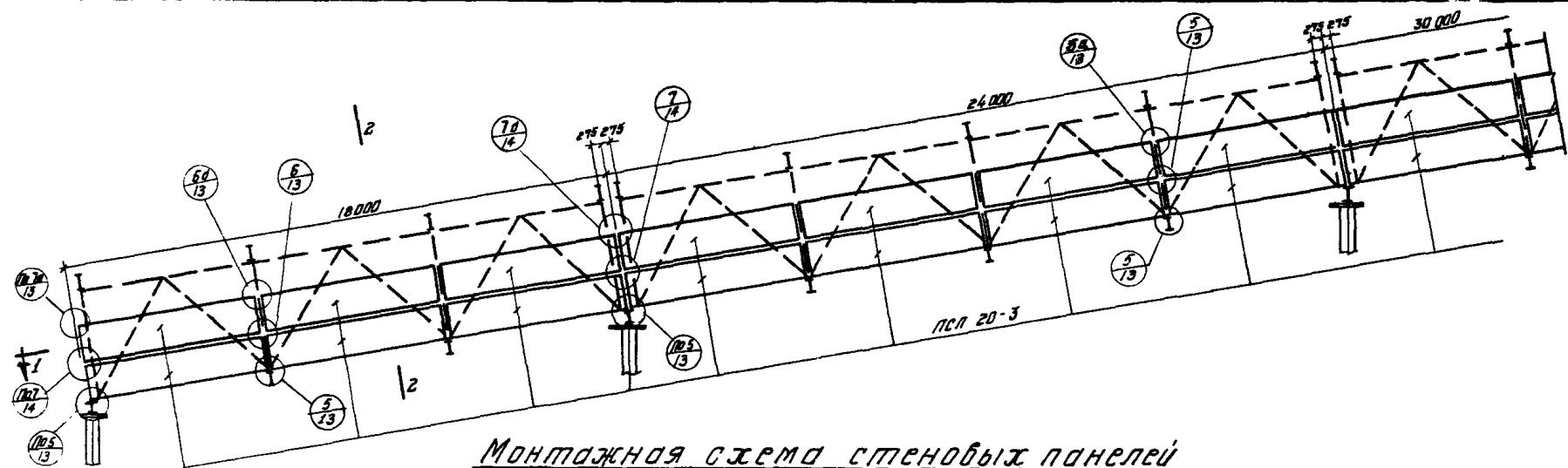
1. На данном листе показаны промежуточные решения галерей шириной 6000мм для одного конвейера $B=2000\text{мм}$ и двух конвейеров $B=800\text{мм}$.
2. Плиты покрытия ПНС-12 приняты по типовой серии ПК-01-ИИ.
3. Плиты перекрытия ПС-8 приняты по серии НК24-2.
4. Плиты ПС-8-П и ПС-9-П с дополнительными закрепляющими деталями для крепления опор под стойки конвейеров даны в выпуске Х настоящей серии.
5. Плиты покрытия ПНС-12-1, стальные балки М8-1 и опорные столбики ОП-1 и ОП-2 разработаны в выпуске Х.
6. Детали приварки плит покрытий и сборочных опорных столбиков под стойки конвейеров смотреть на листе II.
7. Общая устойчивость балок перекрытий и покрытий обеспечивается жесткостью диска, образуемого плитами, а также и сборочные бруски должны быть приварены не менее чем в трех узлах каждого, а швы между ними очищены и тщательно заполнены бетоном марки 200 на мелком щебне.



Примечания

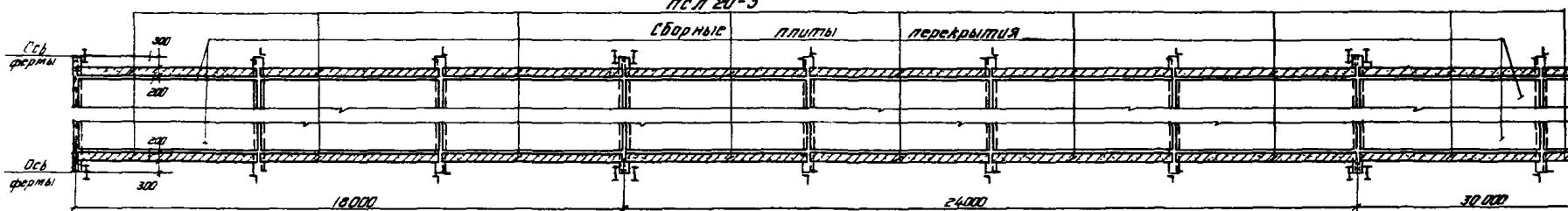
1. Местоположение деталей смотреть на рис. № 1 - № 5
всё же перекрытия всплески
 - 2 Чертежи с таблицами столбиков оп-1 и оп-2 и чёт
болки МВ-1 сон в выпуске № 2' из
 - 3 Плиты перекрытия должны быть приближены к столь-
ным балкам не менее чем в трех углах 'столбов,
а швы между ними очищены и заполнены бетоном
мортой 200 из мелким гравием или щебнем.
 - 4 Все сдвоенные швы, недогоревшие особо, принимать
к ширине 6 мм.





Монтажная схема стеновых панелей

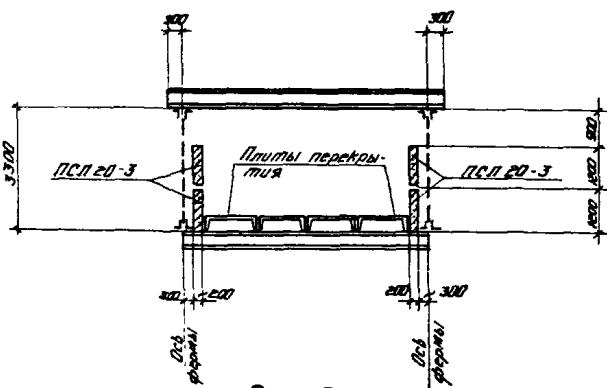
ПСЛ 20-3



1-1

Примечания:

1. Стеновые панели галереи приняты по типовой серии СТ-02-31 выпуск 2 толщиной 200мм.
2. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
3. Детали крепления стеновых панелей смонтировать налипоматом 13, 14.
4. Стеновые панели монтировать после монтажа и приварки плит перекрытия.



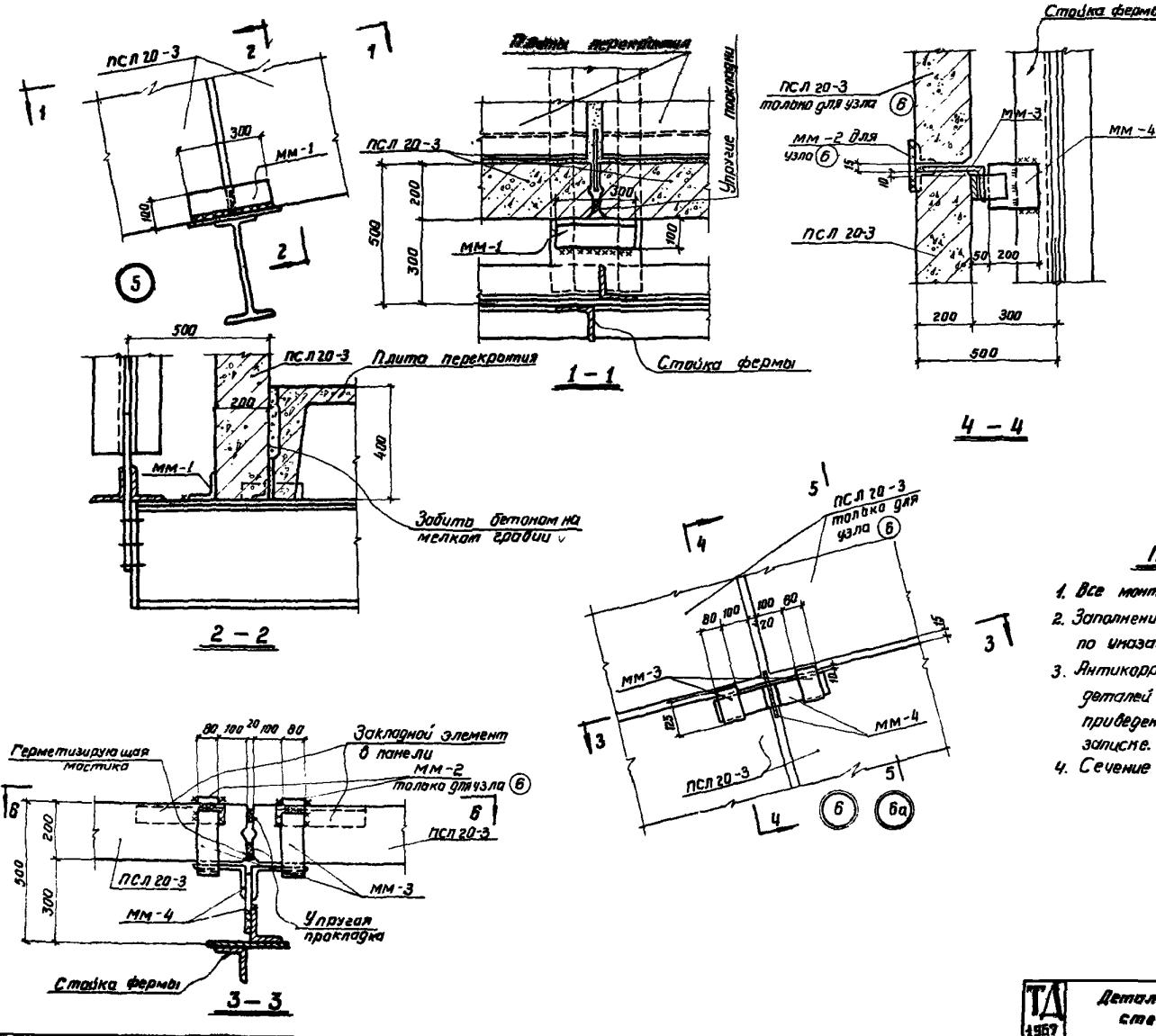
2-2

ТА
1967

Монтажная схема стеновых панелей

ИС-01-15
выпуск 3
Лист 12

9450-01 19



Спецификация марок свариваемых панелей на монтажный узел.			
№ монтажн. узла	Марка свариваемого элемента	Колич. штук	№ панелей свариваемого зоена свариваемого узел.
(5)	ММ-1	1	15
(6)	ММ-2	2	
	ММ-3	2	
	ММ-4	1	15
(6a)	ММ-3	2	
	ММ-4	1	
			15

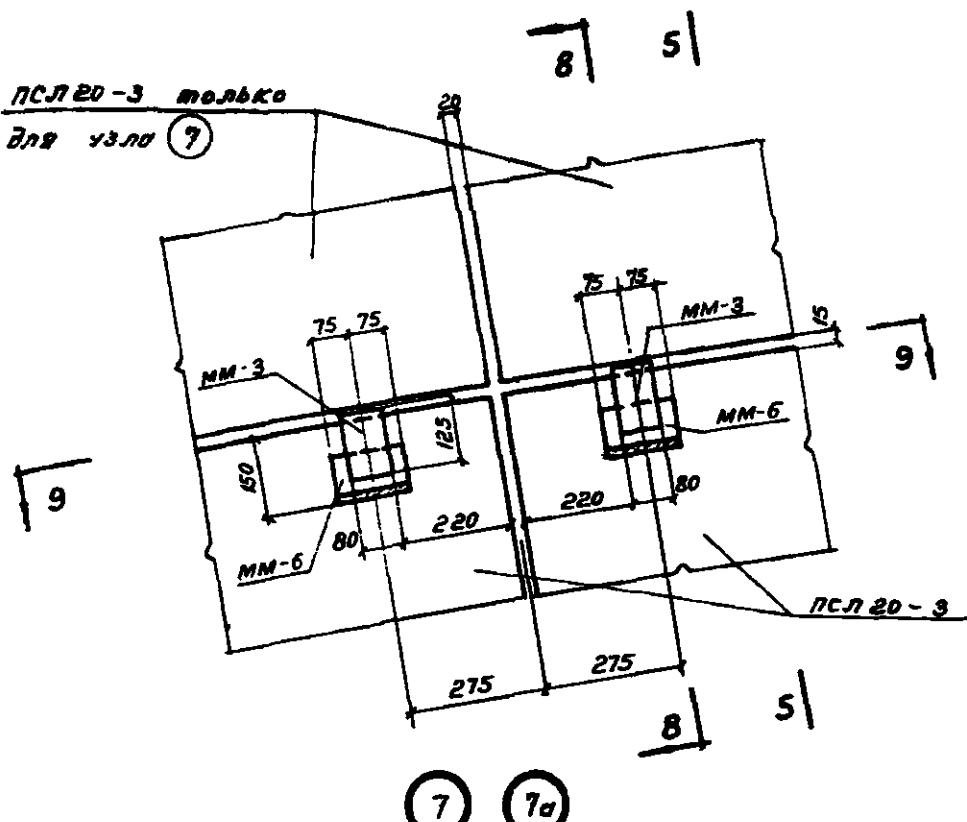
Примечания:

1. Все монтажные сварочные швы принимаются $\bar{h}_{шв} = 8 \text{ мм}$.
2. Заполнение швов стеновых панелей производится по индексам серии СТ-02-31 выпуск 1.
3. Антикоррозийную защиту монтажных деталей производится в соответствии с приведенными указаниями в пояснительной записке.
4. Сечение 5-5 дано на листе 14.

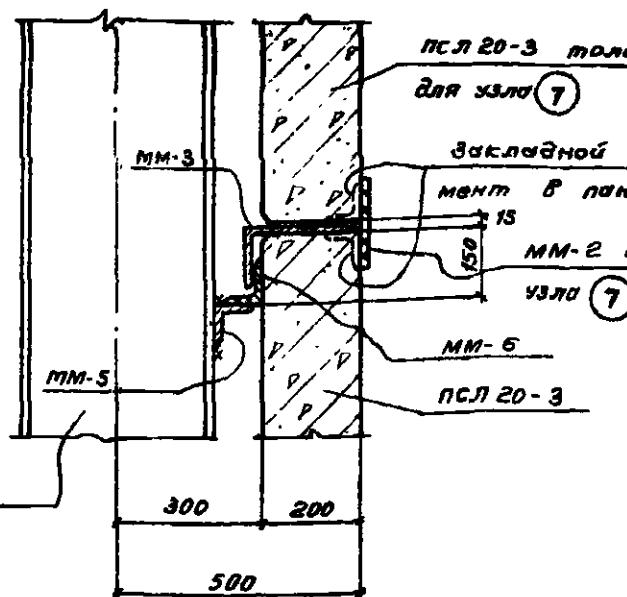


Детали 5, 6, 6a Крепление
стенаводок панелей

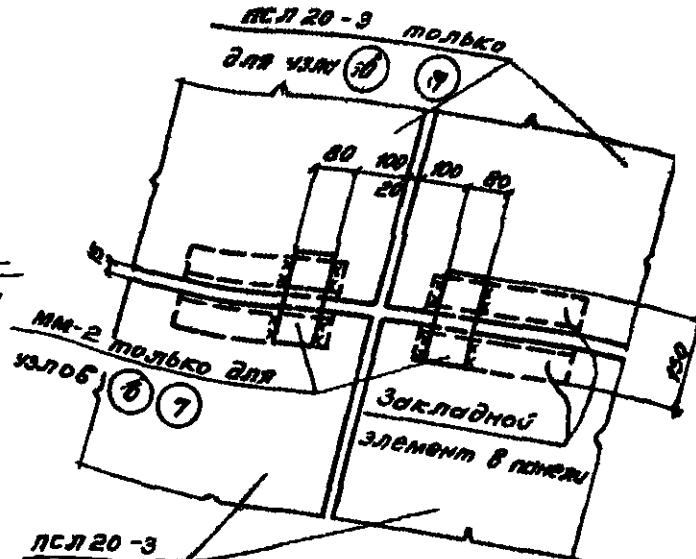
НДС-01-15
лист. 13



Смоків
ФЕРМЫ



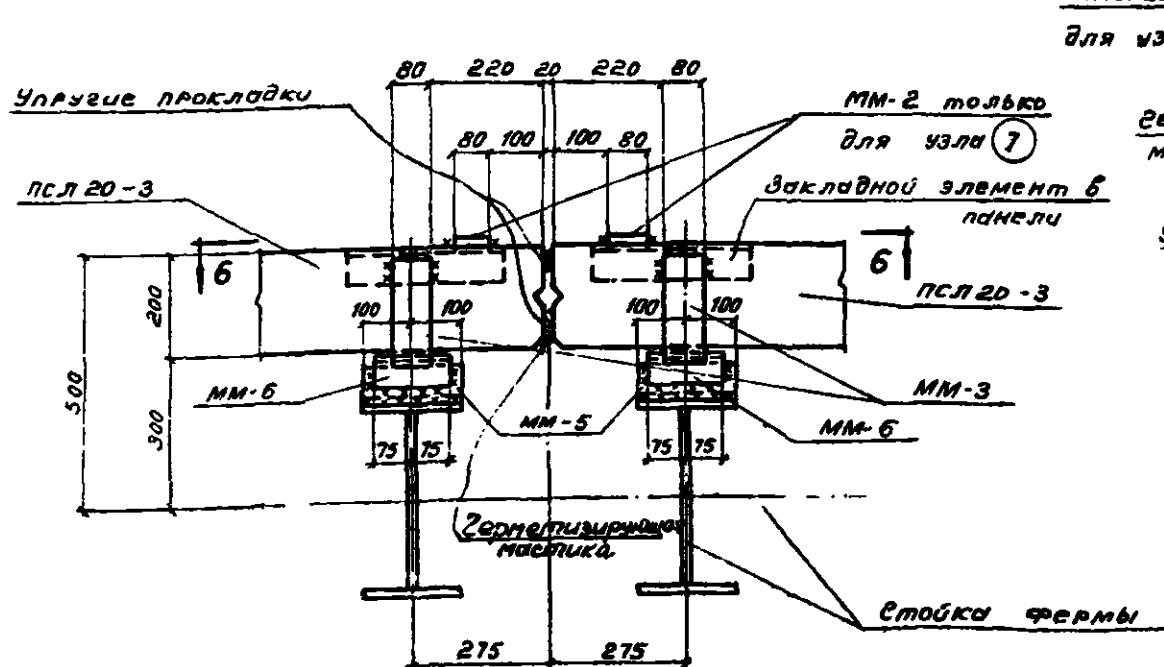
6 - 6



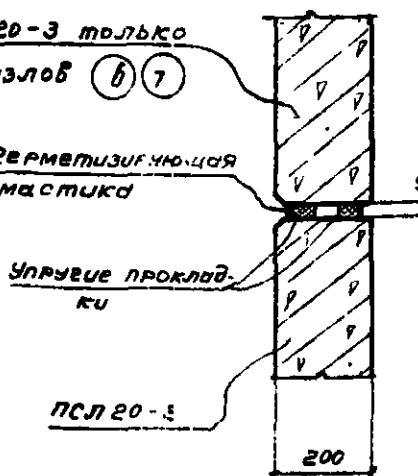
8 - 8

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Все монтажные сварные швы приняты тиг - 8 мм.
 - 2 Заполнение швов стенообразных панелей производится по указаниям серии СТ-02-31 выпуск 1.
 - 3 Антикоррозийную защиту монтажных деталей производить в соответствии с указаниями приведенными в познитированной части.



9 - 9

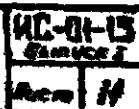


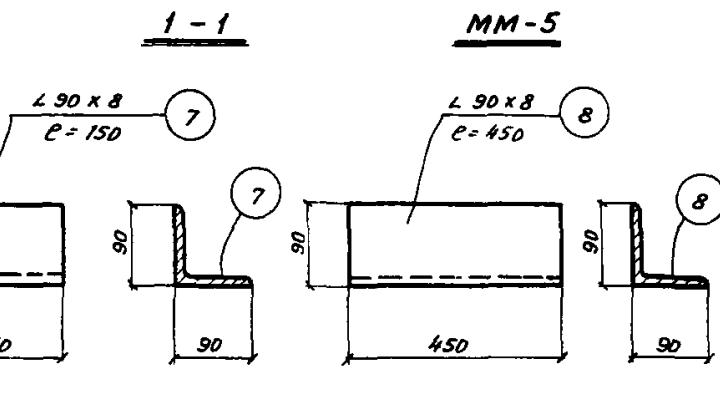
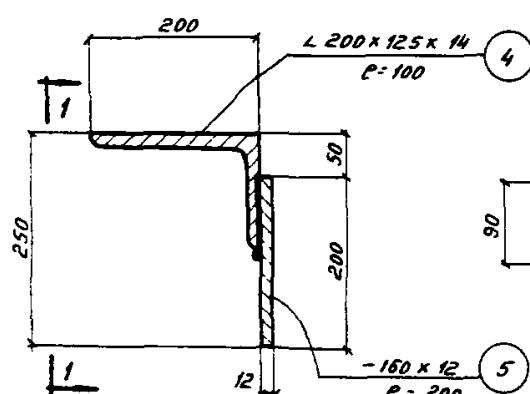
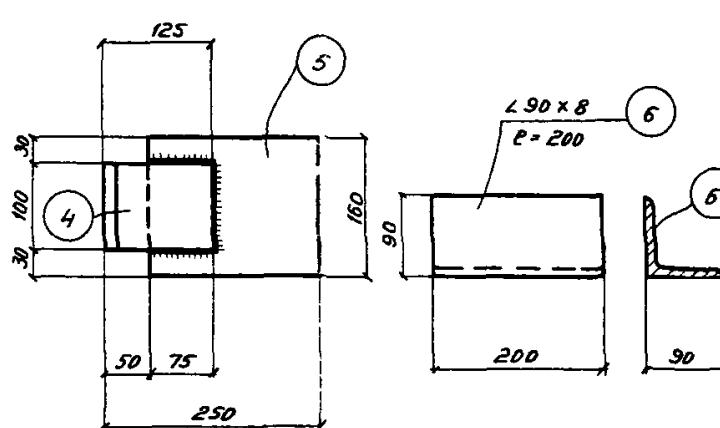
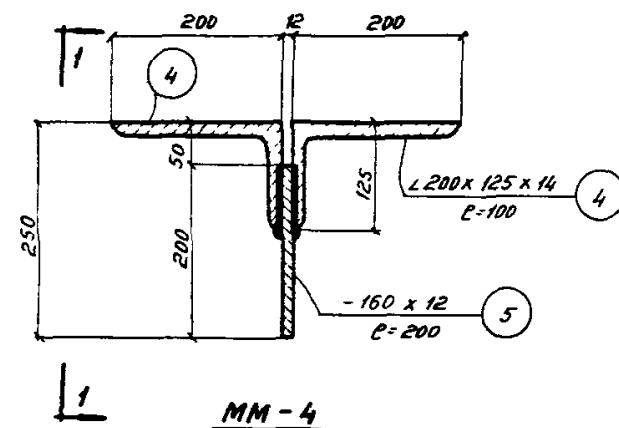
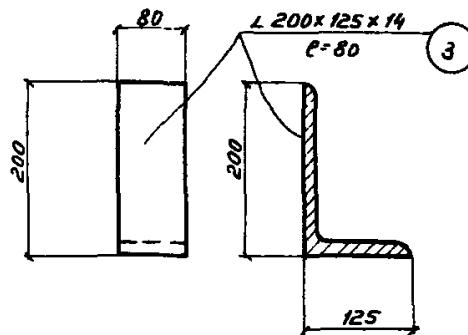
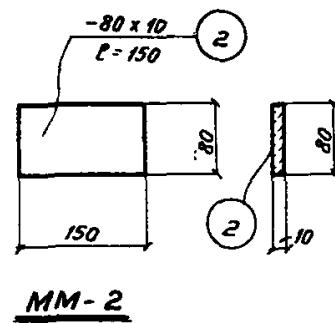
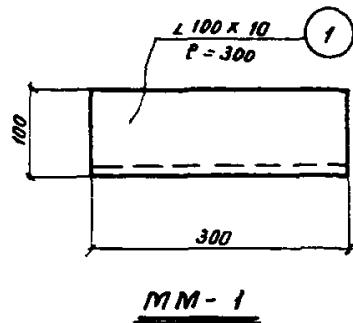
5 - 5

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный угол			
N° МОНТАЖН. УГЛА	Марки соединит элемента	Колич штук	N° досто, где изоб- ражено внешний элемент
7	MM - 2	2	15
	MM - 3	2	
	MM - 5	2	
	MM - 6	2	
7a	MM - 3	2	15
	MM - 5	2	
	MM - 6	2	



Детали № 7а крепления
стенобойки панелей





MM-7

MM-6

MM-8

Спецификация стали на одну монтажную деталь							
Марка стал злес	№ позиц	Эскиз	Длина мм	Колич штук одной поз.	Вес, кг всех поз. зле- чента	Примечан.	
ММ-1	1	L 100 x 10	300	1	4.5	4.5	4.5
ММ-2	2	-80 x 10	150	1	0.9	0.9	0.9
ММ-3	3	L 200 x 125 x 14	80	1	2.8	2.8	2.8
ММ-4	4	L 200 x 125 x 14	100	2	3.4	6.8	
	5	-160 x 12	200	1	3.0	3.0	3.0
ММ-5	6	L 90 x 8	200	1	2.2	2.2	2.2
ММ-6	7	L 90 x 8	150	1	1.6	1.6	1.6
ММ-7	4	L 200 x 125 x 14	100	1	3.4	3.4	6.4
	5	-160 x 12	200	1	3.0	3.0	
ММ-8	8	L 90 x 8	450	1	5.0	5.0	5.0

Примечания:

1. Материал монтажных деталей - сталь класса I углеродистая обычного качества по ГОСТ 380-60* марки ВКГ-3пс для сварных конструкций.

2. Сварные швы приняты hшв. = 8 мм.

3. Указания об антикоррозийной защите стальных конструкций смотрите пояснительную записку.