

					ПРИВЯЗАН	
Имя №						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-З-181.83

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 ОСНОВНЫХ РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС.М³/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I	Часть 1	Архитектурно-строительные чертежи.
Альбом II	Часть 1	Технологическая, санитарно-техническая части, нестандартизированное оборудование.
Альбом III	Часть 1	Электротехническая часть. Связь и сигнализация.
Альбом IV	Часть 1	Задания заводам-изготовителям на низковольтные комплектные устройства.
Альбом V	Часть 1	Строительные изделия.
Альбом VI	Часть 1	Ведомости потребности в материалах.
Альбом VII	Часть 1	Спецификации оборудования.
Альбом VIII	Часть 1	Сборник спецификаций оборудования.
Альбом IX	Часть 1	Сметы.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ :
ТП 407-3-186/75. Альбом II
ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ.
(РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ СВЕДЛОВСКИМ
ФИЛИАЛОМ ЦИТП).

АЛБОМ I

Часть 1

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №297 ОТ 31 ОКТЯБРЯ 1980г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № ОТ 1983г.

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

A. KETAOB

Л. РОЗАНОВА

[illegible]

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	Листы марки АР			прямкаб. Разрезы 1-1÷7-7.		35	Разрезы 2-2; 3-3. Спецификация к	47
1	Общие данные	3	13	Фундаменты под оборудование Фат-Фв5	25		схемам расположения каланн, ригелей	
2	Планы на атм -2500, 0000 и 0-600		14	Схема расположения прямкаб и кана-	26		и диафрагм жесткости.	
	Разрез 3-3	4		лаб. в осях 7-8, А-Б.		36	Схемы расположения лестничных	48
3	Разрез 1-1; 2-2 План на атм.3.600	5	15	Растворные баки коагулянта (РЕ-1).	27		маршей, проступей и верхней лестнич-	
4	Фасады 1-В; 8-1; А-В; Г-А	6		Схема расположения стеновых панелей			ной площадки.	
5	Ведомость и спецификация переемычек	7		и монолитных участков емкости. Вид 1-1.		37	Схемы расположения стеновых	49
6	Планы и спецификация сборных пере-		16	РЕ-1. Разрез 2-2, 3-3. Узлы 3,4.	28		панелей по осям А,В,3,8	
	городок. Спецификация гардеробного		17	РЕ-1. Монолитные участки Ум1; Ум2.	29		сечения 1-1÷3-3.	
	оборудования	8		Опалубочный чертеш, армирование.		38	Венткамера на атм. 3.600.	50
7	План кровли. План и экспликация		18	РЕ-1. Монолитные участки Ум3, Ум4,	30	39	Схема расположения щитов	51
	палав	9		Ум5т(н). Опалубочный чертеш. Арми-		40	Переходная галерея. Схемы	52
8	Ведомость отделки помещений. Спецификация			рование.			расположения каланн, ригелей, плит	
	элементов заполнения проемов.	10	19	РЕ-1. План раскладки сеток	31		покрытия, фундаментав.	
9	Переходная галерея. Планы. Фасады.		20	РЕ-1. План раскладки каркасов	32	41	Переходная галерея. Схема	53
	Разрезы.	11		днища Дм1.			расположения стеновых панелей	
10	Переходная галерея. Детали.	12	21	РЕ-1. Схема расположения дере-	33			
				вянных щитов и досыев.			Листы марки КМ	
	Листы марки КЖ		22	Баки-хранилища коагулянта (РЕ-2).	34	1	Общие данные. Техническая специ-	54
1	Общие данные (начало)	13		Схема расположения стеновых пане-		2	фикация металла (начало)	
2	Общие данные (окончание)	14		лей и монолитных участков емкости РЕ-2.			Техническая спецификация	55
3	Схема расположения подланных стен	15	23	Емкость РЕ-2. Монолитные участки	35	3	металла (окончание)	56
	в осях 1-2. Опалубочные чертежи		24	Ум1, Ум2.		4	Техническая спецификация ме-	
	монолитных участков Ум1÷Ум5.			Емкость РЕ-2. Монолитные участки	36		талла на типовые конструкции.	56
4	Армирование монолитных участков	16	25	Ум3, Ум4, Ум5т(н).		5	Техническая спецификация	57
	Ум1÷Ум5.			РЕ-2. План раскладки сеток	37		металла по видам профилей.	
5	Спецификация монолитных участков	17	26	РЕ-2. План раскладки каркасов	38	6	Схемы расположения площадок	
	Ум1÷Ум5, монолитный бакки Бм1.			днища Дм1.			на атм. 0.000; 0.600; 1.000; 3.300	
6	Схема расположения фундаментав	18	27	РЕ-2. План раскладки каркасов	39	7	Разрезы 1-1÷13-13	58
	Сечения 1-1÷7-7.			днища Дм1.		8	Узлы I - VII.	59
7	Схема расположения фундаментав.	19	28	Подданы под емкости ПД1; ПД2.	40		Схема расположения подкрановых	60
	Виды 8-8÷14-14.			Опалубочный чертеш.			путей. Разрезы 1-1÷2-2. Узлы 1,2,3	
8	Фундаменты Фм1; Фм6. Опалубочный	20	29	Армирование ПД1.	41			
	чертеш. Армирование.		30	Армирование ПД2.	42			
9	Фундаменты Фм2÷Фм5. Опалубочный	21		Расходные баки коагулянта (РЕ-3).	43			
	чертеш. Армирование.		31	План. Вид А-А. Разрез Б-Б.				
10	Фундамент Фм7. Опалубочный	22		Расходные баки коагулянта (РЕ-3).	43			
	чертеш. Армирование.		32	Армирование.				
11	Схема расположения емкостей РЕ1,	23	33	Схемы расположения плит покры-	44			
	РЕ2, подданы ПД1, ПД2 и каналов в			тия на атм. 0.600; 1.800; 3.000.				
	осях 1-2.		34	Схема расположения плит покрытия	45			
12	Схема расположения емкостей, тачн-	24		и перекрытия. Разрезы.				
	даментав под оборудование, каналов и			Схемы расположения каланн, ригелей,	46			
				и диафрагм жесткости на атм. 3.570 и				
				6.650. Разрез 1-1.				

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901	АР	Архитектурные решения Альбом I, ч.1
901	КМ	Конструкции железобетонные Альбом I, ч.1
901	ТХ	Технологические решения Альбом II, ч.1
901	ОВ	Отапление и вентиляция Альбом II, ч.1
901	ЭМ	Системы электрооборудования Альбом III, ч.1
901	АТХ	Автоматизация технологического процесса Альбом IV, ч.1
901	СС	Связь и сигнализация Альбом V, ч.1
901	КМ	Конструкции металлические Альбом VI, ч.1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -2.500, 0.000 и 0.600. Разрез 3-3	
3	Разрез 1-1, 2-2. План на отм. 3.600	
4	Фасады 1-В; 8-1; А-В; Г-А	
5	Ведомость и спецификация перемычек	
6	Планы и спецификация сборных перегородок. Спецификация перегородочного оборудования	
7	План кровли. План и экспликация полов	
8	Ведомость отделки помещений. Спецификация элементов заполнения проемов	
9	Переходная галерея. Планы. Фасады. Разрезы	
10	Переходная галерея. Детали	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
1.431-15	Перегородки многэтажных зданий с каркасом	
1.138-10 выпуск 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-3 выпуск 2,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.236-6 выпуск 1 часть 1	Окна и балконные двери общественных зданий	
типовой 407-3-186/75 альбом VII	Типовые детали и конструкции	
1-236-5 выпуск 1	Противопожарные двери общественных зданий	

Ведомость спецификаций

№ листа	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов заполнения проемов	
5	Спецификация перемычек	

Общие указания

- Здание II степени огнестойкости.
- Относительная отм. 0.000 соответствует абсолютной отм.
- Ограждающие конструкции - керамзитобетонные панели $\gamma=900 \text{ кг/м}^3$ кирпичные вставки.
- Кирпичные наружные стены, внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного марки 100 (ГОСТ 530-80) $\text{Мрз} \leq 15$ на цементно-песчаном растворе марки 25.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.03.
- Наружные поверхности кирпичных стен выполняются с расшивкой швов.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 1.0 м.
- Окна и дверные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50.
- Наружные поверхности панельных и кирпичных вставок в стенах 3-й окрешиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Основные строительные показатели

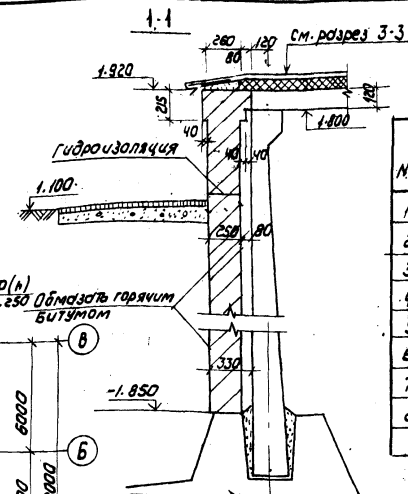
Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	742,0
Строительный объем	м ³	4818,0
в том числе: подземная часть	м ³	741,0
галерея	м ³	199,2

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *С.И.И.И.* *И.И.И.И.*

ИВ №	Привязан.	
Провер. Г.А.Б.О.В.	С.А.М.А.Б.А.К.И.Н.	
УП. Г.А.И.И.И.	Г.А.Б.О.В.	
Г.А.К.О.М.И.И.И.И.И.	М.А.П.И.Р.О.	
И.К.О.Н.Т.Р.О.В.	Г.А.Б.О.В.	
И.Н.Ж.И.И.И.И.И.	М.А.Б.А.К.И.Н.	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ИНЖЕНЕРНО-ОБЩЕСТВЕННАЯ	Г.М.С.К.В.А.

ПЛАН НА ОТМ. 0.000 И 0.600



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№	Наименование	Площадь м ²	Категория по взрыво- и пожар. опасн.
1	Отделение баков коагулянта	290.0	Д
2	Дозаторная и отделение ПАА	146.0	Д
3	Лестничная клетка	17.6	—
4	Тамбур	3.3	—
5	Вестибюль	27.1	—
6	Воздухоподводящая	73.8	Д
7	Мастерская	20.3	Д
8	КТП	41.20	В

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ И ВОРОТ

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	2200 x 2360
2	1950 x 2400
3	1550 x 2400
4	1550 x 2400
5	1060 x 2100
6	1510 x 2370
7	1510 x 2370
8	1310 x 2070
9	1210 x 2370
10	1210 x 2370
11	1010 x 2370
12	710 x 2070
13	710 x 2070
14	140 x 2070
15	910 x 2810
16	1520 x 2080
17	710 x 2070
18	230 x 230

ПЛАН НА ОТМ. -2.500

Фрагмент 3

Фрагмент 4

Асфальтобетон песчаный - 30 мм

Слой гидроизоляции ГИ-Г (ГОСТ 1135-74) на битумной мастике МБК-Г-55А (МБК-Г-65А) - 10 мм

Огрунтовка раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле

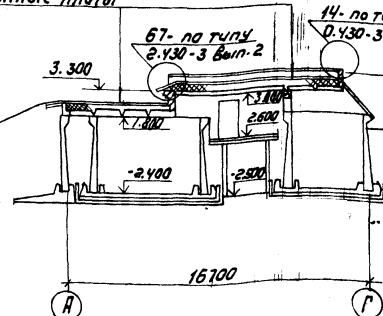
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50-15 мм

Утеплитель - пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 80 мм

Пароизоляция - обмазка горячим битумом за 1 раз

Сборные железобетонные плиты

РАЗРЕЗ 3-3

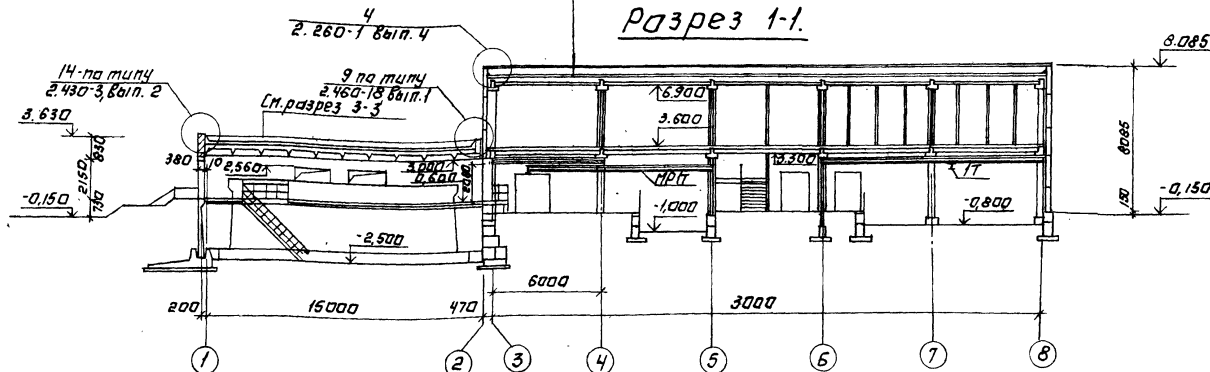


Марка кровельной мастике в скобках (см. разрез 1-1) дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР

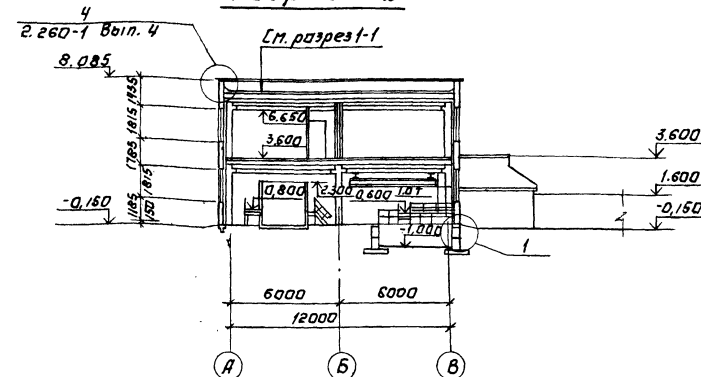
ТН 901-3-181.83		АР
ПРОЕКТ: ГЛЕБОВ	СТ. АРХ: САМАДАНКИ	ГИП: ЛЕВИНА
ГЛАВ: ГЛЕБОВ	ГЛАВ. КОНСТ: ШАПИРО	И. КОНСТ: ГЛЕБОВ
НАЧ. ОТД: КРАСОВИЧ	ГЛАВ. ИНЖ. КОНСТ: КЕТАРОВ	
ДЕЯТЕЛЬНОЕ УЧАСТИЕ НАЗ. РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М ³ /СТ.		СТАД. АИСТ АИСТОВ
ПЛАНЫ НА ОТМ. -2.500; 0.000 И 0.600. РАЗРЕЗ 3-3.		Р 2
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

Слой грабля (пост 2868-74) $\rho \geq 100$ на
битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) - пост 2883-80 10 мм
Слой рубероида РМ-350 (Гу 21-27-30-72) на
битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) пост 2883-80
Первый слой растертым битумом пятый парк в бересине или саларавом масле
Цементно-песчаная стяжка марки 50 - 15 мм
Цепильная - пенопласт $\chi = 300$ Г/м - 3 - 44 мм
Пароизоляция - асблз горячим битумом за /раз
сварные железобетонные плиты.

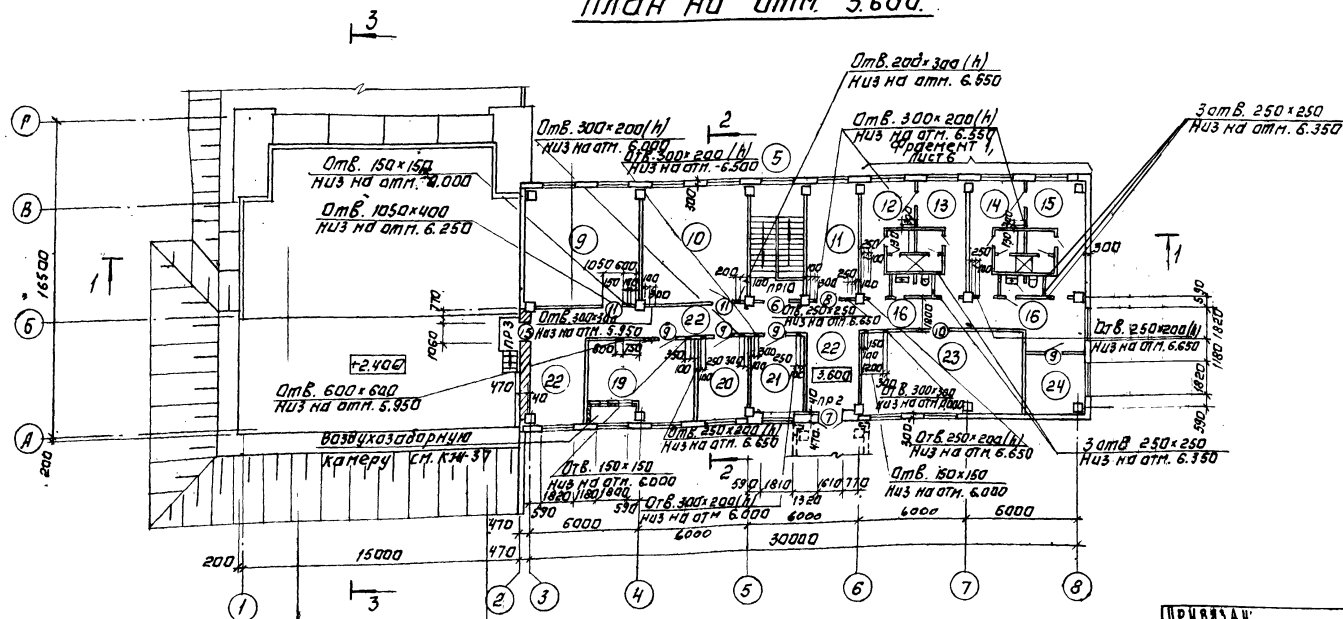
Разрез 1-1.



Разрез 2-2



План на отг. 3.600.

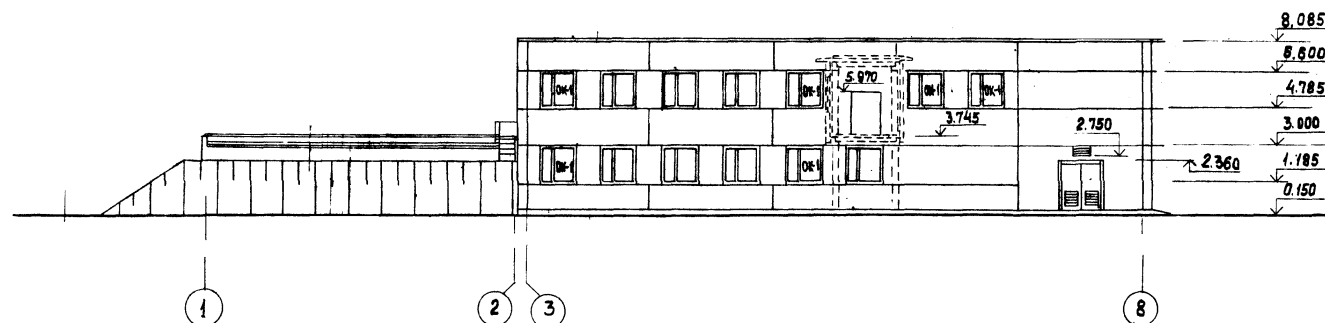


Экспликация помещений.

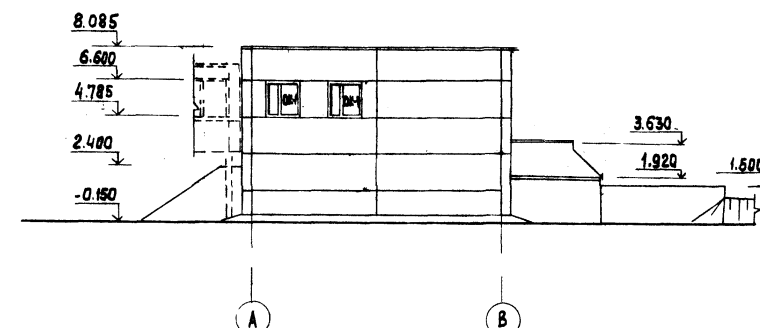
№	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрыво- и пож. опасн.
9	Взвешивальная бентонитовая	37,6	А
10	Комната персонала	38,2	—
11	Комната приема пищи	18,9	—
12	Женский гардероб верхней и нижней одежды	12,9	—
13	Женский гардероб рабочей одежды	12,9	—
14	Мужской гардероб верхней и нижней одежды	13,4	—
15	Мужской гардероб рабочей одежды	13,4	—
16	Уборная	5,8	—
17	Душевые	4,9	—
18	Преддушевые	6,5	—
19	Приточная вентиляция	25,0	А
20	Мастерская КИП	12,4	А
21	Служебное помещение	12,4	—
22	Коридор	79,6	—
23	Операторская	37,9	Г
24	Кладовая делья	9,7	—
25	Подсобное помещение	12,2	—

[illegible]

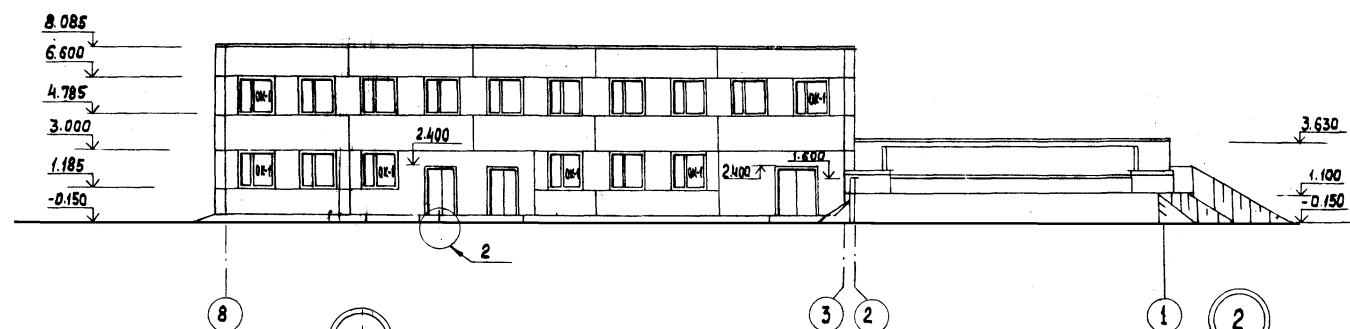
Φ A C A Δ 1-8



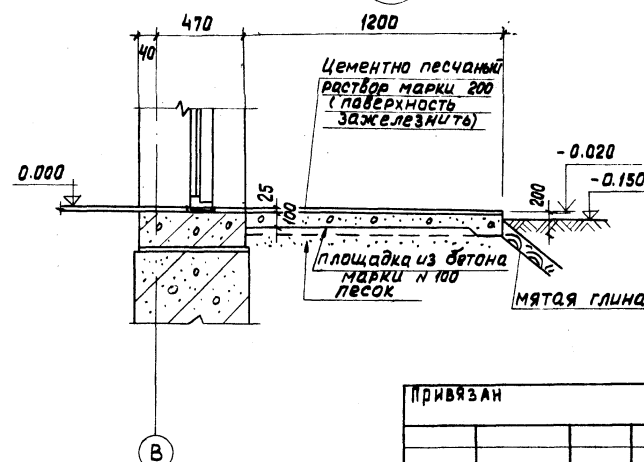
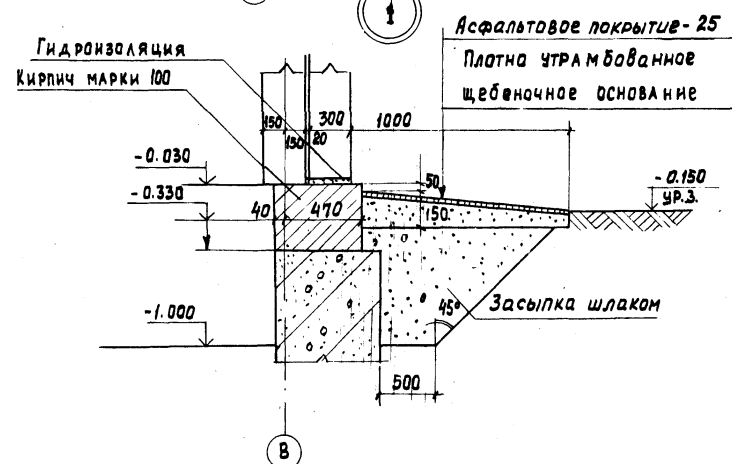
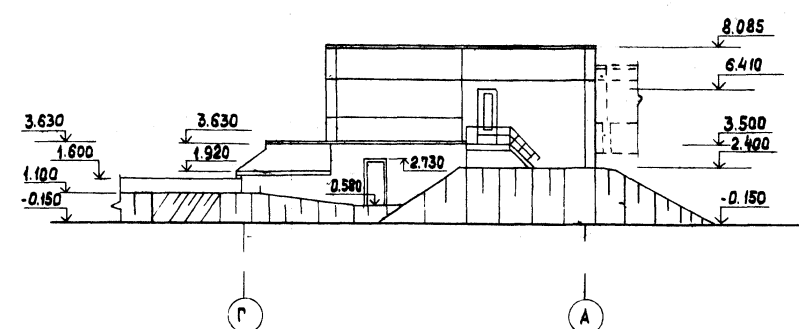
中 А С А Д А - В



中 A C A A 8-1



Φ Α Σ Α Δ Γ - Α



				ТП 901-3-181.83 АР		
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	<i>Глеб</i>	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50ТЫС.м³/СУТКИ ФАСАДЫ 1-8, 8-1, А-8, Г-А	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
СТ. АРХ.	САМОДЕЛКИНА	<i>Самоделина</i>		Р	4	
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
ГАП	ГЛЕБОВ	<i>Глеб</i>				
Г.А. КОМСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ	<i>Глеб</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА		
НАУЧ. ОТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				

копировал: Хюппенен

Формат А2

19018-C1

Ведомость перемычек

Тип	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	

Спецификация перемычек.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-24.12.14	3	100	
ПР2	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	16	75	
ПР3	Серия 1.138-10 Вып.1	1.ПР1-12.12.14	4	50	
ПР4	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-22.12.14	12	100	
ПР5	Серия 1.138-10 Вып.1	1.ПР1-12.12.14	3	50	
ПР6	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	2	75	
ПР7	Серия 1.138-10 Вып.1	1.ПР1-12.12.14	4	50	
ПР8	Серия 1.138-10 Вып.1	1.ПР1-12.12.6	7	25	
ПР9	Серия 1.138-10 Вып.1	1.ПР1-10.12.6	12	25	
ПР10	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-10.12.14	2	75	
ПР11	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-27.25.224	2	375	
	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-24.12.14	2	100	

Перемычки ПР8 и ПР9 замаркированы на фрагменте
(см. лист 6).

Тип	Схема сечения
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР-10	
ПР11	

ПРОВОД. ГРЕБОВ <i>ГРЕБОВ</i> С.А. ДР. САМОАДАН <i>САМОАДАН</i> ГАП. АКИНА <i>АКИНА</i> ГАП. ГРЕБОВ <i>ГРЕБОВ</i> ГАХИСТ. МАТКО <i>МАТКО</i> И. КОП. ГРЕБОВ <i>ГРЕБОВ</i> И.Н. В.Н. МАЧЕТА <i>МАЧЕТА</i> КРАСОВИН <i>КРАСОВИН</i>				ТП 904-3-181-83 АД	
ПРИВЯЗАН				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА АНАЛИТИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ГМ/М ³ /СУТ БЕЗОДНОСТЬ И СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧ	
И.Н. В.Н.				ТАБЛИЦА АНАЛ. ТАБЛИЦА П 5 ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ГОСМОСКВА	

Копировал Корецкая

Формат А2
19018-01

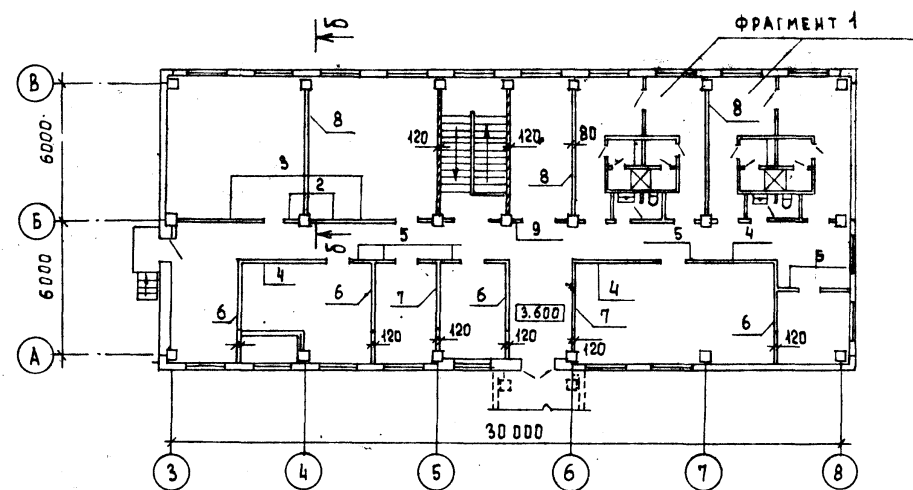
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83

Альбом I, часть I

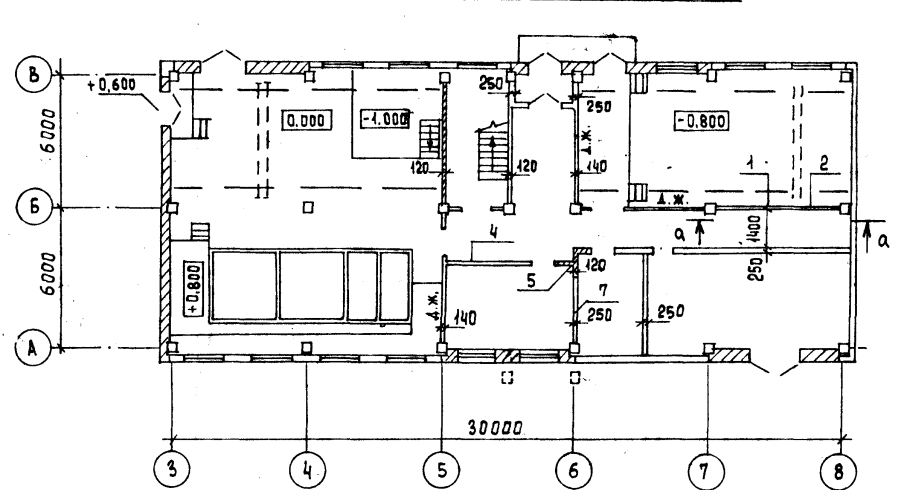
ОТДЕЛ ВГ РОЗАНОВА

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИНВ. №

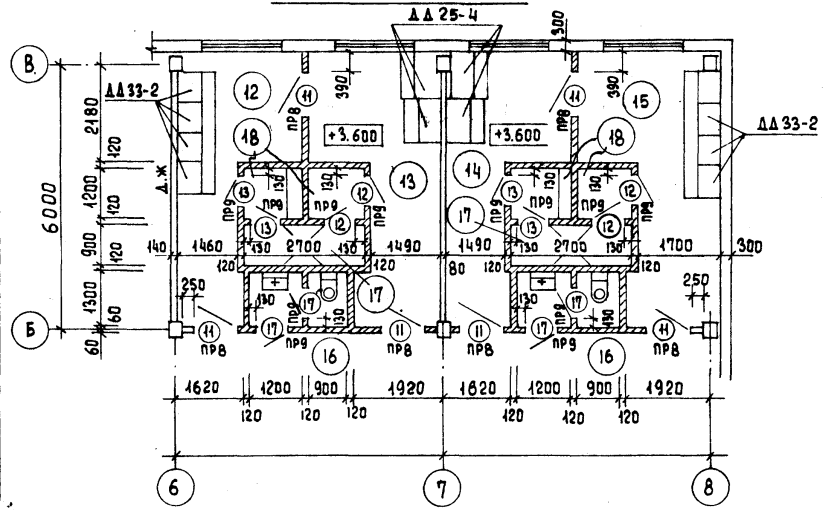
ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.600



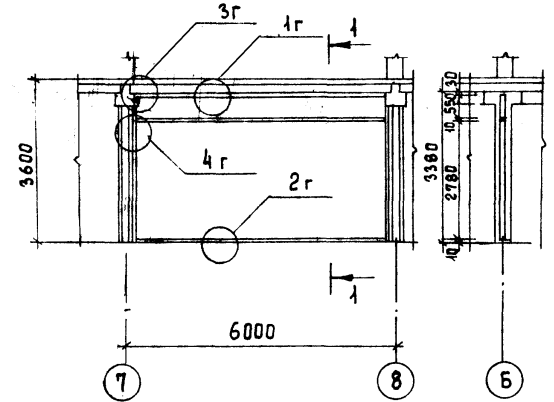
ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0.000



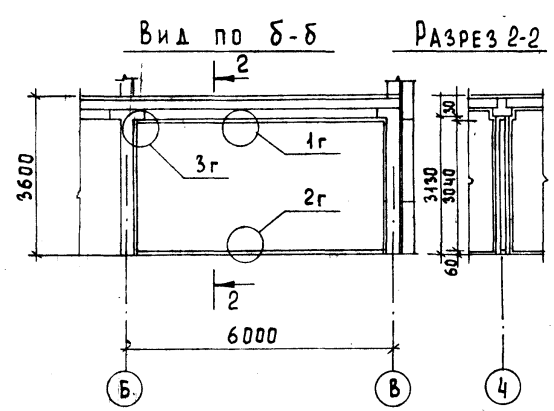
ФРАГМЕНТ 1



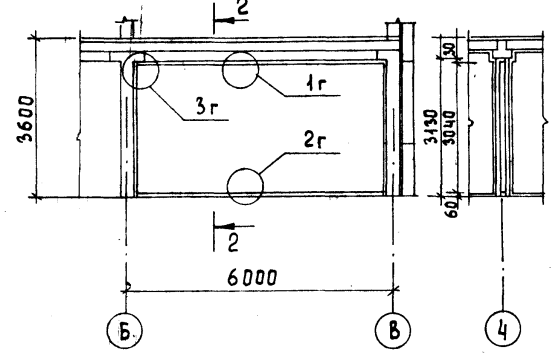
Вид по а-а



РАЗРЕЗ 1-1

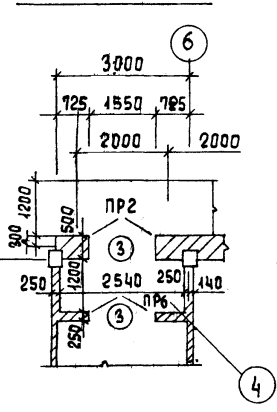


Вид по б-б



РАЗРЕЗ 2-2

ФРАГМЕНТ 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ					
1	1.431-15 вып.3	ППГ-3 5,64 x 2,78	1	1540	
2	1.431-15 вып.3	ППГ-7 5,64 x 0,55	3	340	
3	1.431-15 вып.3	ППГ-3-А-1 5,64 x 2,78	2	1290	
4	1.431-15 вып.3	ППГ-21-В 2,96 x 3,34	4	1200	
5	1.431-15 вып.3	ППГ-21-В-А 2,96 x 3,34	6	840	
6	1.431-15 вып.3	ППГ-21 2,96 x 3,34	4	1220	
7	1.431-15 вып.3	ППГ-20 2,96 x 3,04	3	880	
8	1.431-15 вып.3	ППГ-1 5,64 x 3,04	3	1680	
9	1.431-15 вып.3	ППГ-14-А 2,64 x 3,34	1	710	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ					
	1.431-15 вып.3	МС-3	25	0,7	
	1.431-15 вып.3	МС-4	6	1,1	
	1.431-15 вып.3	МС-7	22	0,87	
	1.431-15 вып.3	МС-11	81	0,025	БОЛТ С ГАЙКОЙ
	1.431-15 вып.3	МС-12	132	0,015	ШУРУПЫ
	1.431-15 вып.3	МС-13	81	0,05	
	1.431-15 вып.3	МС-14	88	0,01	ПЛАСТМАССОВЫЙ НИПЕЛЬ
	1.431-15 вып.3	МС-20	22	1,5	
	1.431-15 вып.3	ДГ 5,5 x 60	62		ДЮБЕЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГАРДЕРОБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДД 33-2	ГОСТ 22415-77	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ	8		
ДД 25-4	ГОСТ 22415-77	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ	84		

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И КРЕПЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ
ПЕРЕГОРОДОК И МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМ. СЕРИЮ 1.431-15 ВЫПУСК 1.

ТП 901-3-181.83		АР	
ПРОВЕРИЛ	ГЛЕБОВ	СТАДИЯ	Лист
Ст. арх.	САМОДЕЛКИНА	Лист	Листов
ГИП	ЛЕВИНА	Р	6
ГАП	ГЛЕБОВ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

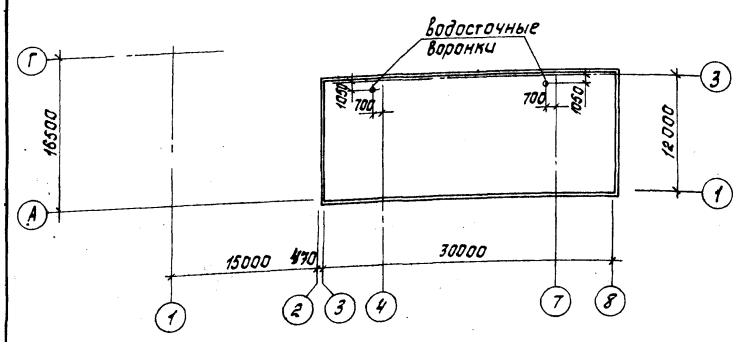
ФОРМАТ А2

19013-01

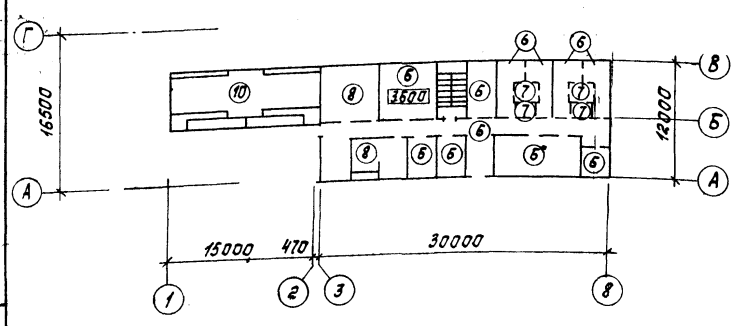
Экспликация полов

Альбом I, часть I
Типовой проект 901-3-181.83

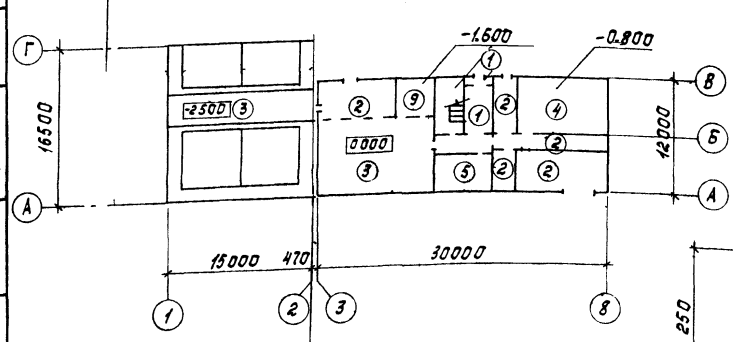
План кровли



План на отм. 0.600 и 3.600

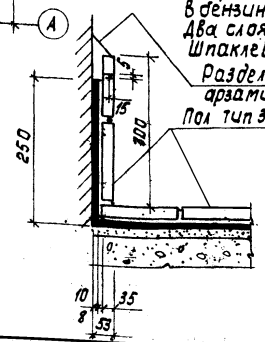


План на отм. -2.500, -1.600, -0.800 и 0.000



Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола, м²	Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола, м²
3; 4; 5	1		Покрывтис-плитка керамическая по ГОСТ 6781-80 - 13 мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М150 Прослойка-цементно-песчаный раствор М150 - 15 мм Подстилающий слой-бетон М100-100 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	48.0	10-15; 20-24	6		Покрывтис-линолеум (ГОСТ 7251-71) - 4 мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка-легкий бетон марки 50-75 мм 3вуклоизоляция-древесно-волокнистая плита (ГОСТ 4598-74) - 20 Основание-железобетонная плита	188.0
2; 8; 22; 25	2		Покрывтис-цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой-бетон М100-100 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	132.20	16-18	7		Покрывтис-плитка керамическая по ГОСТ 6781-80 - 13 мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М150 - 15 мм Прослойка-цементно-песчаный раствор М150 - 15 мм Гидроизоляция-2 слоя гидроизола на битумной мастике - 5 мм Стяжка-цементно-песчаный раствор М150 - 25 мм Основание-железобетонная плита	17.20
1; 2;	3		Покрывтис-кислотоупорные плитки марки КШ 3-35 (ГОСТ 961-79) на андезитовой замазке с разделкой швов замазкой арзамит - 5 мм Прослойка-шпаклевка андезитовой замазкой - 5 мм Гидроизоляция-битумно-рулонная - 10 мм Стяжка-бетон марки 150 - 20 мм Подстилающий слой-бетон марки 100 - 100 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	135.0	9, 19	8		Покрывтис-цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 Стяжка-цементно-песчаный раствор 200 - 60 мм 3вуклоизоляция-древесно-волокнистая плита ГОСТ 4598-74 - Основание-железобетонная плита	62.6
6	4		Покрывтис-плитка керамическая по ГОСТ 6781-80 - 13 мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор марки 150 - 15 мм Подстилающий слой-бетон марки 100 - 100 мм Гидроизоляция-2 слоя гидроизола на битумной мастике Стяжка-бетон марки 150 - 60 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	60.4	2	9		Покрывтис-цементно-песчаный раствор М200 - 2 мм Подстилающий слой-бетон марки 100 - 100 мм Гидроизоляция-2 слоя гидроизола на битумной мастике Стяжка-бетон марки 150 - 60 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	16.0
7	5		Покрывтис-линолеум (ГОСТ 7251-77) - 4 мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка-легкий бетон марки 50-20 мм Подстилающий слой-бетон марки 100 - 100 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	20.3	1	10		Покрывтис-кислотоупорная керамическая плитка марки КШ 3-35 (ГОСТ 961-79) на андезитовой замазке с разделкой швов замазкой арзамит - 5 мм Прослойка-шпаклевка андезитовой замазкой - 5 мм Гидроизоляция-битумно рулонная - 10 мм Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 150 - 20 мм Основание-железобетонная плита	47.0

1 Гидроизоляция-грунтоначный слой раствором битума в бензине за 2 раза
Два слоя рубероида РПМ-300а на битуме БН 10/30
Шпаклевка мастикой битумноль марки А-2 6-5 мм.
Разделка замазкой арзамит - 5 мм
Пол тип 3, 10
Деталь прильняния полов типов 3 и 10 к стенам



ТП 901-3-181.83				АР	
Пров.	ГЛЕБОВ	С.А.ДХ.	САМОДЕЯКИНА	РЕАГЕНТНОЕ хозяйство	СТАЦИЯ ЛИСТ
САДХ.	ГЛЕБОВ	САДХ.	САМОДЕЯКИНА	НА 2 РЕАГЕНТА АЛЛ СТАЦИИ	7
ТИП	ЛЕВИНА	САДХ.	САМОДЕЯКИНА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 50 Т/М²/Ч	ЛИСТОВ
А. КОСТ.	САДХ.	САДХ.	САМОДЕЯКИНА	ПЛАНЫ КРОВЛИ, ПЛАНЫ И	ЦНИИЭП
Н. КОСТ.	САДХ.	САДХ.	САМОДЕЯКИНА	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
САДХ.	САДХ.	САДХ.	САМОДЕЯКИНА		Г. МОСКВА

Копировал Корецкая

Формат А2
19018-01

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
1, 2	448.0	Затирка швов Окраска паливинило-ацетатная ВА-27А	128.0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Окраска паливинило-ацетатная ВА-27А	20.0	Облицовка кислотостойкой плиткой	300	1.3	Облицовка низа колонн кислотостойкой плиткой высотой 300 мм. Окраска паливинило-ацетатная ВА-27А	См. деталь примыкания пола к стене на листе 9
3, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 12, 14, 20, 21, 22	325.0	Та же	32.0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Окраска паливинило-ацетатная ВА-27А				46.0	Окраска паливинило-ацетатная ВА-27А	
8, 9		Затирка швов	104.0	Затирка кирпичных стен				13.0	Известковая побелка	
19, 25	116.0	Известковая побелка	208.0	Затирка швов панельных стен Известковая побелка						
13, 15		Затирка швов	39.0	Штукатурка кирпичных стен	85.0	Облицовка керамической плиткой	1500	5.0	Облицовка низа колонн керамической плиткой	
16, 24	42.0	Окраска паливинило-ацетатная ВА-27А	85.0	Затирка швов панельных стен. Окраска паливинило-ацетатная ВА-27А				6.0	Окраска паливинило-ацетатная ВА-27А	
17, 18	15.0	Затирка швов Масляная окраска за 2 раза	52.0	Штукатурка Масляная окраска за 2 раза	38.0	Облицовка керамической плиткой	1800			

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Примечание
1	Типовой проект 901-3-181.83, Альбом I	Транспараторные ворота В-3М	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А31-ПВ	1		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А32-ПВ	2		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А32-ПА	1		
5	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А33-ПВ	1		
6	1.136-10	Дверной блок А34-ПВ	2		
7	1.136-10	Дверной блок А35-ПВ	1		
8	1.136-10	Дверной блок А36-ПВ	3		
9	1.136-10	Дверной блок А37-ПВ	4		
10	1.136-10	Дверной блок А38-ПВ	1		
11	1.136-10	Дверной блок А39-ПВ	11		
12	1.136-10	Дверной блок А40-ПВ	4		
13	1.136-10	Дверной блок А41-ПВ	4		
14	1.236-5 Вып. 2	Противопожарная дверь А42-ПВ-04-04-04-04	1		
15	1.236-6 Вып. 1	Вальцованная дверь А43-ПВ-04-04-04-04	1		
16	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А44-ПВ	1		
17	1.136-10	Дверной блок А45-ПВ	4		
18	Типовой проект 901-3-181.83, Альбом I	Материальная решетка ВМ-1	3		
ДК-1	1.236-6 Вып. 1, часть 1	БС 18-18 В			
	1.136-2	Панельные доски ДП 19-19	31		

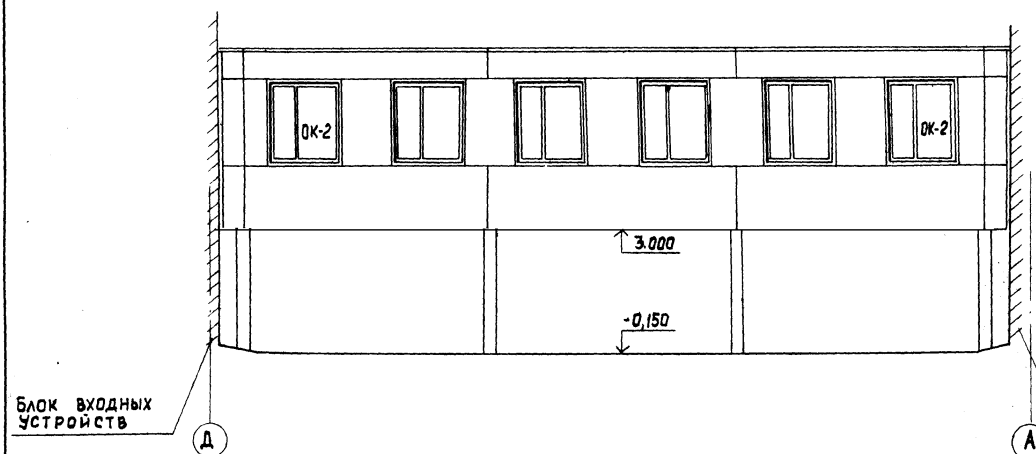
СОГЛАСОВАНО
ИЗДАТЕЛЬСТВО АТБ-ИЗДАТЕЛЬСТВО

ПРИНЯТ А.И.

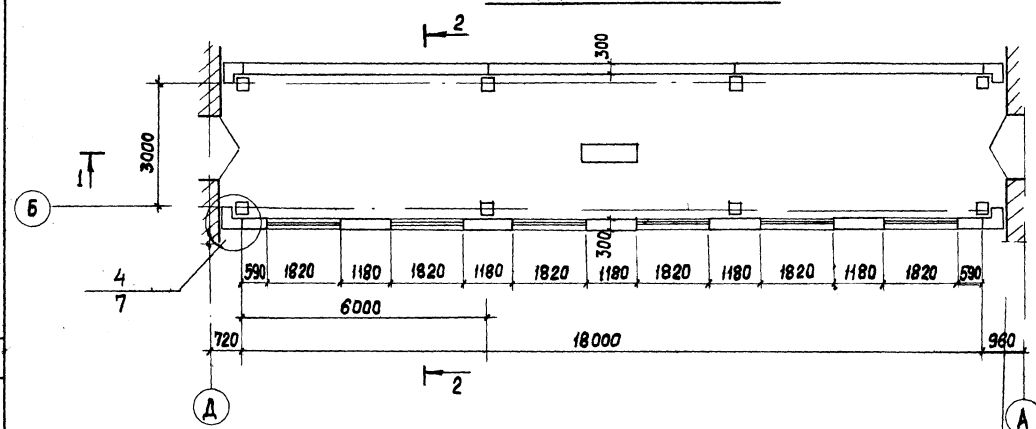
И.В. №

Т.П. 901-3-181.83		АР	
ПРОВЕР: ГЛЕБОВ	САМЦЕВ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	ЛИСТОВ
САМЦЕВ	САМЦЕВ	ОТДЕЛЕНИЕ РЕАГЕНТНОГО ХОЗЯЙСТВА НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	Р 8
САМЦЕВ	САМЦЕВ	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.	ЛИСТОВ
САМЦЕВ	САМЦЕВ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	1/806

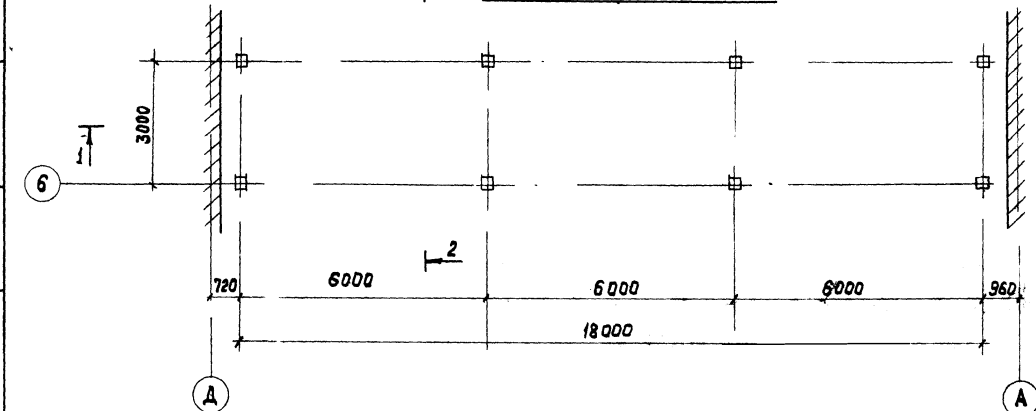
Ф А С А Д Д - А



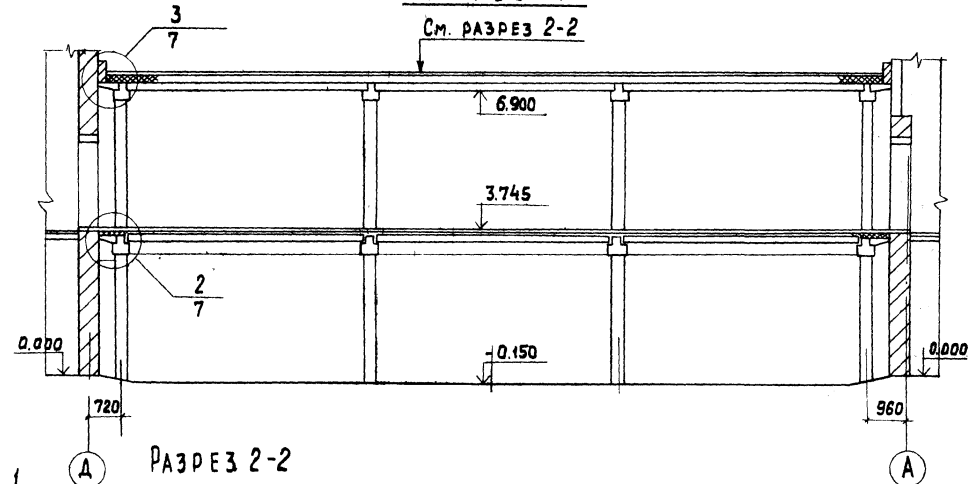
П Л А Н Н А О Т М . 3 . 6 0 0



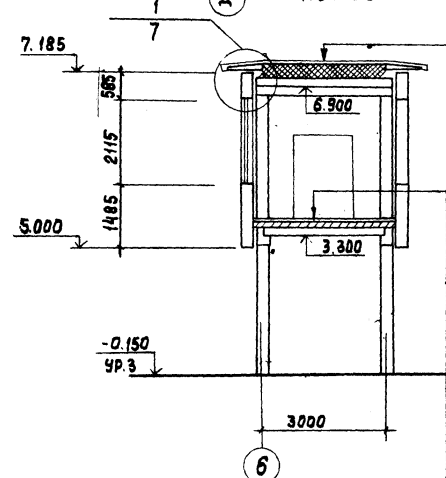
П Л А Н Н А О Т М . - 0 . 1 5 0



Р А З Р Е З 1 - 1



Р А З Р Е З 2 - 2



САДИ ГРАВНА (ГОСТ 8268-74 Мр_р ≥ 100) НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80 - 10 мм.
ИДЛОЯ РУБЕРОИДА РЭМ-350 /ТУ 21-27-30-72/ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г-55А (МБК-Г-65А)
ОГРУНТОВКА РАСТВОРОМ БИТУМА ПЯТОЙ МАРКИ В КЕРОСИНЕ ИЛИ СОЛЯРОВОМ МАСЛЕ
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА М50-15 мм
УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН γ = 300 кг/м³ - 200 мм
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 1 РАЗ
ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ (ГОСТ 7251-77 - 4 мм
ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ - 1 мм
СТЯЖКА - ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ 50 - 60 мм
УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН γ = 300 кг/м³ - 160 мм
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 1 РАЗ
ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАЕМНОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧЕСТВО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОК-2	1.236-6 вып. 1 часть 1	ОКОННЫЙ БЛОК ОС 21-18Г	6		
	1.136-2	ПОДКОННЫЕ ДОСКИ ДВ 19-15Г			

ТП 901-3-181.83 АР

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР ГЛЕБОВ
СТ. АРХ САМОДЕЯКИН
ТИП ЛЕВИНА
ГАП ГЛЕБОВ
Г.А. КОС ШАПИРО
Н. КОМТА ГЛЕБОВ
НАЧ. ОТД КРАСОВИЧ

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА
2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. м³/сутки
ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ.
ПЛАНЫ, ФАСАД, РАЗРЕЗЫ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 9
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копировал: Хюппенен.

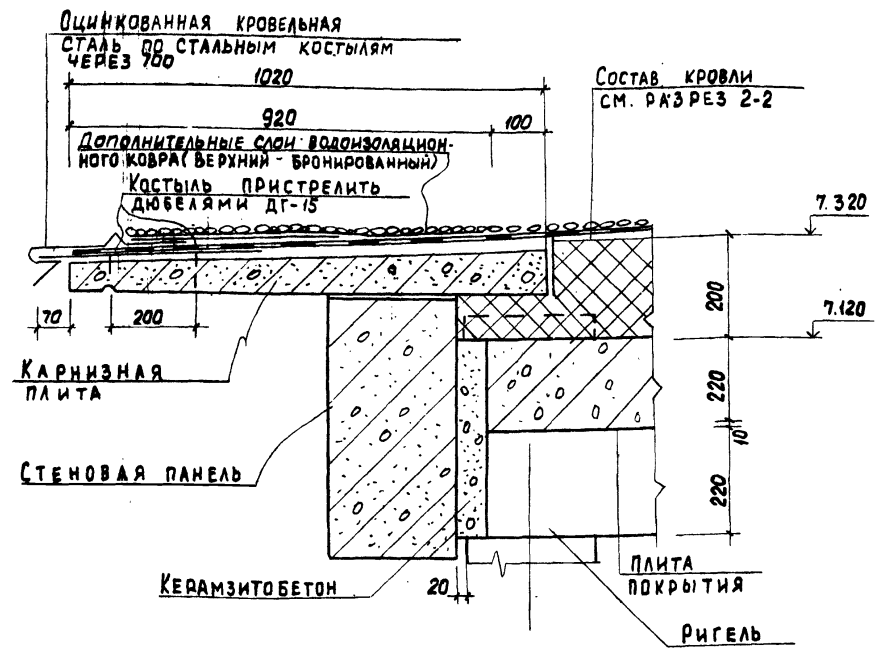
Формат А2

10/10-01

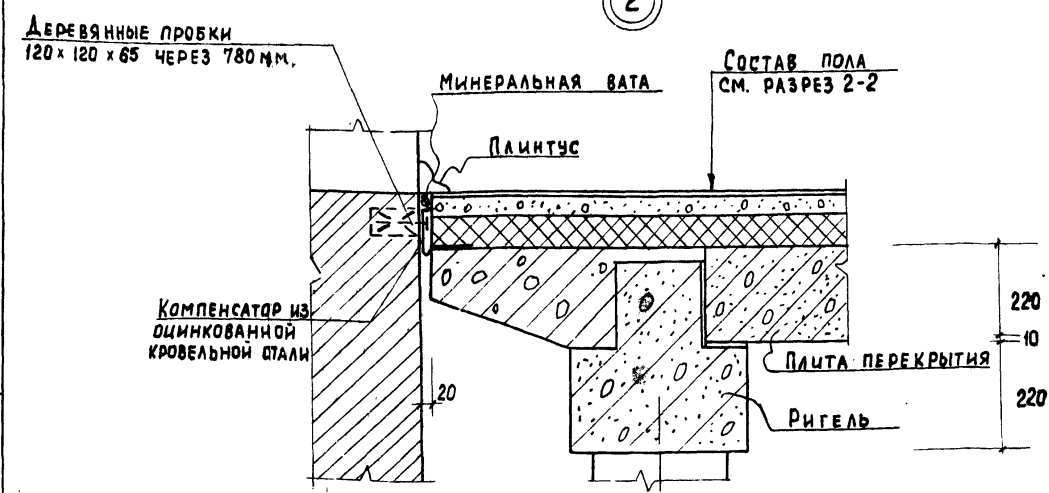
Альбом 1 ЧАСТЬ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83

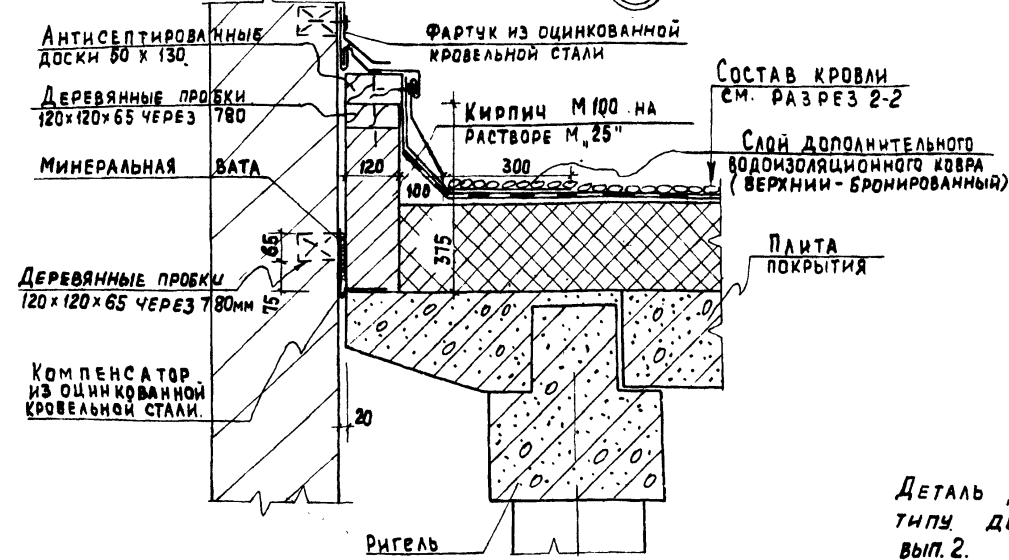
1



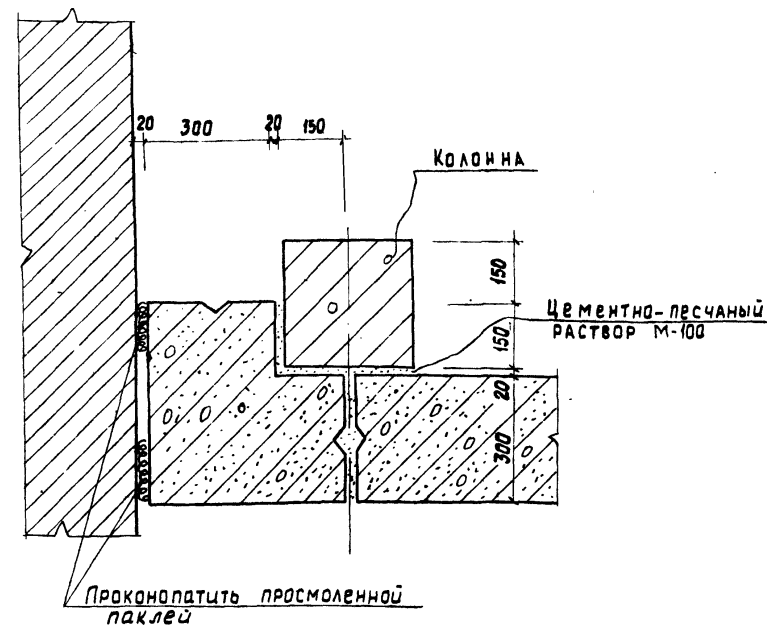
2



3



ДЕТАЛЬ "3" ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ТИПУ ДЕТАЛИ "46" СЕРИИ 2430-3, ВЫП. 2.



ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ИЛИ ИЛИ

				ТП 901-3-181.83		АР	
ПРОВЕР				ГЛЕБОВ			
СТ. АРХ.				САМОДЕЯКИНА			
				ЛЕВИНА			
ГАП				ГЛЕБОВ			
ГЛ. КОНСТ.				ШАПИРО			
Н. КОНТР				ГЛЕБОВ			
ИНВ. №				НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН	
				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М/СУТКИ		СТАДИЯ	ЛИСТ
				ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЕТАЛИ		Р	10
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировал: ХЮППЕНЕН

Формат А2
19018-01

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Расчетная полезная нагрузка на перекрытие		0,8 т/м ² <u>0,008 мпа</u>	
ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
ТЯ 901-3-181.83		КЖ	
И КОНТРОЛЬ	ЛЕННА	Общ. инт.	РЕАКЦИОННОЕ ДЕЙСТВИЕ НА ЭЛЕМЕНТА
ПРОВЕРКА	ПИСОМАН	Л. инт.	ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
СЛУЖ. ГВ.	МИХАИЛ	Л. инт.	50 ТЫС. М/СЕК
ПРИМ. ГВ.	ПЕВМАН	Л. инт.	УЩЕ НЕ ДАННЫЕ
СВ. П.	ЛЕВНА	Л. инт.	(НАЧАЛО)
И. КОМП. П.	ПАВЛО	Л. инт.	ИНЖЕНЕРСТВО РАБОТ
НА ОТД. РАБОТ	ПЕВМАН	Л. инт.	Г. МОСКВА

Главный инженер проекта Слещина (Левина С.Е.)

Формат: А2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
вып. 5-8	Бетонная опалубочная чертёж и армирование.	
вып. 6-2	Карнизная панель. Фриз-овый камень. Опалубочные чертёж армирование. Арматурные изделия.	
вып. 7-1	Диафрагмы жесткости для зданий с высотой этажей 3,5, 4, 2 и 6,0 м. Опалубочные чертёж и армирование. Лестницы железобетонные. Опалубочные чертёж и армирование. Пространственные каркасы. Арматурные изделия.	
вып. 8-1	Металлические ограждения лестниц.	
вып. 9-1	Изделия соединительные стальные.	
вып. 10-1	Монтажные узлы каркаса.	
вып. 10-2	Монтажные узлы стен.	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия.	
1.412-1/77 вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. Общие технические условия.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий; закладные детали конструкций одноэтажных зданий	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 18599-73	Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия.	
3.901-6	Патрубки ребристые ду=50-140 мм для пропускки труб через стены.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов
(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП	КЖН	Прилагаемые документы
ВМ1	Строительные изделия	
ВМ2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖН монолитные конструкции.	
ВМ2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖН сборные конструкции.	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация подпорных стен в осях 1-2*	
5	Спецификация монолитных участков 4м1-4м5 монолитной балки ВМ1.	
6	Спецификация сборных и монолитных фундаментов, железобетонных фундаментных блоков, перемычек.	
7	Спецификация сборных железобетонных фундаментных плит и блоков.	
8	Спецификация монолитных фундаментов ФМ1; ФМ6.	
9	Спецификация монолитных фундаментов ФМ2-ФМ4, ФМ5.	
10	Спецификация монолитного фундамента ФМ7	
11	Спецификация к схеме расположения емкостей и поддонов.	
12	Спецификация фундаментов под оборудование, канальных плит, каналов и прямков.	
14	Спецификация к схеме расположения прямки и каналов. Спецификация монолитной балки.	
15	Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкости РЕ1.	
17	Спецификация монолитных участков 4м1, 4м2	
18	Спецификация монолитных участков 4м3, 4м4, 4м5	
19	Спецификация монолитного железобетонного днища ДМ1	
22	Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкости РЕ2.	
23	Спецификация монолитных участков 4м1, 4м2	
24	Спецификация монолитных участков 4м3, 4м4, 4м5 (н)	
25	Спецификация сборных единиц и деталей ДМ1	

Материалы на изготовление сборных деталей и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются. Вся арматура класса А1, А2, А-III принимается по ГОСТ 5781-82.

Привязан

ИНВ. №

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
27	Спецификация к монолитным железобетонным поддонам ПД1, ПД2.	
28	Спецификация к монолитному железобетонному поддону ПД-1	
29	Спецификация к монолитному железобетонному поддону ПД-2.	
30	Спецификация расходных баков кодауянтю	
32	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	
33	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и плит перекрытия	
33	Спецификация соединительных элементов крепления плит покрытия и перекрытия.	
35	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отст. 3.600 и 7.200.	
36	Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений, соединительных деталей.	
37	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей по осям "А", "В", "З", "Д" Спецификация стальных элементов крепления каркаса.	
38	Спецификация к схеме расположения венткамеры.	
39	Спецификация к схеме расположения щитов.	
40	Спецификация к схемам расположения колонн, и ригелей, плит, фундаментов	
41	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	Куб	Кол-во м3	Примечание
1	Блоки фундамента	581000000	4,27	
2	Плиты фундамента	581000000	53,39	
3	Обвязочные и фундаментные балки	582400000	5,47	
4	Фундаменты	582000000	28,1	
5	Подпорные стенки	581100000	36,8	
6	Колонны	582100000	19,78	
7	Перемычки	582800000	1,33	
8	Стеновые панели	583200000	179,10	
9	Фризный камень	589400000	2,24	
10	Плиты покрытия	584100000	90,26	
11	Плиты перекрытия	584200000	44,67	
12	Ригели	582500000	31,80	
13	Диафрагмы жесткости	583200000	9,36	
14	Лестничные марши, площадки, проступи.	589100000	2,79	
15	Панели стеновые внутренние	583200000	50,6	
16	Плиты канальные		0,14	
17	Опорные подушки		0,68	

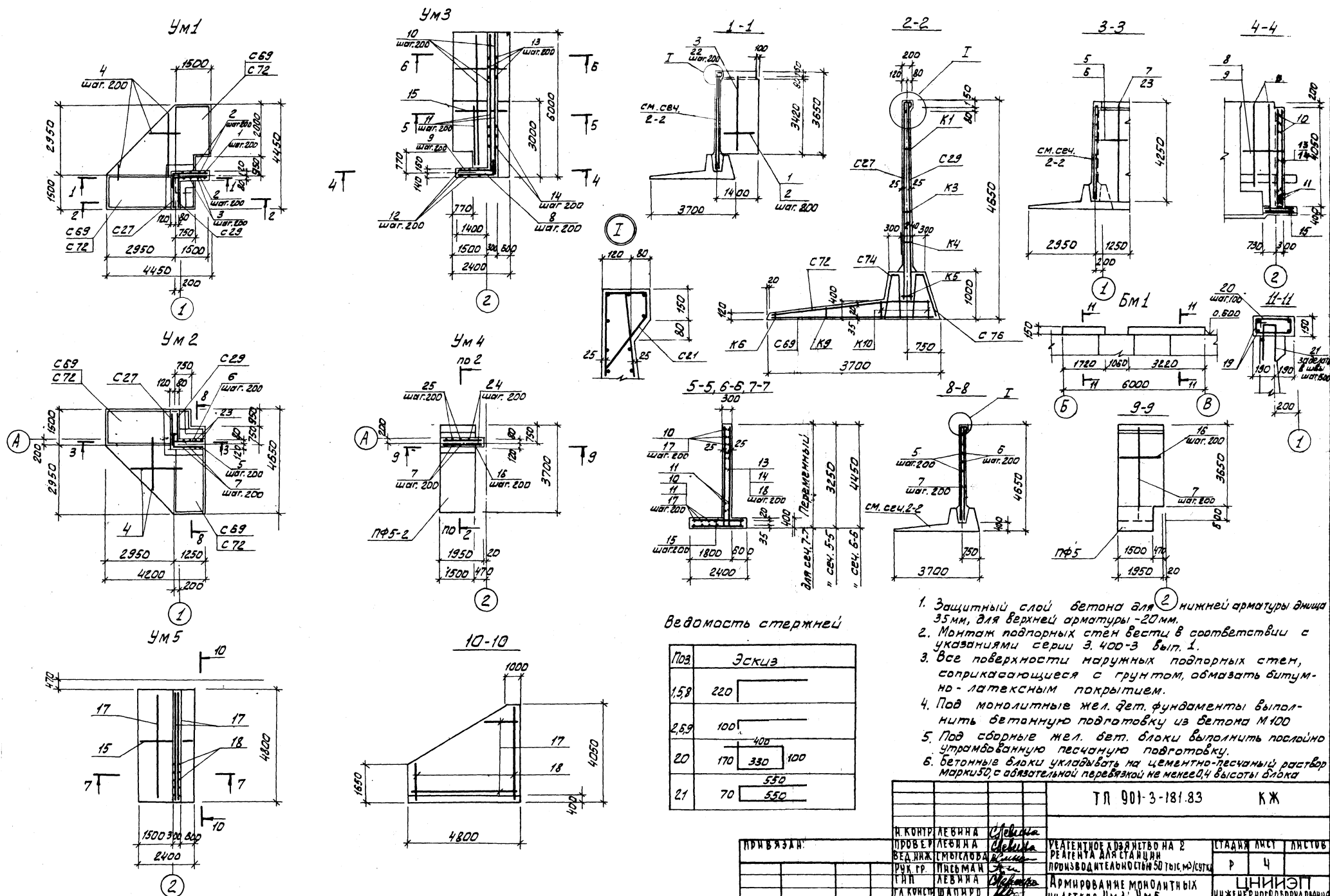
Н. КОНТР. ЛЕВИНА	С. ЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛ. СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТЫС. М3 СУТКИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ ПИСЬМАН	С. ЛЕВИНА	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	Р	2	
СТ. ТЕХ. МИТРОФАНОВ	С. ЛЕВИНА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			
ДУК. ГР. ПИСЬМАН	С. ЛЕВИНА				
ГИП. ЛЕВИНА	С. ЛЕВИНА				
ГА. КОНСТ. ШАПИРО	С. ЛЕВИНА				
НАЧ. ОТД. КРАСОВИН	С. ЛЕВИНА				

Копировал Антипова

Формат А2
1908-01

Формат: А2

Спецификация подпорных стен в осях "1-2"					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Сборные жел. б/т.			
		конструкции.			
		Сборные железобетон-			
		ные подпорные стенки			
ПФ5-2	3. 400-3 Вып. 1	фундаментные плиты ПФ5-2	18	5300	
ПЛ5-2	3. 400-3 Вып. 1	Подпорные стены ПЛ5-2	4	3300	
ПА7-2	3. 400-3 Вып. 1	То же ПА7-2	13	5500	
ФЛ1	1. 112-5 Вып. 2	Фундаментные плиты ФЛ14.24-2	3	2110	
ФЛ2	1. 112-5 Вып. 2	ФЛ14.12-2	3	1040	
ФБ1	ГОСТ 13579-78	Фундаментные блоки ФБС12.63-Т	22	460	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС24.6.6-Т	8	1950	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.6-Т	4	960	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	6	1300	
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.6-Т	10	640	
	Лист 4	Монолитные конструкции УМ1-УМ5 БМ-1	-	-	



Спецификация монолитных участков УМ1-УМ5; монолитной балки БМ1

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>УМ1</u>	1	
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
		3.400-3 Вып.1	С21	2	Обрезать по месту
		3.400-3 Вып.1	С27	1	
		3.400-3 Вып.1	С29	1	
		3.400-3 Вып.1	С69	2	Обрезать по месту
		3.400-3 Вып.1	С72	2	Обрезать по месту
		3.400-3 Вып.1	С74	2	
		3.400-3 Вып.1	С76	2	
			Каркасы плоские		
		3.400-3 Вып.1	К1	2	
		3.400-3 Вып.1	К3	2	
		3.400-3 Вып.1	К4	2	
		3.400-3 Вып.1	К5	2	
		3.400-3 Вып.1	К6	2	
		3.400-3 Вып.1	К9	2	
		3.400-3 Вып.1	К10	4	
			<u>Детали</u>		
		1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75; E=1870	18	0,67 кг
		2	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; E=1850	18	0,34 кг
		3	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; E=3830	7	0,8 кг
		4	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=1900	11	1,18 кг
		22	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=3830	7	5,6 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	105	

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>УМ2</u>	1	
		см. УМ1	С21, С27, С29, С69		
		То же	С72, С74, С76, К1, К3-К6		
		То же	К9, К10, поз. 4		
			<u>Детали</u>		
		5	Ф8А1 ГОСТ 5781-75; E=1820	21	0,6 кг
		6	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; E=1400	21	0,3 кг
		7	Ф16А1 ГОСТ 5.1459-72; E=4230	6	6,8 кг
		23	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; E=4230	6	0,94 кг
			Бетон М 200	104	
			<u>УМ3</u>	1	
			<u>Детали</u>		
		8	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=1990	18	1,23 кг
		9	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=1870	18	1,16 кг
		10	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=5380	44	3,7 кг
		11	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=2880	36	1,85 кг
		12	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=4450	18	2,57 кг
		13	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=3220	30	2,0 кг
		14	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=4420	30	2,74 кг
		15	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=2380	60	1,48 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	196	
			<u>УМ4</u>	1	
			<u>Детали</u>		
		7	Ф16А1 ГОСТ 5.1459-72; E=4230	10	6,7 кг
		16	Ф8А1 ГОСТ 5781-75; E=1930	21	2,3 кг
		24	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; E=1930	21	4,7 кг
		25	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; E=4230	10	0,93 кг

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	25	
			<u>УМ5</u>	1	
			<u>Детали</u>		
		15	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=2380	48	1,48 кг
		17	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=4780	84	3,0 кг
		18	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=2850	48	1,77 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	46	
			<u>БМ1</u>	1	
			<u>Детали</u>		
		19	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=5380	4	3,7 кг
		20	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; E=1000	25	0,2 кг
		21	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; E=170	3	0,73 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	92	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А III			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72 *			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф16	Итого	
Ум1	92,7	127,3	220,0	76,4	513,0	589,4	809,4
Ум2	87,3	127,8	215,1	210,9	513,0	723,9	938,1
Ум3	—	—	—	519,8	—	519,8	519,8
Ум4	—	—	—	102,8	—	102,8	102,8
Ум5	—	—	—	348,0	—	348,0	348,0
Бм1	5,0	—	5,0	17,0	—	17,0	22,0

ИЗДАНИЕ

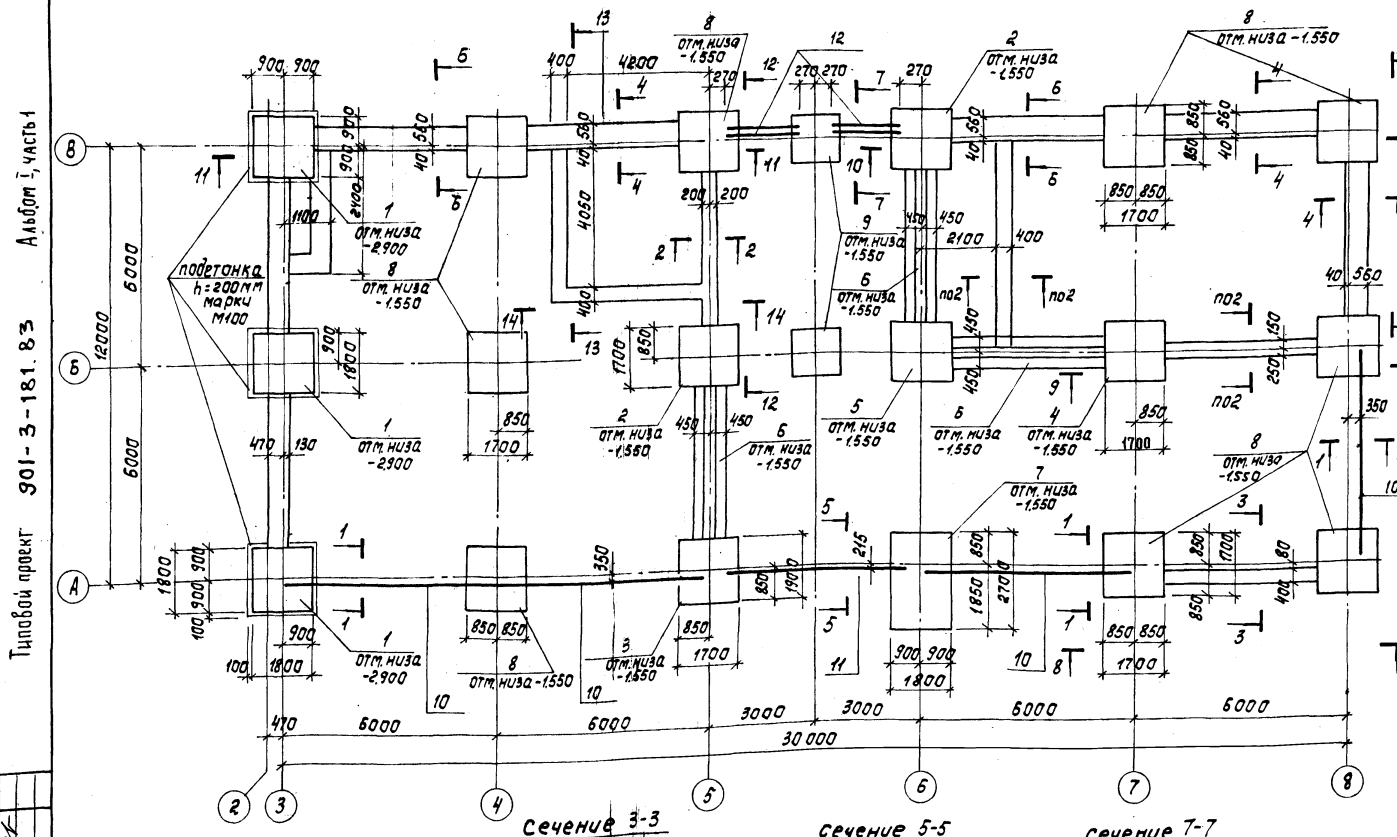
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ	
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ

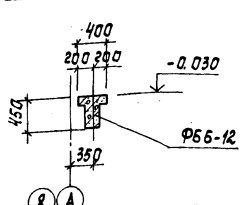
Копировал: Алексеева

Формат: А2

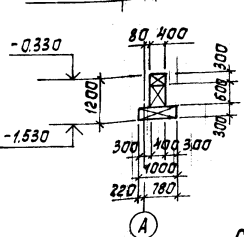
Схема расположения фундаментов



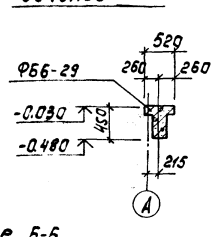
сечение 1-1



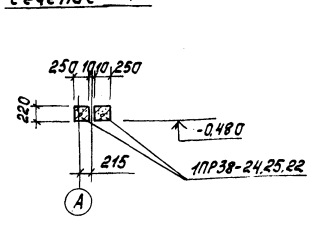
сечение 3-3



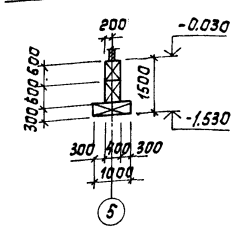
сечение 5-5



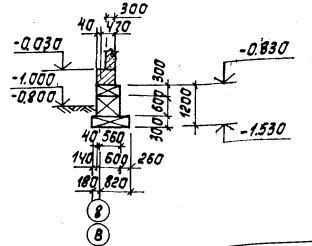
сечение 7-7



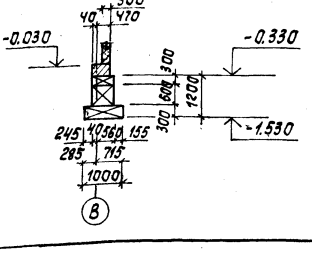
сечение 2-2



сечение 4-4



сечение 6-6



Спецификация сборных и монолитных фундаментов, ж.б. фундаментных балок, перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Монолитные ж.б. Фундаменты					
1	лист 8	ФМ 1	3		объем, м ³
2	лист 9	ФМ 2	2		1,65
3	лист 9	ФМ 3	1		1,65
4	лист 9	ФМ 4	1		1,65
5	лист 9	ФМ 5	1		1,65
6	лист 8	ФМ 6	3		3,20
7	лист 10	ФМ 7	1		2,7
Сборные ж.б. фундаменты					
8	1.020-1 Вып. 1-1	ФБ 17	9	4,2	
9	1.020-1 Вып. 1-1	ФБ 13	2	3,2	
Сборные ж.б. фундаментные балки					
10	1.415-1 Вып. 1	ФББ-11	4	1,8	
11	1.415-1 Вып. 1	ФББ-29	1	1,6	
Перемычки					
12	1.138-10 Вып. 1	ПР38-24.25.22	4	0,34	

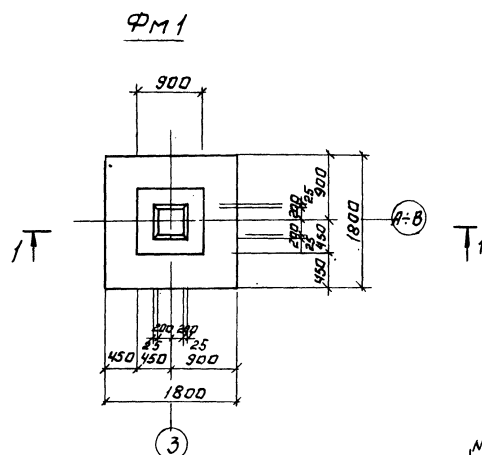
- Под монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона М50, толщиной 100мм, кроме оговоренной, превышающую габарит фундаментов на 100 мм в каждую сторону.
- Под сборные фундаменты, стального типа, и ленточные фундаменты уложить песчаную подготовку толщиной 100мм.
- Фундаментные балки, перемычки и диафрагмы жесткости устанавливать на цементный раствор марки 200, толщиной 20мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном марки 200.
- Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор марки 50 с обязательной перевязкой не менее 0,4 высоты блока.
- Поверхности фундаментов и стен подвалов, соприкасающиеся с грунтом обмазать двумя слоями битума по грунтовке из битума, растворенного в бензине.
- Деталь утепления стен подвала см. лист АР4.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта, уплотнением слоями не более 200мм.
- Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 на отм. -0.030.

Типовой проект 901-3-181.83

Согласовано
Утверждено
ЦНБ. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

И.КОНТ. ЛЕВИНА		С.ЛЕВИНА		ТН 901-3-181.83		КН	
ПРОВ. ПИЩАН	ШЕВЧЕНКО	Р.К.Г. ПИЩАН	ШАПИРО	НАЧ. ОТ. КРАСАВИН	РЕАТЕННОЕ хозяйство на 2 РЕАТЕНА для станции производимости 3000 м ³ /сут	СТАЛКА	ЛИСТ
				П Р 6			
				ЦНИИЭП			
				ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ			
				г. МОСКВА			
				Формат А2			
				19018-01			

Копирован: Кореекая



Сечение 1-1

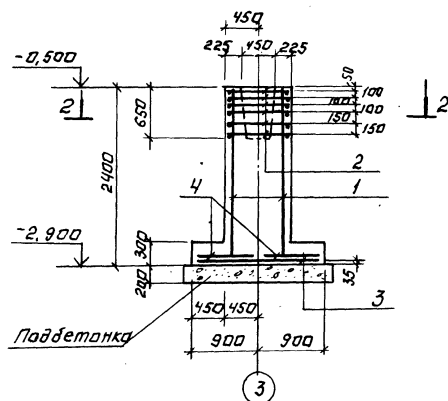


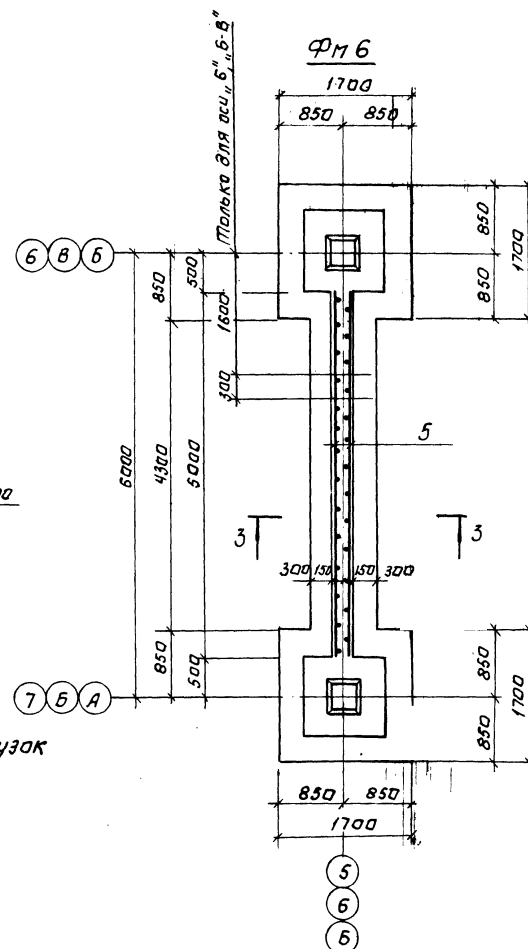
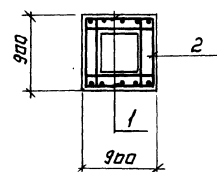
Схема раскладки сеток
подшивы фм1.



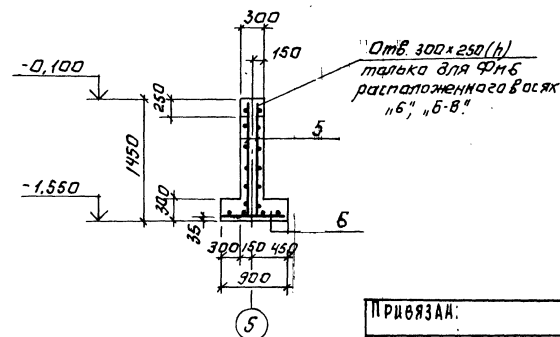
Таблица нагрузок
для ФМ1

Наимен. усилий	Усилия кН; кНм
N	402
Mx	1,50
Qx	10,8

Течение 2-2



Течение 3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Фм 1, Фм 6.

Формат З/м/а	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ФМ1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Сетки арматурные</u>		вес поз. 10
	1	1 412-1/77 Вып 3	1С12А III - 6x24	2	9,2
	2	1.412-1/77 Вып 3	С А - 8 А I	6	2,7
	3	1.410-2	С(1) 12А III - 8x18	2	9,45
	4	1 410-2	С(1) 10А III - 8x18	2	6,35
			<u>Материалы</u>		объем (м³)
			Бетон М200 МРз 50		2,7
			<u>ФМ6</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Сетки арматурные</u>		
	5	ГОСТ 23279-78	С 10А II - 200 1400x4950 100 10А III - 200 75	2	48,34
	6	ГОСТ 23279-78	С 8А I - 200 23 10А III - 200 25 850x4250	1	19,94
			<u>Материалы</u>		объем (м³)
			Бетон М200 МРз 50		3,20

1. Общие примечания см. лист 6.

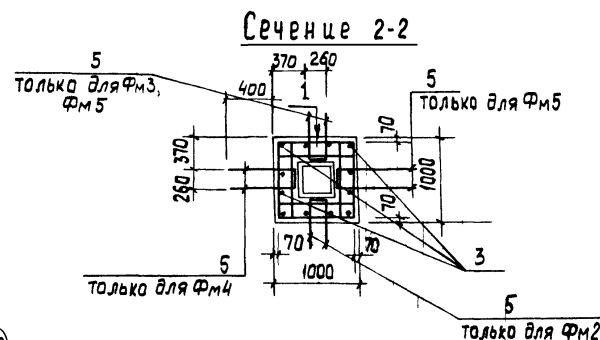
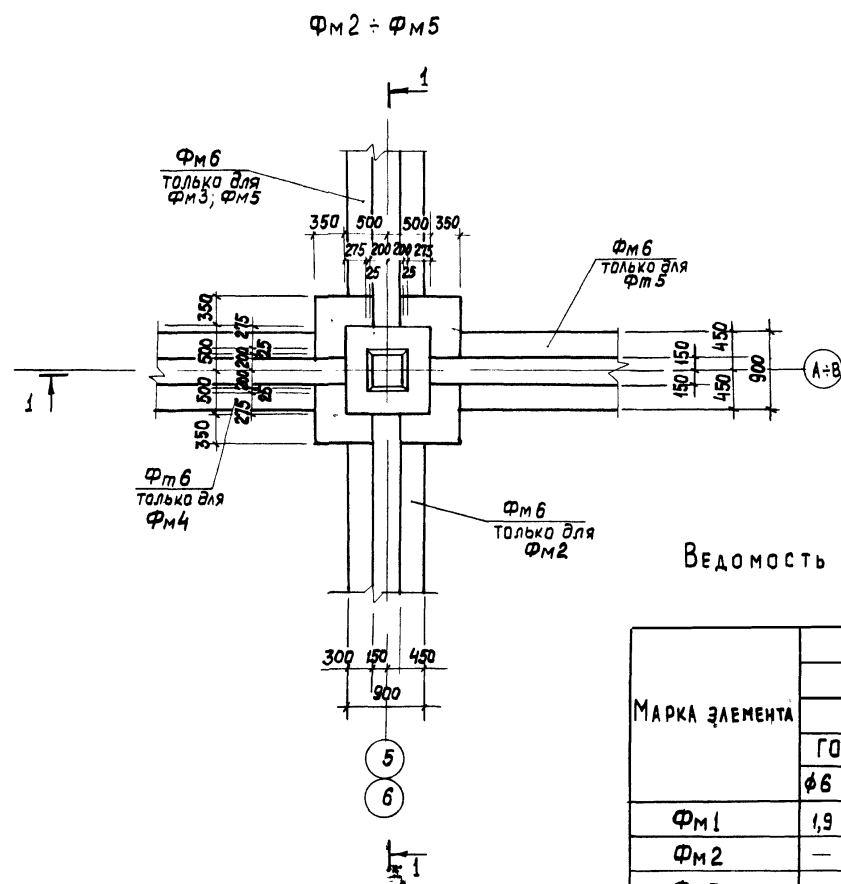
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм,
для остальной - 20 мм.

						ТЛ 901-3-181.83		КЖ	
ПРИВЯЗАА:		И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>С.И. Левина</i>	РЕАКТИВНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2			СТАНЦИЯ ЛЕСТ. ЛИСТОВ	
		С.И. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>	РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ			Р 8	
		РУК. ГР.	ПИСЬМЕНА	<i>П.И. Письмена</i>	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТЫС. м.э.с/сут.				
		ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ОПЛАМЕНТЫ ФМТ. ФМБ.			ЦНИИЭП	
		ТА. КОМП.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>	ОПЛАМЕНТЫ ЧЕРТЕЖ.			ИНЖЕНЕРНО-БОРДОВАНИ	
ИНВ. №		НАЧ. ОТД.	КОСЯВИН	<i>Косявин</i>	АРМИРОВАНИЕ.			г. Москва	

Копировал: Логинава

FORMAT: A2

19018-01

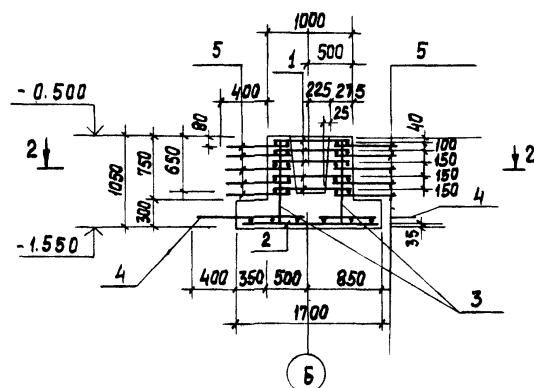


Ведомость расхода стали на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А I					А III								
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 51459-72* ГОСТ 5781-75								
	φ 6	φ 8			Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12			Итого		
Фм 1	1,9	21,28			23,18	—	—	10,80	32,24			43,04	66,22	66,22
Фм 2	—	—		—		10,29	—	24,60				34,89	34,89	34,89
Фм 3	—	—		—		10,29	—	24,60				34,89	34,80	34,80
Фм 4	—	—		—		10,29	—	24,60	—			34,89	34,89	34,89
Фм 5	—	—		—		12,93	—	30,40	—			43,33	43,33	43,33
Фм 6	—	8,4			8,4	—	—	108,22	—			108,22	116,62	116,62
Фм 7	—	6,4			6,4	—	36,0	—	—			36,0	42,4	42,4

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
Фм2 ÷ Фм4; Фм5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм2 ÷ Фм4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.020-1 Вып. 1-1	С-8	5	1,53
		2	1.020-1 Вып. 1-1	С-2	1	18,80
				ДЕТАЛИ		
		3		φ6 А III ГОСТ 5781-75, L=1010	12	0,22
		4		φ10 А III ГОСТ 5.1459-72*, L=1450	2	0,9
		5		φ10 А III ГОСТ 5.1459-72*, L=1560	5	0,96
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200		1,65 м³
				Фм5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.020-1 Вып. 1-1	С-8	5	1,53
		2	1.020-1 Вып. 1-1	С-2	1	18,80
				ДЕТАЛИ		
		3		φ6 А III ГОСТ 5781-75, L=1010	24	0,22
		4		φ10 А III ГОСТ 5.1459-72*, L=1450	4	0,9
		5		φ10 А III ГОСТ 5.1459-72*, L=1560	10	0,96
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200		1,65 м³

- Общие примечания см. лист 6
- Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной - 20 мм.

Привязан

ИНВ. №

				ТП 901-3-181.83	КЖ
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	ШЕВЧЕНКО	ШЕВЧЕНКО	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТКИ	СТАНЦИЯ
ПРОВЕР	ПИСЬМАН	ШЕВЧЕНКО	ШЕВЧЕНКО	ФУНДАМЕНТЫ ФМ2-ФМ5 ОПЛУЧБЫЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ
С. ИНЖ.	ПИСЬМАН	ШЕВЧЕНКО	ШЕВЧЕНКО		9
Р. И. П.	ЛЕВИНА	ШЕВЧЕНКО	ШЕВЧЕНКО		
С. КОМСТ.	ШАПИРО	ШЕВЧЕНКО	ШЕВЧЕНКО		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ШЕВЧЕНКО	ШЕВЧЕНКО		
				ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва	

Копировал: Хуппенен Формат А2

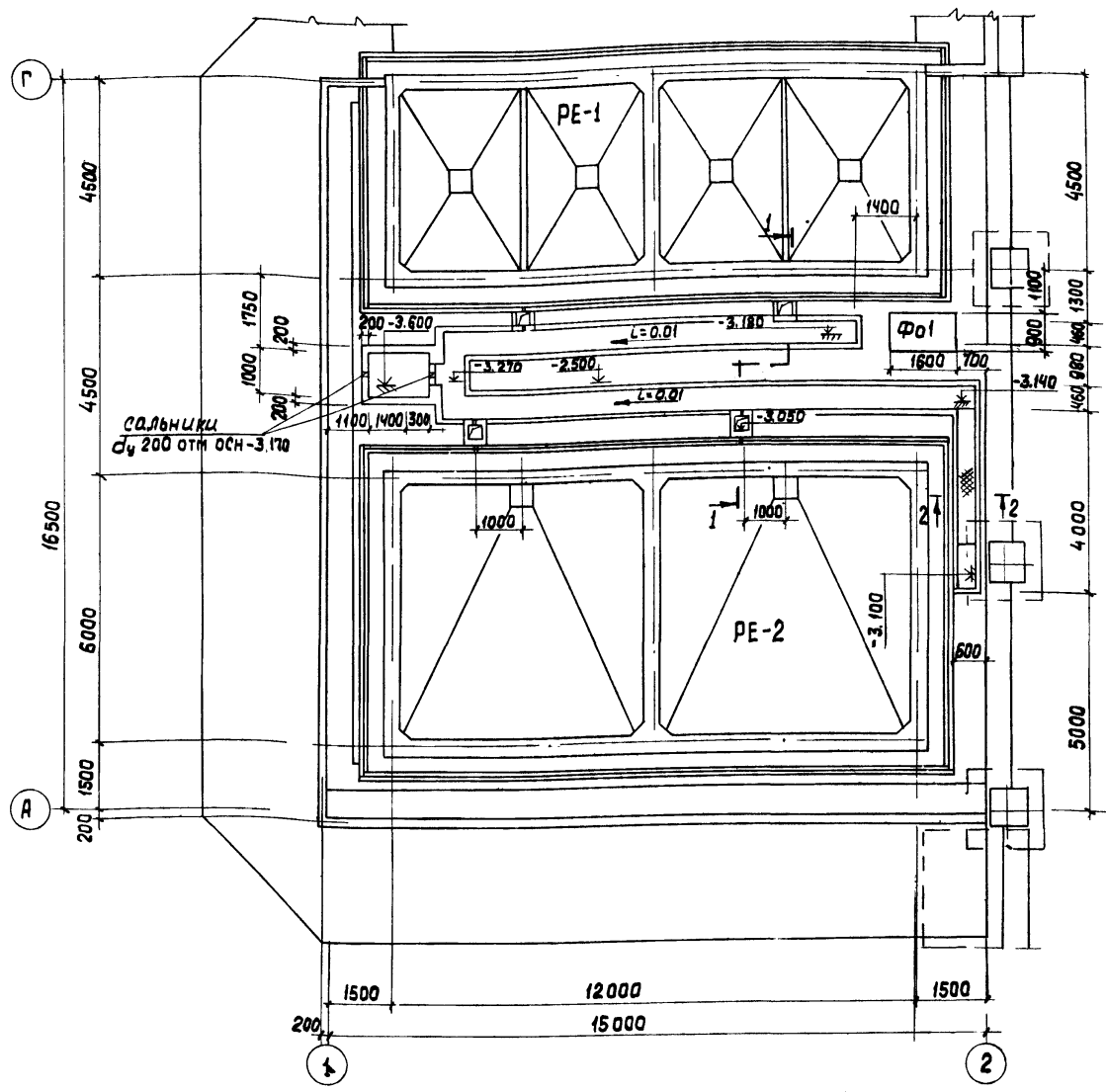
19018-01

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ РЕ-1, РЕ-2, ПОДДОНОВ ПД1, ПД2 И КАНАЛОВ

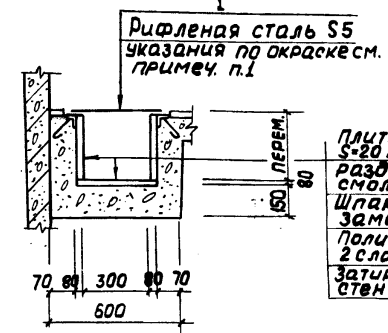
Спецификация к схеме расположения емкостей и поддонов.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РЕ-1	листы 14-20	Емкость РЕ-1	1	
РЕ-2	листы 21-25	Емкость РЕ-2	1	
ПД1	листы 26,27	Поддон ПД1	1	
ПД2	листы 28,28	Поддон ПД2	1	
Ф01	лист 13	Фундамент Ф01	1	
1	ГОСТ 8568-77	Лист ромб К-ПУ-5,0х560х1000	23	25,4 кг

Альбом I, часть I
Типовой проект 901-3-181.83



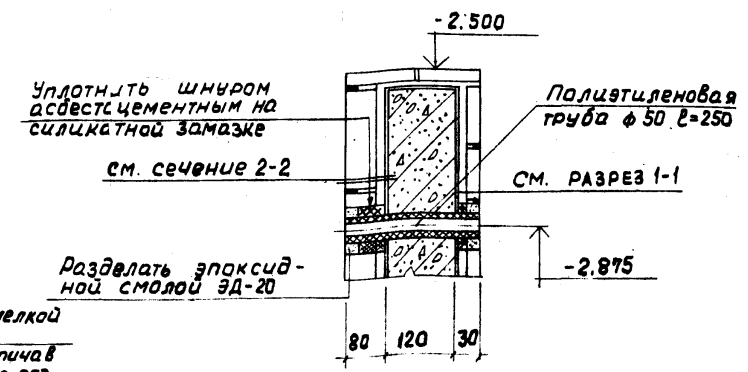
Сечение 2-2



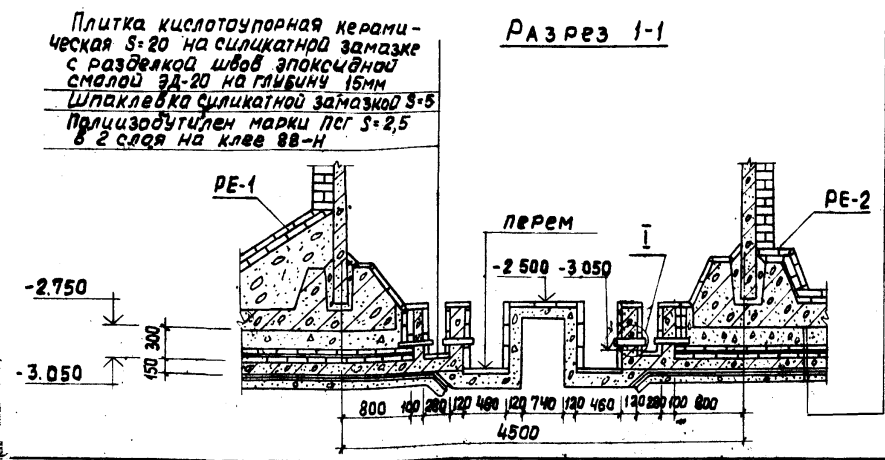
Плитка кислотоупорная керамическая S-20 на силикатной замазке
Разделкой швов эпоксидной смолой ЭД-20 на глубину 15мм
Шпаклевка силикатной замазкой S-5
Полиизобутилен марки ПСГ S-25 в 2 слоя на клею 88-Н
Затирка бетонной поверхности стен и днища канала

1. Рифленую сталь покрасить эмалью ХВ-785 за 2 раза по грунтовке ХС-068 нанесенной в 2 слоя.

Узел пропуска полиэфирной трубы



Разрез 1-1



Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции от 80 до 130мм
Кирпич кислотоупорный в 1/4 кирпича в 2 слоя на силикатной замазке с разделкой швов эпоксидной смолой ЭД-20
Шпаклевка силикатной замазкой S-5
Полиизобутилен марки ПСГ S-25 в 2 слоя на клею 88-Н
Связка цементно-песчаным раствором 20мм
Набетонка из бетона М-50 от 0 до 50мм
ж.б. поддон - 150мм
Асфальтовый раствор - 8мм
Бетонная подготовка - 100мм

Привязан

И.Н.В.Н.

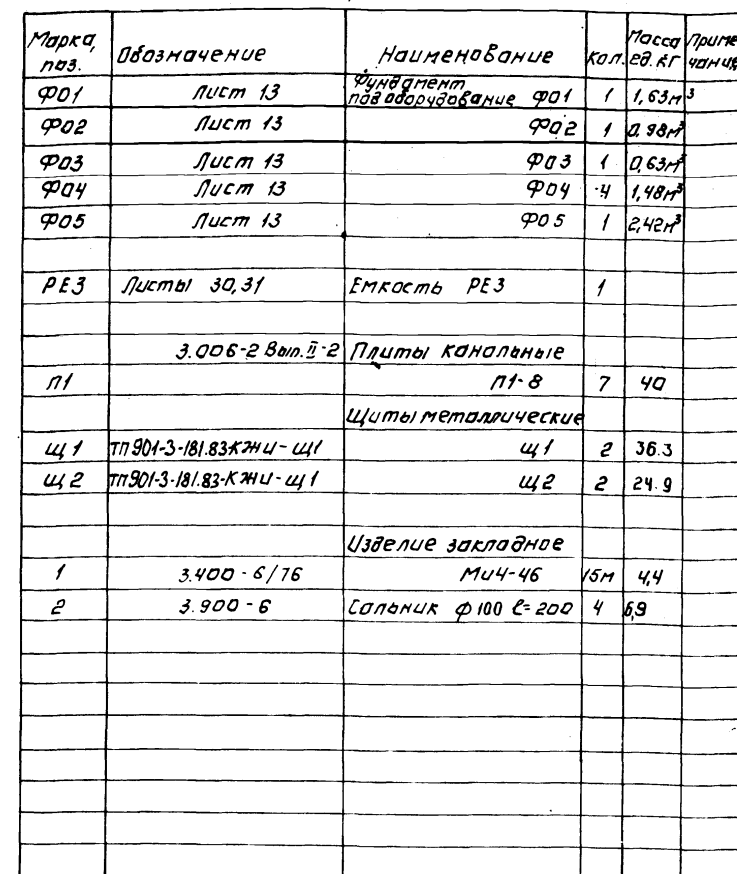
И. КОНТР. Левина				ТП 901-3-181.83				КЖ			
ПРОВЕР. Лисьян				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М3/ЧАС				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
РУК. ГР. Лисьян				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ РЕ-1, РЕ-2, ПОДДОНОВ ПД1, ПД2 И КАНАЛОВ В Осях 1-2				Р 11			
ГЛАВ. ЛЕВИНА				ЦНИИЭП							
ГЛАВ. ШАПИРО				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ				Г. МОСКВА			
НАЧ. ОТ. КРАСОВИЧ											

Копировал: Хюппенен

19018-01

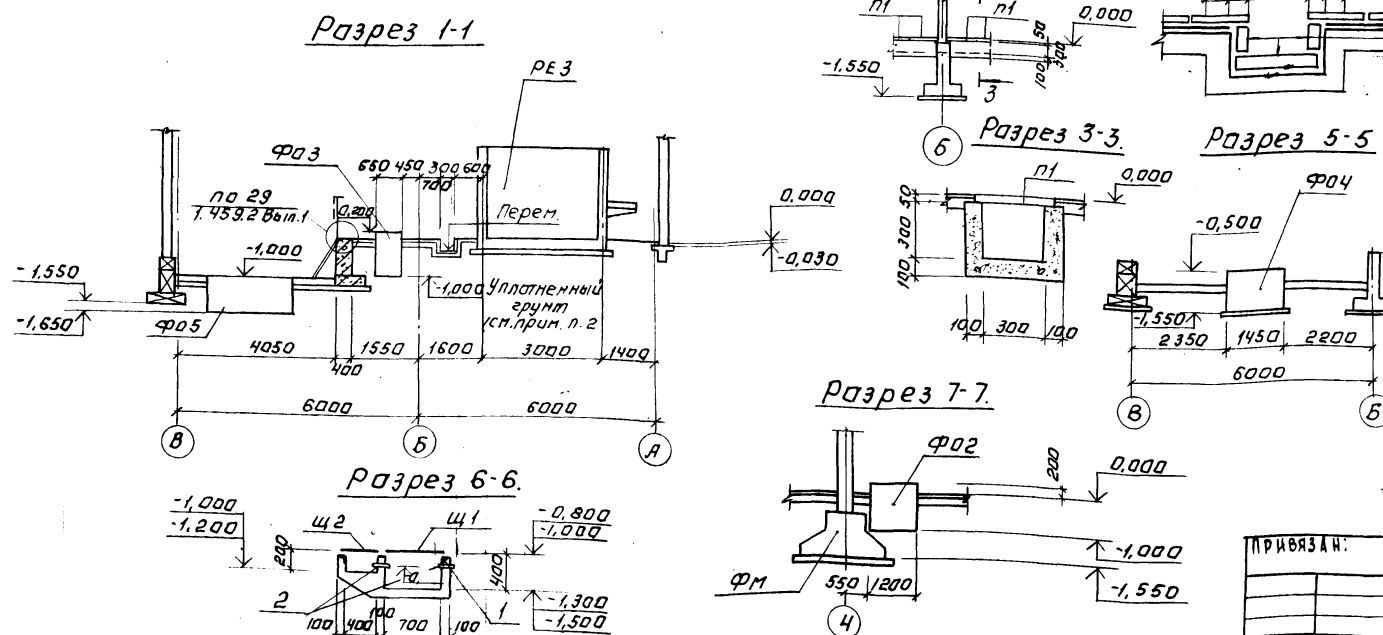
Формат А2

Спецификация фундаментов под оборудование,
канальных плит, каналов и прямков.



Кирпич краснатошпанный $\delta 1/4$ кирпича на
силикатной замазке с разбавкой швов
замазкой орзакит-5на глыбину 15мм.
Шпаклевка силикатной замазкой $\delta=5$ мм.
Пализобутилен марки РСТ $\delta=25$ в 2 слоя на клею ВВ-Н.

1. Стены и днища каналов и прямков выполнять из бетона марки 150.
2. Грунт в основании емкостей РЕЗ уплотнить до $\gamma_{ск} \geq 1,6 \text{ т/м}^3$, $E = 14,71 \text{ мпа}$, $\mu = 28^\circ$
3. Фундаменты под оборудование выполнить из бетона М150.
4. Фот. замаркирован на листе 11.

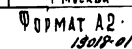


					ТП 904-3-181.83	КЖ
И.КОНТР.	ЛЕВИНА	Степан	РЕАГЕНТУРЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 ПРОМЫСЛОВАЯ СТАНЦИЯ ПРОМЫСЛОВЫЕ БУХЛОТЫ БОТОС И ПЕТКИ СЛАМА РАСТРОПОВИЧЕНКА ШУВАЛОВА ПОД ОБЩЕСТВЕННОЕ ВАНДАЛОВИЧ ПРИМХОБ. РАЗРЕЗЫ 1-1-7-7	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ПРОВЕР.	ПИСЬМЕН	А		Р	12	
ИНЖЕР.	САРАНЧА	Саранча				
РУЖ. ГР.	ПИСЬМЕН	А				
ТАП.	ЛЕВИНА	Степан				
ГЛ. КОНТ.	ШАЙРО	Шаширо				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Краваин				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА

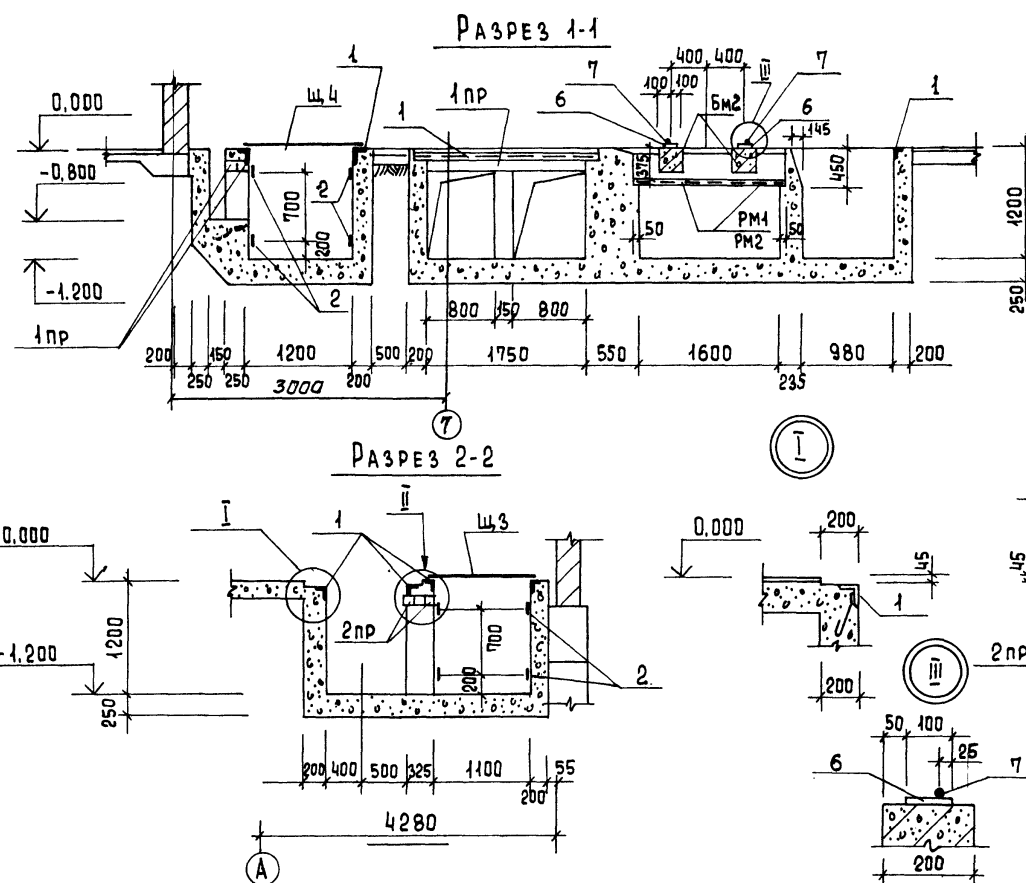
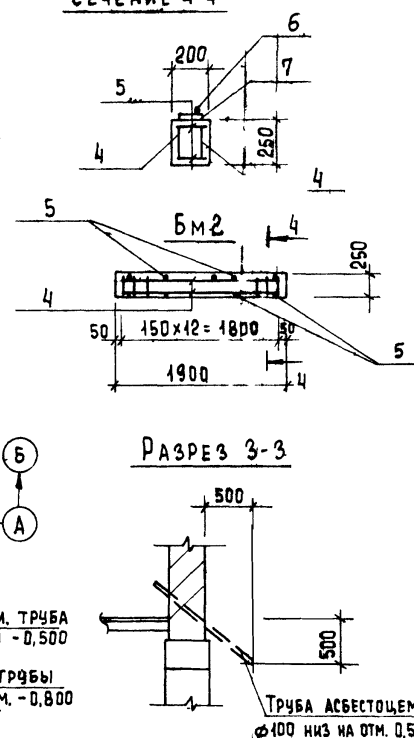
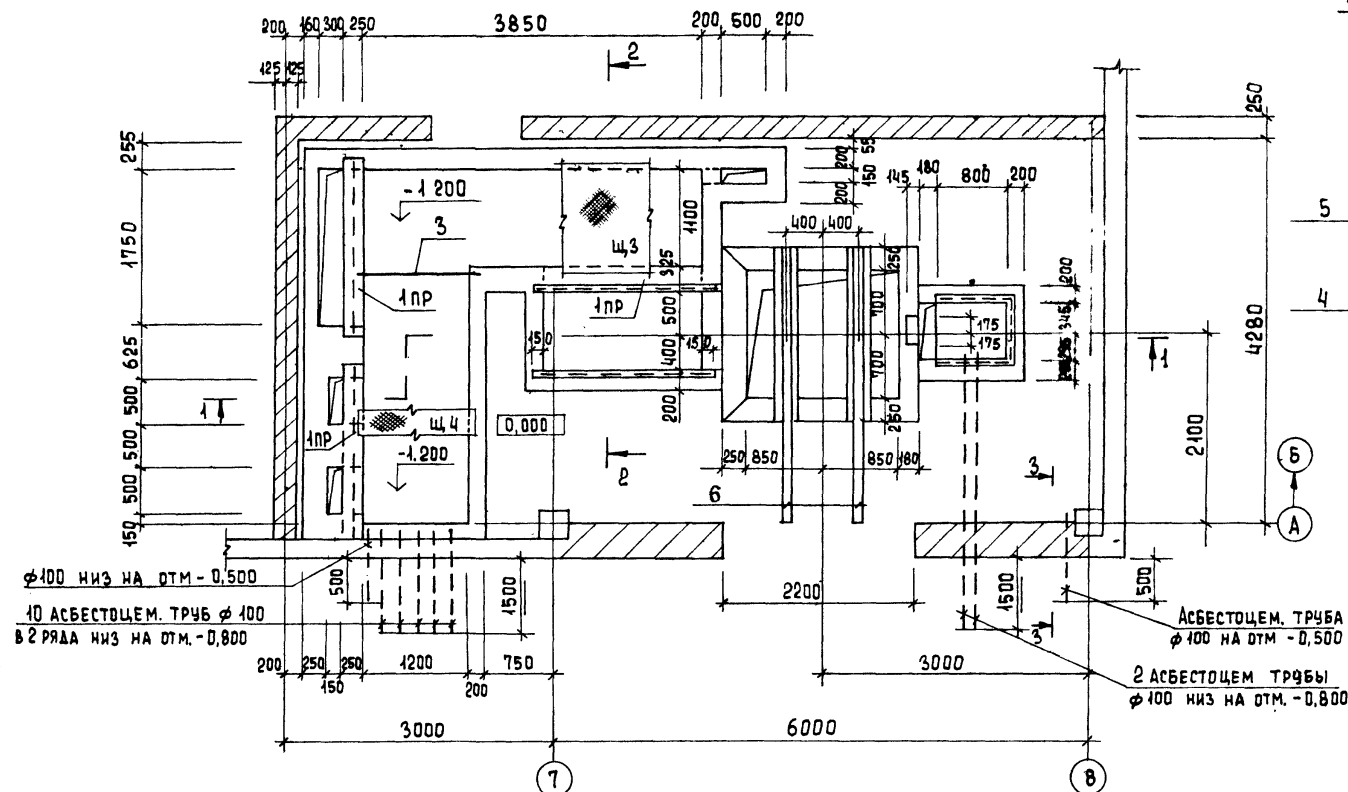
КОПИРОВАЛ: АБГИНОВА

ФОРМАТ: А2

19018-01



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРЯМКА И КАНАЛОВ.



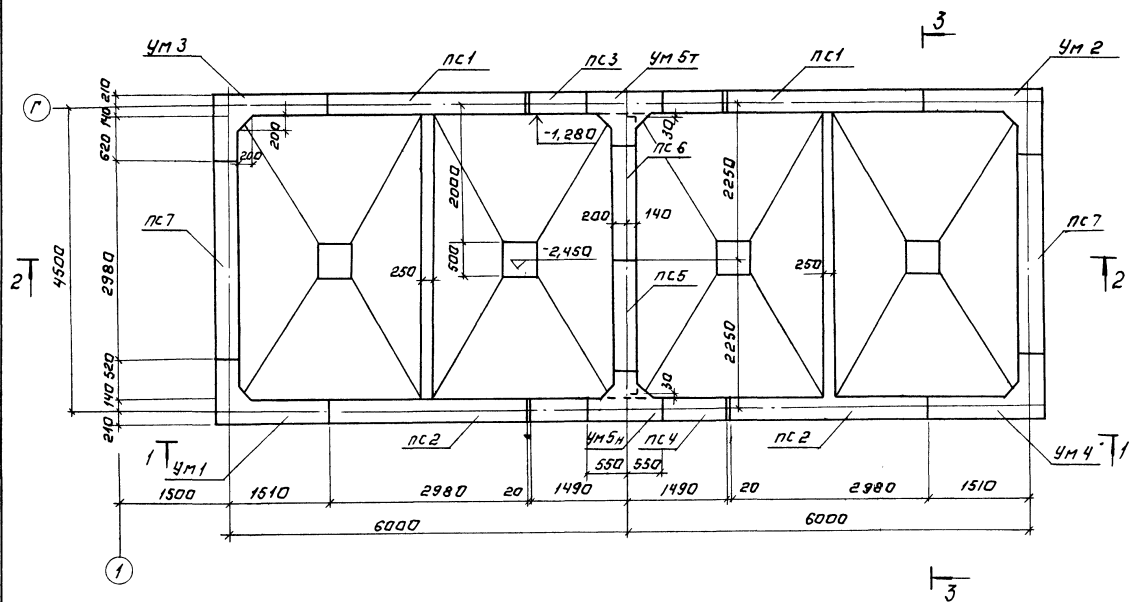
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		СБОРНЫЕ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ			
1 пр	1 138 - 10 вып. 1	ПЕРЕМЫЧКА 1 ПРЗ-19,12,14	7	75	
		МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ			
БМ2	ЛИСТ 14	БАЛКА БМ2	2		
		ЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
Щ3	ТП 901-3-181.83-КЖИ. Щ1	Щ3	5	48.5	
Щ4	ТП 901-3-181.83-КЖИ. Щ1	Щ4	4	52.0	
		РЕШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
РМ1	ТП 901-3-181.83-КЖИ. РМ1	РМ1	3		
РМ2	ТП 901-3-181.83-КЖИ. РМ1	РМ2	1		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
1	3.400 - 6/76	Мн 4-46	19,3м	4,4	
2	3.400 - 6/76	Мн 1-21	26,5	1,2	
3		Уголок 5-63х63-5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 ст 2-1 ГОСТ 8509-72			
		2=1400	1	6,7	
		МАТЕРИАЛ КАНАЛА И ПРЯМКОВ			
		БЕТОН М 150	м ³	11,88	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ БАЛКИ

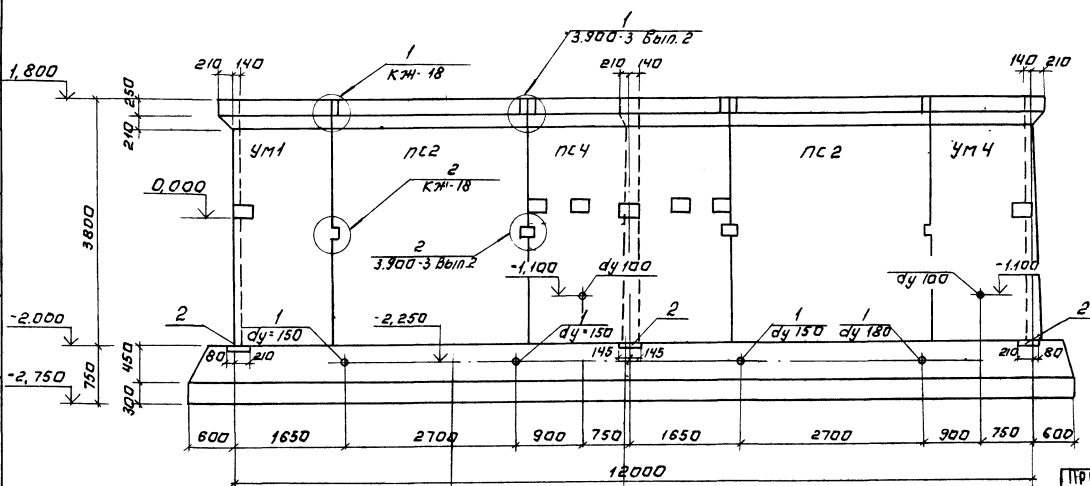
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Бм2</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		4	ГОСТ 23279-78	С 32 АП - 100 - 200 x 1850 ²⁵ ГОСТ 23279-78 Б А П - 150 - 25	2	3,8 кг
		5		Ø 6 А I ГОСТ: 5.1459-72 Ø = 150	8	0,03 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		6	3.400 - 6/76	Мн 1: 9	6,1м	5,7 кг
		7		В-20 ГОСТ 2590-74 * КРУГ В с т 3 к р 2 - 1 ГОСТ 535-79		
				Ø = 3050	2	7,6 кг
				МАТЕРИАЛ:		
				БЕТОН М 200	м³	0,09

						ТП 901-3-181.83	КЖ		
Н.КОНТР.	ЛЕВИНА	С.Левина				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВО- ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	ПИСЬМАН	Ж.					Р	14	
ИНЖЕНЕР	САРАНЧА	Сара							
ЧУК. ГР.	ПИСЬМАН	Ж.							
ГИП	ЛЕВИНА	С.Левина							
ГА. КОНСТ.	ШАПИРО	Шапиро				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЯМКОВ И КАНАЛОВ В ОСЯХ Т-В; А-В	ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Красавин					ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ-1



Вид 1-1



Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкости РЕ-1.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Сборные ж-б панели.					
ПС1	КЖИ. ПС1	ПС1	2	6,33	
ПС2	КЖИ. ПС2	ПС2	2	6,33	
ПС3	КЖИ. ПС3	ПС3	1	6,33	
ПС4	КЖИ. ПС4	ПС4	1	6,33	
ПС5	КЖИ. ПС5	ПС5	1	4,42	
ПС6	КЖИ. ПС6	ПС6	1	4,42	
ПС7	КЖИ. ПС7	ПС7	2	6,33	
Монолитные ж-б участки.					
Ум1	Лист 16	Ум1	1		
Ум2	Лист 16	Ум2	1		
Ум3	Лист 17	Ум3	1		
Ум4	Лист 17	Ум4	1		
Ум5Т	Лист 17	Ум5Т	1		
Ум5Н	Лист 17	Ум5Н	1		
Монолитное ж-б днище.					
ДМ1	Листы 18, 19	ЛМ1	1		
1	ГОСТ 18399-73*	Патрубок душо 82800	4		
2	1,400-6/76	Изделие закладное М16	3	6,0 кг	

1. Ведомость расхода стали на монолитные участки см. на листе
2. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25 мм с последующей затиркой цементным раствором. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2. В 2 намета, снаружи Ум затереть цементно-песчаным раствором.
3. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
4. Т-образные стыки стен - гибкие в виде шпанки, заполняемые тиоколовым герметиком «Гидром-И» на узлу 25 и в соответствии с «Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с панно-сборными стенами с применением тиоколовых герметиков» серии 3.900-3 вып. 2.
5. Перед установкой в опалубку полиэтиленовые патрубки необходимо отмотать проволокой ф3 мм.
6. Антикоррозионную защиту и конструкция основания см. лист 21.

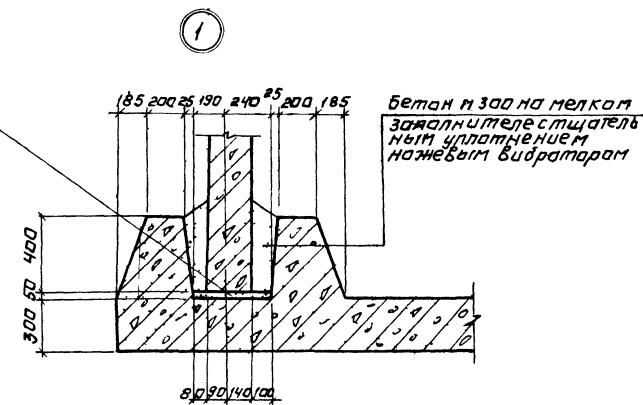
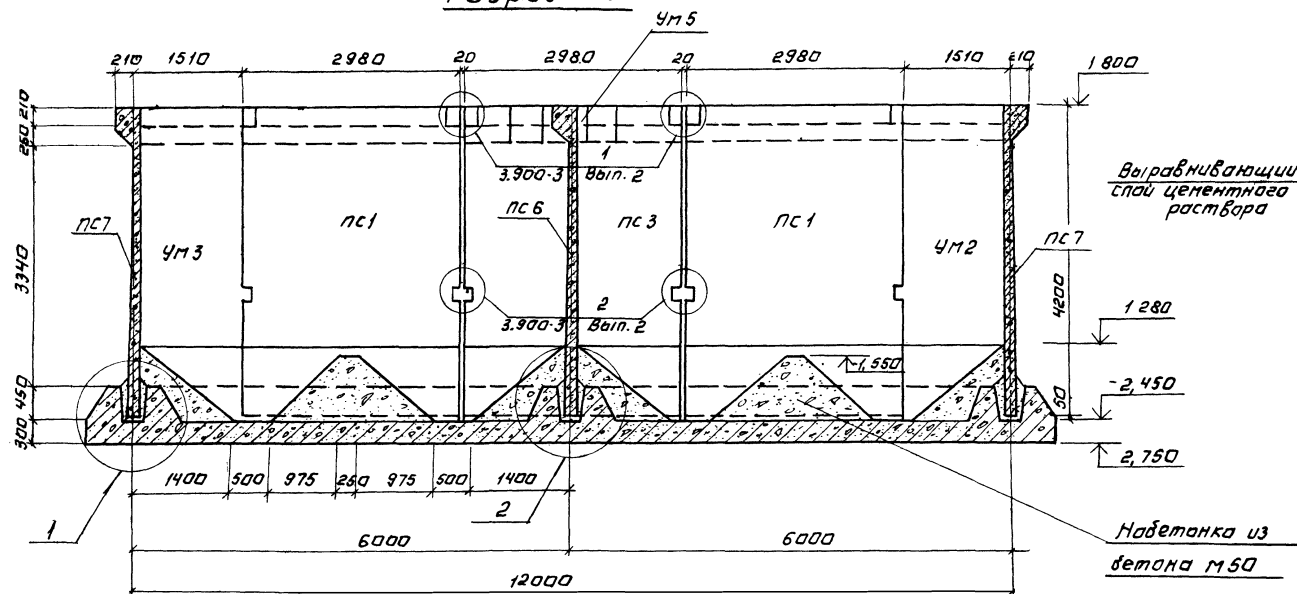
ТП 901-3-181.83 КЖ

И. КОМП. ЛЕВЫНА	О. КОМП. ЛЕВЫНА	И. КОМП. ЛЕВЫНА	О. КОМП. ЛЕВЫНА
ПРОВЕР. ЛЕВЫНА	ПРОВЕР. ЛЕВЫНА	ПРОВЕР. ЛЕВЫНА	ПРОВЕР. ЛЕВЫНА
УМ. ГР. ЛЕВЫНА	УМ. ГР. ЛЕВЫНА	УМ. ГР. ЛЕВЫНА	УМ. ГР. ЛЕВЫНА
И. КОМП. ЛЕВЫНА	И. КОМП. ЛЕВЫНА	И. КОМП. ЛЕВЫНА	И. КОМП. ЛЕВЫНА
УМ. ГР. ЛЕВЫНА	УМ. ГР. ЛЕВЫНА	УМ. ГР. ЛЕВЫНА	УМ. ГР. ЛЕВЫНА

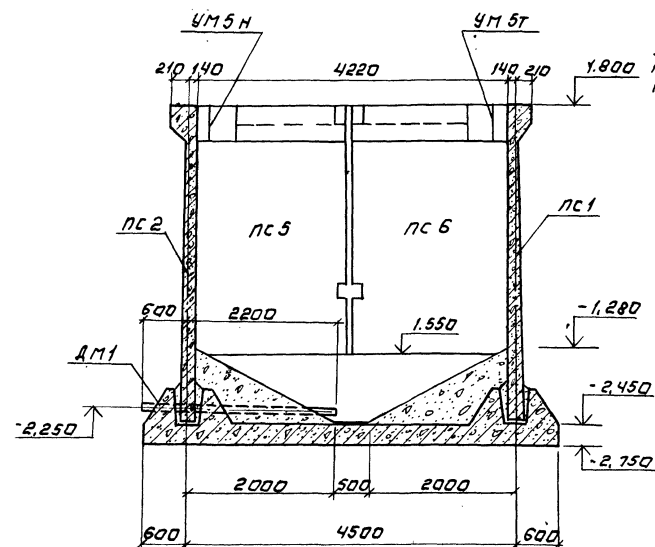
Копировала: КОТНОВА 19/18-01 ФОРМАТ: А2

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83 АЛБЕДИИ, ЧАСТЬ I

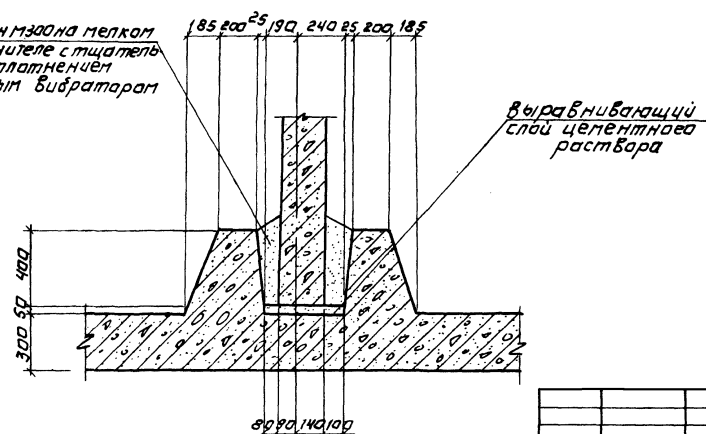
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Бетон М300 на мелком
заполнителе с тщатель-
ным уплотнением
ножевым вибратором



ТЛ 901-3-181.83

КЖ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

И. КОНТ. ЛЕВИНА
ПРОБЕР. ЛЕВИНА
ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
РУК. РР. ПИСЬМА
ТИП ЛЕВИНА
ЛА. КОНСТ. ШАПРД
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО № 2
РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 т/сут.
РЕ-1. РАЗРЕЗ 2-2; 3-3.
УЗЛЫ 3-4.

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 16
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

Копировал: Логинова

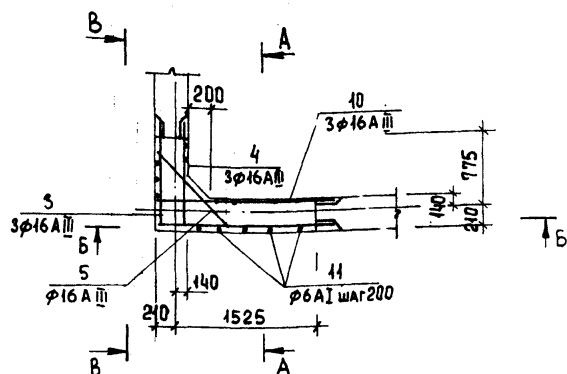
Формат: А2
190/8-01

Альбом I, часть 1.

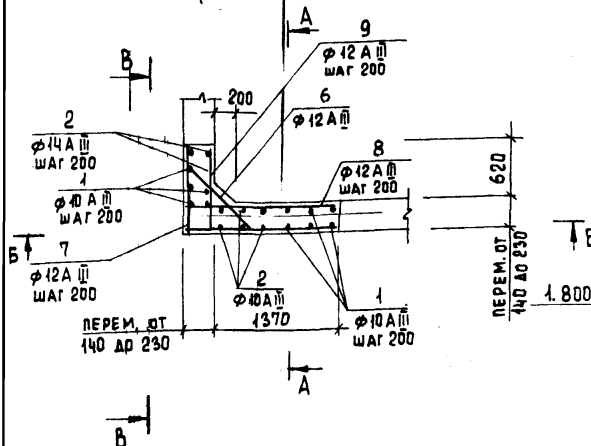
Типовой проект 901-3-181.83

Имя, Инициал, Подпись и дата, Взам инв. №

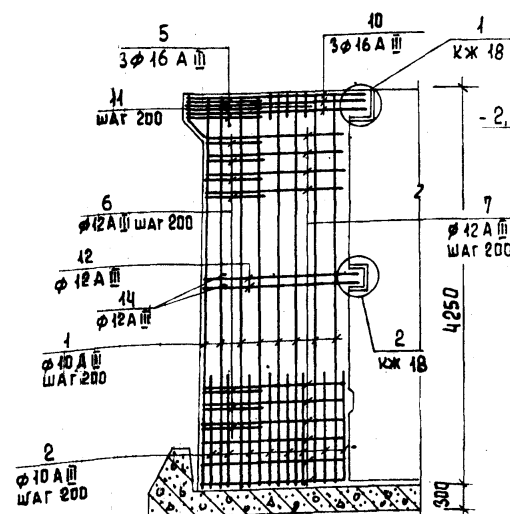
Ум1; Ум2
(План обвязки)



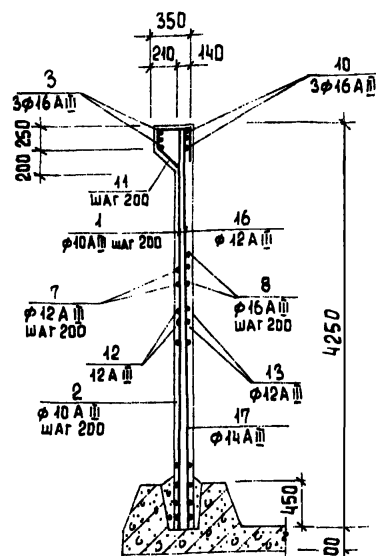
Ум1; Ум2;
(План стен)



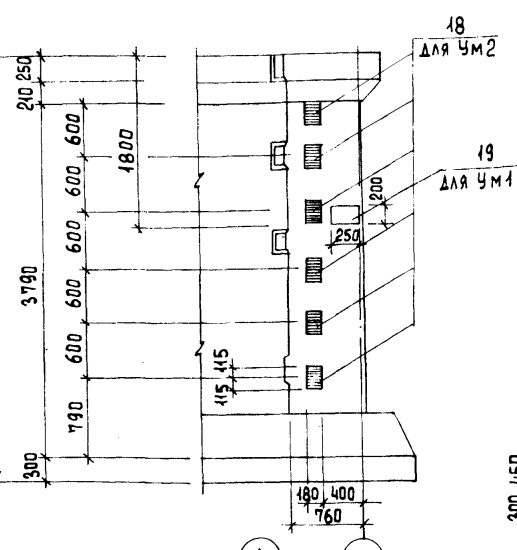
РАЗРЕЗ Б-Б



РАЗРЕЗ А-А



Ум1; Ум2 (опалубочный чертеж)



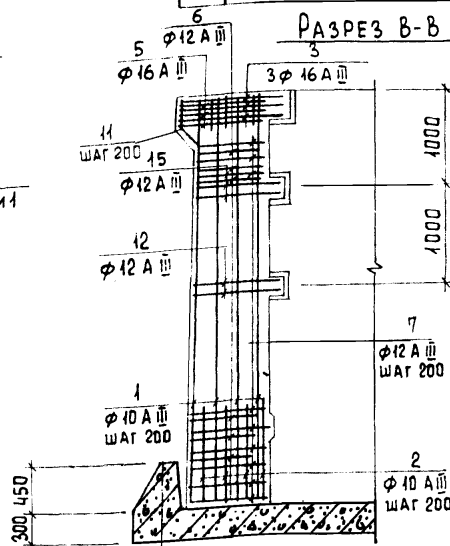
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса								Арматура класса				Прокат марки				
	А - I			А - III					А - III				В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*					ГОСТ 5781-75				ГОСТ 403-76				
	φ 6		Итого	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	φ 8		Итого	-δ=6	-δ=8	Итого			
Ум1	3,0		3,0	50,08	142,38	17,64	36,07	246,17	249,17	0,12		0,12	2,4	0,4	2,80	2,92	261,7
Ум2	3,0		3,0	50,08	142,38	17,64	36,07	246,17	249,17	3,0		3,0	12,0		12,0	15,0	264,2

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	4220
2	1200
3	1800
4	1050 150
5	100 1430
6	100 540 100 760
7	100 1480 100 1540 ЧЕРЕЗ 9
8	100 1480 100 1570 ЧЕРЕЗ 9
9	100 107 730 100 820
10	100 1800
11	880 1630
12	880 1630
13	100 880
14	880 1610
15	4200
16	4200
17	4200

РАЗРЕЗ В-В



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЧАСТКОВ Ум1; Ум2.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум1		
				ДЕТАЛИ		
		1	φ 10 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=4220	12	2,6 кг	
		2	φ 10 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=1200	12	0,74 кг	
		3	φ 16 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=2850	3	4,5 кг	
		4	φ 16 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=1200	3	1,89 кг	
		5	φ 16 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=1330	3	1,2 кг	
		6	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=ср=850	18	0,76 кг	
		7	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=ср=2260	20	2,0 кг	
		8	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=1625	20	1,5 кг	
		9	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=880	20	0,80 кг	
		10	φ 16 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=1900	3	3,0 кг	
		11	φ 6 А I ГОСТ 5781-75, l=1120	12	0,25 кг	
		12	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=2510	2	2,23 кг	
		13	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=1730	2	1,54 кг	
		14	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=980	2	0,87 кг	
		15	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=2490	2	2,21 кг	
		16	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=4220	12	3,75 кг	
		17	φ 14 А III ГОСТ 5.1459-72*, l=1220	12	1,47 кг	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		19	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 119-6	1	2,92 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200 ; Мрз 50 ; Б6		1,75 м³
				Ум2		
				ДЕТАЛИ		
		1÷17	Лист 17	см. Ум1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		18	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-12	6	2,5 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200 ; Мрз 50 ; Б6		1,75 м³

1. Сварку следует выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78.
2. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами (см. 3.900-3 вып. 2 п.7).

ТП 901-3-181.83				КЖ		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	С. ПИСЬМАН	С. МИШИН	Р. ПИСЬМАН	Г. ПИСЬМАН	Г. ПИСЬМАН
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАПИРО	КРАСОВИН
СТ. ИНЖ.	ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАПИРО	КРАСОВИН
Р. Ч. ГР.	ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАПИРО	КРАСОВИН
Г. П.	ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАПИРО	КРАСОВИН
Г. П. КОНСТ.	ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАПИРО	КРАСОВИН
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАПИРО	КРАСОВИН

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

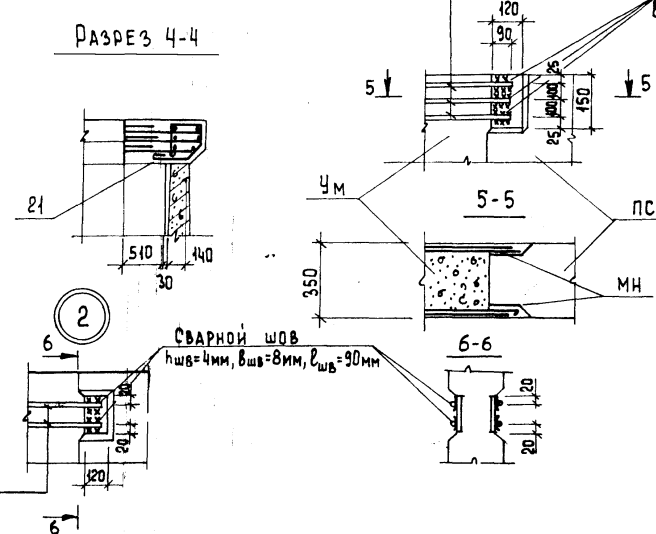
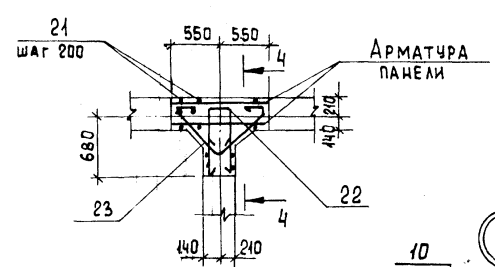
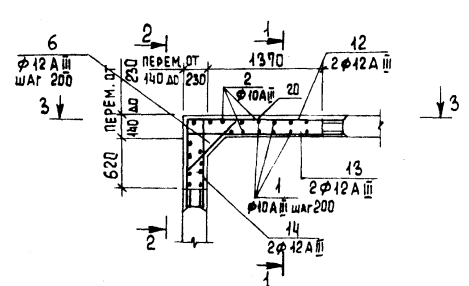
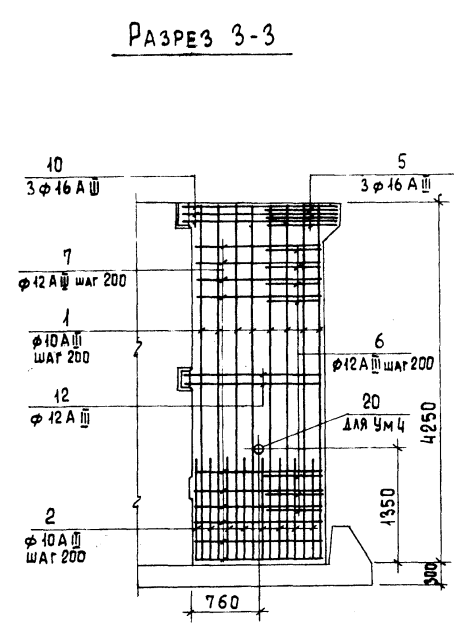
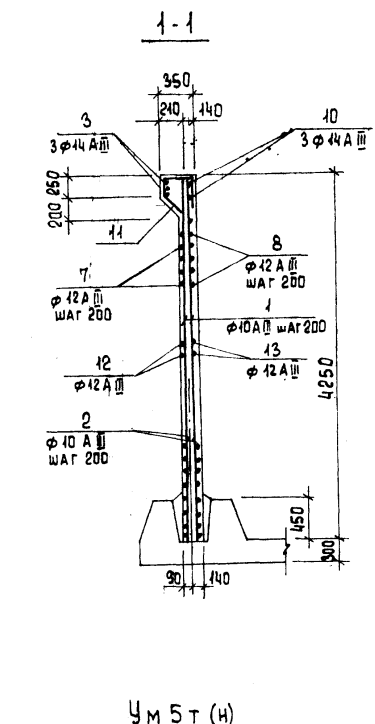
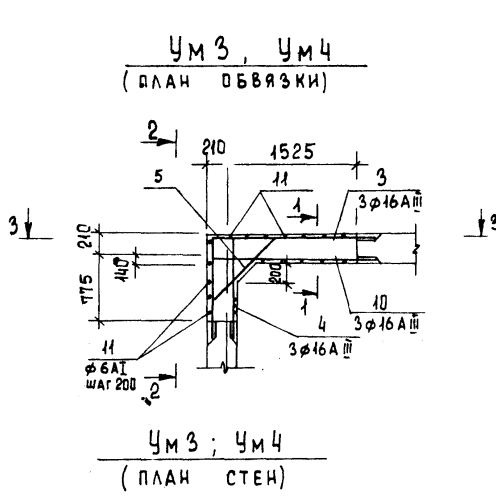
ФОРМАТ А2

Альбом I, часть 1

901-3-181.83

Типовой проект

ИМВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
21	
22	
23	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум3; Ум4; Ум5т(н)

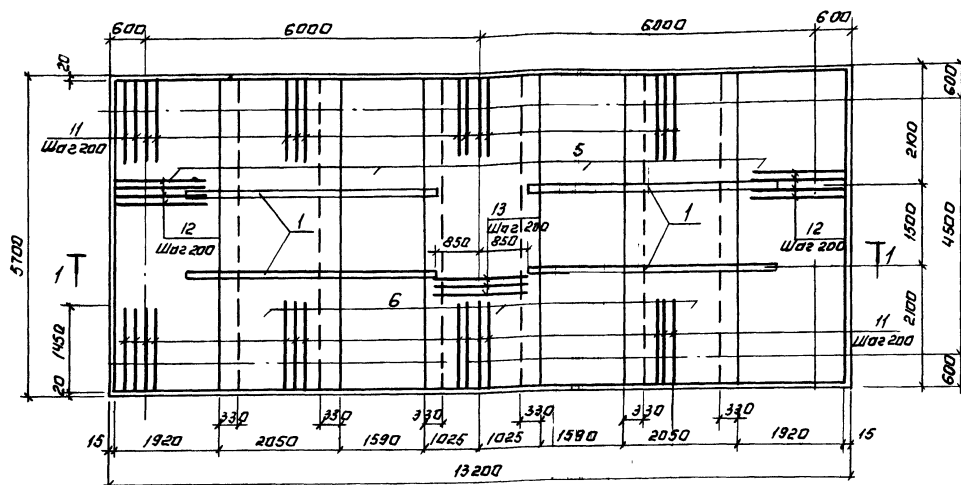
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Ум3		
				ДЕТАЛИ		
		1-18	ЛИСТ 17	СМ. Ум2.		
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М200; МРЗ 50, Б6	1,75	м³
				Ум4		
				ДЕТАЛИ		
		1-17, 19	ЛИСТ 17	СМ. Ум.1		
		20	ГОСТ 18599-73*	ПАТРУБОК dу100 l=200	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М200 МРЗ 50, Б6	1,75	м³
				Ум5т(н)		
				ДЕТАЛИ		
		21		Ф6 А I ГОСТ 5781-75; l=1540	9	0,34 кг
		22		Ф16 А III ГОСТ 5.1459-72*; l=1850	3	2,92 кг
		23		Ф16 А III ГОСТ 5.1459-72*; l=2020	3	3,2 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М200; МРЗ 50; Б6	0,3	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

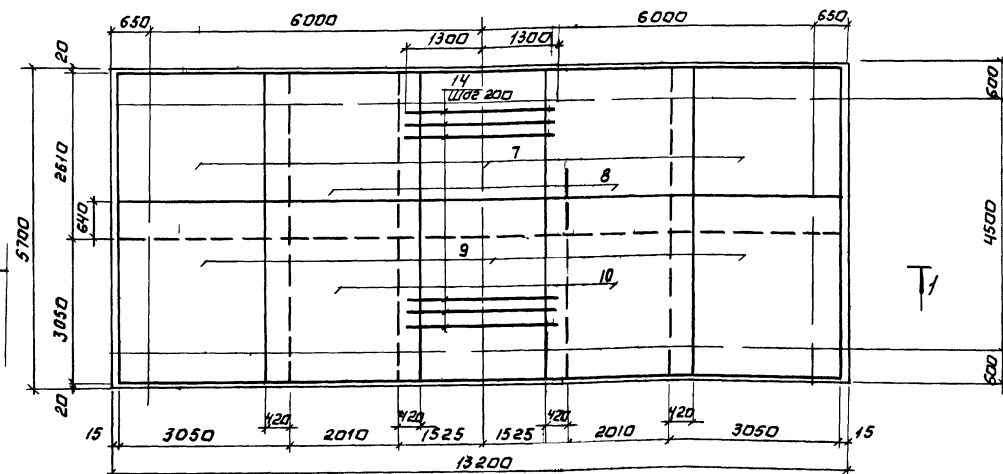
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА								Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				Всего	
	А - I		А - III							А III		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*							ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76					
	φ 6	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	φ 8		Итого	φ 6	φ 8	Итого				
Ум3	3.0	3.0	50.08	142.38	17.64	36.07	246.17	249.17	3.0	3.0	12.0	12.0	15.0				
Ум4	3.0	3.0	50.08	142.38	17.64	36.07	246.17	249.17	0.12	0.12	2.4	0.4	2.80				
Ум5т (н)	3.1	3.1				18.32	18.32	21.42									

И. КОНТР. ЛЕВИНА				ТН 901-3-181.83				КЖ			
ПРОВЕР. ПИСЬМАН				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2				СТАДИЯ			
СТ. ИНЖ. МИШИН				РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВО-				Лист			
РУК. ГР. ПИСЬМАН				ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сутки.				18			
ГИП. ЛЕВИНА				РЕ-1. Монолитные участки Ум3,				ЦНИИЭП			
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО				Ум4; Ум5т(н). ОПАЛУБЧОЧНЫЙ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.				г. МОСКВА			

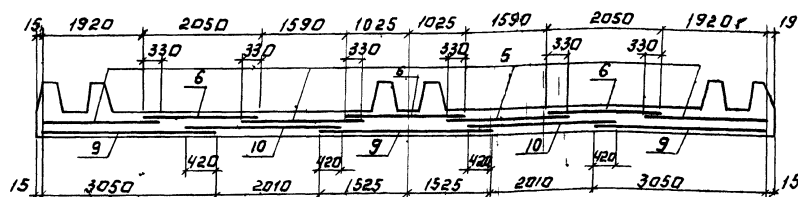
План раскладки верхних сеток.



План раскладки нижних сеток.



Сечение 1-1



Ведомость деталей

№ п/п	Значение
11	250 1450
12	250 1350
15	250 1100
16	250 800
17	250 200
18	250 100
20	60 700 60
21	60 1400 60
22	60 1400 60
23	100 200 100
24	1500 800
25	1500
26	800
27	700 1400

1. При бетонировании днища запатить патрубками в соответствии с листом 15.
2. Защитный слой бетона 15 мм.

Спецификация монолитного ж.б. днища ДМ1.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП1	Каркас пространственный КП1	4	18,35 кг
2	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП2	Каркас пространственный КП2	10	63,7 кг
3	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП3	Каркас пространственный КП3	4	46,97 кг
4	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП4	Каркас пространственный КП4	4	38,62 кг
5	ТП 901-3-181.83-КЖИ.СН2	Сетка С2	4	105,8 кг
6	ТП 901-3-181.83-КЖИ.СН2	Сетка С3	3	96,7 кг
7	ГОСТ 23279-78	Сетка с 10А1-200 3050х3250 25	3	160,3 кг
8	ГОСТ 23279-78	Сетка с 10А1-200 2850х3250 25	2	150,2 кг
9	ГОСТ 23279-78	Сетка с 10А1-200 3050х3050 25	3	60,2 кг
10	ГОСТ 23279-78	Сетка с 10А1-200 2850х3050 25	2	56,4 кг
Детали				
11	Ф16А1 ГОСТ 5781-75 L=1700		134	2,68 кг
12	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 L=1800		46	2,18 кг
13	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=1700		30	1,05 кг
14	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 L=2600		30	3,14 кг
15	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=810		48	0,38 кг
16	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=840		48	1,05 кг
17	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=840		80	0,75 кг
18	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=740		80	0,32 кг
19	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=300		264	0,12 кг
20	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=820		24	0,32 кг
21	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=1520		24	0,6 кг
22	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 L=1850		4	2,33 кг
23	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=1770		8	1,72 кг
24	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=2420		12	0,96 кг
25	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=1620		12	0,64 кг
26	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=920		12	0,36 кг
27	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=2220		24	0,88 кг
Материал				
Бетон М 200 МР 50, В6			31,3 м³	

ТП 901-3-181.83		КЖ	
И.КОНТ. ЛЕВНА	ПРОВЕР. ПИСЬМА	И.КОНТ. ЛЕВНА	ПРОВЕР. ПИСЬМА
СТ. И.Н.Ж. М.И.Н.Ж.	СТ. И.Н.Ж. М.И.Н.Ж.	СТ. И.Н.Ж. М.И.Н.Ж.	СТ. И.Н.Ж. М.И.Н.Ж.
И.П. ЛЕВНА	И.П. ЛЕВНА	И.П. ЛЕВНА	И.П. ЛЕВНА
И.П. ЛЕВНА	И.П. ЛЕВНА	И.П. ЛЕВНА	И.П. ЛЕВНА
И.П. ЛЕВНА	И.П. ЛЕВНА	И.П. ЛЕВНА	И.П. ЛЕВНА

ПРИВЯЗАН:	
И.Н.В. №	

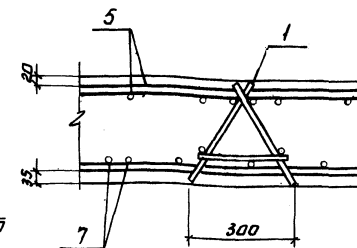
Копирован: А.И.Г.Н.О.В.А.

Альбом I, часть I

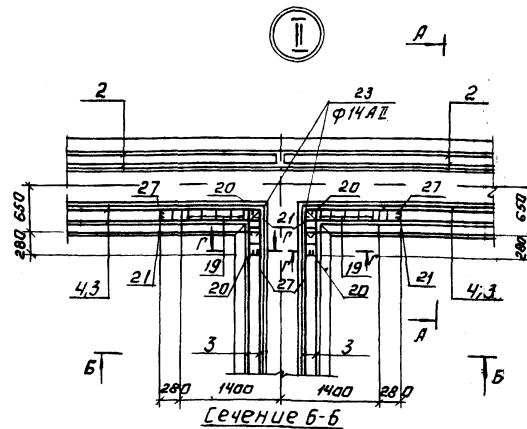
Типовой проект 901-3-181.83

И.Н.В. №

ИНВ. № ПОДПИСАНСЬИ ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № 7

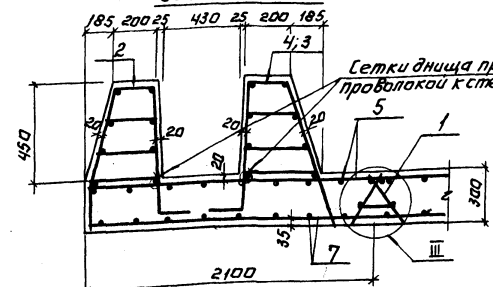


Ведомость расхода стали на элемент, кг

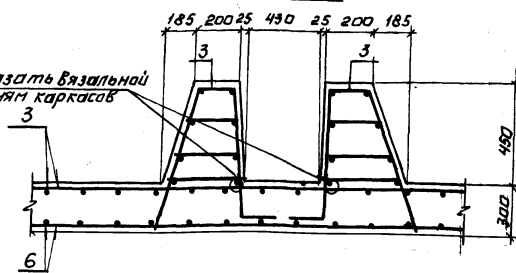
[illegible]

сечение А-А.

Сечение б-б



Сетки днища привязать вязальной проволокой к стержням каркасов

[illegible]

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

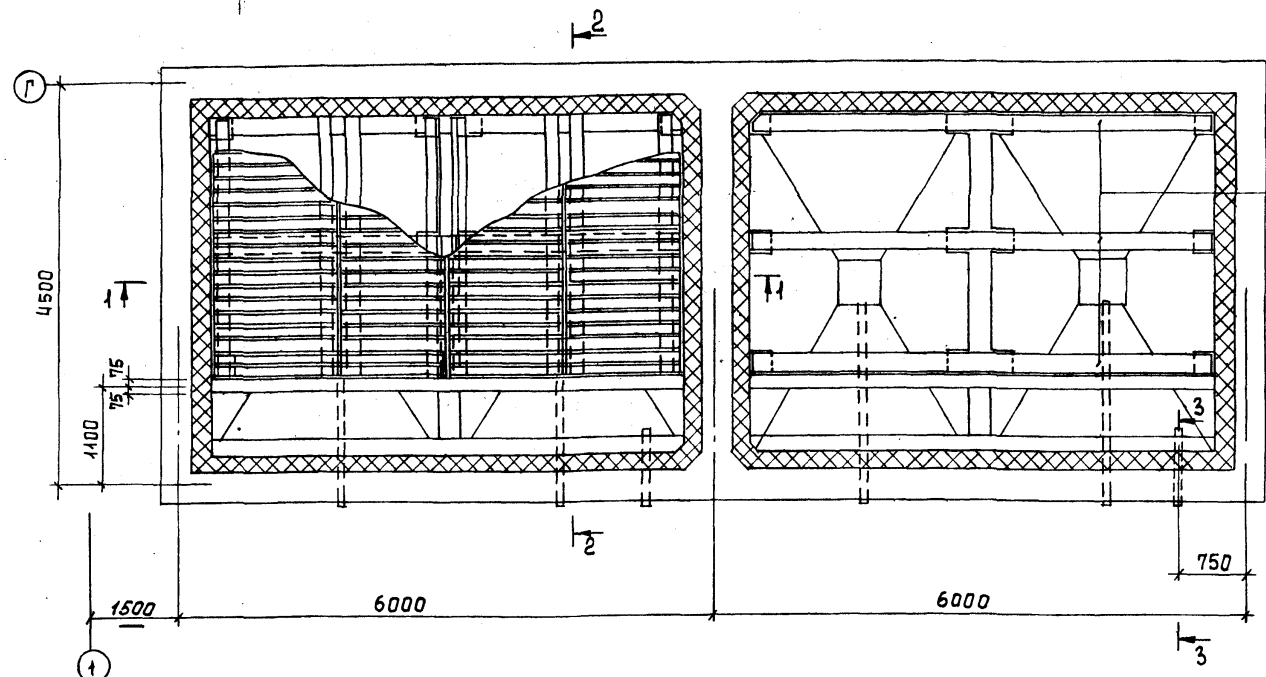
ФОРМАТ: А2

19018-01

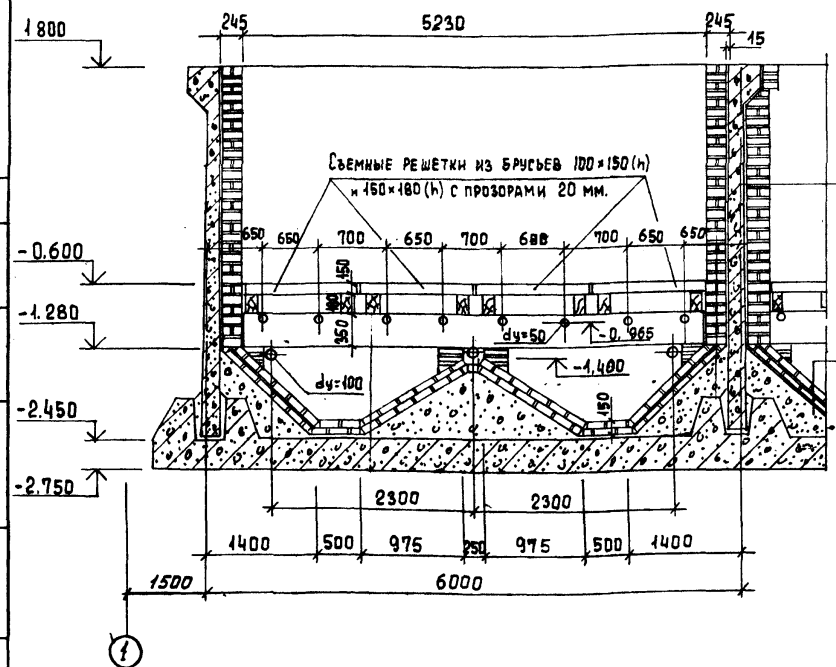
Типовой проект 901-3-181.83 Альбом I, часть 1.

СОГЛАСОВАНО
СТАВА ВГ
ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗН. ИНВ. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И БРУСЬЕВ



РАЗРЕЗ 1-1



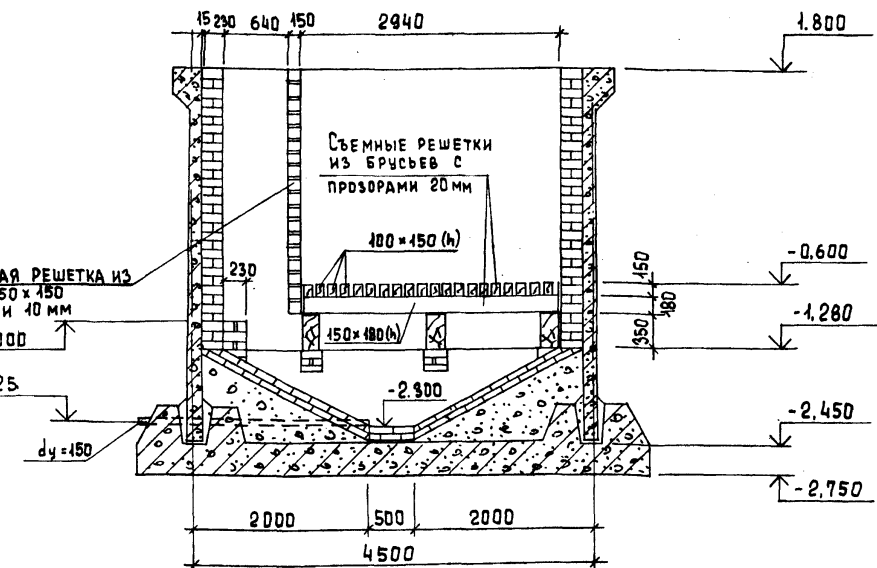
Кирпич кислотоупорный на силикатной замазке с разделкой швов эпоксидной смолой ЭА-20
Шпаклевка силикатной замазкой 8-5
Полизоэбтиллен марки ПСГ 8-2,5 в 2 слоя на клее 88-Н
Ж-Б. стена емкости

Кирпич кислотоупорный в 1/4 кирпича в 2 слоя на силикатной замазке с разделкой швов эпоксидной смолой ЭА-20
Шпаклевка силикатной замазкой 8-5
Полизоэбтиллен марки ПСГ 8-2,5 в 2 слоя на клее 88-Н
Стяжка из цем.-песчаного р-ра 30 мм
Набетонка из бетона м 50
Железобетонное днище

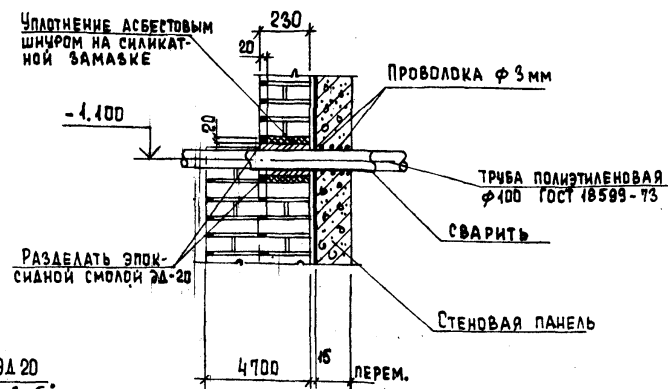
РАЗРЕЗ 2-2

Брусья 200 x 350 (h)

Вертикальная решетка из брусков 150 x 150 с прозорами 10 мм



Сечение 3-3



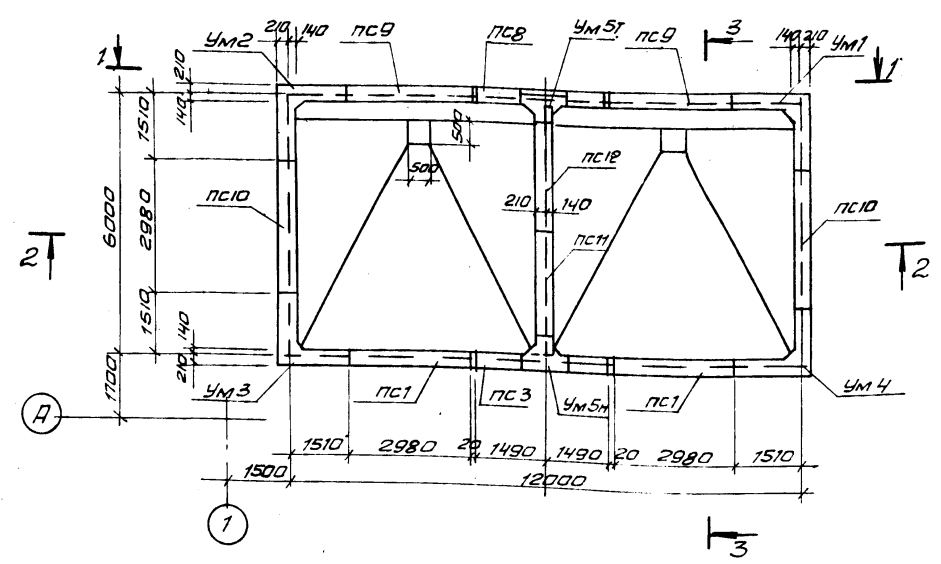
1. Антикоррозионная защита емкости РЕ-1 принята на основании проекта, выполненного институтом "ПРОЕКТХИМЗАЩИТА", г. Днепропетровск.
2. Брусья изготовить из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%; пропитанной формальдегидной смолой. Объем древесины - 11,05 м³.
3. Наружные поверхности стен емкости затереть цементно-песчаным раствором состава 1:2 с последующей окраской поливинилацетатной краской светлых тонов.
4. Брусья и решетки крепить враспор путем забивки клиньев.

ТП 901-3-181.83				КЖ		
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР.	ЛЕВИНА	С.А.	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2		
	ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	А.А.	РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОД		
	СТ. ИНЖ.	МИШИН	А.А.	ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сутки.		
	ДУМ. ГР.	ПИСЬМАН	А.А.	РЕ-1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ		
ИНВ. №	ГИП.	ЛЕВИНА	С.А.	ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И БРУСЬЕВ.		
	ГА. КОНСТ.	ШАПИРО	А.А.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ				19018-01		

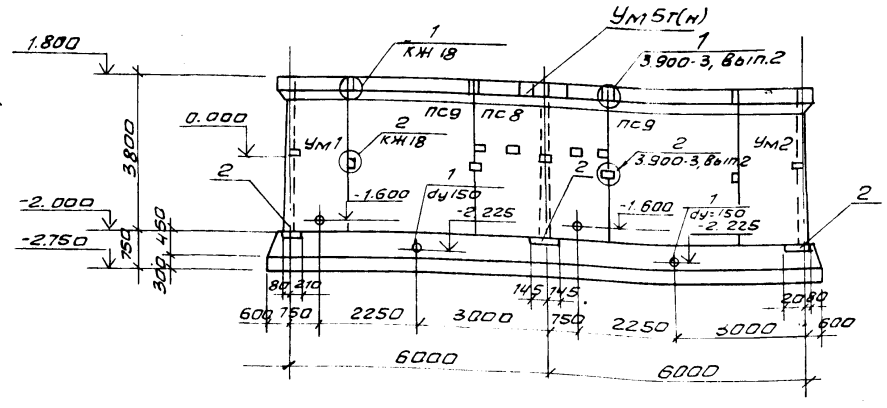
КОПИРОВАЛ: ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

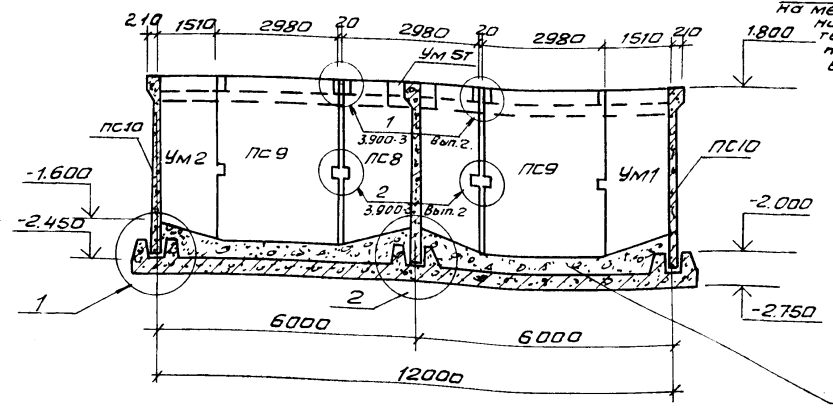
Схема расположения стеновых панелей и
монолитных участков емкости РЕ-2



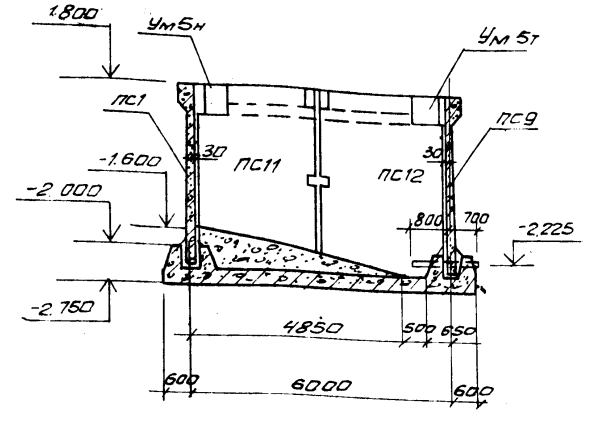
Вид 1-1



Разрез 2-2

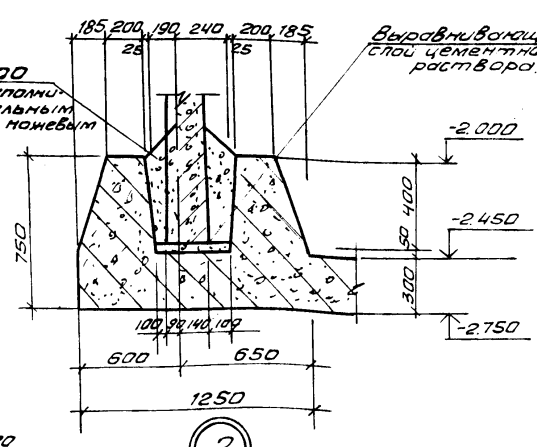


Разрез 3-3



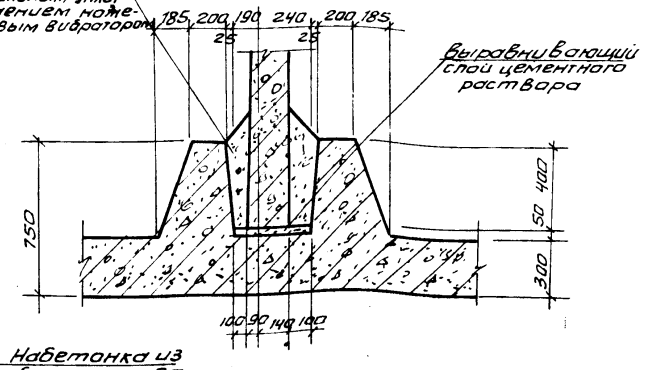
1

Бетон М300
на мелком заполни-
теле с тщательным
уплотнением попереч-
ным вибратором.



2

Бетон М300
на мелком заполни-
теле с тща-
тельным уплот-
нением попер-
ечным вибратором.



Набетонка из
бетона М50

Спецификация стеновых панелей и монолит-
ных элементов емкости РЕ-2

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
Сборные ж.б. панели				
ПС1	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПС1	ПС1	2	
ПС3	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПС3	ПС3	1	
ПС8	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПС8	ПС8	1	
ПС9	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПС9	ПС9	2	
ПС10	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПС10	ПС10	2	
ПС11	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПС11	ПС11	1	
ПС12	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПС12	ПС12	1	
Монолитные ж.б. участки				
УМ1	лист 23	УМ1	1	
УМ2	лист 23	УМ2	1	
УМ3	лист 24	УМ3	1	
УМ4	лист 24	УМ4	1	
УМ5Т	лист 24	УМ5Т	1	
УМ5Н	лист 24	УМ5Н	1	
Монолитное ж.б. днище				
ДМ1	Листы 25, 26	ДМ1	1	
1	гост 18599-73*	патрубок dy150x-1500	2	
2	1.400-6/76	Изделие закладное-12	3	6,0 кг

1. Ведомость расхода стали на монолитные участки см. на листе 2.
2. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25мм следующей затиркой цементным раствором. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 захода.
3. Установку стеновых панелей производить с тща- тельной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
4. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпанки, заполняемые тиоколовым герметиком "Гидром" по узлу 25 и в соответствии с "Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полнотелыми стенами с приме- нием тиоколовых герметиков" серии 3.900-3 вып. 2.
5. Перед установкой в опалубку полиэтилено- вые патрубки необходимо обмотать проволокой ф3 мм.
6. Антикоррозионную защиту и наружную отделку емкости см. на листе 20.

ТП 901-3-181.83		КЖ	
Н. КОНТ. ЛЕВИНА	ПРОВЕР. ПИСМАН	СТ. ИНЖ. МИШИН	Р.К. ГР. ПИСМАН
ГИП ЛЕВИНА	ГЛ. КОНСТ. ШАПНРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА		СТАДИЯ	Лист
ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ		Р	22
50 тыс. м³/сутки		ЦНИИЭП	
БАКИ ХРАНЕНИЯ КОАГУЛЯНТА (РЕ-2)		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ		г. МОСКВА	
ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ			
ЕМКОСТИ РЕ-2			

Копировал Антипова

Формат А2
19018-01

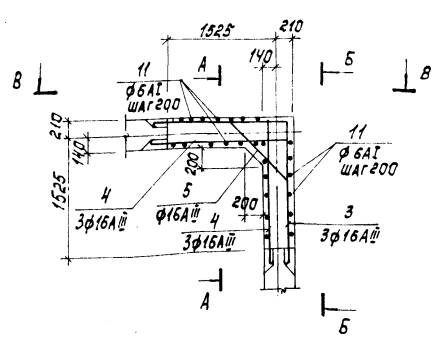
СОГЛАСОВАНО
ОТГ. ОИ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83
Альбом I, часть 1
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗАМ. ИЛИ

проект 901-3-181.83 Альбом 1, часть 1

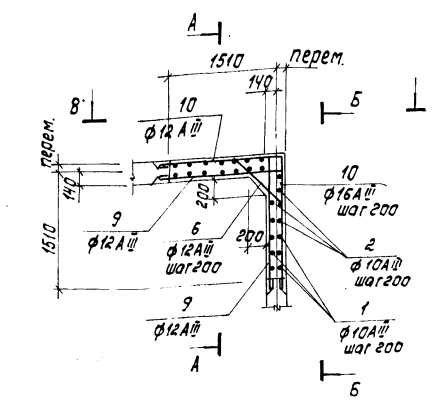
ИД № 004 Подписи маст. Взам инв №

Спецификация монолитных участков Ум1, Ум2

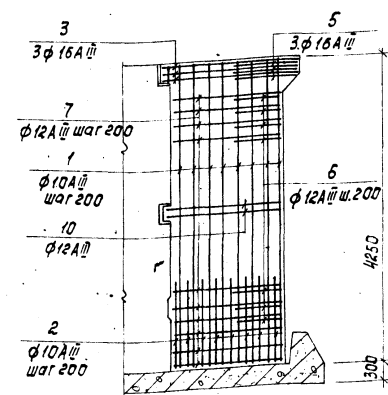
Ум1, Ум2 (зеркально Ум1)
(План обвязки)



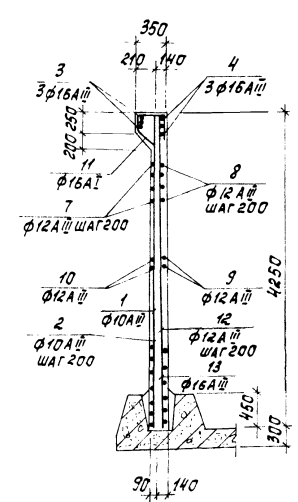
Ум1, Ум2 (зеркально Ум1)
(План стен)



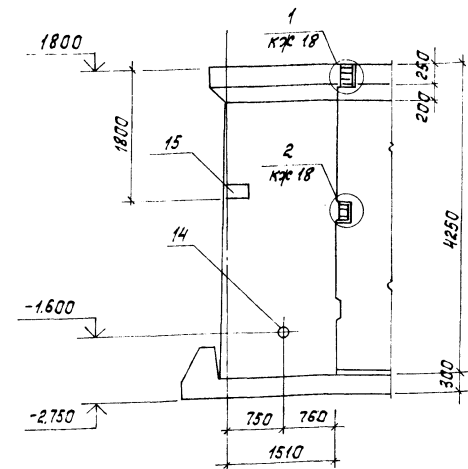
Разрез Б-Б



Разрез А-А



Ум1 (Б-Б)
(опалубка)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1	4220	7	от 1400 до 1520 через 20
2	1200	8	от 1480 до 1520 через 4
3	1800	9	1580
4	1800	10	1580
5	1130	11	215
6	от 340 до 640 через 10	12	4200
		13	1200

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия							Изделия закладные							Общ. рас- ход		
	Арматура класса							Арматура класса									
	А I			А II				Все- го	А III			Прокат марки				Все- го	
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72					ГОСТ 5781-75								
	Ф 6		Итого	Ф 10	Ф 12	Ф 16	Итого		Ф 8		Итого	-Б=6	-Б=8	Итого			
Ум1	4	4	457	1562	707	2726	2766	0,12	0,12	2,4	0,4	2,8	2,92	279,52			
Ум2	4	4	457	1562	707	2726	2766	0,12	0,12	2,4	0,4	2,8	2,92	279,52			

- 1. Перед установкой опалубку на полиэтиленовые трубы предварительно намотать спираль из арматурной проволоки $\phi 3$ ВТ.
- 2. Стержни поз 5, 6 приварить к стержням поз 3 и 10, остальные соединения арматуры вязаны.
- 3. Защитный слой арматуры 15 мм.

И. КОНОТ				Л. ВИН				Л. ВИН				Л. ВИН			
ПРОГ.				ПРОГ.				ПРОГ.				ПРОГ.			
СТ. ИНЖ.				СТ. ИНЖ.				СТ. ИНЖ.				СТ. ИНЖ.			
РУК. ГР.				РУК. ГР.				РУК. ГР.				РУК. ГР.			
ГЛА. КОНСТ.				ГЛА. КОНСТ.				ГЛА. КОНСТ.				ГЛА. КОНСТ.			
НАЧ. ОТД.				НАЧ. ОТД.				НАЧ. ОТД.				НАЧ. ОТД.			

ТП 901-3-181.83 КИ

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО
НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС М³/сут

Емкость РЕЗ.
Монолитные участки Ум1, Ум2

СТАНЦИЯ Лист 23

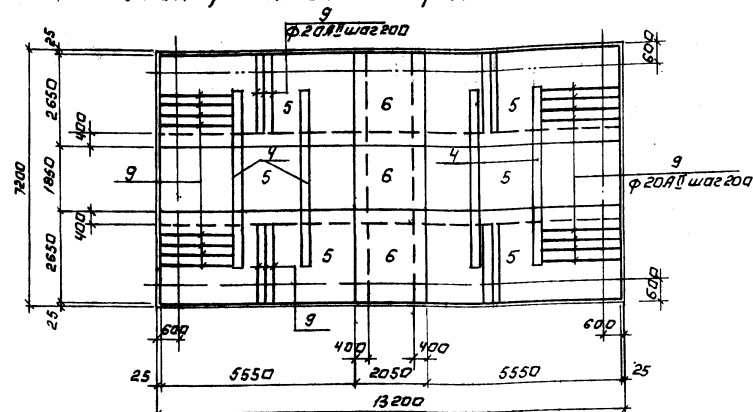
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копировал: Коречная

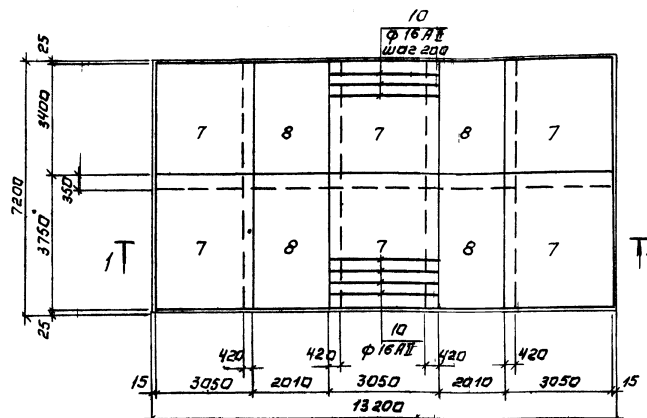
Формат А2
13018-01

1901801

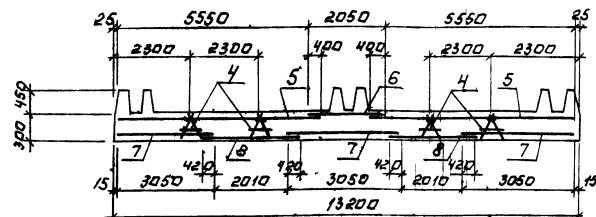
План раскладки Верхних сеток.












План раскладки нижних сеток.



Сечение 1-1.



Ведомость деталей. Спецификация сборочных единиц и деталей Дм1

Поз.	Знач.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
9					
11					
12					
13		1 тп 901-3-181.83 - КЖУ-КП 2	Каркас пространственный КП 5	12	62,32 кг
14		2 тп 901-3-181.83 - КЖУ-КП 6;	Каркас пространственный КП 6	6	63,88 кг
15		3 тп 901-3-181.83 - КЖУ-КП 6;	Каркас пространственный КП 7	2	74,88 кг
16		4 тп 901-3-181.83 - КЖУ-КП 1	Каркас пространственный КП 1	2	18,35 кг
17					
18		5 ГОСТ 23279-78	Сетка 12 АХ-200 2850х5950 мм	6	144,6 кг
		6 ГОСТ 23279-78	Сетка 16 АХ-200 2850х4200 мм	3	71,5 кг
		7 ГОСТ 23279-78	Сетка 10 АХ-200 3050х3750 мм	6	72,8 кг
		8 ГОСТ 23279-78	Сетка 10 АХ-200 2850х3750 мм	4	70,4 кг
			<u>Детали</u>		
		9	Ф20 АХ ГОСТ 5781-75; L=2450	204	6,04 кг
		10	Ф16 АХ ГОСТ 5781-75; L=3000	37	4,74 кг
		11	Ф8 АХ ГОСТ 5781-75; L=810	16	0,32 кг
		12	Ф12 АХ ГОСТ 5781-75; L=840	16	0,15 кг
		13	Ф8 АХ ГОСТ 5781-75; L=810	16	0,32 кг
		14	Ф14 АХ ГОСТ 5781-75; L=1935	8	1,12 кг
		15	Ф14 АХ ГОСТ 5781-75; L=1750	4	2,33 кг
		16	Ф8 АХ ГОСТ 5781-75; L=1520	32	0,6 кг
		17	Ф8 АХ ГОСТ 5781-75; L=820	96	0,32 кг
		18	Ф8 АХ ГОСТ 5781-75; L=1820	12	0,12 кг
		19	Ф8 АХ ГОСТ 5781-75; L=300	152	0,12 кг
			<u>Материал</u>		
			Бетон М200, МР 50, Б6	31,3 м³	

стали на элемент, кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Общий					
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки							
	A I		A II								A III		ВСт.3 кп 2							
	ГОСТ 5781-75										ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-75							
	φ 8	Угода	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20	φ 14	Угода	φ 12	Угода	103-75	Угода								
ДМ1	313	313	743	744	513	423	22	395	43	28	23	0	4	2	13	0	18	0	185	2

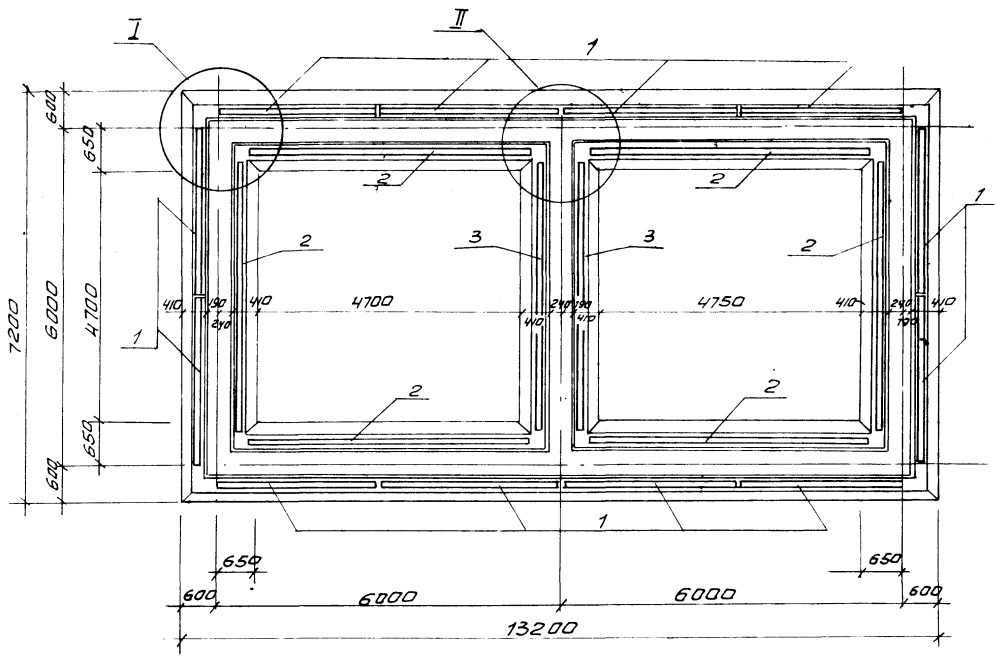
1. Защитный слой арматуры в днище
25 мм

[illegible]

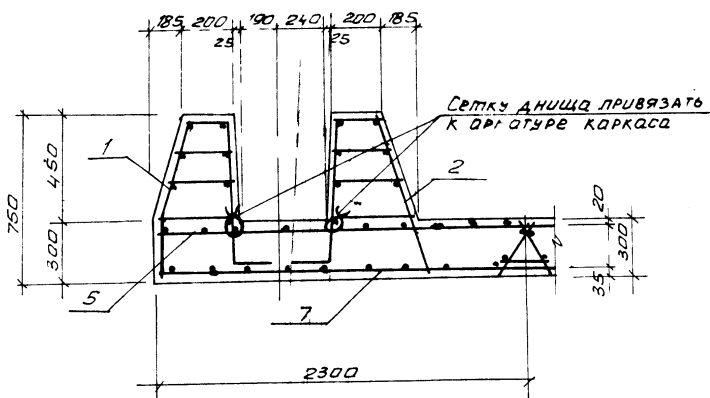
КОПИРОВАЛ ЛОБИНОВА

FORMAT A2
19018-01

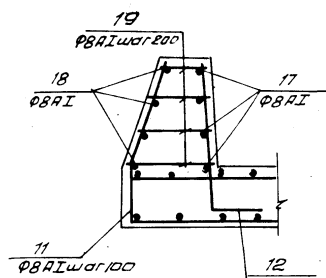
План раскладки каркасов



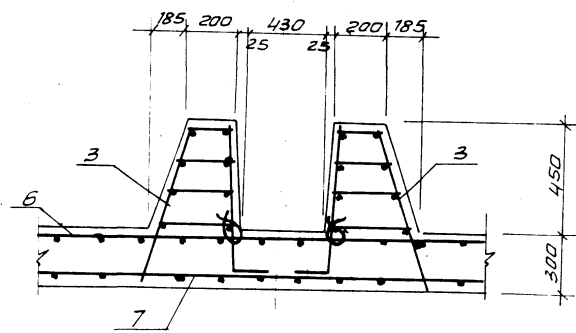
Сечение А-А



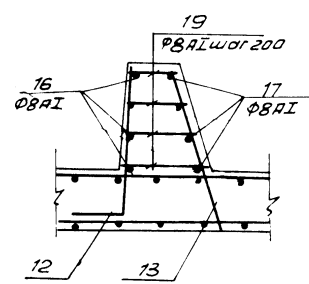
Сечение В-В



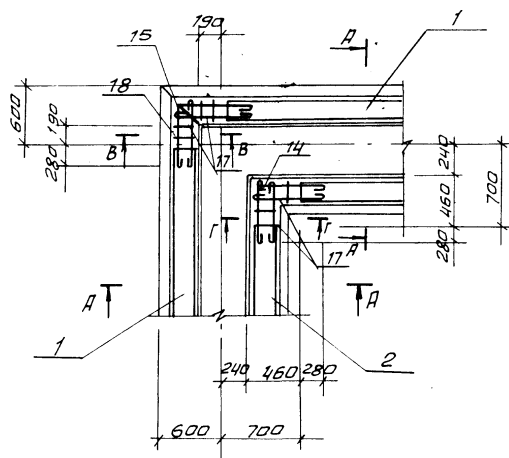
Сечение Б-Б



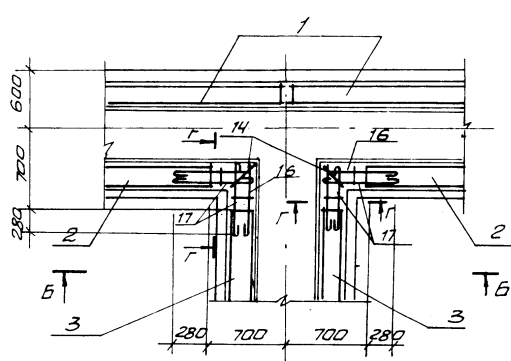
Сечение Г-Г



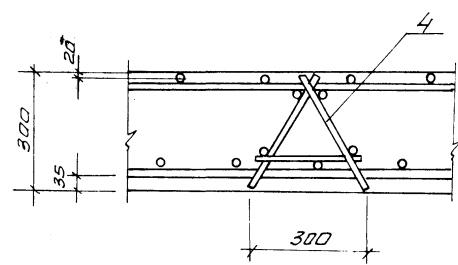
Ⓘ



Ⓢ

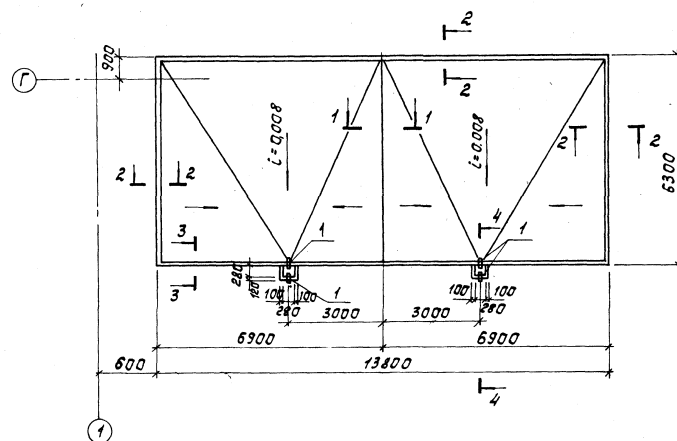


Ⓢ

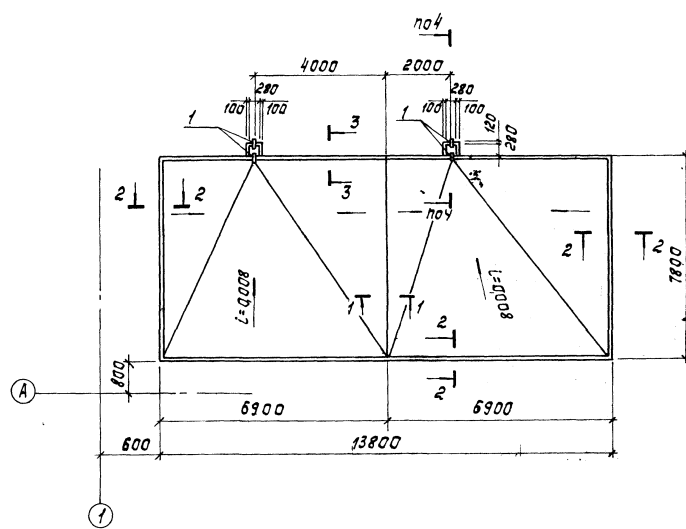


Т П 901-3-181.83		КЖ	
Н. КОНТ. ЛЕВИНА		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА	
ПРОВЕР. ПИСЬМАН		ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	
СТ. ИНЖ. МИШИН		50 тыс. м ³ сушки	
РУК. ГР. ПИСЬМАН		РЕ-2. ПЛАН РАСКЛАДКИ	
ГИП. ЛЕВИНА		КАРКАСОВ ДНИЩА. ДМ 1	
ТА. КОМЕТ. ШАПИРО		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		г. МОСКВА	
ИНВ. №		КОПИРОВАЛ АНТИПОВА	
		ФОРМАТ А2	

План поддона ПА1



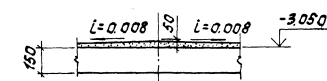
План поддона ПА2



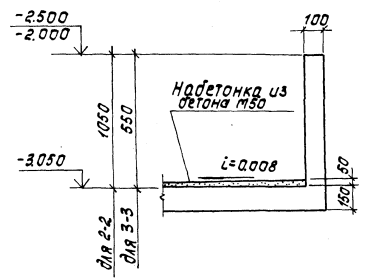
Спецификация к монолитным ж-б поддонам ПА1, ПА2

Марка цем.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПА1				
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 18599-73*	ПЗД 450; В=250	4	
ПА2				
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 18599-73*	ПЗД 450; В=250	4	

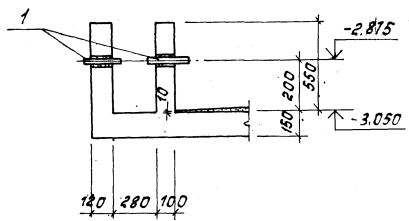
1-1



2-2; 3-3



4-4

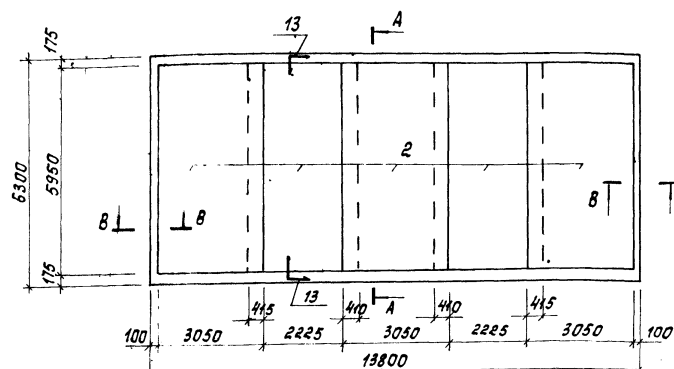


1. Полиэтиленовые патрубки перед установкой в опалудку необходимо обмотать проволокой $\phi 3\text{ВТ}$.
2. Схему расположения поддонов см. на листе 11.
3. Изоляцию стен и днища поддона см. лист 11.

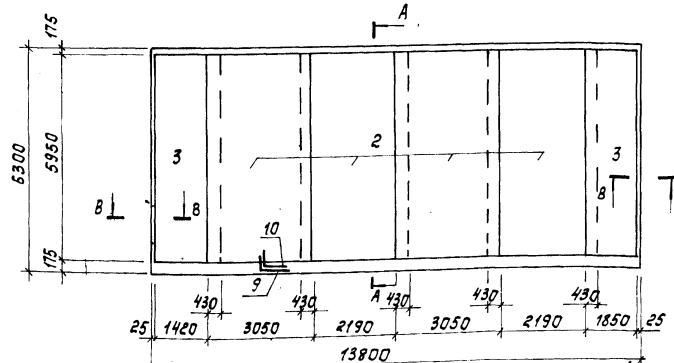
СОГЛАСОВАНО
ПРОЕКТ
ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ
901-3-181.83
Альбом Г, часть 1

ТП 901-3-181.83		КН	
Н. КОМП.	ЛЕВЫНА	С. КОМП.	ЛЕВЫНА
ПРОВ.	ПИСЬМЕН	С. КОМП.	ПИСЬМЕН
С. КОМП.	МИШИН	С. КОМП.	МИШИН
Р. КОМП.	ПИСЬМЕН	С. КОМП.	ПИСЬМЕН
Г. КОМП.	ЛЕВЫНА	С. КОМП.	ЛЕВЫНА
Г. КОМП.	ШАПИРО	С. КОМП.	ШАПИРО
НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН	С. КОМП.	КРАСАВИН
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 Т/МЕС		СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 27	
ПОДАРОНЫ ПОД ЕМКОСТИ ПА1, ПА2. ОПАЛУБочНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛАВЛИВАНИЯ Г. МОСКВА	
Копировать Кореецкая		Формат А2 1:9012-01	

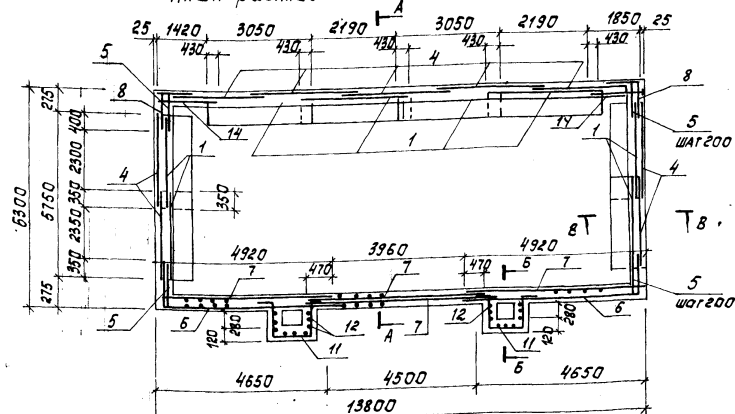
План раскладки Верхних сеток



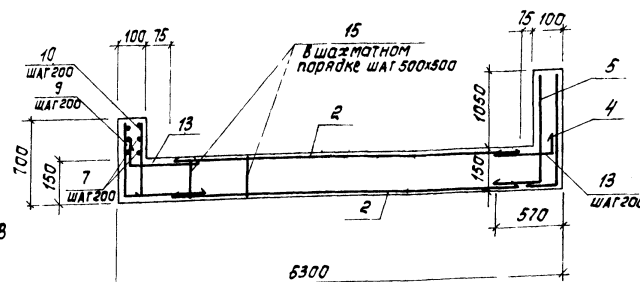
План раскладки нижних сеток.



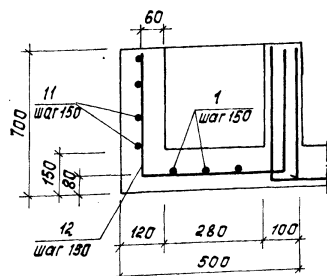
План раскладки сеток в стенках поддона



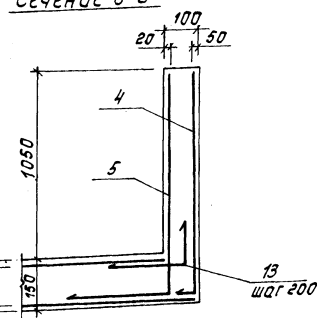
Сечение А-А



Сечение Б-Б



Сечение В-В



Спецификация к монолитному ж.б. поддому ПД-1

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ТП 901-3-181.83 - КФН-СНЗ	Сетка С5	8	29,4
	2	ГОСТ 23279-78	Сетка С5 10АII-200 3050x5950 75	9	115,2
	3	ГОСТ 23279-78	Сетка С5 10АII-200 1850x5950 75	2	71
	4	ТП 901-3-181.83 - КФН-СНЗ	Сетка С4	9	16,5
			<u>Детали</u>		
	5		Ф6АII ГОСТ 5781-75 L=630	18	
	6		Ф6АII ГОСТ 5781-75 L=5240	8	
	7		Ф6АII ГОСТ 5781-75 L=4300	16	
	8		Ф6АII ГОСТ 5781-75 L=1160	8	
	9		Ф10АII ГОСТ 5781-75 L=730	70	
	10		Ф10АII ГОСТ 5781-75 L=1080	70	
	11		Ф6АII ГОСТ 5781-75 L=1560	10	
	12		Ф10АII ГОСТ 5781-75 L=1580	12	
	13		Ф10АII ГОСТ 5781-75 L=750	198	
	14		Ф6АII ГОСТ 5781-75 L=1850	12	
	15		Ф8АII ГОСТ 5781-75 L=650	330	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М200 Мрз7586	17,0	м³

Ведомость деталей

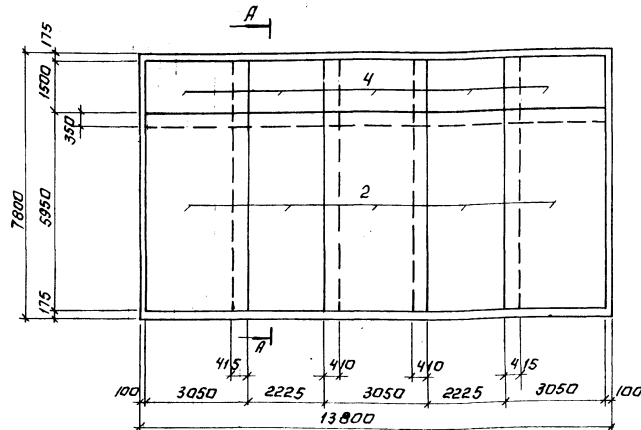
Номер	Значение
6	$\frac{60}{450}$
8	$\frac{650}{550}$
9	$\frac{630}{100}$
10	$\frac{630}{450}$
11	$\frac{200}{300} \frac{300}{200}$
12	$\frac{600}{380} \frac{380}{600}$
13	$\frac{550}{200}$
15	$\frac{150}{100} \frac{100}{150}$

Ведомость расхода стали на элемент, кг

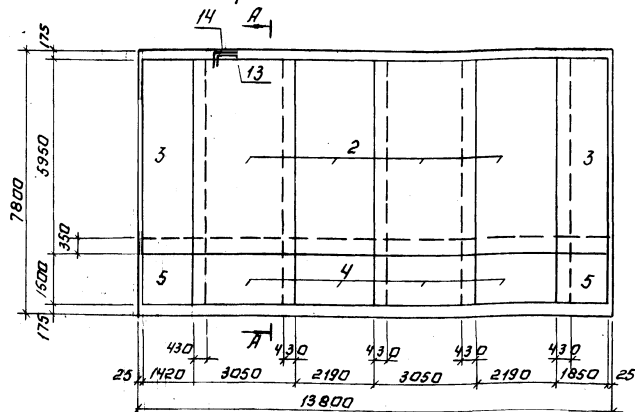
Марка элемента	Изделия арматурные							Общ. расх
	Арматура класса							
	А-I			А-II.				
	ГОСТ 5781-75							
	φ6	φ8		Итого	φ10		Итого	
ПА1	557	1394		1951	15625		15625	176626

										ТП 901-3-181.83		КН	
										Реагентное хозяйство		Стация	
										на 2 реагента для станции		Аист	
										производительностью 50 тис.м³/сут		Аистов	
												р 28	
										Армирование ПА-1.		ЦНИИЭП	
												инженерного оборудования	
												Госквб	
										Копировал: Корецкая		Формат А2	
												1901-01	

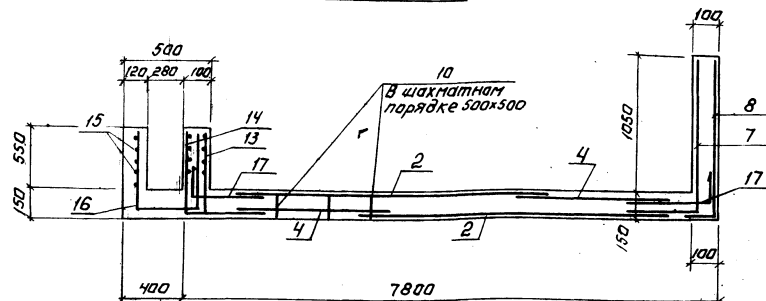
План раскладки верхних сеток.



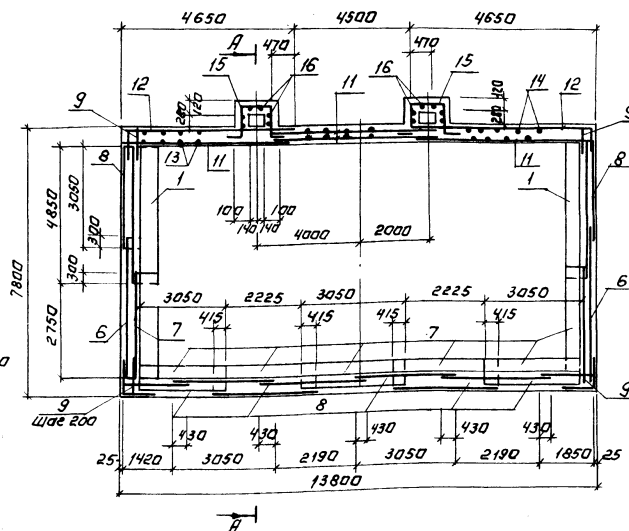
План раскладки нижних сеток.



Сечение А-А.



План раскладки сеток в стенах поддона.



Спецификация к монолитному поддону ПД-2

Ряд	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание кг
				<u>Сборочные единицы.</u>		
1	ТП 901-3-181.83-КЖИ-СлЗ		Сетка	СТ	2	37,0 кг
2	ГОСТ 23279-78		Сетка	10А II-200 3050x3850 75	9	115,2 кг
3	ГОСТ 23279-78		Сетка	10А II-200 1850x5350 75	2	71 кг
4	ГОСТ 23279-78		Сетка	10А II-200 1850x3050 75	9	37,1
5	ГОСТ 23279-78		Сетка	10А II-200 1850x1850 75	2	22,9
6	ТП 901-3-181.83-КЖИ-СлЗ		Сетка	С6	2	30,8
7	ТП 901-3-181.83-КЖИ-СлЗ		Сетка	С5	7	23,5 кг
8	ТП 901-3-181.83-КЖИ-СлЗ		Сетка	С4	7	19,7 кг
				<u>Детали.</u>		
9			Ф6А II ГОСТ 5781-75; L=650	18	0,15 кг	
10			Ф6А II ГОСТ 5781-75; L=650	405	0,26 кг	
11			Ф6А II ГОСТ 5781-75; L=4900	16	1,1 кг	
12			Ф6А II ГОСТ 5781-75; L=5240	8	1,17 кг	
13			Ф10А II ГОСТ 5781-75; L=1080	70	0,7 кг	
14			Ф10А II ГОСТ 5781-75; L=730	70	0,5 кг	
15			Ф6А II ГОСТ 5781-75; L=1560	10	0,35 кг	
16			Ф10А II ГОСТ 5781-75; L=1580	12	0,38 кг	
17			Ф10А II ГОСТ 5781-75; L=800	280	0,37 кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон М200 МРЗ 75 В6	20,2 м³		

Ведомость деталей

Поз.	Знак
10	150 150
12	4630
13	236 1450
14	630 1100
15	1450 180 200
16	600 180
17	600 1200

Ведомость расхода стали на элемент, кг

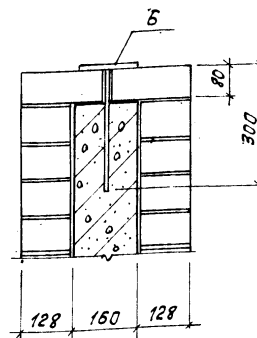
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-II		
	ГОСТ 5781-75				
	Ф6	Ф8	Уголок Ф10	Итого	
ПД 2	116,9	174,7	2916	2053	2344,6

ПРИБЫЛИ:		И. КОПР. ЛЕВИНА		ОБЩ. РАБ.	
		ПРОВЕР. ПИЩЕВАН		ОБЩ. РАБ.	
		С. И. Ж. МИШИН		ОБЩ. РАБ.	
		Р. К. Г. ПИЩЕВАН		ОБЩ. РАБ.	
		Г. И. П. ЛЕВИНА		ОБЩ. РАБ.	
		А. К. О. Ш. И. П. Р.		ОБЩ. РАБ.	
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		ОБЩ. РАБ.	
ИНВ. №		ПРИБЫЛИ:		И. КОПР. ЛЕВИНА	
		ПРОВЕР. ПИЩЕВАН		ОБЩ. РАБ.	
		С. И. Ж. МИШИН		ОБЩ. РАБ.	
		Р. К. Г. ПИЩЕВАН		ОБЩ. РАБ.	
		Г. И. П. ЛЕВИНА		ОБЩ. РАБ.	
		А. К. О. Ш. И. П. Р.		ОБЩ. РАБ.	
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		ОБЩ. РАБ.	
		ПРИБЫЛИ:		И. КОПР. ЛЕВИНА	
		ПРОВЕР. ПИЩЕВАН		ОБЩ. РАБ.	
		С. И. Ж. МИШИН		ОБЩ. РАБ.	
		Р. К. Г. ПИЩЕВАН		ОБЩ. РАБ.	
		Г. И. П. ЛЕВИНА		ОБЩ. РАБ.	
		А. К. О. Ш. И. П. Р.		ОБЩ. РАБ.	
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		ОБЩ. РАБ.	

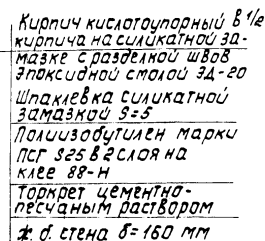
КОПИРОВАЛ: ЛОТНОВА

ФОРМАТ: А2
1907/8-91

Спецификация расходных баков коагулянта



Розрез Б-Б



Кирпич силикатный в 1/4 кирпича в 2 слоя - 150 мм
на силикатной замазке с разделкой швов
эпаксидной смолой ДА-20
Шпаклевка силикатной замазкой 55
полиэфилен марки ПЕР S258
2 слоя на кле 88-Н
Стяжка цементно-песчаным раствором - 20 мм
ж.б. днище
Асфальтовый раствор - 8 мм
бетонная подготовка М100 - 100 мм

1. Узел пропуска полиэтиленовых труб через стену емкости см. лист 21, РЕ-1.
2. Перед пропуском полиэтиленовые трубы обмотать проволокой ф3мм.
3. Наружная отделка стен емкости - затирка цементным раствором последующей окраской поливинилацетатной краской светлых тонов.

Ведомость деталей

103	ЗСКУЗ
15	$\overline{700} \mid 700$
17	$\begin{array}{r} 15 \\ 150 \\ \hline 900 \end{array} \mid 130$
18	$\begin{array}{r} 120 \\ 120 \\ \hline 920 \end{array} \mid 130$
20	$\begin{array}{r} 120 \\ 120 \\ \hline 420 \end{array} \mid 130$
21	$\begin{array}{r} 150 \\ 150 \\ \hline 420 \end{array} \mid 150$
19	$\begin{array}{r} 170 \\ 170 \\ \hline 130 \end{array} \mid 120 \div 270$
22	$\overline{2410} \mid 140$
24	$\begin{array}{r} 200 \\ 200 \\ \hline 400 \end{array} \mid 300$

Формат	Зона	поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 18599-73*	ПЗДЧ100 В=550	4	
		2	ГОСТ 18599-73*	ПЗДЧ32 В=150	2	
		3	ГОСТ 18599-73*	ПЗДЧ25 В=650	2	
		4	3.400-6/76	изделие закладное МИ-12	6	0,7 кг
		5	3.400-6/76	изделие закладное МИ-21	10	1,2 кг
		6	3.400-6/76	изделие закладное МИ-16	12	2,7 кг
				<u>Сетки арматурные</u>		
		7	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 25 10А1-200 3050x5050 25	2	98,8 кг
		8	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 25 10А1-200 3050x4450 25	2	87,4 кг
		9	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 25 10А1-200 2450x5050 25	2	111,5 кг
		10	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 25 10А1-200 2450x3850 25	2	69,0 кг
		11	ТП 901-3-181.83 - КЖИ-Ск5	С10	2	75,6 кг
		12	ТП 901-3-181.83 - КЖИ-Ск5	С11	2	57,9 кг
		13	ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 25 10А1-200 2450x2450 25	2	79,0 кг
		14	ТП 901-3-181.83 - КЖИ-Ск5	С12	8	43,5 кг
				<u>Детали</u>		
		15		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В=1400	44	0,9 кг
		16		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В=700	44	0,45 кг
		17		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В=890	372	0,6 кг
		18		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В=1970	8	1,2 кг
		19		Ф6А1 ГОСТ 5781-75 Вср=740	20	0,08 кг
		20		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В=1080	4	0,7 кг
		21		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В=710	133	0,3 кг
		22		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В=2550	16	1,6 кг
		23		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В=2450	32	1,6 кг
		24		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В=700	8	0,3 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200	173	м ³
				Мрз50; Б6		

						ТП 901-3-181.83	КН		
Н.контр	ЛЕВИНА	Степан				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 т/мес и 3/сут	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Проб	ПИСЬМАН	Степан					Р	30	
Ст.инж.	МИШИН	Степан							
Рук.гр.	ПИСЬМАН	Степан							
Т.П.	ЛЕВИНА	Степан							
Г.А.конст	ШАПИРО	Степан				РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕЗ) План Вид А-А Разрез Б-Б.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		
Нач.отд	КРАСАВИН	Степан							

Копировал: Корецкая

Формат А2
190/8-0

Схема раскладки верхних сеток днища

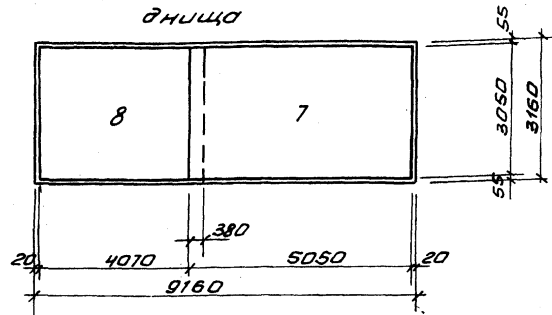


Схема раскладки нижних сеток днища

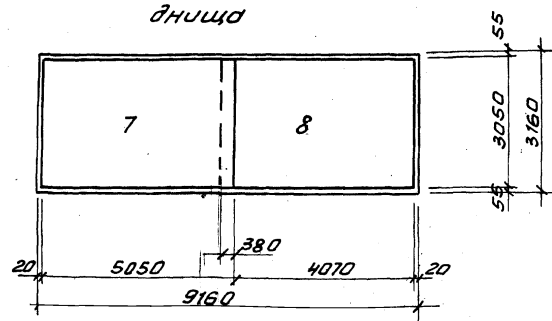
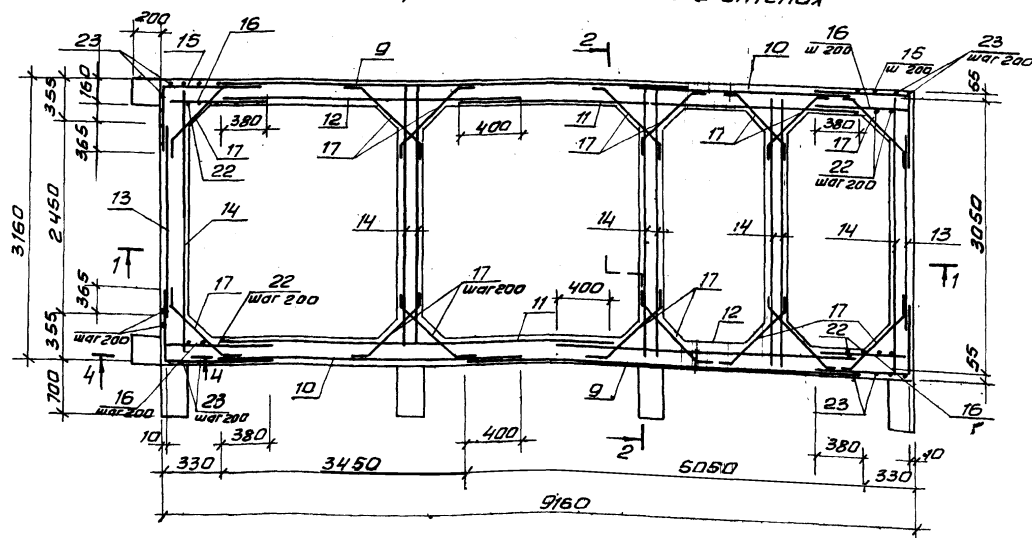
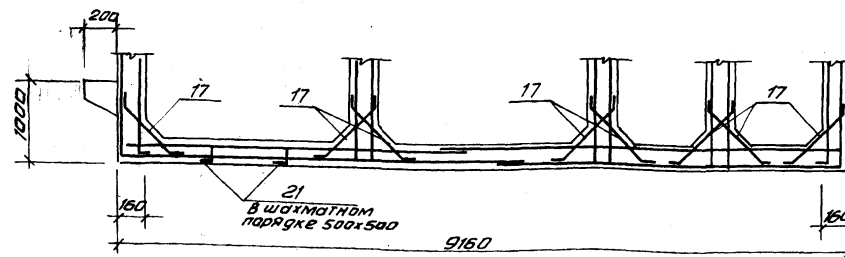


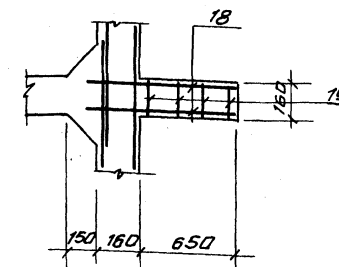
Схема раскладки сеток в стенах



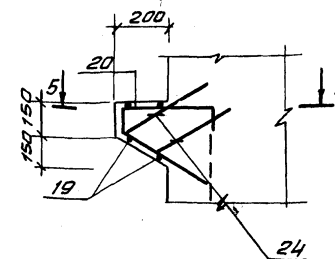
Разрез 1-1



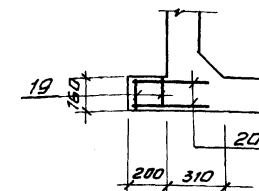
Сечение 3-3



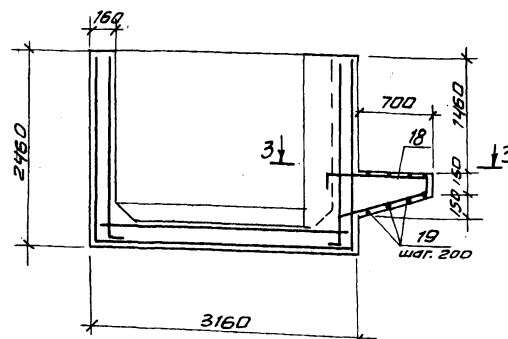
Сечение 4-4



Сечение 5-5



Разрез 2-2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход												
	Арматура класса										Всего	Арматура класса					Прокат марки					Всего											
	А-I					А-II						А-III					В ст 3 кп 2																
	ГОСТ 5781-75											ГОСТ 5.1459-72* 5781-75											ГОСТ 380-71*										
	φ6	φ8		Углы	φ10			Углы				φ8	φ12	Углы	-6	8		Углы															
РЕЗ	1,2	4,0		41,2	1880,6			1880,6	1921,8	1,7	9,6		11,3	10,7	26,6		37,3	48,6	1970,4														

Защитный слой нижних сеток днища - 35 мм,
верхних сеток и стен - 20 мм.

ТП 90/3-181.83				КЖ			
Н. КОНТ. ЛЕВИНА	ПРОВЕР. ПИШМАН	СТ. ИНЖ. МИШИН	РЧК. ГР. ПИШМАН	ГИП. ЛЕВИНА	ГА. КОНЕТ. ШАПИРО	МАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	РЕАГЕНТНОЕ ПОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА
ТА ДАЯ СТАНЦІ І ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТІ 50 ТЫС. М³ СУТКИ				РАСХОДНЫЕ ВАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕЗ.) АРМИРОВАНИЕ			
ЦНИИЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА				ФОРМАТ А-			

Копировал Антипова

190/8-01

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 1.800±3.000

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
П1	1.465-7 вып. 0	Плиты ПАТ IV 1,5x6 -3	4	1500	
П2	1.465-7 вып. 0	ПАТ II 1,5x6 -2	6	1500	
П3	1.442.1-2	2П1-2АИТ	11	2400	
П4	3.006-2 вып. II-2	П15-8	8	1650	
П5	3.006-2 вып. II-2	П15q-8	4	410	
П6	3.006-2 вып. II-2	П10-5	6	770	
П7	3.006-2 вып. II-2	П10q-5	10	190	
П8	3.006-2 вып. II-2	П20q-3	2	640	
П9	3.006-2 вып. II-2	П3-8	8	50	
П10	КЖМ ПГЗ	П10	4	2400	
Б01	ГОСТ 2489 1-81	Балка Б0П 25-3Т	2	2200	
ПР1	ГОСТ 948-76	Перекрышки 2ПР12-18.38.22	4	378	
Б1	3.006-2 вып. II-2	Балка Б3	1	250	
ОП1	1.869. 1-1	Опорные подушки ОП4-Ч	34	50	
УМ1, УМ2 монолитные участки		Бетон М200	-	0,50 м³	

Альбом 1, часть 1

Типовой проект 901-3-181.83

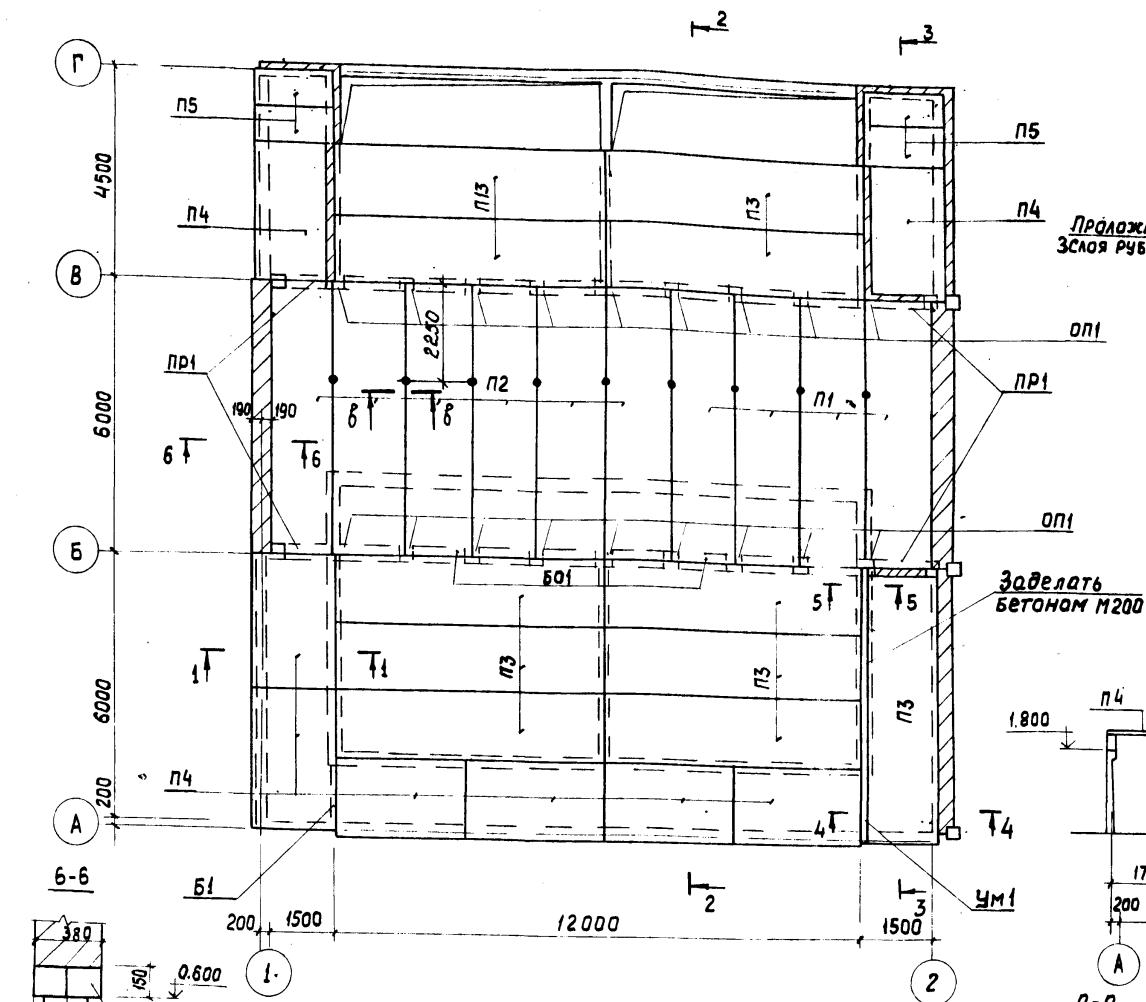
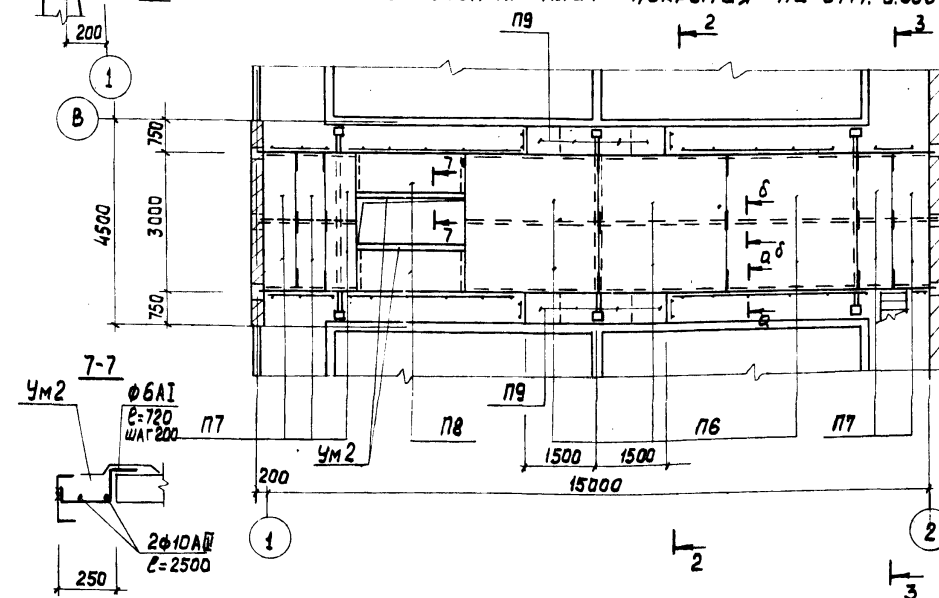
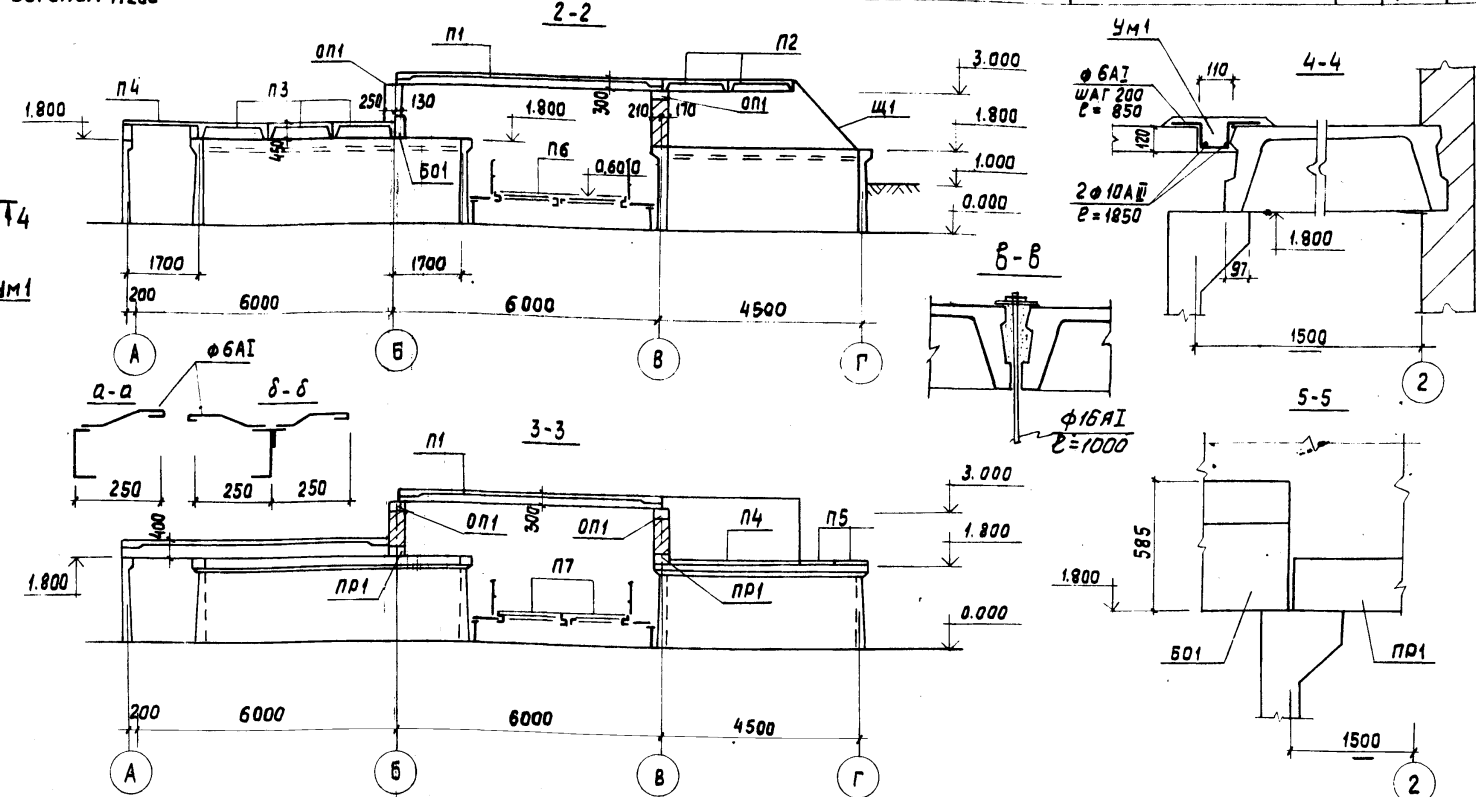


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.600



- Монтаж плит производить в соответствии с сериями 1.465-7 вып. 0 и 1.442.1-2 вып. 1
- Плиты П3 приварить к закладным деталям РЕ1 не менее, чем в трех точках
- Расход арматуры на УМ1, 2 класса А1 - 6,0 кг АII - 8,5 кг
- Плиты перекрытий укладывать на свежеуложенный цементный раствор М100
- После монтажа плит швы между ними залить цементным раствором М150

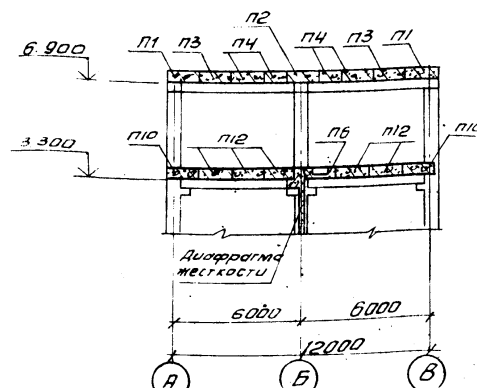


И. КОМ. ЛЕВИНА		ПР. КОМ. ЛЕВИНА		ТП 901-3-181.83		КЖ	
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СМЫСЛОВА	В.А. ИЖ. ПИСЬМАН	Г.И.П. ЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. К³/СУТКИ		СТАНЦИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. КОМ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.600, 1.800, 3.000		ЦНИИ ЭП		Р	32
ИНВ. №		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		Формат А2			

Копировал: Хлюпенен

Формат А2

Спецификация плит покрытия и плит перекрытия

[illegible]

1. Узлы, замаркированные на листе, см. серия 1020-1, вып. 10-1.
2. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие 6,5 кПа.

						ТП 904-3-181.83		КЖ	
		Н. КОНТР. ЛЕВИНА		<i>С. Шевель</i>		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТКИ		СТАДИЯ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ПИСЬМАН		<i>П</i>				ЛИСТ	
		СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА		<i>П</i>				ЛИСТОВ	
		РУК. ГР. ПИСЬМАН						Р	
		ГИП. ЛЕВИНА		<i>С. Шевель</i>		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗРЕЗЫ.		33	
		ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО		<i>Ш</i>				ЦНИИЭП	
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		<i>К</i>				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

19018-01

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН,
РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 3.600.

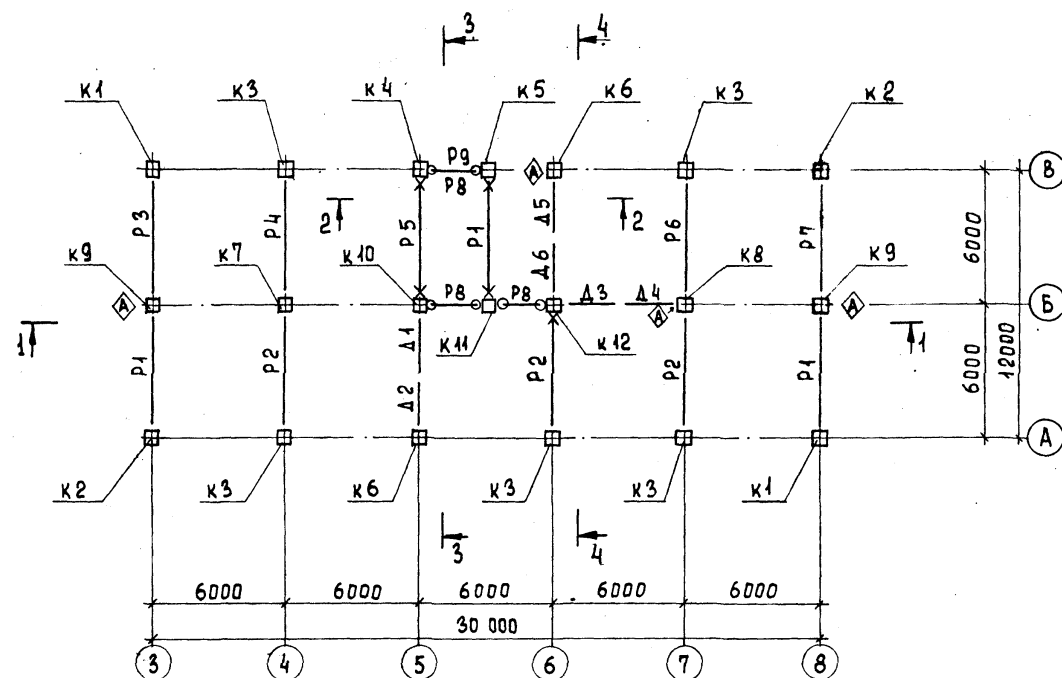
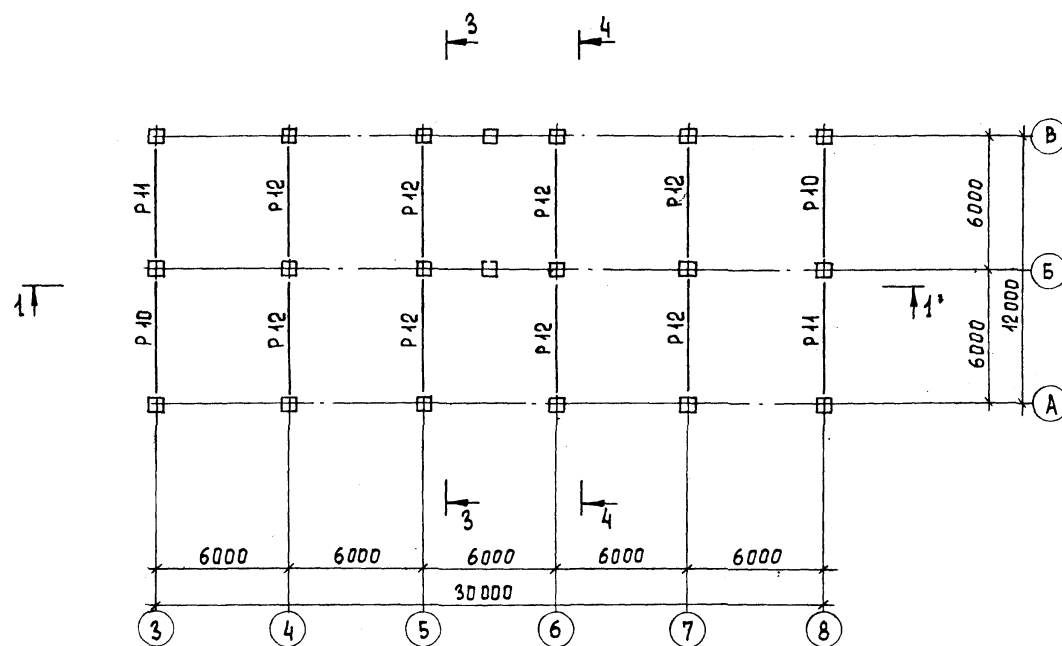
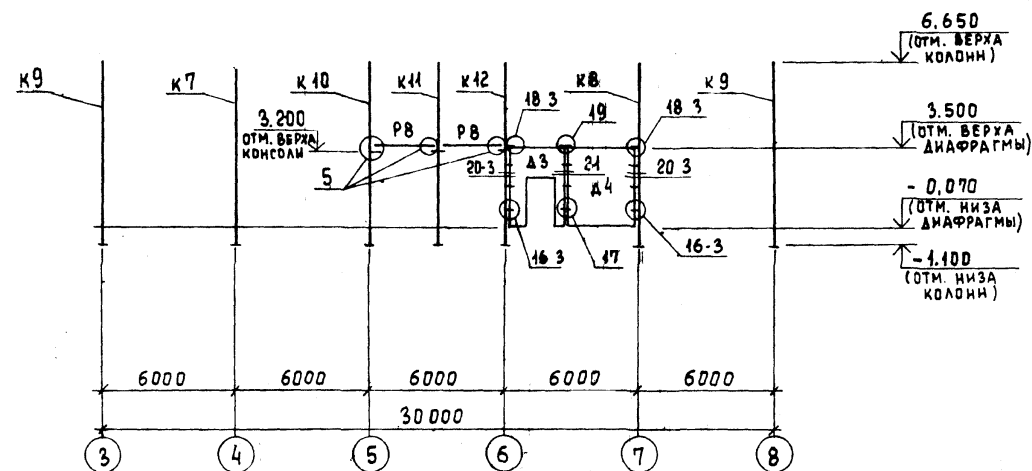


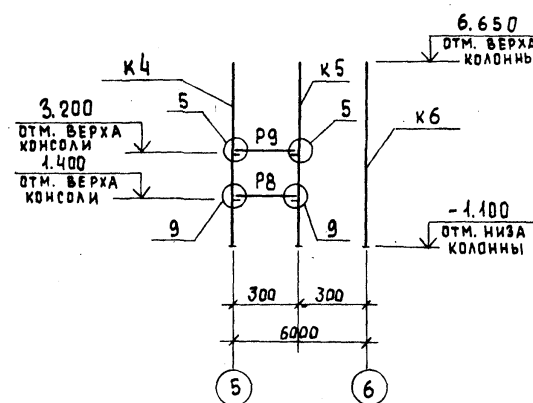
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 7.200.



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



1. При монтаже колонн со знаком Δ ориентировать знак Δ согласно данного чертежа.
2. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1 вып. 10-1.
3. Нарушенное после монтажа антикоррозионное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации распылением.
4. Монтаж каркаса вести согласно серии 1.020-1.
5. Условные обозначения консолей колонн:
О - металлическая
Х - жел.-бет.

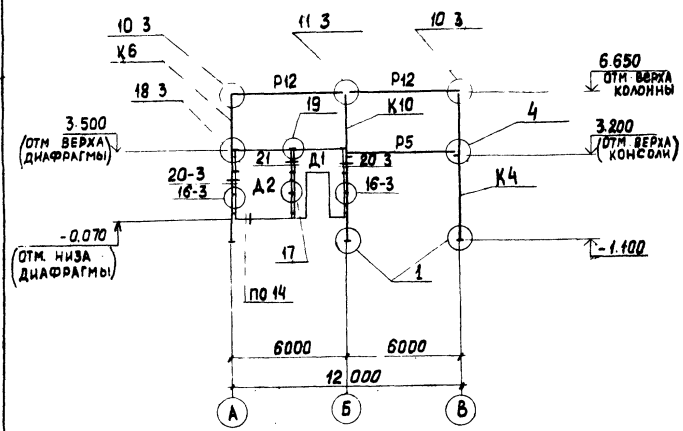
ТП 901-3-181.83				КЖ		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	Проверил	ПИСЬМАН	СТАДИЯ	Лист	Листов
ПРОВЕРИЛ	ПИСЬМАН	Ст. инж.	ШЕВЧЕНКО	Р	34	
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВА	Рук. гр.	ПИСЬМАН	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 3.600 И 7.200. РАЗРЕЗ 1-1.		
ГИП	ЛЕВИНА	ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО			
И.Н.В. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

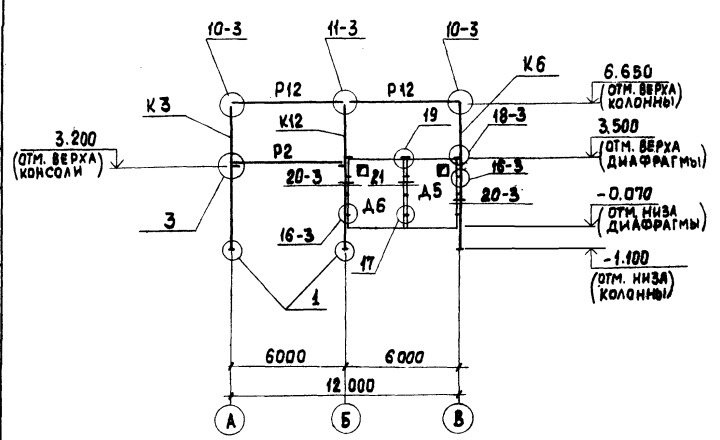
ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 3.600 И 7.200.

РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
								ЖЕЛ.-БЕТ. КОЛОННЫ			
						К1	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К1	2	1760	
						К2	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К2	2	1760	
						К3	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К3	5	1760	
						К4	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К4	1	1760	
						К5	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К5	1	1760	
						К6	КЖИ. Ки2	К6	2	1743	
						К7	1.020-1 вып. 2-1	2КД-3.36	1	1778	
						К8	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки3	К8	1	1778	
						К9	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки3	К9	2	1778	
						К10	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки4	К10	1	1760	
						К11	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки5	К11	1	1760	
						К12	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки6	К12	1	1760	
								ЖЕЛ.-БЕТ. РИГЕЛИ			
						Р1	1.020-1 вып. 3-1	1Р0ПЧ. 57-35Ат V	3	1900	
						Р2	1.020-1 вып. 3-1	1РДПЧ. 57-69Ат V	3	2525	
						Р3	тп901-3-181.83-КЖИ. РИ3	Р3	1	1900	
						Р4	тп901-3-181.83-КЖИ. РИ4	Р4	1	2525	
						Р5	тп901-3-181.83-КЖИ. РИ3	Р5	1	1900	
						Р6	тп901-3-181.83-КЖИ. РИ4	Р6	1	2525	
						Р7	тп901-3-181.83-КЖИ. РИ3	Р7	1	1900	
						Р8	1.020-1 вып. 3-1	1Р0ПЧ. 27-35	3	850	
						Р9	1.020-1 вып. 3-1	Р3.27	1	240	
						Р10	1.020-1 вып. 3-5	2Р0Ч. 62-30Ат V-Л	2	2000	
						Р11	1.020-1 вып. 3-5	2Р0Ч. 62-30Ат V-П	2	2000	
						Р12	1.020-1 вып. 3-5	2РДЧ. 62-40Ат V	8	2800	
								Соединительные элементы			
						МС-2	1.020-1 вып. 10-1	МС-2	12	1,13	
						МС-3	1.020-1 вып. 10-1	МС-3	6	9,17	
						МС-7	1.020-1 вып. 10-1	МС-7	2	2,80	
						МС-8	1.020-1 вып. 10-1	МС-8	18	2,23	
						МС-10	1.020-1 вып. 10-1	МС-10	9	1,88	
						МС-11	1.020-1 вып. 10-1	МС-11	18	0,13	
						МС-14	1.020-1 вып. 10-1	МС-14	6	1,24	
						МС-15	1.020-1 вып. 10-1	МС-15	3	1,51	
						МС-16	КЖИ. МС16	МС-16	5	4,99	
						МС-17	КЖИ. МС16	МС-17	17	4,57	

Маркировка МС16, МС17 см. лист КМ-8.

И. КОНТ. ЛЕВИНА		ПРОВЕР. ЛИСЬМАН		СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО		СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ		РИС. ГР. ЛИСЬМАН		ГИП. ЛЕВИНА		ГА. КОНСТ. ШАПИРО		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	
ТП901-3-181.83 КЖС АГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. КУСЧУКИ РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ															
ИТАДНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 35 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА															
КОПИРОВАЛ: ХОППЕНЕН ФОРМАТ А2 19018-01															

АЛБОМІ, ЧАСТЬ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83
ИЗВ. № 1004. ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ В ПЛАНЕ

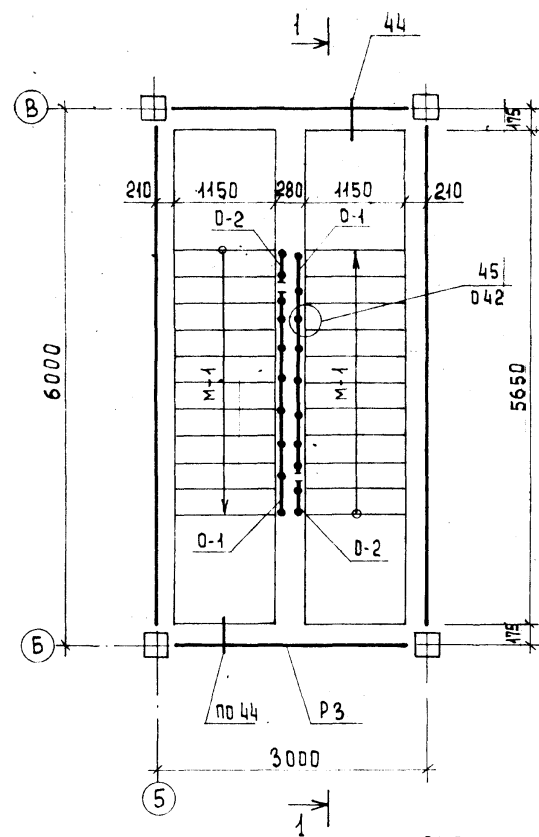


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

В ПЛАНЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ

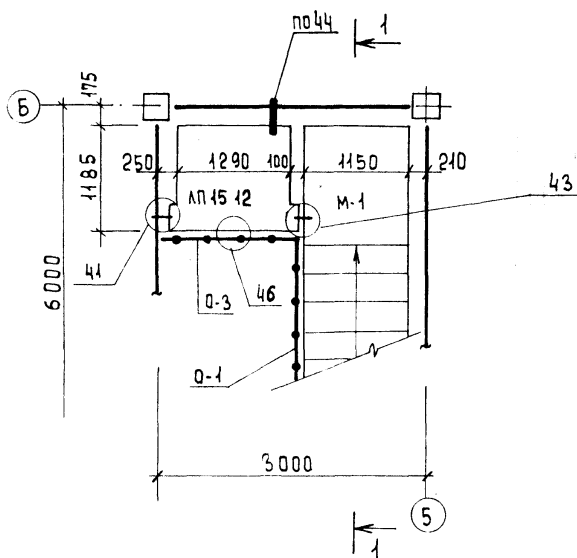
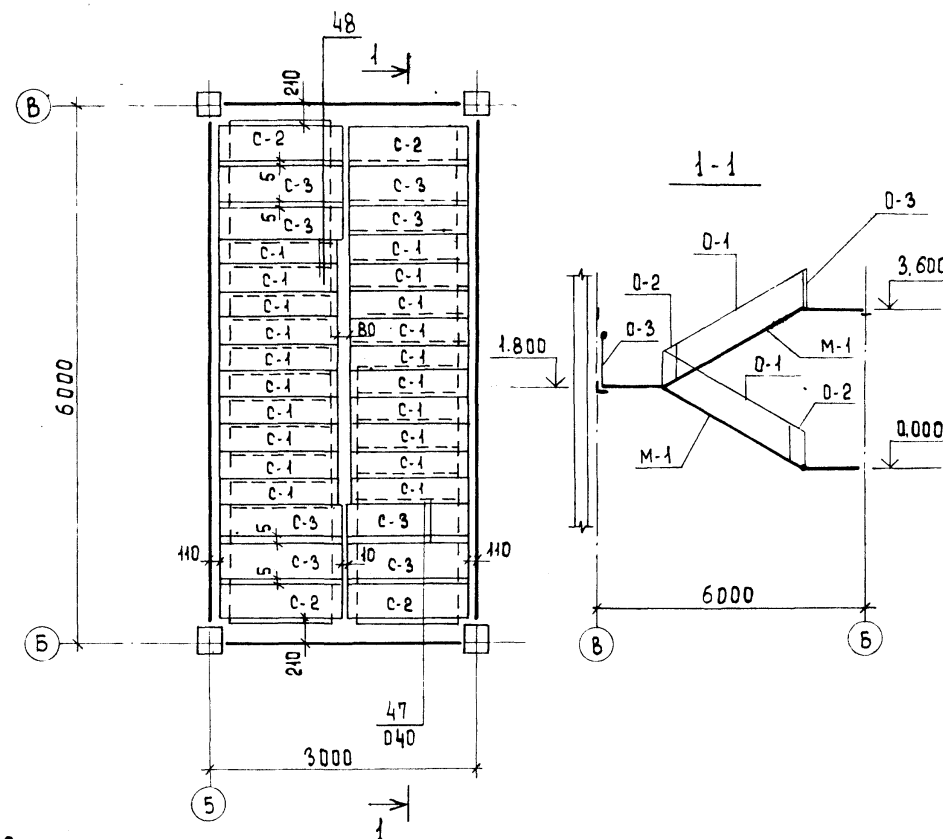
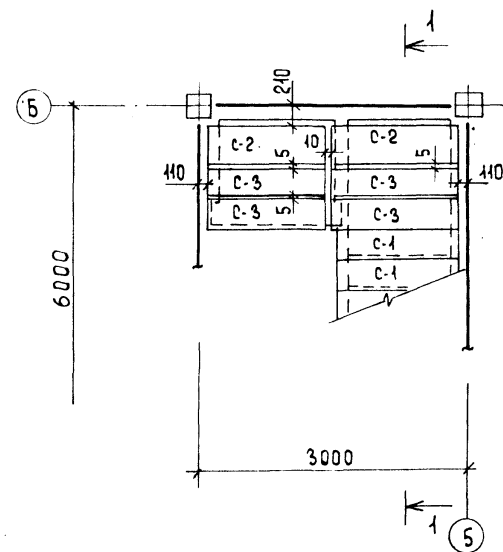


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШАХ



ПРОСТУПЕЙ НА ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ НА ОТМ. 3,600



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПЛОЩАДОК ПРОСТУПЕЙ, ОГРАЖДЕНИЙ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
		ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ			
М-1	1.020-1 вып. 7-1	ЛМ 57.14.18	2	2340,0	
		ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ			
ЛП 15.12		ЛП 15.12	1	490,0	
		ПРОСТУПЫ			
С-1	1.020-1. вып. 7-1	1ЛН 13.3	20	49,0	
С-2	1.020-1. вып. 7-1	2ЛН 14.5	5	66,0	
С-3		2ЛН 14.3	10	46,0	
		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ			
О-1	1.020-1. вып. 8-1	ОЛ-36-3	2	55,05	
О-2	1.020-1. вып. 8-1	ОВ-2.3-2	2	2,65	
		ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ			
О-3	1.020-1. вып. 8-1	ОВП-30Д-3	2	37,38	
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УЗЛОВ			
УЗЕЛ 43	1.020-1 вып. 10-1	МС-27	1	1,55	
УЗЕЛ 45	1.020-1 вып. 10-1	МС-31	16	0,495	
УЗЕЛ 46	1.020-1 вып. 10-1	МС-32	3	0,113	

1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1 вып. 10-1.
2. В узле 43, монтажную деталь МС-27 приварить к лестничной площадке до монтажа.
3. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки 100.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

И. КОНТР. ЛЕВИНА
ПРОВЕР. ПИСЬМАН
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
РУК. ГР. ПИСЬМАН
ГИП. ЛЕВИНА
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2
РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗ-
ВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сутки.

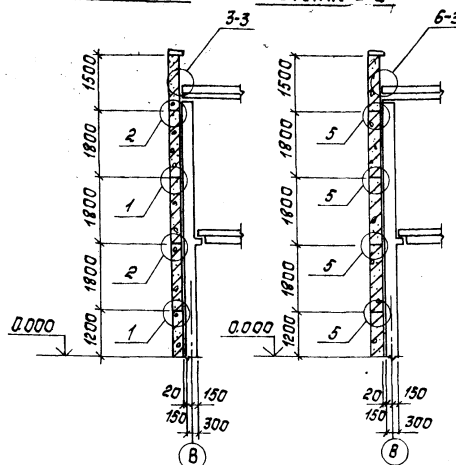
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ
МАРШЕЙ, ПРОСТУПЕЙ И ВЕРХНЕЙ
ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ.

СТАДИЯ Лист Листов
Р 36
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА
19018-01

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

СЪЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 3-3

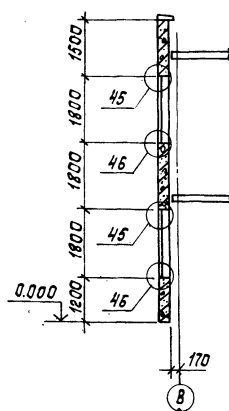
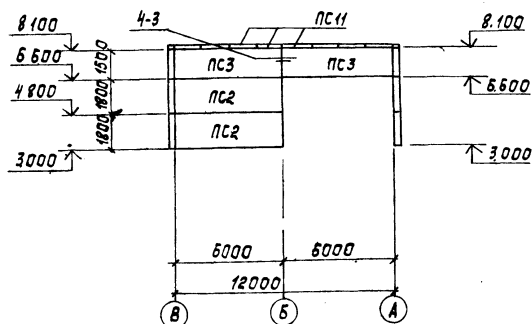


Схема расположения
стенных панелей по осч "З"



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изг.	Приме- чание
		Стеновые панели			
ПС1	1.020-1 вып. 5-2	1ПС 60. 12.30-П	7	2300	
ПС2	1.020-1 вып. 5-2	1ПС 60. 18.30-П	18	3400	
ПС3	1.020-1 вып. 5-2	1ПС 60. 15.30-П-1	14	2800	
ПС4	1.020-1 вып. 5-4	4ПСН 12. 18.30-П	13	700	
ПС5	1.020-1 вып. 5-2	4ПС 12. 18.30-П	7	700	
ПС6	1.020-1 вып. 5-2	4ПС 6. 18.30-П	14	300	
ПС7	1.020-1 вып. 5-2	5ПС 46. 180.30-П	10	400	
ПС8	1.020-1 вып. 5-2	5ПС 46. 150.30-П	4	300	
ПС9	1.020-1 вып. 5-2	5ПС 46. 120.30-П	2	200	
ПС10	1.020-1 вып. 5-2	1ПСН 30. 12.30-П	1	1100	
		Фризовой камень			
ПС11	1.020-1 вып. 5-8	КФ 15.4	56	100	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеча- ние
		Соединительные элементы		
МС 60	1.020-1 Вып. 9-1	МС 60	72	0,38 кг
МС 61	1.020-1 Вып. 9-1	МС 61	4	0,49 кг
МС 63	1.020-1 Вып. 10-2	МС 63	8	0,75 кг
МС 65	1.020-1 Вып. 9-1	МС 65	24	0,11 кг
МС 66	1.020-1 Вып. 9-1	МС 66	8	0,21 кг
МС 91	1.020-1 Вып. 10-2	МС 91	92	0,24 кг

1. Масса стеновых панелей двена при значении плотности легкого бетона на пористых заполнителях в сухом состоянии $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
2. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.020-1 вып. 10-2.
3. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
4. Установка панелей и фризowego камня в рабочее положение осуществляется по слою цементного раствора толщиной 20 мм. После монтажа карнизных панелей петли срезать и место среза затереть цементным раствором. После установки фризowych камней их следует связать между собой за монтажные петли вязальной проволокой. Место стыка заделывать цементным раствором. Лицевые поверхности фризowego камня заглаживать.

[illegible]

Копировал: Корецкая

ФОРМАТ А2

19018-01

Венткамера на
отм. 3.600

Спецификация к схеме расположения
венткамеры

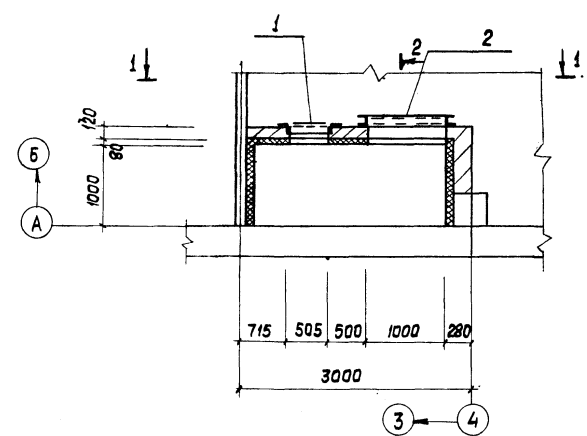
Марка поз:	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
<u>Изделие закладное</u>					
1	ТП 901-3-181.83-КЖИ РМ3	РАМА РМ3	1	14,5	
2	ТП 901-3-181.83-КЖИ. РМ4	РАМА РМ4	1	30,2	
<u>Изделие соединительное</u>					
3		φ6A1 ГОСТ 5781-75 P=280	30	0,06	
4	ГОСТ 5336-80	Сетка 50-3.0	18м ²	6,8	

Деталь крепления
утеплителя в стене

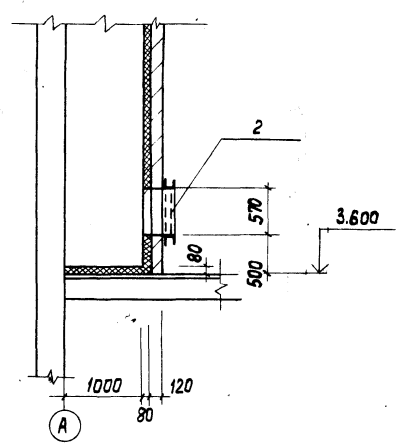
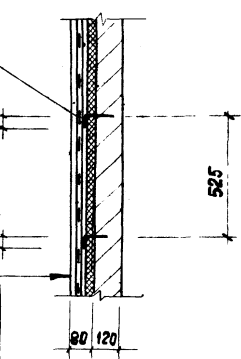
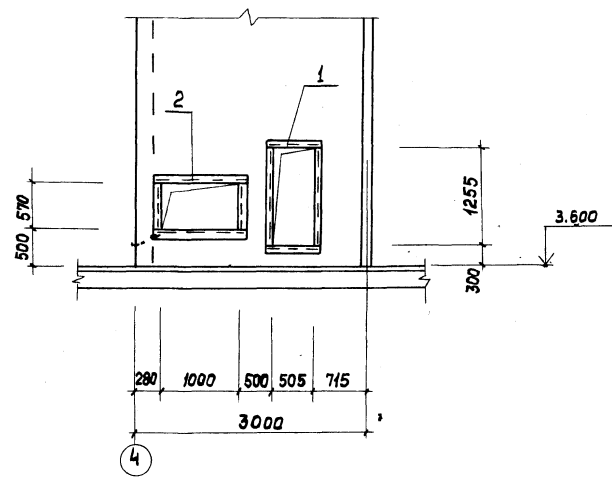
Стержень поз.3
отогнуть после
установки сетки
шаг 525х525 в
шахматном
порядке.

Штукатурка цементным
раствором по металличе-
ской сетке 50-3.0
ГОСТ 5336-80 - 20мм
Пенобетон $\gamma=300$ кг/м³ - 60мм
Кирпичная стена - 120мм

Разрез 2-2



Вид 1-1



СОГЛАСОВАНО	ОТД. ВС	КРУТЮКОВ	КРАСОВИЧ
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	

Привязан		ТП 901-3-181.83	КЖ
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	С. ЛЕВИНА	
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	А. ПИСЬМАН	
ИНЖЕН.	САРАНЧА	С. САРАНЧА	
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	А. ПИСЬМАН	
ГИП.	ЛЕВИНА	С. ЛЕВИНА	
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО	М. ШАПИРО	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	М. КРАСОВИЧ	
		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М/СУТКИ	СТАДИЯ Р
		ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 3.600	Лист 38
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	Листов 38

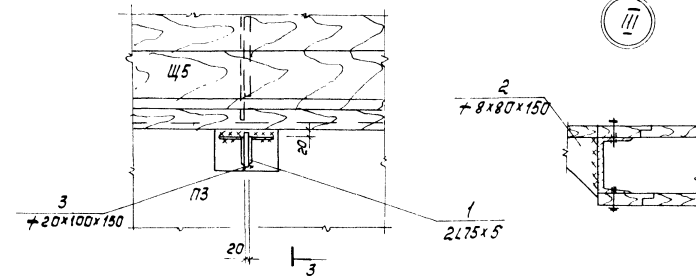
Копировал: Хюппенен

Формат А2

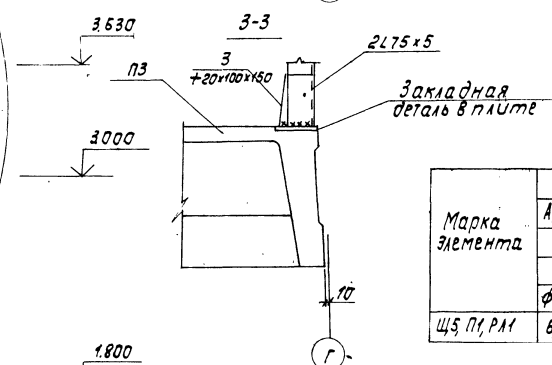
19018-01

Масштаб 1:1

Типовой проект 901-3-181.83



Technical drawing of a detail of a plate (деталь в плите) showing a fold (закладная) and a flange (петля). The drawing includes dimensions: 2-2, 2, 8x8x150, 10, and 13. A section line III-III is indicated.



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
щ5	тп901-3-181.83-КЖИ.Щ2	Щит щ5	4		
		<u>Детали</u>			
А1		ф18А1 ГОСТ 5781-75: р=800	4	1,5	
1		Уголок 5-75х75х5 ГОСТ 8509-78 ВСтЗ кп2-Г ГОСТ 3335-79			
		р=1100	8	6,4	
2		Полоса 5-2 * 80 ГОСТ 101-76 ВСтЗ кп2-Г ГОСТ 3335-79			
		р=150	4	0,75	
3		Полоса 5-2 20х100 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2-Г ГОСТ 3335-79			
		р=150	4	2,4	
4	тп901-3-181.83-КЖИ.П1	Петля П1	8	3,6	
5	тп901-3-181.83-КЖИ.РА1	Ролик РА1	2	39,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные													Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки										
	А1			С38/23; ВСт3 кп2										
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8509-74	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 103-76		ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 2590-71*					
	Ф14	Ф18	Итого	Л75х5	С8	У40х6	6-8	-8	-20	ГОСТ 2445	ГОСТ Ф80	Итого		
Ш5 П1, Р11	6,0	8,2	14,2	57,2	436,0	487,2	148,8	3,0	9,6	16,6	73,0	43,0	623,4	

1. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза по ГОСТ 8292-75.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9457-75
3. Высота сварного шва должна быть равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

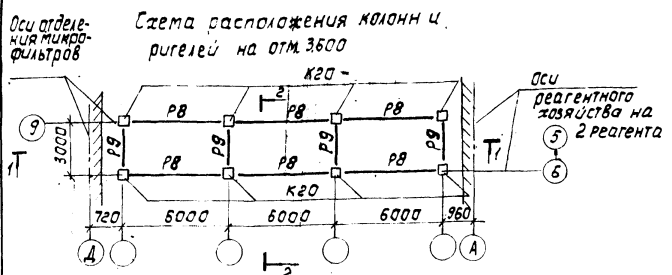
										ТП 901-3-181.83		КН			
Н.КОНТ. ЛЕВИНА <i>С.С.Лук</i>										РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 Т/СМЗ/С/УТ		СТАДИЯ		Авгст	Августов
ПРОВ. ЛЕВИНА <i>В.С.Сид</i>												р	39	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОУДОУВАНИЕ Г.МОСКВА	
ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА <i>В.С.Сид</i>															
РУК. ПР. ПИСЬМЕН <i>Х.</i>															
ТИП ЛЕВИНА <i>С.С.Лук</i>															
ГЛАВ. КОМСТ. ШАПИРО <i>М.С.Ш</i>															
НАЧ. ОГА. КРАСЯВИН <i>М.С.Ш</i>															
ИНВ. №															

Копировал: *Корецкая*

FORMA A2
19018-01

Альбом 1, часть 1
Титульный проект 901-3-181.83

СЛОВАРЬ
ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМН. №



Разрез 1-1

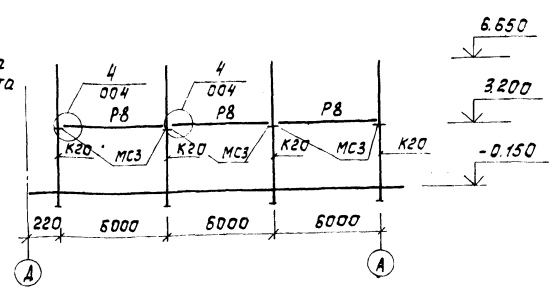
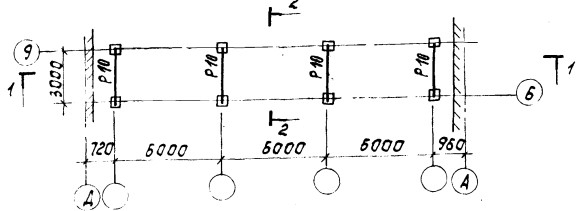
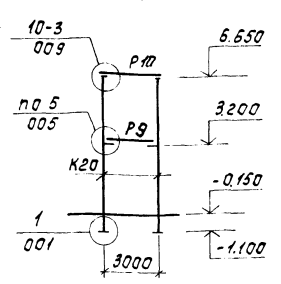


Схема расположения ригелей на отм. 7200



Разрез 2-2



Разрез 3-3

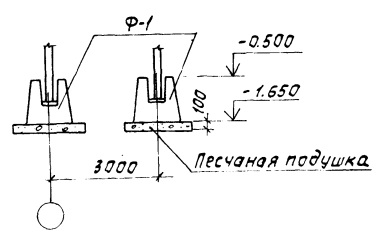
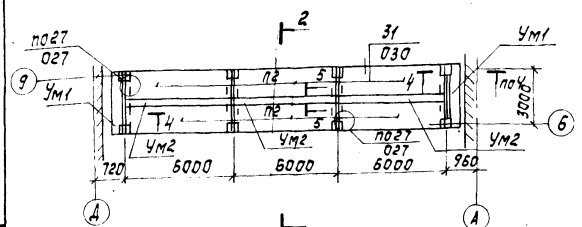
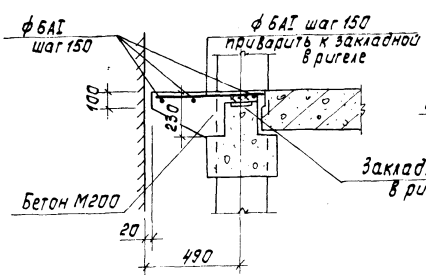


Схема расположения плит покрытия



Разрез 4-4



Разрез 5-5

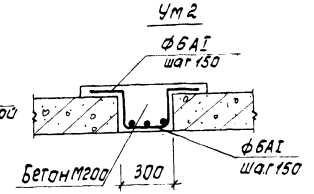


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3600

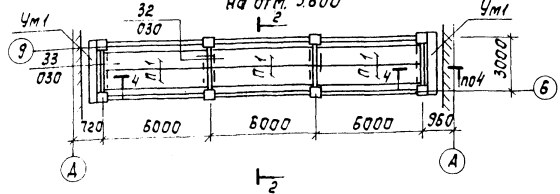
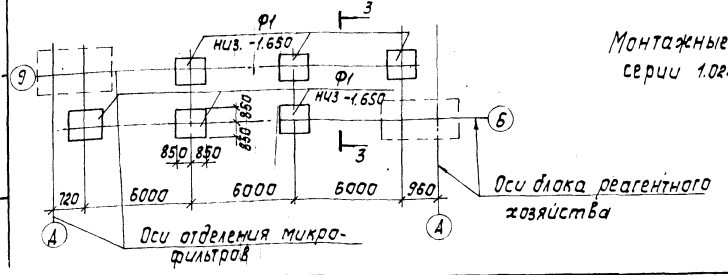


Схема расположения фундаментов



Монтажные узлы каркаса галереи приняты по серии 1020-1, Вып. 10-1.

Спецификация к схемам расположения колонн и ригелей, плит, фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примечание
Колонны					
K20	ТП 901-3-181.83-КЖИ-К20	K20	8	1778	
Ригели					
P8	1.020-1; Вып. 3-1	1Р0П457-21 Ат V	6	1900	
P9	1.020-1; Вып. 3-1	1РДП467-39 Ат V	4	1145	
P10	КЖИ. P10	P10	4	1430	
Плиты перекрытия и покрытия					
П1	1.041-1, Вып. 1	ПК 56.12-10 А IV T	6	2000	
П2	1.041-1, Вып. 1	ПК 56.15-16 А IV T-3	6	2600	
Участки монолитные					
Ум1	Лист 40	Ум1	4	—	
Ум2	Лист 40	Ум2	3	—	
Фундаменты					
Ф1	1.020-1 Вып. 1-1	Ф1 T	6	4200	
Соединительные элементы					
МС3	1.020-1 Вып. 9-1	МС3	12	9,17	

Спецификация элементов монолитных участков

Формат	300х300	100х100	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ум1						
Детали						
				Ф6A1 ГОСТ 5781-75	22 п.м	5 кг
Материал						
				Бетон М200	0,015 м³	
Ум2						
Детали						
				Ф6A1 ГОСТ 5781-75	52 п.м	12 кг
Материал						
				Бетон М200	0,42 м³	

ТП 901-3-181.83		КЖ	
Н. КОНТ. ЛЕВИНА	ПИСЬМАН	САРАМАН	ШАПИРО
ПРОВ. ИНИ	САРАМАН	ШАПИРО	КОСАКИН
РЧК. ГР. ЛЕВИНА	ШАПИРО	КОСАКИН	
ГЛАВ. ШАПИРО	КОСАКИН		
НАЧ. ОТД. КОСАКИН			
ИНВ. №		ИНВ. №	
Копирован: Корецкая		Формат А2 19018-01	

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТ

ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ФУНДАМЕНТОВ.

СТАДИЯ Лист 40

ЦИНИЭП инженерного оборудования Г. МОСКВА

Типовой проект 901-3-181.83 ААББМ I часть 1

ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Разрез 2-2.

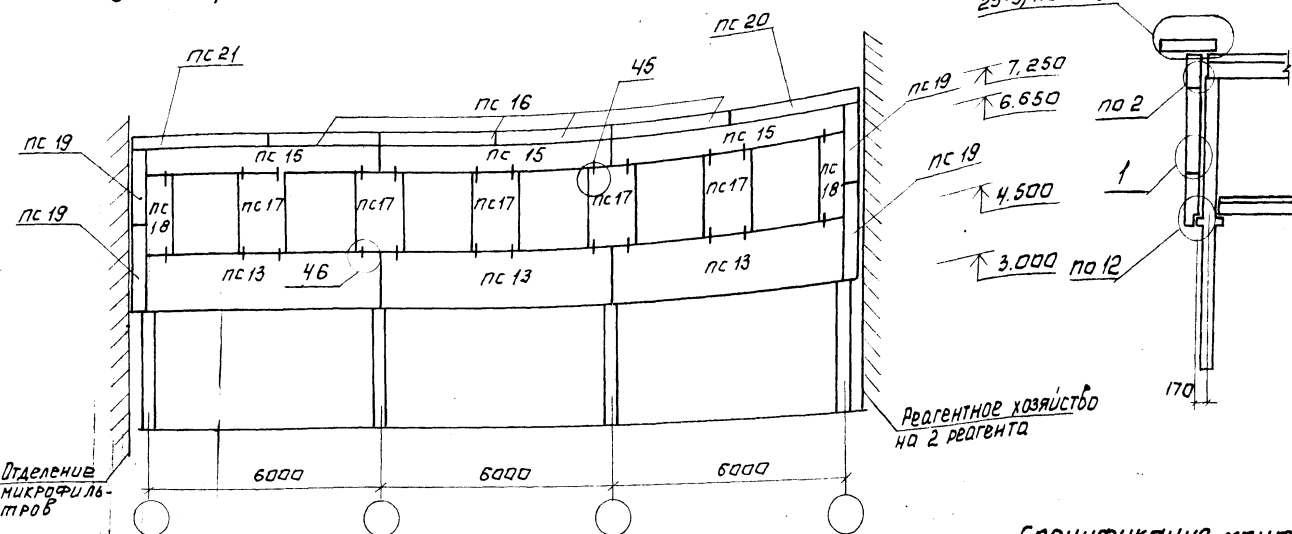
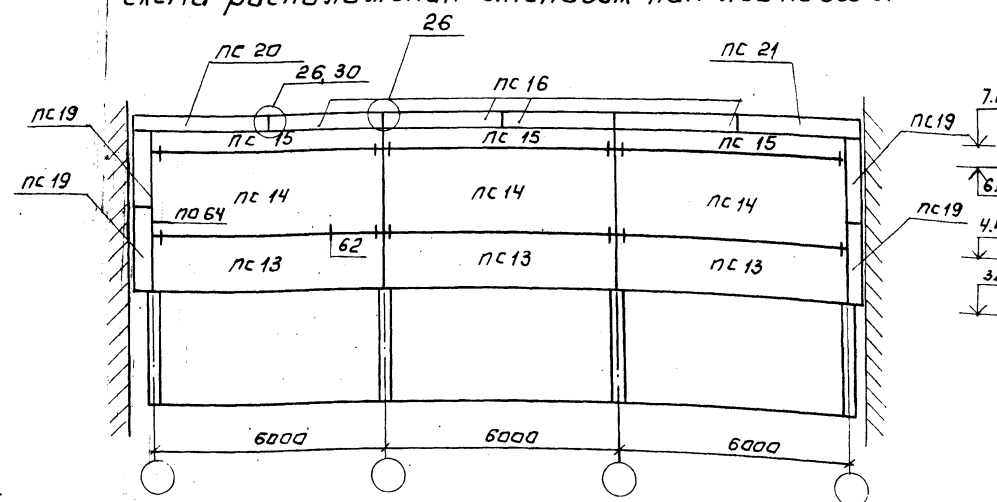
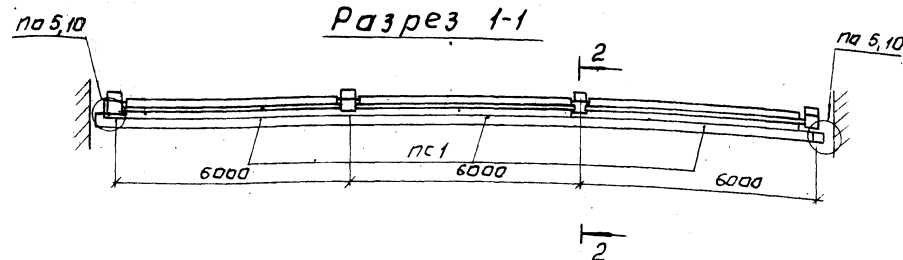


Схема расположения стеновых панелей по оси 9.



Разрез 1-1



Спецификация монтажных
узлов.

Марка	Кол-во	Марка	Кол-во шт.	Серу
43/14	43/108	31-та крепл.	На 1 узел	
1; 2	12	MC 60	2	24
		MC 76	1	8
		MC 70	1	8
10	8	MC 73	1	8
		MC 83	2	12
25	6	MC 69	2	12
		MC 72	1	6
26	6	MC 91	1	36
45; 46	36	MC 60	2	8
5	4	MC 65	2	8

1020-1
Всип. 10-2

1. Масса стеновых панелей дана при значении плотности легкого бетона на пористых заполнителях в сухом состоянии $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75

[illegible]

Копировала: Логина

FORMAT: A2

19018-01

Альбом I, часть 1
Типовой проект 901-3-181.83

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 901-3-КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	
2	Техническая спецификация металла (окончание)	
3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции	
4	Техническая спецификация металла по видам профилей	
5	Схемы расположения площадок на отк. арос; 0,600; 1,000; 3,300.	
6	Разрезы 1-1-13-13.	
7	Узлы 1-10.	
8	Схемы расположения подкрановых путей разрезы 1-1-2-2. Узлы 1, 2, 3.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки, балки путей подвесного транспорта пролетом 6м. Чертежи КМ.	
1459-2 вып.1 и 2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения.	

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов лестниц, перил, ограждений и переходных площадок.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Селевина /Левина/

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка ме- талла и ГОСТ, тУ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	код			кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции Т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кбарталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц.					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Монорельс для подвески монорельса	Площадки и лестницы						I	II		III	IV			
																					код элемента конструкции		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526242				0,95									
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	ВСтЗ сп5	I 24м	1	12297	53899		2	24000	0,95					0,95									
	ТУ14-1-3023-80																						
	Итого																						
Всего профиля			3						0,95					0,95									
Балки двутавро- вые ГОСТ 8239-72 *	ВСтЗ сп6	I 18	4	12300	24155		2	—	0,45					0,45									
	ТУ14-1-3023-80																						
	Итого																						
	ВСтЗ кл2																						
	ТУ14-1-3023-80								0,45					0,45									
	Итого								0,45					0,45									
Всего профиля			6																				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ кл2													0,15									
	ТУ14-1-3023-80	С 14	7	11240	24139		—	12200		0,15				0,15									
		С 16	8	11240	24147		—	28170		0,4				0,4									
		С 18	9	11240	24155		—	12270		0,2				0,2									
		С 24	10	11240	26271		—	90000		2,16				2,16									
		Итого	11							2,91				2,91									
Всего профиля			12						2,91				2,91										
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ кл2	84	13											0,12									
	ТУ14-1-3023-80																						
	Итого		14							0,12				0,12									
Всего профиля			15							0,12				0,12									
Сталь круг- лая ГОСТ 3761-75	ВСтЗ кл2	10	16	11240	11118		—	—	0,3					0,3									
	ТУ14-1-3023-80																						
	Итого		17							0,3				0,3									
Всего профиля			18							0,3				0,3									

- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 3467-75 швб-6 мм.
- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.
- Все металлоконструкции, кроме оговоренных, окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) в 2 слоя по оштукатурке суриком на олифе «Оксоль»

Привязан			
ИНВ №			
ТП 901-3-181.83		КМ	
И. КОНОП. ЛЕВИНА	Селевина	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 т/сутки	СТАЦИЯ
ПРОБ. ЛЕВИНА	Селевина	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	ЛИСТ
В. А. И. И. И. С. М. С. Л. О. В. А.	Селевина	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	ЛИСТОВ
О. К. И. Д. Л. Е. В. И. Н. А.	Селевина		Р 1
Г. И. П. Л. Е. В. И. Н. А.	Селевина		
Г. А. К. О. Н. С. Т. Ш. А. П. И. Р. О.	Селевина		
Н. А. Ч. О. Т. А. К. Р. А. С. А. В. И. Н.	Селевина		

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Моноэлемент или сборка или подборт или комбинация	Площадки и лестницы					I	II	III		IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526242									
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2 ТУ14-1- 3023-80	+ 4	1	11240	13110		-				0.01			0.01					
		+ 8	2	11240	13110		-				0.04			0.04					
		+ 10	3	11240	13110		-			0.3	0.03			0.33					
		+ 20	4	11240	13110		-				0.05			0.05					
	Итого		5						0.3	0.13			0.33						
Всего	профиля		6						0.3	0.13			0.33						
Сталь угловая равнопо- лочная ГОСТ 8509- 72 *	ВСтЗ кп2 ТУ14-1-3023- 80	L 75x6	7	11240	21113		-	4400		0.03			0.03						
		L 100x7	8	11240	21113		-	1850	0.02				0.02						
		L 200x16	9	11240	21113		-	400		0.12			0.12						
Сталь угловая неравнопо- лочная ГОСТ 8510-72	ВСтЗ кп2 ТУ14-1-3023- 80	L 125x80x8	10	11240			-	52000		0.65			0.65						
		L 125x80x12	11	11240			-	2190		0.04			0.04						
	Итого		12						0.02	0.81			0.83						
Всего	профиля		13						0.02	0.81			0.83						
Итого масса металла			14						1.72	4.3			6.02						
лестницы, площадки, ограничения	лист №3		15							2.29			2.29						
Всего масса металла			16						1.72	6.59			8.31						
в том	ВСтЗ кп2		17						0.32	6.59			6.91						
число по	ВСтЗ сп5		18						0.95				0.95						
маркам	ВСтЗ сп6		19						0.45				0.45						
Масса поставки элементов по кварталам Т, заполняется заказчиком																			

УЧЕ. ЗЕ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. ПЕР.

Типовой проект 901-3-181.83

Альбом I, часть I

ТП 901-3-181.83				КМ	
Н. КОНТ. ДОВ. ВРА. ИМН. РУК. ГР. ГИД. СЛ. КОНСТ. НАЧ. ОТД.	ЛЕВИНА ЛЕВИНА СЫСЛОВА ПИСЬМАН ЛЕВИНА ШАПИРО КРАСАВИН	С.В.Л. С.В.Л. С.В.Л. С.В.Л. С.В.Л. С.В.Л. С.В.Л.	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА		
Прибызан			СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНН №			Р	2	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 1 МОСКВА		

Копировал: Корещкая

19018-01
Формат А2

Вид профиля ГОСТ, т	Марка металла ГОСТ, т	Обозна- чение размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения	Стремянки		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	566242	526243	526244	566245						
Сталь холодно- квашенная ГОСТ 8278-75*	ВСтЗ кп2	С180х50х4	1	11240	73007		-	84135	0,30	0,40			0,7					
Швеллеры ГОСТ 8278-75*	Т114-13023-80	С180х50х4	2	11240	73007		-	2600		0,02			0,02					
Итого			3						0,30	0,42			0,72					
Всего	профиля		4						0,30	0,42			0,72					
Сталь холодно- квашенная ГОСТ 19173-74*	ВСтЗ кп2	С125х3	5	11240	75116		-		0,01	0,07			0,08					
Итого			6						0,01	0,07			0,08					
Всего	профиля		7						0,01	0,07			0,08					
Сталь холодно- квашенная ГОСТ 8268-80*	ВСтЗ кп2	С150х40х2,5	8	11240	14002		-		0,06	0,3			0,36					
Итого			9						0,06	0,3			0,36					
Всего	профиля		10						0,06	0,3			0,36					
Сталь холодно- квашенная ГОСТ 19173-74*	ВСтЗ кп2	С180х30х2,5х3	11	11240			-			0,20			0,20					
Итого			12							0,20			0,20					
Всего	профиля		13							0,20			0,20					
Сталь про- катная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ кп2	С175х6	14	11240	21113		-	13060	0,05	0,04			0,09					
Итого			15	11240	21113		-	4350	0,03				0,03					
Всего	профиля		16						0,08	0,04			0,12					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2	С180х5	17				-		0,08	0,04			0,12					
Итого			18	11240	13110		-		0,02	0,03	0,02		0,07					
Всего	профиля		19	11240	13110		-		0,01	0,01	0,01		0,03					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2	С180х5	20				-		0,03	0,04	0,03		0,10					
Итого			21				-		0,03	0,04	0,03		0,10					
Всего	профиля		22	11240			-		0,30	0,40			0,70					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ кп2	С180х30х2,5х3	23				-		0,30	0,40			0,70					
Итого			24				-		0,30	0,40			0,70					
Всего	профиля		25	11240	11118		-	5025	0,01				0,01					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСтЗ кп2	С180х30х2,5х3	26				-		0,01				0,01					
Итого			27				-		0,01				0,01					
Всего	профиля		28				-		0,01				0,01					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2	С180х5	29				-		0,72	0,97	0,6		2,29					
Итого			30				-		0,72	0,97	0,6		2,29					
Всего	профиля		31				-		0,72	0,97	0,6		2,29					

ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИБЫЗАН		Н. КОНТ. ЛЕВИНА	ПРОБ. ЛЕВИНА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	РУК. ГР. ПИСЬМАН	ТИП. ЛЕВИНА	ТА. КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТН	КМ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИА ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	3
ИНВ. №		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА									

Наименование конструкции по номенклатуре предсказания № - 01-09	Позиция по проекту № п.п.		Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Кол-во, шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
				Всего стали, т	Вали и швеллеры	Крупносерийная сталь	Среднесерийная сталь	Мелкосерийная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Толстолистовая сталь	Гнутые и гнутосварные	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Стойки рабочих площадок	696	1	526291		0,4	0,03			0,13						0,56			
Баки рабочих площадок	689	2	526153		2,51	0,81								0,3	3,62			
Покрасочные пути	Прямые звенья Криволинейные звенья	18	3	526235		1,06	0,02		0,3						1,38			
		19	4	526235		0,04									0,04			
		24	5	526235		0,3									0,3			
Лестницы	698	6	566242		0,3	0,07			0,35						0,72			
Площадки	696	7	566243		0,42	0,11			0,04		0,52				1,09			
Ограждения	705	8	526244			0,57					0,03				0,60			
Итого		9			5,03	1,61			0,82		0,55			0,3	8,31			

ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИБЫЗАН		Н. КОНТ. ЛЕВИНА	ПРОБ. ЛЕВИНА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	РУК. ГР. ПИСЬМАН	ТИП. ЛЕВИНА	ТА. КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТН 901-3-181.83	КМ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИА ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	4
ИНВ. №		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА									

Копировал: Корейская

Формат А2

1901Р-01

Схема расположения площадки на отм. 0.600.

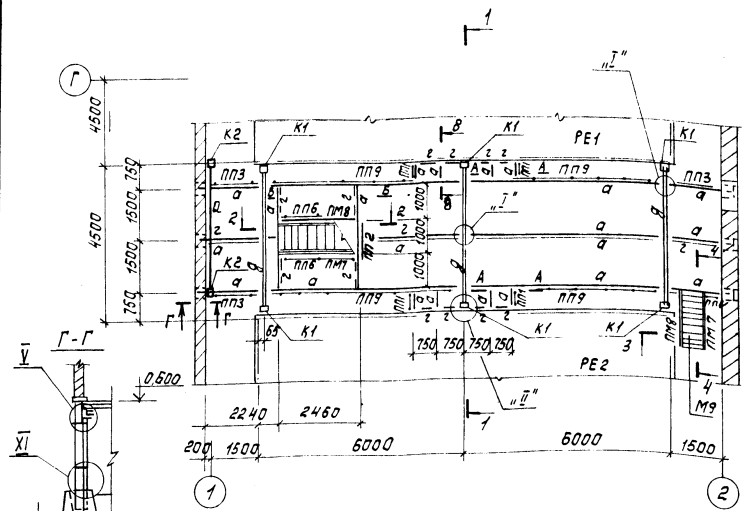


Схема расположения площадки на отм. 3.500

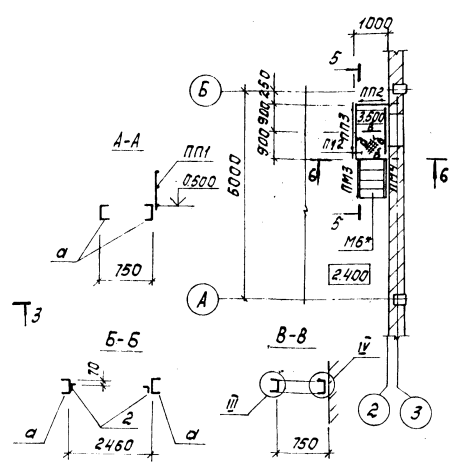


Схема расположения площадок и ограждений на отм. 1.000, 0.600, -1.000.

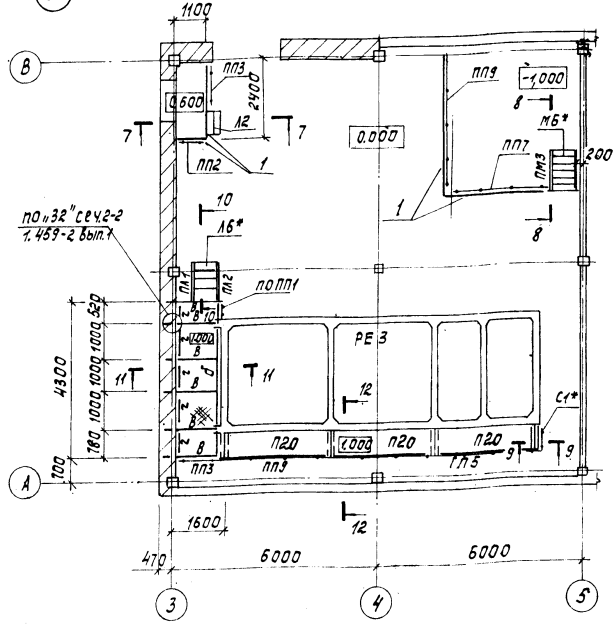
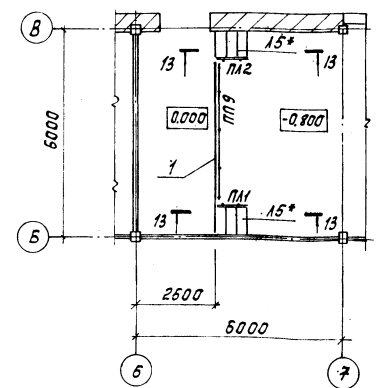


Схема расположения ограждений и лестниц на отм. 0.000



1. Общие указания даны на листе 1
2. Марку, указанную со звездочкой (*), обрезать по месту.
3. Узлы разработаны на листе 7.
4. Металлоконструкции в местах 1-5 окрашивать эмалью ХВ-785 в 2 слоя по грунтовке КС-068 в 2 слоя.

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия		Группа	Марка	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, кН			
а	Балка [24		[24	48,0	4		
б	" [18		[18	22,0	4		
в	" [14		[14	13,0	4		
г	Л75х6		Л75х6		4		
д	Балка [24		[24				
к1	Стойка		2С16		4		
к2			2С14		4		

Спецификация элементов лестниц, перил, ограждений и переходных площадок.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
Лестницы					
Л2	1.459-2 Вып. 2	Л2	1	34,0	
Л5*	1.459-2 Вып. 2	Л5*	2	67,0	
Л6	1.459-2 Вып. 2	Л6	1	77,0	
М6*	1.459-2 Вып. 2	М6*	2	74,0	
М9	1.459-2 Вып. 2	М9	1	106,0	
Л14	1.459-2 Вып. 2	Л14	1	166,0	
С1*	1.459-2 Вып. 1	С1*	1	35,0	
Перила					
ПЛ1	1.459-2 Вып. 2	ПЛ1	2	8,0	
ПЛ2	1.459-2 Вып. 2	ПЛ2	2	8,0	
ПМ3	1.459-2 Вып. 2	ПМ3	2	9,0	
ПМ4	1.459-2 Вып. 2	ПМ4	1	9,0	
ПЛ7	1.459-2 Вып. 2	ПЛ7	1	21,0	
ПЛ8	1.459-2 Вып. 2	ПЛ8	1	21,0	
Ограждения					
ПП1	1.459-2 Вып. 2	ПП1	8	12,0	
ПП2	1.459-2 Вып. 2	ПП2	3	13,0	
ПП3	1.459-2 Вып. 2	ПП3	7	16,0	
ПП6	1.459-2 Вып. 2	ПП6	2	23,0	
ПП7	1.459-2 Вып. 2	ПП7	1	39,0	
ПП12	1.459-2 Вып. 2	ПП12	1	49,0	
Переходные площадки					
П12	1.459-2 Вып. 2	П12	1	100	
П20	1.459-2 Вып. 2	П20	3	134,0	
РК-2	1.439-2	Опорная консоль РК-2	8	14,7	
1	1.400-15 Вып. 1	Узлы закладные ПМ521	52 шт	14,4	

Н.контр. ЛЕВИНА		И.контр. ЛЕВИНА		И.контр. ЛЕВИНА	
ПРОБ. ЛЕВИНА		ПРОБ. ЛЕВИНА		ПРОБ. ЛЕВИНА	
ВЕД. ЛЕВИНА		ВЕД. ЛЕВИНА		ВЕД. ЛЕВИНА	
РУК. ЛЕВИНА		РУК. ЛЕВИНА		РУК. ЛЕВИНА	
Г.П. ЛЕВИНА		Г.П. ЛЕВИНА		Г.П. ЛЕВИНА	
С.П. ЛЕВИНА		С.П. ЛЕВИНА		С.П. ЛЕВИНА	
Нач. ЛЕВИНА		Нач. ЛЕВИНА		Нач. ЛЕВИНА	

ТП 901-3-181.83 КМ

Реагентное хозяйство на 2 реагента для станций производственной 501с м³/сутки

Схемы расположения площадок на отм. 0.000, 0.600, 1.000, 3.500.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А2

Альбом 1, часть 1

Типовой проект 901-3-181.83

Согласовано
Подпись и дата
Взам. инв. №

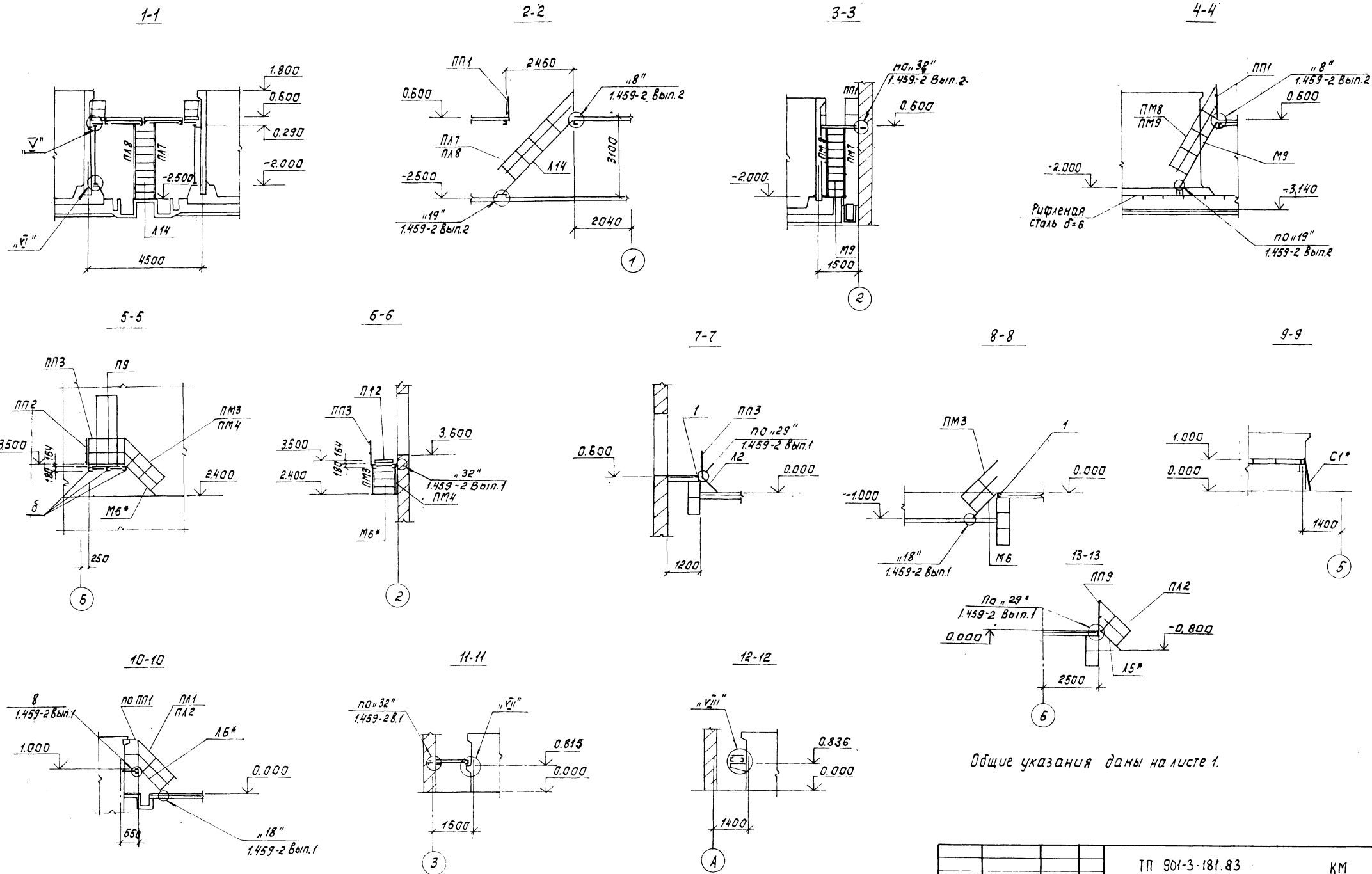
Копировал: Кореецкая

1992-01

Альбом 1, часть 1

Типовой проект 901-3-181-83

ИНВ. № 0001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



Общие указания даны на листе 1.

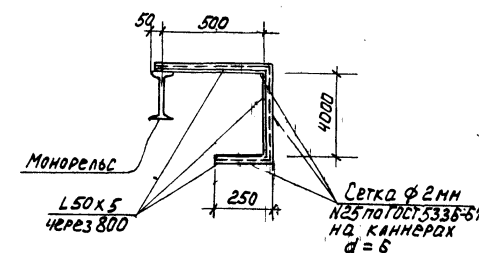
Привязан				ИНВ. №			
Н. контр.	ЛЕВИНА	С. С. Левина		Н. контр.	ЛЕВИНА	С. С. Левина	
Проект.	ЛЕВИНА	С. С. Левина		Проект.	ЛЕВИНА	С. С. Левина	
Вед. инж.	СМЫСЛОВА	В. С. Смыслова		Вед. инж.	СМЫСЛОВА	В. С. Смыслова	
Инж. гр.	ПИСЬМАН	А. П. Письман		Инж. гр.	ПИСЬМАН	А. П. Письман	
Г. П.	ЛЕВИНА	С. С. Левина		Г. П.	ЛЕВИНА	С. С. Левина	
Гл. констр.	ШАПИРО	В. Ш. Шапиро		Гл. констр.	ШАПИРО	В. Ш. Шапиро	
Нач. отд.	КРАСАВИН	В. К. Красавин		Нач. отд.	КРАСАВИН	В. К. Красавин	

Копировал: Корецкая

ТП 901-3-181.83				КМ			
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО				СТАДИЯ			
НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ				ЛИСТ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТОК				ЛИСТОВ			
РАЗРЕЗЫ 1-1:12-12.				Р			
				6			
				ЦИНИЭП			
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
				Г. МОСКВА			

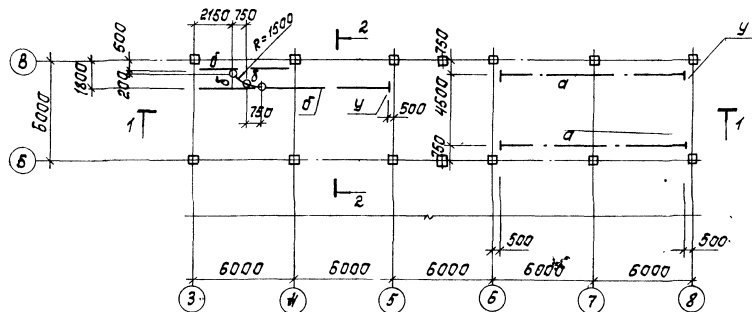
Формат А2

19018-01

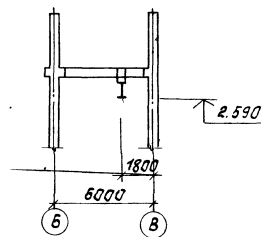


10-81061

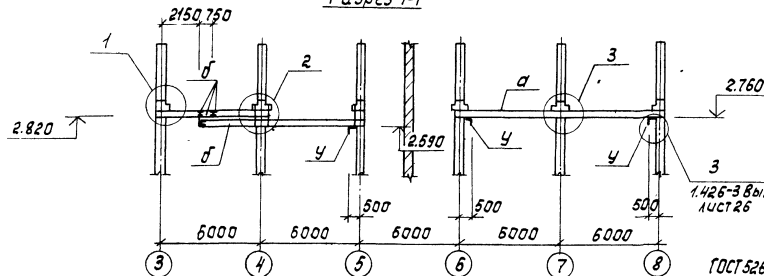
Схема расположения подкрановых путей



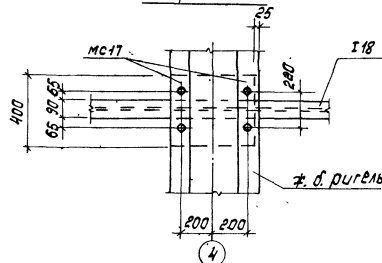
Разрез 2-2



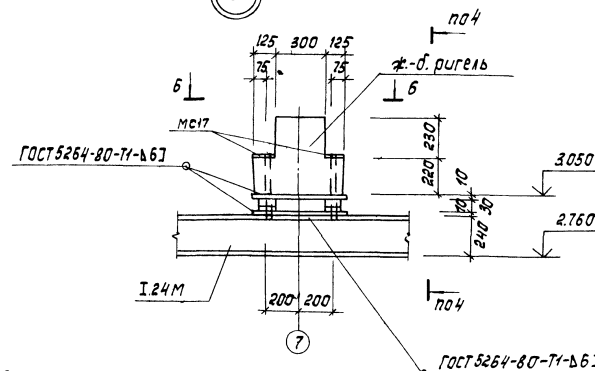
Разрез 1-1



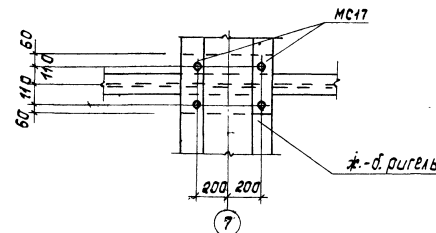
Разрез 5-5



3



Вид 6-6



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Приме- чание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН	Н кН	кН				
а	Балка I		I 24M	см. серию				II	ВСтЗпс6	
б	Балка I		I 18	1.426-1 Вып.3				II	ВСтЗпс6	
у	Упор		L100x7						ВСтЗкп2	

И. КОМП. ЛЕВИНА		П. КОМП. САДАНУА		Р. КОМП. ПИСАТЯН		Г. КОМП. ЛЕВИНА		С. КОМП. ШАПИРО		Н. КОМП. ИВАСЯВИЧ	
ПРИВАЗАН		ПРИВАЗАН		ПРИВАЗАН		ПРИВАЗАН		ПРИВАЗАН		ПРИВАЗАН	
ИНВ №		ИНВ №		ИНВ №		ИНВ №		ИНВ №		ИНВ №	

Копировал: Корецкая

Формат А2
19018-01