

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

14770-03
ЦЕНА 2-37

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-Э

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
НИИЖБ и ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1978 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 5 июля 1977 г. № 89

Лист стр.

Содержание

Пояснительная записка

Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями

Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями

Колонны крайних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м, К30-1 ÷ К30-5, К36-1 ÷ К36-6, К42-1 ÷ К42-6, К54-1 ÷ К54-9

Колонны средних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м К30-6, К30-7, К30-9, К30-10, К36-7 ÷ К36-9, К42-7 ÷ К42-11, К54-10 ÷ К54-15	14 . . . 19
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-1 ÷ К48-9	15 . . . 20
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10, К48-12 ÷ К48-19, К48-21	16 . . . 21
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10с, К48-12с ÷ К48-22с	17 . . . 22
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-24 ÷ К48-29	18 . . . 23
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-30 ÷ К48-36, К48-38, К48-30с ÷ К48-38с	19 . . . 24
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-39 ÷ К48-47, К48-39с ÷ К48-48с	20 . . . 25
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1 ÷ К60-15, К60-42	21 . . . 26
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1с ÷ К60-15с, К60-42с	22 . . . 27
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-16 ÷ К60-19, К60-21 ÷ К60-30, К60-21с ÷ К60-31с	23 . . . 28
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-32 ÷ К60-41, К60-32с ÷ К60-41с	24 . . . 29
Колонны крайних рядов высотой 7,2 м К72-1 ÷ К72-10, К72-1с ÷ К72-11с, К72-37с	25 . . . 30
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-13 ÷ К72-22, К72-13с ÷ К72-23с	26 . . . 31
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-24 ÷ К72-35, К72-24с ÷ К72-36с	27 . . . 32

Колонны крайних рядов высотой 8,4 м	
К 84-1 ÷ К 84-11, К 84-2 с ÷ К 84-11 с	28 33
Колонны крайних рядов высотой 8,4 м	
К 84-13 ÷ К 84-15, К 84-18, К 84-13 с ÷ К 84-15 с,	
К 84-18 с, К 84-61 с ÷ К 84-63 с	29 34
Колонны средних рядов высотой 8,4 м	
К 84-19 ÷ К 84-31, К 84-19 с, К 84-21 с ÷ К 84-32 с	30 35
Колонны средних рядов высотой 8,4 м	
К 84-33 ÷ К 84-50	31 36
Колонны средних рядов высотой 8,4 м	
К 84-33 с ÷ К 84-51 с	32 37
Колонны средних рядов высотой 8,4 м	
К 84-53 ÷ К 84-58, К 84-60, К 84-53 с ÷ К 84-60 с	33 38
Колонны крайних рядов высотой 9,6 м	
К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-1 с ÷ К 96-6 с	34 39
Колонны крайних рядов высотой 9,6 м	
К 96-8 ÷ К 96-17, К 96-52 А, К 96-54, К 96-8 с ÷ К 96-17 с.	
К 96-52 с ÷ К 96-55 с	35 40
Колонны средних рядов высотой 9,6 м	
К 96-18 ÷ К 96-33	36 41
Колонны средних рядов высотой 9,6 м	
К 96-18 с ÷ К 96-34 с	37 42
Колонны средних рядов высотой 9,6 м	
К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51	38 43
Колонны средних рядов высотой 9,6 м	
К 96-35 с ÷ К 96-46 с, К 96-48 с ÷ К 96-51 с	39 44
Узлы 1 ÷ 6	40 45
Узлы 7 ÷ 10	41 46
Узлы 11 ÷ 14	42 47
Расположение петель и отверстий в колоннах для стропильных	43 48

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНЫ КРАЙНИХ РЯДОВ С	
ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-	
НЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СО СВЯЗЯМИ . . .	44 . 49
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К30-1÷К30-7 ,	
К30-9, К30-10, К36-1÷К36-9, К42-1÷К42-3	45 . 50
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К42-4÷К42-11,	
К54-1÷К54-15	46 . 51
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К48-1÷К48-10, К48-12÷К48-19, К48-21	47 . 52
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К48-10С, К48-12С÷К48-22С, К48-24÷К48-29	48 . 53
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К48-30÷К48-36, К48-38, К48-30С÷К48-38С	49 . 54
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К48-39÷К48-47, К48-39С÷К48-48С	50 . 55
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К60-1÷К60-19, К60-21	51 . 56
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К60-1С÷К60-15С, К60-21С	52 . 57
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К60-22÷К60-30, К60-22С÷К60-32С	53 . 58
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К60-32÷К60-42, К60-33С÷К60-42С	54 . 59
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К72-1÷К72-10, К72-1С÷К72-10С	55 . 60
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К72-11С, К72-37С,	
К72-13÷К72-22, К72-13С÷К72-20С	56 . 61
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	
К72-21С÷К72-23С, К72-24÷К72-35	57 . 62

Лист стр.

Выборка стали на колонну	
К 72-24 с ÷ К 72-36 с	58... 63
Выборка стали на колонну К 84-1 ÷ К 84-11,	
К 84-13 ÷ К 84-15, К 84-18 ÷ К 84-23	59... 64
Выборка стали на колонну	
К 84-2с ÷ К 84-11с, К 84-13с ÷ К 84-15с, К 84-18с,	
К 84-19с, К 84-21с ÷ К 84-25с	60... 65
Выборка стали на колонну	
К 84-24 ÷ К 84-31, К 84-33 ÷ К 84-44	61... 66
Выборка стали на колонну	
К 84-26с ÷ К 84-45с	62... 67
Выборка стали на колонну	
К 84-45 ÷ К 84-50, К 84-53 ÷ К 84-58, К 84-60	63... 68
Выборка стали на колонну	
К 84-46с ÷ К 84-51с; К 84-53с ÷ К 84-63с	64... 69
Выборка стали на колонну	
К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-8 ÷ К 96-17, К 96-52А, К 96-54	65... 70
Выборка стали на колонну	
К 96-1с ÷ К 96-6с, К 96-8с ÷ К 96-17с, К 96-52с ÷ К 96-55с	66... 71
Выборка стали на колонну	
К 96-18 ÷ К 96-33	67... 72
Выборка стали на колонну	
К 96-18с ÷ К 96-34с	68... 73
Выборка стали на колонну	
К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51	69... 74
Выборка стали на колонну	
К 96-35с ÷ К 96-46с, К 96-48с ÷ К 96-51с	70... 75
Узлы установки закладных изделий	
для крепления стеновых панелей	71... 76

ТК

1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ	1.423-3
ВЫПУСК	1
ЛИСТ	В

14770-03 5

РУК. БРИГАДЫ АКЦИОНА
ДАТА ВЫПУСКА
1976

Г. МОСКВА

1. Серия 1.423-3 „Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м" состоит из следующих выпусков:

Выпуск 0-1 „Материалы для проектирования".

Выпуск 0-2 „Указания по применению колонн в зданиях с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов".

Выпуск 1 „Рабочие чертежи колонн".

Выпуск 2 „Арматурные и закладные изделия".

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи колонн.

2. При изготовлении колонн необходимо выполнять требования настоящей серии и действующих нормативных и инструктивных документов.

3. Колонны запроектированы прямоугольного сечения из тяжелого бетона марок 200, 300 и 400.

4. Колонны армируются пространственными арматурными каркасами. Продольные стержни каркасов выполнены из арматурной стали периодического профиля класса А-III, поперечные — из гладкой стали класса А-I по ГОСТ 5781-75.

В каркасах, продольные стержни которых имеют диаметр ≤ 20 мм, допускается замена поперечных стержней диаметром 6 мм из стали класса А-I на стержни диаметром 5 мм из стали класса В-I по ГОСТ 6727-53*.

5. В оголовке колонн предусмотрены закладные изделия для крепления стропильных и подстропильных конструкций. Опалубочные чертежи колонн с закладными изделиями для крепления и опирания стеновых панелей разрабатываются в проекте здания, там же должен быть учтен дополнительный расход стали на эти изделия.

Примеры разбивки закладных изделий приведены на листе 6 выпуска 0-1, узлы установки — на листе 71 данного выпуска, рабочие чертежи закладных изделий — на листах 135-141 выпуска 2.

Закладные изделия выполнены из прокатной стали марки ВСт3 кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*, анкеры закладных изделий — из стали класса А-III.

6. По типу закладных изделий оголовка колонны разделяются на:

а) предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм (в марке колонн нет буквенного индекса, например К48-4);

б) предназначенные для опирания на них стальных ферм (в марке колонн имеется буквенный индекс „С", например К48-4С);

в) крайние колонны, предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм со связями (в марке колонн имеется буквенный индекс „А", например К48-4А).

7. Строповка колонн при извлечении их из формы и при транспортировании осуществляется с помощью инвентарных приспособлений, которые вставляются в отверстия заранее образованные в колоннах. Нижнее отверстие используется и при монтаже колонн. При определении возможности применения этих приспособлений должны учитываться требования главы СНиП III-A. 11-70 „Техника безопасности в строительстве" и должна быть проведена экспериментальная проверка по программе, согласованной с НИИЖБ и ЦНИИпромзданий.

Расположение строповочных устройств дано на опалубочных чертежах. Расстояние от конца колонны до строповочного отверстия обозначено буквой „С". Взамен этих приспособлений допускается применять петли, которые используются только для извлечения из формы и транспортирования колонн и срезаются перед монтажом. В этом случае для монтажа используется сквозное круглое отверстие, дополнительно предусмотренное в нижней части колонны. Расположение петель и отверстий в колоннах для строповки приведено на листе 43.

8. Фиксация закладных изделий в оголовке колонны, предназначенных для опирания на них стропильных и подстропильных конструкций, осуществляется путем крепления к форме. Для этого в закладных изделиях предусмотрены квадратные отверстия размером 10x10 мм. Фиксация этих закладных требует высокой точности, т.к. незначительные отклонения или перекосы приводят к большим дефектам при монтаже.

ТК
1976

Пояснительная записка

Серия 1.423-3	
Выпуск 1	Лист Г

фиксация закладных для опирания стен предусмотрена на путем крепления закладных к пространственным каркасам колонны (КП-), которая осуществляется привязкой специальных стержней и анкеров закладных изделий к продольным стержням каркаса.

9. Колонны проверены на усилия, возникающие при изготовлении, складировании, транспортировании и монтаже по следующим двум схемам:

а) расчетная схема для расчета на усилия действующие при изготовлении, складировании и транспортировании приведена на рис. 1.



Рис. 1

Расчет по этой схеме производится с учетом коэффициента динамичности $K=1,8$.

б) расчетная схема для расчета на усилия действующие при монтаже приведена на рис. 2. При этом коэффициент динамичности принят $K=1,25$



Рис. 2

При $H < 8,1 м$

При $H \geq 8,1 м$

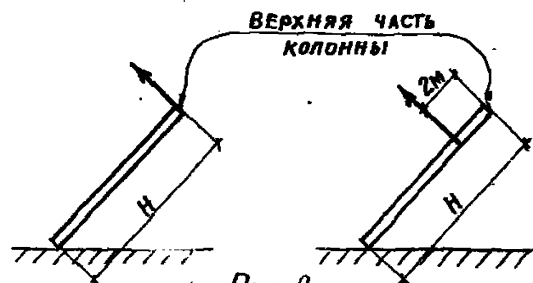


Рис. 2

10. Складирование колонн производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП II-A II-70 "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

11. Погрузка и транспортирование колонн следует производить в соответствии с рекомендациями "Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и

конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1973) и "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967).

12. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5 мм. Риски расположены на уровне верха фундаментного стакана и на верхнем конце колонны.

13. Показанные на опалубочных чертежах расстояния от оси продольного стержня до опалубки 40 (45) мм зависят от диаметра арматуры.

Для стержней диаметром до 22 мм это расстояние принято равным 40 мм, а для стержней большего диаметра — 45 мм, что учтено в осевых размерах пространственных каркасов, помещенных в выпуске 2.

14. Колонны средних рядов при шаге их 12 м разработаны из условия применения подстропильных конструкций с высотой на опоре 600 мм. Изменение длины колонн на 100 мм, при применении подстропильных конструкций, имеющих высоту на опоре 700 мм производится без изменения армирования.

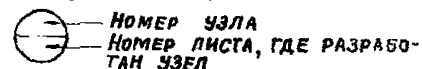
15. Расход стали на колонны приведен без учета расхода на закладные изделия для крепления стен. Этот расход должен быть учтен в конкретном проекте.

16. Выемка колонн из опалубки производится после достижения бетоном 70% проектной прочности за две точки при помощи траверсы.

17. Приемка и испытание колонн должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн.

18. Поставка колонн потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015-75.

19. Условное обозначение:



20. Условный термин "высота колонны" соответствует расстоянию от пола до низа стропильной конструкции на опоре.

ТК

1976


Пояснительная записка

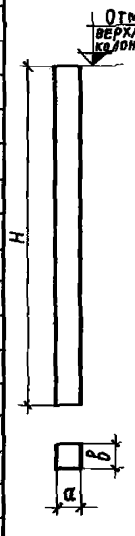
Серия

1.423-3

Выпуск лист

1 Д

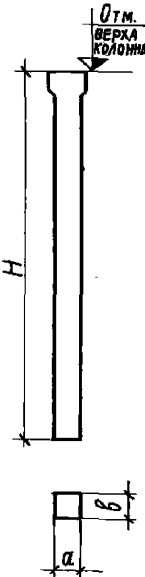
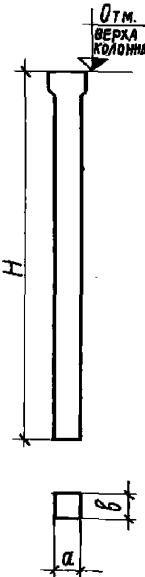
N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
1		K30-1	3,0	3 800			200	0,34	40	0,85
2		K30-2							46	
3		K30-3							52	
4		K30-4							74	
5		K30-5	3,6	4 400			200	0,40	89	0,91
6		K36-1							44	
7		K36-2							51	
8		K36-3							58	
9		K36-4							67	
10		K36-5							83	
11		K36-6					300		83	
12		K42-1	4,2	5000	300	300		0,45	48	1,1
13		K42-2							56	
14		K42-3							65	
15		K42-4							75	
16		K42-5	4,8	5600			200		93	1,2
17		K42-6							112	
18		K48-1							61	
19		K48-2							71	
20		K48-3							82	
21		K48-4					300	0,50	82	1,3
22		K48-5					200		102	
23		K48-6					300		102	
24		K48-7					200		103	
25		K48-8					200		124	1,4

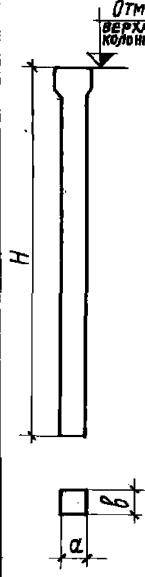
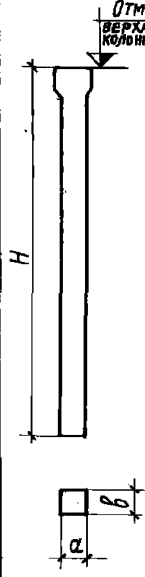
N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
26		K48-9		300	300		300	0,5	154	1,4
27		K48-10							54	
28		K48-12					200		63	
29		K48-13					300		63	
30		K48-14	4,8	5600	400	300	200	0,67	72	1,7
31		K48-15					300		84	
32		K48-16					300		104	
33		K48-17					200		104	
34		K48-18					300		123	
35		K48-19					300		155	
36		K48-21					300		18	
37		K54-1					200		67	1,4
38		K54-2							77	
39		K54-3							90	
40		K54-4							112	
41		K54-5	5,4	6200	300	300	300	0,56	112	1,5
42		K54-6					200		135	
43		K54-7					300		135	
44		K54-8					200		170	
45		K54-9					200		63	2,0
46		K60-1							63	
47		K60-2							74	
48		K60-3							74	
49		K60-4	6,0	6800	400	300	300	0,82	85	
50		K60-5					200			

ТК
1976

Номенклатура колонн крайних рядов зданий
с железобетонными стропильными конструкциями

Серия
1.423-3
Выпуск 1
Лист 1

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колон- ны, м	Размер колонны мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
				Н	α	β		Бетон м ³	Сталь кг	
104		K30-6	3,0	3800	300	300	200	0,37	48	0,93
105		K30-7							54	
106		K30-9							83	
107		K30-10							97	
108		K36-7	3,6	4400	300	300	200	0,42	52	1,1
109		K36-8							59	
110		K36-9							109	
111		K42-7	4,2	5000	300	300	200	0,48	56	1,2
112		K42-8							64	
113		K42-9							73	
114		K42-10							101	
115		K42-11							120	1,3
116		K48-24	4,8	5600	300	300	200	0,52	60	1,3
117		K48-25							70	
118		K48-26							79	
119		K48-27							90	
120		K48-28	4,8	5600	400	300	300	0,7	110	1,8
121		K48-29							111	
122		K48-30							67	
123		K48-31							76	
124		K48-32							86	
125		K48-33							97	
126		K48-34							117	
127		K48-35					200		118	
128		K48-36					300		136	

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колон- ны, м	Размеры колонны мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
				Н	α	β		Бетон м ³	Сталь кг	
129		K48-38	4,8	5600	400	300	300	0,7	255	1,9
130		K48-39	4,2 (4,1)	5100 (5000)	500	400	300	1,04 (1,02)	87	2,6
131		K48-40							97	
132		K48-41							114	
133		K48-42							119	
134		K48-43	5,4	6200	300	300	200	0,58	136	1,5
135		K48-44							153	
136		K48-45							165	
137		K48-46							200	
138		K48-47	6,0	6800	400	300	200	0,82	222	2,1
139		K54-10							64	
140		K54-11							75	
141		K54-12							83	
142		K54-13	6,0	6800	400	300	200	0,82	98	2,1
143		K54-14							120	
144		K54-15							143	
145		K60-16							76	
146		K60-17	6,0	6800	400	300	200	0,82	98	2,1
147		K60-18							112	
148		K60-19							161	
149		K60-21							98	
150		K60-22	6,0	6900	400	400	300	1,1	110	2,8
151		K60-23							123	
152		K60-24							147	
153		K60-25							149	

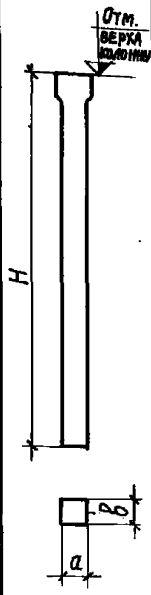
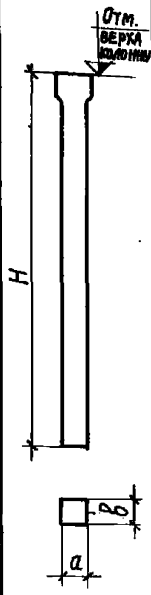
ТК
1976

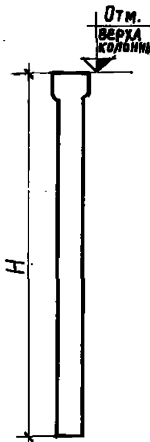
Номенклатура колонн средних рядов зданий
с железобетонными стропильными конструкциями

Серия
1.423-3
Выпуск лист
1 3

СА. КОНСТРУКТ. АВРАМЕНКО
СА. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ
РОС. БРИГАДЫ АКЦИОНА
ДАТА ВЫПУСКА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ПРОВЕРКА
АКЦИОНА
1976

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
154		K60-26	6,0	6900	400	400	300	1,1	171	2,8
155		K60-27							195	
156		K60-28							209	
157		K60-29							253	
158		K60-30							257	
159		K60-32	5,4 (5,3)	6300 (6200)	500	500	300	1,59 (1,57)	115	4,0 (3,9)
160		K60-33							136	
161		K60-34							142	
162		K60-35							163	
163		K60-36							184	
164		K60-37							198	
165		K60-38							243	
166		K60-39							293	
167		K60-40					400		324	
168		K60-41					400		362	
169		K72-13	7,2	8100	400	400	300	1,33	109	3,3
170		K72-14							121	
171		K72-15							138	
172		K72-16							165	
173		K72-17							165	
174		K72-18							191	
175		K72-19							219	
176		K72-20							235	
177		K72-21							298	3,5
178		K72-22							420	3,6



N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ КГ	
179		K72-24	6,6 (6,5)	7500 (7400)	500	500	300	1,90 (1,87)	130	4,8 (4,7)
180		K72-25							130	
181		K72-26							154	
182		K72-27							158	
183		K72-28							158	
184		K72-29							184	
185		K72-30					300		225	
186		K72-31					400		225	
187		K72-32					300		272	
188		K72-33					276			
189	K72-34	8,4	9300	500	400	300	1,88	340	4,7	
190	K72-35							416		
191	K84-19							135		
192	K84-20							155		
193	K84-21							187		
194	K84-22							187		
195	K84-23							217		
196	K84-24							249		
197	K84-25							267		
198	K84-26							313		
199	K84-27	331	5,0							
200	K84-28	377								
201	K84-29	391								
202	K84-30	495								
203	K84-31	606	5,1							

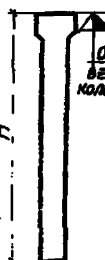
ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК
1

Г. МОСКВА
ИЗД. ВРЕМЯ ИЛИ ИЛИ
ДАТА ВЫПУСКА

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
204		К84-33	7,8 (7,7)	8700 (8600)	500	500	300	2,2 (2,17)	146	5,5 (5,4)	
205		К84-34					400		146		
206		К84-35					300		175		
207		К84-36					400		175		
208		К84-37					300		180		
209		К84-38					400		180		
210		К84-39					300		208		
211		К84-40					400		208		
212		К84-41					300		238		
213		К84-42					400		238		
214		К84-43					300		256		
215		К84-44					400		256		
216	К84-45	300					317				
217		К84-46					400		317		
218		К84-47							368		
219		К84-48							429		
220		К84-49							459		
221		К84-50					300		519	5,8	
222		К84-53							226		
223		К84-54					400	2,6 (2,58)	256	6,5	
224		К84-55							274		
225		К84-56							336		
226		К84-57							386		
227		К84-58							445		
228		К84-60							615	6,9	
229		К96-18							174		
230		К96-19							208	6,6	
231		К96-20	9,6	10500	500	500	300	2,65	208		
232		К96-21							241		
233		К96-22							278		

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ	
				Н	А	В		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
234		К96-23	9,6	10500	500	500	300	2,65	223	6,6	
235		К96-24					400		298		
236		К96-25					300		346		
237		К96-26					400		369		
238		К96-27					300		369		
239		К96-28					400		430		
240		К96-29					300		430		
241		К96-30					400		497		
242		К96-31					300		535		
243		К96-32					400		535		
244	К96-33	300		613	7,0						
245	К96-35			210							
246	К96-36			213							
247	К96-37			250							
248	К96-38			250							
249	К96-39			284							
250	К96-40			300							
251	К96-41			9,0 (8,9)		9900 (9800)	500	500			304
252	К96-42										373
253	К96-43										373
254	К96-44	426									
255	К96-45	426									
256	К96-46	471									
257	К96-48	400			525						
258	К96-49				525						
259	К96-50				584						
260	К96-51				685						

ТК	Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	ВЕС
		объем, кг
1976		1 5

ТК

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РАЗМЕРОВ ЗАДАЧИ С
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

1976

ВЫПУСК Лист
1 5

14770-05 12

№	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА, м³	ВЕС КОЛОННЫ, т
			Н	α	β			
265	K48-10c							61
266	K48-12c					200		70
267	K48-13c					300		70
268	K48-14c					200		79
269	K48-15c							79
270	K48-16c							91
271	K48-17c	4,8	5600	400	300	300	0,67	111
272	K48-18c							111
273	K48-19c					200		130
274	K48-20c							130
275	K48-21c					300		162
276	K48-22c							189
277	K60-1c					200		69
278	K60-2c					300		69
279	K60-3c					200		81
280	K60-4c	6,0	6800	400	300	300	0,82	81
281	K60-5c					200		92
282	K60-6c					300		92
283	K60-7c					200		106
284	K60-8c					300		106

№	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
			Н	α	β		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг	
281	K60-9c					200		130	
282	K60-10c							130	
283	K60-11c					300		132	
284	K60-12c	6,0	6800	400	300	200	0,82	154	2,0
285	K60-13c							154	
286	K60-14c							170	
287	K60-15c							198	2,2
288	K60-16c		6900	400	400		1,1	200	2,8
289	K72-1c							99	
290	K72-2c							112	
291	K72-3c							129	
292	K72-4c					300		156	
293	K72-5c							156	
294	K72-6c	7,2	8100	400	400		1,3	182	3,3
295	K72-7c							210	
296	K72-8c							226	
297	K72-9c							269	
298	K72-10c							289	3,4
299	K72-11c							364	3,5
300	K72-12c						2,03	267	5,1

ИЗД. БРГАДЫ: ИЛЖИНА
ДАТА ВЫПУСКА
1976



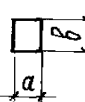
г. Москва

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ
СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

СЕРИЯ
1423-3
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
6

14170-03 13


N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН М³	СТАЛЬ КГ	
301		К84-2с	8,4	9300	400	400	300	1,49	125	3,7
302		К84-3с							144	
303		К84-4с							176	
304		К84-5с							177	
305		К84-6с							207	
306		К84-7с							239	
307		К84-8с							257	
308		К84-9с							326	3,9
309		К84-10с							385	4,0
310		К84-11с							483	4,1
311		К84-13с	8,4	9300	500	400	300	1,86	179	4,7
312		К84-14с							180	
313		К84-15с							242	
314		К84-18с							458	4,9
315		К84-61с							326	
316		К84-62с							444	5,8
317		К84-63с							482	
										


N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колон- ны, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ т
				Н	а	б		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
318		К96-1с	9,6	10500	500	400	300	2,1	122	4,2
319		К96-2с							138	
320		К96-3с							160	
321		К96-4с							196	
322		К96-5с							194	
323		К96-6с							227	
324		К96-8с							142	
325		К96-9с							163	
326		К96-10с							197	
327		К96-11с							197	
328		К96-12с	9,6	10500	500	400	300	2,1	231	5,3
329		К96-13с							287	
330		К96-14с							335	
331		К96-15с							358	
332		К96-16с							406	
333		К96-17с							499	5,5
334		К96-52с			500	500		2,63	488	6,6
335		К96-53с			500	400		2,1	600	5,6
336		К96-54с			500	500		2,63	604	6,9
337		К96-55с			500	500		2,63	604	6,9

1976 г.

ДАТА ВЫПУСКА

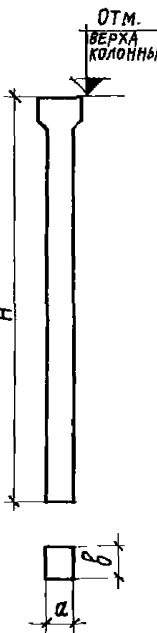
1100000

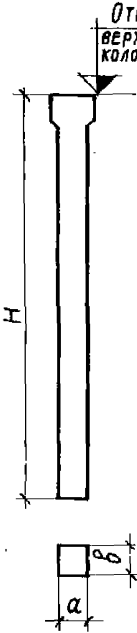
N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т	
				Н	а	б		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ		
338		К48-30с	4,8	5600	400	300	300	0,7	78	1,8	
339		К48-31с							88		
340		К48-32с							97		
341		К48-33с							108		
342		К48-34с							128		
343		К48-35с					200		129		
344		К48-36с					300		147		
345		К48-37с							161		
346		К48-38с							266	1,9	
347		К48-39с							111	2,9	
348		К48-40с							123		
349		К48-41с							142		
350		К48-42с							144		
351		К48-43с							162		
352		К48-44с	4,8	5700	500	400		1,16	182		
353		К48-45с							193		
354		К48-46с							232		
355		К48-47с							261		
356		К48-48с	278	300	1,1	112	2,8				
357		К60-21с	125								
358		К60-22с	138								
359			К60-23с	6,0	6900	400	400	300			

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ М
				Н	а	б		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
360		К60-24с	400	400	300	300	1,1	1,1	161	2,8
361		К60-25с							163	
362		К60-26с							186	
363		К60-27с							210	
364		К60-28с							224	
365		К60-29с							268	
366		К60-30с							271	2,9
367		К60-31с							333	3,0
368		К60-32с					6,0	6900	140	4,4
369		К60-33с							164	
370		К60-34с							166	
371		К60-35с							189	
372		К60-36с							213	
373		К60-37с							227	
374		К60-38с							276	
375		К60-39с							332	
376		К60-40с							369	
377		К60-41с							407	
378		К72-13с							123	3,3
379		К72-14с							136	
380		К72-15с	7,2	8100	400	400	300	1,33	153	
381		К72-16с							180	
382		К72-17с							180	

ТК
1976НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ
СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИСЕРИЯ
1,423-3
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
8

74770-03 1,5

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
				Н	α	β		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
383		К72-18с	7,2	8100	400	400	300	1,33	206	3,3
384		К72-19с							234	
385		К72-20с							250	
386		К72-21с							312	
387		К72-22с							434	
388		К72-23с							468	
389		К72-24с			2,05	500	500	300	156	5,1
390		К72-25с							156	
391		К72-26с							182	
392		К72-27с							183	
393		К72-28с							183	
394		К72-29с							209	
395		К72-30с							252	
396		К72-31с							252	
397		К72-32с							306	
398		К72-33с							307	
399		К72-34с							379	
400		К72-35с							462	
401		К72-36с							522	
402	К84-19с	8,4	9300	500	400	300	1,88	150	4,7	
403	К84-21с							201		
404	К84-22с							202		
405	К84-23с							232		
406	К84-24с							264		

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ, Т	
				Н	α	β		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ		
407		К84-25с	8,4	9300	500	400	300	1,88	282	4,7	
408		К84-26с							327		
409		К84-27с							346		
410		К84-28с							391		
411		К84-29с							405		
412		К84-30с							509		
413		К84-31с							621		
414		К84-32с							646		
415		К84-33с					400		172		5,9
416		К84-34с							172		
417		К84-35с							204		
418		К84-36с							204		
419		К84-37с							204		
420		К84-38с							204		
421		К84-39с							234		
422		К84-40с					2,35	234			
423		К84-41с		500	500	300		266			
424		К84-42с				400		266			
425		К84-43с				300		284			
426		К84-44с				400		284			
427		К84-45с				300		348			
428		К84-46с				400		348			
429		К84-47с						407			


ТК

1976

Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

СЕРИЯ
1,423-3ВЫПУСК ЛИСТ
1 9

14770-03 16

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т			
				Н	а	б		БЕТОН м3	СТАЛЬ КГ				
430		К84-48с	8,4	9300	500	500	400	2,35	474	5,9			
431		К84-49с					300		503				
432		К84-50с							569				
433		К84-51с							625				
434		К84-53с						300	253	7,0			
435		К84-54с					300	285					
436		К84-55с						308					
437		К84-56с						400	2,8		368		
438		К84-57с			427								
439		К84-58с			494								
440		К84-59с			523								
441		К84-60с			671	7,4							
442		К96-18с			9,6	10500		500	500		400	2,65	187
443		К96-19с					221						
444		К96-20с					221						
445		К96-21с					255						
446		К96-22с					300			291			
447		К96-23с					311						
448		К96-24с					311						
449		К96-25с					359						
450		К96-26с					382						
451		К96-27с					382						
452		К96-28с					444						
453		К96-29с					444						

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ КГ	
454		К96-30с	9,6	10500	600	500	300	2,65	510	6,6
455		К96-31с					548			
456		К96-32с					548			
457		К96-33с					626		7,0	
458		К96-34с					689			
459		К96-35с		300		244	7,9			
460		К96-36с		300		244				
461		К96-37с		400		277				
462		К96-38с		400		277				
463		К96-39с		300		314				
464		К96-40с		400		334				
465		К96-41с		400		334				
466		К96-42с		300		405				
467		К96-43с		400		405				
468		К96-44с		300		466				
469		К96-45с		400		466				
470		К96-46с		300		514				
471		К96-48с		400		571				
472		К96-49с		400		571				
473		К96-50с		400		634				
474		К96-51с		400		740	8,3			

ТК

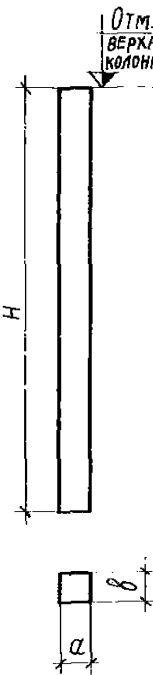
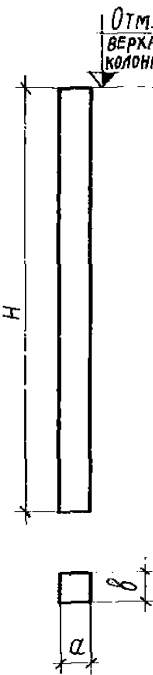
1976

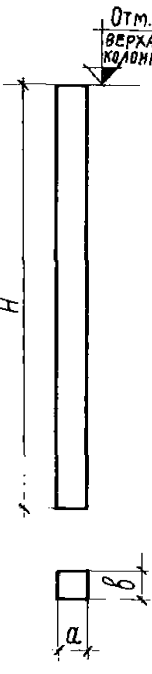
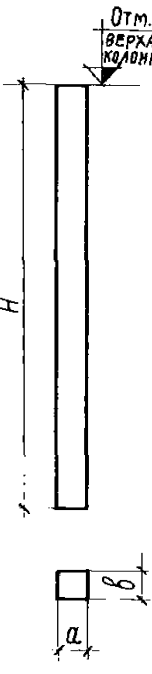
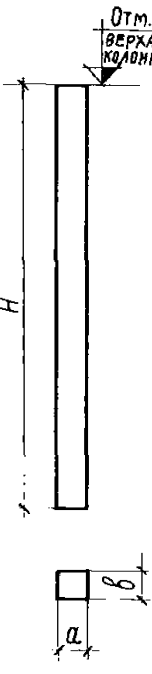
Номенклатура колонн средних рядов зданий
со стальными стропильными конструкциямиСЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ

1

10

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	α	β		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
475		K30-1A	3,0	3 800			200	0,34	40	0,85
476		K30-2A							46	
477		K30-3A							53	
478		K30-4A							74	
479		K30-5A							89	
480		K36-1A	3,6	4 400			200	0,40	44	1,0
481		K36-2A							52	
482		K36-3A							59	
483		K36-4A							68	
484		K36-5A							84	
485	K36-6A					300		84		
486		K42-1A	4,2	5000	300	300	200	0,45	49	1,1
487		K42-2A							57	
488		K42-3A							66	
489		K42-4A							76	
490		K42-5A							94	
491		K42-6A	112	1,2						
492		K48-1A	4,8	5600			300	0,50	62	1,3
493		K48-2A							72	
494		K48-3A							83	
495		K48-4A							83	
496	K48-5A	103								
497	K48-6A	103								
498	K48-7A	104								
499	K48-8A	125							1,4	
500	K48-9A	155								

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				Н	α	β		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
501		K48-10A	4,8	5600	400	300	200	0,67	54	1,7
502		K48-12A							64	
503		K48-13A							64	
504		K48-14A							73	
505		K48-15A							73	
506		K48-16A	5,4	6200	300	300	300	0,56	84	1,4
507		K48-17A							104	
508		K48-18A							105	
509		K48-19A							123	
510		K48-21A							156	
511		K54-1A	6,0	6800	400	300	200	0,82	67	1,5
512		K54-2A							78	
513		K54-3A							91	
514		K54-4A							113	
515		K54-5A							113	
516		K54-6A	6,0	6800	400	300	300	0,82	113	2,0
517		K54-7A							136	
518		K54-8A							136	
519		K54-9A							171	
520		K60-1A					200		63	
521		K60-2A	6,0	6800	400	300	300		63	2,0
522		K60-3A					200		75	
523		K60-4A					300		75	
524		K60-5A					200		86	
525		K60-6A					300		86	

13512

ТК	Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 11

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
				Н	а	б		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
526		К60-7А	6,0	6800	400	300	200	100	2,0	
527		К60-8А					300	100		
528		К60-9А					200	124		
529		К60-10А					300	124		
530		К60-11А					200	126		
531		К60-12А						148		
532		К60-13А						148		
533		К60-14А					1,1	164		
534		К60-15А						192	2,2	
535		К60-12А		6900	400	400		193	2,8	
536		К72-1А	7,2	8100	400	400	300	1,3	92	3,3
537		К72-2А							105	
538		К72-3А							122	
539		К72-4А							149	
540		К72-5А							149	
541	К72-6А	175								
542	К72-7А	203								
543	К72-8А	219								
544	К72-9А	262								
545	К72-10А	282							3,4	
546	К84-1А	8,4	9300	400	400	300	1,49	103	3,7	
547	К84-2А							118		
548	К84-3А							137		
549	К84-4А							169		
550	К84-5А							170		
551	К84-6А							200		
552	К84-7А							232		
553	К84-8А							250		

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колон- ны, м	Размеры колонны мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колон- ны т
				H	a	b		Бетон м3	Сталь кг	
554		K84-9A	8,4	9300	400	400	300	1,49	318	3,9
555		K84-10A							378	4,0
556		K84-11A							476	4,1
557		K84-13A							172	4,7
558		K84-14A	173							
559		K84-15A	235							
560		K84-18A	451	4,9						
561		K96-1A	9,6	10500	400	400	300	1,68	115	4,2
562		K96-2A							131	
563		K96-3A							156	
564		K96-4A							188	
565		K96-5A			187	2,1	5,3			
566		K96-6A			220					
567		K96-8A			134					
568		K96-9A			156					
569		K96-10A			190					
570		K96-11A			190					
571		K96-12A			224					
572		K96-13A			280					
573		K96-14A			328					
574		K96-15A			351					
575		K96-16A	399							
576		K96-17A	492	5,5						
577		K96-54A	682	5,7						
578		K96-52A	500	500	300	2,63	481	6,6		

ТК

1976

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУК-
ЦИЯМИ СО СВЯЗЯМИ

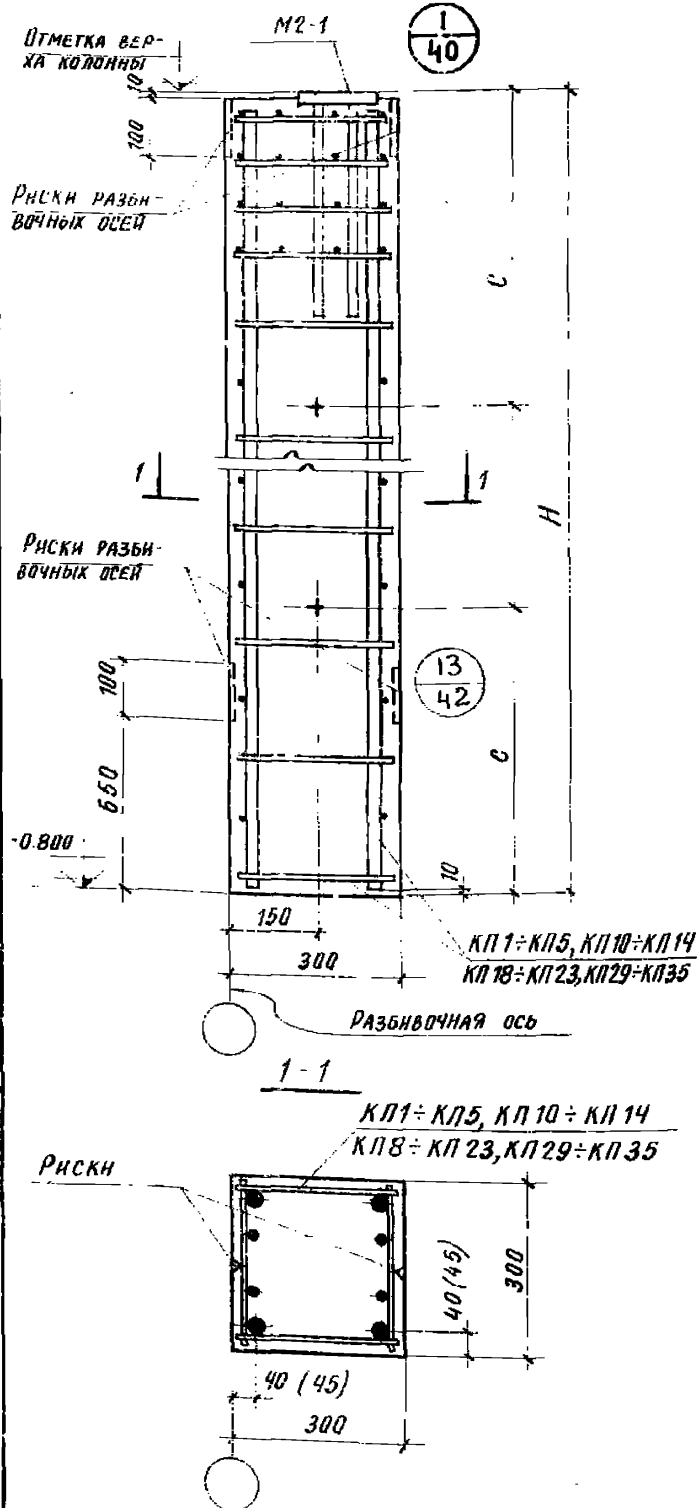
СЕРИЯ
1.463-3
ВЫПУСК ЛИСТ
1 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ 1А КОЛОННЫ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
3,0	К 30-1	3800	1000	200	0,34	39,5	0,85
	К 30-2					45,7	
	К 30-3					52,1	
	К 30-4					73,7	
	К 30-5					88,7	0,91
3,6	К 36-1	4400	1000	200	0,40	43,6	1,0
	К 36-2					51,0	
	К 36-3					58,4	
	К 36-4					67,2	
	К 36-5					83,0	
	К 36-6		300	83,0			
4,2	К 42-1	5000	1200	200	0,45	47,8	1,1
	К 42-2					56,2	
	К 42-3					64,8	
	К 42-4					74,8	
	К 42-5					92,8	
	К 42-6					111,5	1,2
5,4	К 54-1	6200	1500	200	0,56	66,7	1,4
	К 54-2					77,2	
	К 54-3					89,8	
	К 54-4			300		111,8	1,5
	К 54-5					111,8	
	К 54-6					112,0	
	К 54-7			300		135,0	1,5
	К 54-8					135,0	
	К 54-9					170,2	

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 30-1	КП 1	1	1	К 42-3	КП 20	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-2	КП 2	1	1	К 42-4	КП 21	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-3	КП 3	1	1	К 42-5	КП 22	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-4	КП 4	1	1	К 42-6	КП 23	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-5	КП 5	1	1	К 54-1	КП 29	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-1	КП 10	1	3	К 54-2	КП 30	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-2	КП 11	1	3	К 54-3	КП 31	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-3	КП 12	1	3	К 54-4	КП 32	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-4	КП 13	1	3	К 54-5	КП 32	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-5	КП 14	1	3	К 54-6	КП 33	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-6	КП 14	1	3	К 54-7	КП 34	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 42-1	КП 18	1	5	К 54-8	КП 34	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 42-2	КП 19	1	5	К 54-9	КП 35	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125



Выборка стали на колонну дана на листах 45, 46.

Количество продольных стержней показано условно.

На данном чертеже место расположения строповочного устройства (отверстия или петли, обозначено ⊕)

ТК

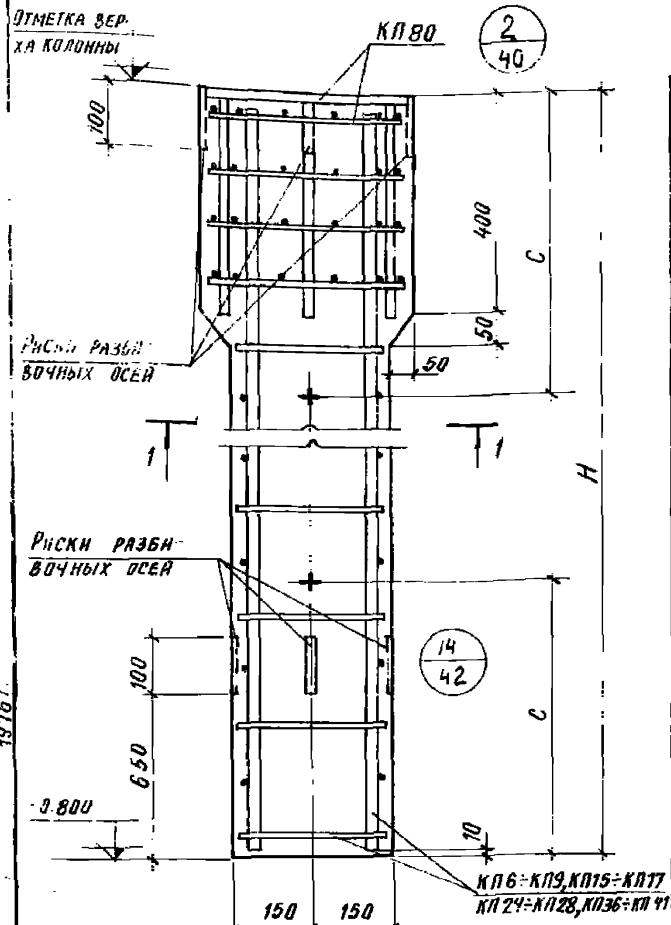
1976

Колонны крайних рядов высотой 3,0; 3,6; 4,2; 5,4 м
К 30-1 ÷ К 30-5, К 36-1 ÷ К 36-6,
К 42-1 ÷ К 42-6, К 54-1 ÷ К 54-9

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПЕЧ
1

ЛИСТ
13



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАР-КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
3,0	К 30-6	3800	1000	200	0,37	47,6	0,93
	К 30-7					53,8	
	К 30-9			300		82,5	
	К 30-10			200		96,0	
3,6	К 36-7	4400	1000	200	0,42	51,7	1,1
	К 36-8					59,1	
	К 36-9					109,1	
4,2	К 42-7	5000	1200	200	0,48	55,9	1,2
	К 42-8					64,3	
	К 42-9					72,8	
	К 42-10					100,8	
	К 42-11					119,6	
5,4	К 54-10	6200		200	0,58	64,4	1,5
	К 54-11					74,8	
	К 54-12					83,2	
	К 54-13					97,8	
	К 54-14					119,8	
	К 54-15					143,1	

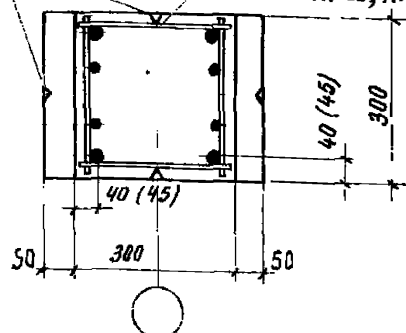
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

19

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 30-6	КП 6	1	2	К 42-9	КП 26	1	6
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 30-7	КП 7	1	2	К 42-10	КП 27	1	6
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 30-9	КП 8	1	2	К 42-11	КП 28	1	6
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 30-10	КП 9	1	2	К 54-10	КП 36	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 36-7	КП 15	1	4	К 54-11	КП 37	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 36-8	КП 16	1	4	К 54-12	КП 38	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 36-9	КП 17	1	4	К 54-13	КП 39	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 42-7	КП 24	1	6	К 54-14	КП 40	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 42-8	КП 25	1	6	К 54-15	КП 41	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119

Риски

КП 6 ÷ КП 9, КП 15 ÷ КП 17
КП 24 ÷ КП 28, КП 36 ÷ КП 41



1. Выборка стали на колонну дана на листах 45, 46.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. На данном чертеже место расположения строповочного устройства (отверстия или петли) обозначено ⊕

ТК

1976

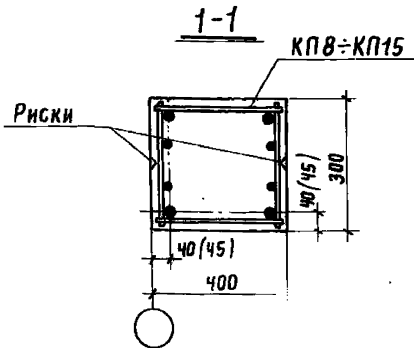
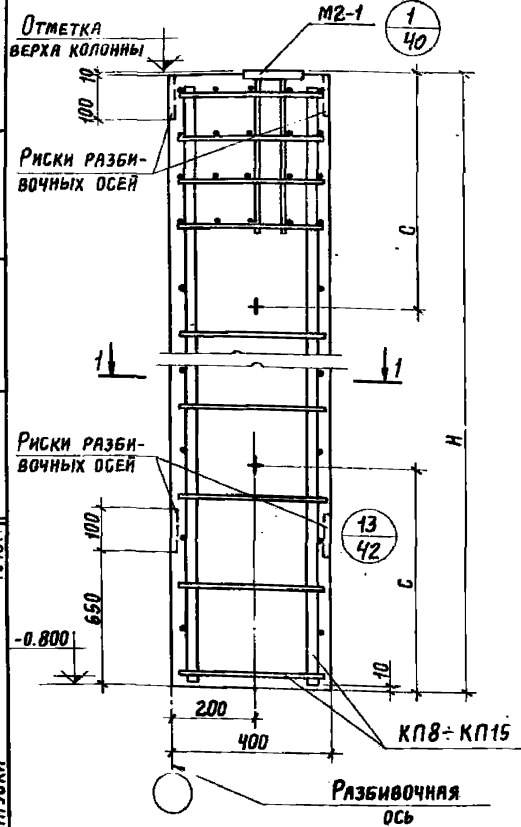
Колонны средних рядов высотой 3,0; 3,6; 4,2; 5,4 м
К 30-6, К 30-7, К 30-9, К 30-10,
К 36-7 ÷ К 36-9, К 42-7 ÷ К 42-11, К 54-10 ÷ К 54-15

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК
1

ЛИСТ
14

14770-03 21



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТО- НА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН М³	СТАЛЬ КГ	
4,8	К48-10	5600	1500	200	0,67	53,6	1,7
	К48-12			200		63,0	
	К48-13			300		63,0	
	К48-14			200		72,3	
	К48-15			300		72,3	
	К48-16					83,7	
	К48-17					103,7	
	К48-18					104,4	
	К48-19			200		122,6	
	К48-21			300		154,9	1,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

21

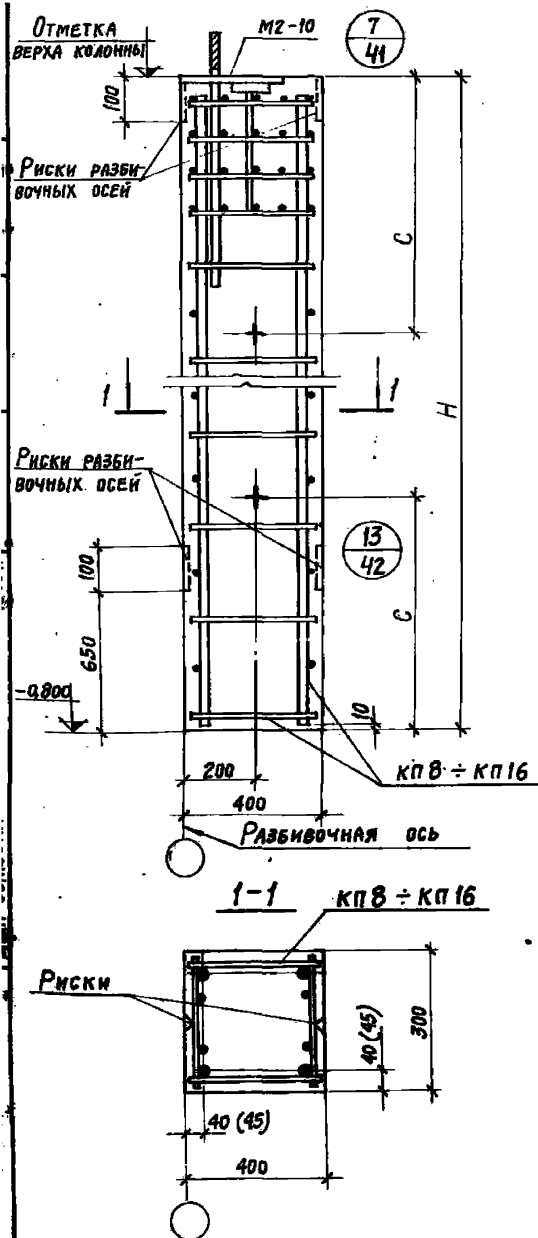
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-10	КП8	1	17	К48-16	КП11	1	17
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-12	КП9	1	17	К48-17	КП12	1	17
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-13	КП9	1	17	К48-18	КП13	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-14	КП10	1	17	К48-19	КП14	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-15	КП10	1	17	К48-21	КП15	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 47.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

ТК
1976

КОЛОННЫ КРАЙНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 4,8м
К48-10, К48-12÷К48-19, К48-21

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ
1 16



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
4,8	К48-10С	5600	1500	200	0,67	60,5	1,7
	К48-12С			200		63,9	
	К48-13С			300		69,9	
	К48-14С			200		79,2	
	К48-15С					79,2	
	К48-16С			300		90,6	
	К48-17С					110,6	
	К48-18С					111,3	
	К48-19С			200		129,5	
	К48-20С					129,5	
	К48-21С			300		161,8	
	К48-22С					188,6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

22

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-10С	КП 8	1	17	К48-17С	КП 12	1	17
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-12С	КП 9	1	17	К48-18С	КП 13	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-13С	КП 9	1	17	К48-19С	КП 14	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-14С	КП 10	1	17	К48-20С	КП 14	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-15С	КП 10	1	17	К48-21С	КП 15	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-16С	КП 11	1	17	К48-22С	КП 16	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129

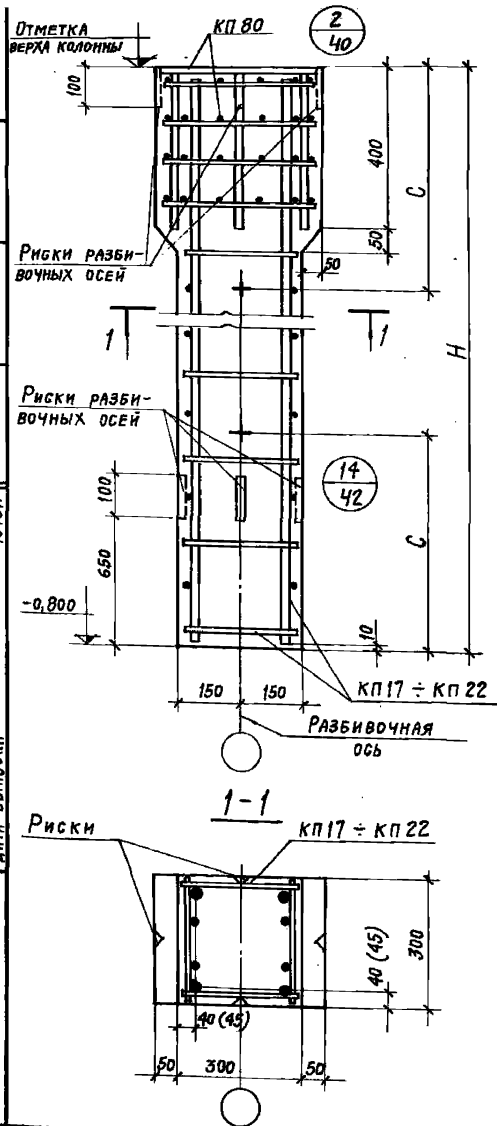
1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.

ТК
1976

Колонны крайних рядов высотой 4,8 м
К48-10С, К48-12С ÷ К48-22С

СЕРИЯ
6423-3
Выпуск лист
1 17

74770-03 24



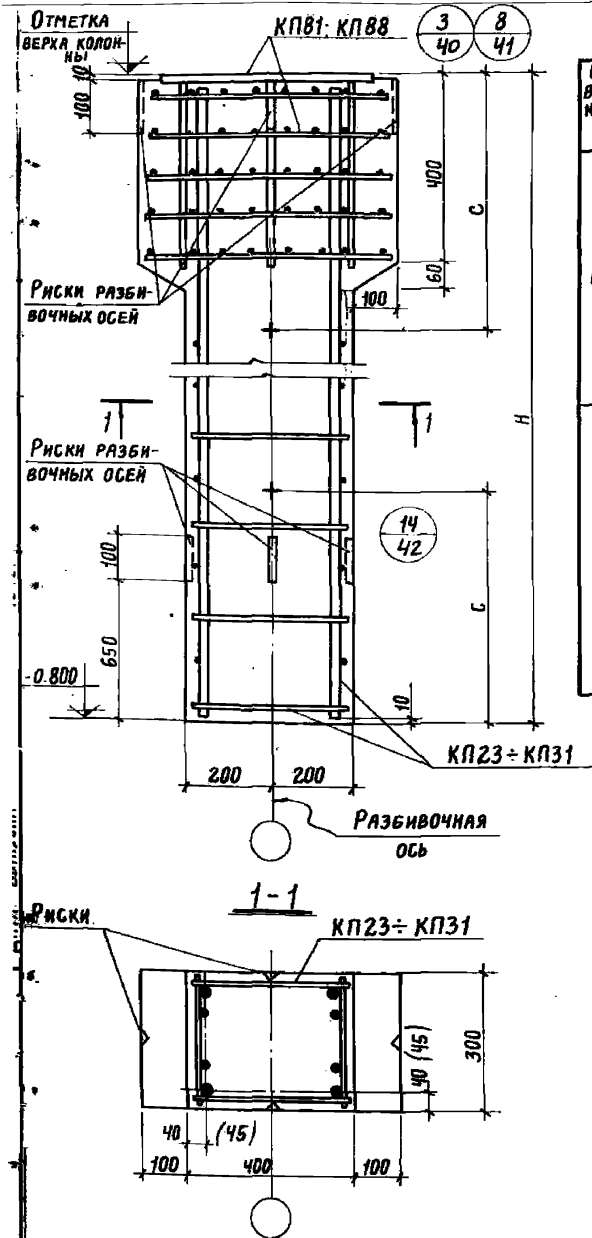
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
4,8	K48-24	5600	1500	200	0,52	60,1	1,3
	K48-25					69,5	
	K48-26					78,9	
	K48-27					90,3	
	K48-28					110,3	
	K48-29					111,0	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
K48-24	КП 17	1	19
	КП 80	1	119
K48-25	КП 18	1	19
	КП 80	1	119
K48-26	КП 19	1	19
	КП 80	1	119

1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.



ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ.		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН М³	СТАЛЬ КГ	
4,8	К48-30	5600	1500	300	0,7	66,9	1,8
	К48-31					76,3	
	К48-32					85,5	
	К48-33					96,9	
	К48-34			116,9			
	К48-35			117,7			
	К48-36			135,9			
К48-38		300		254,8	1,9		
4,8	К48-30С	5600	1500	300	0,7	70,3	1,8
	К48-31С					87,7	
	К48-32С					96,9	
	К48-33С					108,3	
	К48-34С			128,3			
	К48-35С			129,1			
	К48-36С			147,3			
	К48-37С			160,5			
	К48-38С					300	

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К48-30	КП23	1	19	К48-30с	КП23	1	19
	КП81	1	119		КП88	1	122
К48-31	КП24	1	19	К48-31с	КП24	1	19
	КП81	1	119		КП88	1	122
К48-32	КП25	1	19	К48-32с	КП25	1	19
	КП81	1	119		КП88	1	122
К48-33	КП26	1	20	К48-33с	КП26	1	20
	КП81	1	119		КП88	1	122
К48-34	КП27	1	20	К48-34с	КП27	1	20
	КП81	1	119		КП88	1	122
К48-35	КП28	1	20	К48-35с	КП28	1	20
	КП81	1	119		КП88	1	122
К48-36	КП29	1	20	К48-36с	КП29	1	20
	КП81	1	119		КП88	1	122
К48-38	КП31	1	21	К48-37с	КП30	1	20
	КП81	1	119		КП88	1	122
				К48-38с	КП31	1	21
					КП88	1	122

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 49.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЕЛ В ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

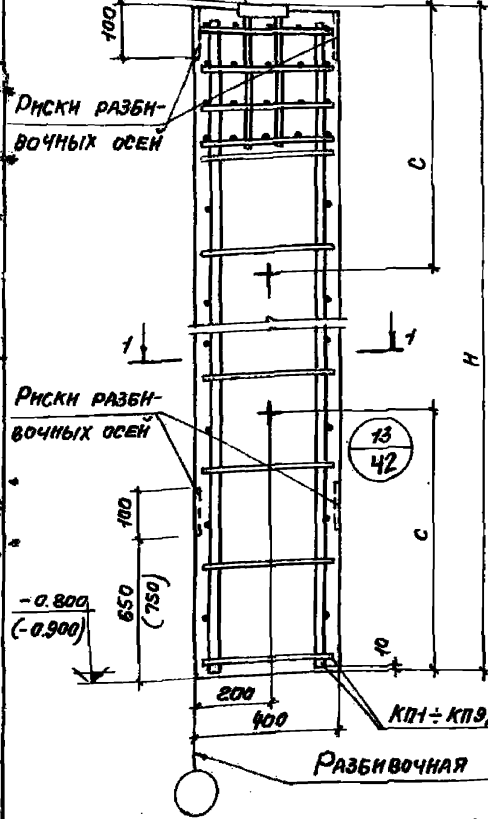
TK

Колонны средних рядов высотой 4,8 м
К48-30 ÷ К48-36, К48-38, К48-30С ÷ К48-38С

СЕРИЯ
1.423-3

Выпуск 1	Лист 19
-------------	------------

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ
М2-1, М2-2
1
40

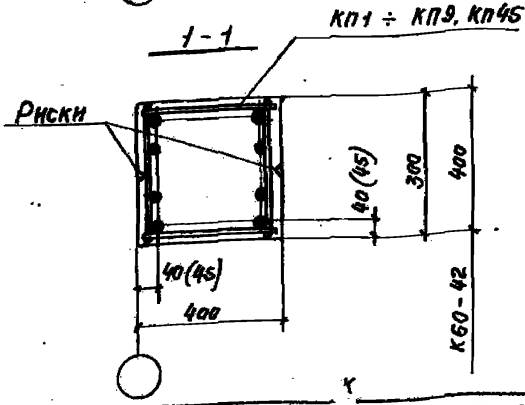


ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

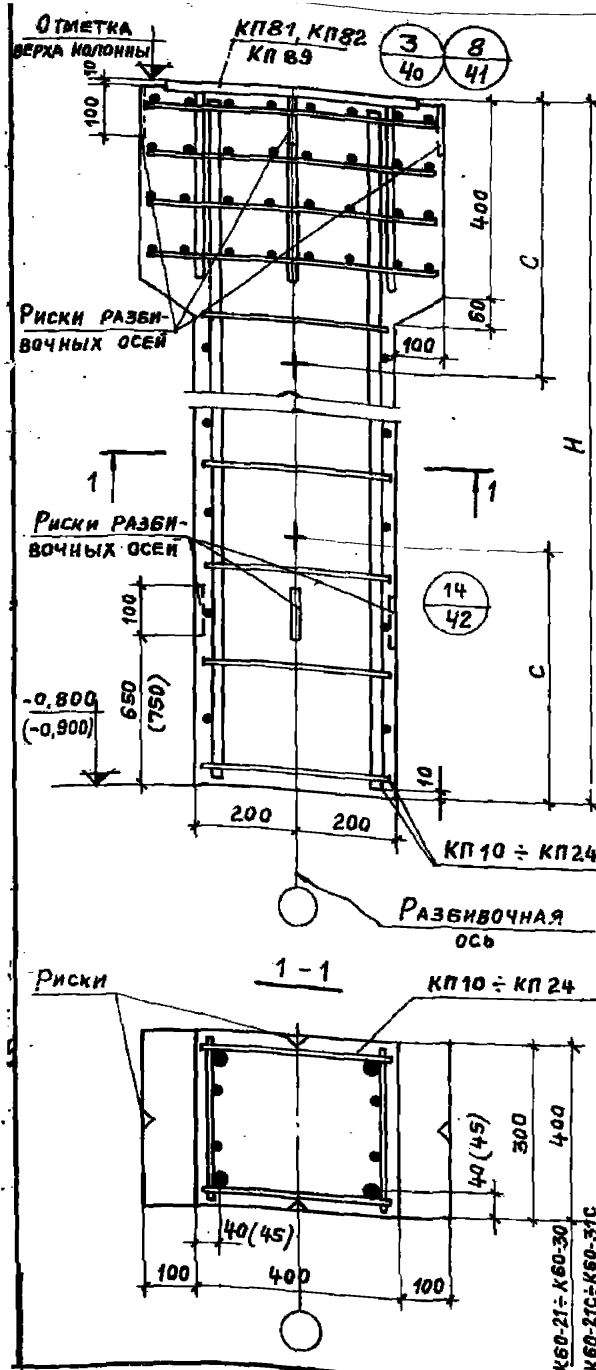
ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ	МАРКА КОЛОН- НЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТО- НА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН м3	СТАЛЬ кг	
6,0	К60-1	6800	1700	200	0,82	62,5	2,0
	К60-2			300		62,5	
	К60-3			200		73,9	
	К60-4			300		73,9	
	К60-5			200		84,9	
	К60-6			300		84,9	
	К60-7			200		98,9	
	К60-8			300		98,9	
	К60-9			200		123,1	
	К60-10			300		123,1	
	К60-11					125,1	
	К60-12			200		147,5	
	К60-13			300		147,5	
	К60-14					163,3	
	К60-15					190,9	2,2
	К60-42	6900	1700		1,1	191,8	2,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К60-1	КП1	1	35	К60-9	КП5	1	35
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К60-2	КП1	1	35	К60-10	КП5	1	35
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К60-3	КП2	1	35	К60-11	КП6	1	36
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К60-4	КП2	1	35	К60-12	КП7	1	36
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К60-5	КП3	1	35	К60-13	КП7	1	36
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К60-6	КП3	1	35	К60-14	КП8	1	36
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К60-7	КП4	1	35	К60-15	КП9	1	36
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К60-8	КП4	1	35	К60-42	КП45	1	36
	М2-1	1	125		М2-2	1	125



1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 51,54.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ
		Н	С		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
6,0	К60-16	6800	1700	200	0,82	75,8	2,1
	К60-17					98,2	
	К60-18					112,2	
	К60-19					160,8	
	К60-21	6900	1700	300	1,1	97,6	2,8
	К60-22					110,4	
	К60-23					122,9	
	К60-24					146,7	
	К60-25					148,8	
	К60-26					171,4	
	К60-27					195,2	
	К60-28					209,2	
	К60-29					253,2	
	К60-30					256,6	
6,0	К60-21С	6900	1700	300	1,1	112,2	2,8
	К60-22С					125,0	
	К60-23С					137,5	
	К60-24С					161,3	
	К60-25С					163,4	
	К60-26С					186,0	
	К60-27С					209,8	
	К60-28С					223,8	
	К60-29С					267,8	
	К60-30С					271,2	
	К60-31С					332,6	3,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К60-16	КП 10	1	37	К60-30	КП 23	1	38
	КП 81	1	119		КП 82	1	120
К60-17	КП 11	1	37	К60-21С	КП 14	1	37
	КП 81	1	119		КП 89	1	123
К60-18	КП 12	1	37	К60-22С	КП 15	1	37
	КП 81	1	119		КП 89	1	123
К60-19	КП 13	1	38	К60-23С	КП 16	1	37
	КП 81	1	119		КП 89	1	123
К60-21	КП 14	1	37	К60-24С	КП 17	1	37
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-22	КП 15	1	37	К60-25С	КП 18	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-23	КП 16	1	37	К60-26С	КП 19	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-24	КП 17	1	37	К60-27С	КП 20	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-25	КП 18	1	38	К60-28С	КП 21	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-26	КП 19	1	38	К60-29С	КП 22	1	39
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-27	КП 20	1	38	К60-30С	КП 23	1	38
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-28	КП 21	1	38	К60-31С	КП 24	1	39
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К60-29	КП 22	1	39				
	КП 82	1	120				

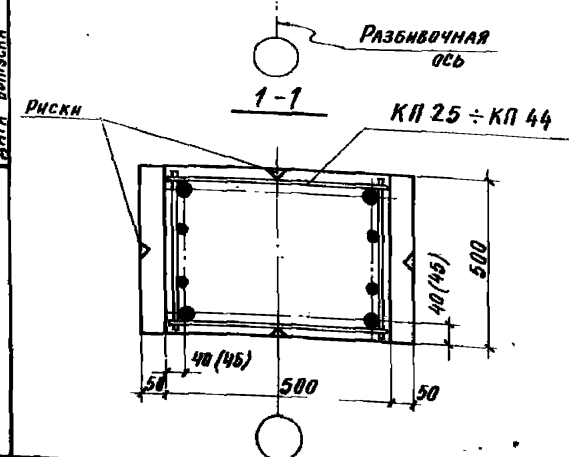
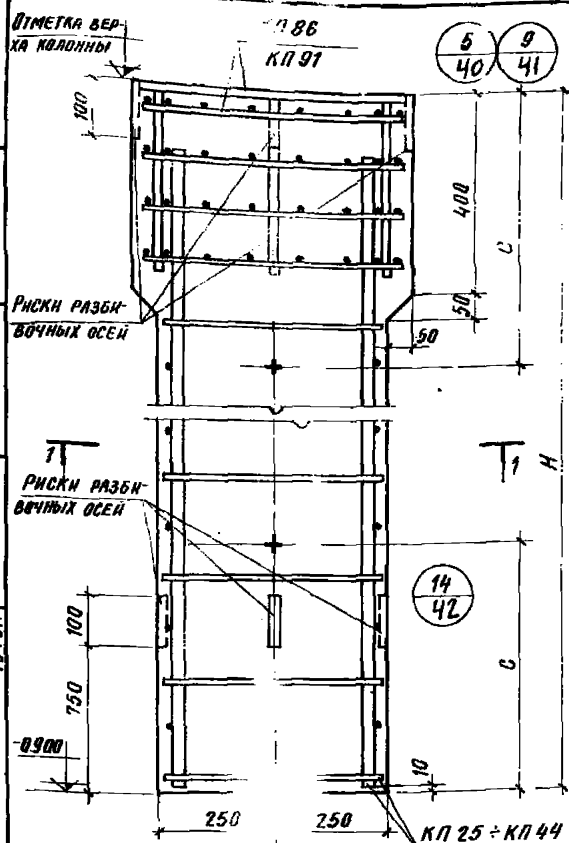
1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 51, 52, 53.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЕЛ 8 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

ТК
1976

Колонны средних рядов высотой 6,0 м
 К60-16 ÷ К60-19, К60-21 ÷ К60-30, К60-21С ÷ К60-31С

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
23

Г. КОНСТРУК. АРАМЕКО
 Г. ИНЖ. П. П. ТРИГОРЕВ
 РИК. БИГАДЕР. АКИМОВА
 1976г.
 ДАТА ВЫПУСКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТ
 Г. МОСКВА



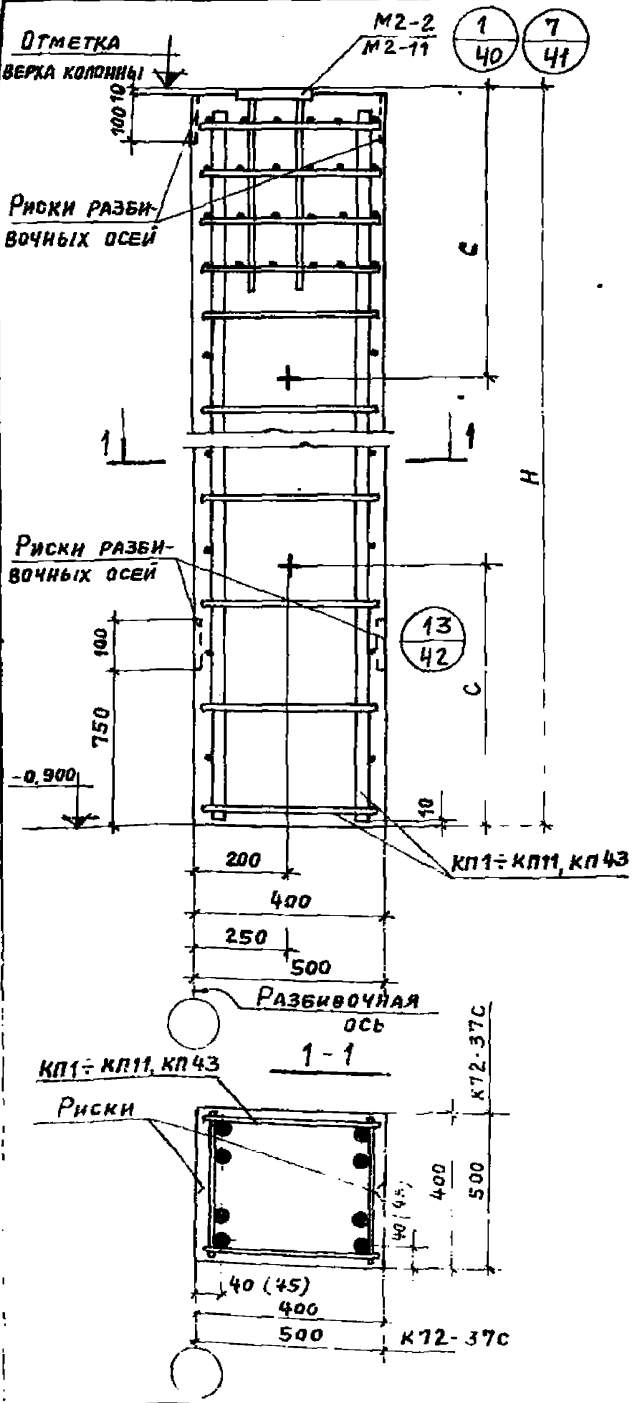
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
5,4 (5,3)	К 60-32	6300 (6200)	1500	300	1,59 (1,57)	114,5	4,0 (3,9)
	К 60-33					135,9	
	К 60-34					141,7	
	К 60-35					162,9	
	К 60-36					184,3	
	К 60-37					198,3	
	К 60-38					203,2	
	К 60-39					293,0	
	К 60-40			400		323,6	
	К 60-41					362,0	
6,0	К 60-32с	6900	1700	300	1,75	140,3	4,4
	К 60-33с					164,1	
	К 60-34с					166,1	
	К 60-35с					188,7	
	К 60-36с					212,5	
	К 60-37с					226,5	
	К 60-38с					275,6	
	К 60-39с			400		332,0	
	К 60-40с					368,6	
	К 60-41с					407,0	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 60-32	КП 25	1	40	К 60-32с	КП 35	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-33	КП 26	1	40	К 60-33с	КП 36	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-34	КП 27	1	40	К 60-34с	КП 37	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-35	КП 28	1	40	К 60-35с	КП 38	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-36	КП 29	1	40	К 60-36с	КП 39	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-37	КП 30	1	40	К 60-37с	КП 40	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-38	КП 31	1	40	К 60-38с	КП 41	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-39	КП 32	1	39	К 60-39с	КП 42	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-40	КП 33	1	39	К 60-40с	КП 43	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-41	КП 34	1	39	К 60-41с	КП 44	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124

- 1 В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100 мм КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 мм.
2. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 53, 54.
3. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
4. УЗЕЛ 9 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
		Н	С		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг	
7,2	K72-1	8100	1900	300	1,3	91,2	3,3
	K72-2					104,0	
	K72-3					120,6	
	K72-4					147,6	
	K72-5					147,9	
	K72-6					173,9	
	K72-7					201,5	
	K72-8					217,6	
	K72-9					260,8	
	K72-10					280,4	3,4
7,2	K72-1C	8100	1900	300	1,3	99,4	3,3
	K72-2C					112,2	
	K72-3C					128,8	
	K72-4C					155,8	
	K72-5C					156,1	
	K72-6C					182,1	
	K72-7C					209,7	
	K72-8C					225,8	
	K72-9C					269,0	
	K72-10C					288,6	3,4
	K72-11C					364,0	3,5
	K72-37C		1900		2,02	267,3	5,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

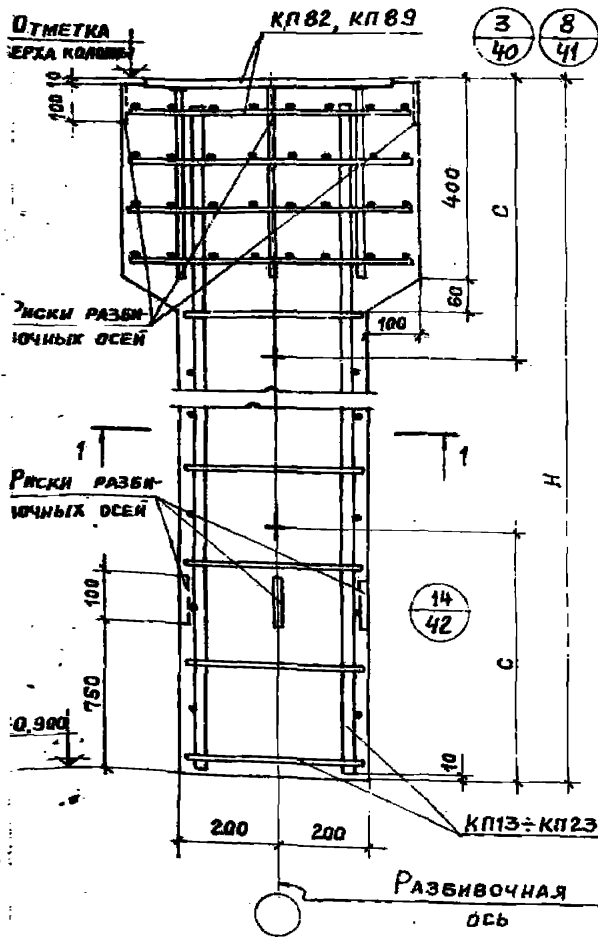
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
K72-1	КП 1	1	51	K72-1C	КП 1	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-2	КП 2	1	51	K72-2C	КП 2	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-3	КП 3	1	51	K72-3C	КП 3	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-4	КП 4	1	51	K72-4C	КП 4	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-5	КП 5	1	52	K72-5C	КП 5	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-6	КП 6	1	52	K72-6C	КП 6	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-7	КП 7	1	52	K72-7C	КП 7	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-8	КП 8	1	52	K72-8C	КП 8	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-9	КП 9	1	53	K72-9C	КП 9	1	53
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-10	КП 10	1	52	K72-10C	КП 10	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
				K72-11C	КП 11	1	53
					M2-11	1	130
				K72-37C	КП 43	1	56
					M2-11	1	130

1. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 55, 56.
3. Количество продольных стержней показано условно.

ТК
1976

КОЛОННЫ КРАЙНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 7,2 м
K72-1 ÷ K72-10, K72-1C ÷ K72-11C, K72-37C

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 1 Лист 25



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
7,2	К72-13	8100	1900	300	1,33	108,6	3,3
	К72-14					121,4	
	К72-15					138,0	
	К72-16					165,0	
	К72-17					165,3	
	К72-18					191,3	
	К72-19					218,9	
	К72-20					235,0	
	К72-21					297,8	3,6
	К72-22					419,6	3,6
7,2	К72-13С	8100	1900	300	1,33	123,2	3,3
	К72-14С					136,0	
	К72-15С					152,6	
	К72-16С					179,6	
	К72-17С					179,9	
	К72-18С					205,9	
	К72-19С					233,5	
	К72-20С					249,6	
	К72-21С					312,4	3,5
	К72-22С					434,2	3,6
	К72-23С					467,4	3,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

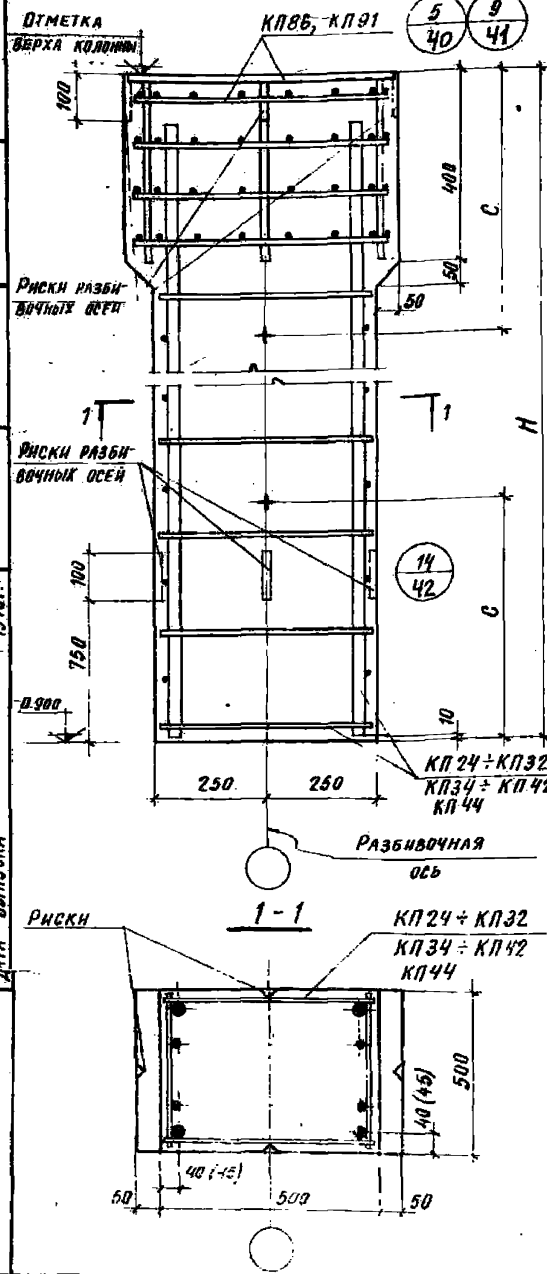
МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К72-13	КП13	1	54	К72-13С	КП13	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-14	КП14	1	54	К72-14С	КП14	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-15	КП15	1	54	К72-15С	КП15	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-16	КП16	1	54	К72-16С	КП16	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-17	КП17	1	55	К72-17С	КП17	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-18	КП18	1	55	К72-18С	КП18	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-19	КП19	1	55	К72-19С	КП19	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-20	КП20	1	55	К72-20С	КП20	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-21	КП21	1	55	К72-21С	КП21	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-22	КП22	1	60	К72-22С	КП22	1	60
	КП82	1	120		КП89	1	123
				К72-23С	КП23	1	60
					КП89	1	123

- Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.
- Выборка стали на колонну дана на листах 56, 57.
- Количество продольных стержней показано условно.

ТК
1976

Колонны средних рядов высотой 7,2м
К72-13 ÷ К72-22, К72-13С ÷ К72-23С

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск
1
Лист
26



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
6,6 (6,5)	К 72-24	7 500 (7400)	1700	300	130,2	1,90 (1,87)	4,8 (4,7)
	К 72-25			400	130,2		
	К 72-26			300	154,3		
	К 72-27				158,3		
	К 72-28				158,3		
	К 72-29			400	183,6		
	К 72-30			300	224,5		
	К 72-31			400	224,5		
	К 72-32			300	271,8		
	К 72-33				276,1		
7,2	К 72-34			400	340,4	2,05	5,1
	К 72-35				416,4		
	К 72-24С			300	155,8		
	К 72-25С			400	155,8		
	К 72-26С			300	182,3		
	К 72-27С				183,0		
	К 72-28С			400	183,0		
	К 72-29С				209,0		
	К 72-30С			300	252,3		
	К 72-31С			400	252,3		
7,2	К 72-32С			300	305,6		
	К 72-33С				307,1		
	К 72-34С			400	379,4		
	К 72-35С				461,8		
	К 72-36С				522,4		
	К 72-36С					5,4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 72-24	КП 24	1	57	К 72-24С	КП 34	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-25	КП 24	1	57	К 72-25С	КП 34	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-26	КП 25	1	57	К 72-26С	КП 35	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-27	КП 26	1	58	К 72-27С	КП 36	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-28	КП 26	1	58	К 72-28С	КП 36	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-29	КП 27	1	58	К 72-29С	КП 37	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-30	КП 28	1	58	К 72-30С	КП 38	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-31	КП 28	1	58	К 72-31С	КП 38	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-32	КП 29	1	59	К 72-32С	КП 39	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-33	КП 30	1	58	К 72-33С	КП 40	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-34	КП 31	1	59	К 72-34С	КП 41	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-35	КП 32	1	59	К 72-35С	КП 42	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
				К 72-36С	КП 44	1	60
				К 72-36С	КП 91	1	124

1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.

2. Выборка стали на колонну дана на листах 57, 58.

3. Количество продольных стержней показано условно.

4. Узел 9 предусматривает окраску на колонну стальных ферм.

ТК

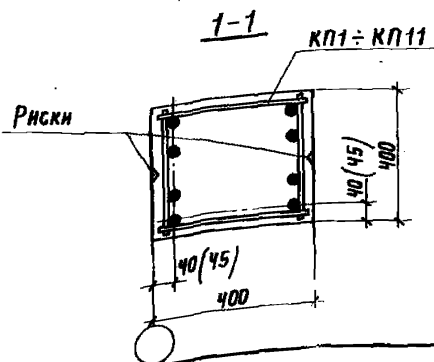
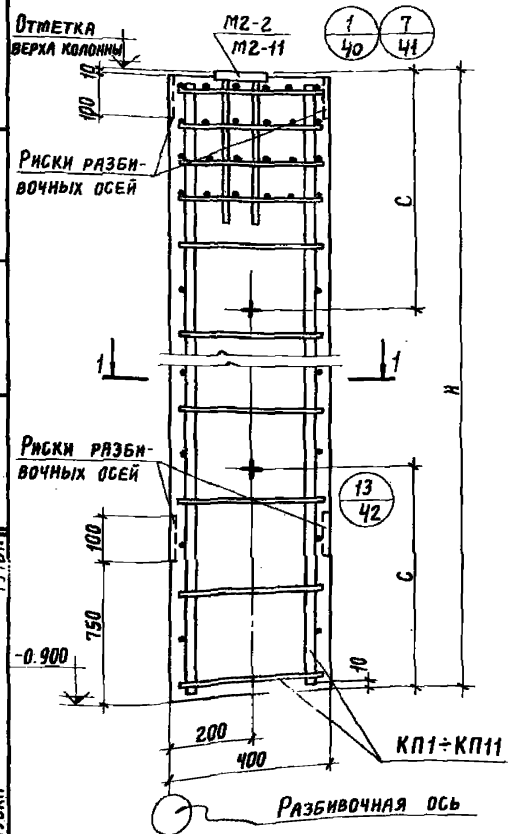
1976

Колонны средних рядов высотой 7,2 м
К 72-24 ÷ К 72-35 К 72-24С ÷ К 72-36С

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК
1 Л. 27

14770-03 34



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

Отм. верха колонн- ны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бето- на	Расход материалов		Вес колон- ны т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
8,4	КВ4-1	9300	1900	300	1,49	102,0	3,7
	КВ4-2					116,7	
	КВ4-3					135,9	
	КВ4-4					167,9	
	КВ4-5					168,8	
	КВ4-6					198,8	
	КВ4-7					230,8	
	КВ4-8					249,0	
	КВ4-9					317,3	
	КВ4-10					376,6	
8,4	КВ4-11	9300	1900	300	1,49	474,7	3,7
	КВ4-2С					124,9	
	КВ4-3С					144,1	
	КВ4-4С					176,1	
	КВ4-5С					177,0	
	КВ4-6С					207,0	
	КВ4-7С					239,0	
	КВ4-8С					257,2	
	КВ4-9С					325,5	
	КВ4-10С					384,8	
	КВ4-11С	9300	1900	300	1,49	482,9	3,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

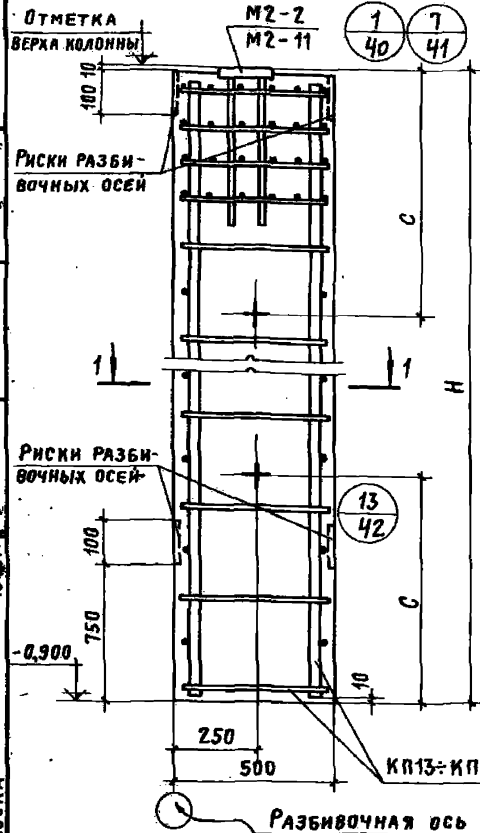
МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТ ВЫП.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К84-1	КП1	1	69	К84-2с	КП2	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-2	КП2	1	69	К84-3с	КП3	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-3	КП3	1	69	К84-4с	КП4	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-4	КП4	1	69	К84-5с	КП5	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-5	КП5	1	71	К84-6с	КП6	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-6	КП6	1	71	К84-7с	КП7	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-7	КП7	1	71	К84-8с	КП8	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-8	КП8	1	71	К84-9с	КП9	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-9	КП9	1	71	К84-10с	КП10	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-10	КП10	1	72	К84-11с	КП11	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-11	КП11	1	72				
	М2-2	1	125				

1. Выборка стали на колонну дана на листах 59,60.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

TK
1976

Колонны крайних рядов высотой 8,4 м
КВЧ-1 ÷ КВЧ-11, КВЧ-2с ÷ КВЧ-11с

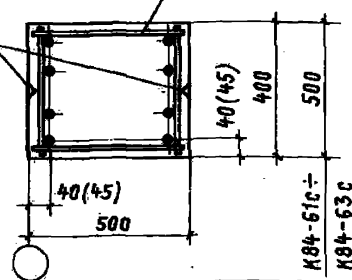
СЕРИЯ	
1.423-3.	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	28



1-1

КП13÷КП18, КП52

РИСКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТО- НА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
8,4	К84-13	9300	1900	300	1,86	171,1	4,7
	К84-14					171,8	
	К84-15					233,8	
	К84-18					450,0	
8,4	К84-13с	9300	1900	300	1,86	179,3	4,7
	К84-14с					180,0	
	К84-15с					242,0	
	К84-18с					458,2	
	К84-61с					326,4	
	К84-62с				2,33	443,8	5,8
	К84-63с					481,7	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

34

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К84-13	КП13	1	69	К84-13с	КП13	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-14	КП14	1	70	К84-14с	КП14	1	70
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-15	КП15	1	70	К84-15с	КП15	1	70
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-18	КП18	1	72	К84-18с	КП18	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
				К84-61с	КП16	1	70
					М2-11	1	130
				К84-62с	КП17	1	72
					М2-11	1	130
				К84-63с	КП52	1	72
					М2-11	1	130

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 59, 60, 64.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЕЛ 7 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

ТК

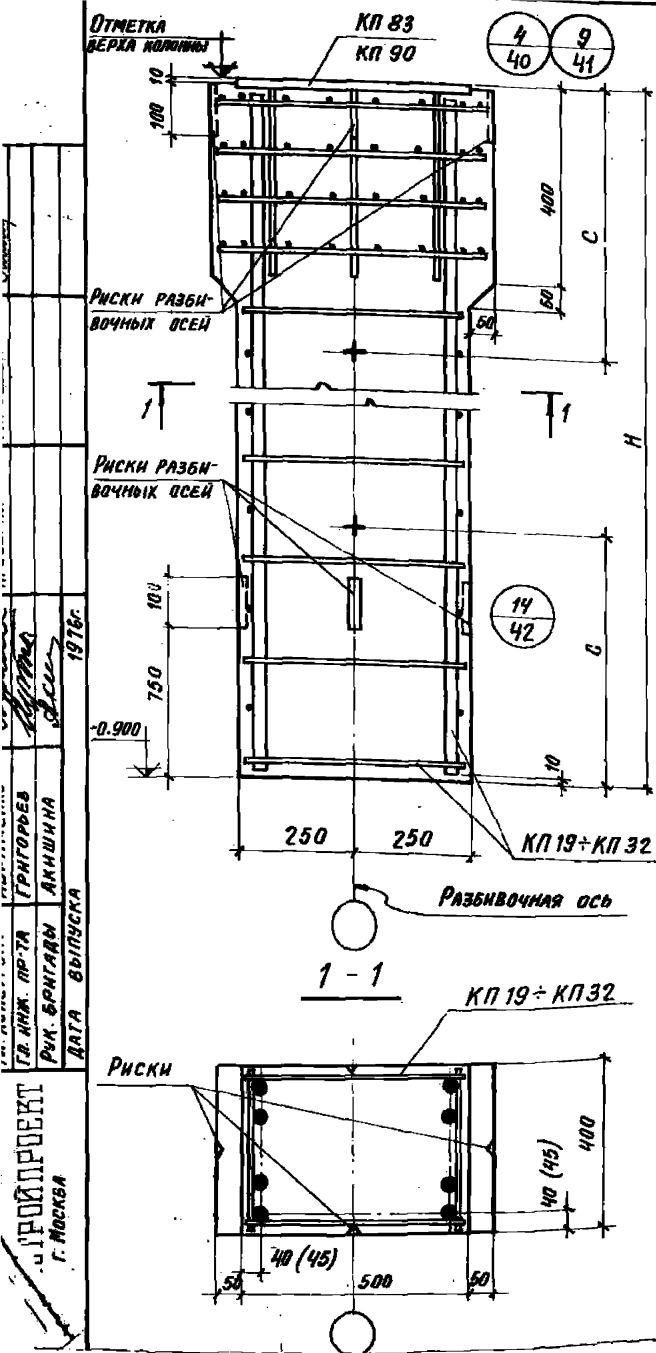
КОЛОННЫ КРАЙНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 8,4 М

СЕРИЯ
1.423-3

К84-13÷К84-15, К84-18, К84-13с÷К84-15с, К84-18с, К84-61с÷К84-63с

ВЫПУСК
1

ЛИСТ
23



Основные параметры колонны

Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материала		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
8,4	К84-19	9300	1900	300	1,88	135,3	4,7
	К84-20					154,5	
	К84-21					186,5	
	К84-22					187,2	
	К84-23					217,2	
	К84-24					249,2	
	К84-25					267,4	
	К84-26					312,8	
	К84-27					331,1	
	К84-28					376,8	
	К84-29					390,6	
	К84-30					494,5	5,0
	К84-31					606,3	5,1
	К84-19с					149,9	4,7
	К84-21с					201,1	
8,4	К84-22с	9300	1900	300	1,88	201,8	
	К84-23с					231,8	
	К84-24с					263,8	
	К84-25с					282,0	
	К84-26с					327,4	
	К84-27с					345,7	
	К84-28с					391,4	
	К84-29с					405,2	
	К84-30с					509,1	5,0
	К84-31с					620,9	5,1
	К84-32с					645,8	5,2

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К84-19	КП 19	1	73	К84-19с	КП 19	1	73
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-20	КП 20	1	73	К84-21с	КП 21	1	73
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-21	КП 21	1	73	К84-22с	КП 22	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-22	КП 22	1	74	К84-23с	КП 23	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-23	КП 23	1	74	К84-24с	КП 24	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-24	КП 24	1	74	К84-25с	КП 25	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-25	КП 25	1	74	К84-26с	КП 26	1	75
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-26	КП 26	1	75	К84-27с	КП 27	1	74
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-27	КП 27	1	74	К84-28с	КП 28	1	75
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-28	КП 28	1	75	К84-29с	КП 29	1	75
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-29	КП 29	1	75	К84-30с	КП 30	1	75
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-30	КП 30	1	75	К84-31с	КП 31	1	76
	КП 83	1	120		КП 90	1	123
К84-31	КП 31	1	76	К84-32с	КП 32	1	76
	КП 83	1	120		КП 90	1	123

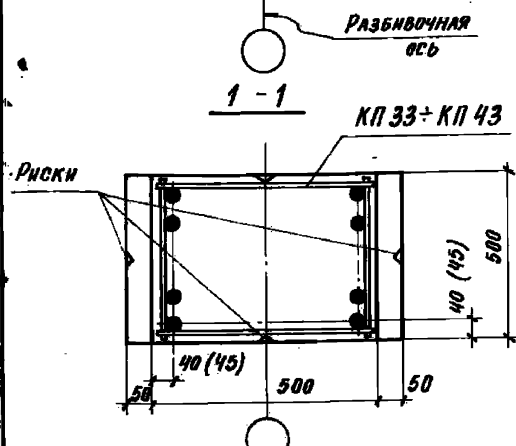
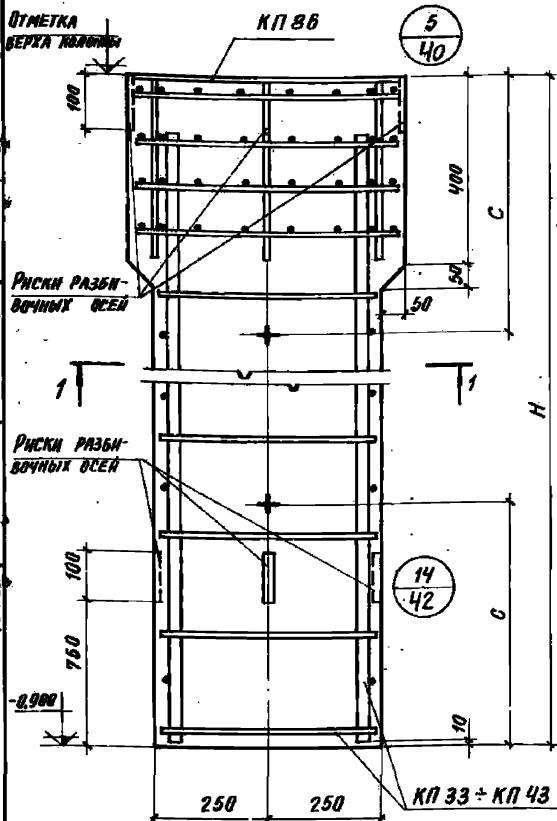
1. Выборка стали на колонну дана на листах 59, 60, 61, 62.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 9 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН м3	СТАЛЬ КГ	
7,8 (7,7)	К84-33	8700 (8600)	1900	300	2, 2 (2,17)	145,8	5,5 (5,4)
	К84-34			400		145,8	
	К84-35			300		175,4	
	К84-36			400		175,4	
	К84-37			300		179,5	
	К84-38			400		179,5	
	К84-39			300		207,9	
	К84-40			400		207,9	
	К84-41			300		237,5	
	К84-42			400		237,5	
	К84-43			300		256,2	
	К84-44			400		256,2	
	К84-45			300		317,4	
	К84-46			400		317,4	
	К84-47					368,4	
К84-48	429,0						
К84-49	458,5						
К84-50	300	519,1	5,8				

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К84-33	КП 33	1	73	К84-42	КП 37	1	74
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-34	КП 33	1	73	К84-43	КП 38	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-35	КП 34	1	73	К84-44	КП 38	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-36	КП 34	1	73	К84-45	КП 39	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-37	КП 35	1	74	К84-46	КП 39	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-38	КП 35	1	74	К84-47	КП 40	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-39	КП 36	1	74	К84-48	КП 41	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-40	КП 36	1	74	К84-49	КП 42	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
К84-41	КП 37	1	74	К84-50	КП 43	1	76
	КП 86	1	121		КП 86	1	121



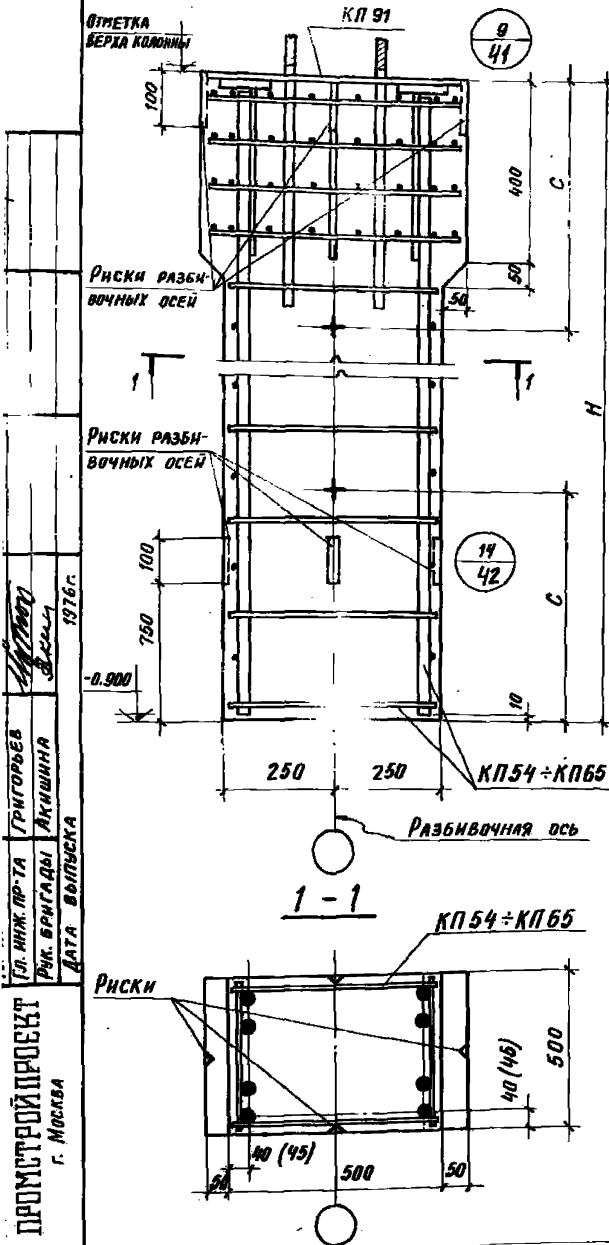
1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 61, 63.
3. Количество продольных стержней показано условно.

ТК

1976

Колонны средних рядов высотой 8,9 м
К84-33 ÷ К84-50

СЛАН
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
8,4	К84-33с	9300	1900	300	2,35	171,7	5,9
	К84-34с			400		171,7	
	К84-35с			300		203,7	
	К84-36с			400		203,7	
	К84-37с			300		203,8	
	К84-38с			400		203,8	
	К84-39с			300		233,8	
	К84-40с			400		233,8	
	К84-41с			300		265,8	
	К84-42с			400		265,8	
	К84-43с			300		284,0	
	К84-44с			400		284,0	
	К84-45с			300		348,0	
	К84-46с			400		348,0	
	К84-47с					407,4	
К84-48с	473,8						
К84-49с	300	503,3	6,2				
К84-50с		563,1					
К84-51с		625,1		6,3			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К84-33с	КП 54	1	73	К84-43с	КП 59	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-34с	КП 54	1	73	К84-44с	КП 59	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-35с	КП 55	1	73	К84-45с	КП 60	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-36с	КП 55	1	73	К84-46с	КП 60	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-37с	КП 56	1	79	К84-47с	КП 61	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-38с	КП 56	1	79	К84-48с	КП 62	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-39с	КП 57	1	79	К84-49с	КП 63	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-40с	КП 57	1	79	К84-50с	КП 64	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-41с	КП 58	1	79	К84-51с	КП 65	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-42с	КП 58	1	79				
	КП 91	1	124				

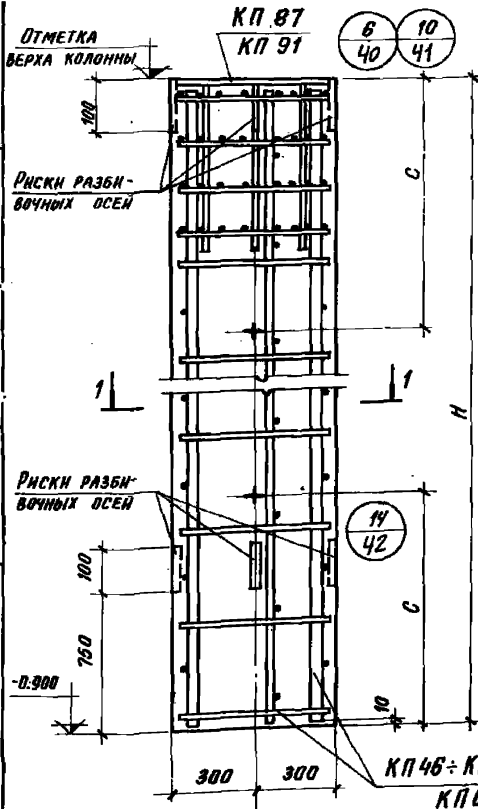
1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 62, 64.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТК
1976

КОЛОННЫ СРЕДНИХ РАДОВ ВЫСОТОЙ 8,4 м
К84-33с ÷ К84-51с

СЕРИЯ
1.423-3
ЛИСТ
20



Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТО- НА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
7,8 (7, 7)	К84-53	8700 (8600)	1900	400	2,60 (2,58)	226,4	6,5
	К84-54					256,0	
	К84-55					274,2	
	К84-56					336,0	
	К84-57					386,4	
	К84-58					447,6	
	К84-60					615,0	
8,4	К84-53с	9300	1900	400	2,8	252,9	7,0
	К84-54с					284,9	
	К84-55с					303,1	
	К84-56с					368,1	
	К84-57с					426,5	
	К84-58с					493,9	
	К84-59с					523,4	
	К84-60с					671,1	7,4

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

38

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К84-53	КП 46	1	77	К84-53с	КП 67	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-54	КП 47	1	77	К84-54с	КП 68	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-55	КП 48	1	77	К84-55с	КП 69	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-56	КП 49	1	77	К84-56с	КП 70	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-57	КП 50	1	78	К84-57с	КП 71	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-58	КП 51	1	78	К84-58с	КП 72	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-60	КП 53	1	76	К84-59с	КП 73	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
				К84-60с	КП 74	1	82
					КП 91	1	124

- В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
- Выборка стали на колонну дана на листах 63, 64.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 10 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

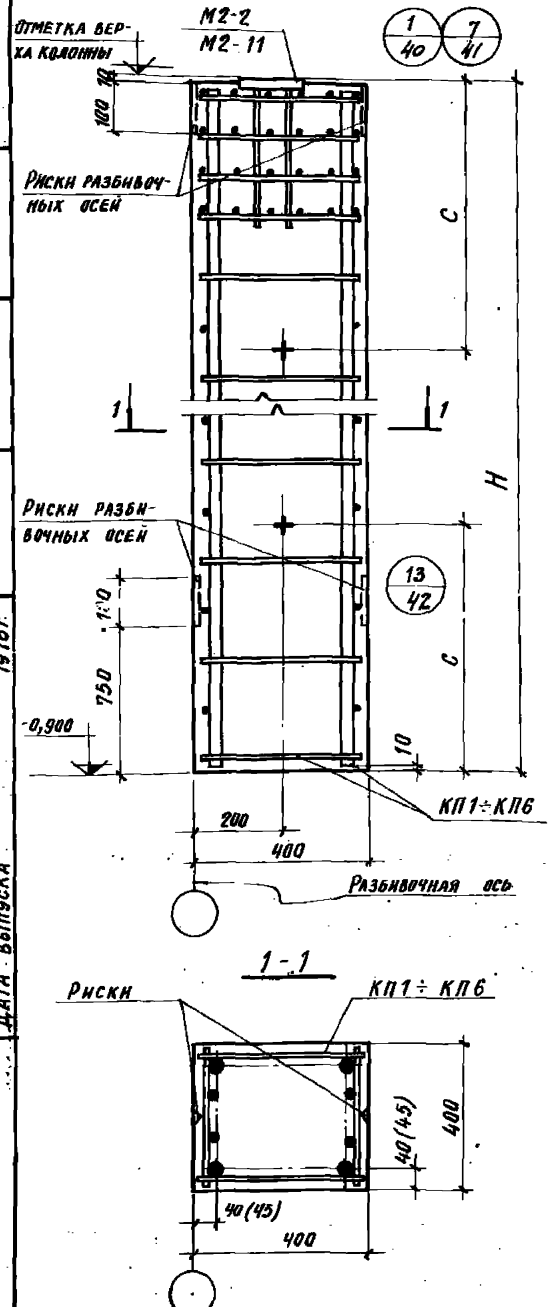
ТК
1976

Колонны средних рядов высотой 8,4 м
К84-53 ÷ К84-58, К84-60, К84-53с ÷ К84-60с

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
33

14770-03 40

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ИНЖ. ПР. ТИГОРЕВ
РУК. БРГАДЫ АКИШНА
1976Г.
ДАТА ВЫПУСКА



Основные параметры колонн

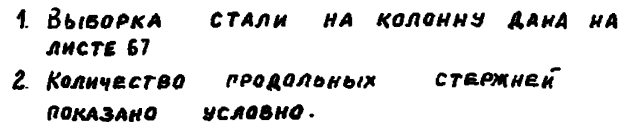
ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
9,6	К 96-1	10500	2500	300	1,68	113,7	4,2
	К 96-2					130,1	
	К 96-3					151,9	
	К 96-4					187,3	
	К 96-5					185,8	
	К 96-6					219,2	
	К 96-1с	10500	2500	300	1,68	121,9	4,2
	К 96-2с					138,3	
	К 96-3с					160,1	
	К 96-4с					195,5	
	К 96-5с					194,0	
	К 96-6с					227,4	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 96-1	КП 1	1	93	К 96-1с	КП 1	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-2	КП 2	1	93	К 96-2с	КП 2	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-3	КП 3	1	93	К 96-3с	КП 3	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-4	КП 4	1	93	К 96-4с	КП 4	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-5	КП 5	1	95	К 96-5с	КП 5	1	95
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-6	КП 6	1	95	К 96-6с	КП 6	1	95
	М2-2	1	125		М2-11	1	130

1. Выборка стали на колонну дана на листах 65,66.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

44



МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
K96-18	КП 18	1	98	K96-26	КП 25	1	99
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
K96-19	КП 19	1	98	K96-27	КП 25	1	99
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
K96-20	КП 20	1	98	K96-28	КП 26	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
K96-21	КП 21	1	98	K96-29	КП 26	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
K96-22	КП 22	1	99	K96-30	КП 27	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
K96-23	КП 23	1	99	K96-31	КП 28	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
K96-24	КП 23	1	99	K96-32	КП 28	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
K96-25	КП 24	1	99	K96-33	КП 29	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120

Колонны средних рядов высотой 9,6 м
К96-18 ÷ К96-33

СЕРИЯ 1.423-3	
Выпуск 1	Лист 36

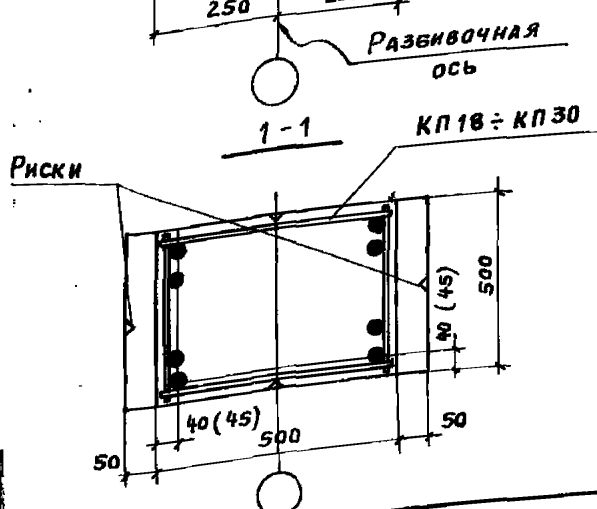
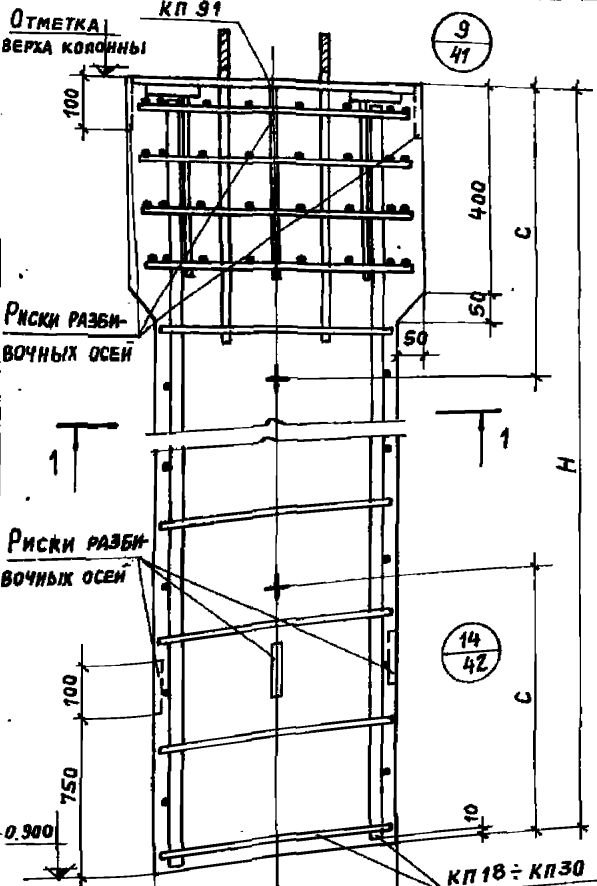
14770-03 43

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

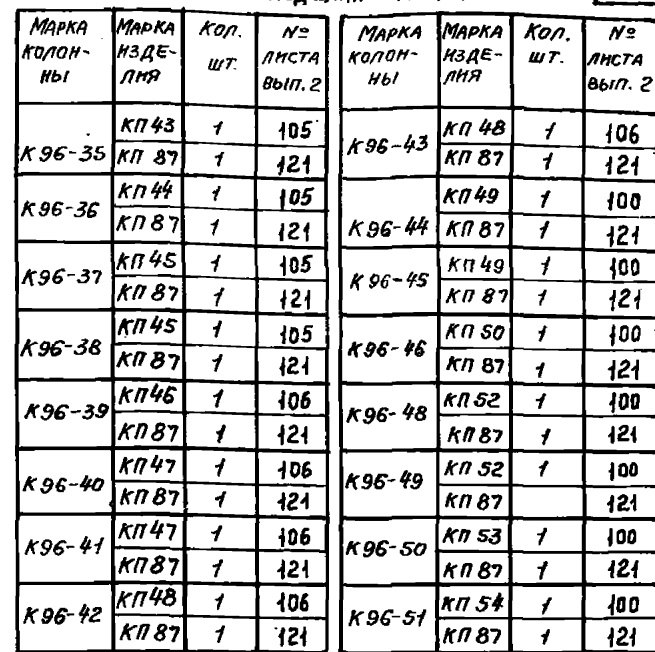
ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
9,6	К96-18С	10500	2500	300	2,65	187,3	6,6
	К96-19С					221,2	
	К96-20С					221,2	
	К96-21С					254,6	
	К96-22С					291,2	
	К96-23С					311,4	
	К96-24С			400		311,4	
	К96-25С			300		359,4	
	К96-26С					382,4	
	К96-27С			400		382,4	
	К96-28С			300		443,6	
	К96-29С			400		443,6	
	К96-30С			300		510,2	
	К96-31С					547,8	
	К96-32С			400		547,8	
	К96-33С			300		625,8	7,0
	К96-34С			400		689,0	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К96-18С	КП 18	1	98	К96-27С	КП 25	1	99
	КП 91	1	124	К96-28С	КП 91	1	124
К96-19С	КП 19	1	98	К96-29С	КП 26	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-20С	КП 20	1	98	К96-30С	КП 26	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-21С	КП 21	1	98	К96-31С	КП 27	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-22С	КП 22	1	99	К96-32С	КП 28	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-23С	КП 23	1	99	К96-33С	КП 28	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-24С	КП 23	1	99	К96-34С	КП 29	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-25С	КП 24	1	99		КП 30	1	101
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К96-26С	КП 25	1	99				
	КП 91	1	124				



1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 68.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

43



1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листе 69.
3. Количество продольных стержней показано условно.

Колонны средних рядов высотой 9,6м
 $K 96-35 \div K 96-46$, $K 96-48 \div K 96-51$

СЕРНЯ
1423-3

Выпуск	Лист
1	38

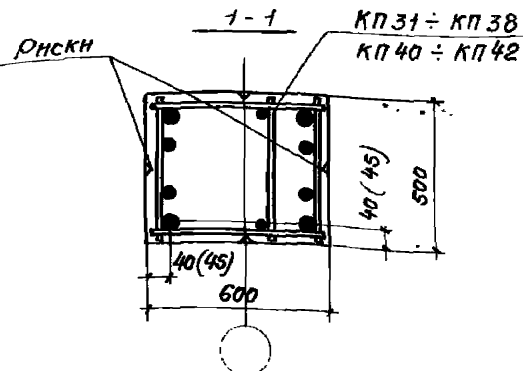
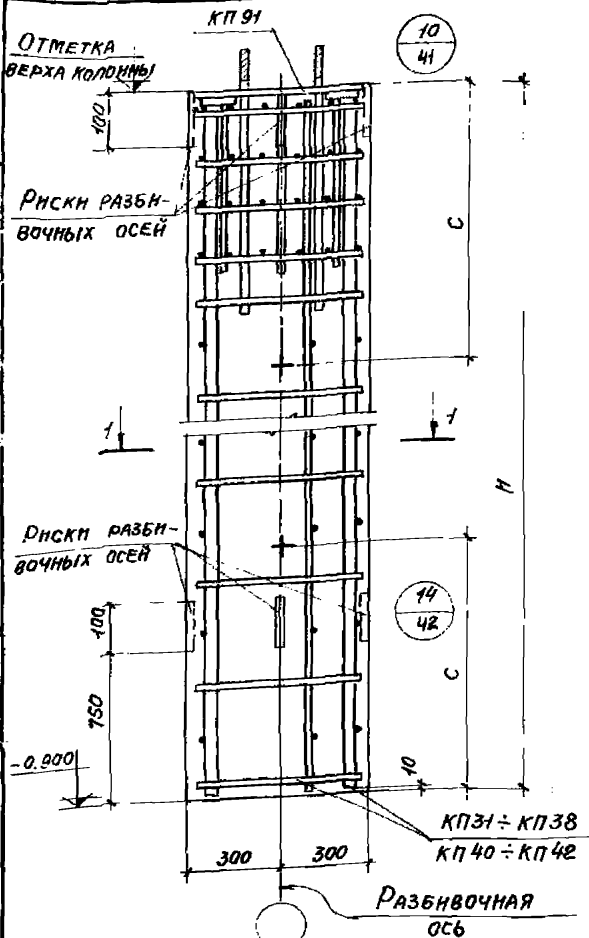
14770-03 45

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТО- НА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		СЕК КОЛОН НЫ Т
		Н	С		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
9,6	К 96-35С	10600	2500	300	3,15	243,5	7,9
	К 96-36С					243,7	
	К 96-37С					277,1	
	К 96-38С			400		277,1	
	К 96-39С			300		313,5	
	К 96-40С					333,7	
	К 96-41С			400		333,7	
	К 96-42С			300		405,3	
	К 96-43С			400		405,3	
	К 96-44С			300		465,9	
	К 96-45С			400		465,9	
	К 96-46С			300		514,3	
	К 96-48С					570,7	
	К 96-49С			400		570,7	
	К 96-50С					633,9	
	К 96-51С					740,3	
						8,3	

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 96-35С	КП 31	1	103	К 96-43С	КП 36	1	104
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-36С	КП 32	1	103	К 96-44С	КП 37	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-37С	КП 33	1	103	К 96-45С	КП 37	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-38С	КП 33	1	103	К 96-46С	КП 38	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-39С	КП 34	1	104	К 96-48С	КП 40	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-40С	КП 35	1	104	К 96-49С	КП 40	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-41С	КП 35	1	104	К 96-50С	КП 41	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К 96-42С	КП 36	1	104	К 96-51С	КП 42	1	102
	КП 91	1	124		КП 91	1	124



1. Выборка стали на колонну дана на листе 70.
2. Количество продольных стержней показано условно.

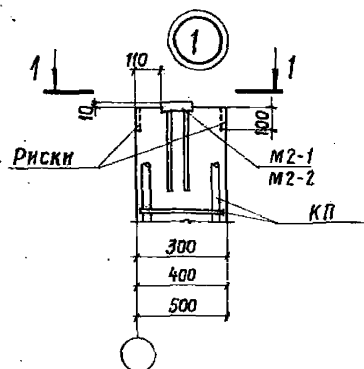
ТК

1976

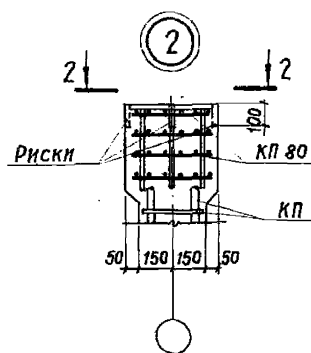
Колонны средних рядов высотой 9,6м
К 96-35С ÷ К 96-46С, К 96-48С ÷ К 96-51С

СЕРИЯ
1,423-3ВЫПУСК/ЛИСТ
1/39

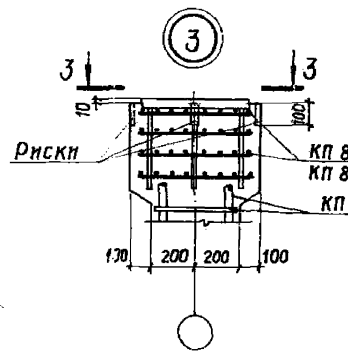
14770-03 46



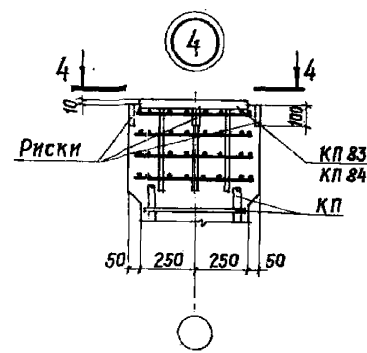
1-1



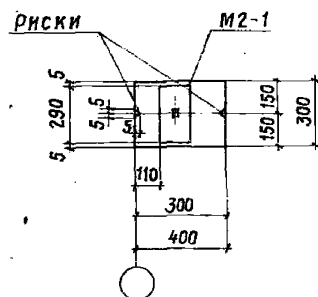
2-2



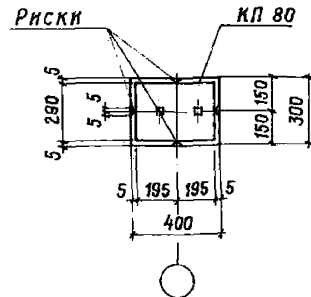
3-3



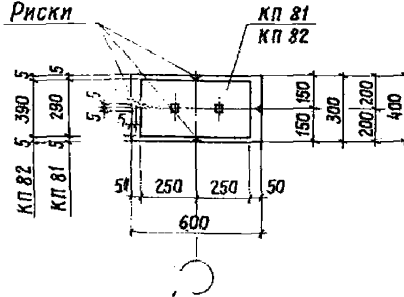
4-4



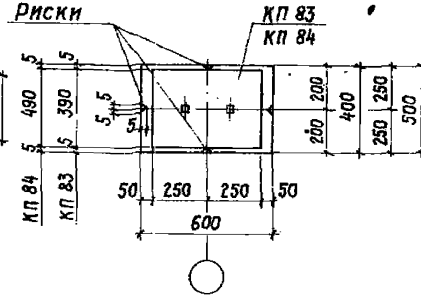
1-1



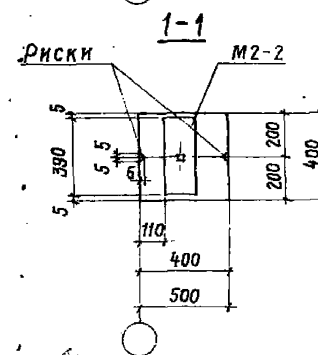
2-2



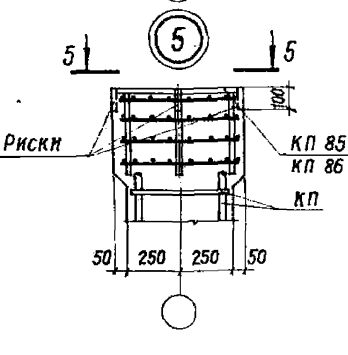
3-3



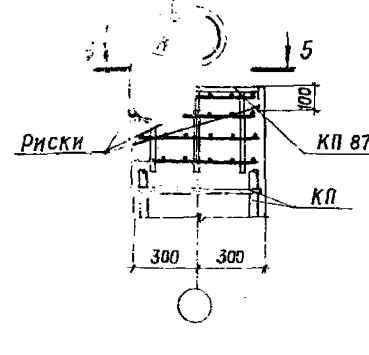
4-4



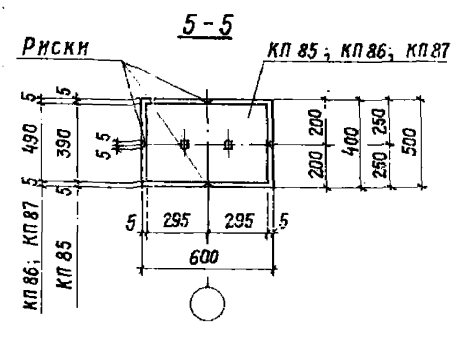
1-1



5



5



5-5

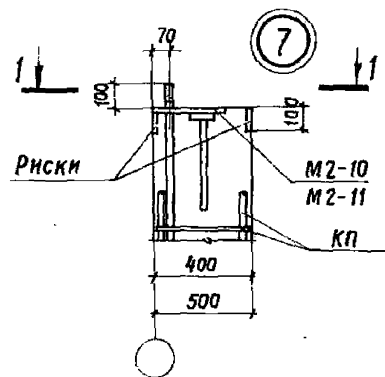
В крайних колонках сетки условно не показаны.

ТК
1976

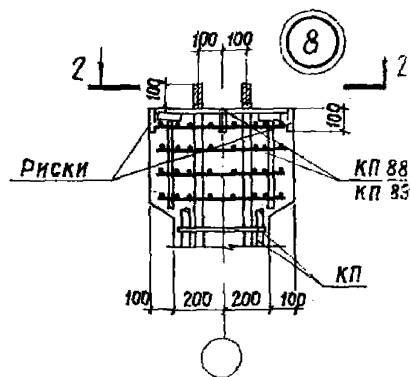
Узлы 1÷6

Серия
1.423-3
Выпуск лист
1 40

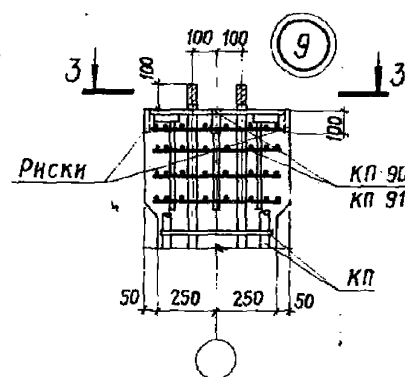
14770-03 47



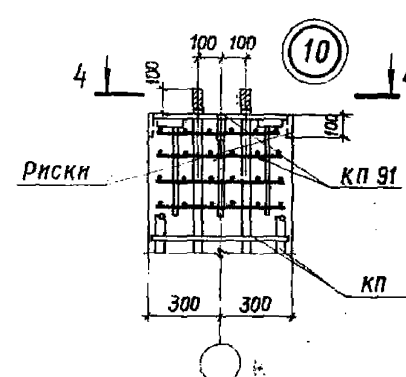
1-1



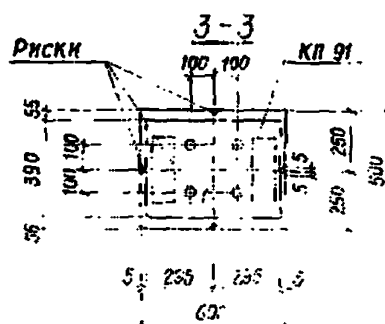
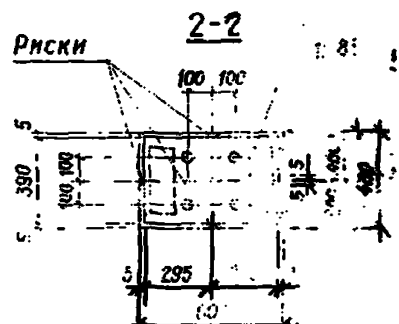
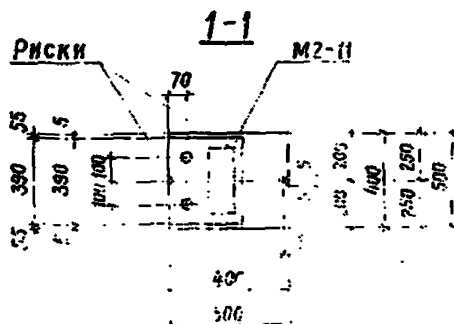
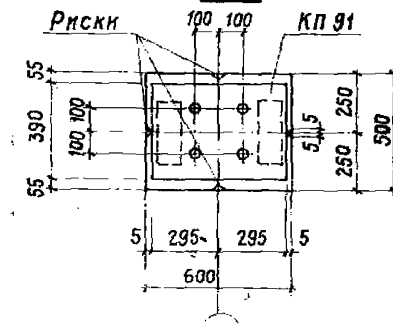
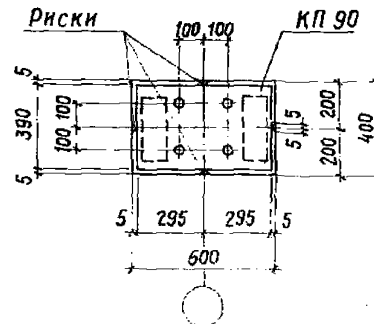
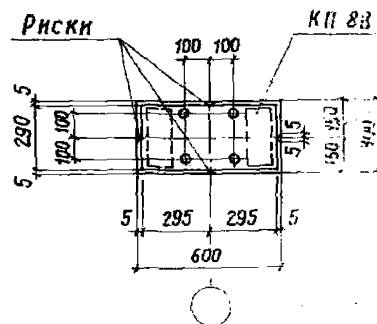
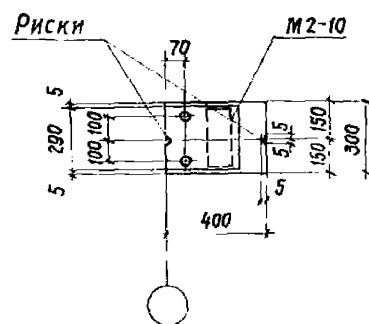
2-2



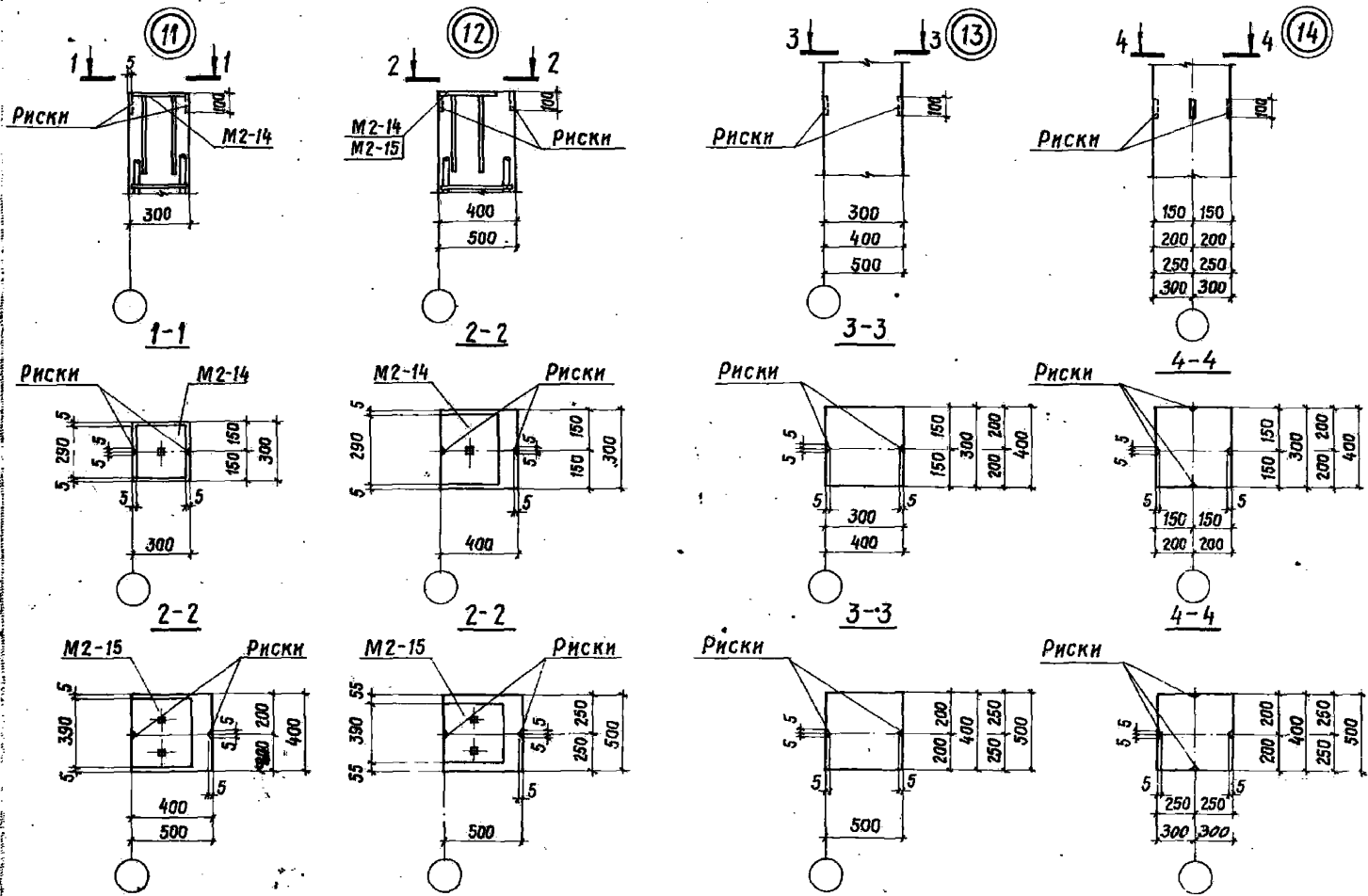
3-3



4-4



В КРАЙНИХ КОЛОННАХ СЕТКИ
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

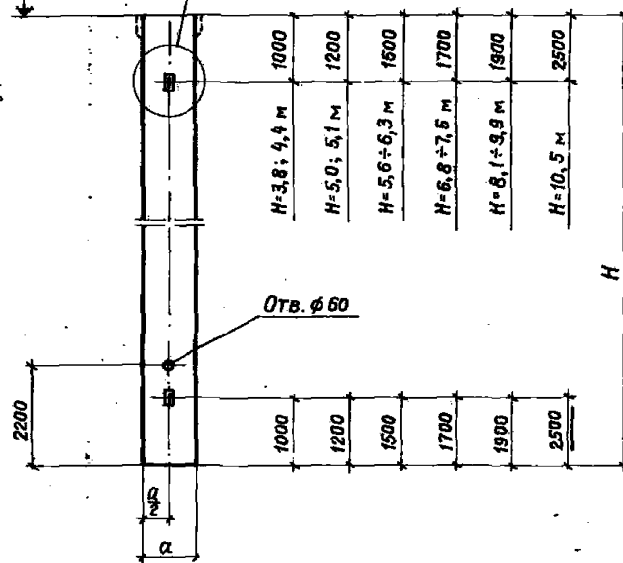


РАЙОННЫХ КОДОВЫХ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК 1976	УЗЛЫ 11 ÷ 14	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 42

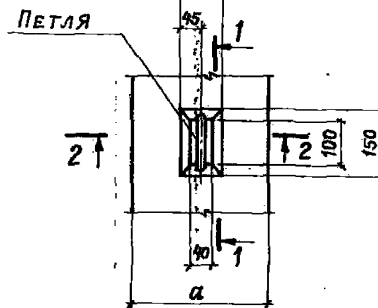
ВЕРХ КОЛОННЫ

УЗЕЛ А

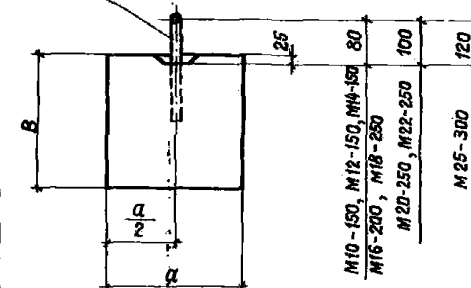


Отв. $\phi 60$

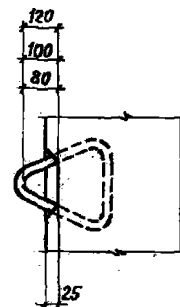
УЗЕЛ А



ПЕТЛЯ



1-1



РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА вып. 2	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА вып. 2
H	a	b			H	a	b		
3800÷6200	300	300	M10-150	142	10500	500	400	M20-250	142
5600, 6800	400	300	M12-150		6200, 6300	500	500	M16-200	
6300	400	400	M14-150		6900÷7500	500	500	M18-250	
8100, 9300	400	400	M16-200		8100÷9300	500	500	M20-250	
10500	400	400	M18-250		10500	500	500	M22-250	
5000÷5700	500	400	M14-150		8600÷9900	600	500	M22-250	
9300	500	400	M18-250		10500	600	500	M25-300	

ТК
1976

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ
В КОЛОННАХ ДЛЯ СТРОПОВКИ

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 1 Лист 43

14770-03 50

ОТМ ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБО- ТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБО- ТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБО- ТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЙ И № ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБО- ТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ		
			АРМА- ТУРНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО				АРМА- ТУРНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО				АРМА- ТУРНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО				АРМА- ТУРНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО
3,0	К 30-1А	М2-14 л. 133 вып. 2	31,1	9,1	40,2	4,8	К 48-10А	М2-14 л. 133 вып. 2	45,2	9,1	54,3	6,0	К 60-8А	М2-14 л. 133 вып. 2	90,5	9,1	99,6	8,4	К 84-8А	М2-15 л. 134 вып. 2	238,4	11,7	250,1
	К 30-2А		37,3		46,4		К 48-12А		54,6		63,7		К 60-9А		114,7		123,8		К 84-9А		306,7		318,1
	К 30-3А		43,7		52,8		К 48-13А		54,6		63,7		К 60-10А		114,7		123,8		К 84-10А		366,0		377,7
	К 30-4А		65,3		74,4		К 48-14А		63,9		73,0		К 60-11А		116,7		125,8		К 84-11А		464,1		475,8
	К 30-5А		80,3		89,4		К 48-15А		63,9		73,0		К 60-12А		139,1		148,2		К 84-13А		160,5		172,2
3,6	К 36-1А	М2-14 л. 133 вып. 2	35,2	9,1	44,3	5,4	К 48-16А	л. 133 вып. 2	75,3	9,1	84,4	7,2	К 60-13А	л. 134 вып. 2	139,1	11,7	148,2	9,6	К 84-14А	М2-15 л. 134 вып. 2	161,2	11,7	172,9
	К 36-2А		42,6		51,7		К 48-17А		95,3		104,4		К 60-14А		154,9		164,0		К 84-15А		223,2		234,9
	К 36-3А		50,0		59,1		К 48-18А		96,0		105,1		К 60-15А		182,5		191,6		К 84-16А		439,4		451,1
	К 36-4А		58,8		67,9		К 48-19А		114,2		123,3		К 60-22А		181,2		192,9		К 96-1А		103,1		114,8
	К 36-5А		74,6		83,7		К 48-21А		146,5		155,6		К 72-1А	М2-15 л. 134 вып. 2	80,6		92,3		К 96-2А		119,5		131,2
4,2	К 42-1А	М2-14 л. 133 вып. 2	39,4	9,1	48,5	5,4	К 54-1А	М2-14 л. 133 вып. 2	58,3	9,1	67,4	7,2	К 72-2А		93,4	11,7	105,1	9,6	К 96-3А		141,3	11,7	153,0
	К 42-2А		47,8		56,9		К 54-2А		68,8		77,9		К 72-3А		110,0		121,7		К 96-4А		176,7		188,4
	К 42-3А		56,4		65,5		К 54-3А		81,4		90,5		К 72-4А		137,0		148,7		К 96-5А		175,2		186,9
	К 42-4А		66,4		75,5		К 54-4А		103,4		112,5		К 72-5А		137,3		149,0		К 96-6А		208,6		220,3
	К 42-5А		84,4		93,5		К 54-5А		103,4		112,5		К 72-6А		163,3		175,0		К 96-8А		222,7		234,4
4,8	К 42-6А	М2-14 л. 133 вып. 2	103,1	9,1	112,2	6,0	К 54-6А	л. 133 вып. 2	103,6	9,1	112,7	8,4	К 72-7А	М2-15 л. 134 вып. 2	190,9	11,7	202,6	9,6	К 96-9А	М2-15 л. 134 вып. 2	244,5	11,7	256,2
	К 48-1А		53,0		62,1		К 54-7А		126,6		135,7		К 72-8А		207,0		218,7		К 96-10А		178,6		190,3
	К 48-2А		62,5		71,6		К 54-8А		126,6		135,7		К 72-9А		250,2		261,9		К 96-11А		178,4		190,1
	К 48-3А		73,9		83,0		К 54-9А		161,8		170,9		К 72-10А		269,8		281,5		К 96-12А		211,8		223,5
	К 48-4А		73,9		83,0		К 60-1А	М2-14 л. 133 вып. 2	54,1		63,2		К 84-1А	М2-15 л. 134 вып. 2	91,4		103,1		К 96-13А		268,6		280,3
4,8	К 48-5А	М2-14 л. 133 вып. 2	93,9	9,1	103,0	6,0	К 60-2А		54,1	9,1	63,2	8,4	К 84-2А		106,1	11,7	117,8	9,6	К 96-14А		315,9	11,7	327,6
	К 48-6А		93,9		103,0		К 60-3А		65,5		74,6		К 84-3А		125,3		137,0		К 96-15А		338,9		350,6
	К 48-7А		94,6		103,7		К 60-4А		65,5		74,6		К 84-4А		157,3		169,0		К 96-16А		387,0		398,7
	К 48-8А		115,8		124,9		К 60-5А		76,5		85,6		К 84-5А		158,2		169,9		К 96-17А		480,4		492,1
	К 48-9А		145,5		154,6		К 60-6А		76,5		85,6		К 84-6А		188,2		199,9		К 96-52А		469,6		481,3
							К 60-7А		90,5		99,6		К 84-7А		220,2		231,9		К 96-54А		170,4		682,1

Установку закладных изделий М2-14,
М2-15 см. узлы 11, 12 на листе 42.

ТК

1976

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ С
ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
СО СВЯЗЯМИ.

СЕРИЯ

1.423-3

ВЫПУСК

1

ЛИСТ

44

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											Всего	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход стали
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75												Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки В Ст.3 кл 2 по ГОСТ 380-71*				
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			по ГОСТ 380-71*				
	φ, мм			Итого	φ, мм								φ, мм			Профиль			Всего	
	6	8			16	18	20	22	25					14			δ=14	δ=20		
К30-1	2,9	4,4		7,3	23,8						23,8	31,1	2,0				6,4		8,4	39,5
К30-2	2,9	4,4		7,3		30,0					30,0	37,3	2,0				6,4		8,4	45,7
К30-3	2,3	4,4		6,7			37,0				37,0	43,7	2,0				6,4		8,4	52,1
К30-4	2,3	4,4		6,7					58,6		58,6	65,3	2,0				6,4		8,4	73,7
К30-5	4,3	4,4		8,7				71,6			71,6	80,3	2,0				6,4		8,4	88,7
К30-6	2,9	5,6		8,5	23,8						23,8	32,3	3,0			12,3			15,3	47,6
К30-7	2,9	5,6		8,5		30,0					30,0	38,5	3,0			12,3			15,3	53,8
К30-9	2,4	5,6		8,0			59,2				59,2	67,2	3,0			12,3			15,3	82,5
К30-10	4,3	5,6		10,0				71,6			71,6	81,5	3,0			12,3			15,3	96,8
К36-1	3,4	4,4		7,8	27,4						27,4	35,2	2,0				6,4		8,4	43,6
К36-2	3,4	4,4		7,8		34,8					34,8	42,6	2,0				6,4		8,4	51,0
К36-3	2,6	4,4		7,0			43,0				43,0	50,0	2,0				6,4		8,4	58,4
К36-4	2,6	4,4		7,0				51,8			51,8	58,8	2,0				6,4		8,4	67,2
К36-5	2,4	4,4		6,8					67,8		67,8	74,6	2,0				6,4		8,4	83,0
К36-6	2,4	4,4		6,8					67,8		67,8	74,6	2,0				6,4		8,4	83,0
К36-7	3,4	5,6		9,0	27,4						27,4	36,4	3,0			12,3			15,3	51,7
К36-8	3,4	5,6		9,0		34,8					34,8	43,8	3,0			12,3			15,3	59,1
К36-9	4,8	5,6		10,4				83,4			83,4	93,8	3,0			12,3			15,3	109,1
К42-1	3,8	4,4		8,2	31,2						31,2	39,4	2,0				6,4		8,4	47,8
К42-2	3,8	4,4		8,2		39,6					39,6	47,8	2,0				6,4		8,4	56,2
К42-3	3,0	4,4		7,4			49,0				49,0	56,4	2,0				6,4		8,4	64,8

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К30-1÷К30-7, К30-9, К30-10, К36-1÷К36-9,
К42-1÷К42-3СЕРИЯ
1.423-3

Выпуск 1 Лист 45

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

51

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кл.2 по ГОСТ 380-71*				
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		по ГОСТ 380-71*				
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Ф, мм		Профиль		Всего		
	6	8			16	18	20	22	25				14		б=14			б=20
К42-4	3,0	4,4		7,4				59,0			59,0	66,4	2,0			6,4	8,4	74,8
К42-5	3,0	4,4		7,4					77,0		77,0	84,4	2,0			6,4	8,4	92,8
К42-6	5,7	4,4		10,1				93,0			93,0	103,1	2,0			6,4	8,4	111,5
К42-7	3,8	5,6		9,4	31,2						31,2	40,6	3,0		12,3		15,3	55,9
К42-8	3,8	5,6		9,4		39,6					39,6	49,0	3,0		12,3		15,3	64,3
К42-9	2,9	5,6		8,5			49,0				49,0	57,5	3,0		12,3		15,3	72,8
К42-10	2,9	5,6		8,5					77,0		77,0	85,5	3,0		12,3		15,3	100,8
К42-11	5,7	5,6		11,3				93,0			93,0	104,3	3,0		12,3		15,3	119,6
К54-1	4,7	4,4		9,1		49,2					49,2	58,3	2,0			6,4	8,4	66,7
К54-2	3,6	4,4		8,0			60,8				60,8	68,8	2,0			6,4	8,4	77,2
К54-3	3,6	4,4		8,0				73,4			73,4	81,4	2,0			6,4	8,4	89,8
К54-4	3,6	4,4		8,0					95,4		95,4	103,4	2,0			6,4	8,4	111,8
К54-5	3,6	4,4		8,0					95,4		95,4	103,4	2,0			6,4	8,4	111,8
К54-6	3,7	4,4		8,1			95,4				95,4	103,6	2,0			6,4	8,4	112,0
К54-7	7,2	4,4		11,6				115,0			115,0	126,6	2,0			6,4	8,4	135,0
К54-8	7,2	4,4		11,6				115,0			115,0	126,6	2,0			6,4	8,4	135,0
К54-9	7,2	4,4		11,6					150,2		150,2	161,8	2,0			6,4	8,4	170,2
К54-10	4,7	5,6		10,3	38,8						38,8	49,1	3,0		12,3		15,3	64,4
К54-11	4,7	5,6		10,3		49,2					49,2	59,5	3,0		12,3		15,3	74,8
К54-12	3,5	5,6		9,1			60,8				60,8	69,9	3,0		12,3		15,3	83,2
К54-13	3,5	5,6		9,1				73,4			73,4	82,5	3,0		12,3		15,3	97,8
К54-14	3,5	5,6		9,1					95,4		95,4	104,5	3,0		12,3		15,3	119,8
К54-15	7,2	5,6		12,8				115,0			115,0	127,8	3,0		12,3		15,3	143,1

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K42-4 ÷ K42-11, K54-1 ÷ K54-15

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 46

1976г

ДАТА ВЫПУСКА

В. ИВАНОВ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

52

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3 кп2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО				
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			по ГОСТ 380-71*							
	Ф, мм			ИТОГО	Ф, мм								Ф, мм			ПРОФИЛЬ							
	6	8			16	18	20	22	25				14			0-20							
К48-1	4,2	4,4		8,6		44,4					44,4	53,0	2,0			6,4			8,4	61,4			
К48-2	3,3	4,4		7,7			4,8				54,8	62,5	2,0			6,4			8,4	70,9			
К48-3	3,3	4,4		7,7				66,2			66,2	73,9	2,0			6,4			8,4	82,3			
К48-4	3,3	4,4		7,7				66,2			66,2	73,9	2,0			6,4			8,4	82,3			
К48-5	3,3	4,4		7,7					86,2		86,2	93,9	2,0			6,4			8,4	102,3			
К48-6	3,3	4,4		7,7					86,2		86,2	93,9	2,0			6,4			8,4	102,3			
К48-7	3,4	4,4		7,8			86,8				86,8	94,6	2,0			6,4			8,4	103,0			
К48-8	6,4	4,4		10,8				105,0			105,0	115,8	2,0			6,4			8,4	124,2			
К48-9	6,0	4,4		10,4					135,1		135,1	145,5	2,0			6,4			8,4	153,9			
К48-10	5,0	5,2		10,2	35,0						35,0	45,2	2,0			6,4			8,4	53,6			
К48-12	5,0	5,2		10,2		44,4					44,4	54,6	2,0			6,4			8,4	63,0			
К48-13	5,0	5,2		10,2		44,4					44,4	54,6	2,0			6,4			8,4	63,0			
К48-14	3,9	5,2		9,1			54,8				54,8	63,9	2,0			6,4			8,4	72,3			
К48-15	3,9	5,2		9,1			54,8				54,8	63,9	2,0			6,4			8,4	72,3			
К48-16	3,9	5,2		9,1				66,2			66,2	75,3	2,0			6,4			8,4	83,7			
К48-17	3,9	5,2		9,1					86,2		86,2	95,3	2,0			6,4			8,4	103,7			
К48-18	4,0	5,2		9,2			86,8				86,8	96,0	2,0			6,4			8,4	104,4			
К48-19	4,0	5,2		9,2				105,0			105,0	114,2	2,0			6,4			8,4	122,6			
К48-21	6,2	5,2		11,4					135,1		135,1	146,5	2,0			6,4			8,4	154,9			

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. МОСКВА
ДАТА ВЫПУСКА
1976

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К48-1÷К48-10, К48-12÷К48-19, К48-21

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ
1 47

14770-03 54

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											Всего	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Всего	Общий расход стали
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75												Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСт.Зкп 2 по ГОСТ 380-71*						
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*																		
	Ф, мм			Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм			Профиль					
	6	8			16	18	20	22	25	28				14	22		б=8	б=14	б=22	Гайка М20		
К48-10с	5,0	5,2		10,2	35,0							35,0	45,2	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	60,5
К48-12с	5,0	5,2		10,2		44,4						44,4	54,6	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	69,9
К48-13с	5,0	5,2		10,2		44,4						44,4	54,6	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	69,9
К48-14с	3,9	5,2		9,1			54,8					54,8	63,9	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	79,2
К48-15с	3,9	5,2		9,1			54,8					54,8	63,9	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	79,2
К48-16с	3,9	5,2		9,1				66,2				66,2	75,3	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	90,6
К48-17с	3,9	5,2		9,1					86,2			86,2	95,3	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	110,6
К48-18с	4,0	5,2		9,2			86,8					86,8	96,0	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	111,3
К48-19с	4,0	5,2		9,2				105,0				105,0	114,2	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	129,5
К48-20с	4,0	5,2		9,2				105,0				105,0	114,2	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	129,5
К48-21с	6,2	5,2		11,4					135,1			135,1	146,5	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	161,8
К48-22с		16,2		16,2					48,9	108,2		157,1	173,3	1,0	3,6		5,5		5,0	0,2	15,3	188,6
К48-24	4,2	5,6		9,8	35,0							35,0	44,8	3,0			12,3				15,3	60,1
К48-25	4,2	5,6		9,8		44,4						44,4	54,2	3,0			12,3				15,3	69,5
К48-26	3,2	5,6		8,8			54,8					54,8	63,6	3,0			12,3				15,3	78,9
К48-27	3,2	5,6		8,8				66,2				66,2	75,0	3,0			12,3				15,3	90,3
К48-28	3,2	5,6		8,8					86,2			86,2	95,0	3,0			12,3				15,3	110,3
К48-29	3,3	5,6		8,9			86,8					86,8	95,7	3,0			12,3				15,3	111,0

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К48-10с, К48-12с ÷ К48-22с, К48-24 ÷ К48-29

СЕРИЯ
1.423-3

Выпуск 1
Лист 48

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ВСЕГО	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75													СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*					
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*																		
	Ф, мм			ИТОГО	Ф, мм									ИТОГО	Ф, мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8			16	18	20	22	25						14	22		б=8	б=14	б=22	ТАЙКА М 20		
К48-30	5,0	8,0		13,0	35,0							35,0	48,0	3,0				15,9			18,9	66,9	
К48-31	5,0	8,0		13,0		44,4						44,4	57,4	3,0				15,9			18,9	76,3	
К48-32	3,8	8,0		11,8			54,8					54,8	66,6	3,0				15,9			18,9	85,5	
К48-33	3,8	8,0		11,8				66,2				66,2	78,0	3,0				15,9			18,9	96,9	
К48-34	3,8	8,0		11,8					86,2			86,2	98,0	3,0				15,9			18,9	116,9	
К48-35	4,0	8,0		12,0			86,8					86,8	98,8	3,0				15,9			18,9	117,7	
К48-36	4,0	8,0		12,0				105,0				105,0	117,0	3,0				15,9			18,9	135,9	
К48-38	6,2	8,0		14,2					221,7			221,7	235,9	3,0				15,9			18,9	254,8	
К48-30с	5,0	8,0		13,0	35,0							35,0	48,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	78,3	
К48-31с	5,0	8,0		13,0		44,4						44,4	57,4	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	87,7	
К48-32с	3,8	8,0		11,8			54,8					54,8	66,6	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	96,9	
К48-33с	3,8	8,0		11,8				66,2				66,2	78,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	108,3	
К48-34с	3,8	8,0		11,8					86,2			86,2	98,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	128,3	
К48-35с	4,0	8,0		12,0			86,8					86,8	98,8	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	129,1	
К48-36с	4,0	8,0		12,0				105,0				105,0	117,0	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	147,3	
К48-37с	4,0	8,0		12,0			32,0		86,2			118,2	130,2	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	160,5	
К48-38с	6,2	8,0		14,2					221,7			221,7	235,9	2,0	7,2		10,7		10,0	0,4	30,3	266,2	

13512

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	1976 К48-30÷К48-36, К48-38. К48-30÷К48-38с	Выпуск 1 Лист 49

14770-03 56

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											Всего	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Общий РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75												СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									φ мм			ПРОФИЛЬ						
	φ мм			Итого	φ мм								φ мм			ПРОФИЛЬ						
	6	8			20	22	25	28					Итого	14	16	22	б=8	б=10	б=22			ГЛАВКА М20
К48-39	4,4	10,4		14,8	48,8						48,8	63,6		5,1			18,1			23,2	86,8	
К48-40	4,4	10,4		14,8		59,0					59,0	73,8		5,1			18,1			23,2	97,0	
К48-41	4,4	10,4		14,8			76,2				76,2	91,0		5,1			18,1			23,2	114,2	
К48-42	4,8	10,4		15,2	80,8						80,8	96,0		5,1			18,1			23,2	119,2	
К48-43	4,8	10,4		15,2		97,8					97,8	113,0		5,1			18,1			23,2	136,2	
К48-44	4,8	10,4		15,2		38,8	76,2				115,0	130,2		5,1			18,1			23,2	153,4	
К48-45	4,8	10,4		15,2			126,2				126,2	141,4		5,1			18,1			23,2	164,6	
К48-46		18,8		18,8				158,4			158,4	177,2		5,1			18,1			23,2	200,4	
К48-47	4,6	10,4		15,0	31,1		152,4				183,5	198,5		5,1			18,1			23,2	221,7	
К48-39с	5,1	10,4		15,5	55,8						55,8	71,3	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	111,1	
К48-40с	5,1	10,4		15,5		67,4					67,4	82,9	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	122,7	
К48-41с	5,1	10,4		15,5			87,0				87,0	102,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	142,3	
К48-42с	5,6	10,4		16,0	87,8						87,8	103,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	143,6	
К48-43с	5,6	10,4		16,0		106,2					106,2	122,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	162,0	
К48-44с	5,6	10,4		16,0		38,8	87,0				125,8	141,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	181,6	
К48-45с	5,6	10,4		16,0			137,0				137,0	153,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	192,8	
К48-46с		20,0		20,0				172,0			172,0	192,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	231,8	
К48-47с	5,2	10,4		15,6	31,1		174,0				205,1	220,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	260,5	
К48-48с	5,2	10,4		15,6			222,5				222,5	238,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	277,9	

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К48-39 ÷ К48-47; К48-39с ÷ К48-48с

СЕРИЯ
1.423-3Выпуск
1Лист
50

14770-03 57

ИЛ. НАЗ. П. Р. Я	СПИСОК	1947 год
РУК. БРГАДЫ	АКТИВНА	с. 224
ДАТА	ВЫПУСКА	1976 г

ИЛ. НАЗ. П. Р. Я	СПИСОК	1947 год
РУК. БРГАДЫ	АКТИВНА	с. 224
ДАТА	ВЫПУСКА	1976 г

1976

K60-1 ÷ K60-19, K60-21

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	51

Выборка стали на колонну, кг

[illegible]

TK

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К60-1С ÷ К60-15С ; К60-21С

СЕРНЯ

1.423-3

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	52

14770-03 59

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											Всего	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75												Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				Сталь прокатная марки В СтЗ КП2 по ГОСТ 380-71*					
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*																	
	φ, мм			Итого	φ, мм								Итого	φ, мм			Профиль					Всего
	6	8			16	18	20	22	25	28				14	16	22	φ=8	φ=14	φ=22	ТАКАЯ М20		
К60-22	7,2	10,4		17,6			67,6				67,6	85,2		3,8			21,4			25,2	110,4	
К60-23	5,5	10,4		15,9				81,8			81,8	97,7		3,8			21,4			25,2	122,9	
К60-24	5,5	10,4		15,9					105,6		105,6	121,5		3,8			21,4			25,2	146,7	
К60-25	5,6	10,4		16,0			107,6				107,6	123,6		3,8			21,4			25,2	148,8	
К60-26	5,6	10,4		16,0				130,2			130,2	146,2		3,8			21,4			25,2	171,4	
К60-27	5,6	10,4		16,0				48,4	105,6		154,0	170,0		3,8			21,4			25,2	195,2	
К60-28	5,6	10,4		16,0					168,0		168,0	184,0		3,8			21,4			25,2	209,2	
К60-29	5,6	10,4		16,0				212,0			212,0	228,0		3,8			21,4			25,2	253,2	
К60-30	14	23,2		24,6						206,8	206,8	231,4		3,8			21,4			25,2	256,6	
К60-22с	7,2	10,4		17,6			67,6				67,6	85,2	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	125,0
К60-23с	5,5	10,4		15,9				81,8			81,8	97,7	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	137,5
К60-24с	5,5	10,4		15,9					105,6		105,6	121,5	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	161,3
К60-25с	5,6	10,4		16,0			107,6				107,6	123,6	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	163,4
К60-26с	5,6	10,4		16,0				130,2			130,2	146,2	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	186,0
К60-27с	5,6	10,4		16,0				48,4	105,6		154,0	170,0	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	209,8
К60-28с	5,6	10,4		16,0					168,0		168,0	184,0	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	223,8
К60-29с	5,6	10,4		16,0				212,0			212,0	228,0	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	267,8
К60-30с	14	23,2		24,6						206,8	206,8	231,4	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	271,2
К60-31с	8,8	10,4		19,2					273,6		273,6	292,8	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	332,6
К60-32с	7,1	11,6		18,7				81,8			81,8	100,5	3,0			7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	140,3

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К60-22 ÷ К60-30, К60-22с ÷ К60-32с

СЕРИЯ

1.423-3

ВЫПУСК

1

ЛИСТ

53

14770-03 60

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ДАТА ВЫПУСКА
1976 г.
ИЗДАНИЕ
1976 г.
ГЛАВ. ИНЖ. П.А. ГРИГОРЬЕВ
РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ.

Марка колон- ны	Арматурные изделия											Всего	Закладные изделия										Общий расход стали
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75												Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*	Сталь прокатная марки ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71*									
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*									Ф, мм			Профиль				Всего		
	Ф, мм			Итого	Ф, мм									Итого	Ф, мм			Профиль					
	6	8			20	22	25	28							Итого	14	16	22	б=8	б=10		б=20	
К 60-32	6,3	11,6		17,9		73,4					73,4	91,3		5,1			18,1					23,2	114,5
К 60-33	6,3	11,6		17,9			94,8				94,8	112,7		5,1			18,1					23,2	135,9
К 60-34	6,3	11,6		17,9	100,6						100,6	118,5		5,1			18,1					23,2	141,7
К 60-35	6,3	11,6		17,9		121,8					121,8	139,7		5,1			18,1					23,2	162,9
К 60-36	6,3	11,6		17,9		48,4	94,8				143,2	161,1		5,1			18,1					23,2	184,3
К 60-37	6,3	11,6		17,9			157,2				157,2	175,1		5,1			18,1					23,2	198,3
К 60-38		22,6		22,6				197,4			197,4	220,0		5,1			18,1					23,2	243,2
К 60-39	6,2	11,6		17,8			252,0				252,0	269,8		5,1			18,1					23,2	293,0
К 60-40		22,4		22,4	40,0			238,0			278,0	300,4		5,1			18,1					23,2	323,6
К 60-41		22,4		22,4				316,4			316,4	338,8		5,1			18,1					23,2	362,0
К 60-42	5,6	7,6		13,2			168,0				168,0	181,2	2,0					8,6				10,6	191,8
К 60-33С	7,1	11,6		18,7			105,6				105,6	124,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	164,1	
К 60-34С	7,1	11,6		18,7	107,6						107,6	126,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	166,1	
К 60-35С	7,1	11,6		18,7		130,2					130,2	148,9	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	188,7	
К 60-36С	7,1	11,6		18,7		48,4	105,6				154,0	172,7	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	212,5	
К 60-37С	7,1	11,6		18,7			168,0				168,0	186,7	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	226,5	
К 60-38С		24,2		24,2				211,6			211,6	235,8	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	275,6	
К 60-39С	7,0	11,6		18,6			273,6				273,6	292,2	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	332,0	
К 60-40С		24,0		24,0	40,0			264,8			304,8	328,8	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	368,6	
К 60-41С		24,0		24,0				343,2			343,2	367,2	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	407,0	
К 60-42С	5,6	7,6		13,2			168,0				168,0	181,2	1,4		3,6	7,3			6,7	0,2	18,8	200,0	

TK

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К 60-32 ÷ К 60-42, К 60-33С ÷ К 60-42С

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	54

14770-02 61

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ				
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего			
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								ГОСТ 5058-65*				по ГОСТ 380-71*							
	Ф, мм			Итого	Ф, мм								Ф, мм			ПРОФИЛЬ								
	6	8			18	20	22	25	28				Итого	14		22	б=8	б=20	б=22			ГАНКА М20		
K72-1	8,6	7,6		16,2	64,4						64,4	80,6	2,0			8,6			10,6	91,2				
K72-2	6,4	7,6		14,0		79,4					79,4	93,4	2,0			8,6			10,6	104,0				
K72-3	6,4	7,6		14,0			96,0				96,0	110,0	2,0			8,6			10,6	120,6				
K72-4	5,4	7,6		13,0				124,0			124,0	137,0	2,0			8,6			10,6	147,6				
K72-5	6,5	7,6		14,1		123,2					123,2	137,3	2,0			8,6			10,6	147,9				
K72-6	6,5	7,6		14,1			149,2				149,2	163,3	2,0			8,6			10,6	173,9				
K72-7	6,1	7,6		13,7			53,2	124,0			177,2	190,9	2,0			8,6			10,6	201,5				
K72-8	5,4	7,6		13,0				194,0			194,0	207,0	2,0			8,6			10,6	217,6				
K72-9	6,6	7,6		14,2		44,0	192,0				236,0	250,2	2,0			8,6			10,6	260,8				
K72-10		26,2		26,2					243,6		243,6	269,8	2,0			8,6			10,6	280,4				
K72-10c	8,6	7,6		16,2	64,4						64,4	80,6	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	99,4			
K72-20c	6,4	7,6		14,0		79,4					79,4	93,4	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	112,2			
K72-30c	6,4	7,6		14,0			96,0				96,0	110,0	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	128,8			
K72-40c	5,4	7,6		13,0				124,0			124,0	137,0	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	155,8			
K72-50c	6,5	7,6		14,1		123,2					123,2	137,3	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	156,1			
K72-60c	6,5	7,6		14,1			149,2				149,2	163,3	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	182,1			
K72-70c	6,1	7,6		13,7			53,2	124,0			177,2	190,9	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	209,7			
K72-80c	5,4	7,6		13,0				194,0			194,0	207,0	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	225,8			
K72-90c	6,6	7,6		14,2		44,0	192,0				236,0	250,2	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	269,0			
K72-100c		26,2		26,2					243,6		243,6	269,8	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	288,6			

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
 K72-1 ÷ K72-10, K72-10 ÷ K72-10c

СЕРИЯ
1.423-Выпуск Л.Т.
1 5

14770-0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ. ГОСТ 5781-75											ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3 Кп 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО			
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3 Кп 2 по ГОСТ 380-71*							
	φ, мм			φ, мм									φ, мм			Профиль							
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	Итого	14	16		22	б=8	б=14	б=22	ГЛАВКА №20						
K72-11с	10,4	7,6	18,0				327,2			327,2	345,2	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	364,0			
K72-37с		22,9	22,9				70,0	155,6		225,6	248,5	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	267,3			
K72-13	8,6	10,4	19,0	64,4						64,4	83,4		3,8			21,4			25,2	108,6			
K72-14	6,4	10,4	16,8		79,4					79,4	96,2		3,8			21,4			25,2	121,4			
K72-15	6,4	10,4	16,8			96,0				96,0	122,8		3,8			21,4			25,2	138,0			
K72-16	5,4	10,4	15,8				124,0			124,0	139,8		3,8			21,4			25,2	165,0			
K72-17	6,5	10,4	16,9		123,2					123,2	140,1		3,8			21,4			25,2	165,3			
K72-18	6,5	10,4	16,9			149,2				149,2	166,1		3,8			21,4			25,2	191,3			
K72-19	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0			177,2	193,7		3,8			21,4			25,2	218,9			
K72-20	5,4	10,4	15,8				194,0			194,0	209,8		3,8			21,4			25,2	235,0			
K72-21		29,0	29,0				243,6			243,6	272,6		3,8			21,4			25,2	297,8			
K72-22		29,2	29,2			54,0	311,2			365,2	394,4		3,8			21,4			25,2	419,6			
K72-13с	8,6	10,4	19,0	64,4						64,4	83,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	123,2			
K72-14с	6,4	10,4	16,8		79,4					79,4	96,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	136,0			
K72-15с	6,4	10,4	16,8			96,0				96,0	122,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	152,6			
K72-16с	5,4	10,4	15,8				124,0			124,0	139,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	179,6			
K72-17с	6,5	10,4	16,9		123,2					123,2	140,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	179,9			
K72-18с	6,5	10,4	16,9			149,2				149,2	166,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	205,9			
K72-19с	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0			177,2	193,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	233,5			
K72-20с	5,4	10,4	15,8				194,0			194,0	209,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	249,6			

ТК

1975

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

K72-11с, K72-37с, K72-13 ÷ K72-22, K72-13с ÷ K72-20с

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ
1 50

14770-03 63

ДАТА ВЫПУСКА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий РАСХОД СТАЛИ	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				Сталь прокатная марки В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			ГОСТ 380-71*							
	φ, мм			Итого	φ, мм								Итого	φ, мм			ПРОФИЛЬ						
	6	8			18	20	22	25	28						14	16	22	б=8	б=10	б=22			ГАЙКА М20
К72-21с		29,0		29,0					243,6			243,6	272,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	312,4	
К72-22с		29,2		29,2			54,0		311,2			365,2	394,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	434,2	
К72-23с		29,2		29,2					398,4			398,4	427,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	467,4	
К72-24	7,6	11,6		19,2			87,8					87,8	107,0		5,1			18,1			23,2	130,2	
К72-25	7,6	11,6		19,2			87,8					87,8	107,0		5,1			18,1			23,2	130,2	
К72-26	6,3	11,6		17,9				113,2				113,2	131,1		5,1			18,1			23,2	154,3	
К72-27	7,1	11,6		18,7		116,4						116,4	135,1		5,1			18,1			23,2	158,3	
К72-28	7,1	11,6		18,7		116,4						116,4	135,1		5,1			18,1			23,2	158,3	
К72-29	7,7	11,6		19,3			141,0					141,0	160,3		5,1			18,1			23,2	183,5	
К72-30	6,5	11,6		18,1				183,2				183,2	201,3		5,1			18,1			23,2	224,5	
К72-31	6,5	11,6		18,1				183,2				183,2	201,3		5,1			18,1			23,2	224,5	
К72-32	7,4	11,6		19,0			229,6					229,6	248,6		5,1			18,1			23,2	271,8	
К72-33		22,9		22,9					230,0			230,0	252,9		5,1			18,1			23,2	276,1	
К72-34	6,0	11,6		17,6				299,6				299,6	317,2		5,1			18,1			23,2	340,4	
К72-35		22,0		22,0					371,2			371,2	393,2		5,1			18,1			23,2	416,4	

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К72-21с ÷ К72-23с, К72-24 ÷ К72-35

СЕРИЯ
1.423-3

Выпуск 1
Лист 57

14770-02 54

Рук. бригады А. ШИНА
Дата выпуска 1976г.

г. Москва

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

63

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Всего	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Всего	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*					СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.З кп2 по ГОСТ 380-71*						
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								ПРОФКЛЬ											
	φ, мм			φ, мм								φ, мм											
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого		14	22	6-8	6-22	ТАНКА М20							
K72-24c	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	155,8					
K72-25c	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	155,8					
K72-26c	6,9	11,6	18,5				124,0			124,0	142,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	182,3					
K72-27c	8,4	11,6	20,0		123,2					123,2	143,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	183,0					
K72-28c	8,4	11,6	20,0		123,2					123,2	143,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	183,0					
K72-29c	8,4	11,6	20,0			149,2				149,2	169,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	209,0					
K72-30c	6,9	11,6	18,5				194,0			194,0	212,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	252,3					
K72-31c	6,9	11,6	18,5				194,0			194,0	212,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	252,3					
K72-32c	8,2	11,6	19,8			246,0				246,0	265,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	305,6					
K72-33c		23,7	23,7					243,6		243,6	267,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	307,1					
K72-34c	6,8	11,6	18,4				321,2			321,2	339,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	379,4					
K72-35c		23,6	23,6					398,4		398,4	422,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	461,8					
K72		35,2	35,2					242,8	204,4	447,2	482,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	522,4					

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K72-24c ÷ K72-36c

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 58

14770-03 65

Рук. бригады АКИШИНА
Дата выпуска 1976г.

г. Москва

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В СТ.3 кл.2 по ГОСТ 380-71			Всего	
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*															
	φ, мм			Итого	φ, мм								Итого	φ, мм			Профиль			
	6	8			18	20	22	25	28						14	16				
K84-1	9,8	7,6		17,4	74,0						74,0	91,4	2,0				8,6		10,6	102,0
K84-2	7,3	7,6		14,9		91,2					91,2	106,1	2,0				8,6		10,6	116,7
K84-3	7,3	7,6		14,9			110,4				110,4	125,3	2,0				8,6		10,6	135,9
K84-4	7,3	7,6		14,9				142,4			142,4	157,3	2,0				8,6		10,6	167,9
K84-5	7,6	7,6		15,2		143,0					143,0	158,2	2,0				8,6		10,6	168,8
K84-6	7,6	7,6		15,2			173,0				173,0	188,2	2,0				8,6		10,6	198,8
K84-7	7,6	7,6		15,2			62,6	142,4			205,0	220,2	2,0				8,6		10,6	230,8
K84-8	7,6	7,6		15,2				223,2			223,2	238,4	2,0				8,6		10,6	249,0
K84-9		29,3		29,3					277,4		277,4	306,7	2,0				8,6		10,6	317,3
K84-10	12,0	7,6		19,6				346,4			346,4	366,0	2,0				8,6		10,6	376,6
K84-11		29,2		29,2					434,9		434,9	464,1	2,0				8,6		10,6	474,7
K84-13	8,5	9,6		18,1				142,4			142,4	160,5	2,0				8,6		10,6	171,1
K84-14	8,6	9,6		18,2		143,0					143,0	161,2	2,0				8,6		10,6	171,8
K84-15	8,6	9,6		18,2			62,6	142,4			205,0	223,2	2,0				8,6		10,6	233,8
K84-18		34,0		34,0			47,8		357,6		405,4	439,4	2,0				8,6		10,6	450,0
K84-19	8,5	10,4		18,9		91,2					91,2	110,1		3,8		21,4			25,2	135,3
K84-20	8,5	10,4		18,9			110,4				110,4	129,3		3,8		21,4			25,2	154,5
K84-21	8,5	10,4		18,9				142,4			142,4	161,3		3,8		21,4			25,2	186,5
K84-22	8,6	10,4		19,0		143,0					143,0	162,0		3,8		21,4			25,2	187,2
K84-23	8,6	10,4		19,0			173,0				173,0	192,0		3,8		21,4			25,2	217,2

ТК

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

1976

K84-1 ÷ K84-11, K84-13 ÷ K84-15, K84-18 ÷ K84-23

СЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК
1ЛИСТ
59

14770-03 66

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ВСЕГО	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75												СТАЛЬ			СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ				
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			В С.З КЛ 2 по ГОСТ 380-71*				
	Ф, мм			Ф, мм									Ф, мм			ПРОФИЛЬ				
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	Итого	14	22		б-8	б-22	ГАЙКА М20					
K84-2с	7,3	7,6	14,9		91,2				91,2	106,1	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	124,9		
K84-3с	7,3	7,6	14,9			110,4			110,4	125,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	144,1		
K84-4с	7,3	7,6	14,9				142,4		142,4	157,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	176,1		
K84-5с	7,6	7,6	15,2		143,0				143,0	158,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	177,0		
K84-6с	7,6	7,6	15,2			173,0			173,0	188,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	207,0		
K84-7с	7,6	7,6	15,2			62,6	142,4		205,0	220,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	239,0		
K84-8с	7,6	7,6	15,2				223,2		223,2	238,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	257,2		
K84-9с		29,3	29,3					277,4	277,4	306,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	325,5		
K84-10с	12,0	7,6	19,6				346,4		346,4	366,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	384,8		
K84-11с		29,2	29,2					434,9	434,9	464,1	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	482,9		
K84-13с	8,5	9,6	18,1				142,4		142,4	160,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	179,3		
K84-14с	8,6	9,6	18,2		143,0				143,0	161,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	180,0		
K84-15с	8,6	9,6	18,2			62,6	142,4		205,0	223,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	242,0		
K84-18с		34,0	34,0			47,8		357,6	405,4	439,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	458,2		
K84-19с	8,5	10,4	18,9		91,2				91,2	110,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	149,9		
K84-21с	8,5	10,4	18,9				142,4		142,4	161,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	201,1		
K84-22с	8,6	10,4	19,0		143,0				143,0	162,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	201,8		
K84-23с	8,6	10,4	19,0			173,0			173,0	192,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	231,8		
K84-24с	8,6	10,4	19,0			62,6	142,4		205,0	224,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	263,8		
K84-25с	8,6	10,4	19,0				223,2		223,2	242,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	282,0		

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
 К84-2с ÷ К84-11с, К84-13с ÷ К84-15с, К84-18с,
 К84-19с, К84-21с ÷ К84-25с

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ
 1 60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									Профиль									
	Ø, мм			Ø, мм									Ø, мм									
	6	8	Итого	20	22	25	28	32	Итого	14	22		б=8	б=22	ГЛАВКА М20							
К84-26с	8,6	10,4	19,0		268,6					268,6	287,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	327,4			
К84-27с		25,7	25,7				280,2			280,2	305,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	345,7			
К84-28с	8,6	10,4	19,0		47,8	284,8				332,6	351,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	391,4			
К84-29с	8,6	10,4	19,0			346,4				346,4	365,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,2			
К84-30с		34,4	34,4				434,9			434,9	469,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	509,1			
К84-31с		34,2	34,2				77,3	469,6		546,9	581,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	620,9			
К84-32с		34,2	34,2					571,8		571,8	606,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	645,8			
К84-33с	9,9	11,6	21,5		110,4					110,4	131,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,7			
К84-34с	9,9	11,6	21,5		110,4					110,4	131,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,7			
К84-35с	9,9	11,6	21,5			142,4				142,4	163,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,7			
К84-36с	9,9	11,6	21,5			142,4				142,4	163,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,7			
К84-37с	9,4	11,6	21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,8			
К84-38с	9,4	11,6	21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,8			
К84-39с	9,4	11,6	21,0		173,0					173,0	194,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	233,8			
К84-40с	9,4	11,6	21,0		173,0					173,0	194,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	233,8			
К84-41с	9,4	11,6	21,0		62,6	142,4				205,0	226,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	265,8			
К84-42с	9,4	11,6	21,0		62,6	142,4				205,0	226,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	265,8			
К84-43с	9,4	11,6	21,0			223,2				223,2	244,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,0			
К84-44с	9,4	11,6	21,0			223,2				223,2	244,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,0			
К84-45с		28,0	28,0				280,2			280,2	308,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	348,0			

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

K84-26c ÷ K84-45c

СЕРИЯ
1.423-3Выпуск Лист
1 62

14770-03 62

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Всего	СТРОИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД СТАЛИ						
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТ.3 КЛ.2 по ГОСТ 380-71					Всего					
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			по ГОСТ 380-71										
	Ø, мм			Итого	Ø, мм								Итого		Ø, мм			ПРОФИЛЬ								
	6	8			12	22	25	28	32						16			Ø=10								
K84-45			27,6		27,6				266,6			266,6	294,2	5,1			18,1			23,2	37,4					
K84-46			27,6		27,6				266,6			266,6	294,2	5,1			18,1			23,2	37,4					
K84-47	8,8		11,6		20,4			324,8				324,8	345,2	5,1			18,1			23,2	368,4					
K84-48			27,6		27,6		47,8		330,4			378,2	405,8	5,1			18,1			23,2	429,0					
K84-49			27,6		27,6				407,7			407,7	435,3	5,1			18,1			23,2	453,5					
K84-50			36,4		36,4				242,5	217,0		459,5	495,9	5,1			18,1			23,2	519,1					
K84-53	11,8		11,6		23,4	15,2	164,6					179,8	203,2	5,1			18,1			23,2	226,5					
K84-54	11,8		11,6		23,4	15,2	62,6	131,6				209,4	232,8	5,1			18,1			23,2	256,1					
K84-55	11,8		11,6		23,4	15,2		212,4				227,6	251,0	5,1			18,1			23,2	271,1					
K84-56	1,8		29,2		31,0	15,2			266,6			281,8	312,8	5,1			18,1			23,2	330,1					
K84-57	11,6		11,6		23,2	15,2		324,8				340,0	363,2	5,1			18,1			23,2	386,4					
K84-58	1,8		29,2		31,0	15,2	47,8		330,4			393,4	424,4	5,1			18,1			23,2	447,5					
K84-60	1,8		38,6		40,4	15,2				536,2		551,4	591,8	5,1			18,1			23,2	615,1					

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

K84-45÷K84-50, K84-53÷K84-58, K84-60

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ДАТА
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В СТ.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО			
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			ГОСТ 380-71*						
	φ, мм		Итого	φ, мм							φ, мм		Итого	Профиль								
	6	8		12	20	22	25	28	32	Итого	14			22	Г	8	6-22	ГЛАЙКА М20				
K84-46c		28,0		28,0					280,2			280,2	308,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	348,0	
K84-47c	3,6	11,6		21,2				346,4			346,4	367,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	407,4		
K84-48c		28,6		28,6			47,8		357,6		405,4	434,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	473,8		
K84-49c		28,6		28,6					434,9		434,9	463,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	503,3		
K84-50c		38,4		38,4					256,1	234,8	490,9	529,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	569,1		
K84-51c		38,4		38,4					77,3	469,6	546,9	585,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	626,1		
K84-53c	12,1	11,6		23,7	16,4		173,0				189,4	213,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	252,9		
K84-54c	12,1	11,6		23,7	16,4		62,6	142,4			221,4	245,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,9		
K84-55c	12,1	11,6		23,7	16,4			223,2			239,6	263,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	303,1		
K84-56c	1,9	29,8		31,7	16,4				280,2		296,6	328,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	368,1		
K84-57c	12,3	11,6		23,9	16,4			346,4			362,8	386,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	426,5		
K84-58c	1,9	30,4		32,3	16,4		47,8		357,6		421,8	454,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	493,9		
K84-59c	1,9	30,4		32,3	16,4				434,9		451,3	483,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	523,4		
K84-60c	1,9	41,2		43,1	16,4					571,8	588,2	631,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	671,1		
K84-61c		27,4		27,4					280,2		280,2	307,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	326,4		
K84-62c		28,0		28,0		39,4			357,6		397,0	425,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	443,8		
K84-63c		28,0		28,0					434,9		434,9	462,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	481,7		

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

K84-46c ÷ K84-51c, K84-53c ÷ K84-63c

СЕРИЯ
1.423-3Выпуск Лист
1 64

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий РАСХОД СТАЛИ		
	Сталь арматурная , ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*				Всего	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			по ГОСТ 380-71*					
	Ф, мм			Итого	Ф, мм								Ф, мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8			18	20	22	25	28	32			14	16		б:10	б:20				
К 96-1	11,9	7,6		19,5	83,6							83,6	103,1	2,0				8,6		10,6	113,7
К 96-2	8,9	7,6		16,5		103,0						103,0	119,5	2,0				8,6		10,6	130,1
К 96-3	8,9	7,6		16,5			124,8					124,8	141,3	2,0				8,6		10,6	151,9
К 96-4	8,1	7,6		15,7				161,0				161,0	176,7	2,0				8,6		10,6	187,3
К 96-5	8,8	7,6		16,4		158,8						158,8	175,2	2,0				8,6		10,6	185,8
К 96-6	8,8	7,6		16,4			192,2					192,2	208,6	2,0				8,6		10,6	219,2
К 96-8	10,1	9,6		19,7		103,0						103,0	122,7	2,0				8,6		10,6	133,3
К 96-9	10,1	9,6		19,7			124,8					124,8	144,5	2,0				8,6		10,6	155,1
К 96-10	8,0	9,6		17,6				161,0				161,0	178,6	2,0				8,6		10,6	189,2
К 96-11	10,0	9,6		19,6		158,8						158,8	178,4	2,0				8,6		10,6	189,0
К 96-12	10,0	9,6		19,6			192,2					192,2	211,8	2,0				8,6		10,6	222,4
К 96-13	8,0	9,6		17,6				251,0				251,0	268,6	2,0				8,6		10,6	279,2
К 96-14		24,1		24,1				90,0	201,8			291,8	315,9	2,0				8,6		10,6	326,5
К 96-15		24,1		24,1					314,8			314,8	338,9	2,0				8,6		10,6	349,5
К 96-16	7,8	9,6		17,4			47,6	322,0				369,6	387,0	2,0				8,6		10,6	397,6
К 96-17		37,2		37,2		39,6			403,6			443,2	480,4	2,0				8,6		10,6	491,0
К 96-52А		26,4		26,4		39,6			403,6			443,2	469,6		2,5		9,2			11,7	481,3
К 96-54		36,8		36,8						633,6		633,6	670,4	2,0				8,6		10,6	681,0

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-1÷К 96-6, К 96-8÷К 96-17, К 96-52А, К 96-54

СЕРИЯ

1.423-3

ВЫПУСК

1

ЛИСТ

65

14779-03 7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход СТАЛИ				
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт3пш 2 по ГОСТ 380-71*				Всего			
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*									СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт3пш 2 по ГОСТ 380-71*							
	Ф, мм			Итого	Ф, мм								Ф, мм			ПРОФИЛЬ							
	6	8			18	20	22	25	28	32			Итого	14	22		б=8	б=22			ГЛАВКА М20		
К 96-1с	11,9	7,6		19,5	83,6						83,6	103,1	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	121,9			
К 96-2с	8,9	7,6		16,5		103,0					103,0	119,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	138,3			
К 96-3с	8,9	7,6		16,5			124,8				124,8	141,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	160,1			
К 96-4с	8,1	7,6		15,7				161,0			161,0	176,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	195,5			
К 96-5с	8,8	7,6		16,4		158,8					158,8	175,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	194,0			
К 96-6с	8,8	7,6		16,4			192,2				192,2	208,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	227,4			
К 96-8с	10,1	9,6		19,7		103,0					103,0	122,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	147,5			
К 96-9с	10,1	9,6		19,7			124,8				124,8	144,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	163,3			
К 96-10с	8,0	9,6		17,6				161,0			161,0	178,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	197,4			
К 96-11с	10,0	9,6		19,6		158,8					158,8	178,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	197,2			
К 96-12с	10,0	9,6		19,6			192,2				192,2	211,8	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	230,6			
К 96-13с	8,0	9,6		17,6				251,0			251,0	268,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	287,4			
К 96-14с		24,1		24,1				90,0	201,8		291,8	315,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	334,7			
К 96-15с		24,1		24,1					314,8		314,8	338,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	357,7			
К 96-16с	7,8	9,6		17,4			47,6	322,0			369,6	387,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	405,8			
К 96-17с		37,2		37,2		39,6			403,6		443,2	480,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	499,2			
К 96-52с		26,4		26,4		39,6			403,6		443,2	469,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	488,4			
К 96-53с		36,8		36,8					279,0	265,0	544,0	580,8	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	599,6			
К 96-54с		36,8		36,8						633,6	633,6	670,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	689,2			
К 96-55с		41,2		41,2					279,0	265,0	544,0	585,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	604,0			

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-1с ÷ К 96-6с, К 96-8с ÷ К 96-17с, К 96-52с ÷ К 96-55с

СЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК
1ЛИСТ
66

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия								Общий расход стали
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗкп 2 по ГОСТ 380-71*			Всего	
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм			Профиль				
	φ, мм			Итого	φ, мм								Итого	φ, мм			δ=14			
6	8		18		20	22	25	28	32		16									
К 96-18	11,1	11,6		22,7			124,8				124,8	147,5	5,1			21,4		26,5	174,0	
К 96-19	8,8	11,6		20,4			161,0				161,0	181,4	5,1			21,4		26,5	207,9	
К 96-20	11,0	11,6		22,6		158,8					158,8	181,4	5,1			21,4		26,5	207,9	
К 96-21	11,0	11,6		22,6			192,2				192,2	214,8	5,1			21,4		26,5	241,3	
К 96-22	9,0	11,6		20,6			69,8	161,0			230,8	251,4	5,1			21,4		26,5	277,9	
К 96-23	9,0	11,6		20,6				251,0			251,0	271,6	5,1			21,4		26,5	298,1	
К 96-24	9,0	11,6		20,6				251,0			251,0	271,6	5,1			21,4		26,5	298,1	
К 96-25		27,8		27,8				90,0	201,8		291,8	319,6	5,1			21,4		26,5	346,1	
К 96-26		27,8		27,8					314,8		314,8	342,6	5,1			21,4		26,5	369,1	
К 96-27		27,8		27,8					314,8		314,8	342,6	5,1			21,4		26,5	369,1	
К 96-28	8,6	11,6		20,2				383,6			383,6	403,8	5,1			21,4		26,5	430,3	
К 96-29	8,6	11,6		20,2				383,6			383,6	403,8	5,1			21,4		26,5	430,3	
К 96-30		27,2		27,2		39,6			403,6		443,2	470,4	5,1			21,4		26,5	496,9	
К 96-31		27,2		27,2					480,8		480,8	508,0	5,1			21,4		26,5	534,5	
К 96-32		27,2		27,2					480,8		480,8	508,0	5,1			21,4		26,5	534,5	
К 96-33		42,0		42,0					279,0	265,0	544,0	586,0	5,1			21,4		26,5	612,5	

TK

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

K 96-18 ÷ K 96-33

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	67

14770-03 74

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия							Общий расход стали		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСт 3сп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего	
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*																	
	φ, мм			φ, мм									φ, мм			Профиль					
	6	8		Итого	18	20	22	25	28	32			Итого	14	22		б-8	б-22			Гайка М 20
К 96-18с	11,1	11,6		22,7			124,8					124,8	147,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	187,3
К 96-19с	8,8	11,6		20,4				161,0				161,0	181,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,2
К 96-20с	11,0	11,6		22,6		158,8						158,8	181,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,2
К 96-21с	11,0	11,6		22,6			192,2					192,2	214,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	254,6
К 96-22с	9,0	11,6		20,6			69,8	161,0				230,8	251,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	291,2
К 96-23с	9,0	11,6		20,6				251,0				251,0	271,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	311,4
К 96-24с	9,0	11,6		20,6				251,0				251,0	271,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	311,4
К 96-25с		27,8		27,8				90,0	201,8			291,8	319,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	359,4
К 96-26с		27,8		27,8					314,8			314,8	342,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	382,4
К 96-27с		27,8		27,8					314,8			314,8	342,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	382,4
К 96-28с	8,6	11,6		20,2				383,6				383,6	403,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	443,6
К 96-29с	8,6	11,6		20,2				383,6				383,6	403,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	443,6
К 96-30с		27,2		27,2		39,6				403,6		443,2	470,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	510,2
К 96-31с		27,2		27,2						480,8		480,8	508,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	547,8
К 96-32с		27,2		27,2						480,8		480,8	508,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	547,8
К 96-33с		42,0		42,0					279,0	265,0		544,0	586,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	625,8
К 96-34с		42,0		42,0					77,2	530,0		607,2	649,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	689,0

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-18с ÷ К 96-34с

СЕРИЯ

1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ

1

68

14770-03 75

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия							Общий расход стали			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего		
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*									Ф, мм			Профиль						
	Ф, мм			Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм			Профиль					
	6	8			12	20	22	25	28	32				16			б-10					
К 96-35	11,6	11,6		23,2	17,3			150,2				167,5	190,7	5,1			18,1			23,2	213,9	
К 96-36	14,0	11,6		25,6	17,3	152,0						169,3	194,9	5,1			18,1			23,2	218,1	
К 96-37	14,0	11,6		25,6	17,3		183,8					201,1	226,7	5,1			18,1			23,2	249,9	
К 96-38	14,0	11,6		25,6	17,3		183,8					201,1	226,7	5,1			18,1			23,2	249,9	
К 96-39	11,8	11,6		23,4	17,3		69,8	150,2				237,3	260,7	5,1			18,1			23,2	283,9	
К 96-40	11,8	11,6		23,4	17,3			240,2				257,5	280,9	5,1			18,1			23,2	304,1	
К 96-41	11,8	11,6		23,4	17,3			240,2				257,5	280,9	5,1			18,1			23,2	304,1	
К 96-42	2,6	28,0		30,6	17,3				301,4			318,7	349,3	5,1			18,1			23,2	372,5	
К 96-43	2,6	28,0		30,6	17,3				301,4			318,7	349,3	5,1			18,1			23,2	372,5	
К 96-44	11,4	11,6		23,0	17,3			362,0				379,3	402,3	5,1			18,1			23,2	425,5	
К 96-45	11,4	11,6		23,0	17,3			362,0				379,3	402,3	5,1			18,1			23,2	425,5	
К 96-46	2,6	27,4		30,0	17,3			211,8	188,4			417,5	447,5	5,1			18,1			23,2	470,7	
К 96-48	2,6	27,4		30,0	17,3				454,0			471,3	501,3	5,1			18,1			23,2	524,5	
К 96-49	2,6	27,4		30,0	17,3				454,0			471,3	501,3	5,1			18,1			23,2	524,5	
К 96-50	2,6	27,4		30,0	17,3				265,6	247,4		530,3	560,3	5,1			18,1			23,2	583,5	
К 96-51	2,6	43,0		45,6	17,3					598,7		615,7	661,3	5,1			18,1			23,2	684,5	

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

TK
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51

СЕРИЯ 1.423-3	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 69

14770-03 70

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий РАСХОД СТАЛИ
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Всего	Сталь		Сталь прокатная			Всего	
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*									Класса А-III по ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Марки ВСт 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*				
	Ф, мм			Ф, мм									Ф, мм		Профиль				
	6	8	Итого	12	20	22	25	28	32	Итого	14		22	б=8	б=22	ГЛАВКА М 20			
К 96-35с	12,5	11,6	24,1	18,6			161,0		-	179,6	203,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	243,5
К 96-36с	14,9	11,6	26,5	18,6	158,8					177,4	203,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	243,7
К 96-37с	14,9	11,6	26,5	18,6		192,2				210,8	237,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	277,1
К 96-38с	14,9	11,6	26,5	18,6		192,2				210,8	237,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	277,1
К 96-39с	12,7	11,6	24,3	18,6		69,8	161,0			249,4	273,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	313,5
К 96-40с	12,7	11,6	24,3	18,6			251,0			269,6	293,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	333,7
К 96-41с	12,7	11,6	24,3	18,6			251,0			269,6	293,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	333,7
К 96-42с	2,7	29,4	32,1	18,6				314,8		333,4	365,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,3
К 96-43с	2,7	29,4	32,1	18,6				314,8		333,4	365,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,3
К 96-44с	12,3	11,6	23,9	18,6			383,6			402,2	426,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	465,9
К 96-45с	12,3	11,6	23,9	18,6			383,6			402,2	426,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	465,9
К 96-46с	2,7	28,8	31,5	18,6			222,6	201,8		443,0	474,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	514,3
К 96-48с	2,7	28,8	31,5	18,6				480,8		499,4	530,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	570,7
К 96-49с	2,7	28,8	31,5	18,6				480,8		499,4	530,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	570,7
К 96-50с	2,7	28,8	31,5	18,6				279,0	265,0	562,6	594,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	633,9
К 96-51с	2,7	45,6	48,3	18,6					633,6	652,2	700,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	740,3

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

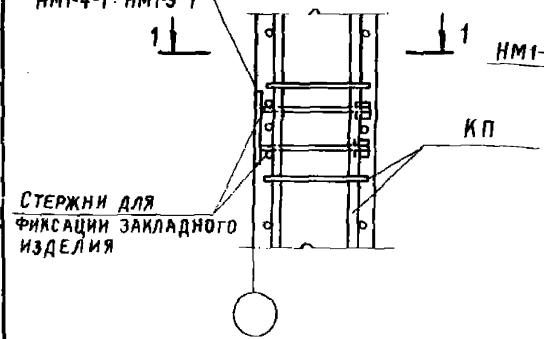
К 96-35с ÷ К 96-46с, К 96-48с ÷ К 96-51с

СЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК
1 ЛИСТ
70

14770-03 77

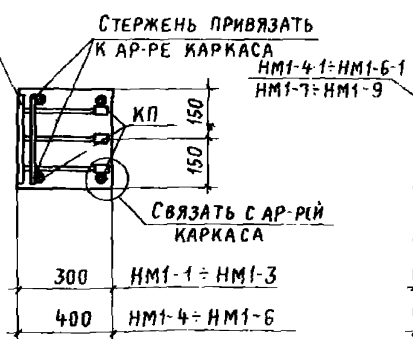
НМ1-1÷НМ1-9
НМ1-4-1÷НМ1-9-1

Колонна рядовая

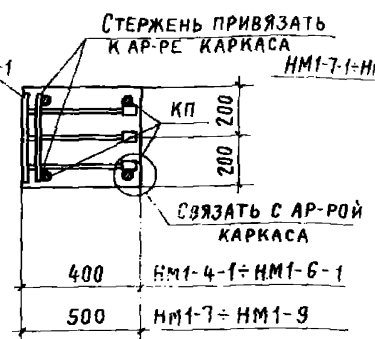


Колонна Т. Ш.

1-1



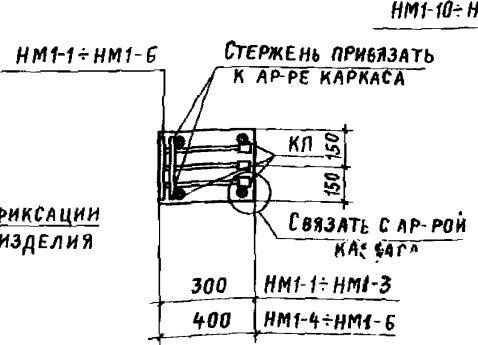
1-1



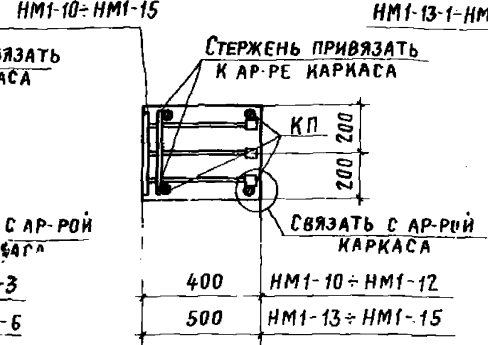
1-1



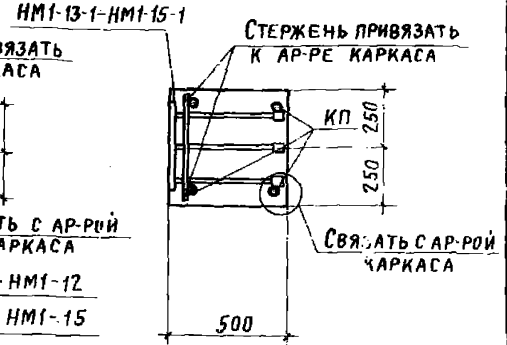
2-2



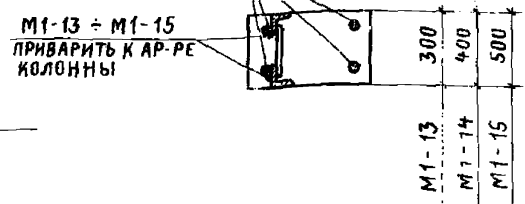
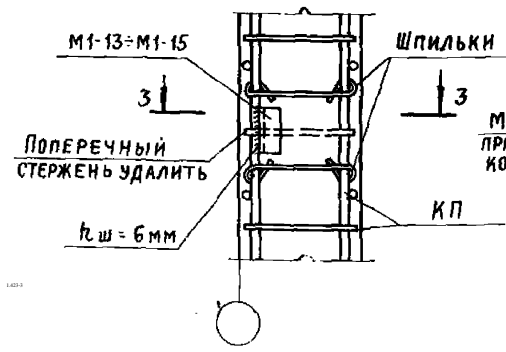
2-2



2-2



3-3



Количество продольных стержней в сеч. 1-1, 2-2 и 3-3 показано условно

13512

ТК
1976

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей

Серия 1.423-3
Выпуск 1 Лист 71