

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

14770-03
цена 2-37

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
НИИЖБ И ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 ЯНВАРЯ 1978 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 5 ИЮЛЯ 1977 г. № 89

	Лист стр.
СОДЕРЖАНИЕ	А, Б, В, Г, Д, Е, З, И, К, М, Н, Р, С, Т, Ч
Пояснительная записка	Г, Д.. 4, 5
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	1... 6
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	2... 7
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	3... 8
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	4... 9
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	5... 10
Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	6... 11
Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	7... 12
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	8... 13
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	9... 14
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	10... 15
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	11... 16
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	12... 17
Колонны крайних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м, К30-1÷К30-5, К36-1÷К36-6, К42-1÷К42-6, К54-1÷К54-9	13... 18

ДАТА ВЫПУСКА 1976г

	Лист стр.
Колонны средних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м К30-6, К30-7, К30-9, К30-10, К36-7÷К36-9, К42-7÷К42-11, К54-10÷К54-15	14... 19
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-1÷К48-9	15... 20
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10, К48-12÷К48-19, К48-21	16... 21
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10с, К48-12с÷К48-22с	17... 22
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-24÷К48-29	18... 23
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-30÷К48-36, К48-38, К48-30с÷К48-38с	19... 24
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-39÷К48-47, К48-39с÷К48-48с	20... 25
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1÷К60-15, К60-42	21... 26
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1с÷К60-15с, К60-42с	22... 27
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-16÷К60-19, К60-21÷К60-30, К60-21с÷К60-31с	23... 28
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-32÷К60-41, К60-32с÷К60-41с	24... 29
Колонны крайних рядов высотой 7,2 м К72-1÷К72-10, К72-1с÷К72-11с, К72-37с	25... 30
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-13÷К72-22, К72-13с÷К72-23с	26... 31
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-24÷К72-35, К72-24с÷К72-36с	27... 32

Лист Стр

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СО СВЯЗЯМИ	44..49
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К30-1÷К30-7, К30-9, К30-10, К36-1÷К36-9, К42-1÷К42-3	45..50
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К42-4÷К42-11, К54-1÷К54-15	46..51
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К48-1÷К48-10, К48-12÷К48-19, К48-21	47..52
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К48-10с, К48-12с÷К48-22с, К48-24÷К48-29	48..53
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К48-30÷К48-36, К48-38, К48-30с÷К48-38с	49..54
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К48-39÷К48-47, К48-39с÷К48-48с	50..55
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К60-1÷К60-19, К60-21	51..56
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К60-1с÷К60-15с, К60-21с	52..57
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К60-22÷К60-30, К60-22с÷К60-32	53..58
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К60-32÷К60-42, К60-33с÷К60-42	54..59
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К72-1÷К72-10, К72-1с÷К72-10с	55..60
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К72-11с, К72-37с, К72-13÷К72-22, К72-13с÷К72-20с	56..61
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К72-21с÷К72-23с, К72-24÷К72-35	57..62

Лист СГР

КОЛОННЫ КРАЙНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 8,4 М К 84-1÷К84-11, К84-2с÷К84-11с	28..33
КОЛОННЫ КРАЙНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 8,4 М К 84-13÷К84-15, К84-18, К84-13с÷К84-15с, К84-18с, К84-61с÷К84-63с	29..34
КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 8,4 М К 84-19÷К84-31, К84-19с, К84-21с÷К84-32с	30..35
КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 8,4 М К 84-33÷К84-50	31..36
КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 8,4 М К 84-33с÷К84-51с	32..37
КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 8,4 М К 84-53÷К84-58, К84-60, К84-53с÷К84-60с	33..38
КОЛОННЫ КРАЙНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 9,6 М К 96-1÷К96-6, К96-1с÷К96-6с	34..39
КОЛОННЫ КРАЙНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 9,6 М К 96-8÷К96-17, К96-52а, К96-54, К96-8с÷К96-17с	35..40
КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 9,6 М К 96-18÷К96-33	36..41
КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 9,6 М К 96-18с÷К96-34с	37..42
КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 9,6 М К 96-35÷К96-46, К96-48÷К96-51	38..43
КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ВЫСОТОЙ 9,6 М К 96-35с÷К96-46с, К96-48с÷К96-51с	39..44
УЗЛЫ 1÷6	40..45
УЗЛЫ 7÷10	41..46
УЗЛЫ 11÷14	42..47
РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ В КОЛОННАХ ДЛЯ СТРОПИЛКИ	43..45

ЛИСТ СТР.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 72-24 с ÷ К 72-36 с 58...63

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К 84-1÷К 84-11,

К 84-13÷К 84-15 , К 84-18÷К 84-23 59...64

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 84-2с ÷ К 84-11с , К 84-13с ÷ К 84-15с , К 84-18с ,
К 84-19с , К 84-21с ÷ К 84-25с 60...65

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 84-24 ÷ К 84-31 , К 84-33 ÷ К 84-44 61...66

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 84-26с ÷ К 84-45с 62...67

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 84-45 ÷ К 84-50 , К 84-53 ÷ К 84-58 , К 84-60 63 68

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 84-46с ÷ К 84-51с ; К 84-53с ÷ К 84-63с 64...69

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-1 ÷ К 96-6 , К 96-8 ÷ К 96-17 , К 96-52а , К 96-54 . . 65...70

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-1с ÷ К 96-6с , К 96-8с ÷ К 96-17с , К 96-52с ÷ К 96-55с 66...71

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-18 ÷ К 96-33 67...72

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-18с ÷ К 96-34с 68...73

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-35 ÷ К 96-46 , К 96-48 ÷ К 96-51 69...74

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К 96-35с ÷ К 96-46с , К 96-48с ÷ К 96-51с 70...75

ЧЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 71...76

РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА А.А. 1976г.
ДАТА ВЫПУСКА
Г. МОСКОВА

TK
1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСКЛСТИ
1
B

14770-03

1. СЕРИЯ 1.423-3 „ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МАСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м“ СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ ВЫПУСКОВ:

- Выпуск 0-1 „МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ“.
- Выпуск 0-2 „УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КОЛОНН В ЗДАНИЯХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ“.
- Выпуск 1 „РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН“.
- Выпуск 2 „АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ“.
- Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи колонн.

2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОЛОНН НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ И ДЕЙСТВУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

3. Колонны запроектированы прямоугольного сечения из тяжелого бетона марок 200, 300 и 400.

4. Колонны армируются пространственными арматурными каркасами. Продольные стержни каркасов выполнены из арматурной стали периодического профилля класса А-Ш, поперечные — из гладкой стали класса А-І по ГОСТ 5781-75.

В каркасах, продольные стержни которых имеют диаметр $\leq 20\text{мм}$, допускается замена поперечных стержней диаметром 6 мм из стали класса А-І на стержни диаметром 5 мм из стали класса В-І по ГОСТ 5727-53*.

5. В оголовке колонн предусмотрены закладные изделия для крепления стропильных и подстропильных конструкций. Опалубочные чертежи колонн с закладными изделиями для крепления и опирания стеновых панелей разрабатываются в проекте здания, там же должен быть учтен дополнительный расход стали на эти изделия.

ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 6 ВЫПУСКА 0-1, УЗЛЫ УСТАНОВКИ — НА ЛИСТЕ 71 ДАННОГО ВЫПУСКА, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ — НА ЛИСТАХ 135—141 ВЫПУСКА 2.

Закладные изделия выполнены из прокатной стали марки ВСТ.3 кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*, анкеры закладных изделий — из стали класса А-Ш.

6. По типу закладных изделий оголовка колонны разделяются на:

а) предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм (в марке колонн нет буквенного индекса, например К48-4);

б) предназначенные для опирания на них стальных ферм (в марке колонн имеется буквенный индекс „С“, например К48-4С);

б). крайние колонны, предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм со связями (в марке колонн имеется буквенный индекс „А“, например К48-4А).

7. Строповка колонн при извлечении их из формы и при транспортировании осуществляется с помощью инвентарных приспособлений, которые вставляются в отверстия заранее образованные в колоннах. Нижнее отверстие используется и при монтаже колонн. При определении возможности применения этих приспособлений должны учитываться требования главы СНиП III-А. 11-70 „Техника безопасности в строительстве“ и должна быть проведена экспериментальная проверка по программе, согласованной с НИИЖБ и ЦНИИПРОМЗДАНИЙ.

Расположение строповочных устройств дано на опалубочных чертежах. Расстояние от конца колонны до строповочного отверстия обозначено буквой „С“. Взамен этих приспособлений допускается применять петли, которые используются только для извлечения из формы и транспортирования колонн и срезаются перед монтажом. В этом случае для монтажа используется сквозное круглое отверстие, дополнительно предусмотренное в нижней части колонны. Расположение петель и отверстий в колоннах для строповки приведено на листе 43.

8. Фиксация закладных изделий в оголовке колонны, предназначенных для опирания на них стропильных и подстропильных конструкций, осуществляется путем крепления к форме. Для этого в закладных изделиях предусмотрены квадратные отверстия размером 10×10 мм. Фиксация этих закладных требует высокой точности, т.к. неизменительные отклонения или перекосы приводят к большим дефектам при монтаже.

ФИКСАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ СТЕН ПРЕДУСМОТРЕНА ПУТЕМ КРЕПЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ К ПРОСТРАНСТВЕННЫМ КАРКАСАМ КОЛОННЫ (КП-), КОТОРАЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИВЯЗКОЙ СПЕЦИАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ И АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСА.

9. Колонны проверены на усилия, возникающие при изготавлении, складировании, транспортировании и монтаже по следующим двум схемам:

а) РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДЛЯ РАСЧЕТА НА УСИЛИЯ ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ПРИВЕДЕНА НА РИС. 1.

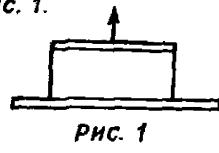


РИС. 1

Расчет по этой схеме производится с учетом коэффициента динамичности $K=1,8$.

б) РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДЛЯ РАСЧЕТА НА УСИЛИЯ ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ МОНТАЖЕ ПРИВЕДЕНА НА РИС. 2. При этом коэффициент динамичности принят $K=1,25$

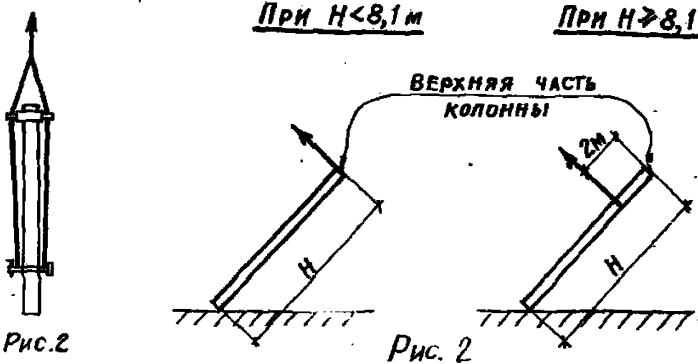


Рис. 2

Рис. 2

10. СКЛАДИРОВАНИЕ КОЛОНН ПРОИЗВОДИТСЯ В ШТАБЕЛЯХ. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП II-A 11-70 "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по зеркальной в местах расположения строповочных устройств.

11. Погрузку и транспортирование колонн следует проводить в соответствии с рекомендациями "Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и

конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1973) и "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967).

12. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5мм. Риски расположены на уровне верха фундаментного стакана и на верхнем конце колонны.

13. Показанные на опалубочных чертежах расстояния от оси продольного стержня до опалубки 40 (45) мм зависят от диаметра арматуры.

Для стержней диаметром до 22 мм это расстояние принято равным 40мм, а для стержней большего диаметра - 45мм, что учтено в осевых размерах пространственных каркасов, помещенных в выпуск 2.

14. Колонны средних рядов при шаге их 12м разработаны из условия применения подстропильных конструкций с высотой на опоре 600мм. Изменение длины колонн на 100мм, при применении подстропильных конструкций, имеющих высоту на опоре 700мм производится без изменения армирования.

15. Расход стали на колонны приведен без учета расхода на закладные изделия для крепления стен. Этот расход должен быть учтен в конкретном проекте.

16. Выемка колонн из опалубки производится после достижения бетоном 70% проектной прочности за две точки при помощи траверсы.

17. Приемка и испытание колонн должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн.

18. Поставка колонн потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015-75.

19. Условное обозначение:

Номер узла
Номер листа, где разработан узел

20. Условный термин "высота колонны" соответствует расположению от пола до низа стропильной конструкции на опоре.

TK
1976

Пояснительная записка

СЕРИЯ
1.423-3
выпуск лист
1 Д

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верхн колонн ы, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	расход материалов		вес колон- ны т
				H	a	b		бетон м³	сталь кг	
1		K30-1	3,0	3 800			200	0,34	40 46 52 74 89 44 51 58 67 83	0,85 1,0
2		K30-2								
3		K30-3								
4		K30-4								
5		K30-5								
6		K36-1	3,6	4 400			300	0,40	48 56 65 75 93 112	1,1
7		K36-2								
8		K36-3								
9		K36-4								
10		K36-5								
11		K36-6								
12		K42-1	4,2	5000	300	300	200	0,45	48 56 65 75 93 112	1,2
13		K42-2								
14		K42-3								
15		K42-4								
16		K42-5								
17		K42-6								
18		K48-1	4,8	5600			300	0,50	61 71 82 82 102 102 103	1,3
19		K48-2								
20		K48-3								
21		K48-4								
22		K48-5								
23		K48-6								
24		K48-7								
25		K48-8								

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верхн колонн ы, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	расход материалов		вес колон- ны т
				H	a	b		бетон м³	сталь кг	
26		K48-9			300	300	300	0,5	154	1,4
27		K48-10						200		54
28		K48-12						300		63
29		K48-13						200		63
30		K48-14						4,8	0,67	72
31		K48-15		5600	400	300				72
32		K48-16						300		84
33		K48-17								104
34		K48-18								104
35		K48-19						200		123
36		K48-21						300		155
37		K54-1								18
38		K54-2						200		67
39		K54-3								77
40		K54-4								90
41		K54-5						5,4	0,56	112
42		K54-6		6200	300	300				112
43		K54-7						200		135
44		K54-8						300		135
45		K54-9								170
46		K60-1						200		63
47		K60-2						300		63
48		K60-3						6,0	0,82	74
49		K60-4						200		74
50		K60-5						300		85

TK
1976Номенклатура колонн крайних рядов зданий
с железобетонными стропильными конструкциямиСЕРИЯ
1.423-3

выпуск

лист

14770-03 8

ГОССТРОЙ СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКОВА

ПЛАН-ЧАСТЫ
ДЛЯ КОНСТРУКЦИИ
Л. ИНЖ. ПР.
РУБ. ЕРНЯДЫ АКИШНА
ДАТА ВЫПУСКА

С. И. НИЛЕПСЕР Г. ПОЛИНОВ
ПРОВЕРИЛ АКИШНА

Г. ПОЛИНОВ
Г. ПРОВЕРИЛ
Г. ПОЛИНОВ
Г. ПРОВЕРИЛ

N п/п	Эскиз КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ T
				H	a	b		БЕТОН M3	СТАЛЬ КГ	
51		K60-6					300		85	
52		K60-7					200		99	
53		K60-8					300		99	
54		K60-9					200		123	
55		K60-10					300		123	
56		K60-11	6,0	6800	400	300	0,82		125	
57		K60-12					200		148	
58		K60-13					300		148	
59		K60-14							163	
60		K60-15							191	2,2
61	I	K60-42		6900	400	400		1,1	192	2,8
62		K72-1							91	
63		K72-2							104	
64		K72-3							121	
65		K72-4							148	
66		K72-5	7,2	8100	400	400	300	1,3	148	3,3
67		K72-6							174	
68		K72-7							202	
69		K72-8							218	
70		K72-9							261	
71		K72-10							280	3,4
72		K84-1							102	
73		K84-2							117	
74		K84-3							136	
75		K84-4	8,4	9300	400	400	300	1,49	168	3,7
76		K84-5							169	
77		K84-6							199	
78		K84-7							231	

N п/п	Эскиз КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ T
				H	a	b		БЕТОН M3	СТАЛЬ КГ	
79		K84-8								249
80		K84-9								3,7
81		K84-10								317
82		K84-11								3,9
83		K84-13	8,4	9300						377
84		K84-14								4,0
85		K84-15								475
86		K84-18								4,1
87		K96-1								171
88		K96-2								172
89	H	K96-3								4,7
90		K96-4								114
91		K96-5								130
92		K96-6								152
93		K96-8								187
94		K96-9								186
95		K96-10	9,6	10500						219
96		K96-11								133
97		K96-12								155
98		K96-13								189
99		K96-14								189
100		K96-15								222
101		K96-16								279
102		K96-17								327
103		K96-54								350

TK
1976

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

СЕРИЯ
1,423-3
ВЫПУСК 1
Лист 2

14770-03 9

N п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, м	РАЗМЕР КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				H	a	b		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
104		K30-6					200		48	
105		K30-7	3,0	3800	300	300			54	
106		K30-9					300	0,37	83	0,93
107		K30-10							97	1,0
108		K36-7						0,42	52	
109		K36-8	3,6	4400	300	300			59	1,1
110		K36-9							109	
111		K42-7						0,48	56	
112		K42-8							64	
113		K42-9	4,2	5000	300	300			73	1,2
114		K42-10							101	
115		K42-11							120	1,3
116		K48-24					200		60	
117		K48-25							70	
118		K48-26							79	
119		K48-27						0,52	90	1,3
120		K48-28							110	
121		K48-29							111	
122		K48-30	4,8	5600					67	
123		K48-31							76	
124		K48-32							86	
125		K48-33		400	300	300		0,7	97	1,8
126		K48-34							117	
127		K48-35							118	
128		K48-36							136	

N п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
				H	a	b		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
129		K48-38	4,8	5600	400	300	300		0,7	255
130		K48-39								87
131		K48-40								97
132		K48-41								114
133		K48-42								119
134		K48-43	4,2 (4,1)	5100 (5000)	500	400	300		1,04 (1,02)	136
135		K48-44								153
136		K48-45								165
137		K48-46								200
138		K48-47								222
139		K54-10								64
140		K54-11								75
141		K54-12								83
142		K54-13	5,4	6200	300	300	200		0,58	98
143		K54-14								120
144		K54-15								143
145		K60-16								76
146		K60-17								98
147		K60-18	6,0	6800	400	300	200		0,82	112
148		K60-19								161
149		K60-21								98
150		K60-22								110
151		K60-23	6,0	6900	400	400	300		1,1	123
152		K60-24								147
153		K60-25								149

TK
1976НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИСЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК ЛИСТ
1 3

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верхка колонны м	размеры колонны, мм			Марка бетона	расход материалов		вес колонны т	N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верхка колонны м	размеры колонны, мм			Марка бетона	расход материалов		вес колонны т		
				H	a	b		бетон м³	сталь кг						бетон м³	сталь кг							
154		K60-26							171			179	K72-24							300		130	
155		K60-27							195			180	K72-25							400		130	
156		K60-28	6,0	6900	400	400	300	1,1	209	2,8		181	K72-26							300		154	
157		K60-29							253			182	K72-27							400		158	
158		K60-30							257	2,9		183	K72-28							300		158	
159		K60-32							115			184	K72-29							400		184	
160		K60-33							136			185	K72-30	6,6 (6,5)	7500 (7400)	500	500			300	1,90 (1,87)	225	
161		K60-34							142			186	K72-31							400		225	
162		K60-35							163			187	K72-32							300		272	
163		K60-36							184			188	K72-33							400		276	
164		K60-37	5,4 (5,3)	6300 (6200)	500	500	300	1,59 (1,57)	198	4,0		189	K72-34							400		340	
165		K60-38							243	(3,9)		190	K72-35							400		416	
166		K60-39							293			191	K84-19									135	
167		K60-40							324			192	K84-20									155	
168		K60-41							362			193	K84-21									187	
169		K72-13							109			194	K84-22									187	
170		K72-14							121			195	K84-23									217	
171		K72-15							138			196	K84-24									249	
172		K72-16							165			197	K84-25									267	
173		K72-17							165			198	K84-26									313	
174		K72-18							191			199	K84-27									331	
175		K72-19							219			200	K84-28									377	
176		K72-20							235			201	K84-29									391	
177		K72-21							298	3,5		202	K84-30									495	5,0
178		K72-22							420	3,6		203	K84-31									606	5,1

TK

Номенклатура колонн средних рядов зданий
с железобетонными стропильными конструкциями

СЕРИЯ 1.423-3	ВЫПУСК ЛИСТ 1 4
------------------	--------------------

РУК. БРАТСКИЙ ПОСУДОВЫЙ ЗАВОД

1976г.

БЛАНК ОБРАЗЦА

г. МОСКОВА

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	Отм. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	Отм. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т		
				H	a	b		бетон м ³	сталь кг						бетон м ³	сталь кг							
204		K84-33					300		146		234		K96-23							300		223	
205		K84-34					400		146		235		K96-24							400		298	
206		K84-35					300		175		236		K96-25							300		346	
207		K84-36					400		175		237		K96-26							400		369	
208		K84-37					300		180		238		K96-27							300		369	
209		K84-38					400		180		239		K96-28	9,6	10500	500	500		300	2,65	450		6,6
210		K84-39					300		208		240		K96-29							400		430	
211		K84-40					400		208		241		K96-30							300		497	
212		K84-41					300		238		242		K96-31							400		535	
213		K84-42	7,8 (7,7)	8700 (8600)	500	500	400	2,2	238	5,5 (5,4)	243		K96-32							400		535	
214		K84-43					300	(2,17)	256		244		K96-33							613		7,0	
215		K84-44					400		256		245		K96-35							300		216	
216		K84-45					300		317		246		K96-36							300		213	
217		K84-46							317		247		K96-37							300		250	
218		K84-47					400		368		248		K96-38							400		246	
219		K84-48							429		249		K96-39							300		311	
220		K84-49							459		250		K96-40							400		297	
221		K84-50							519	5,8	251		K96-41	9,0 (8,9)	9900 (9800)	500	500		400		(2,94)	364	7,4
222		K84-53							226		252		K96-42							300		373	
223		K84-54							256		253		K96-43							400		373	
224		K84-55							274		254		K96-44							300		426	
225		K84-56							336		255		K96-45							400		426	
226		K84-57							386		256		K96-46							300		471	
227		K84-58							445		257		K96-48							300		525	
228		K84-60							615	6,9	258		K96-49							400		525	
229		K96-18							174		259		K96-50							400		584	
230		K96-19							208		260		K96-51							685		685	
231		K96-20	9,6	10500	500	500	300	2,65	208														
232		K96-21							241														
233		K96-22							278														

TK
1976НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РЯДОВ ЗАДНИХ С
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ
БЛАНК 1
ВЫПУСК 1
14770-03 10

ПУСК БРИГАДЫ НАЧИНАЮЩИХ
ДАТА ВЫПУСКА

г. Москва

Номер последовательности	Наименование колонны	Отм. зеркала воды, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Фактор бетона	Вес бетона, кг	Номер последовательности	Наименование колонны	Отм. зеркала воды, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Фактор бетона	Вес бетона, кг	Вес стальной рамы, кг
			Н	а	в							Н	а	в				
1	K48-10с	4,8	5600	400	300	200	0,67	61	281	K60-9с	6,0	6800	400	300	200	0,82	130	2,0
2	K48-12с					70		70	282	K60-10с					300		130	
3	K48-13с					300		70	283	K60-11с					200		132	
4	K48-14с					200		79	284	K60-12с	6,0				0,82	154		
5	K48-15с					79		79	285	K60-13с					200		154	
6	K48-16с					91		91	286	K60-14с					0,82	170		
7	K48-17с					111		111	287	K60-15с					200		198	2,2
8	K48-18с					111		111	288	K60-42с	6,0	6900	400	400	111		200	2,8
9	K48-19с					130		130	289	K72-1с							99	
10	K48-20с					130		130	290	K72-2с							112	
11	K48-21с					162		162	291	K72-3с							129	
12	K48-22с					189		189	292	K72-4с							156	
13	K60-1с	6,0	6800	400	300	200	0,82	69	293	K72-5с	7,2	8100	400	400	300	1,3	156	
14	K60-2с					300		69	294	K72-6с					182		3,3	
15	K60-3с					200		81	295	K72-7с					210			
16	K60-4с					300		81	296	K72-8с					226			
17	K60-5с					200		92	297	K72-9с					269			
18	K60-6с					300		92	298	K72-10с					289		3,4	
19	K60-7с					200		106	299	K72-11с					364		3,5	
20	K60-8с					300		106	300	K72-31с					2,03	267	5,1	

TK

1976

Номенклатура колонн крайних рядов зданий
со стальными стропильными конструкциямиСЕРИЯ
1423-3

выпуск АИСТ

1 / 6

14770-03 13

N п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
				H	a	b		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
301		K84-2C						125	*	
302		K84-3C						144		
303		K84-4C						176		
304		K84-5C						177		
305		K84-6C						207		
306		K84-7C		400	400			239	3,7	
307		K84-8C						257		
308		K84-9C						326	3,9	
309		K84-10C	8,4	9300			300	385	4,0	
310		K84-11C						483	4,1	
311		K84-13C						179		
312		K84-14C						180		
313		K84-15C		500	400			242	4,7	
314		K84-18C						458	4,9	
315		K84-61C						326		
316		K84-62C		500	500			444	5,8	
317		K84-63C						482		

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА
КОЛОНН

ГЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРОВЕВ
РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА

1976 г.
ДАТА ВЫПУСКА

N п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
				H	a	b		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
318		K96-1C								122
319		K96-2C								138
320		K96-3C								160
321		K96-4C								168
322		K96-5C								196
323		K96-6C								194
324		K96-8C								227
325		K96-9C								142
326		K96-10C								163
327		K96-11C								197
328		K96-12C	9,6	10500	500	400	300			197
329		K96-13C								231
330		K96-14C								287
331		K96-15C								335
332		K96-16C								358
333		K96-17C								406
334		K96-52C								499
335		K96-53C								5,5
336		K96-54C								2,63
337		K96-55C								488
										600
										5,6
										689
										5,7
										604
										6,9

TK
1976

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ СО
СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

СЕРИЯ
1,423-3

ВЫПУСК 1
Лист 7

14770-03 14

N п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ т	N п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ т	
				H	a	b		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг													
338		K48-30C								78		360		K60-24C								161
339		K48-31C								88		361		K60-25C								163
340		K48-32C								97		362		K60-26C								186
341		K48-33C								108		363		Отм. верха колонны	K60-27C							210
342		K48-34C								128		364		K60-28C							224	
343		K48-35C								129		365		K60-29C							268	
344		K48-36C								147		366		K60-30C							271	
345		K48-37C								161		367		K60-31C							3,0	
346		K48-38C								266	1,9	368		K60-32C							140	
347		K48-39C								111		369		K60-33C							164	
348		K48-40C								123		370		K60-34C							166	
349		K48-41C								142		371		K60-35C							189	
350		K48-42C								144		372		K60-36C							213	
351		K48-43C								162		373		K60-37C	6,0	6900	500	500	300	1,75	227	
352		K48-44C								182		374		K60-38C							276	
353		K48-45C								193		375		K60-39C							332	
354		K48-46C								232		376		K60-40C							369	
355		K48-47C								261		377		K60-41C							407	
356		K48-48C								278		378		K72-13C							123	
357		K60-21C								112		379		K72-14C							136	
358		K60-22C								125		380		K72-15C	7,2	8100	400	400	300	1,33	153	
359		K60-23C								138		381		K72-16C							180	
												382		K72-17C							180	

TK
1976НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ
СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИСЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК ЛИСТ
1 8

74770-03 15

N п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ, Т
				H	a	B		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
383		K72-18с							206	
384		K72-19с							234	
385		K72-20с							250	3,3
386		K72-21с		400	400		300	1,33	312	3,5
387		K72-22с							434	3,6
388		K72-23с							468	3,7
389		K72-24с							156	
390		K72-25с							156	
391		K72-26с	7,2	8100			300		182	
392		K72-27с							183	
393		K72-28с							183	
394		K72-29с							209	
395		K72-30с		500	500		300	2,05	252	5,1
396		K72-31с							252	
397		K72-32с							306	
398		K72-33с							307	
399		K72-34с							379	
400		K72-35с							462	
401		K72-36с							522	5,4
402		K84-19с							150	
403		K84-21с							201	
404		K84-22с	8,4	9300	500	400	300	1,88	202	4,7
405		K84-23с							232	
406		K84-24с							264	

N п/п	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ, Т
				H	a	B		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
407		K84-25с								282
408		K84-26с								327
409		K84-27с								346
410		K84-28с								391
411		K84-29с								405
412		K84-30с								509
413		K84-31с								621
414		K84-32с								646
415		K84-33с								172
416		K84-34с								172
417		K84-35с								204
418		K84-36с	8,4	9300						204
419		K84-37с								204
420		K84-38с								204
421		K84-39с								234
422		K84-40с								234
423		K84-41с								266
424		K84-42с								266
425		K84-43с								284
426		K84-44с								284
427		K84-45с								348
428		K84-46с								348
429		K84-47с								407

TK

Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

1976

СЕРИЯ
1.423-3выпуск лист
1 9

14770-03 76

РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА

1976

ДАТА ВЫПУСКА

г. МОСКОВА

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННы, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННы Т
				H	a	B		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
430		K84-48с					400	2,35	474	5,9
431		K84-49с		500	500		300		503	
432		K84-50с					400	2,35	569	6,2
433		K84-51с					300		625	6,3
434		K84-53с					400	2,8	253	
435		K84-54с					300		285	
436		K84-55с					400	2,8	308	
437		K84-56с	8,4	9300	600	500	400		368	
438		K84-57с					300	2,8	427	
439		K84-58с					400		494	
440		K84-59с					300	2,8	523	
441		K84-60с					400		671	7,4
442		K96-18с					300	2,65	187	
443		K96-19с					300		221	
444		K96-20с					400	2,65	221	
445		K96-21с					300		255	
446		K96-22с					400	2,65	291	
447		K96-23с					300		311	
448		K96-24с	9,6	10500	500	500	400	2,65	311	
449		K96-25с					300		359	
450		K96-26с					400	2,65	382	
451		K96-27с					300		382	
452		K96-28с					400	2,65	444	
453		K96-29с					300		444	

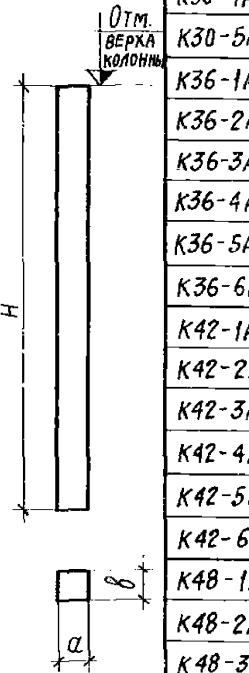
N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННы, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННы Т
				H	a	B		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
454		K96-30с					300	2,65	510	
455		K96-31с					400		548	6,6
456		K96-32с					300	2,65	548	
457		K96-33с					400		626	
458		K96-34с					300	2,65	689	7,0
459		K96-35с					400		244	
460		K96-36с					300	3,15	244	
461		K96-37с					400		277	
462		K96-38с					300	3,15	277	
463		K96-39с					400		314	
464		K96-40с					300	3,15	334	7,9
465		K96-41с					400		334	
466		K96-42с					300	3,15	405	
467		K96-43с					400		405	
468		K96-44с					300	3,15	466	
469		K96-45с					400		466	
470		K96-46с					300	3,15	514	
471		K96-48с					400		571	
472		K96-49с					300	3,15	571	
473		K96-50с					400		634	
474		K96-51с					300	3,15	740	8,3

TK
1976НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ
СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИСЕРИЯ
1.423-3
выпуск лист
1 10

14770-03 17

ПРИМЕР ПРОЕКТ Г. МОСКОВА

ГЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ
РУК. БРИГАДЫ АКИШИНН
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.



N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	Отм. ВЕРХА КОЛОННЫ M	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ T
				H	a	b		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
475		K30-1A							40	
476		K30-2A							46	
477		K30-3A	3,0	3800				0,34	53	0,85
478		K30-4A							74	
479		K30-5A							89	0,91
480		K36-1A						0,40	44	
481		K36-2A							52	
482		K36-3A	3,6	4400					59	1,0
483		K36-4A							68	
484		K36-5A							84	
485		K36-6A							84	
486		K42-1A						0,45	49	
487		K42-2A							57	
488		K42-3A	4,2	5000	300	300			66	1,1
489		K42-4A							76	
490		K42-5A							94	
491		K42-6A							112	1,2
492		K48-1A							62	
493		K48-2A							72	
494		K48-3A							83	
495		K48-4A							83	1,3
496		K48-5A	4,8	5600				0,50	103	
497		K48-6A							103	
498		K48-7A							104	
499		K48-8A							125	1,4
500		K48-9A							155	

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	Отм. ВЕРХА КОЛОННЫ M	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ T
				H	a	b		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
501		K48-10A								54
502		K48-12A								64
503		K48-13A								64
504		K48-14A								73
505		K48-15A	4,8	5600	400	300		0,67		73
506		K48-16A								84
507		K48-17A								104
508		K48-18A								105
509		K48-19A								123
510		K48-21A								156
511		K54-1A								67
512		K54-2A								78
513		K54-3A								91
514		K54-4A								113
515		K54-5A	5,4	6200	300	300		0,56		113
516		K54-6A								113
517		K54-7A								136
518		K54-8A								136
519		K54-9A								171
520		K60-1A								63
521		K60-2A								63
522		K60-3A								75
523		K60-4A	6,0	6800	400	300		0,82		75
524		K60-5A								86
525		K60-6A								86

TK
1976

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЯМИ КОНСТРУКЦИЯМИ СО СВЯЗЯМИ

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск лист
1 11

13512

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верх колон- ны, м	размеры колонны мм			Марка бетона	расход материалов		вес колон- ны т	N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верх колон- ны, м	размеры колонны мм			Марка бетона	расход материалов		вес колон- ны т	
				H	a	b		бетон м³	сталь кг						H	a	b		бетон м³	сталь кг		
526	I Отм. верх колонны 6,0	K60-7A	6,0					200		100	2,0	554	K84-9A	8,4				300			318	3,9
527		K60-8A						300		100		555	K84-10A								378	4,0
528		K60-9A						200		124		556	K84-11A								476	4,1
529		K60-10A						300		124		557	K84-13A								172	
530		K60-11A						200		126		558	K84-14A								173	
531		K60-12A						6800	400	300		559	K84-15A								235	4,7
532		K60-13A								148		560	K84-18A								451	4,9
533		K60-14A								148		561	K96-1A								115	
534		K60-15A								164		562	K96-2A								131	
535		K60-16A								192		563	K96-3A								156	4,2
536		K72-1A								193		564	K96-4A								188	
537		K72-2A								92		565	K96-5A								187	
538		K72-3A								105		566	K96-6A								220	
539		K72-4A								122		567	K96-8A								134	
540		K72-5A								149		568	K96-9A								156	
541		K72-6A								149		569	K96-10A								190	
542		K72-7A								175		570	K96-11A								190	
543		K72-8A								203		571	K96-12A								224	5,3
544		K72-9A								219		572	K96-13A								280	
545		K72-10A								262		573	K96-14A								328	
546	II 8,4	K84-1A	8,4							103	3,7	574	K96-15A								351	
547		K84-2A								118		575	K96-16A								399	
548		K84-3A								137		576	K96-17A								492	5,5
549		K84-4A								169		577	K96-54A								682	5,7
550		K84-5A								170		578	K96-52A								500	6,6
551		K84-6A								200									2,63	481		
552		K84-7A								232												
553		K84-8A								250												

TK
1976НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУК-
ЦИЯМИ СО СВЯЗЯМИСЕРИЯ
1.463-3
Выпуск лист
1 12

1477с-03 19

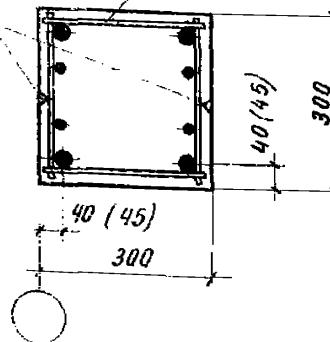
Г. МОСКВА

1976 г.

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ

M2-1

40

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ

КП1÷КП5, КП10÷КП14
 КП18÷КП23, КП29÷КП35
 РАЗБИВОЧНАЯ ОСЬ
 1-1
 КП1÷КП5, КП10÷КП14
 КП8÷КП23, КП29÷КП35
 РИСКИ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
3,0	K30-1	3800	1000	200	0,34	39,5	0,85
	K30-2					45,7	
	K30-3					52,1	
	K30-4					73,7	
	K30-5					88,7	
3,6	K36-1	4400	1000	200	0,40	43,6	1,0
	K36-2					51,0	
	K36-3					58,4	
	K36-4					67,2	
	K36-5					83,0	
	K36-6					83,0	
4,2	K42-1	5000	1200	200	0,45	47,8	1,1
	K42-2					56,2	
	K42-3					64,8	
	K42-4					74,8	
	K42-5					92,8	
	K42-6					111,5	
5,4	K54-1	6200	1500	200	0,56	66,7	1,4
	K54-2					77,2	
	K54-3					89,8	
	K54-4					111,8	
	K54-5					111,8	
	K54-6					112,0	
	K54-7					135,0	
	K54-8					135,0	
	K54-9					170,2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПЛ. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПЛ. 2
K30-1	КП1	1	1	K42-3	КП20	1	5
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K30-2	КП2	1	1	K42-4	КП21	1	5
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K30-3	КП3	1	1	K42-5	КП22	1	5
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K30-4	КП4	1	1	K42-6	КП23	1	5
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K30-5	КП5	1	1	K54-1	КП29	1	7
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K36-1	КП10	1	3	K54-2	КП30	1	7
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K36-2	КП11	1	3	K54-3	КП31	1	7
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K36-3	КП12	1	3	K54-4	КП32	1	7
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K36-4	КП13	1	3	K54-5	КП32	1	7
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K36-5	КП14	1	3	K54-6	КП33	1	7
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K36-6	КП14	1	3	K54-7	КП34	1	7
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K42-1	КП18	1	5	K54-8	КП34	1	7
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K42-2	КП19	1	5	K54-9	КП35	1	7
	M2-1	1	125		M2-1	1	125

! Выборка стали на колонну дана на листах 45, 46.

Количество продольных стержней показано условно.

На данном чертеже место расположения строповочного устройства (отверстия или петли, обозначено +)

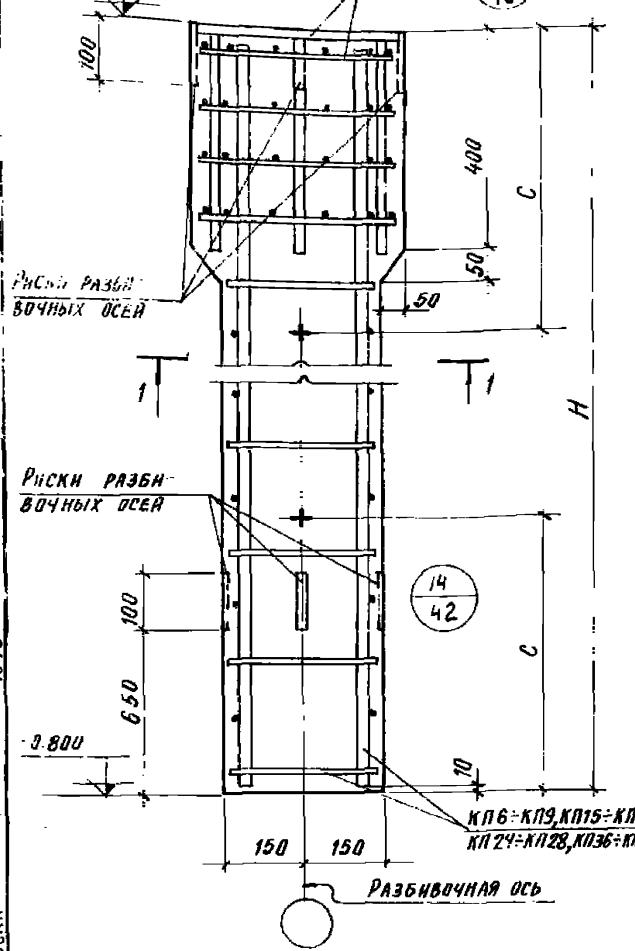
TK
1976Колонны крайних рядов высотой 0; 3,6; 4,2 и 5,4 м
K30-1÷K30-5, K36-1÷K36-5, K42-1÷K42-6, K54-1÷K54-9СЕРИЯ
1.423-3
выпуск 1 лист 13

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ

КП 80

2
40

Основные параметры колонн



1976г.

БУК ВРНДАНЫ

Г. МОСКОВА

ДАТА ВЫПУСКА

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

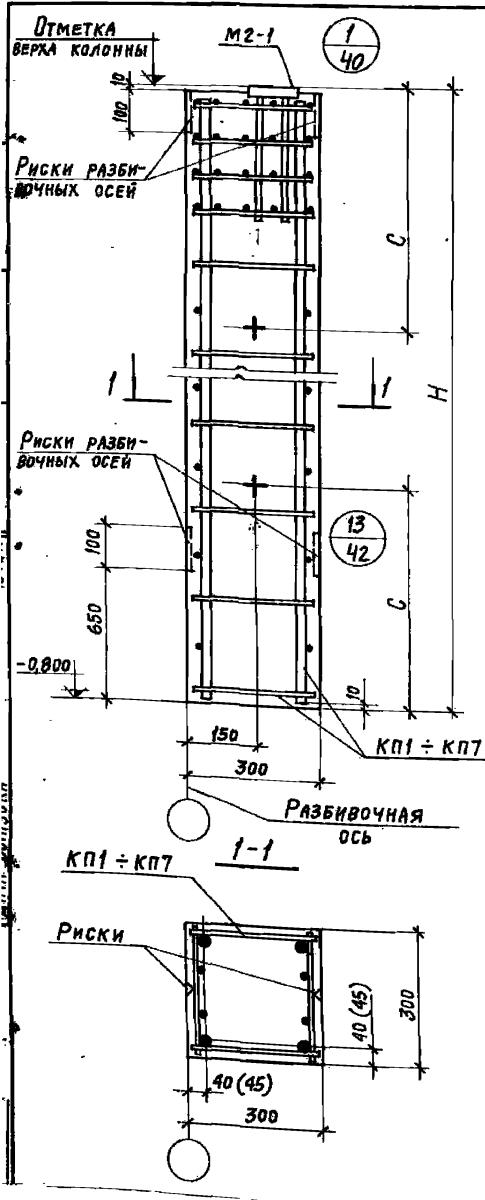
1

1

1

1

1



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны м	Марка колонны	размеры колонны, мм		Марка бетона	расход материалов	вес колонны т
		H	C			
4,8	K48-1	5600	1500	200	61,4	1,3
	K48-2				70,9	
	K48-3				82,3	
	K48-4			300	82,3	
	K48-5			200	102,3	
	K48-6			300	102,3	
	K48-7				103,0	
	K48-8			200	124,2	1,4
	K48-9			300	153,9	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	кол. шт.	№ листа вып.2	Марка колонны	Марка изделия	кол. шт.	№ листа вып.2
K48-1	КП1	1	15	K48-6	КП4	1	15
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K48-2	КП2	1	15	K48-7	КП5	1	16
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K48-3	КП3	1	15	K48-8	КП6	1	16
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K48-4	КП3	1	15	K48-9	КП7	1	16
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K48-5	КП4	1	15				
	M2-1	1	125				

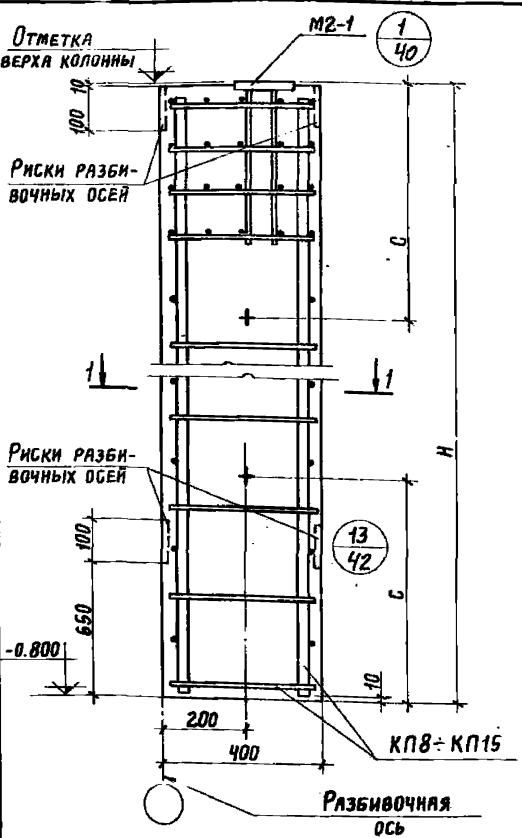
1. Выборка стали на колонну дана на листе 47.
2. Количество продольных стержней показано условно.

TK
1976

Колонны крайних рядов высотой 4,8 м
K48-1 ÷ K48-9

СЕРИЯ
L423-3
выпуск лист
1 15

ПРИОБРЕСЕН
г. МОСКОВА



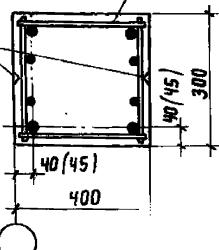
Основные параметры колонн

Отм. верх калон- ны, м	Марка калонны	Размеры калонны, мм		Марка бето- на	Расход материалов		вес калон- ны, т
		Н	С		бетон м³	сталь кг	
4,8	КЧ8-10	5600	1500	0,67	200	53,6	
	КЧ8-12				200	63,0	
	КЧ8-13				300	63,0	
	КЧ8-14				200	72,3	
	КЧ8-15					72,3	
	КЧ8-16					83,7	
	КЧ8-17				300	103,7	
	КЧ8-18					104,4	
	КЧ8-19				200	122,6	
	КЧ8-21				300	154,9	1,8

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

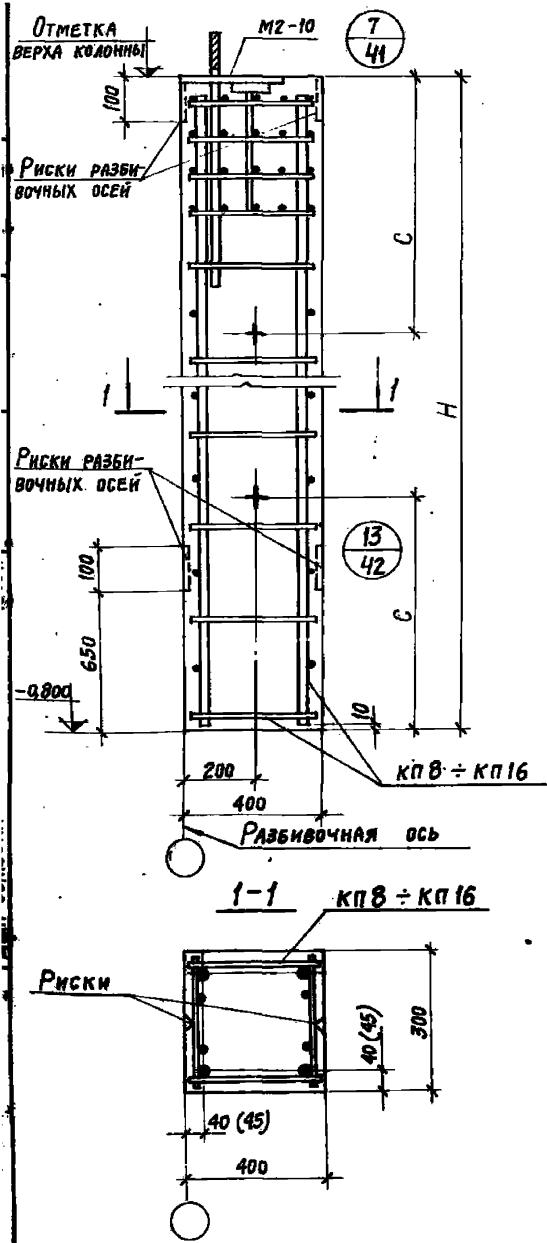
МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	Кол. шт.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	Кол. шт.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К48-10	КП8	1	17	К48-16	КП11	1	17
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К48-12	КП9	1	17	К48-17	КП12	1	17
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К48-13	КП9	1	17	К48-18	КП13	1	18
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К48-14	КП10	1	17	К48-19	КП14	1	18
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
К48-15	КП10	1	17	К48-21	КП15	1	18
	M2-1	1	125		M2-1	1	125

2. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 47.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.



Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и заладных изделий на колонну



Отм. верха колонны м	Марка колонны	размеры колонны, мм		Марка бетона	расход материалов	вес колон- ны
		Н	С			
4,8	K48-10C			200	60,5	
	K48-12C			200	69,9	
	K48-13C			300	69,9	
	K48-14C			200	79,2	
	K48-15C				79,2	
	K48-16C	5600	1500	300	90,6	1,7
	K48-17C				110,6	
	K48-18C				111,3	
	K48-19C			200	129,5	
	K48-20C				129,5	
4,8	K48-21C				161,8	
	K48-22C			300	188,6	1,8

Марка колонны	Марка изде- лия	кол. шт.	№ листа вып.2	Марка колонны	Марка изде- лия	кол. шт.	№ листа вып.2
K48-10C	КП 8	1	17				
	M2-10	1	129	K48-17C	M2-10	1	129
K48-12C	КП 9	1	17	K48-18C	M2-10	1	129
	M2-10	1	129	K48-19C	M2-10	1	129
K48-13C	КП 9	1	17				
	M2-10	1	129	K48-20C	M2-10	1	129
K48-14C	КП 10	1	17				
	M2-10	1	129	K48-21C	M2-10	1	129
K48-15C	КП 10	1	17				
	M2-10	1	129	K48-22C	KП 16	1	18
K48-16C	КП 11	1	17				
	M2-10	1	129				

1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.

TK
1976

Колонны крайних рядов высотой 4,8 м
K48-10C, K48-12C ÷ K48-22C

СЕРИЯ
1423-3
выпуск лист
17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

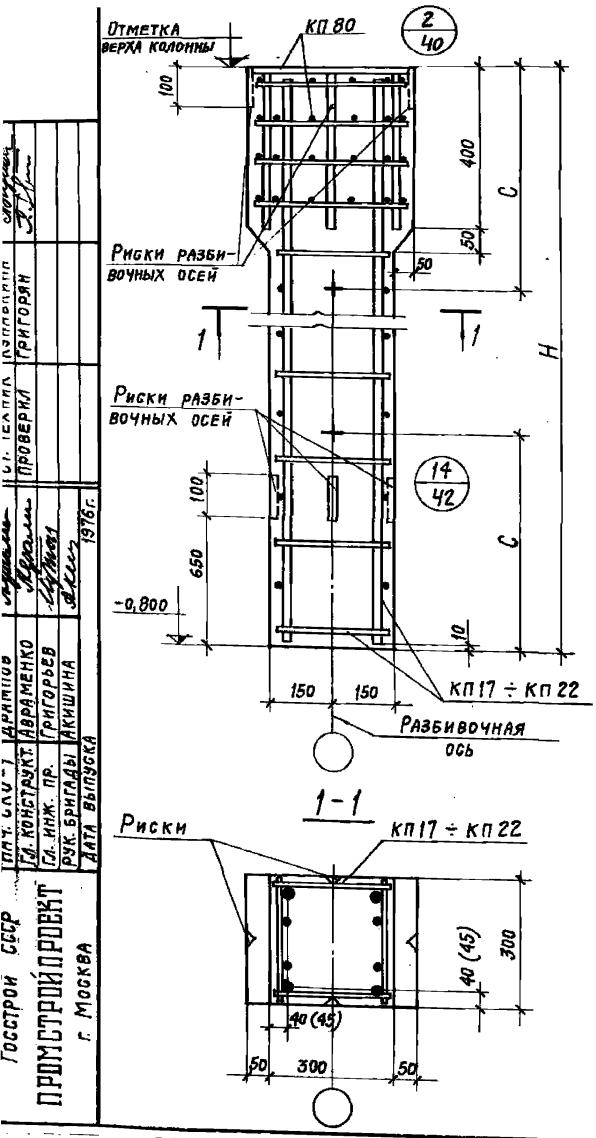
Основные параметры колонн

Отм. ВЕРХА КОЛОННЫ М	Марка колонны	размеры колонны, мм		Марка бетона	расход материалов	вес колонны
		Н	С			
4,8	K48-24	5600	1500	200	бетон м ³	сталь кг
	K48-25				60,1	69,5
	K48-26				78,9	78,9
	K48-27				90,3	90,3
	K48-28				110,3	110,3
	K48-29				111,0	111,0

Марка колонны	Марка изделия	кол. шт.	№ листа вып. 2
K48-24	КП17	1	19
K48-25	КП80	1	119
K48-26	КП18	1	19
K48-27	КП80	1	119
K48-28	КП19	1	19
K48-29	КП80	1	119

Марка колонны	Марка изделия	кол. шт.	№ листа вып. 2
K48-27	КП20	1	19
K48-28	КП80	1	119
K48-29	КП21	1	19
K48-29	КП80	1	119
K48-29	КП22	1	19
K48-29	КП80	1	119

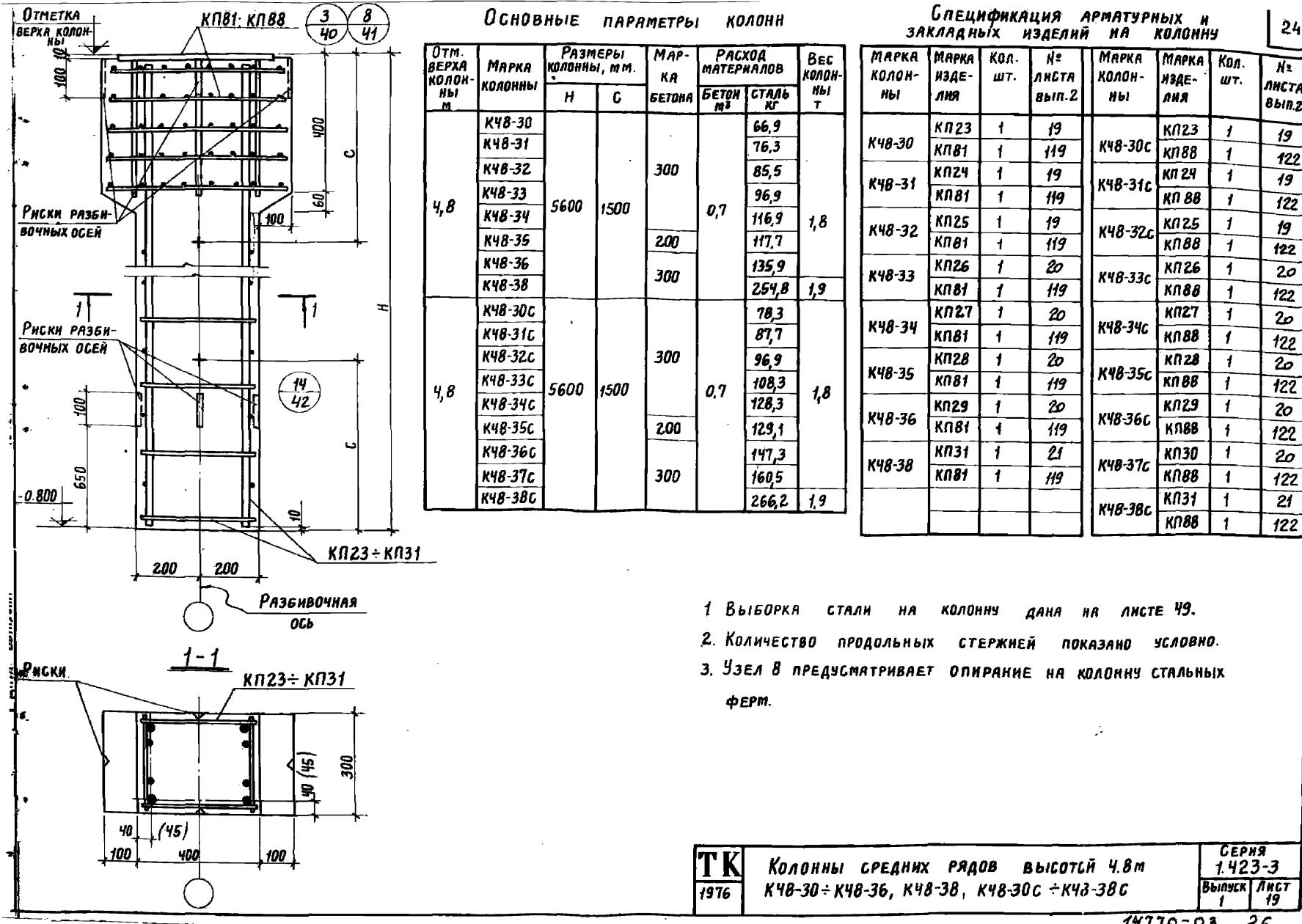
1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.

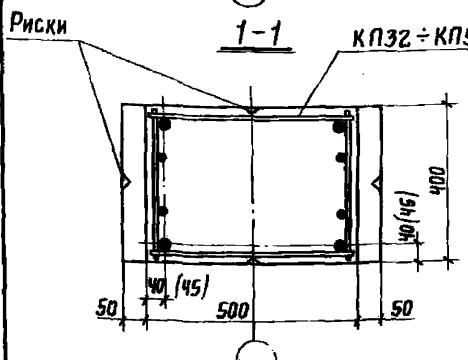
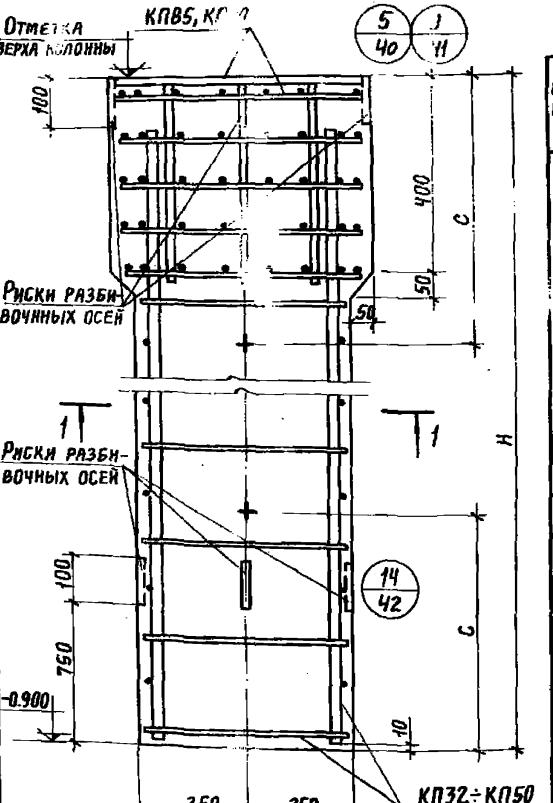


TK
1976

Колонны средних рядов высотой 4,8 м
K48-24 - K48-29

СЕРИЯ 1423-3
выпуск лист
1 18





ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ВЕС КОЛОННЫ
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг
4,2	КЧ8-39	5100	1200	300	1,04	86,8
	КЧ8-40					97,0
	КЧ8-41					114,2
	КЧ8-42					119,2
	(4,1) КЧ8-43					136,2
	КЧ8-44					153,4
	КЧ8-45					164,6
	КЧ8-46					200,4
	КЧ8-47					221,7
	КЧ8-39с					111,1
4,8	КЧ8-40с	5700	1500	300	1,16	122,7
	КЧ8-41с					142,3
	КЧ8-42с					143,6
	КЧ8-43с					162,0
	КЧ8-44с					181,6
	КЧ8-45с					192,8
	КЧ8-46с					231,8
	КЧ8-47с					260,5
	КЧ8-48с					277,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПЛ.2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПЛ.2
КП32	1	22		КЧ8-39с	КП41	1	24
КП85	1	121		КП90	1	123	
КП33	1	22		КЧ8-40с	КП42	1	24
КП85	1	121		КП90	1	123	
КП34	1	22		КЧ8-41с	КП43	1	24
КП85	1	121		КП90	1	123	
КП35	1	22		КЧ8-42с	КП44	1	24
КП85	1	121		КП90	1	123	
КП36	1	22		КЧ8-43с	КП45	1	25
КП85	1	121		КП90	1	123	
КП37	1	23		КЧ8-44с	КП46	1	25
КП85	1	121		КП90	1	123	
КП38	1	23		КЧ8-45с	КП47	1	25
КП85	1	121		КП90	1	123	
КП40	1	23		КЧ8-46с	КП49	1	25
КП85	1	121		КП90	1	123	
КП39	1	21		КЧ8-47с	КП48	1	26
КП85	1	121		КП90	1	123	
				КЧ8-48с	КП50	1	26
					КП90	1	123

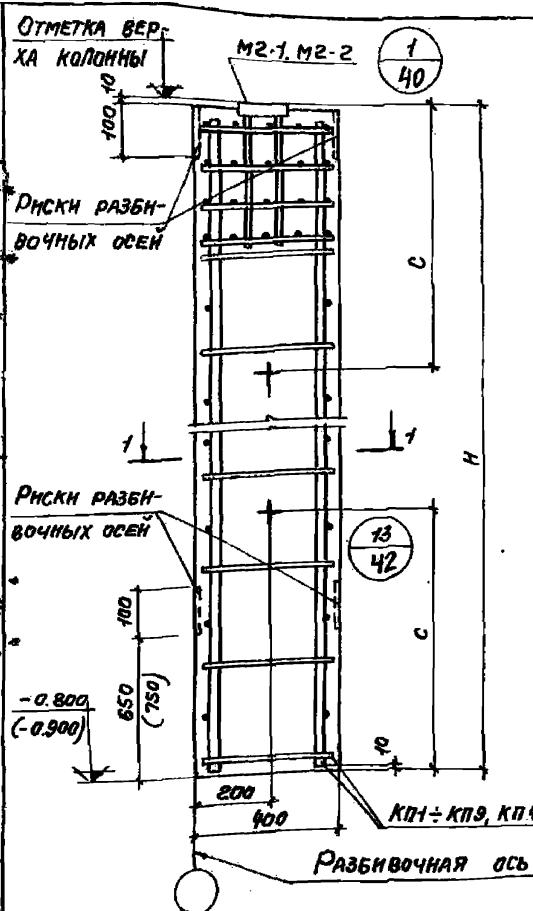
1. В скобках приведены параметры укороченных на 100мм колонн, предназначенные для применения железобетонных подстrelloильных конструкций с высотой на опоре 700мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листе 50.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узел 9 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

TK
1976

Колонны средних рядов высотой 4,8м
КЧ8-39÷КЧ8-47, КЧ8-39с÷КЧ8-48с

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ
1 20



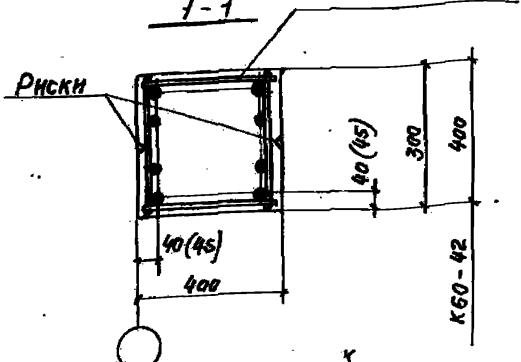
Основные параметры колонн

отм. верх колон- ны	марка колон- ны	размеры колонны, мм		марка бето- на	расход материалов		вес колон- ны
		н	с		бетон м3	сталь кг	
	K60-1				200	62,5	
	K60-2				300	62,5	
	K60-3				200	73,9	
	K60-4				300	73,9	
	K60-5				200	84,9	
	K60-6				300	84,9	
6,0	K60-7	6800	1700		0,82	98,9	2,0
	K60-8				300	98,9	
	K60-9				200	123,1	
	K60-10				300	123,1	
	K60-11				200	125,1	
	K60-12				300	147,5	
	K60-13				200	147,5	
	K60-14				300	163,3	
	K60-15				200	190,9	2,2
	K60-42	6900	1700		300	191,8	2,8

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

марка колон- ны	марка изде- лия	кол. шт.	№ лист вып.2	марка колон- ны	марка изде- лия	кол. шт.	№ лист вып.2
K60-1	КП1	1	35	K60-9	КП5	1	35
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-2	КП1	1	35	K60-10	КП5	1	35
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-3	КП2	1	35	K60-11	КП6	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-4	КП2	1	35	K60-12	КП7	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-5	КП3	1	35	K60-13	КП7	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-6	КП3	1	35	K60-14	КП8	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-7	КП4	1	35	K60-15	КП9	1	36
	M2-1	1	125		M2-1	1	125
K60-8	КП4	1	35	K60-42	КП45	1	36
	M2-1	1	125		M2-2	1	125

- Выборка стали на колонну дана на листах 51,54.
- Количество продольных стержней показано условно.

TK
1976

Колонны крайних рядов высотой 6,0 м
K60-1 - K60-15, K60-42

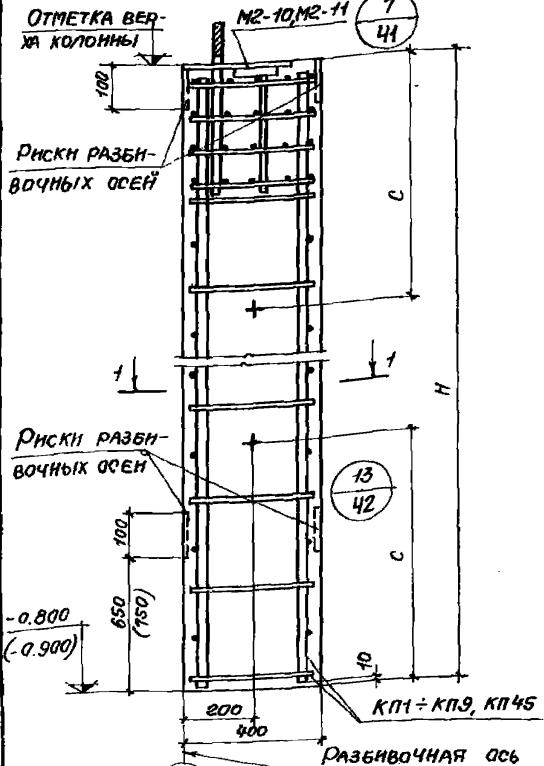
СЕРИЯ
1.423-3
выпуск лист
1 21

14770-02 29

ГОССТРОМ СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ГЛ. КОНСТРУКТ. АВРААМЕНКО
ГЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРОЕВ
РУК. БОРДЯКОВА АНАШИНА
ОГСН 1976г.

ДАТА ВЫПУСКА



Основные параметры колонн

Отм. верх ка колон- ны м	Марка колон- ны	Размеры колонны, мм		Марка бето- на	расход материала/т8	вес колон- ны
		Н	С			
6,0	K60-1C	6800	1700	200	69,4	
	K60-2C				69,4	
	K60-3C				80,8	
	K60-4C				80,8	
	K60-5C				91,8	
	K60-6C				91,8	
	K60-7C				105,8	
	K60-8C				105,8	
	K60-9C				130,0	
	K60-10C				130,0	
	K60-11C				132,0	
	K60-12C				154,4	
	K60-13C				154,4	
	K60-14C				170,2	
	K60-15C				197,8	2,2
6,0	K60-42C	6900	1700	300	7,1	200,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
K60-1C	КП1	1	35	K60-9C	КП5	1	35
M2-10	1	129	M2-10	1	129		
K60-2C	КП1	1	35	K60-10C	КП5	1	35
M2-10	1	129	M2-10	1	129		
K60-3C	КП2	1	35	K60-11C	КП6	1	36
M2-10	1	129	M2-10	1	129		
K60-4C	КП2	1	35	K60-12C	КП7	1	36
M2-10	1	129	M2-10	1	129		
K60-5C	КП3	1	35	K60-13C	КП7	1	36
M2-10	1	129	M2-10	1	129		
K60-6C	КП3	1	35	K60-14C	КП8	1	36
M2-10	1	129	M2-10	1	129		
K60-7C	КП4	1	35	K60-15C	КП9	1	36
M2-10	1	129	M2-10	1	129		
K60-8C	КП4	1	35	K60-42C	КП45	1	36
M2-10	1	129	M2-11	1	130		

1. Выборка стали на колонну дана на листах 52, 54.
2. Количество продольных стержней показано условно.

TK
1976

Колонны крайних рядов высотой 6,0 м
К60-1C ÷ К60-15C, К60-42C

СЕРИЯ
1.423-3
БЛАНК ЛИСТ
1 22

Спецификация арматурных и
закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа вып. 2
К60-16	КП10	1	37	К60-30	КП23	1	38
К60-17	КП81	1	119	К60-30	КП82	1	120
К60-18	КП11	1	37	К60-21с	КП14	1	37
К60-19	КП81	1	119	К60-21с	КП89	1	123
К60-21	КП12	1	37	К60-22с	КП15	1	37
К60-22	КП81	1	119	К60-22с	КП89	1	123
К60-23	КП13	1	38	К60-23с	КП16	1	37
К60-24	КП81	1	119	К60-23с	КП89	1	123
К60-25	КП14	1	37	К60-24с	КП17	1	37
К60-26	КП82	1	120	К60-24с	КП89	1	123
К60-27	КП15	1	37	К60-25с	КП18	1	38
К60-28	КП82	1	120	К60-25с	КП89	1	123
К60-29	КП16	1	37	К60-26с	КП19	1	38
К60-30	КП82	1	120	К60-26с	КП89	1	123
К60-21с	КП17	1	37	К60-27с	КП20	1	38
К60-22с	КП82	1	120	К60-27с	КП89	1	123
К60-23с	КП18	1	38	К60-28с	КП21	1	38
К60-24с	КП82	1	120	К60-28с	КП89	1	123
К60-25с	КП19	1	38	К60-29с	КП22	1	39
К60-26с	КП82	1	120	К60-29с	КП89	1	123
К60-27с	КП20	1	38	К60-30с	КП23	1	38
К60-28с	КП82	1	120	К60-30с	КП89	1	123
К60-29с	КП21	1	38	К60-31с	КП24	1	39
К60-30с	КП82	1	120	К60-31с	КП89	1	123
К60-31с	КП22	1	39				
	КП82	1	120				

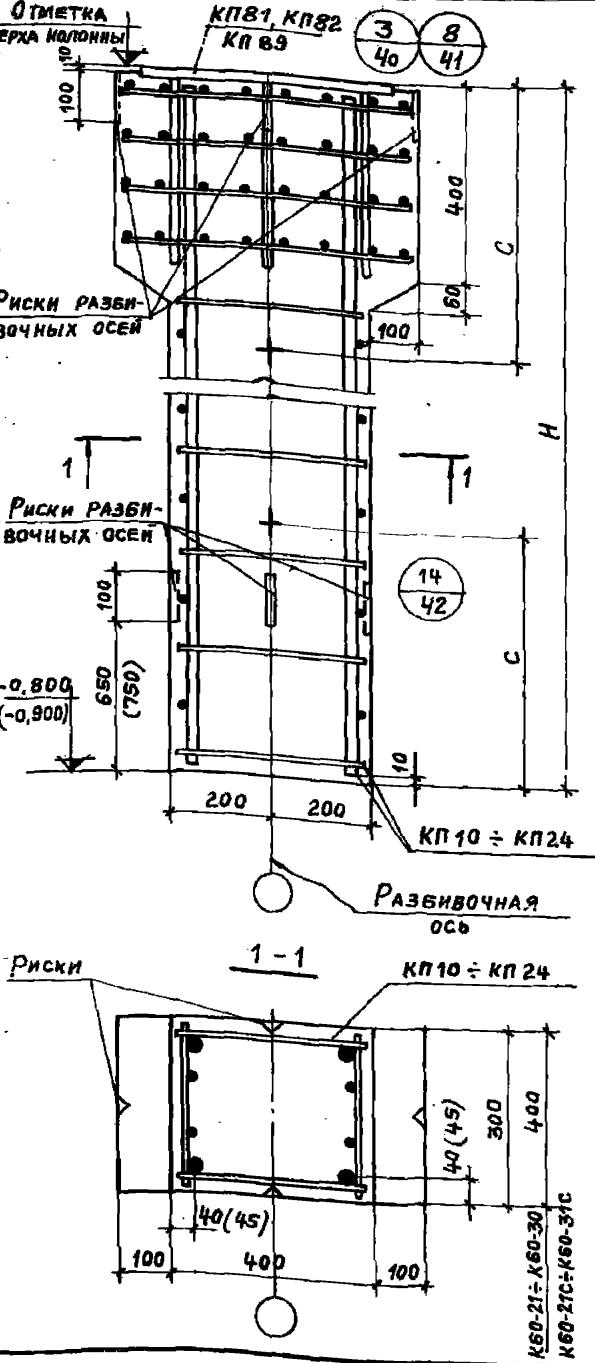
- Выборка стали на колонну дана на листах 51, 52, 53.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

TK
1976

Колонны средних рядов высотой 6,0 м
К60-16 ÷ К60-19, К60-21 ÷ К60-30, К60-21с ÷ К60-31с

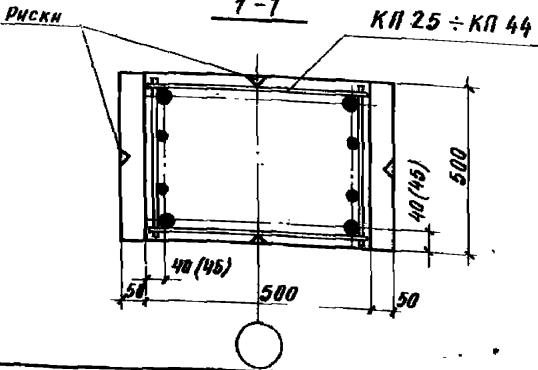
СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск
Лист
1 23

74770-03 ЗО



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

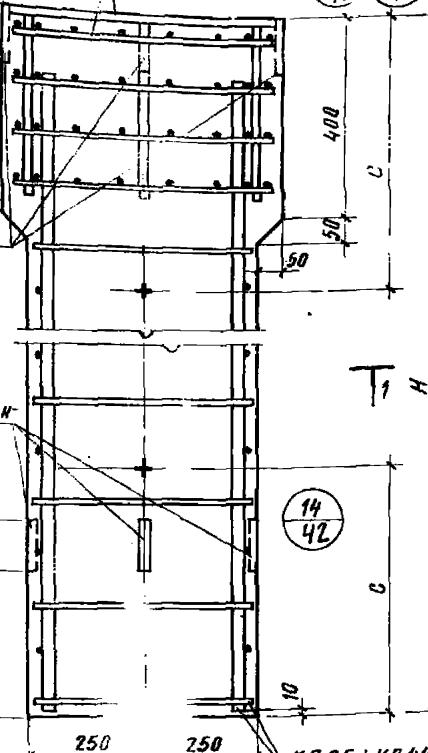
Отм. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ВЕС КОЛОН- НЫ
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ
6,0	К60-16					75,8
	К60-17	6800	1700	200	0,82	98,2
	К60-18					112,2
	К60-19					160,8
	К60-21					97,6
	К60-22					110,4
	К60-23					122,9
	К60-24					146,7
	К60-25	6900	1700	300	1,1	148,8
	К60-26					171,4
	К60-27					195,2
	К60-28					209,2
	К60-29					253,2
	К60-30					256,6
6,0	К60-21с					2,1
	К60-22с					2,8
	К60-23с					
	К60-24с					
	К60-25с					
	К60-26с	6900	1700	300	1,1	112,2
	К60-27с					125,0
	К60-28с					137,5
	К60-29с					161,3
	К60-30с					163,4
	К60-31с					186,0
	К60-21с					209,8
	К60-22с					223,8
	К60-23с					267,8
	К60-24с					271,2
	К60-25с					293,6
	К60-26с					
	К60-27с					
	К60-28с					
	К60-29с					
	К60-30с					
	К60-31с					



1-1
КП 25 ÷ КП 44

Разбивочная ось

1-1



Риски разбивочных осей

Риски разбивочных осей

Риски

Риски

Риски

Риски

Риски

Риски

Риски

Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ВЕС КОЛОННЫ
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг
5,4 (5,3)	K60-32					114,5
	K60-33					135,9
	K60-34					141,7
	K60-35					162,9
	K60-36	6300	1500	300	1,59	184,3
	K60-37	(6200)			(1,57)	198,3
	K60-38					243,2
	K60-39					293,0
	K60-40			400		323,6
	K60-41					362,0
6,0	K60-32с					140,3
	K60-33с					164,1
	K60-34с					166,1
	K60-35с					188,7
	K60-36с					212,5
	K60-37с	6900	1700	300	1,75	226,5
	K60-38с					275,6
	K60-39с					332,0
	K60-40с			400		368,6
	K60-41с					407,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
K60-32	КП 25	1	40	K60-32с	КП 35	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
K60-33	КП 26	1	40	K60-33с	КП 36	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
K60-34	КП 27	1	40	K60-34с	КП 37	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
K60-35	КП 28	1	40	K60-35с	КП 38	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
K60-36	КП 29	1	40	K60-36с	КП 39	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
K60-37	КП 30	1	40	K60-37с	КП 40	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
K60-38	КП 31	1	40	K60-38с	КП 41	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
K60-39	КП 32	1	39	K60-39с	КП 42	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
K60-40	КП 33	1	39	K60-40с	КП 43	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
K60-41	КП 34	1	39	K60-41с	КП 44	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124

- В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстrelloильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
- Выборка стали на колонну дана на листах 53, 54.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 9 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

TK
1976

Колонны средних рядов высотой 6,0 м
K60-32 ÷ K60-41, K60-32с ÷ K60-41с

СЕРНЯ
1.423-3
выпуск лист
1 24

14770-03 31

Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТО- НА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Вес КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
7,2	K72-1	8100	1900	300	1,3	91,2	
	K72-2					104,0	
	K72-3					120,6	
	K72-4					147,6	
	K72-5					147,9	
	K72-6					173,9	
	K72-7					201,5	3,3
	K72-8					217,6	
	K72-9					260,8	
	K72-10					280,4	3,4
7,2	K72-1C	8100	1900	300	1,3	99,4	
	K72-2C					112,2	
	K72-3C					128,8	
	K72-4C					155,8	
	K72-5C					156,1	
	K72-6C					182,1	
	K72-7C					209,7	3,3
	K72-8C					225,8	
	K72-9C					269,0	
	K72-10C					288,6	3,4
	K72-11C					364,0	3,5
	K72-37C		1900		2,02	267,3	5,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	Кол. шт.	№ листа вып.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	Кол. шт.	№ листа вып.2
K72-1	КП1	1	51	K72-1C	КП1	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-2	КП2	1	51	K72-2C	КП2	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-3	КП3	1	51	K72-3C	КП3	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-4	КП4	1	51	K72-4C	КП4	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-5	КП5	1	52	K72-5C	КП5	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-6	КП6	1	52	K72-6C	КП6	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-7	КП7	1	52	K72-7C	КП7	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-8	КП8	1	52	K72-8C	КП8	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-9	КП9	1	53	K72-9C	КП9	1	53
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-10	КП10	1	52	K72-10C	КП10	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
				K72-11C	КП11	1	53
					M2-11	1	130
				K72-37C	КП43	1	56
					M2-11	1	130

1. УЗЕЛ 7 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.
 2. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 55, 56.
 3. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.



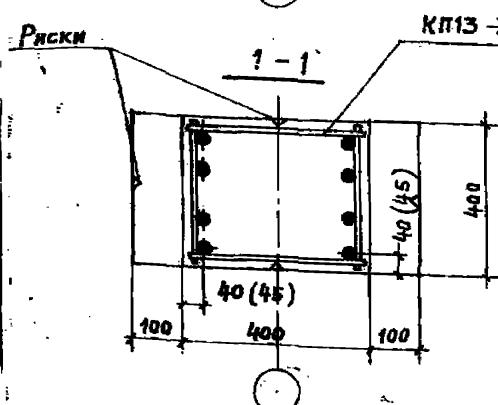
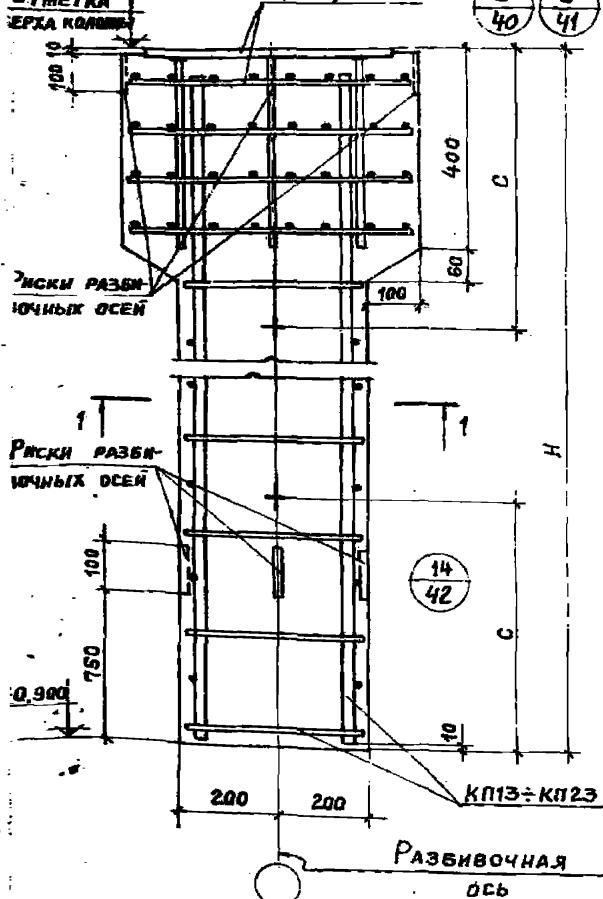
Колонны крайних рядов высотой 7,2 м
 К72-1÷К72-10, К72-1с÷К72-11с К72-37с

1976

ОТМЕТКА

КП 82, КП 89

38
40 41



Основные параметры колонн

Отм. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		H	C		БЕТОНА М ³	СТАЛЬ КГ	
7,2	K72-13	8100	1900	300	1,33	108,6	3,3
	K72-14					121,4	
	K72-15					138,0	
	K72-16					165,0	
	K72-17					165,3	
	K72-18					191,3	
	K72-19					218,9	
	K72-20					235,0	
	K72-21					297,8	3,5
	K72-22					419,6	
7,2	K72-13C	8100	1900	300	1,33	123,2	3,3
	K72-14C					136,0	
	K72-15C					152,6	
	K72-16C					179,6	
	K72-17C					179,9	
	K72-18C					205,9	
	K72-19C					233,5	
	K72-20C					249,6	
	K72-21C					312,4	3,5
	K72-22C					434,2	3,6
	K72-23C					467,4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОНКУ

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К72-13	КП13	1	54	К72-13C	КП13	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-14	КП14	1	54	К72-14C	КП14	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-15	КП15	1	54	К72-15C	КП15	1	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-16	КП16	1	54	К72-16C	КП16	-	54
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-17	КП17	1	55	К72-17C	КП17	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-18	КП18	1	55	К72-18C	КП18	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-19	КП19	1	55	К72-19C	КП19	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-20	КП20	1	55	К72-20C	КП20	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-21	КП21	1	55	К72-21C	КП21	1	55
	КП82	1	120		КП89	1	123
К72-22	КП22	1	60	К72-22C	КП22	1	60
	КП82	1	120		КП89	1	123
				К72-23C	КП23	1	60
					КП89	1	123

1. УЗЕЛ 8 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.
 2. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 56, 57.
 3. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО ЧУСЛОВНО.

TK
1976

Колонны средних рядов высотой 7,2 м
К72-13 ÷ К72-22, К72-13с ÷ К72-23с

СЕРИЯ
1.423-3

Вильнюск	лист
1	26

Отметка
Верха колонны

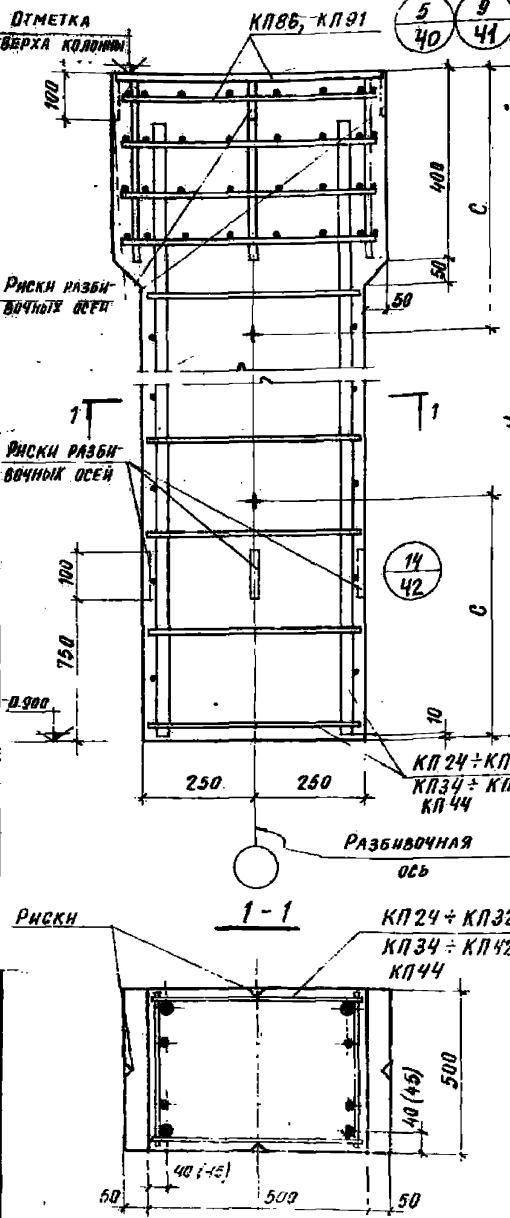
КП86, КП91

5

40

9

41



Основные параметры колонн

Отм. Верха колон- ны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Мар- ка бетона	расход материала №з	вес колон- ны т
		Н	С			
6,6	K72-24			300	130,2	
	K72-25			400	130,2	
	K72-26			300	154,3	
	K72-27				158,3	
	K72-28				158,3	
	K72-29	7500	1700	400	1,90	4,8
	(6,6)	K72-30 (7400)		300	(1,87)	224,5 (4,7)
	K72-31			400		224,5
	K72-32			380		271,8
	K72-33					276,1
	K72-34					340,4
	K72-35			400		416,4
	K72-24с			300		155,8
	K72-25с			400		155,8
7,2	K72-26с			300	182,3	
	K72-27с				183,0	
	K72-28с			400		183,0
	K72-29с			300		209,0
	K72-30с	8100	1900	400	2,05	252,3
	K72-31с			300		252,3
	K72-32с			300		305,6
	K72-33с					307,1
	K72-34с					379,4
	K72-35с			400		461,8
	K72-36с					522,4
						5,4

1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, пред назначенные для применения железобетонных подстrelloильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.

2. Выборка стали на колонну дана на листах 57, 58.

3. Количество продольной стержней показано условно.

4. Узел 9 предусматривает оснащение на колонну стальной рамы.

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

Марка колон- ны	Марка изде- лия	Кол. шт.	№ листка вып. 2	Марка колон- ны	Марка изде- лия	Кол. шт.	№ листка вып. 2
K72-24	KП 24	1	57	K72-24с	KП 34	1	57
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-25	KП 29	1	57	K72-25с	KП 34	1	57
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-26	KП 25	1	57	K72-26с	KП 35	1	57
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-27	KП 26	1	58	K72-27с	KП 36	1	58
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-28	KП 26	1	58	K72-28с	KП 36	1	58
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-29	KП 27	1	58	K72-29с	KП 37	1	58
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-30	KП 28	1	58	K72-30с	KП 38	1	58
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-31	KП 28	1	58	K72-31с	KП 38	1	58
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-32	KП 29	1	59	K72-32с	KП 39	1	60
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-33	KП 30	1	58	K72-33с	KП 40	1	58
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-34	KП 31	1	59	K72-34с	KП 41	1	60
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
K72-35	KП 32	1	59	K72-35с	KП 42	1	60
	KП 86	1	121		KП 91	1	124
				K72-36с	KП 44	1	60
					KП 91	1	124

TK

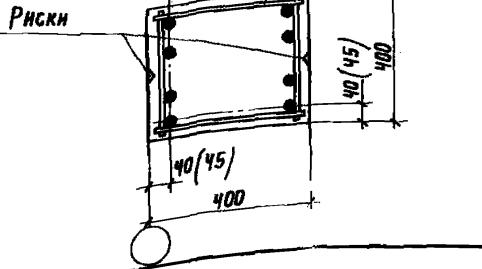
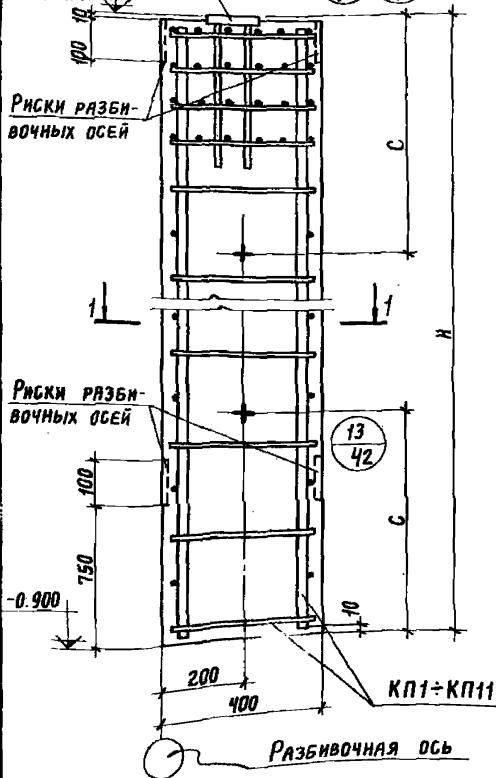
1976

Колонны средних рядов высотой 7,2 м
K72-24 ÷ K72-35, K72-24с ÷ K72-36с

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК
1 27

14770-03 54



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона на	Расход материалов	Вес колонны
		Н	С		бетон м ³	сталь кг
8,4	K84-1					102,0
	K84-2					116,7
	K84-3					135,9
	K84-4					167,9
	K84-5					168,8
	K84-6	9300	1900	300	1,49	198,8 3,7
	K84-7					230,8
	K84-8					249,0
	K84-9					317,3 3,9
	K84-10					376,6 4,0
	K84-11					474,7 4,1
8,4	K84-2с					124,9
	K84-3с					144,1
	K84-4с					176,1
	K84-5с					177,0
	K84-6с	9300	1900	300	1,49	207,0
	K84-7с					239,0 3,7
	K84-8с					257,2
	K84-9с					325,5 3,9
	K84-10с					384,8 4,0
	K84-11с					482,9 4,1

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.2
K84-1	КП1	1	69	K84-2с	КП2	1	69
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-2	КП2	1	69	K84-3с	КП3	1	69
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-3	КП3	1	69	K84-4с	КП4	1	69
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-4	КП4	1	69	K84-5с	КП5	1	71
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-5	КП5	1	71	K84-6с	КП6	1	71
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-6	КП6	1	71	K84-7с	КП7	1	71
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-7	КП7	1	71	K84-8с	КП8	1	71
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-8	КП8	1	71	K84-9с	КП9	1	71
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-9	КП9	1	71	K84-10с	КП10	1	72
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-10	КП10	1	72	K84-11с	КП11	1	72
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K84-11	КП11	1	72				
	M2-2	1	125				

- Выборка стали на колонну дана на листах 59,60.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

TK
1976

Колонны крайних рядов высотой 8,4 м
K84-1÷K84-11, K84-2с÷K84-11с

СЕРИЯ 1.423-3
Выпуск лист 1 28
14770-03 35

ОТМЕТКА
ВЕРХА КОЛОННЫ

$$\frac{M2-2}{M2-11}$$

Technical drawing showing two views of a scaffolding system. The left view shows a vertical column with horizontal beams and diagonal bracing. Labels include 'Риски РАЗБИ-ВОЧНЫХ ОСЕЙ' at the top, '100 1' at the top left, '100' and '100' on the left side, '-0,900' on the bottom left, '750' on the bottom left, '2,50' at the bottom, '500' at the bottom, and '10' on the bottom right. The right view shows a similar structure with additional labels: '13' and '42' in a circle on the right, 'H' on the right, 'C' on the right, 'C' on the left, and 'КП13-КП18' at the bottom right. A circular label 'РАЗБИВОЧНАЯ ОСЬ' is at the bottom center.

1-1 КП13÷КП18, КП52

The diagram shows a rectangular foundation plan with a total width of 500 and a total height of 400. The inner dimensions are 40(45) by 40(45). A vertical column on the right side is labeled 'K84-61c' at the top and 'K84-61c-5' at the bottom. A horizontal line extends from the top center of the rectangle to the right, ending with an arrowhead pointing to the label '40(45)'.

Основные параметры колонн

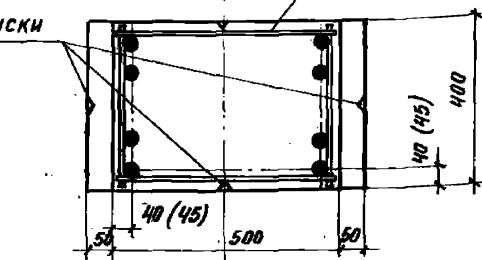
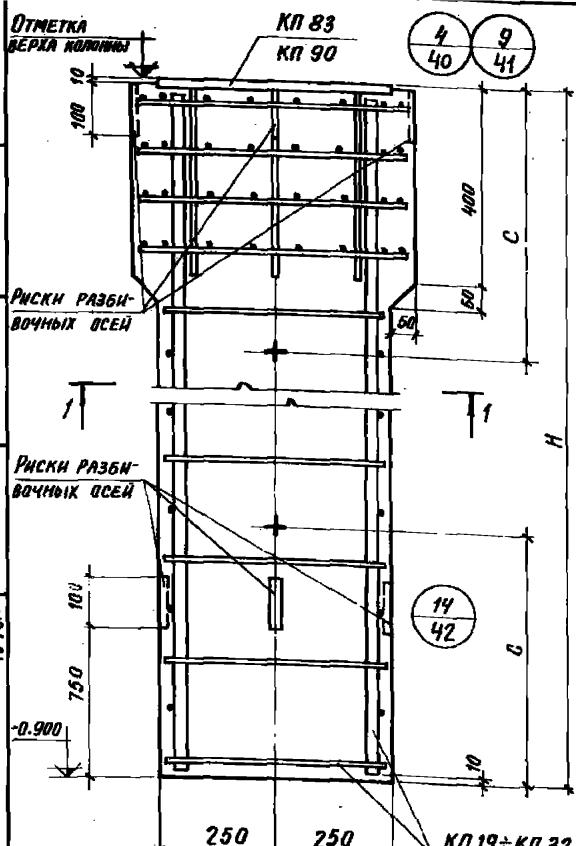
ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТО- НА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
8,4	К84-13	9300	1900	300	1,86	171,1	
	К84-14					171,8	
	К84-15					233,8	4,7
	К84-18					450,0	4,9
8,4	К84-13с	9300	1900	300	1,86	179,3	
	К84-14с					180,0	
	К84-15с					242,0	4,7
	К84-18с					458,2	4,9
	К84-61с				2,33	326,4	
	К84-62с					443,8	
	К84-63с					142,7	
							5,8

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

МАРКА КОЛОН-НЫ		МАРКА ИЗДЕ-ЛИЯ		Кол. шт.	№ ЛИСТА ВЫПЛ. 2	МАРКА КОЛОН-НЫ		МАРКА ИЗДЕ-ЛИЯ		Кол. шт.	№ ЛИСТА ВЫПЛ. 2
K84-13		KП13		1	69	K84-13с		KП13		1	69
		M2-2		1	125			M2-11		1	130
K84-14		KП14		1	70	K84-14с		ИП14		1	70
		M2-2		1	125			M2-11		1	130
K84-15		KП15		1	70	K84-15с		KП15		1	70
		M2-2		1	125			M2-11		1	130
K84-18		KП18		1	72	K84-18с		ИП18		1	72
		M2-2		1	125			M2-11		1	130
						K84-61с		KП16		1	70
								M2-11		1	130
						K84-62с		ИП11		1	72
								M2-11		1	130
						K84-63с		KП52		1	72
								M2-11		1	130

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 59, 60, 64.
 2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
 3. УЗЕЛ 7 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

ЧЕРДИКИ
Г. МОСКОВА
Г. МОСКОВА



Основные параметры колонн

Отм. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ВЕС КОЛОН- НЫ
		H	C		БЕТОН	СТАЛЬ
8,4	K84-19					135,3
	K84-20					154,5
	K84-21					186,5
	K84-22					187,2
	K84-23					217,2
	K84-24					249,2
	K84-25	9300	1900	300	1,88	267,4 4,7
	K84-26					312,8
	K84-27					331,1
	K84-28					376,8
	K84-29					390,6
	K84-30					494,5 5,0
	K84-31					606,3 5,1
	K84-19с					149,9
	K84-21с					201,1
	K84-22с					201,8
	K84-23с					231,8
	K84-24с					263,8
	K84-25с	9300	1900	300	1,88	282,0 4,7
	K84-26с					327,4
	K84-27с					345,7
	K84-28с					391,4
	K84-29с					405,2
	K84-30с					509,1 5,0
	K84-31с					620,9 5,1
	K84-32с					645,8 5,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

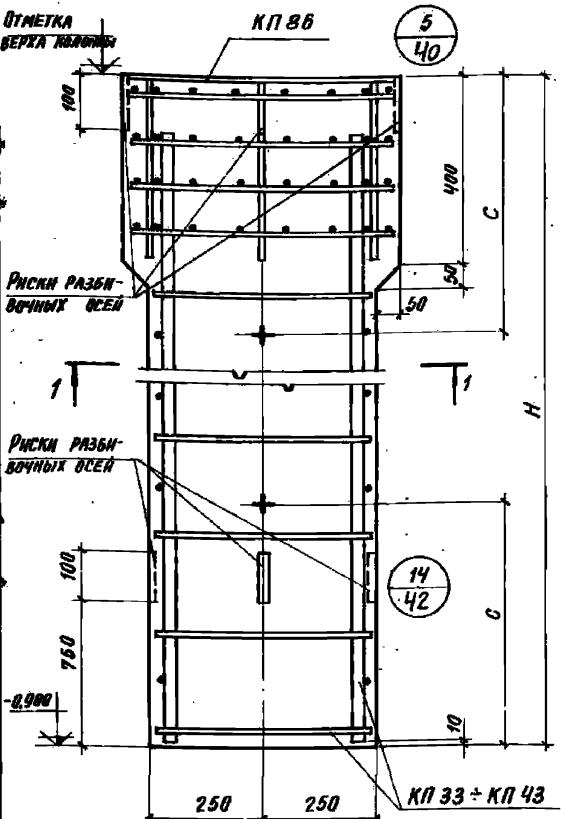
МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ Листа вып.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ Листа вып.2
K84-19	КП 19	1	73	K84-19с	КП 19	1	73
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-20	КП 20	1	73	K84-20	КП 20	1	73
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-21	КП 21	1	73	K84-21	КП 21	1	73
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-22	КП 22	1	74	K84-22	КП 22	1	74
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-23	КП 23	1	74	K84-23	КП 23	1	74
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-24	КП 24	1	74	K84-24	КП 24	1	74
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-25	КП 25	1	74	K84-25	КП 25	1	74
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-26	КП 26	1	75	K84-26	КП 26	1	75
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-27	КП 27	1	74	K84-27	КП 27	1	74
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-28	КП 28	1	75	K84-28	КП 28	1	75
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-29	КП 29	1	75	K84-29	КП 29	1	75
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-30	КП 30	1	75	K84-30	КП 30	1	75
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-31	КП 31	1	76	K84-31	КП 31	1	76
	КП 83	1	120		КП 83	1	120
K84-32	КП 32	1	76	K84-32	КП 32	1	76
	КП 90	1	123		КП 90	1	123

1. Выборка стали на колонну дана на листах 59, 60, 61, 62.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 9 предусматривает ширину на колонну стальных ферм.

TK
1976

Колонны средних рядов высотой 8,4 м
K84-19÷K84-31, K84-19с, K84-21÷K84-32с

СЕРИЯ
1.423-3
выпуск лист



Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колон- ны	Марка изде- лия	Кол. шт.	№ листа вып.2	Марка колон- ны	Марка изде- лия	Кол. шт.	№ листа вып.2
K84-33	КП 33	1	73	K84-42	КП 37	1	74
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
K84-34	КП 33	1	73	K84-43	КП 38	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
K84-35	КП 34	1	73	K84-44	КП 38	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
K84-36	КП 34	1	73	K84-45	КП 39	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
K84-37	КП 35	1	74	K84-46	КП 39	1	77
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
K84-38	КП 35	1	74	K84-47	КП 40	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
K84-39	КП 36	1	74	K84-48	КП 41	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
K84-40	КП 36	1	74	K84-49	КП 42	1	78
	КП 86	1	121		КП 86	1	121
K84-41	КП 37	1	74	K84-50	КП 43	1	76
	КП 86	1	121		КП 86	1	121

- В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
 - Выборка стали на колонну дана на листах 61, 63.
 - Количество продольных стержней показано условно.

TK

-1976

Колонны средних рядов высотой 8,9 м
К84-33 + К84-59

SEARCHED
1493-3

DAVICK **SACI**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ**

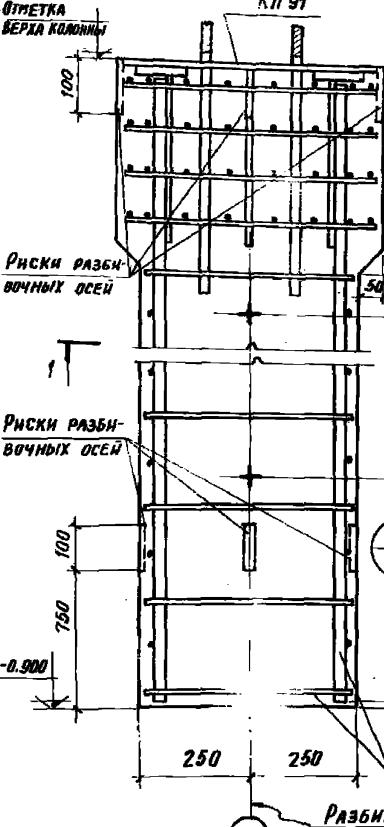
МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВОЛГ. 2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВОЛГ. 2
K84-33с	КП 54	1	73	K84-48с	КП 59	1	79
K84-34с	КП 91	1	124	K84-59	КП 91	1	124
K84-34с	КП 54	1	73	K84-44с	КП 59	1	79
K84-35с	КП 91	1	124	K84-45с	КП 60	1	79
K84-36с	КП 55	1	73	K84-46с	КП 91	1	124
K84-37с	КП 91	1	124	K84-46с	КП 60	1	79
K84-38с	КП 55	1	73	K84-46с	КП 91	1	124
K84-39с	КП 91	1	124	K84-47с	КП 61	1	81
K84-40с	КП 55	1	73	K84-47с	КП 91	1	124
K84-41с	КП 56	1	79	K84-48с	КП 62	1	81
K84-42с	КП 91	1	124	K84-48с	КП 91	1	124
K84-43с	КП 56	1	79	K84-49с	КП 63	1	81
K84-44с	КП 91	1	124	K84-49с	КП 91	1	124
K84-45с	КП 57	1	79	K84-50с	КП 64	1	81
K84-46с	КП 91	1	124	K84-50с	КП 91	1	124
K84-47с	КП 57	1	79	K84-51с	КП 65	1	81
K84-48с	КП 91	1	124	K84-51с	КП 91	1	124
K84-49с	КП 58	1	79				
K84-50с	КП 91	1	124				
K84-51с	КП 58	1	79				
	КП 91	1	124				

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАР- КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	ВЕС КОЛОН- НЫ
		H	C			
8,4	K84-33с	9300	1900	300	300	174,7
	K84-34с			400	203,7	171,7
	K84-35с			300	203,7	203,7
	K84-36с			400	203,7	203,8
	K84-37с			300	203,8	203,8
	K84-38с			400	203,8	233,8
	K84-39с			300	233,8	233,8
	K84-40с			400	265,8	265,8
	K84-41с			300	265,8	265,8
	K84-42с			400	284,0	284,0
	K84-43с			300	284,0	284,0
	K84-44с			400	348,0	348,0
	K84-45с			300	348,0	348,0
	K84-46с			400	407,4	407,4
	K84-47с			400	473,8	473,8
	K84-48с			300	503,3	503,3
	K84-49с			400	569,1	569,1
	K84-50с			300	625,1	625,1
	K84-51с			400		6,2
						6,3

ОТМЕТКА
ВЕРХА КОЛОННЫ

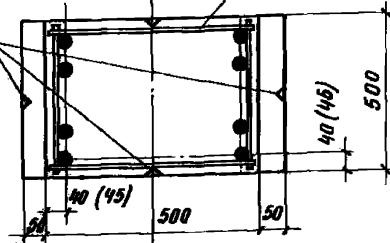
КП 91

9
41

1-1

КП 54-КП 65

Риски



1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 62, 64.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

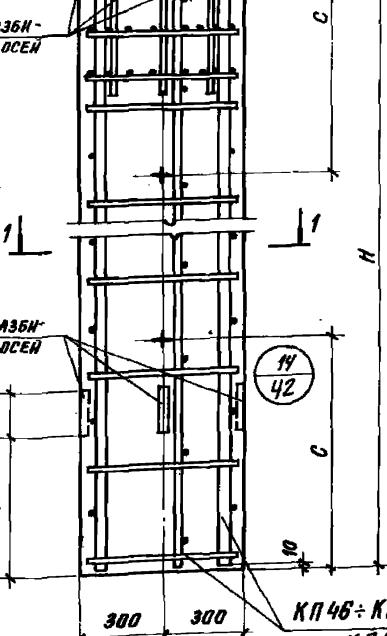
TK
1976Колонны средних рядов высотой 8,4 м
K84-33с - K84-51сСЕРИЯ
1.423-3
ВОЛГСК ЛИСТ
1 20

ОТМЕТКА
ВЕРХА КОЛОННЫ

КП 87
КП 91

6
40
10
41

Риски разбивочных осей

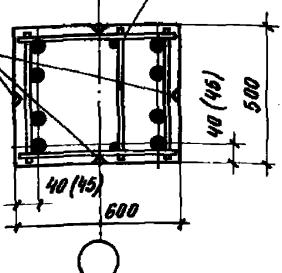


КП 46 ÷ КП 51, КП 53
КП 67 ÷ КП 74

Разбивочная ось

1 - 1
КП 46 ÷ КП 51, КП 53, КП 67 ÷ КП 74

Риски



Основные параметры колонн

Отм. верха колон- ны, м	Марка колонны	размеры колонны, мм		Марка бето- на	расход материала	вес колон- ны
		H	C		бетон м3	сталь кг
7,8 (7,7)	K84-53	9700 (8600)	1900	300	2,60 (2,58)	226,4
	K84-54					256,0
	K84-55					274,2
	K84-56					336,0
	K84-57					386,4
	K84-58					447,6
	K84-60					615,0
						6,5
8,4	K84-53с	9300 (8600)	1900	400	2,8	252,9
	K84-54с					284,9
	K84-55с					303,1
	K84-56с					368,1
	K84-57с					426,5
	K84-58с					493,9
	K84-59с					523,4
	K84-60с					671,1
						7,0
						7,4

Спецификация арматурных и
закладных изделий на колонну

Марка колон- ны	Марка изде- лия	шт.	№ листа	Марка колон- ны	Марка изде- лия	шт.	№ листа
K84-53	КП 46	1	77	K84-53с	КП 67	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
K84-54	КП 47	1	77	K84-54с	КП 68	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
K84-55	КП 48	1	77	K84-55с	КП 69	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
K84-56	КП 49	1	77	K84-56с	КП 70	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
K84-57	КП 50	1	78	K84-57с	КП 71	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
K84-58	КП 51	1	78	K84-58с	КП 72	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
K84-60	КП 53	1	76	K84-59с	КП 73	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
				K84-60с	КП 74	1	82
					КП 91	1	124

- В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
- Выборка стали на колонну дана на листах 63, 64.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 10 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

TK
1976

Колонны средних рядов высотой 8,4 м
K84-53 ÷ K84-58, K84-60, K84-53с ÷ K84-60с

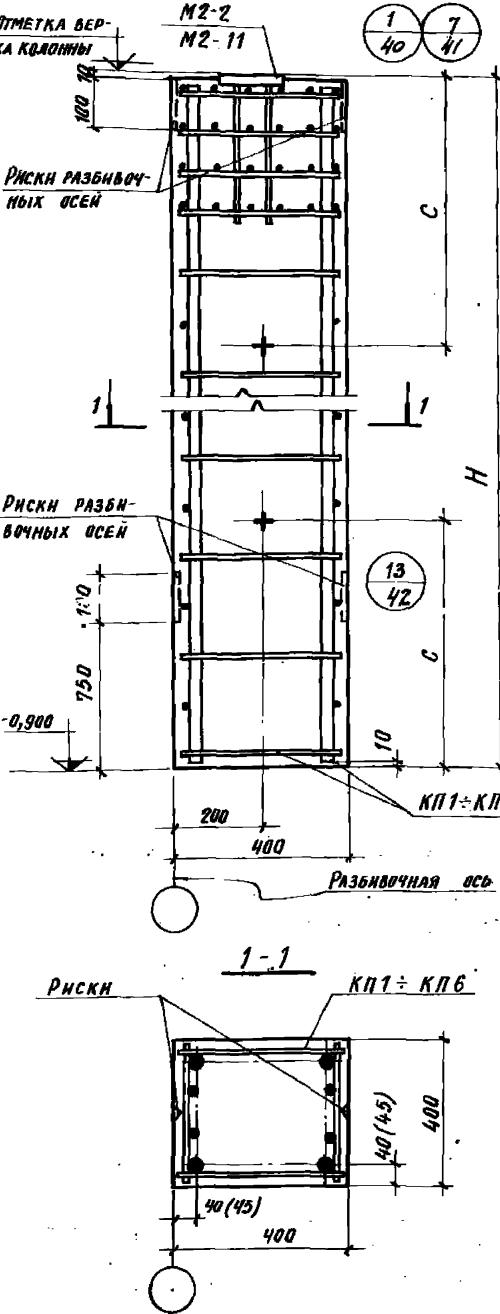
СЕРИЯ
1.423-3
выпуск лист
1 33

14770-03 40

ПРОЕКТНЫЙ ПРОЕКТ
н. № 117.1
Городов
рук. Бригады Акинина
дата выпуска

г. Москва

Схема разбивки колонн



Основные параметры колонн

Отм. верхн. колонн ы м	Марка колонны	размеры колонны, мм		марка бето- на	расход материала		вес колон- ны т
		Н	С		бетон м3	сталь кг	
9,6	K96-1					113,7	4,2
	K96-2					130,1	
	K96-3					151,9	
	K96-4	10500	2500	300	1,68	187,3	
	K96-5					185,8	
	K96-6					219,2	
	K96-1с					121,9	
	K96-2с					158,3	
	K96-3с					160,1	
	K96-4с	10500	2500	300	1,68	195,5	
	K96-5с					194,0	
	K96-6с					227,4	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колон- ны	Марка изде- лия	кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колон- ны	Марка изде- лия	кол. шт.	№ листа вып. 2
K96-1	КП1	1	93	K96-1с	КП1	1	93
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K96-2	КП2	1	93	K96-2с	КП2	1	93
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K96-3	КП3	1	93	K96-3с	КП3	1	93
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K96-4	КП4	1	93	K96-4с	КП4	1	93
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K96-5	КП5	1	95	K96-5с	КП5	1	95
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K96-6	КП6	1	95	K96-6с	КП6	1	95
	M2-2	1	125		M2-11	1	130

- Выборка стали на колонну дана на листах 65, 66.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

TK
1976

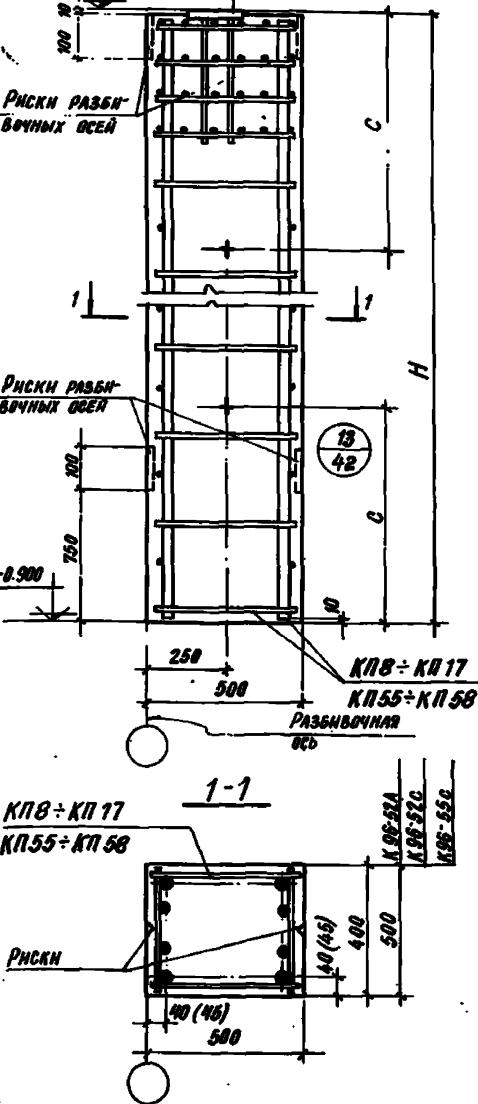
Колонны крайних рядов высотой 9,6 м
K96-1÷K96-6, K96-1с÷K96-6с

СЕРИЯ 1.423-3
ВЫПУСК 1
Лист 34

14770-03 49

Отметка
верха колонн
M2-2, M2-11
M2-15

1 7 12
40 41 42



Основные параметры колонн

отм. верха колонн нр., м	марка квадрата	размеры колонны, мм		марка бетона	расход материала №	вес колон- ны кг
		и	с			
9,6	K96-8				133,3	
	K96-9				155,1	
	K96-10				189,2	
	K96-11				189,0	
	K96-12				222,4	
	K96-13	10500	2500	300	2.10	279,2
	K96-14					326,5
	K96-15					349,5
	K96-16					397,6
	K96-17					491,0 5,5
	K96-52A				2.63	481,3 6,6
	K96-54				2.10	581,0 5,7
	K96-8C					441,5
	K96-9C					463,3
	K96-10C					497,4
	K96-11C					497,2
	K96-12C	10500	2500	300	2.10	230,6
	K96-13C					267,4
	K96-14C					334,7
	K96-15C					357,7
	K96-16C					405,8
	K96-17C					499,2 5,5
	K96-52C				2.63	488,4 6,6
	K96-53C				2.10	599,6 5,6
	K96-54C					689,2 5,7
	K96-55C				2.63	604,0 6,9

Спецификация арматурных и
закладных изделий на колонны

марка колон- ны	марка изде- лия	кол.	нр. лист вып 2	марка колон- ны	марка изде- лия	кол.	нр. лист вып 2
K96-8	КП8	1	94	K96-8C	КП8	1	94
	M2-2	1	125		M2-2	1	130
	KП9	1	94	K96-9C	KП9	1	94
	M2-2	1	125	K96-10C	M2-2	1	130
	KП10	1	94	K96-10	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-11	KП11	1	96
	KП11	1	96	K96-11C	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-12	KП12	1	96
	KП12	1	96	K96-12C	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-13	KП13	1	96
	KП13	1	96	K96-13C	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-14	KП14	1	96
	KП14	1	96	K96-14C	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-15	KП15	1	96
	KП15	1	96	K96-15C	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-16	KП16	1	97
	KП16	1	97	K96-16C	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-17	KП17	1	97
	KП17	1	97	K96-17C	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-52	KП52	1	97
	KП52	1	97	K96-52C	M2-2	1	130
	M2-2	1	134	K96-53	KП53	1	97
	KП53	1	97	K96-53C	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-54	KП54	1	97
	KП54	1	97	K96-54C	M2-2	1	130
	M2-2	1	125	K96-55	KП55	1	97
	KП55	1	97	K96-55C	M2-2	1	130

- Выборка стали на колонну дана на листах 65, 66.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 12 дан для колонны K96-52A.
- Узел 7 предусматривает отрывание на колонне стальных ферм.
- Узел 12 предусматривает опирание на колонну железобетонных строительных конструкций со связями.

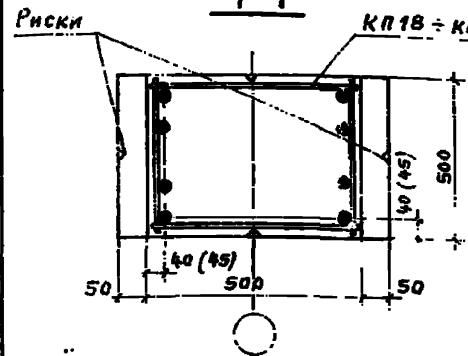
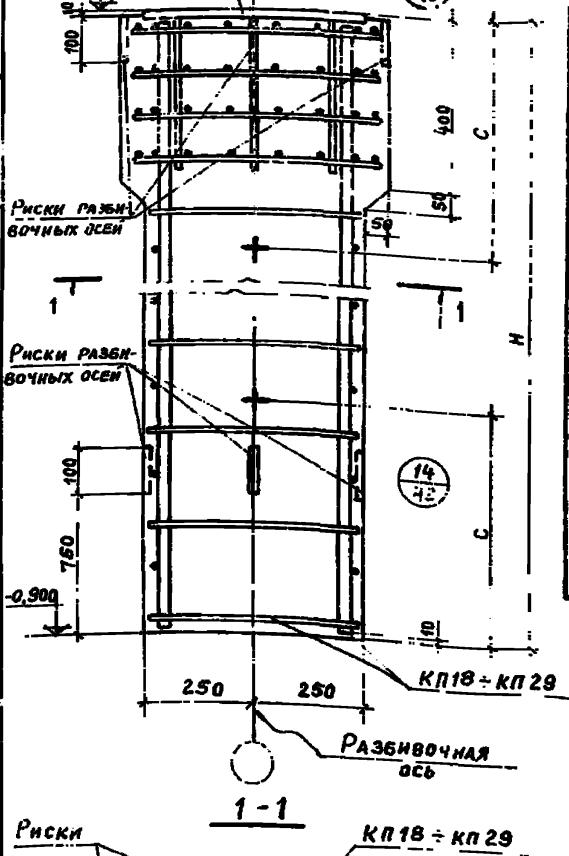
TK
1976

Колонны крайних рядов высотой 9,6 м
K96-8÷K96-17, K96-52A, K96-54,
K96-8C÷K96-17C, K96-52C÷K96-55C

СЕРИЯ
1.423-3
выпуск лист
1 35

74770-03 42

ОТМЕТКА. КП 84
ВЕРХА ХОЛОДИЛИ



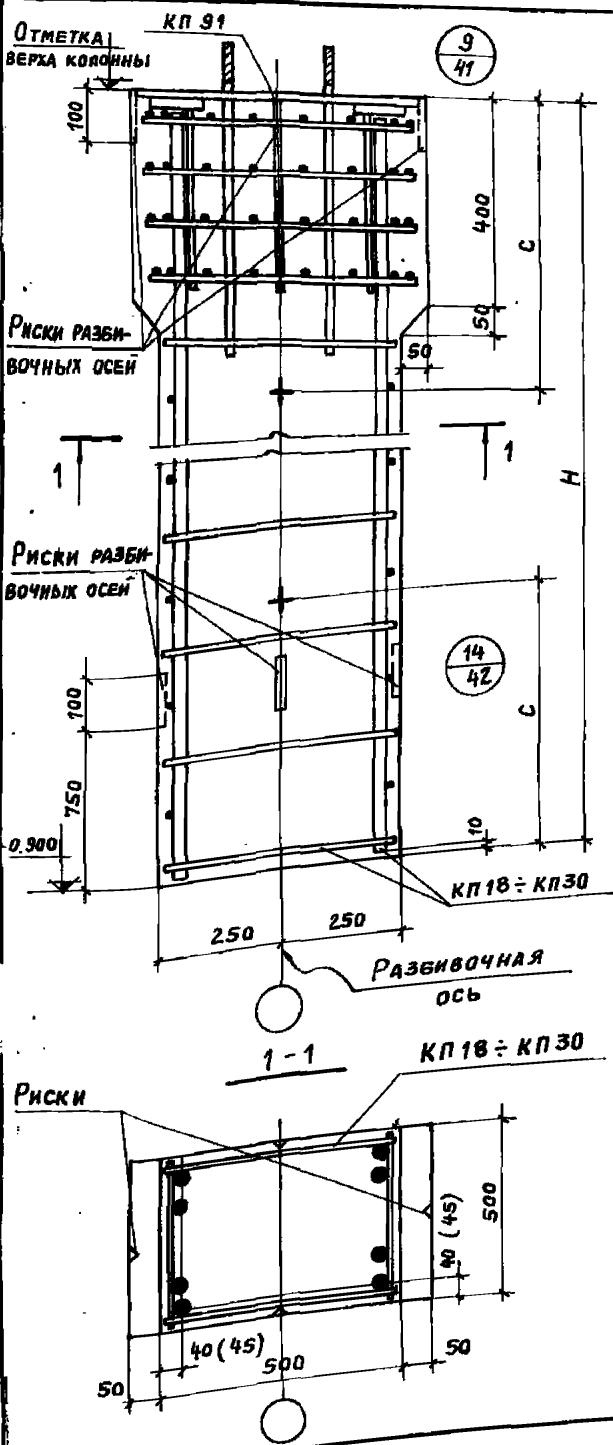
Основные параметры колонн

СГМ ВЕРХ КОЛОН- НЫ М	МАРКА КИЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КИЛОННЫ, ММ		ПАР- КА 5-ТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т
		H	C		БЕГОН М3	СТАЛЬ КГ	
	K96-18					174,0	
	K96-19					207,9	
	K96-20			300		267,9	
	K96-21					241,3	
	K96-22					277,9	
	K96-23					298,1	
	K96-24			100		298,1	
	K96-25					346,1	
	K96-26			300		369,1	
9,6	K96-27	10500	2500		2,65	369,1	6,6
	K96-28			400		369,1	
	K96-29			300		430,3	
	K96-30			400		430,3	
	K96-31			300		496,9	
	K96-32			400		534,5	
	K96-33			300		534,5	
						612,5	7,0

СЛЕЦИФИКАЦИЯ ДРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.2
К96-18	КП 18	1	98	К96-26	КП 25	1	99
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-19	КП 19	1	98	К96-27	КП 25	1	99
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-20	КП 20	1	98	К96-28	КП 26	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-21	КП 21	1	98	К96-29	КП 26	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-22	КП 22	1	99	К96-30	КП 27	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-23	КП 23	1	99	К96-31	КП 28	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-24	КП 23	1	99	К96-32	КП 28	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-25	КП 24	1	99	К96-33	КП 29	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 67
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны м	Марка колонны	размеры колонны, мм		Марка бетона	расход материалов	вес колонны т
		Н	С			
9,6	K96-18C	10500	2500	300	187,3	
	K96-19C				221,2	
	K96-20C				221,2	
	K96-21C				254,6	
	K96-22C				291,2	
	K96-23C				311,4	
	K96-24C				311,4	
	K96-25C				359,4	
	K96-26C				382,4	6,6
	K96-27C				382,4	
	K96-28C				443,6	
	K96-29C				443,6	
	K96-30C				510,2	
	K96-31C				547,8	
7,0	K96-32C				547,8	
	K96-33C				625,8	
6,6	K96-34C				689,0	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа выпл.2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа выпл.2
K96-18C	КП 18	1	98	K96-25C	КП 25	1	99
	КП 91	1	124	K96-27C	КП 91	1	124
K96-19C	КП 19	1	98	K96-26C	КП 26	1	101
	КП 91	1	124	K96-28C	КП 91	1	124
K96-20C	КП 20	1	98	K96-29C	КП 26	1	101
	КП 91	1	124	K96-30C	КП 91	1	124
K96-21C	КП 21	1	98	K96-31C	КП 28	1	101
	КП 91	1	124	K96-32C	КП 91	1	124
K96-22C	КП 22	1	99	K96-33C	КП 28	1	101
	КП 91	1	124	K96-34C	КП 91	1	124
K96-23C	КП 23	1	99	K96-35C	КП 91	1	124
	КП 91	1	124	K96-36C	КП 91	1	124
K96-24C	КП 23	1	99	K96-37C	КП 91	1	124
	КП 91	1	124	K96-38C	КП 91	1	124
K96-25C	КП 24	1	99	K96-39C	КП 91	1	124
	КП 91	1	124	K96-40C	КП 91	1	124
K96-26C	КП 25	1	99	K96-41C	КП 91	1	124
	КП 91	1	124				

1. Выборка стали на колонну дана на листе 68.
2. Количество продольных стержней показано условно.

TK

1976

Колонны средних рядов высотой 9,6 м
K 96-18C ÷ K 96-34C

СЕРИЯ
1, 423-3

Выпуск 1

Лист 37

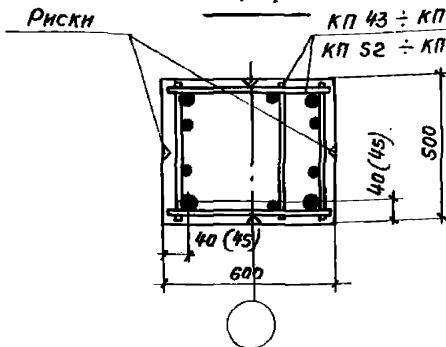
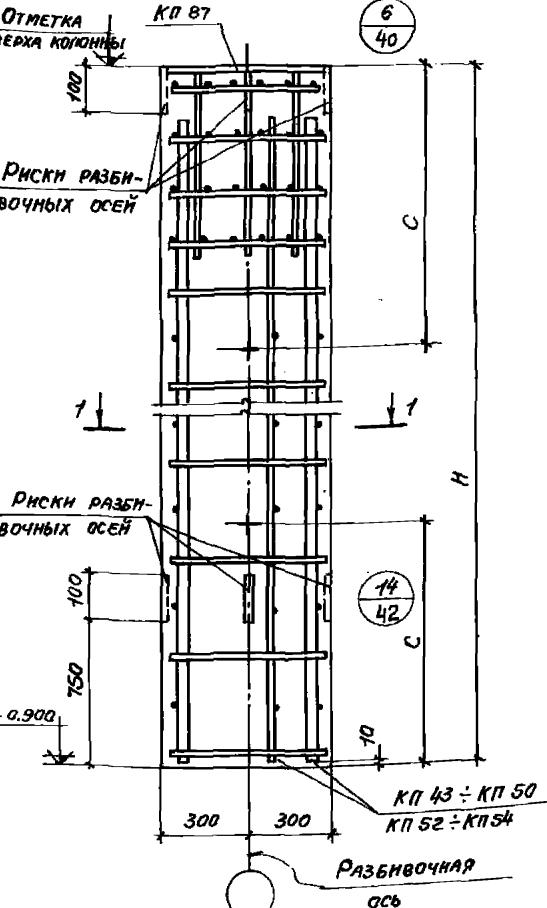
14770-03 44

Спецификация арматурных и
закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изде-лия	Кол. шт.	№ листа выпл. 2
K96-43	KП 48	1	106
K96-35	KП 87	1	121
K96-36	KП 44	1	105
K96-37	KП 87	1	121
K96-38	KП 45	1	105
K96-39	KП 87	1	121
K96-40	KП 45	1	105
(8.9) K96-41	KП 87	1	121
K96-42	KП 46	1	106
K96-43	KП 87	1	121
K96-44	KП 47	1	106
K96-45	KП 87	1	121
K96-46	KП 47	1	106
K96-48	KП 87	1	121
K96-49	KП 52	1	100
K96-50	KП 87	1	121
K96-42	KП 53	1	100
K96-51	KП 87	1	121

Основные параметры колонн

Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	расход бетона м ³	Вес колонны т
		Н	С			
9.0	K96-35			300	2,97	213,9
	K96-36					218,1
	K96-37					249,9
	K96-38			400		249,9
	K96-39			300		283,9
	K96-40	9900	1900			304,1
(8.9)	K96-41	(9800)	1900			304,1
	K96-42			300	(2,94)	372,5
	K96-43			400		372,5
	K96-44			300		425,5
	K96-45			400		425,5
	K96-46			300		470,7
	K96-48					524,5
	K96-49					524,5
	K96-50					583,5
	K96-51					684,5
						7,8
						7,4



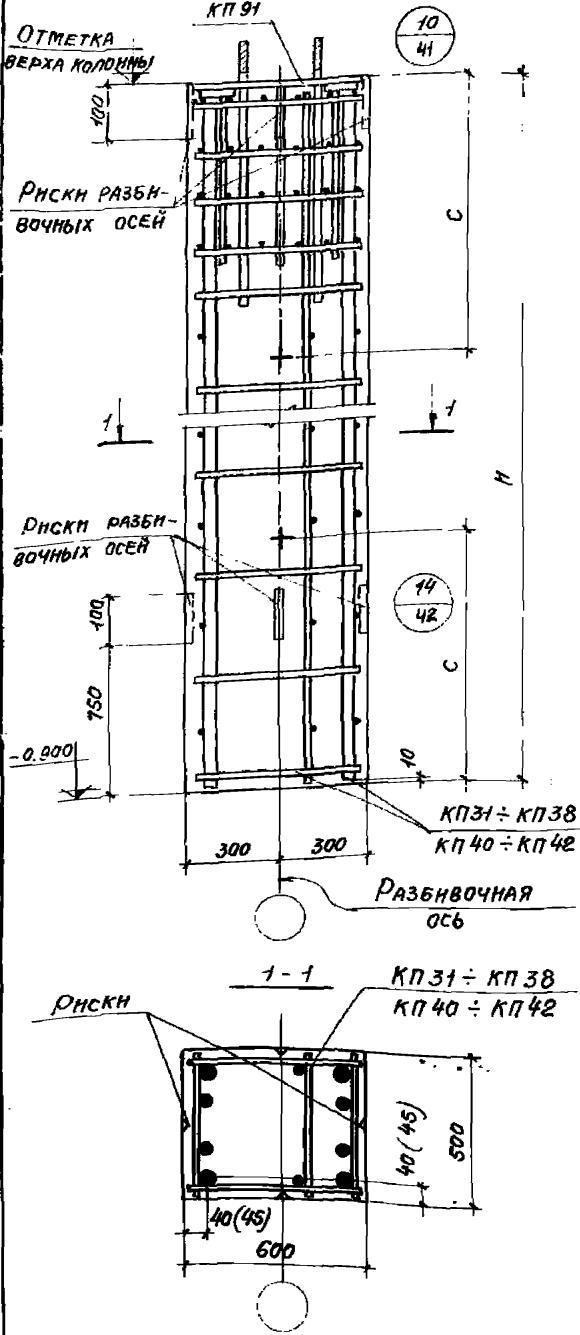
1. В скобках приведены параметры укороченных на 100мм колонн, предназначенные для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листе 69.
3. Количество продольных стержней показано условно.

ТК

1976

Колонны средних рядов высотой 9,6м
K96-35 ÷ K96-46, K96-48 ÷ K96-51

Серия
1423-3Выпуск
1Лист
38



Основные параметры колонн

Спецификация арматурных и заладочных изделий на колонну

отм. верха колонны, м	марка колонны	размеры колонны, мм		марка бетона на	расход бетона №3	расход стали кг	вес колонны т
		h	s				
9,6	K96-35C	10600	2500	300	3,15	243,5	
	K96-36C					243,7	
	K96-37C					277,1	
	K96-38C			400		277,1	
	K96-39C					313,5	
	K96-40C			300		333,7	
	K96-41C			400		333,7	
	K96-42C			300		405,3	
	K96-43C			400		405,3	
	K96-44C			300		465,9	
	K96-45C			400		465,9	
	K96-46C			300		514,3	
	K96-48C					510,7	
	K96-49C					510,7	
	K96-50C			400		633,9	
	K96-51C					740,3	8,3

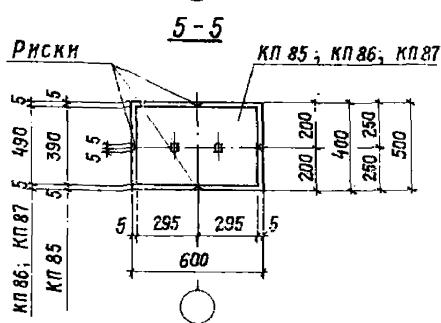
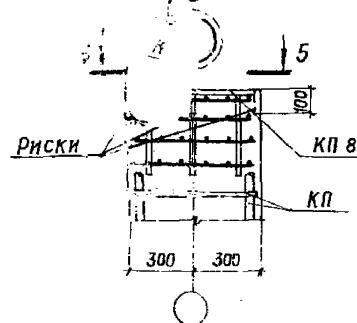
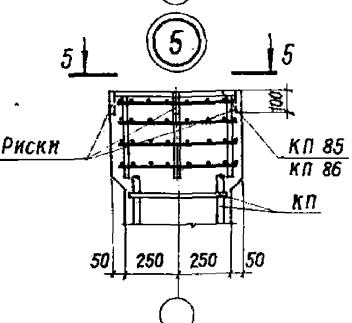
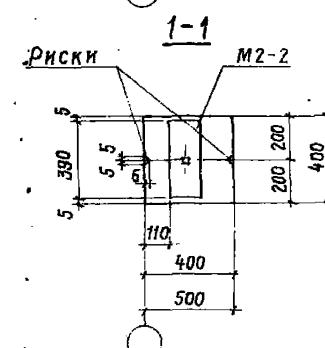
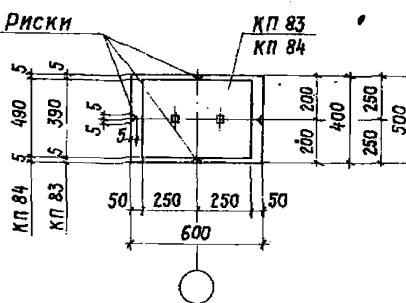
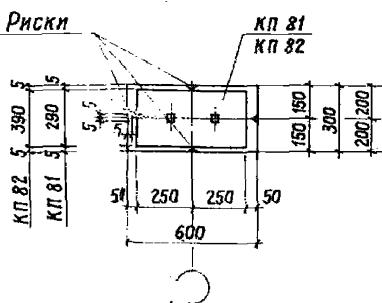
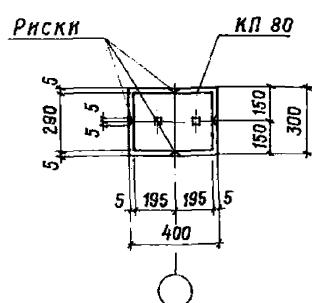
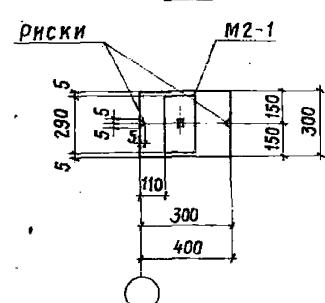
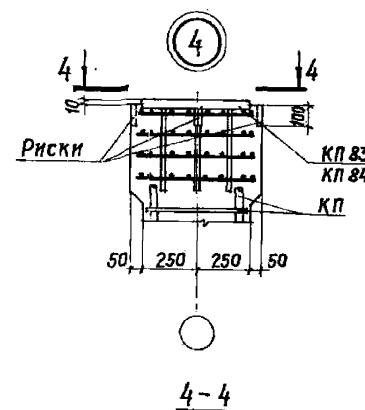
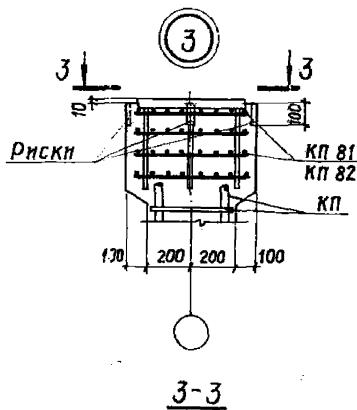
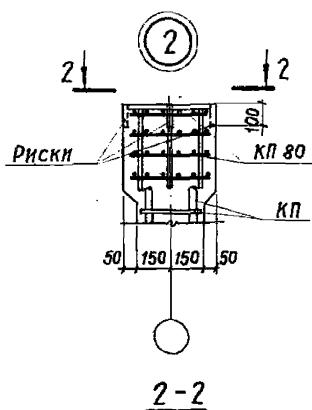
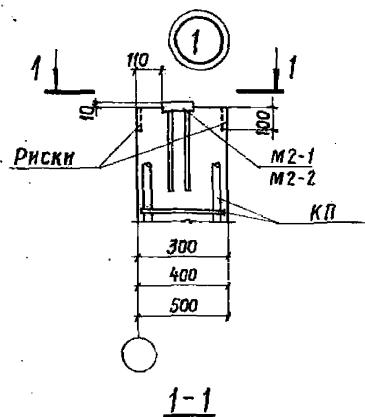
марка колонны	марка изделия	кор.	№ листа выпл. 2	марка колонны	марка изделия	кол. шт.	№ листа выпл. 2
K96-35C	KП31	1	103	K96-43C	KП36	1	104
	KП91	1	124		KП91	1	124
K96-36C	KП32	1	103	K96-44C	KП37	1	102
	KП91	1	124		KП91	1	124
K96-37C	KП33	1	103	K96-45C	KП37	1	102
	KП91	1	124		KП91	1	124
K96-38C	KП33	1	103	K96-46C	KП38	1	102
	KП91	1	124		KП91	1	124
K96-39C	KП34	1	104	K96-48C	KП40	1	102
	KП91	1	124		KП91	1	124
K96-40C	KП35	1	104	K96-49C	KП40	1	102
	KП91	1	124		KП91	1	124
K96-41C	KП35	1	104	K96-50C	KП41	1	102
	KП91	1	124		KП91	1	124
K96-42C	KП36	1	104	K96-51C	KП42	1	102
	KП91	1	124		KП91	1	124

1. Выборка стали на колонну дана на листе 70.
2. Количество продольных стержней показано условно.

TK

Колонны средних рядов высотой 9,6м
K96-35C - K96-46C, K96-48C - K96-51CСерия
1.423-3Выпуск
1 лист
39

14770-03 46



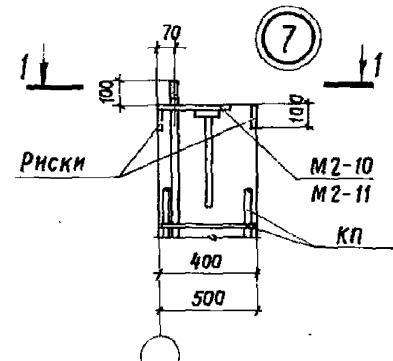
В КРАЙНИХ КОЛОННАХ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

TK
1976

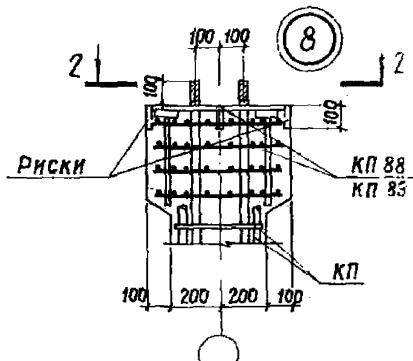
Узлы 1÷6

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК
1 Лист
40

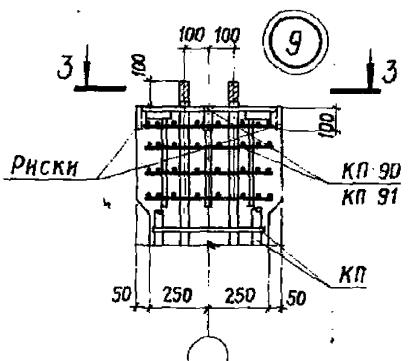
14770-03 47



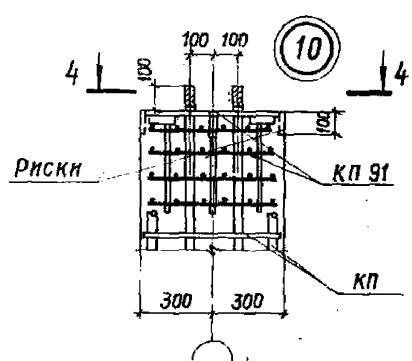
$$\begin{array}{c} 1 \\ \longrightarrow \\ 1 \end{array}$$



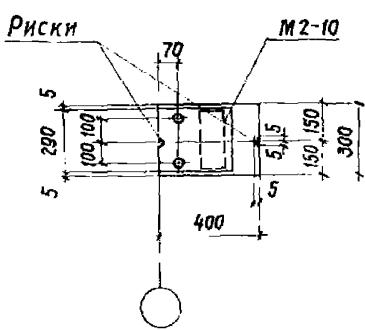
2-2



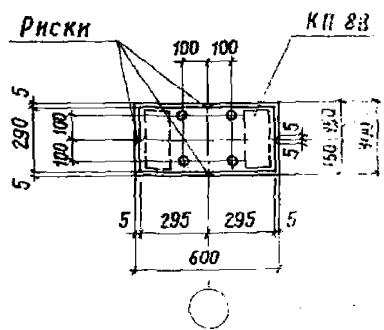
3-3



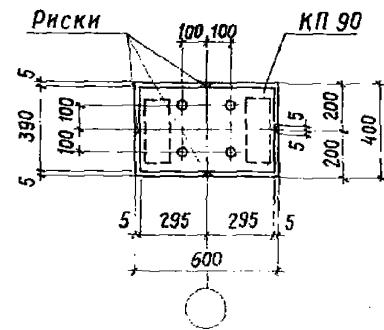
4-4



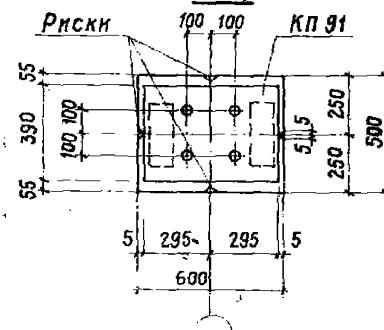
1-1



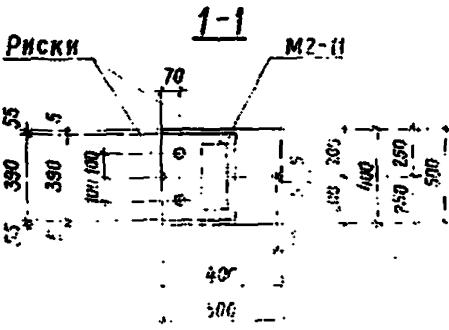
2-2



3-3

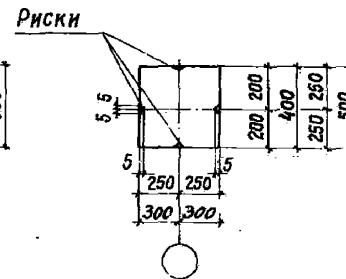
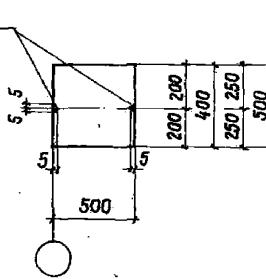
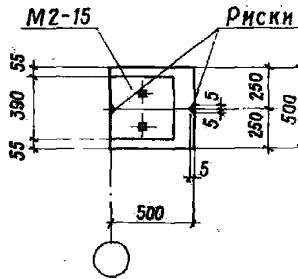
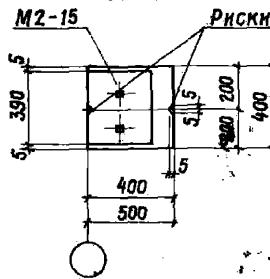
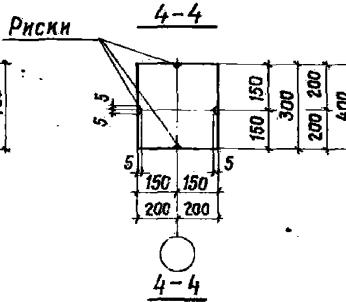
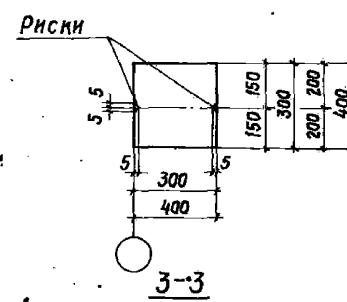
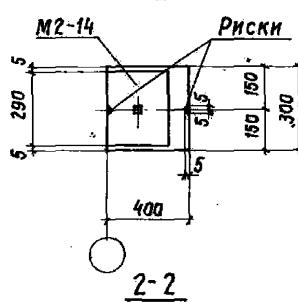
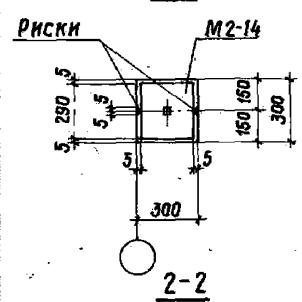
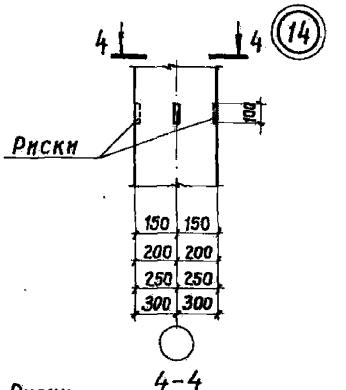
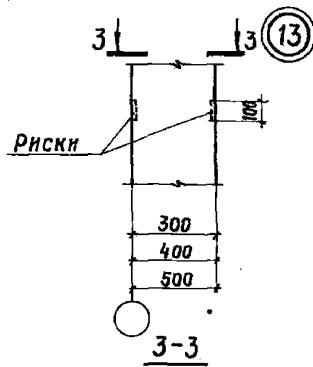
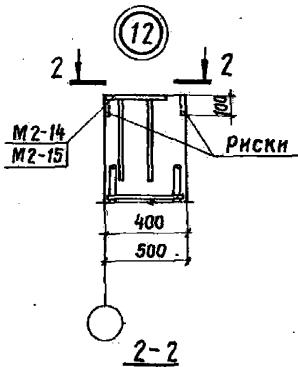
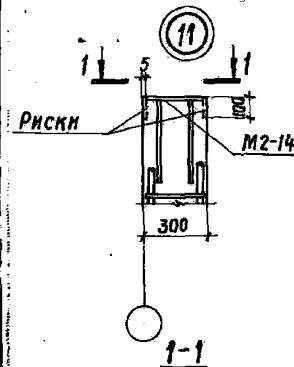


1



The technical drawing illustrates a roof truss system. The main horizontal beam is labeled '100 100'. A vertical column on the left is labeled '5 500 500'. A horizontal beam below it is labeled '5 295'. A vertical column on the right is labeled '5 500 500'. The drawing shows various internal supports and dimensions, with some parts shaded in grey.

*В КРАЙНИХ КОЛОННАХ СЕТКИ
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.*



РАЙНИХ КОДОИНАХ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

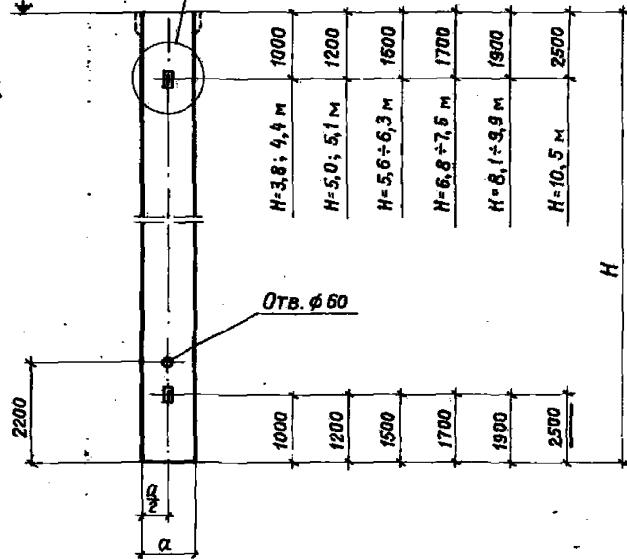
TK
1976

Узлы 11÷14

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 42

ВЕРХ КОЛОННЫ

УЗЕЛ А



ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

РАЗМЕРЫ КОЛОНН, ММ

H	α	8	МАРКА ПЕТЛИ
3800÷6200	300	300	M10-150
5600, 6800	400	300	M12-150
6900	400	400	M14-150
8100, 9300	400	400	M16-200
10500	400	400	M18-250
5000÷5700	500	400	M14-150
9300	500	400	M18-250

142

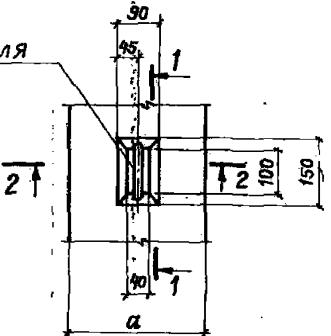
РАЗМЕРЫ КОЛОНН, ММ

H	α	8	МАРКА ПЕТЛИ
10500	500	400	M20-250
6200, 6300	500	500	M16-200
6900÷7500	500	500	M18-250
8100÷9300	500	500	M20-250
10500	500	500	M22-250
8600÷9900	600	500	M22-250
10500	600	500	M25-300

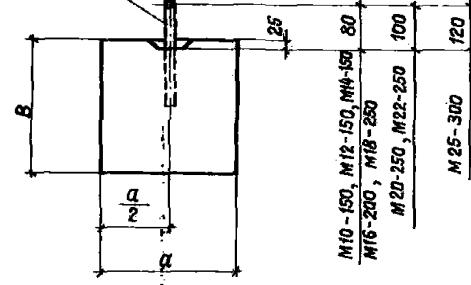
142

УЗЕЛ А

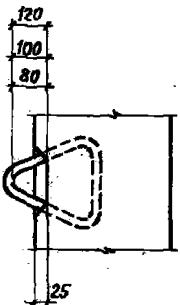
ПЕТЛЯ



ПЕТЛЯ



1-1

TK
1976РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ
В КОЛОННАХ ДЛЯ СТРОПОВКИСЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 43

74770-03 50

ПТМ ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ И № ПОСТА ГДЕ РАЗРАБО- ТАНО ИЗДЕ- ЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ И № ПОСТА ГДЕ РАЗРАБО- ТАНО ИЗДЕ- ЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ И № ПОСТА ГДЕ РАЗРАБО- ТАНО ИЗДЕ- ЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛИЯ И № ПОСТА ГДЕ РАЗРАБО- ТАНО ИЗДЕ- ЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ		
			АРМА- ТУРНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО				АРМА- ТУРНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО				АРМА- ТУРНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО				АРМА- ТУРНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО
3,0	K 30-1A		31,1		40,2	4,8	K 48-10A		45,2		54,3	6,0	K 60-8A		90,5		99,6	8,4	K 84-8A		238,4		250,1
	K 30-2A	M 2-14	37,3	9,1	46,4		K 48-12A		54,6		63,7		K 60-9A		114,7		123,8		K 84-9A		306,7		318,1
	K 30-3A	Л 135 вып.2	43,7		52,8		K 48-13A		54,6		63,7		K 60-10A		114,7		123,8		K 84-10A		366,0		377,7
	K 30-4A		65,3		74,4		K 48-14A		63,9		73,0		K 60-11A	M 2-14	116,7	9,1	125,8		K 84-11A	M 2-15	464,1	11,7	475,8
	K 30-5A		80,3		89,4		K 48-15A	M 2-14	63,9	9,1	73,0		K 60-12A	Л 133 вып.2	139,1		148,2		K 84-13A	Л 134 вып.2	160,5		172,2
3,6	K 36-1A		35,2		44,3	9,1	K 48-16A	Л 133 вып.2	75,3		84,4	9,1	K 60-13A		139,1		148,2	8,4	K 84-14A		161,2		172,9
	K 36-2A		42,6		51,7		K 48-17A		95,3		104,4		K 60-14A		154,9		164,0		K 84-15A		173,2		174,9
	K 36-3A	M 2-14	50,0	9,1	59,1		K 48-18A		96,0		105,1		K 60-15A		182,5		191,6		K 84-16A		193,4		195,1
	K 36-4A	Л 133 вып.2	58,8		67,9		K 48-19A		114,2		123,3		K 60-42A		181,2		192,9		K 96-1A		193,1		194,8
	K 36-5A		74,6		83,7		K 48-21A		146,5		155,6		K 72-1A		80,6		92,3		K 96-2A		119,5		131,2
4,2	K 42-1A		39,4		48,5	5,4	K 54-1A		58,3		67,4	7,2	K 72-2A		93,4		105,1	9,6	K 96-3A		147,3		153,0
	K 42-2A		47,8		56,9		K 54-2A		68,8		77,9		K 72-3A		110,0		121,7		K 96-4A		176,7		188,4
	K 42-3A	M 2-14	56,4	9,1	65,5		K 54-3A		81,4		90,5		K 72-4A		137,0		148,7		K 96-5A		175,2		186,9
	K 42-4A	Л 133 вып.2	66,4		75,5		K 54-4A	M 2-14	103,4	9,1	112,5		K 72-5A	M 2-15	137,3	11,7	149,0		K 96-6A		208,6		220,3
	K 42-5A		84,4		93,5		K 54-5A	Л 133 вып.2	103,4		112,5		K 72-6A	Л 134 вып.2	163,3		175,0		K 96-8A		222,7		234,4
4,8	K 42-6A		103,1		112,2	6,0	K 54-6A		103,6		112,7	8,4	K 72-7A		190,9		202,6	9,6	K 96-9A	M 2-15	244,5	11,7	256,2
	K 48-1A		53,0		62,1		K 54-7A		126,6		135,7		K 72-8A		207,0		218,7		K 96-10A	Л 134 вып.2	248,6		260,3
	K 48-2A		62,5		71,6		K 54-8A		126,6		135,7		K 72-9A		250,2		261,9		K 96-11A		278,4		290,1
	K 48-3A		73,9		83,0		K 54-9A		161,8		170,9		K 72-10A		269,8		281,5		K 96-12A		211,8		223,5
	K 48-4A		73,9		83,0		K 60-1A		54,1		63,2		K 84-1A		91,4		103,1		K 96-13A		168,6		180,3
4,8	K 48-5A	M 2-14	93,9	9,1	103,0	6,0	K 60-2A		54,1		63,2	8,4	K 84-2A		106,1		117,8	9,6	K 96-14A		155,9		177,6
	K 48-6A	Л 133 вып.2	93,9		103,0		K 60-3A	M 2-14	65,5	9,1	74,6		K 84-3A	M 2-15	125,3	11,7	137,0		K 96-15A		138,9		150,6
	K 48-7A		94,6		103,7		K 60-4A	Л 133 вып.2	65,5		74,6		K 84-4A	Л 134 вып.2	157,3		169,0		K 96-16A		187,0		198,7
	K 48-8A		115,8		124,9		K 60-5A		76,5		85,6		K 84-5A		158,2		169,9		K 96-17A		180,4		192,1
	K 48-9A		145,5		154,6		K 60-6A		76,5		85,6		K 84-6A		188,2		199,9		K 96-52A		169,6		181,3
							K 60-7A		90,5		99,6		K 84-7A		220,2		231,9		K 96-54A		170,4		182,1

Установку закладных изделий М 2-14,
М 2-15 см. узлы 11, 12 на листе 42.

TK
1976

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН КРАЙНИХ РЯДОВ С
ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРANНЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
СО СВЯЗЯМИ.

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК
1 Лист
44

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Общий расход стали		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Сталь прокатная марки В ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм	Профиль		Всего			
φ, мм			Итого	φ, мм			Итого			φ, мм			б=14	б=20	Всего			
	6	8			16	18	20	22	25									
K30-1	2,9	4,4		7,3	23,8					23,8	31,1	2,0			6,4	8,4	39,5	
K30-2	2,9	4,4		7,3		30,0				30,0	37,3	2,0			6,4	8,4	45,7	
K30-3	2,3	4,4		6,7			37,0			37,0	43,7	2,0			6,4	8,4	52,1	
K30-4	2,3	4,4		6,7				58,6		58,6	65,3	2,0			6,4	8,4	73,7	
K30-5	4,3	4,4		8,7				71,6		71,6	80,3	2,0			6,4	8,4	88,7	
K30-6	2,9	5,6		8,5	23,8					23,8	32,3	3,0			12,3	15,3	47,6	
K30-7	2,9	5,6		8,5		30,0				30,0	38,5	3,0			12,3	15,3	53,8	
K30-8	2,4	5,6		8,0		59,2				59,2	67,2	3,0			12,3	15,3	82,5	
K30-10	4,3	5,6		10,0			71,6			71,6	81,5	3,0			12,3	15,3	96,8	
K36-1	3,4	4,4		7,8	27,4					27,4	35,2	2,0			6,4	8,4	43,6	
K36-2	3,4	4,4		7,8		34,8				34,8	42,6	2,0			6,4	8,4	51,0	
K36-3	2,6	4,4		7,0		43,0				43,0	50,0	2,0			6,4	8,4	58,4	
K36-4	2,6	4,4		7,0			51,8			51,8	58,8	2,0			6,4	8,4	67,2	
K36-5	2,4	4,4		6,8				67,8		67,8	74,6	2,0			6,4	8,4	83,0	
K36-6	2,4	4,4		6,8				67,8		67,8	74,6	2,0			6,4	8,4	83,0	
K36-7	3,4	5,6		9,0	27,4					27,4	36,4	3,0			12,3	15,3	51,7	
K36-8	3,4	5,6		9,0		34,8				34,8	43,8	3,0			12,3	15,3	59,1	
K36-9	4,8	5,6		10,4			83,4			83,4	93,8	3,0			12,3	15,3	109,1	
K42-1	3,8	4,4		8,2	31,2					31,2	39,4	2,0			6,4	8,4	47,8	
K42-2	3,8	4,4		8,2		39,6				39,6	47,8	2,0			6,4	8,4	56,2	
K42-3	3,0	4,4		7,4			49,0			49,0	56,4	2,0			6,4	8,4	64,8	

TK

1976

Выборка стали на колонну
K30-1÷K30-7, K30-9, K30-10, K36-1÷K36-9,
K42-1÷K42-3СЕРИЯ
1.423-3Выпуск лист
1 45

14770-03 52

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАГУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Общий расход стали	
	СТАЛЬ АРМАГУРНАЯ, ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*					
	КЛАССА А-I		КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*						Всего					
	Ф, мм	ИТОГО	Ф, мм	ИТОГО	Ф, мм	ИТОГО	Ф, мм	ПРОФИЛЬ	14	б=14 б=20	Всего			
	6	8		16	18	20	22	25						
K42-4	3,0	4,4	7,4			59,0			59,0	66,4	2,0	6,4	8,4	74,8
K42-5	3,0	4,4	7,4			77,0			77,0	84,4	2,0	6,4	8,4	92,8
K42-6	5,7	4,4	10,1			93,0			93,0	103,1	2,0	6,4	8,4	111,5
K42-7	3,8	5,6	9,4	31,2					31,2	40,6	3,0	12,3	15,3	55,9
K42-8	3,8	5,6	9,4	38,6					39,6	49,0	3,0	12,3	15,3	64,3
K42-9	2,9	5,6	8,5		49,0				49,0	57,5	3,0	12,3	15,3	72,8
K42-10	2,9	5,6	8,5			77,0			77,0	85,5	3,0	12,3	15,3	100,8
K42-11	5,7	5,6	11,3			93,0			93,0	104,3	3,0	12,3	15,3	119,6
K54-1	4,7	4,4	9,1	49,2					49,2	58,3	2,0	6,4	8,4	66,7
K54-2	3,6	4,4	8,0		60,8				60,8	68,8	2,0	6,4	8,4	77,2
K54-3	3,6	4,4	8,0		73,4				73,4	81,4	2,0	6,4	8,4	89,8
K54-4	3,6	4,4	8,0			95,4			95,4	103,4	2,0	6,4	8,4	111,8
K54-5	3,6	4,4	8,0			95,4			95,4	103,4	2,0	6,4	8,4	111,8
K54-6	3,7	4,4	8,1	95,4					95,4	103,6	2,0	6,4	8,4	112,0
K54-7	7,2	4,4	11,6		115,0				115,0	126,6	2,0	6,4	8,4	135,0
K54-8	7,2	4,4	11,6		115,0				115,0	126,6	2,0	6,4	8,4	135,0
K54-9	7,2	4,4	11,6			150,2			150,2	161,8	2,0	6,4	8,4	170,2
K54-10	4,7	5,6	10,3	38,8					38,8	49,1	3,0	12,3	15,3	64,4
K54-11	4,7	5,6	10,3	49,2					49,2	59,5	3,0	12,3	15,3	74,8
K54-12	3,5	5,6	9,1		60,8				60,8	69,9	3,0	12,3	15,3	83,2
K54-13	3,5	5,6	9,1		73,4				73,4	82,5	3,0	12,3	15,3	97,8
K54-14	3,5	5,6	9,1			95,4			95,4	104,5	3,0	12,3	15,3	119,8
K54-15	7,2	5,6	12,8		115,0				115,0	127,8	3,0	12,3	15,3	143,1

TK
1976ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K42-4 ÷ K42-11, K54-1 ÷ K54-15СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск лист
1 46

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Общий расход стали
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75			ВСЕГО							СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСТ.3 кл2 по ГОСТ 380-71*		
	КЛАССА А-І		КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*					Ф, мм		Ф, мм		ВСЕГО			
	Ф, мм	Итого	6	8	16	18	20	22	25	Итого	14	6=20	14	ПРОФИЛЬ	
K48-1	4,2	4,4		8,6		44,4				44,4	53,0	2,0	6,4		8,4 61,4
K48-2	3,3	4,4		7,7			54,8			54,8	62,5	2,0	6,4		8,4 70,9
K48-3	3,3	4,4		7,7			66,2			66,2	73,9	2,0	6,4		8,4 82,3
K48-4	3,3	4,4		7,7			66,2			66,2	73,9	2,0	6,4		8,4 82,3
K48-5	3,3	4,4		7,7				86,2		86,2	93,9	2,0	6,4		8,4 102,3
K48-6	3,3	4,4		7,7				86,2		86,2	93,9	2,0	6,4		8,4 102,3
K48-7	3,4	4,4		7,8		86,8				86,8	94,6	2,0	6,4		8,4 103,0
K48-8	6,4	4,4		10,8			105,0			105,0	115,8	2,0	6,4		8,4 124,2
K48-9	6,0	4,4		10,4				135,1		135,1	145,5	2,0	6,4		8,4 153,9
K48-10	5,0	5,2		10,2	35,0					35,0	45,2	2,0	6,4		8,4 53,6
K48-12	5,0	5,2		10,2		44,4				44,4	54,6	2,0	6,4		8,4 63,0
K48-13	5,0	5,2		10,2		44,4				44,4	54,6	2,0	6,4		8,4 63,0
K48-14	3,9	5,2		9,1		54,8				54,8	63,9	2,0	6,4		8,4 72,3
K48-15	3,9	5,2		9,1		54,8				54,8	63,9	2,0	6,4		8,4 72,3
K48-16	3,9	5,2		9,1			66,2			66,2	75,3	2,0	6,4		8,4 83,7
K48-17	3,9	5,2		9,1				86,2		86,2	95,3	2,0	6,4		8,4 103,7
K48-18	4,0	5,2		9,2		86,8				86,8	96,0	2,0	6,4		8,4 104,4
K48-19	4,0	5,2		9,2			105,0			105,0	114,2	2,0	6,4		8,4 122,6
K48-21	6,2	5,2		11,4				135,1		135,1	146,5	2,0	6,4		8,4 154,9

TK
1976Высотка стали на колонну
K48-1÷K48-10, K48-12÷K48-19, K48-21Серия 1.423-3
Выпуск 1 лист 47

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Общий расход стали			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 по ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст. З КП 2 ГОСТ 380-71*					
	КЛАССА А-І		КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*										КЛАССА А-ІІІ ГОСТ 5781-75 по ГОСТ 5058-65*		ПРОФИЛЬ				
	Ф, ММ		Итого	Ф, ММ									14	22	б=8	б=14	б=22		
	6	8		16	18	20	22	25	28	Итого		14	22	ГАНКА М20					
K48-10с	5,0	5,2	10,2	35,0						35,0	45,2	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	60,5	
K48-12с	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	69,9	
K48-13с	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	69,9	
K48-14с	3,9	5,2	9,1		54,8					54,8	63,9	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	79,2	
K48-15с	3,9	5,2	9,1		54,8					54,8	63,9	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	79,2	
K48-16с	3,9	5,2	9,1		66,2					66,2	73	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	90,6	
K48-17с	3,9	5,2	9,1		86,2					86,2	95,3	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	110,6	
K48-18с	4,0	5,2	9,2		86,8					86,8	96,0	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	111,3	
K48-19с	4,0	5,2	9,2		105,0					105,0	114,2	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	129,5	
K48-20с	4,0	5,2	9,2		105,0					105,0	114,2	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	129,5	
K48-21с	6,2	5,2	11,4		135,1					135,1	146,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	161,8	
K48-22с		16,2	16,2			48,9	108,2			157,1	173,3	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	188,6	
K48-24	4,2	5,6	9,8	35,0						35,0	44,8	3,0			12,3		15,3	60,1	
K48-25	4,2	5,6	9,8		44,4					44,4	54,2	3,0			12,3		15,3	69,5	
K48-26	3,2	5,6	8,8		54,8					54,8	63,6	3,0			12,3		15,3	78,9	
K48-27	3,2	5,6	8,8		66,2					66,2	75,0	3,0			12,3		15,3	90,3	
K48-28	3,2	5,6	8,8		86,2					86,2	95,0	3,0			12,3		15,3	110,3	
K48-29	3,3	5,6	8,9		86,8					86,8	95,7	3,0			12,3		15,3	111,0	

TK
1976Выборка стали на колонну
K48-10с, K48-12с÷K48-22с, K48-24÷K48-29СЕРИЯ
1423-3
Выпуск лист
1 48

14770-05-5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали				
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75				ВСЕГО	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	ВСЕГО						
	КЛАССА А-І		КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*			Ф, мм			Ф, мм										
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		16	18	20	22	25	Итого	14	22	б=8	б=14	б=22	ГАЙКА М 20		
	6	8																	
K48-30	5,0	8,0	13,0	35,0							35,0	48,0	3,0			15,9		18,9	66,9
K48-31	5,0	8,0	13,0		44,4						44,4	57,4	3,0			15,9		18,9	76,3
K48-32	3,8	8,0	11,8		54,8						54,8	66,6	3,0			15,9		18,9	85,5
K48-33	3,8	8,0	11,8		66,2						66,2	78,0	3,0			15,9		18,9	96,9
K48-34	3,8	8,0	11,8		86,2						86,2	98,0	3,0			15,9		18,9	116,9
K48-35	4,0	8,0	12,0	86,8							86,8	98,8	3,0			15,9		18,9	117,7
K48-36	4,0	8,0	12,0		105,0						105,0	117,0	3,0			15,9		18,9	135,9
K48-38	6,2	8,0	14,2		221,7						221,7	235,9	3,0			15,9		18,9	254,8
K48-30с	5,0	8,0	13,0	35,0							35,0	48,0	2,0	7,2	10,7	10,0	0,4	30,3	78,3
K48-31с	5,0	8,0	13,0		44,4						44,4	57,4	2,0	7,2	10,7	10,0	0,4	30,3	87,7
K48-32с	3,8	8,0	11,8		54,8						54,8	66,6	2,0	7,2	10,7	10,0	0,4	30,3	96,9
K48-33с	3,8	8,0	11,8		66,2						66,2	78,0	2,0	7,2	10,7	10,0	0,4	30,3	108,3
K48-34с	3,8	8,0	11,8		86,2						86,2	98,0	2,0	7,2	10,7	10,0	0,4	30,3	128,3
K48-35с	4,0	8,0	12,0	86,8							86,8	98,8	2,0	7,2	10,7	10,0	0,4	30,3	129,1
K48-36с	4,0	8,0	12,0		105,0						105,0	117,0	2,0	7,2	10,7	10,0	0,4	30,3	147,3
K48-37с	4,0	8,0	12,0	32,0	86,2						118,2	130,2	2,0	7,2	10,7	10,0	0,4	30,3	160,5
K48-38с	6,2	8,0	14,2		221,7						221,7	235,9	2,0	7,2	10,7	10,0	0,4	30,3	266,2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА
РУК. БРИГАДЫ АКУШИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

13512

TK
1976

Выборка стали на колонну
K48-30с÷K48-36, K48-38, K48-30с÷K48-38с

СЕРИЯ
1423-3
Выпуск лист
1 49

14770-03 56

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСТЗ КП 2 ПО ГОСТ 380-71*							
	КЛАССА А-І			КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5058-65*							Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСТЗ КП 2 ПО ГОСТ 380-71*			
	ф	мм		ф	мм							14	16	22	б=8	б=10	б=22 гайка M20	
	6	8		Итого	20	22	25	28			Итого							
K48-39	4,4	10,4		14,8	48,8						48,8	63,6		5,1		18,1		23,2 86,8
K48-40	4,4	10,4		14,8		59,0					59,0	73,8		5,1		18,1		23,2 97,0
K48-41	4,4	10,4		14,8			76,2				76,2	91,0		5,1		18,1		23,2 114,2
K48-42	4,8	10,4		15,2	80,8						80,8	96,0		5,1		18,1		23,2 119,2
K48-43	4,8	10,4		15,2		97,8					97,8	113,0		5,1		18,1		23,2 136,2
K48-44	4,8	10,4		15,2		38,8	76,2				115,0	130,2		5,1		18,1		23,2 153,4
K48-45	4,8	10,4		15,2			126,2				126,2	141,4		5,1		18,1		23,2 164,6
K48-46		18,8		18,8				158,4			158,4	177,2		5,1		18,1		23,2 200,4
K48-47	4,6	10,4		15,0	31,1		152,4				183,5	198,5		5,1		18,1		23,2 221,7
K48-39с	5,1	10,4		15,5	55,8						55,8	71,3	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 111,1
K48-40с	5,1	10,4		15,5		67,4					67,4	82,9	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 122,7
K48-41с	5,1	10,4		15,5			87,0				87,0	102,5	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 142,3
K48-42с	5,6	10,4		16,0	87,8						87,8	103,8	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 143,6
K48-43с	5,6	10,4		16,0		106,2					106,2	122,2	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 162,0
K48-44с	5,6	10,4		16,0		38,8	87,0				125,8	141,8	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 181,6
K48-45с	5,6	10,4		16,0			137,0				137,0	153,0	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 192,8
K48-46с		20,0		20,0				172,0			172,0	192,0	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 231,8
K48-47с	5,2	10,4		15,6	31,1		174,0				205,1	220,7	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 260,5
K48-48с	5,2	10,4		15,6			222,5				222,5	238,1	3,0		7,2	14,4	14,8 0,4	39,8 277,9

TK
1976

СЕРИЯ
1423-3
Выпуск 1
Лист 50
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K48-39÷K48-47; K48-39с÷K48-48с
14770-03 57

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НОИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Общий РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										Сталь КЛАССА А-III ГОСТ 5058-65*							
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							Сталь прокатная марки В СТЗ КП2 по ГОСТ 380-71*							
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого	Ф, мм			ПРОФИЛЬ				
	6	8		16	18	20	22	25			14	16		d=14	d=20	ВСЕГО		
K60-1	6,3	5,2	11,5	42,6						42,6	54,1	2,0				6,4	8,4	62,5
K60-2	6,3	5,2	11,5	42,6						42,6	54,1	2,0				6,4	8,4	62,5
K60-3	6,3	5,2	11,5		54,0					54,0	65,5	2,0				6,4	8,4	73,9
K60-4	6,3	5,2	11,5		54,0					54,0	65,5	2,0				6,4	8,4	73,9
K60-5	4,7	5,2	9,9		66,6					66,6	76,5	2,0				6,4	8,4	84,9
K60-6	4,7	5,2	9,9		66,6					66,6	76,5	2,0				6,4	8,4	84,9
K60-7	4,7	5,2	9,9		80,6					80,6	90,5	2,0				6,4	8,4	98,9
K60-8	4,7	5,2	9,9		80,6					80,6	90,5	2,0				6,4	8,4	98,9
K60-9	4,7	5,2	9,9		104,5					104,8	114,7	2,0				6,4	8,4	123,1
K60-10	4,7	5,2	9,9		104,5					104,8	114,7	2,0				6,4	8,4	123,1
K60-11	4,9	5,2	10,1		106,6					106,6	116,7	2,0				6,4	8,4	125,1
K60-12	4,9	5,2	10,1		129,0					129,0	139,1	2,0				6,4	8,4	147,5
K60-13	4,9	5,2	10,1		129,0					129,0	139,1	2,0				6,4	8,4	147,5
K60-14	4,9	5,2	10,1		40,0		104,8			144,8	154,9	2,0				6,4	8,4	163,3
K60-15	7,7	5,2	12,9		169,6					169,6	182,5	2,0				6,4	8,4	190,9
K60-16	6,3	8,0	14,3	42,6						42,6	56,9	3,0				15,9	18,9	75,8
K60-17	4,7	8,0	12,7		66,6					66,6	79,3	3,0				15,9	18,9	98,2
K60-18	4,7	8,0	12,7		80,6					80,6	93,3	3,0				15,9	18,9	112,2
K60-19	4,9	8,0	12,9		129,0					129,0	141,9	3,0				15,9	18,9	160,8
K60-21	7,2	10,4	17,6	54,8						54,8	72,4		3,8			21,4		25,2
																	97,6	

TK

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K60-1÷K60-19, K60-21

СЕРИЯ
1.423-3

Выпуск 1 Лист 51

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия					Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Сталь класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*		Сталь прокатная марки ВСт 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				
	Класса А-І			Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*							Всего	Итого	Ф ММ	Профиль	Всего		
	Ф ММ	6	8	Итого	16	18	20	22	25				14	22	б=8 б=22 Ганка М20		
К60-1с	6,3	5,2		11,5	42,6						42,6	54,1	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 69,4	
К60-2с	6,3	5,2		11,5	42,6						42,6	54,1	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 69,4	
К60-3с	6,3	5,2		11,5		54,0					54,0	65,5	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 80,8	
К60-4с	6,3	5,2		11,5		54,0					54,0	65,5	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 80,8	
К60-5с	4,7	5,2		9,9		66,6					66,6	76,5	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 91,8	
К60-6с	4,7	5,2		9,9		66,6					66,6	76,5	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 91,8	
К60-7с	4,7	5,2		9,9			80,6				80,6	90,5	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 105,8	
К60-8с	4,7	5,2		9,9			80,6				80,6	90,5	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 105,8	
К60-9с	4,7	5,2		9,9				104,8			104,8	114,7	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 132,0	
К60-10с	4,7	5,2		9,9			104,8				104,8	114,7	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 132,0	
К60-11с	4,9	5,2		10,1		106,6					106,6	116,7	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 132,0	
К60-12с	4,9	5,2		10,1			129,0				129,0	139,1	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 154,4	
К60-13с	4,9	5,2		10,1			129,0				129,0	139,1	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 154,4	
К60-14с	4,9	5,2		10,1		40,0		104,8			144,8	154,9	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 170,2	
К60-15с	7,7	5,2		12,9				169,6			169,6	182,5	1,0	3,6	5,5 5,0 0,2	15,3 197,8	
К60-21с	7,2	10,4		17,6		54,8					54,8	72,4	3,0	7,2	14,4 14,8 0,4	39,8 112,2	

TK
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К60-1С + К60-15С; К60-21С

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫБОРКА
СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход стали		
	Сталь АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТ З КП2 по ГОСТ 380-71*					
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф,мм			Профиль					
	6	8	Итого	16	18	20	22	25	28	Итого		14	16	22	б-8	б-14	б-22	ГАЙКА M20		
K60-22	7,2	10,4	17,6			67,6				67,6	85,2	3,8			21,4			25,2	110,4	
K60-23	5,5	10,4	15,9			81,8				81,8	97,7	3,8			21,4			25,2	122,9	
K60-24	5,5	10,4	15,9			105,6				105,6	121,5	3,8			21,4			25,2	146,7	
K60-25	5,6	10,4	16,0		107,6					107,6	123,6	3,8			21,4			25,2	148,8	
K60-26	5,6	10,4	16,0			130,2				130,2	146,2	3,8			21,4			25,2	171,4	
K60-27	5,6	10,4	16,0			48,4	105,6			154,0	170,0	3,8			21,4			25,2	195,2	
K60-28	5,6	10,4	16,0			168,0				168,0	184,0	3,8			21,4			25,2	209,2	
K60-29	5,6	10,4	16,0			212,0				212,0	228,0	3,8			21,4			25,2	253,2	
K60-30	1,4	23,2	24,6				206,8			206,8	231,4	3,8			21,4			25,2	256,6	
K60-22с	7,2	10,4	17,6		67,6					67,6	85,2	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	125,0
K60-23с	5,5	10,4	15,9		81,8					81,8	97,7	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	137,5
K60-24с	5,5	10,4	15,9		105,6					105,6	121,5	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	161,3
K60-25с	5,6	10,4	16,0		107,6					107,6	123,6	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	163,4
K60-26с	5,6	10,4	16,0		130,2					130,2	146,2	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	186,0
K60-27с	5,6	10,4	16,0		48,4	105,6				154,0	170,0	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	209,8
K60-28с	5,6	10,4	16,0		168,0					168,0	184,0	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	223,8
K60-29с	5,6	10,4	16,0		212,0					212,0	228,0	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	267,8
K60-30с	1,4	23,2	24,6			206,8				206,8	231,4	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	271,2
K60-31с	8,8	10,4	19,2		273,6					273,6	292,8	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	332,6
K60-32с	7,1	11,6	18,7		81,8					81,8	100,5	3,8		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	140,3

TK
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K60-22 - K60-30, K60-22с - K60-32с

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 1
Лист 53

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ , КГ.

Марка колон- ны	Арматурные изделия										Закладные изделия								Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Сталь прокатная марки ВСТЭ кп 2 по ГОСТ 380-71*									
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*							Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				Сталь прокатная марки ВСТЭ кп 2 по ГОСТ 380-71*				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		14	16	22	δ=8	δ=10	δ=20	такка M20	Всего	
K60-32	6,3	11,6		17,9		73,4				73,4	91,3		5,1			18,1				23,2 114,5
K60-33	6,3	11,6		17,9		94,8				94,8	112,7		5,1			18,1				23,2 135,9
K60-34	6,3	11,6		17,9	100,6					100,6	118,5		5,1			18,1				23,2 141,7
K60-35	6,3	11,6		17,9		121,8				121,8	139,7		5,1			18,1				23,2 162,9
K60-36	6,3	11,6		17,9		48,4	94,8			143,2	161,1		5,1			18,1				23,2 184,3
K60-37	6,3	11,6		17,9		157,2				157,2	175,1		5,1			18,1				23,2 198,3
K60-38		22,6		22,6			197,4			197,4	220,0		5,1			18,1				23,2 243,2
K60-39	8,2	11,6		17,8		252,0				252,0	269,8		5,1			18,1				23,2 293,0
K60-40		22,4		22,4	40,0		238,0			278,0	300,4		5,1			18,1				23,2 323,6
K60-41		22,4		22,4			316,4			316,4	338,8		5,1			18,1				23,2 362,0
K60-42	5,6	7,6		13,2		168,0				168,0	181,2	2,0				8,6				10,6 191,8
K60-33C	7,1	11,6		18,7		105,6				105,6	124,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8 164,1
K60-34C	7,1	11,6		18,7	107,6					107,6	126,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8 166,1
K60-35C	7,1	11,6		18,7		130,2				130,2	148,9	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8 188,7
K60-36C	7,1	11,6		18,7		48,4	105,6			154,0	172,7	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8 212,5
K60-37C	7,1	11,6		18,7		168,0				168,0	186,7	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8 226,5
K60-38C		24,2		24,2			211,6			211,6	235,8	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8 275,6
K60-39C	7,0	11,6		18,6		273,6				273,6	292,2	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8 332,0
K60-40C		24,0		24,0	40,0		264,8			304,8	328,8	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8 368,6
K60-41C		24,0		24,0			343,2			343,2	367,2	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8 407,0
K60-42C	5,6	7,6		13,2		168,0				168,0	181,2	1,4		3,6	7,3			6,7	0,2	18,8 200,0

TK
1976выборка стали на колонну
K60-32÷K60-42, K60-33C÷K60-42CСЕРИЯ
1.423-3
вывод
лист
54

14770-02 61

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Общий РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*									
	КЛАССА А-І		КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*								ВСЕГО	КЛАССА А-ІІІ ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Марки В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*		ВСЕГО				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		14	22	6-8	6-20	6-22	ГАНКА M20			
K72-1	8,6	7,6		16,2	64,4						64,4	80,6	2,0					10,6	91,2	
K72-2	6,4	7,6		14,0		79,4					79,4	93,4	2,0					10,6	104,0	
K72-3	6,4	7,6		14,0		96,0					96,0	110,0	2,0					10,6	120,6	
K72-4	5,4	7,6		13,0		124,0					124,0	137,0	2,0					10,6	147,6	
K72-5	6,5	7,6		14,1	123,2						123,2	137,3	2,0					10,6	147,9	
K72-6	6,5	7,6		14,1	149,2						149,2	163,3	2,0					10,6	173,9	
K72-7	6,1	7,6		13,7		53,2	124,0				177,2	190,9	2,0					10,6	201,5	
K72-8	5,4	7,6		13,0		194,0					194,0	207,0	2,0					10,6	217,6	
K72-9	6,6	7,6		14,2	44,0	192,0					236,0	250,2	2,0					10,6	260,8	
K72-10		26,2		26,2			243,6				243,6	269,8	2,0					10,6	280,4	
K72-1с	8,6	7,6		16,2	64,4						64,4	80,6	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	99,4
K72-2с	6,4	7,6		14,0		79,4					79,4	93,4	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	112,2
K72-3с	6,4	7,6		14,0		96,0					96,0	110,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	128,8
K72-4с	5,4	7,6		13,0		124,0					124,0	137,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	155,8
K72-5с	6,5	7,6		14,1	123,2						123,2	137,3	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	156,1
K72-6с	6,5	7,6		14,1	149,2						149,2	163,3	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	182,1
K72-7с	6,1	7,6		13,7		53,2	124,0				177,2	190,9	1,0	3,6	7,3		5,7	0,2	18,8	209,7
K72-8с	5,4	7,6		13,0		194,0					194,0	207,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	225,8
K72-9с	6,6	7,5		14,2	44,0	192,0					236,0	250,2	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	269,0
K72-10с		2,2		5,2			243,6				243,6	269,8	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	288,6

TK
976СБИОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K72-1÷K72-10, K72-1с÷K72-10сСЕРИЯ
1423-
Выпуск № 1
15

14772-0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход стали							
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ЕСТЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТ. З КЛ 2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО								
	КЛАССА А-І			КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*																					
	Ф, ММ		ИТОГО	Ф, ММ								Ф, ММ													
	6	8		18	20	22	25	28				14	16	22	δ=8	δ=14	δ=22	ГАНКА M20							
K72-11с	10,4	7,6	18,0				327,2			321,2	345,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	364,0							
K72-37с		22,9	22,9				70,0	155,6		225,6	248,5	1,0	3,6	7,3	5,7	0,2	18,8	267,3							
K72-13	8,6	10,4	19,0	64,4						54,4	83,4		3,8		21,4			25,2	108,6						
K72-14	6,4	10,4	16,8		79,4					79,4	96,2		3,8		21,4			25,2	121,4						
K72-15	6,4	10,4	16,8			96,0				96,0	12,8		3,8		21,4			25,2	138,0						
K72-16	5,4	10,4	15,8				124,0			124,0	139,8		3,8		21,4			25,2	165,0						
K72-17	6,5	10,4	16,9		123,2					123,2	110,1		3,8		21,4			25,2	165,3						
K72-18	6,5	10,4	16,9			149,2				149,2	116,1		3,8		21,4			25,2	191,3						
K72-19	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0			177,2	133,7		3,8		21,4			25,2	218,9						
K72-20	5,4	10,4	15,8				194,0			194,0	201,8		3,8		21,4			25,2	235,0						
K72-21		29,0	29,0				243,6			243,6	271,6		3,8		21,4			25,2	297,8						
K72-22		29,2	29,2			54,0	311,2			365,2	334,4		3,8		21,4			25,2	419,6						
K72-13с	8,6	10,4	19,0	64,4						54,4	83,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	123,2							
K72-14с	6,4	10,4	16,8		79,4					79,4	96,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	136,0							
K72-15с	6,4	10,4	16,8			96,0				96,0	12,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	152,6							
K72-16с	5,4	10,4	15,8				124,0			124,0	139,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	179,6							
K72-17с	6,5	10,4	16,9		123,2					123,2	140,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	179,9							
K72-18с	6,5	10,4	16,9			149,2				149,2	166,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	205,9							
K72-19с	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0			177,2	193,7	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	233,5							
K72-20с	5,4	10,4	15,8				194,0			194,0	209,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	249,6							

TK
1975

СЕРИЯ
1423-3
выпуск лист
1 35
14770-03 63

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Всего	Общий расход стали	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТ. З КП 2 по ГОСТ 380-71*									
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			ПРОФИЛЬ						
	φ, мм	Итого		φ, мм	Итого		φ, мм	Итого		φ, мм	Итого		φ, мм	14	16	22	δ=8 δ=10 δ=22 ГЛАНКА М20			
6	8			18	20	22	25	28					14	16	22	δ=8 δ=10 δ=22 ГЛАНКА М20	14,4 14,8 14,8 0,4	39,8 39,8 39,8 312,4		
K72-21с	29,0	29,0					243,6		243,6	272,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	312,4	
K72-22с	29,2	29,2			54,0		311,2			365,2	394,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	484,2
K72-23с	29,2	29,2					398,4		398,4	427,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	467,4	
K72-24	7,6	11,6	19,2		87,8				87,8	107,0		5,1				18,1			23,2	130,2
K72-25	7,6	11,6	19,2		87,8				87,8	107,0		5,1				18,1			23,2	130,2
K72-26	6,3	11,6	17,9		113,2				113,2	131,1		5,1				18,1			23,2	154,3
K72-27	7,1	11,6	18,7		116,4				116,4	135,1		5,1				18,1			23,2	158,3
K72-28	7,1	11,6	18,7		116,4				116,4	135,1		5,1				18,1			23,2	158,3
K72-29	7,7	11,6	19,3		141,0				141,0	160,3		5,1				18,1			23,2	183,5
K72-30	6,5	11,6	18,1		183,2				183,2	201,3		5,1				18,1			23,2	224,5
K72-31	6,5	11,6	18,1		183,2				183,2	201,3		5,1				18,1			23,2	224,5
K72-32	7,4	11,6	19,0		229,6				229,6	248,6		5,1				18,1			23,2	271,8
K72-33		22,9	22,9				230,0		230,0	252,9		5,1				18,1			23,2	276,1
K72-34	6,0	11,6	17,6		299,6				299,6	317,2		5,1				18,1			23,2	340,4
K72-35		22,0	22,0				371,2		371,2	393,2		5,1				18,1			23,2	416,4

TK
1976

Выборка стали на колонну
K72-21с÷K72-23с, K72-24÷K72-35

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 1
Лист 37

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСТ.З КП 2 ПО ГОСТ 380-71*							
	КЛАССА А-І		КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*								Всего	КЛАССА А-ІІІ ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Марки ВСТ.З КП 2 по ГОСТ 380-71*				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	18	20	22	25	28	32	Итого		Ф, мм	14	22	б=8	б=22 ГАЙКА М20		
K72-24с	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	155,8
K72-25с	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	155,8
K72-26с	6,9	11,6	18,5			124,0				124,0	142,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	182,3
K72-27с	8,4	11,6	20,0		123,2					123,2	143,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	183,0
K72-28с	8,4	11,6	20,0		123,2					123,2	143,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	183,0
K72-29с	8,4	11,6	20,0			149,2				149,2	169,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	209,0
K72-30с	6,9	11,6	18,5			194,0				194,0	212,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	252,3
K72-31с	6,9	11,6	18,5			194,0				194,0	212,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	252,3
K72-32с	8,2	11,6	19,8			246,0				246,0	265,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	305,6
K72-33с		23,7	23,7			243,6				243,6	267,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	307,1
K72-34с	6,8	11,6	18,4			321,2				321,2	339,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	379,4
K72-35с		23,6	23,6			398,4				398,4	422,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	461,8
K72		35,2	35,2			242,8	204,4			447,2	482,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	522,4

РУК. БРИГИДА АКИНИНА 1 Февраль 1976г.
ДАТА ВЫПУСКА

г. МОСКВА

TK
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K72-24с - K72-36с

СЕРНЯ
1.423-3

Выпуск 1 Лист 58

14770-03 65

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*	СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В СТЭКП2 ГОСТ 5058-65* по ГОСТ 380-71					
	КЛАССА А-I		КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*															
	Ф, ММ		Ф, ММ									Ф, ММ		ПРОФИЛЬ				
	6	8	ИТОГО		18	20	22	25	28		ИТОГО	14	16	δ=14	δ=20			
K84-1	9,8	7,6	17,4	74,0						74,0	91,4	2,0		8,6		10,6	102,0	
K84-2	7,3	7,6	14,9		91,2					91,2	106,1	2,0		8,6		10,6	116,7	
K84-3	7,3	7,6	14,9		110,4					110,4	125,3	2,0		8,6		10,6	135,9	
K84-4	7,3	7,6	14,9			142,4				142,4	157,3	2,0		8,6		10,6	167,9	
K84-5	7,6	7,6	15,2	143,0						143,0	158,2	2,0		8,6		10,6	168,8	
K84-6	7,6	7,6	15,2		173,0					173,0	188,2	2,0		8,6		10,6	198,8	
K84-7	7,6	7,6	15,2		62,6	142,4				205,0	220,2	2,0		8,6		10,6	230,8	
K84-8	7,6	7,6	15,2			223,2				223,2	238,4	2,0		8,6		10,6	249,0	
K84-9	29,3	29,3				277,4				277,4	306,7	2,0		8,6		10,6	317,3	
K84-10	12,0	7,6	19,6		346,4					346,4	366,0	2,0		8,6		10,6	376,6	
K84-11	29,2	29,2				434,9				434,9	464,1	2,0		8,6		10,6	474,7	
K84-13	8,5	9,6	18,1		142,4					142,4	160,5	2,0		8,6		10,6	171,1	
K84-14	8,6	9,6	18,2	143,0						143,0	161,2	2,0		8,6		10,6	171,8	
K84-15	8,6	9,6	18,2		62,6	142,4				205,0	223,2	2,0		8,6		10,6	233,8	
K84-18	34,0	34,0			47,8	357,6				405,4	439,4	2,0		8,6		10,6	450,0	
K84-19	8,5	10,4	18,9	91,2						91,2	110,1	δ,8	21,4			25,2	135,3	
K84-20	8,5	10,4	18,9		110,4					110,4	129,3	3,8	21,4			25,2	154,5	
K84-21	8,5	10,4	18,9			142,4				142,4	161,3	3,8	21,4			25,2	186,5	
K84-22	8,6	10,4	19,0	143,0						143,0	162,0	3,8	21,4			25,2	187,2	
K84-23	8,6	10,4	19,0		173,0					173,0	192,0	3,8	21,4			25,2	217,2	

TK
1976СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
59

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

K84-1÷K84-11, K84-13÷K84-15, K84-18÷K84-23

14770-03 66

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*								
	КЛАССА А-І			КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО			КЛАССА А-ІІІ ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*					
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	ПРОФИЛЬ	Ф, мм	ПРОФИЛЬ	Ф, мм	ВСЕГО			
	6	8			18	20	22	25	28			14	22	б=8 б=22 ГАНКА M20					
K84-2с	7,3	7,6		14,9		91,2				91,2	106,1	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	124,9
K84-3с	7,3	7,6		14,9		110,4				110,4	125,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	144,1
K84-4с	7,3	7,6		14,9		142,4				142,4	157,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	176,1
K84-5с	7,6	7,6		15,2		143,0				143,0	158,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	177,0
K84-6с	7,6	7,6		15,2		173,0				173,0	188,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	207,0
K84-7с	7,6	7,6		15,2		62,6	142,4			205,0	220,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	239,0
K84-8с	7,6	7,6		15,2		223,2				223,2	238,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	257,2
K84-9с	29,3	29,3				277,4				277,4	306,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	325,5
K84-10с	12,0	7,6		19,6		346,4				346,4	366,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	384,8
K84-11с	29,2	29,2				434,9				434,9	464,1	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	482,9
K84-13с	8,5	9,6		18,1		142,4				142,4	160,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	179,3
K84-14с	8,6	9,6		18,2		143,0				143,0	161,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	180,0
K84-15с	8,6	9,6		18,2		62,6	142,4			205,0	223,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	242,0
K84-18с	34,0	34,0			47,8		357,6			405,4	439,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	458,2
K84-19с	8,5	10,4		18,9		91,2				91,2	110,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	149,9
K84-21с	8,5	10,4		18,9		142,4				142,4	161,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	201,1
K84-22с	8,6	10,4		19,0		143,0				143,0	162,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	201,8
K84-23с	8,6	10,4		19,0		173,0				173,0	192,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	231,8
K84-24с	8,6	10,4		19,0		62,6	142,4			205,0	224,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	263,8
K84-25с	8,6	10,4		19,0		223,2				223,2	242,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	282,0

TK
1976ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K84-2с+K84-11с, K84-13с+K84-15с, K84-18с,
K84-19с, K84-21с+K84-25сСЕРИЯ
1423-3
выпуск 1 лист 60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ					
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСТ. ЗКП2		ВСЕГО	ВСЕГО						
	КЛАССА А-І			КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5058-65*								по ГОСТ 380-71*									
	Ф, мм	ИТОГО	Ф, мм	ИТОГО	20	22	25	28	32	ИТОГО		Ф, мм	ПРОФИЛЬ								
	6	8									16		δ=10	δ=14							
K84-24	8,6	10,4		19,0		62,6	142,4			205,0	224,0	3,8			21,4	25,2	249,2				
K84-25	8,6	10,4		19,0			223,2			223,2	242,2	3,8			21,4	25,2	267,4				
K84-26	8,6	10,4		19,0		268,6				268,6	287,6	3,8			21,4	25,2	312,8				
K84-27	25,7		25,7				280,2			280,2	305,9	3,8			21,4	25,2	331,1				
K84-28	8,6	10,4		19,0		47,8	284,8			332,6	351,6	3,8			21,4	25,2	376,8				
K84-29	8,6	10,4		19,0			346,4			346,4	365,4	3,8			21,4	25,2	390,6				
K84-30	34,4		34,4				434,9			434,9	469,3	3,8			21,4	25,2	494,5				
K84-31	34,2		34,2				77,3	469,6		546,9	581,1	3,8			21,4	25,2	606,3				
K84-33	9,0	11,6		20,6		102,0				102,0	122,6	5,1			18,1	23,2	145,8				
K84-34	9,0	11,6		20,6		102,0				102,0	122,6	5,1			18,1	23,2	145,8				
K84-35	9,0	11,6		20,6			131,6			131,6	152,2	5,1			18,1	23,2	175,4				
K84-36	9,0	11,6		20,6			131,6			131,6	152,2	5,1			18,1	23,2	175,4				
K84-37	8,5	11,6		20,1	136,2					136,2	156,3	5,1			18,1	23,2	179,5				
K84-38	8,5	11,6		20,1	136,2					136,2	156,3	5,1			18,1	23,2	179,5				
K84-39	8,5	11,6		20,1		164,6				164,6	184,7	5,1			18,1	23,2	207,9				
K84-40	8,5	11,6		20,1		164,6				164,6	184,7	5,1			18,1	23,2	207,9				
K84-41	8,5	11,6		20,1		62,6	131,6			194,2	214,3	5,1			18,1	23,2	237,5				
K84-42	8,5	11,6		20,1		62,6	131,6			194,2	214,3	5,1			18,1	23,2	237,5				
K84-43	9,0	11,6		20,6			212,4			212,4	233,0	5,1			18,1	23,2	256,2				
K84-44	9,0	11,6		20,6			212,4			212,4	233,0	5,1			18,1	23,2	256,2				

СЕРИЯ 1423-3
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K84-24÷K84-31 , K84-33÷K84-44
Выпуск 1/кв 1976

14770-03 68

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали								
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*	Сталь прокатная марки ВСт.3 кп2 по ГОСТ 380-71*	ВСЕГО											
	КЛАССА А-I		КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*																						
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	ПРОФИЛЬ															
	6	8			20	22	25	28	32			14	22		б=8 б=22 ГАРДА М20										
K84-26с	8,6	10,4	18,0		268,6					268,6	287,6	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	327,4								
K84-27с		25,7	25,7				280,2			280,2	305,9	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	345,7								
K84-28с	8,6	10,4	19,0	47,8	284,8					332,6	351,6	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	391,4								
K84-29с	8,6	10,4	19,0		346,4					346,4	365,4	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	405,2								
K84-30с		34,4	34,4			434,9				434,9	469,3	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	509,1								
K84-31с		34,2	34,2			77,3	469,6			546,9	581,1	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	620,9								
K84-32с		34,2	34,2				571,8			571,8	606,0	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	645,8								
K84-33с	9,9	11,6	21,5	110,4						110,4	131,9	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	171,7								
K84-34с	9,9	11,6	21,5	110,4						110,4	131,9	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	171,7								
K84-35с	9,9	11,6	21,5		142,4					142,4	163,9	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	203,7								
K84-36с	9,9	11,6	21,5		142,4					142,4	163,9	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	203,7								
K84-37с	9,4	11,6	21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	203,8								
K84-38с	9,4	11,6	21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	203,8								
K84-39с	9,4	11,6	21,0		173,0					173,0	194,0	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	233,8								
K84-40с	9,4	11,6	21,0	173,0						173,0	194,0	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	233,8								
K84-41с	9,4	11,6	21,0	62,6	142,4					205,0	226,0	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	265,8								
K84-42с	9,4	11,6	21,0	62,6	142,4					205,0	226,0	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	265,8								
K84-43с	9,4	11,6	21,0		223,2					223,2	244,2	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	284,0								
K84-44с	9,4	11,6	21,0		223,2					223,2	244,2	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	284,0								
K84-45с		28,0	28,0			280,2				280,2	308,2	3,0	7,2		14,4 14,8 0,4	39,8	348,0								

TK
1976ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K84-26с - K84-45сСЕРИЯ
1.423-3
Выпуск лист
1 62

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

33

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Сумма всего стали	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТ. З КП 2 по ГОСТ 380-71					
	КЛАССА А-І			КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*							Всего	16	Ø=10			
	Ø, мм	Итого		Ø, мм	12	22	25	28	32							
	6	8								Итого						
K84-45	27,6	27,6				266,6				266,6	294,2	5,1		18,1	23,2	377,4
K84-46	27,6	27,6				266,6				266,6	294,2	5,1		18,1	23,2	377,4
K84-47	8,8	11,6	20,4		324,8					324,8	345,2	5,1		18,1	23,2	368,0
K84-48	27,6	27,6	47,8		330,4					378,2	405,8	5,1		18,1	23,2	429,0
K84-49	27,6	27,6			407,7					407,7	435,3	5,1		18,1	23,2	453,5
K84-50	36,4	36,4			242,5	217,0				459,5	495,9	5,1		18,1	23,2	519,1
K84-53	11,8	11,6	23,4	15,2	164,6					179,8	203,2	5,1		18,1	23,2	226,9
K84-54	11,8	11,6	23,4	15,2	62,6	131,6				209,4	232,8	5,1		18,1	23,2	256,7
K84-55	11,8	11,6	23,4	15,2		212,4				227,6	251,0	5,1		18,1	23,2	274,1
K84-56	1,8	29,2	31,0	15,2		266,6				281,8	312,8	5,1		18,1	23,2	330,0
K84-57	11,6	11,6	23,2	15,2	324,8					340,0	363,2	5,1		18,1	23,2	386,4
K84-58	1,8	29,2	31,0	15,2	47,8	330,4				393,4	424,4	5,1		18,1	23,2	447,5
K84-60	1,8	38,6	40,4	15,2			536,2			551,4	591,8	5,1		18,1	23,2	583,5

TK
1976Выборка стали на колонну
K84-45÷K84-50, K84-53÷K84-58, K84-60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Общий расход стали	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ						
	КЛАССА А-І			КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО			В СТ. З КП 2 по ГОСТ 380-71*			
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	ПРОФИЛЬ	Ф, мм	Ф, 8	Ф, 22	ГАЙКА M20	
	6	8			12	20	22	25	28	32							
K84-46с	28,0	28,0						280,2		280,2	308,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 348,0
K84-47с	9,6	11,6	21,2				346,4			346,4	367,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 407,4
K84-48с	28,6	28,6			47,8		357,6			405,4	434,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 473,8
K84-49с	28,6	28,6					434,9			434,9	453,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 503,3
K84-50с	38,4	38,4					256,1	234,8		490,9	529,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 569,1
K84-51с	38,4	38,4					77,3	469,6		546,9	585,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 625,1
K84-53с	12,1	11,6	23,7	16,4	173,0				189,4	213,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 252,9	
K84-54с	12,1	11,6	23,7	16,4	62,6	142,4			221,4	245,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 284,9	
K84-55с	12,1	11,6	23,7	16,4		223,2			239,6	263,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 303,1	
K84-56с	1,9	29,8	31,7	16,4			280,2			296,6	328,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 368,1
K84-57с	12,3	11,6	23,9	16,4		346,4			362,8	386,7	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 426,5	
K84-58с	1,9	30,4	32,3	16,4	47,8		357,6			421,8	454,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 493,9
K84-59с	1,9	30,4	32,3	16,4			434,9			451,3	483,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 523,4
K84-60с	1,9	41,2	43,1	16,4			571,8			588,2	631,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8 671,1
K84-61с	27,4	27,4					280,2			280,2	307,6	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8 326,4
K84-62с	28,0	28,0	39,4				357,6			397,0	425,0	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8 443,8
K84-63с	28,0	28,0					434,9			434,9	462,9	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8 481,7

TK
1976ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K84-46с÷K84-51с , K84-53с÷K84-63сСЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 1
Лист 64

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ , КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ , ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*	МАРКИ ВСТ ЗКП2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	Общий расход стали			
	КЛАССА А-І			КЛАССА А-ІІ по ГОСТ 5058-65*									14	16	$\delta=10$	$\delta=20$				
	Ф , ММ			Ф , ММ																
	6	8		Итого	18	20	22	25	28	32		Итого								
K96-1	11,9	7,6		19,5	83,6							83,6	103,1	2,0			8,6	10,6 113,7		
K96-2	8,9	7,6		16,5		103,0						103,0	119,5	2,0			8,6	10,6 130,1		
K96-3	8,9	7,6		16,5			124,8					124,8	141,3	2,0			8,6	10,6 151,9		
K96-4	8,1	7,6		15,7				161,0				161,0	176,7	2,0			8,6	10,6 187,3		
K96-5	8,8	7,6		16,4		158,8						158,8	175,2	2,0			8,6	10,6 185,8		
K96-6	8,8	7,6		16,4			192,2					192,2	208,6	2,0			8,6	10,6 219,2		
K96-8	10,1	9,6		19,7		103,0						103,0	122,7	2,0			8,6	10,6 133,3		
K96-9	10,1	9,6		19,7			124,8					124,8	144,5	2,0			8,6	10,6 155,1		
K96-10	8,0	9,6		17,6				161,0				161,0	178,6	2,0			8,6	10,6 189,2		
K96-11	10,0	9,6		19,6		158,8						158,8	178,4	2,0			8,6	10,6 189,0		
K96-12	10,0	9,6		19,6			192,2					192,2	211,8	2,0			8,6	10,6 222,4		
K96-13	8,0	9,6		17,6				251,0				251,0	268,6	2,0			8,6	10,6 279,2		
K96-14		24,1		24,1				90,0	201,8			291,8	315,9	2,0			8,6	10,6 326,5		
K96-15		24,1		24,1					314,8			314,8	338,9	2,0			8,6	10,6 349,5		
K96-16	7,8	9,6		17,4		47,6	322,0					369,6	387,0	2,0			8,6	10,6 397,6		
K96-17		37,2		37,2		39,6			403,6			443,2	480,4	2,0			8,6	10,6 491,0		
K96-52A		26,4		26,4		39,6			403,6			443,2	469,6		2,5	9,2	11,7 481,3			
K96-54		36,8		36,8					633,6			633,6	670,4	2,0			8,6	10,6 681,0		

TK

1976

Выборка стали на колонну
K96-1÷K96-6, K96-8÷K96-17, K96-52A, K96-54СЕРИЯ
1.423-3выпуск
1 лист
65

14779-03 7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

Марка колонны	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали					
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Сталь прокатная марки ВСТЗМп 2 по ГОСТ 380-71*		Всего						
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*																		
	Ф, мм			Ф, мм								Ф, мм		Профиль								
	6	8		Итого	18	20	22	25	28	32		Итого	14	22		δ=8	δ=22	Гайка М20				
K96-1с	11,9	7,6		19,5	83,6							83,6	103,1	1,0	3,6		7,8	6,7	0,2	18,8	121,9	
K96-2с	8,9	7,6		16,5		103,0						103,0	119,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	138,3	
K96-3с	8,9	7,6		16,5			124,8					124,8	141,3	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	160,1	
K96-4с	8,1	7,6		15,7				161,0				161,0	176,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	195,5	
K96-5с	8,8	7,6		16,4		158,8						158,8	175,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	194,0	
K96-6с	8,8	7,6		16,4			192,2					192,2	208,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	227,4	
K96-8с	10,1	9,6		19,7		103,0						103,0	122,7	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	141,5	
K96-9с	10,1	9,6		19,7			124,8					124,8	144,5	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	163,3	
K96-10с	8,0	9,6		17,6				161,0				161,0	178,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	197,4	
K96-11с	10,0	9,6		19,6		158,8						158,8	178,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	197,2	
K96-12с	10,0	9,6		19,6			192,2					192,2	211,8	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	230,6	
K96-13с	8,0	9,6		17,6				251,0				251,0	268,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	287,4	
K96-14с		24,1		24,1				90,0	201,8			291,8	315,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	334,7	
K96-15с		24,1		24,1					314,8			314,8	338,9	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	357,7	
K96-16с	7,8	9,6		17,4		47,6	322,0					369,6	387,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	405,8	
K96-17с		37,2		37,2		39,6		403,6				443,2	480,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	499,2	
K96-52с		26,4		26,4		39,6		403,6				443,2	469,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	480,4	
K96-53с		36,8		36,8					279,0	265,0		544,0	580,8	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	599,6	
K96-54с		36,8		36,8						633,6		633,6	670,4	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	689,2	
K96-55с		41,2		41,2					279,0	265,0		544,0	585,2	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2	18,8	604,0	

TK

1976

Выборка стали на колонну
K96-1с÷K96-6с, K96-8с÷K96-17с, K96-52с÷K96-55с

СЕРИЯ
1.423-3

выпуск 1 лист 66

14770-03 73

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ , КГ

Марка колонны	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Общий расход стали		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-ІІІ ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		Сталь прокатная марки ВСт 3Кп 2 по ГОСТ 380-77*				
	Класса А-І			Класса А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*								ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		ГОСТ 380-77*				
	Ф, мм		Итого	Ф, мм								Ф, мм		ПРОФИЛЬ				
	6	8		18	20	22	25	28	32	16		18	δ=14	26,5	174,0			
K 96-18	11,1	11,6	22,7			124,8				124,8	147,5	5,1			21,4	26,5		
K 96-19	8,8	11,6	20,4				161,0			161,0	181,4	5,1			21,4	26,5		
K 96-20	11,0	11,6	22,6		158,8					158,8	181,4	5,1			21,4	26,5		
K 96-21	11,0	11,6	22,6			192,2				192,2	214,8	5,1			21,4	26,5		
K 96-22	9,0	11,6	20,6			69,8	161,0			230,8	251,4	5,1			21,4	26,5		
K 96-23	9,0	11,6	20,6				251,0			251,0	271,6	5,1			21,4	26,5		
K 96-24	9,0	11,6	20,6				251,0			251,0	271,6	5,1			21,4	26,5		
K 96-25		27,8	27,8				90,0	201,8		291,8	319,6	5,1			21,4	26,5		
K 96-26		27,8	27,8					314,8		314,8	342,6	5,1			21,4	26,5		
K 96-27		27,8	27,8					314,8		314,8	342,6	5,1			21,4	26,5		
K 96-28	8,6	11,6	20,2			383,6				383,6	403,8	5,1			21,4	26,5		
K 96-29	8,6	11,6	20,2			383,6				383,6	403,8	5,1			21,4	26,5		
K 96-30		27,2	27,2	39,6			403,6			443,2	470,4	5,1			21,4	26,5		
K 96-31		27,2	27,2				480,8			480,8	508,0	5,1			21,4	26,5		
K 96-32		27,2	27,2				480,8			480,8	508,0	5,1			21,4	26,5		
K 96-33		42,0	42,0				279,0	265,0		544,0	586,0	5,1			21,4	26,5		

Госстрой ССР
ПРОИСТРИЙ ПРОЕКТ

TK

1976

Выборка стали на колонну
K96-18 ÷ K96-33

СЕРИЯ
1482-3

9.423-3

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия						Общий расход стали			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75																			
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*							Всего	Сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*			Всего		
	Ф, мм	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32		Ф, мм	14	22	Б-8	Б-22	ГАНКА M20			
K96-18с	11,1	11,6		22,7			124,8				124,8	147,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	187,3
K96-19с	8,8	11,6		20,4				161,0			161,0	181,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,2
K96-20с	11,0	11,6		22,6		158,8					158,8	181,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	221,2
K96-21с	11,0	11,6		22,6			192,2				192,2	214,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	254,6
K96-22с	9,0	11,6		20,6			69,8	161,0			230,8	251,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	291,2
K96-23с	9,0	11,6		20,6				251,0			251,0	271,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	311,4
K96-24с	9,0	11,6		20,6			251,0				251,0	271,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	311,4
K96-25с		27,8		27,8			90,0	201,8			291,8	319,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	359,4
K96-26с		27,8		27,8				314,8			314,8	342,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	382,4
K96-27с		27,8		27,8				314,8			314,8	342,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	382,4
K96-28с	8,6	11,6		20,2			383,6				383,6	403,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	443,6
K96-29с	8,6	11,6		20,2			383,6				383,6	403,8	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	443,6
K96-30с		27,2		27,2		39,6		403,6			443,2	470,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	510,2
K96-31с		27,2		27,2				480,8			480,8	508,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	547,8
K96-32с		27,2		27,2				480,8			480,8	508,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	547,8
K96-33с	42,0	42,0					279,0	265,0		544,0	586,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	625,8	
K96-34с	42,0	42,0					77,2	530,0		607,2	649,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	689,0	

TK

1976

Выборка стали на колонну
K96-18с ÷ K96-34с

СЕРИЯ

1.423-3

выпуск лист

1 68

14770-03 75

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Общий расход стали			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт Зкп 2 по ГОСТ 380-71*						
	КЛАССА А-І			КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*									Всего						
	Ф, мм			Ф, мм									Итого	Ф, мм	Профиль				
	6	8		Итого	12	20	22	25	28	32		Итого	16		δ=10				
K96-35	11,6	11,6		23,2	17,3			150,2				167,5	190,7	5,1		18,1	23,2	213,9	
K96-36	14,0	11,6		25,6	17,3	152,0						169,3	194,9	5,1		18,1	23,2	218,1	
K96-37	14,0	11,6		25,6	17,3		183,8					201,1	226,7	5,1		18,1	23,2	249,9	
K96-38	14,0	11,6		25,6	17,3		183,8					201,1	226,7	5,1		18,1	23,2	249,9	
K96-39	11,8	11,6		23,4	17,3		69,8	150,2				237,3	260,7	5,1		18,1	23,2	283,9	
K96-40	11,8	11,6		23,4	17,3			248,2				257,5	280,9	5,1		18,1	23,2	304,1	
K96-41	11,8	11,6		23,4	17,3			240,2				257,5	280,9	5,1		18,1	23,2	304,1	
K96-42	2,6	28,0		30,6	17,3			301,4				318,7	349,3	5,1		18,1	23,2	372,5	
K96-43	2,6	28,0		30,6	17,3			301,4				318,7	349,3	5,1		18,1	23,2	372,5	
K96-44	11,4	11,6		23,0	17,3		362,0					379,3	402,3	5,1		18,1	23,2	425,5	
K96-45	11,4	11,6		23,0	17,3		362,0					379,3	402,3	5,1		18,1	23,2	425,5	
K96-46	2,6	27,4		30,0	17,3		211,8	188,4				417,5	447,5	5,1		18,1	23,2	470,7	
K96-48	2,6	27,4		30,0	17,3			454,0				471,3	501,3	5,1		18,1	23,2	524,5	
K96-49	2,6	27,4		30,0	17,3			454,0				471,3	501,3	5,1		18,1	23,2	524,5	
K96-50	2,6	27,4		30,0	17,3			265,6	247,4			530,3	560,3	5,1		18,1	23,2	583,5	
K96-51	2,6	43,0		45,6	17,3			598,4				615,7	661,3	5,1		18,1	23,2	684,5	

TK
1976

Выборка стали на колонну
K96-35 ÷ K96-46, K96-48 ÷ K96-51

СЕРИЯ
1.923-3
выпуск лист
1 69

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ , КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КП 2 по ГОСТ 380-71*									
	КЛАССА А-І			КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО	ВСЕГО	ВСЕГО	ВСЕГО	ВСЕГО					
	Ф, ММ		Итого	12	20	22	25	28	32	Итого										
K96-35с	12,5	11,6		24,1	18,6			161,0		-	179,6	203,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	243,5
K96-36с	14,9	11,6		26,5	18,6	158,8					177,4	203,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	243,7
K96-37с	14,9	11,6		26,5	18,6		192,2				210,8	237,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	277,1
K96-38с	14,9	11,6		26,5	18,6		192,2				210,8	237,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	277,1
K96-39с	12,7	11,6		24,3	18,6		69,8	161,0			249,4	273,7	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	313,5
K96-40с	12,7	11,6		24,3	18,6			251,0			269,6	293,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	333,7
K96-41с	12,7	11,6		24,3	18,6			251,0			269,6	293,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	333,7
K96-42с	2,7	29,4		32,1	18,6			314,8			333,4	365,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,3
K96-43с	2,7	29,4		32,1	18,6			314,8			333,4	365,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,3
K96-44с	12,3	11,6		23,9	18,6		383,6				402,2	426,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	465,9
K96-45с	12,3	11,6		23,9	18,6		383,6				402,2	426,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	465,9
K96-46с	2,7	28,8		31,5	18,6		222,6	201,8			443,0	474,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	514,3
K96-48с	2,7	28,8		31,5	18,6			480,8			499,4	530,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	570,7
K96-49с	2,7	28,8		31,5	18,6			480,8			499,4	530,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	570,7
K96-50с	2,7	28,8		31,5	18,6			279,0	265,0		562,6	594,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	633,9
K96-51с	2,7	45,6		48,3	18,6				633,6		652,2	700,5	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	740,3

TK

1976

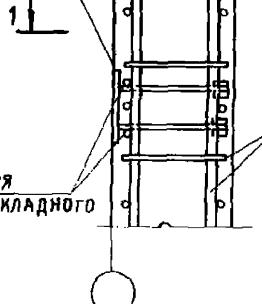
ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K96-35с÷K96-46с, K96-48с÷K96-51сСЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК
1 Лист
70

14770-03 77

Колонна рядовая

HM1-1÷HM1-9

HM1-4-1÷HM1-9-1



Колонна Т. Ш.

1-1

HM1-1÷HM1-6

КП

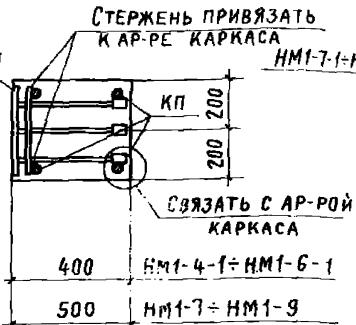


1-1

СТЕРЖЕНЬ ПРИВЯЗАТЬ К АР-РЕ КАРКАСА

HM1-7-1÷HM1-9-1

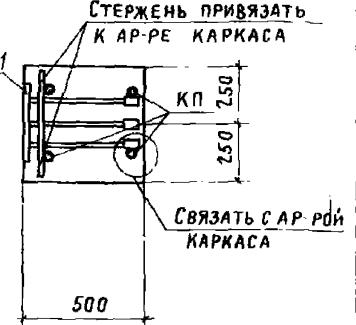
КП



1-1

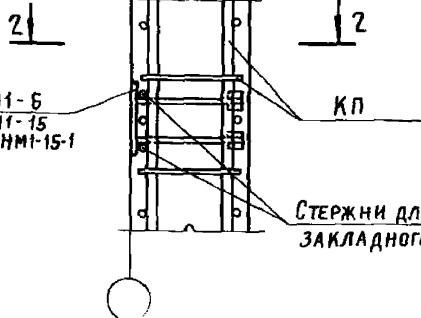
СТЕРЖЕНЬ ПРИВЯЗАТЬ К АР-РЕ КАРКАСА

КП



07/1976

ДАТА ВЫПУСКА

HM1-1÷HM1-6
HM1-10÷HM1-15
HM1-13-1÷HM1-15-1

HM1-1÷HM1-6

КП

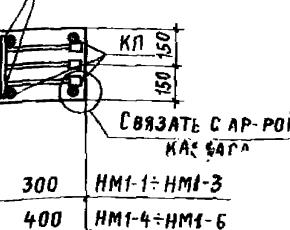
СТЕРЖНИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ

2-2

HM1-10÷HM1-15

СТЕРЖЕНЬ ПРИВЯЗАТЬ К АР-РЕ КАРКАСА

КП

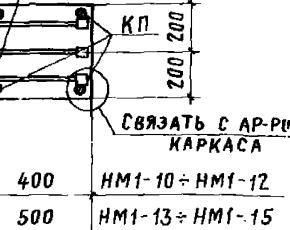


2-2

HM1-13-1÷HM1-15-1

СТЕРЖЕНЬ ПРИВЯЗАТЬ К АР-РЕ КАРКАСА

КП



2-2

СТЕРЖЕНЬ ПРИВЯЗАТЬ К АР-РЕ КАРКАСА

КП



M1-13=M1-15

ШПИЛЬКИ

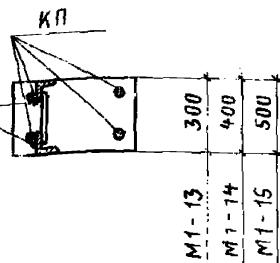
3

ПОПЕРЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ УДАЛИТЬ

 $h_{ш} = 6\text{мм}$

M1-13 + M1-15 ПРИВАРИТЬ К АР-РЕ КОЛОННЫ

КП



3-3

КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ В СЕЧ. 1-1, 2-2 И 3-3 ПОКАЗАНО УСЛОВНО

13512

TK

1976

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей

СЕРИЯ 1423-3

Выпуск 1

Лист 71

14770-03

78