

Министерство транспортного строительства СССР

**МИНТРАНССТРОЙ СССР**

**ВНИР**

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ  
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

**Сборник В 1**

**ЭЛЕКТРИФИКАЦИЯ  
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ**

**Выпуск 3**

**Высокие  
пассажирские платформы**

Издание официальное

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1987

*Утверждены Министерством транспортного строительства СССР 23 декабря 1986 года ВС-1086 по согласованию с ЦК профсоюза рабочих железнодорожного транспорта и транспортного строительства и Центральным бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для обязательного применения в организациях Министерства на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах*

**ВНИР.** Сборник В 1. Электрификация железных дорог. Вып. 3. Высокие пассажирские платформы/Минтрансстрой СССР. — М.: Прейскурантиздат, 1987 — 24 с

Предназначены для применения в строительном-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с Постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС «О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства».

Разработаны Всесоюзным проектно-технологическим институтом транспортного строительства (ВПТИтрансстрой) Министерства транспортного строительства СССР под методическим руководством Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при Всесоюзном научно-исследовательском проектно-институте труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в выпуске, согласована с отделом проектирования и внедрения технологии строительства транспортных зданий ВПТИтрансстрой.

Ведущий исполнитель — В. Н. Чернышев (СЗТФ ВПТИтрансстрой).

Исполнители — Н. Б. Семенова, Н. Ф. Гарина (СЗТФ ВПТИтрансстрой), Н. И. Байков (ВПТИтрансстрой).

Ответственный за выпуск — Е. Б. Гаман (ВПТИтрансстрой).

## СОДЕРЖАНИЕ

|  | Стр. |
|--|------|
| Вводная часть  | 2    |
| § В1-3-1. Монтаж высоких пассажирских платформ краном на железнодорожном ходу (при работе в «окно»)              | 6    |
| § В1-3-2. Монтаж высоких пассажирских платформ автомобильным краном (при работе «с поля»)                        | 10   |
| § В1-3-3. Выверка и омоноличивание установленных элементов высоких пассажирских платформ (при работе «с поля»)   | 11   |
| § В1-3-4. Установка бортового уголка, соединительных планок и уголков, омоноличивание стыков ригелей со стойками | 13   |
| § В1-3-5. Омоноличивание стыков звеньев железобетонных перильных ограждений                                      | 14   |
| § В1-3-6. Укладка асфальтобетонного покрытия по плитам настила высоких пассажирских платформ                     | 15   |
| § В1-3-7. Вибропогружение железобетонных стаканов фундаментов типа ДС, ТС (при работе «в окно»)                  | 16   |
| § В1-3-8. Укладка ригелей на фундаменты типа ДС, ТС краном на железнодорожном ходу (при работе «в окно»)         | 18   |
| § В1-3-9. Выверка ригелей, уложенных на фундаменты типа ДС, ТС   | 20   |
| § В1-3-10. Омоноличивание ригелей, уложенных на фундаменты типа ДС, ТС   | 21   |
| § В1-3-11. Установка опор освещения высоких пассажирских платформ (при работе «в окно»)                          | 21   |

## ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий выпуск содержит нормы на работы по монтажу высоких сборных железобетонных пассажирских платформ.

2. Качество выполнения монтажных работ нормами выпуска учтено в соответствии с допускаемыми отклонениями, предусмотренными СНиП III-16-80 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные», а также в соответствии с ГОСТ 24155—80 «Конструкции железобетонных высоких пассажирских платформ — технические условия».

Рабочие должны знать и выполнять требования, предусмотренные выпуском норм, СНиП, ГОСТ, обеспечивающие качество выполняемых работ. Рабочие должны знать и соблюдать правила техники безопасности в соответствии со СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».

3. В нормах и расценках, за исключением оговоренных случаев, учтено необходимое время на подноску материалов и изделий в пределах места работы на расстояние до 20 м.

При применении норм 1 м подъема материала (вручную) соответствует 10 м подноски по горизонтальному пути, а 1 м спуска — 8 м подноски по горизонтальному пути.

4. Нормами выпуска учтены переходы рабочих и перемещение механизмов в процессе работы в пределах длины собираемой платформы, поэтому затраты времени на эти операции дополнительной оплате не подлежат.

5. Передвижение кранов к месту работы и обратно к месту стоянки при работе «с поля», а также объезд препятствий (оврагов, рек и т. п.) на трассе при протяженности пути более 0,5 км оплачивается отдельно.

6. Нормами выпуска предусмотрено выполнение работ без перерыва движения поездов «с поля», и работы, выполняемые в «окно» — с перерывом движения поездов.

При работе в «окно» нормы затрат труда рабочих и механизмов учитывают основные операции, производимые непосредственно у мест сборки высоких пассажирских платформ, и следующие операции, связанные с перемещением механизмов и обслуживающего персонала от базы (раздельного пункта) до места работ и обратно при смежных с базой перегонах: маневры установочного поезда с выходом его с погрузочных путей на путь отправления; оформление разрешения на выход на перегон или станционный путь с приготовлением маршрута; следование поезда к месту работ (по смежному с базой перегону); приведение кранов из транспортного положения в рабочее и обратно с ограждением поезда и снятием ограждения; следование поезда после окончания работы в «окно» на раздельный пункт (по смежному с базой перегону); маневры поезда с проходом на погрузочные пути.

Эти операции в составах работ не указаны, но нормами времени и расценками учтены и отдельно не оплачиваются. Нормы и расценки при работе в «окно» дифференцированы в зависимости от продолжительности «окна».

7. Нормы и расценки на работы, выполняемые в «окно», следует применять в соответствии с длительностью «окна».

8. Нормами учтен следующий режим работы установочных поездов:

Т а б л и ц а 1

| Наименование операций   | На перегоне | На станции |
|---|-------------|------------|
| Маневры на станции отправления с выходом поезда на путь отправления   | 15 мин      | 10 мин     |
| Оформление разрешения на выход и приготовление маршрута   | 15 мин      | 8 мин      |
| Средняя скорость следования поезда к месту работы   | 25 км/ч     | 8 км/ч     |
| Приведение кранов и поезда из транспортного положения в рабочее и обратно с установкой и снятием ограждения | 8 мин       | 6 мин      |
| Средняя скорость следования поезда на станцию отправления или противоположный раздельный пункт              | 25 км/ч     | 8 км/ч     |
| Маневры на станции после возвращения поезда с проходом на погрузочные пути                                  | 15 мин      | 10 мин     |

9. Работа установочного поезда на перегоне, в зависимости от местных условий, осуществляется по одной из следующих схем:

**Схема 1.** Установочный поезд движется с одной стороны перегона и возвращается на станцию отправления. В этом случае средняя дальность ездки будет равна половине длины перегона.

**Схема 2.** Установочный поезд движется с двух сторон перегона до середины и возвращается на свою станцию отправления. В этом случае средняя дальность ездки будет равна четверти длины перегона.

**Схема 3.** Установочный поезд движется с одной стороны перегона, при работе на первой половине перегона — возвращается на станцию отправления, а при работе на второй половине перегона — следует на противолежащую станцию. В этом случае средняя дальность ездки будет равна 0,375 длины перегона.

Нормы выработки, нормы времени и расценки при работе в «окно» определены для средней дальности ездки, с учетом равномерного применения всех трех схем движения установочного поезда и работы на всем протяжении перегона.

При работе на отдельных участках перегона нормы времени и расценки не пересчитываются.

10. Состав установочного поезда определяется видом выполняемых работ и комплектуется из следующих машин: тепловоза,

агрегата для погружения стаканых фундаментов, мотовоза-электростанции, бурильной машины, котлованокопателя, железнодорожного крана, платформ или полувагонов, классного вагона.

11. В нормах учтено время следования установочного поезда от места стоянки на раздельном пункте, смежном с перегонем, на котором производятся работы, до места сооружения платформы на перегоне или в пределах станции при работе на станционных путях и обратно.

При работе на перегонах, на смежных с базой, и на других станциях время хода установочного поезда и время проезда рабочих от базы до последнего раздельного пункта (станции) учитывается по маршрутным листам и оплачивается рабочим по тарифной ставке.

12. Время технологических перерывов по ожиданию «окна» на базе или раздельном пункте, которое не может быть использовано рабочими для других работ, а также время ожидания пропуска установочного поезда с противоположной станции при возвращении его на базу после работы в «окно» оплачивается повременно.

Время технологических перерывов, оплачиваемых повременно, оформляется актом.

13. Нормы на работы, выполняемые на перегонах и станциях, установлены без учета перерывов в работе, вызываемых проходом поездов по соседнему пути. При наличии таких перерывов должно быть учтено дополнительное время на проход поезда, мин:

    пассажирского — 3

    грузового — 5.

Время технологических перерывов, вызываемое проходом пассажирских и грузовых поездов по соседнему пути оплачивается повременно.

14. Загрузка установочных поездов конструкциями, снабжение водой, топливом и смазочными материалами, а также осмотр, смазка и мелкий текущий ремонт производятся на базе (раздельном пункте) до выхода поездов на перегон или станционный путь и в нормы при работе в «окно» не входят.

15. Нормы и расценки настоящего выпуска при работе в «окно» даны для перегона протяженностью до 10 км.

При протяженности перегона св. 10 км к нормам времени и расценкам следует применять добавочные нормы.

**Пример.** Определить норму времени в маш.-ч и чел.-ч на укладку одного фундаментного башмака в котлован при работе в «окно» продолжительностью 2 ч при длине перегона 14 км. Норма времени при длине перегона до 10 км и продолжительность «окна» 2 ч определяется по § В1-3-1, табл. 1 № 1 «б» и равна 0,09 маш.-ч. Добавочная норма на 1 км при той же продолжительности «окна» равна 0,0025 маш.-ч (п. 1 «ж»). Суммарная норма времени при длине перегона в 14 км будет  $0,09 + 0,0025 \times 4 = 0,1$  маш.-ч, а норма времени в чел.-ч составит  $0,1 \times 5 = 0,5$ .

16. В параграфах, предусматривающих выполнение работы в «окно», приведены нормы выработки (Н. выр.) машин или звена рабочих при работе на перегоне протяженностью до 10 км.

Для определения производительности установочного поезда в «окно» различной продолжительности при протяженности перегона св. 10 км необходимо общую расчетную продолжительность работы установочного поезда (см. табл. 2) разделить на норму времени машины, помещенную в скобках в соответствующих параграфах настоящего выпуска.

Таблица 2

Общая расчетная продолжительность работы  
установочного поезда

| Место работы | Продолжительность «окна», ч, до |     |      |     |       |
|--------------|---------------------------------|-----|------|-----|-------|
|              | 1,5                             | 2   | 2,5  | 3   | Св. 3 |
| Перегон      | 2,05                            | 2,6 | 3,15 | 3,7 | 4,5   |
| Станция      | 1,8                             | 2,3 | 2,85 | 3,4 | 4,3   |

**Пример.** Определить производительность установочного поезда по установке стоек в гнезда башмаков в «окно» продолжительностью 2,5 ч при длине перегона 15 км.

По § В1-3-1, табл. 1, п. 3 «в» и «з» норма времени на установку одной стойки будет  $0,064 + 0,0013 \times 5 = 0,07$ .

По табл. 2 Вводной части общее расчетное время работы установочного поезда на перегоне при продолжительности «окна» до 2,5 ч равно 3,15. Отсюда производительность поезда составит:  $3,15 : 0,07 = 45$  стоек в «окно».

17. При погрузочно-разгрузочных работах, а также при монтаже платформ нормами предусмотрена работа кранами на железнодорожном ходу при работе в «окно» и кранами на гусеничном и пневмоколесном ходу при работе «с поля».

18. В составе установочных поездов предусмотрены краны на железнодорожном ходу.

19. Нормами предусмотрено производство строительных работ дизель-электрическими кранами или кранами с двигателями внутреннего сгорания.

20. Ограждение сигналами мест производства работ в соответствии с правилами технической эксплуатации железных дорог производится рабочими бригады, работа которых в нормах и расценках настоящего выпуска не учтена и оплачивается отдельно.

21. Приведенные в настоящем выпуске пределы числовых показателей, в которых указано «до», следует понимать включительно.

22. Предусмотренные выпуском профессии рабочих — машинисты кранов (крановщики), монтажники стальных и железобетонных конструкций, электросварщики ручной сварки — для краткости в составах звеньев именуются соответственно: машинисты кранов, монтажники конструкций и электросварщики.

23. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих вып. 3, разд. «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы», утвержденного 17 июля 1985 г.

### **§ В1-3-1. Монтаж высоких пассажирских платформ краном на железнодорожном ходу (при работе «в окно»)**

#### **Указания по применению нормы**

Нормами предусмотрена установка сборных железобетонных элементов высоких пассажирских платформ краном на железнодорожном ходу. Укладка фундаментных башмаков в готовые котлованы нормами учтена.

Все элементы платформ, кроме плит настила, заранее доставляют и раскладывают у места сборки или подвозят на железнодорожных платформах, входящих в состав установочного поезда, с которых элементы подаются краном к месту установки.

Плиты настила подвозят на железнодорожных платформах в процессе монтажа: плиты грузят на платформы в порядке, обратном укладке. В котлован укладывают фундаментные башмаки и выверяют их положение по шаблону. В стакан фундаментного башмака устанавливают стойки или блоки подпорных стенок. По установленным стойкам укладывают ригели.

Плиты настила укладывают после выверки положения стоек и омоноличивания стыков.

Выверка установленных конструкций, омоноличивание стыков производится с «поля» и нормируется по нормам § В1-3-3.

#### **Состав работы**

1. Строповка элементов платформы. 2. Подъем и подача краном элементов на место монтажа. 3. Укладка фундаментных башмаков, ригелей, плит настила, фундаментов лестничных сходов. Установка стоек с временным закреплением их в стакане фундамента клиньями. Установка лестничных маршей. 4. Расстроповка элементов. 5. Перемещение крана к следующему месту работы.

#### **Состав звена**

|                       |   |       |   |     |
|-----------------------|---|-------|---|-----|
| Монтажник конструкций | 4 | разр. | — | 1   |
| »                     | » | 3     | » | — 3 |
| Машинист крана        | 5 | »     | — | 1   |



# А. РАБОТА НА ПЕРЕГОНЕ

Таблица 1

Нормы выработки в штуках установленных элементов и нормы времени и расценки на 100 установленных элементов (при работе в «окно»)

| Наименование работ                            | Показатели | Работа на перегоне протяженностью до 10 км при продолжительности «окна», ч, до |               |              |              |              | Добавлять на каждый 1 км протяженности перегона сверх первых 10 км при продолжительности «окна», ч, до |               |               |               |               | № |
|---|------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---|
|   |            | 1,5  | 2             | 2,5          | 3            | св. 3        | 1,5  | 2             | 2,5           | 3             | св. 3         |   |
| Укладка фундаментных башмаков                 | Н. выр.    | 18   | 30            | 40           | 51           | 67           | —  | —             | —             | —             | —             | 1 |
|   | Н. вр.     | 57   | 45            | 40           | 37           | 34           | 2,3  | 1,2           | 0,75          | 0,55          | 0,35          |   |
|   | Расц.      | <u>(11,5)</u>  | <u>(9)</u>    | <u>(8)</u>   | <u>(7,4)</u> | <u>(6,8)</u> | <u>(0,46)</u>  | <u>(0,23)</u> | <u>(0,15)</u> | <u>(0,11)</u> | <u>(0,07)</u> |   |
|   |            | 43—32  | 34—20         | 30—40        | 28—12        | 25—84        | 1—75   | 0—91,2        | 0—57          | 0—41,8        | 0—86,6        |   |
| Установка стоек                               | Н. выр.    | 23   | 36            | 50           | 63           | 82           | —  | —             | —             | —             | —             | 2 |
|   | Н. вр.     | 46   | 37            | 32,5         | 30           | 28           | 1,9  | 0,95          | 0,6           | 0,45          | 0,35          |   |
|   | Расц.      | <u>(9,2)</u>   | <u>(7,4)</u>  | <u>(6,5)</u> | <u>(6)</u>   | <u>(5,6)</u> | <u>(0,38)</u>  | <u>(0,19)</u> | <u>(0,12)</u> | <u>(0,09)</u> | <u>(0,07)</u> |   |
|   |            | 34—96  | 28—12         | 24—70        | 22—80        | 21—28        | 1—44   | 0—72,2        | 0—45,6        | 0—34,2        | 0—26,6        |   |
| Укладка ригелей                               | Н. выр.    | 18   | 30            | 41           | 51           | 67           | —  | —             | —             | —             | —             | 3 |
|   | Н. вр.     | 57   | 45            | 39,5         | 37           | 34           | 2,3  | 1,2           | 0,75          | 0,55          | 0,35          |   |
|   | Расц.      | <u>(11,5)</u>  | <u>(9)</u>    | <u>(7,9)</u> | <u>(7,4)</u> | <u>(6,8)</u> | <u>(0,46)</u>  | <u>(0,23)</u> | <u>(0,15)</u> | <u>(0,11)</u> | <u>(0,07)</u> |   |
|   |            | 43—32  | 34—20         | 30—02        | 28—12        | 25—84        | 1—75   | 0—91,2        | 0—57          | 0—41,8        | 0—26,6        |   |
| Укладка плит настила размером, м <sup>2</sup> | Н. выр.    | 15   | 23            | 33           | 40           | 53           | —  | —             | —             | —             | —             | 4 |
|   | Н. вр.     | 70   | 57            | 49           | 46,5         | 43           | 2,8  | 1,4           | 0,95          | 0,55          | 0,4           |   |
|   | Расц.      | <u>(14)</u>  | <u>(11,4)</u> | <u>(9,8)</u> | <u>(9,3)</u> | <u>(8,6)</u> | <u>(0,57)</u>  | <u>(0,29)</u> | <u>(0,19)</u> | <u>(0,11)</u> | <u>(0,08)</u> |   |
|   |            | 53—20  | 43—32         | 37—24        | 35—34        | 32—68        | 2—13   | 1—06          | 0—72,2        | 0—41,8        | 0—30,4        |   |

| Наименование работ                            |       | Показатели | Работа на перегоне протяженностью до 10 км при продолжительности «окна», ч, до |             |               |               |               | Добавлять на каждый 1 км протяженности перегона сверх первых 10 км при продолжительности «окна», ч, до |               |                |                |                | № |
|---|-------|------------|--|-------------|---------------|---------------|---------------|--|---------------|----------------|----------------|----------------|---|
|   |       |            | 1,5  | 2           | 2,5           | 3             | св. 3         | 1,5  | 2             | 2,5            | 3              | св. 3          |   |
| Укладка плит настила размером, м <sup>2</sup> | 6×1,5 | Н. выр.    | 25   | 40          | 55            | 69            | 90            | —  | —             | —              | —              | —              | 5 |
|   |       | Н. вр.     | 41,5<br>(8,3)  | 33<br>(6,6) | 29,5<br>(5,9) | 27,5<br>(5,5) | 25,5<br>(5,1) | 1,9<br>(0,38)  | 0,8<br>(0,16) | 0,6<br>(0,12)  | 0,4<br>(0,08)  | 0,25<br>(0,05) |   |
|   |       | Расц.      | 31—54  | 25—08       | 22—42         | 20—90         | 19—38         | 1—44   | 0—60,8        | 0—45,6         | 0—30,4         | 0—19           |   |
|   | 6×1   | Н. выр.    | 27   | 43          | 59            | 74            | 95            | —  | —             | —              | —              | —              | 6 |
|   |       | Н. вр.     | 38,5<br>(7,7)  | 31<br>(6,2) | 27,5<br>(5,5) | 25,5<br>(5,1) | 24<br>(4,8)   | 1,6<br>(0,33)  | 0,8<br>(0,16) | 0,45<br>(0,09) | 0,35<br>(0,07) | 0,25<br>(0,05) |   |
|   |       | Расц.      | 29—41  | 23—56       | 20—90         | 19—38         | 18—24         | 1—22   | 0—60,8        | 0—34,2         | 0—26,6         | 0—19           |   |
| Укладка фундаментов лестничных сходов         |       | Н. выр.    | 4  | 6           | 8             | 11            | 13            | —  | —             | —              | —              | —              | 7 |
|   |       | Н. вр.     | 265<br>(53)  | 215<br>(43) | 187<br>(37,5) | 172<br>(34,5) | 165<br>(33)   | 11,5<br>(2,3)  | 5,5<br>(1,1)  | 3,6<br>(0,73)  | 2,5<br>(0,5)   | 1,25<br>(0,25) |   |
|   |       | Расц.      | 201—40   | 163—40      | 142—12        | 130—72        | 125—40        | 8—74   | 4—18          | 2—74           | 1—90           | 0—95           |   |
| Установка лестничных маршей                   |       | Н. выр.    | 2  | 3           | 5             | 6             | 8             | —  | —             | —              | —              | —              | 8 |
|   |       | Н. вр.     | 445<br>(89)  | 360<br>(72) | 315<br>(63)   | 290<br>(58)   | 270<br>(54)   | 20<br>(4,1)  | 9,5<br>(1,9)  | 4,8<br>(0,96)  | 4,3<br>(0,87)  | 3,1<br>(0,63)  |   |
|   |       | Расц.      | 338—20   | 273—60      | 239—40        | 220—40        | 205—20        | 15—20  | 7—22          | 3—65           | 3—27           | 2—36           |   |
|   |       |            | а  | б           | в             | г             | д             | е  | ж             | з              | и              | к              | № |

## Б. РАБОТА НА СТАНЦИИ

Таблица 2

**Нормы выработки в штуках установленных элементов  
и нормы времени и расценки на 100 установленных элементов  
(при работе в «окно»)**

| Наименование работ                            |       | Показатели                 | Продолжительность «окна», ч, до |                     |                     |                     |                     |   |
|---|-------|----------------------------|---------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|
|   |       |                            | 1,5                             | 2                   | 2,5                 | 3                   | св. 3               |   |
| Укладка фундаментных башмаков                 |       | Н. выр.<br>Н. вр.<br>Расц. | 22<br>42,5<br>(8,5)             | 32<br>37,5<br>(7,5) | 42<br>35<br>(7)     | 53<br>32,5<br>(6,5) | 73<br>30<br>(6)     | 1 |
|   |       |                            | 32—30                           | 28—50               | 26—60               | 24—70               | 22—80               |   |
| Установка стоек                               |       | Н. выр.<br>Н. вр.<br>Расц. | 27<br>35<br>(7)                 | 40<br>30<br>(6)     | 54<br>27,5<br>(5,5) | 70<br>25<br>(5)     | 88<br>23,5<br>(4,7) | 2 |
|   |       |                            | 26—60                           | 22—80               | 20—90               | 19—00               | 17—85               |   |
| Установка блоков подпорной стенки             |       | Н. выр.<br>Н. вр.<br>Расц. | 10<br>95<br>(19)                | 15<br>80<br>(16)    | 20<br>75<br>(15)    | 24<br>72<br>(14,5)  | 33<br>65<br>(13)    | 3 |
|   |       |                            | 72—20                           | 60—80               | 57—00               | 54—72               | 49—40               |   |
| Укладка ригелей                               |       | Н. выр.<br>Н. вр.<br>Расц. | 22<br>42,5<br>(8,5)             | 32<br>37,5<br>(7,5) | 42<br>35<br>(7)     | 53<br>32,5<br>(6,5) | 73<br>30<br>(6)     | 4 |
|   |       |                            | 32—30                           | 28—50               | 26—60               | 24—70               | 22—80               |   |
| Укладка плит настила размером, м <sup>2</sup> | 6×2   | Н. выр.<br>Н. вр.<br>Расц. | 19<br>50<br>(10)                | 28<br>42,5<br>(8,5) | 37<br>40<br>(8)     | 46<br>37,5<br>(7,5) | 58<br>34<br>(6,8)   | 5 |
|   |       |                            | 38—00                           | 32—30               | 30—40               | 28—50               | 25—84               |   |
|   | 6×1,5 | Н. выр.<br>Н. вр.<br>Расц. | 29<br>32,5<br>(6,5)             | 43<br>27,5<br>(5,5) | 60<br>25<br>(5)     | 70<br>24<br>(4,8)   | 97<br>22,5<br>(4,5) | 6 |
|   |       |                            | 24—70                           | 20—90               | 19—00               | 18—24               | 17—10               |   |
|   | 6×1   | Н. выр.<br>Н. вр.<br>Расц. | 31<br>30<br>(6)                 | 48<br>25<br>(5)     | 66<br>22,5<br>(4,5) | 77<br>22,5<br>(4,5) | 110<br>20<br>(4)    | 7 |
|   |       |                            | 22—80                           | 19—00               | 17—10               | 17—10               | 15—20               |   |

| Наименование работ                    | Показатели | Продолжительность «окна», ч, до |             |             |               |               |   |
|---------------------------------------|------------|---------------------------------|-------------|-------------|---------------|---------------|---|
|                                       |            | 1,5                             | 2           | 2,5         | 3             | св. 3         |   |
| Укладка фундаментов лестничных сходов | Н. выр.    | 4                               | 6           | 9           | 11            | 15            | 8 |
|                                       | Н. вр.     | 205<br>(41)                     | 175<br>(35) | 165<br>(33) | 152<br>(30,5) | 145<br>(29)   |   |
|                                       | Расц.      | 155—80                          | 133—00      | 125—40      | 115—52        | 110—20        |   |
| Установка лестничных маршей           | Н. выр.    | 2                               | 4           | 5           | 6             | 9             | 9 |
|                                       | Н. вр.     | 340<br>(68)                     | 290<br>(58) | 270<br>(54) | 255<br>(51)   | 242<br>(48,5) |   |
|                                       | Расц.      | 258—40                          | 220—40      | 205—20      | 193—80        | 183—92        |   |
|                                       |            | а                               | б           | в           | г             | д             | № |

### § В1-3-2. Монтаж высоких пассажирских платформ автомобильным краном (при работе «с поля»)

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена установка сборных железобетонных элементов высоких пассажирских платформ автомобильным краном грузоподъемностью св. 6,3 т до 10 т, при работе «с поля» при разложенных элементах вдоль фронта работ.

Укладка фундаментных башмаков нормами учтена в готовые котлованы. В котлованы устанавливают фундаментные башмаки и выверяют их положение по шаблону; в стаканы фундаментных башмаков устанавливают стойки или блоки подпорных стенок; по установленным стойкам укладывают ригели.

Плиты настила укладывают после выверки положения стоек ригелей и омоноличивания стыков.

Выверка установленных конструкций, омоноличивание стыков нормируются по § В1-3-3.

#### Состав работы

1. Строповка элементов платформ. 2. Подъем и подача краном элементов на место монтажа. 3. Укладка фундаментных башмаков, ригелей, плит настила, фундаментов лестничных сходов. Установка стоек с временным закреплением их в стаканы фундамента клиньями. Установка лестничных маршей. 4. Расстроповка элементов. 5. Перемещение крана к следующему месту работы.

#### Состав звена

Монтажник конструкций 4 разр. — 1

» » 3 » — 3

Машинист крана 5 » — 1

### Нормы времени и расценки на 1 установленный элемент

| Наименование работ                              | Н. вр.         | Расц.  | № |
|---|----------------|--------|---|
| Укладка фундаментного башмака                   | 0,35<br>(0,07) | 0—26,6 | 1 |
| Укладка фундаментного башмака под стойку навеса | 2,3<br>(0,46)  | 1—75   | 2 |
| Установка стойки навеса                         | 2,2<br>(0,44)  | 1—67   | 3 |
| Установка стойки платформы                      | 0,5<br>(0,1)   | 0—38   | 4 |
| Укладка ригеля                                  | 0,75<br>(0,15) | 0—57   | 5 |
| Укладка плит настила размером 6×2 м             | 1<br>(0,2)     | 0—76   | 6 |
| То же, размером 6×1,5 м                         | 0,7<br>(0,14)  | 0—53,2 | 7 |
| Укладка фундамента лестничного схода            | 2,95<br>(0,59) | 2—24   | 8 |
| Установка лестничного марша                     | 3,75<br>(0,75) | 2—85   | 9 |

### § В1-3-3. Выверка и омоноличивание установленных элементов высоких пассажирских платформ (при работе «с поля»)

#### Указания по применению норм

Нормами предусмотрена выверка положения установленных элементов платформ, омоноличивание их стыков цементным раствором и засыпка котлованов вручную.

Установленный фундаментный башмак в котловане выверяют угольником с отвесом, который укладывают на рельсы железнодорожного пути по оси опорной рамы (стойки и ригеля). Выверяют положение стоек и ригелей рейкой и шаблоном.

После омоноличивания стоек вынимают клинья и распорки, а котлованы засыпают грунтом.

### Состав работы

1. Установка рейки — угольника (для строк № 1 и 2).
2. Выравнивание положения башмаков, стоек и ригелей с подгонкой и раскреплениями клиньями и распорками (для строк № 1 и 2).
3. Засыпка котлованов вручную с послойным уплотнением грунта ручными трамбовками (для строки № 1).
4. Приготовление цементного раствора вручную с дозировкой и подноской песка, цемента и воды.
5. Установка готовой деревянной опалубки с закреплением проволокой и укладкой в стыки арматурных стержней (для строки № 5).
6. Омоноличивание раствором стыков стойки с башмаком, блоков подпорных стенок с башмаком и между собой со снятием клиньев и распорок (для строк № 5 и 6).
7. Выверка положения плит настила с загибанием монтажных петель (строки № 3 и 4).
8. Омоноличивание стыков плит настила с уплотнением раствора вручную и укрытием пергамином и другими материалами (строки № 3 и 4).

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

| Наименование элементов конструкций | Состав звена монтажников конструкций | Измеритель                  | Н. вр.<br>Расц.       | № |
|------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|-----------------------|---|
| Башмаки, стойки и ригели (рамы)    | 4 разр. — 1<br>3 » — 1<br>2 » — 5    | 1 рама                      | <u>3,9</u><br>2—56    | 1 |
| Лестничные сходы                   | 4 разр. — 1<br>3 » — 1<br>2 » — 1    | 1 сход                      | <u>1,6</u><br>1—14    | 2 |
| Плиты настила размером 6×2 м       | 4 разр. — 1<br>3 » — 1<br>2 » — 2    | 1 м <sup>2</sup><br>настила | <u>0,13</u><br>0—09   | 3 |
| То же, размером 6×1,5 м            | То же                                | то же                       | <u>0,18</u><br>0—12,5 | 4 |
| Блоки подпорных стенок             | »                                    | 1 м шва                     | <u>0,27</u><br>0—18,7 | 5 |
| Блоки подпорной стенки с башмаком  | »                                    | то же                       | <u>0,19</u><br>0—13,2 | 6 |

## § В1-3-4. Установка бортового уголка, соединительных планок и уголков, омоноличивание стыков ригелей со стойками

### Указания по применению норм

Нормами предусмотрена выверка положения установленных ригелей; омоноличивание стыков ригелей со стойками цементным раствором; установка и приварка бортового стального уголка вдоль платформы; установка и приварка соединительных планок и уголков по башмакам и блокам подпорной стенки платформы.

### Состав работ

#### *При установке соединительных планок к башмакам*

1. Загибание монтажных петель. 2. Укладка планок на башмаки. 3. Приварка планок к выпускам арматуры двух башмаков.

#### *При установке соединительных уголков к блокам подпорной стенки*

1. Укладка уголка к наружной стороне двух смежных блоков. 2. Приварка уголка с двух концов к выпускам арматуры.

#### *При омоноличивании стыков ригеля со стойками*

1. Устройство опалубки из досок с поперечным их перепиливанием и с закреплением опалубки гвоздями и проволокой. 2. Выверка ригелей вручную. 3. Приготовление бетонной смеси или раствора вручную с дозировкой составляющих. 4. Укладка бетонной смеси или раствора со смачиванием ригелей в стыках водой. 5. Снятие опалубки.

#### *При установке бортового уголка*

1. Раскладка бортового уголка вдоль платформы. 2. Установка его на закладные детали. 3. Сварка уголковой стали по закладным деталям плит настила. 4. Приварка арматурных стержней к уголковой стали (при необходимости).

### Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

| Наименование работ                         | Состав звена                     | Измеритель | Н. вр.<br>Расц.       | № |
|--|----------------------------------|------------|-----------------------|---|
| Установка соединительных планок к башмакам | Монтажник конструкций<br>4 разр. | 1 планка   | $\frac{0,14}{0-11,1}$ | 1 |
| Сварочные работы                           | Электросварщик 3 разр.           |            | $\frac{0,14}{0-09,8}$ | 2 |

| Наименование работ   | Состав звена                                  | Измеритель | Н. вр.<br>Расч.       | № |
|--|---|------------|-----------------------|---|
| Установка соединительных уголков к блокам подпорной стенки | Монтажник конструкций 4 разр.                 | 1 уголок   | $\frac{0,19}{0-15}$   | 3 |
| Сварочные работы   | Электросварщик 3 разр.                        |            | $\frac{0,19}{0-13,3}$ | 4 |
| Омоноличивание стыков ригелей со стойками                  | Монтажники конструкций 4 разр. — 1<br>3 » — 2 | 1 стык     | $\frac{0,1}{0-07,3}$  | 5 |
| Установка бортового уголка                                 | Монтажник конструкций 4 разр.                 | 1 м уголка | $\frac{0,08}{0-06,3}$ | 6 |
| Сварочные работы   | Электросварщик 3 разр.                        |            | $\frac{0,09}{0-06,3}$ | 7 |

### § В1-3-5. Омоноличивание стыков звеньев железобетонных перильных ограждений

#### Указания по применению норм

Нормами предусмотрено омоноличивание стыков звеньев железобетонных перильных ограждений платформ.

Стыки между стойками и звеньями решеток ограждений, а также между полустойками звеньев омоноличивают цементным раствором: со стороны пути — с платформы, а со стороны поля — с деревянных приставных лестниц. Раствор готовят на рабочем месте.

#### Состав работы

1. Подноска песка, цемента и воды на расстояние до 50 м. 2. Просеивание песка. 3. Приготовление раствора с дозировкой составляющих. 4. Подноска раствора до 50 м. 5. Омоноличивание стыков.



### Норма времени и расценка на 1 м ограждения

| Наименование работ               | Состав звена рабочих                             | Н вр | Расц.  |
|----------------------------------|--|------|--------|
| Омоноличивание стыков ограждения | Монтажники конструкций<br>3 разр. — 1<br>2 » — 1 | 0,26 | 0—17,4 |

### § В1-3-6. Укладка асфальтобетонного покрытия по плитам настила высоких пассажирских платформ

#### Указания по применению нормы

Нормами предусмотрена укладка асфальтобетонной смеси, ранее доставленной на платформу.

#### Состав работы

1. Очистка настила платформы и ступеней сходов от мусора и грязи. 2. Обрубка краев ранее уложенного слоя асфальтобетона. 3. Промазка обрубленных краев битумом. 4. Укладка асфальтобетонной смеси совковыми лопатами. 5. Разравнивание уложенного слоя граблями с укаткой ручными катками. 6. Проверка шаблоном и рейкой горизонтальности асфальтобетонного слоя. 7. Посыпка готового покрытия песком с подноской.

#### Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> покрытия

| Наименование работ   | Состав звена асфальтобетонщиков | Толщина покрытия, мм, до |      |
|--|---------------------------------|--------------------------|------|
|  |                                 | 30                       | 40   |
| Укладка асфальтобетонной смеси в покрытие островных и береговых платформ | 5 разр. — 1                     | 5,7                      | 6,6  |
|  | 4 » — 2                         | 4—43                     | 5—13 |
|  | 3 » — 2                         |                          |      |
|  |                                 | а                        | б    |

Примечание. Разогрев нефтебитума не учтен и нормируется по сб. Е17.

## § В1-3-7. Вибропогружение железобетонных стаканов фундаментов типа ДС, ТС (при работе «в окно»)

### Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусмотрено вибропогружение агрегатом (АВСЭ-М) железобетонных, стаканов фундаментов типа ДС, ТС на глубину до 4,5 м, являющихся опорными стойками высоких пассажирских платформ.

Агрегат в составе установочного поезда передвигается специальным мотовозом-электростанцией (МЭС-200). До выхода агрегата на место работы фундаменты должны быть погружены на платформу агрегата и прицельную платформу. Недостающее количество фундаментов должно быть заранее выгружено на месте работ в габарите тельфера агрегата. Агрегат устанавливают у места погружения фундамента, тельфером фундамент укладывают на подъемный станок и подают его к выдвижной стреле агрегата. Подают выдвижную стрелу на конец фундамента и закрепляют его в гидравлических зажимах; поворачивают стрелу с зажатым фундаментом; выдвигают фундамент на заданное расстояние от оси пути; устанавливают его в вертикальное положение на грунт и включают вибратор. Закончив погружение, машинист освобождает гидравлические захваты, поднимает выдвижную стрелу, поворачивает ее в горизонтальное положение и поворотом устанавливает стрелу вдоль оси платформы.

### Состав работы

1. Приведение виброагрегата из транспортного положения в рабочее. 2. Укладка тельфером фундамента на станок. 3. Подъем станка гидравлическими домкратами. 4. Закрепление фундамента гидравлическими захватами. 5. Поворот стрелы виброагрегата в вертикальное положение. 6. Вибропогружение фундамента в грунт. 7. Освобождение гидравлических захватов. 8. Подъем выдвижной стрелы с поворотом ее в горизонтальное положение. 9. Установка стрелы виброагрегата вдоль оси пути. 10. Перемещение агрегата к следующему месту погружения.

### Состав звена

|   |          |              |            |
|---|----------|--------------|------------|
| <i>Машинист вибровдавливающего погружателя свай</i>           | <i>6</i> | <i>разр.</i> | <i>— 1</i> |
| <i>самоходного</i>  |          |              |            |
| <i>Помощник машиниста вибровдавливающего погружателя свай</i> | <i>5</i> | <i>»</i>     | <i>— 1</i> |
| <i>самоходного</i>  |          |              |            |
| <i>Машинист электростанции передвижной</i>                    | <i>6</i> | <i>»</i>     | <i>— 1</i> |
| <i>Помощник машиниста электростанции передвижной</i>          | <i>5</i> | <i>»</i>     | <i>— 1</i> |
| <i>Монтажник конструкций</i>                                  | <i>4</i> | <i>»</i>     | <i>— 1</i> |

# А. РАБОТА НА ПЕРЕГОНЕ

Т а б л и ц а 1

Нормы выработки фундаментов в штуках и нормы времени и расценки на 100 фундаментов (при работе в «окно»)

| Показатель | Работа на перегоне протяженностью до 10 км<br>при продолжительности «окна», ч, до |               |             |               |             | Добавлять на каждый 1 км протяженности<br>перегона сверх 10 км при продолжительности<br>«окна», ч, до |               |               |               |               |
|------------|---|---------------|-------------|---------------|-------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|
|            | 1,5   | 2             | 2,5         | 3             | св. 3       | 1,5   | 2             | 2,5           | 3             | св. 3         |
| Н. выр.    | 7   | 12            | 16          | 20            | 27          | —   | —             | —             | —             | —             |
| Н. вр.     | 142   | 112           | 100         | 92            | 85          | 12,5  | 2,8           | 1,5           | 1,2           | 0,8           |
|            | <u>(28,5)</u>   | <u>(22,5)</u> | <u>(20)</u> | <u>(18,5)</u> | <u>(17)</u> | <u>(2,5)</u>  | <u>(0,57)</u> | <u>(0,31)</u> | <u>(0,25)</u> | <u>(0,17)</u> |
| Расц.      | 134—83  | 105—95        | 94—60       | 87—03         | 80—41       | 11—83   | 2—65          | 1—42          | 1—14          | 0—75,7        |
|            | а   | б             | в           | г             | д           | е   | ж             | з             | и             | к             |

## Б. РАБОТА НА СТАНЦИИ

Таблица 2

**Нормы выработки фундаментов в штуках и нормы времени  
и расценки на 100 фундаментов (при работе «в окне»)**

| Показатель | Продолжительность «окна», ч, до |       |       |        |       |
|------------|---------------------------------|-------|-------|--------|-------|
|            | 1,5                             | 2     | 2,5   | 3      | св. 3 |
| Н. выр.    | 7                               | 11    | 15    | 18     | 25    |
| Н. вр.     | 120                             | 105   | 95    | 92     | 85    |
|            | (24)                            | (21)  | (19)  | (18,5) | (17)  |
| Расц.      | 113—52                          | 99—33 | 89—87 | 87—03  | 80—41 |
|            | а                               | б     | в     | г      | д     |

### § В1-3-8. Укладка ригелей на фундаменты типа ДС, ТС краном на железнодорожном ходу (при работе «в окне»)

#### Указания по применению норм

Нормами предусмотрена укладка ригелей на железобетонные фундаменты типа ДС, ТС краном на железнодорожном ходу, находящимся в составе установочного поезда.

Ригели укладывают на фундаменты, в стаканы которых предварительно установлены металлические анкерные хомуты.

После установки ригеля выверяют габариты пути по отношению к ригелю шаблоном.

Уложенные ригели выверяют вне «окна». Эта работа в нормах настоящего параграфа не предусмотрена и нормируется по нормам § В1-3-9.

#### Состав работы

1. Строповка ригеля. 2. Подъем и подача ригеля на фундамент. 3. Установка ригеля. 4. Выверка габарита пути. 5. Расстроповка ригеля. 6. Перемещение крана к следующему месту работы.

#### Состав звена

Монтажник конструкций 4 разр. — 1  
 » » 3 » — 2  
 » » 2 » — 1  
 Машинист крана 5 » — 1

# А. РАБОТА НА ПЕРЕГОНЕ

Т а б л и ц а 1

Нормы выработки в штуках ригелей и нормы времени и расценки на 100 ригелей (при работе в «окно»)

| Показатель | Работа на перегоне протяженностью до 10 км<br>при продолжительности «окна», ч, до |            |            |            |              | Добавлять на каждый 1 км протяженности<br>перегона сверх 10 км при продолжительности<br>«окна», ч, до |               |               |              |               |
|------------|---|------------|------------|------------|--------------|---|---------------|---------------|--------------|---------------|
|            | 1,5   | 2          | 2,5        | 3          | св. 3        | 1,5   | 2             | 2,5           | 3            | св. 3         |
| Н. выр.    | 20  | 30         | 40         | 54         | 70           | —   | —             | —             | —            | —             |
| Н. вр.     | 52,5  | 45         | 40         | 35         | 32,5         | 2,3   | 1,1           | 0,65          | 0,5          | 0,45          |
| Расц.      | <u>(10,5)</u>   | <u>(9)</u> | <u>(8)</u> | <u>(7)</u> | <u>(6,5)</u> | <u>(0,46)</u>   | <u>(0,22)</u> | <u>(0,13)</u> | <u>(0,1)</u> | <u>(0,09)</u> |
|            | 39—27   | 33—66      | 29—92      | 26—18      | 24—31        | 1—72  | 0—82,3        | 0—48,6        | 0—37,4       | 0—38,7        |
|            | а   | б          | в          | г          | д            | е   | ж             | з             | и            | к             |

## Б. РАБОТА НА СТАНЦИИ

Таблица 2

**Нормы выработки в штуках ригелей и нормы времени  
и расценки на 100 ригелей (при работе в «окно»)**

| Показатель | Продолжительность «окна», ч, до |       |       |       |       |
|------------|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|
|            | 1,5                             | 2     | 2,5   | 3     | св. 3 |
| Н. вып.    | 24                              | 34    | 46    | 58    | 73    |
| Н. вр.     | 40                              | 35    | 32,5  | 30    | 30    |
|            | (8)                             | (7)   | (6,5) | (6)   | (6)   |
| Расц.      | 29—92                           | 26—18 | 24—31 | 22—44 | 22—44 |
|            | а                               | б     | в     | г     | д     |

### § В1-3-9. Выверка ригелей, уложенных на фундаменты типа ДС, ТС

#### Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусмотрена выверка ригелей, уложенных на фундаменты типа ДС, ТС с хомутами в «стаканы» фундаментов.

Процесс выверки производится вручную вне «окна». Проектное положение ригелей в плане и профиле выверяют при помощи шестиметровой рейки и шаблона-угольника.

В горизонтальной плоскости ригели выверяют при помощи визирок и закрепляют ригели до омоноличивания временными клиньями и подкладками.

Положение ригеля до габарита и в горизонтальной плоскости выверяется по проектным отметкам.

#### Состав работы

1. Установка и поддерживание рейки (длиной 6 м). 2. Установка шаблона-угольника и визирование ригеля. 3. Выверка ригеля с передвижкой его до проектной отметки. 4. Снятие и перенос приспособлений к следующему ригелю.

**Норма времени и расценка на 1 ригель, уложенный на  
фундамент типа ДС, ТС**

| Состав звена монтажников конструкций | Н. вр. | Расц. |
|--------------------------------------|--------|-------|
| 4 разр. — 1                          | 2,25   | 1—56  |
| 3 » — 3                              |        |       |
| 2 » — 2                              |        |       |

## § В1-3-10. Омоноличивание ригелей, уложенных на фундаменты типа ДС, ТС

### Указания по применению норм

Нормами предусмотрено омоноличивание ригелей, уложенных на фундаменты типа ДС, ТС и выверенных до проектного положения в плане, профиле и по отношению к габариту пути.

Бетонную смесь подвозят автомобильным или железнодорожным транспортом и выгружают на приемный щит через 30 м. К месту укладки подносят бетонную смесь на носилках. Укладку бетонной смеси в стыки ригеля с фундаментом производят вручную, а уплотнение — глубинным вибратором.

### Состав работы

1. Устройство и разборка опалубки из досок. 2. Прием бетонной смеси. 3. Подноска бетонной смеси к ригелям на носилках. 4. Укладка бетонной смеси вручную в стык с уплотнением вибратором. 5. Закрепление ригеля уголками на анкерных болтах.

### Норма времени и расценка на 1 ригель

| Состав звена монтажников конструкций | Н вр. | Расц. |
|--------------------------------------|-------|-------|
| 4 разр. — 1<br>3 » — 2<br>2 » — 3    | 2     | 1—37  |

## § В1-3-11. Установка опор освещения высоких пассажирских платформ (при работе в «окно»)

### Указания по применению норм

Нормами предусмотрена установка опор освещения платформ железнодорожным краном, находящимся в составе установочного поезда.

Опоры длиной 8,3 м стропуются стропом с полуавтоматическим замком и устанавливаются в готовые котлованы через отверстия в плитах настила.

После выверки опоры и засыпки котлована на одну треть глубины, опору расстроповывают, кран переезжает к следующему месту установки опор, а землекопы засыпают котлован на всю глубину.

## Состав работы

1. Строповка опоры. 2. Установка опоры. 3. Выверка положения опор. 4. Засыпка котлована грунтом с трамбованием слоями толщиной 25—30 см вручную. 5. Расстроповка опоры.

## Состав звена

Монтажник конструкций 4 разр. — 1

» » 3 » — 2

Землекоп 2 » — 2

Машинист крана 5 » — 1

## А. РАБОТА НА ПЕРЕГОНЕ

Таблица 1

Нормы выработки опор в штуках и нормы времени и расценки на 100 опор (при работе в «окно»)

| Показатель | Работа на перегоне протяженностью до 10 км<br>при продолжительности «окна», ч, до |             |             |             |             | Добавлять на каждый 1 км протяженности<br>перегона сверх 10 км при продолжительности<br>«окна», ч, до |               |               |               |               |
|------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|
|            | 1,5   | 2           | 2,5         | 3           | св 3        | 1,5   | 2             | 2,5           | 3             | св 3          |
| Н. выр     | 9   | 15          | 20          | 25          | 32          | —   | —             | —             | —             | —             |
| Н вр.      | 138   | 108         | 96          | 90          | 84          | 5,8   | 2,6           | 1,6           | 1,3           | 0,78          |
| Расц.      | <u>(23)</u>   | <u>(18)</u> | <u>(16)</u> | <u>(15)</u> | <u>(14)</u> | <u>(0,96)</u>   | <u>(0,43)</u> | <u>(0,27)</u> | <u>(0,22)</u> | <u>(0,13)</u> |
|            | 100—74  | 78—84       | 70—08       | 65—70       | 61—32       | 4—23  | 1—90          | 1—17          | 0—94,9        | 0—56,9        |
|            | а   | б           | в           | г           | д           | е   | ж             | з             | и             | к             |



## Б. РАБОТА НА СТАНЦИИ

Т а б л и ц а   2

**Нормы выработки опор в штуках и нормы времени  
и расценки на 100 опор (при работе в «окно»)**

| Показатель | Продолжительность «окна», ч, до |             |             |             |               |
|------------|---------------------------------|-------------|-------------|-------------|---------------|
|            | 1,5                             | 2           | 2,5         | 3           | св 3          |
| Н. выр.    | 11                              | 16          | 21          | 26          | 35            |
| Н. вр      | 105                             | 90          | 84          | 78          | 75            |
|            | <u>(17,5)</u>                   | <u>(15)</u> | <u>(14)</u> | <u>(13)</u> | <u>(12,5)</u> |
| Расц.      | 76—65                           | 65—70       | 61—32       | 56—94       | 54—75         |
|            | а                               | б           | в           | г           | д             |

**Официальное издание**  
**Минтрансстрой СССР**

**ВНИР Сборник VI Электрификация железных дорог.**  
**Вып. 3. Высокие пассажирские платформы.**

**Редакция инструктивно-нормативной литературы**  
**Зав. редакцией Л. Г. Бальян**  
**Редактор Т. В. Аржакова**  
**Мл. редактор И. Я. Драчевская**  
**Технический редактор Г. Н. Ганичева**  
**Корректор М. А. Родионова**

---

**Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1**

---

|                        |                 |                               |
|------------------------|-----------------|-------------------------------|
| Сдано в набор 09.07.87 | Н/К             | Подписано в печать 28.07.87   |
| Формат 60×90 1/16      | Бумага газетная | Гарнитура «Литературная»      |
| Печать офсетная        | Объем 1,5 п. л. | Кр.-отт 1,875 Уч.-изд. л 1,45 |
| Тираж 33 000 экз.      | Изд № 1795      | Заказ 1035 Цена 5 коп.        |

---

**Типография Прейскурантиздата. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1**