

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

Выпуск 1
ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11907 - 02
ЦЕНА 2-52

2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

Выпуск 1

ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИпромзданий

при участии НИИЖБ, НИИСФ и
Брянского Проектностроительного проекта

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1973 г.
ГОССТРОЕМ СССР
Постановление № 158
от 8 августа 1972 г.

Содержание

Стр	Лист	Стр	Лист
5-16	1	31	15
7	1	32	16
8	2	33	17
10	3	34	18
20	4	35	19
21	5	36	20
22	5	37	21
23	7	38	22
24	8	39	23
25	9	40	24
26	10	41	25
27	11	42	26
28	12	43	27
30	13	44	28
37	14		

Стр 1432-5
Выпуск 1

Стр.	Лист	Стр.	Лист
45		55	59
46	29	56	50
47	30	57	31
48	31	58	32
49	32	59	53
50	33	60	54
51	34	61	55
52	35	62	56
53	36	63	57
54	37	64	58
55	38	65	59
56	39	66	60
57	40	67	61
58	41	68	62
59	42	69	63
60	43	70	64
61	44	71	65
62	45	72	66
63	46	73	67
64	47	74	
65	48	75	
66	49	76	
67	50	77	
68	51	78	
69	52	79	
70	53	80	
71	54	81	
72	55	82	
73	56	83	
74	57		
75	58		
76	59		
77	60		
78	61		
79	62		
80	63		
81	64		
82	65		
83	66		

Министерство Строительного и Дорожного строительства СССР

ТК
1972

Содержание

1432-5
Выпуск 1

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск составят рабочие чертежи однослойных панелей, флотов для углов и температурных швов.

2. Норменклатура флотов, условия применения и указания по расчету панелей приведены в Выпуске 0 настоящей серии.

3. Панели и флоты запроектированы из следующих материалов:

- а) из автоклавных ячеистых бетонов марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700-800 \text{ кг/м}^3$;
- б) из легких бетонов марки 50 (керамзитобетона, перлитобетона и аглопоритобетона) плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 900+1100 \text{ кг/м}^3$.

При изготовлении панелей и флотов из легких бетонов возможно применение перлитового гранулированного песка.

4. Панели и флоты из легкого бетона должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100. В угловых флотах фактурный слой должен устраиваться с трех сторон.

5. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отстояющих поперечных стержней, соединенных между собой с помощью контактной сварки во всех местах пересечения.

Блоки армируются плоскими каркасами.

Каркасы изготавливаются из арматурной стали классов А-II, А-III и обыкновенной арматурной проволоки класса В-1.

Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали ВСтЗсп, ВСтЗпс.

Для изделий предназначенных для погрузки и монтажа при t° ниже -40° применяется применение стали марки ВСтЗпс.

Сборку и сварку пространственных каркасов рекомендуется производить в вертикальном положении. Это позволяет выполнять сварку пересечений одновременно с двух сторон каркаса.

Плоские каркасы на период сборки и сварки и в пространственный рекомендуется наливать. Этим обеспечивается необходимая точность расположения стержней и геометрия самих размеров пространственных каркасов.

Для сборки и сварки пространственных каркасов рекомендуется применять универсальный сварочный вертикальный кондуктор, рабочие чертежи которого разработаны Уральским Проектно-монтажным (г. Свердловск К-64 ул. Блюхера 26).

Сварка пересечений стержней в пространственных каркасах производится с помощью машин для контактной точечной сварки с подвижным устройством типа МТПП-75.

6. Арматура в панелях и флотах из ячеистого бетона должна быть защищена от коррозии.

Способы защиты арматуры от коррозии, а также составы покрытий принимать в соответствии с «Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона (СН 277-70).

7. Закладные детали панелей и флотов должны быть защищены от коррозии цинком. Бым покрытием в соответствии с требованиями, временными указанными по антикоррозионной защите стальных закладных деталей (СН 205-52).

8. Закладные детали должны фиксироваться на бортах стальных форм.

9. Величина отпусковой прочности бетона должна быть не ниже 70% от проектной прочности.

ТК
1972

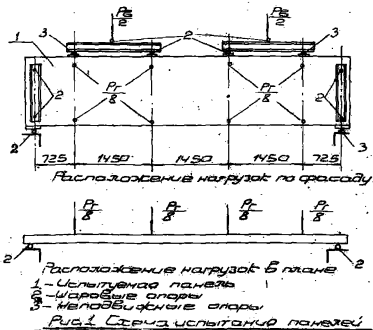
Пояснительная записка

1432-5
Выпуск 1

Проектно-монтажный институт
 М.С.К.С.С.
 ул. Блюхера
 26

10. Изготовление панелей и блоков, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с ГОСТ 11690-66, "Панели из автоклавных двухслойных бетонов для наружных стен производственных зданий" и ГОСТ 13578-68 "Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий".

11. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 1820-66 "Испытания железобетонные старые. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости". Инструкцией по испытанию ф. б. стеновых панелей, промышленные здания (НИИСК и НИИЖБ Госстроя СССР из 1970г). Схема опирания и загрузки панелей при испытаниях приведена на рис. 1.



Контрольные нагрузки на проверку прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в таблице на стр. 7-15.

Указания по подбору петель для
подъема панелей

В документации панели (1432-5 выпуск 0) и в выборках стали на панели не учтены расходы стали на монтажные петли. Монтажные петли должны подбираться в каждом конкретном случае в зависимости от веса панели по таблице 1. Конструкция монтажных петель приведена на листе 57.

Таблица 1

Марка петли	Максимальная нагрузка на одну петлю кг	Максимальная вес панели/окна по документации (в выпуске 0) т	Расход стали на одну петлю кг
П1	700	1,4	1,5
П2	1100	2,2	1,9
П3	1500	3,0	2,4
П4	2000	4,0	3,1
П5	2500	5,0	4,3
П6	700	9,7	1,3

Примечание. Петля П6 предназначена только для блоков.

ТК
1972

Пояснительная записка

1432-5
Выпуск 1

Испытательные нагрузки для панелей из ячеистых бетонов

7

Таблица 2

Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность									Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб см	Допускаемые отклонения	
	Вертикальная, т (включая собственный вес)			Горизонтальная, т						Вертикальная	Горизонтальная		см	см
	с=1,4	с=1,6	с=1,8	с=1,4		с=1,6		с=1,8						
				Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	т	т			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПСЯ16 0,9*6 — 11	1,23	1,41	1,58	0,58	0,09	0,67	0,10	0,75	0,11	0,80	0,30	2,37	0,46	0,69
ПСЯ16 0,9*6 — 12	1,23	1,41	1,58	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	0,80	0,48	2,88	0,29	0,43
ПСЯ16 0,9*6 — 21	4,54	5,25	5,90	1,55	0,23	1,77	0,26	1,98	0,30	2,98	0,82	2,86	0,29	0,43
ПСЯ16 0,9*6 — 12	1,23	1,41	1,58	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	0,80	0,48	2,88	0,29	0,43
ПСЯ20 0,9*6 — 11	1,54	1,76	1,98	0,58	0,09	0,67	0,10	0,75	0,11	1,00	0,30	1,39	0,28	0,42
ПСЯ20 0,9*6 — 12	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,09	0,42	0,63
ПСЯ20 0,9*6 — 21	4,90	5,60	6,30	1,90	0,28	2,54	0,38	2,86	0,43	3,18	1,13	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 0,9*6 — 22	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 0,9*6 — 31	4,90	5,60	6,30	1,90	0,28	2,54	0,38	2,86	0,43	3,18	1,13	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 0,9*6 — 32	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 0,9*6 — 42	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,09	0,42	0,63
ПСЯ20 0,9*6 — 52	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 0,9*6 — 62	4,90	5,60	6,30	2,73	0,41	3,64	0,54	4,08	0,61	3,18	1,62	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 0,9*6 — 72	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,09	0,42	0,63

Примечания:

1. Марка бетона - БС.
2. В обозначениях марок панелей условно опущен индекс, обозначающий отличие панелей по закладным деталям.

ТК
1972

Пояснительная записка

1,432 - 5
Выпуск 1

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПСЯ24 0,9*6 — 11		1,85	2,11	2,38	0,58	0,09	0,67	0,10	0,75	0,11	-1,20	0,30	0,90	0,18	0,27
ПСЯ24 0,9*6 — 12		1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,20	0,48	1,17	0,23	0,35
ПСЯ24 0,9*6 — 21		5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,08	0,46	3,46	0,52	3,38	1,37	2,90	0,29	0,44
ПСЯ24 0,9*6 — 22		5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24 0,9*6 — 31		5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,08	0,46	3,46	0,52	3,38	1,37	2,90	0,29	0,44
ПСЯ24 0,9*6 — 32		5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24 0,9*6 — 42		1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,20	0,48	1,17	0,23	0,35
ПСЯ24 0,9*6 — 52		5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24 0,9*6 — 62		5,20	5,95	6,70	4,30	0,84	4,90	0,73	5,50	0,82	3,38	2,19	2,68	0,27	0,40
ПСЯ24 0,9*6 — 72		1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,20	0,48	1,17	0,23	0,35
ПСЯ30 0,9*6 — 12		2,31	2,54	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,88	0,17	0,26
ПСЯ30 0,9*6 — 21		5,68	6,50	7,30	3,28	0,49	3,75	0,58	4,20	0,63	3,68	1,57	1,87	0,37	0,55
ПСЯ30 0,9*6 — 22		5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
ПСЯ30 0,9*6 — 31		5,68	6,50	7,30	3,28	0,49	3,75	0,58	4,20	0,63	3,68	1,57	1,87	0,37	0,55
ПСЯ30 0,9*6 — 32		5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
ПСЯ30 0,9*6 — 42		2,31	2,54	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,88	0,17	0,26
ПСЯ30 0,9*6 — 52		5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
ПСЯ30 0,9*6 — 62		5,68	6,50	7,30	4,86	0,73	5,56	0,83	6,25	0,93	3,68	2,44	2,00	0,40	0,60
ПСЯ30 0,9*6 — 72		2,31	2,54	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,88	0,17	0,26
ПСЯ16 1,2*6 — 11		1,54	1,76	1,98	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,00	0,40	0,65	0,29	0,43
ПСЯ16 1,2*6 — 12		1,54	1,76	1,98	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,00	0,65	2,90	0,29	0,43
ПСЯ16 1,2*6 — 21		4,90	5,60	6,30	2,00	0,30	2,28	0,34	2,87	0,38	2,18	1,19	2,87	0,29	0,43
ПСЯ16 1,2*6 — 72		1,54	1,76	1,98	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,00	0,65	2,90	0,29	0,43
ПСЯ16 1,2*6 — 82		4,90	5,60	6,30	2,00	0,30	2,28	0,34	2,87	0,38	2,18	1,19	2,87	0,29	0,43

ЦНИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов

Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов

Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
НСР20 12*6 - Н	2,00	2,30	2,57	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,30	0,40	1,41	0,28	0,42
НСР20 12*6 - Р	2,00	2,30	2,51	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,30	0,65	2,21	0,44	0,66
НСР20 12*6 - 21	5,36	6,14	6,90	2,42	0,38	2,78	0,41	3,11	0,47	3,48	1,44	2,83	0,28	0,42
НСР20 12*6 - 22	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12*6 - 31	5,36	6,14	6,90	2,42	0,36	2,78	0,41	3,11	0,47	3,48	1,44	2,83	0,28	0,42
НСР20 12*6 - 32	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12*6 - 42	2,00	2,30	2,57	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,30	0,65	2,21	0,44	0,66
НСР20 12*6 - 52	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12*6 - 62	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12*6 - 72	2,00	2,30	2,57	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,30	0,65	2,21	0,44	0,66
НСР20 12*6 - 82	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР20 12*6 - 92	5,36	6,14	6,90	3,64	0,55	4,18	0,62	4,68	0,70	3,48	2,16	2,48	0,25	0,37
НСР24 12*6 - 11	2,46	2,82	3,17	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,60	0,40	0,89	0,20	0,30
НСР24 12*6 - 12	2,46	2,82	3,17	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,60	0,65	1,24	0,25	0,37
НСР24 12*6 - 21	5,83	6,66	7,50	3,02	0,45	3,46	0,52	3,90	0,58	3,78	1,60	2,90	0,29	0,44
НСР24 12*6 - 22	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40
НСР24 12*6 - 31	5,83	6,66	7,50	3,02	0,45	3,46	0,52	3,90	0,58	3,78	1,60	2,90	0,29	0,44
НСР24 12*6 - 32	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40
НСР24 12*6 - 42	2,46	2,82	3,17	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,60	0,65	1,24	0,25	0,38
НСР24 12*6 - 52	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,37
НСР24 12*6 - 62	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40
НСР24 12*6 - 72	2,46	2,82	3,17	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,60	0,65	1,24	0,25	0,37
НСР24 12*6 - 82	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40
НСР24 12*6 - 92	5,83	6,66	7,50	4,12	0,62	4,70	0,70	5,30	0,79	3,78	2,45	2,68	0,27	0,40

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Ст. Инж. С.М. Мещеряков
 Ст. Мех. С.М. Мещеряков
 Ст. Мех. С.М. Мещеряков

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва

ТК
 1972

РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСЬ

1432-5
 Выпуск 1

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
ЦНИПРОМЗДАНИИ МОСКВА	ПСЯ30 1,2x6	- 12	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,88	0,18	0,27	
	ПСЯ30 1,2x6	- 21	6,42	7,34	8,28	3,75	0,56	4,29	0,64	4,82	0,72	4,16	2,23	1,87	0,37	0,55	
	ПСЯ30 1,2x6	- 32	6,42	7,34	8,28	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	ПСЯ30 1,2x6	- 31	6,42	7,34	8,28	3,75	0,56	4,29	0,64	4,82	0,72	4,16	2,23	1,87	0,37	0,55	
	ПСЯ30 1,2x6	- 30	6,42	7,34	8,28	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	ПСЯ30 1,2x6	- 42	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,88	0,18	0,27	
	ПСЯ30 1,2x6	- 52	6,42	7,34	8,28	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	ПСЯ30 1,2x6	- 72	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,88	0,18	0,27	
	ПСЯ30 1,2x6	- 82	6,42	7,34	8,28	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	ПСЯ30 1,2x6	- 92	6,42	7,34	8,28	5,57	0,83	6,36	0,95	7,15	1,07	4,16	3,28	2,00	0,40	0,60	
	Судрево Судлово	ПСЯ20 1,5x6	- 42	2,62	3,00	3,37	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	1,70	0,81	2,27	0,45	0,67
		ПСЯ20 1,5x6	- 52	5,98	6,82	7,68	4,52	0,68	5,17	0,77	5,82	0,87	3,88	2,70	2,53	0,25	0,37
ПСЯ20 1,5x6		- 62	5,98	6,82	7,68	4,52	0,68	5,17	0,77	5,82	0,87	3,88	2,70	2,53	0,25	0,37	
ЦНИПРОМЗДАНИИ МОСКВА	ПСЯ24 1,5x6	- 42	3,08	3,52	3,96	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,00	0,81	1,30	0,26	0,39	
	ПСЯ24 1,5x6	- 52	6,45	7,37	8,30	5,81	0,87	6,63	0,99	7,47	1,12	4,18	3,46	2,68	0,27	0,40	
	ПСЯ24 1,5x6	- 62	6,45	7,37	8,30	5,81	0,87	6,63	0,99	7,47	1,12	4,18	3,46	2,68	0,27	0,40	
ЦНИПРОМЗДАНИИ МОСКВА	ПСЯ30 1,5x6	- 42	2,86	4,40	4,96	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,50	0,81	0,88	0,18	0,27	
	ПСЯ30 1,5x6	- 52	7,22	8,25	9,30	6,80	1,02	7,80	1,17	8,75	1,31	4,68	4,05	2,25	0,45	0,67	
	ПСЯ30 1,5x6	- 62	7,22	8,25	9,30	6,80	1,02	7,80	1,17	8,75	1,31	4,68	4,05	2,25	0,45	0,67	
ЦНИПРОМЗДАНИИ МОСКВА	ПСЯ16 1,8x6	- 11	2,16	2,82	3,17	1,16	0,17	1,32	0,20	1,49	0,22	1,60	0,59	2,52	0,26	0,39	
	ПСЯ16 1,8x6	- 12	2,46	2,82	3,17	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	1,60	0,97	2,90	0,29	0,43	
	ПСЯ16 1,8x6	- 21	5,82	6,67	7,50	2,81	0,42	3,32	0,50	3,74	0,56	3,78	1,73	2,88	0,29	0,43	

ЦНИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

ТК
1972

Пояснительная записка

1432-5
361/381/

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПСЯ20 1,8x6 — 11		3,08	3,52	3,96	1,16	0,17	1,32	0,20	1,49	0,22	2,00	0,59	1,48	0,30	0,45
ПСЯ20 1,8x6 — 12		3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 1,8x6 — 21		6,44	7,36	8,28	3,44	0,51	3,94	0,59	4,22	0,66	4,18	2,05	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 1,8x6 — 22		6,44	7,36	8,28	5,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	8,59	0,26	0,39
ПСЯ20 1,8x5 — 31		6,44	7,36	8,28	3,44	0,51	3,94	0,59	4,22	0,66	4,18	2,05	2,84	0,28	0,42
ПСЯ20 1,8x6 — 32		6,44	7,36	8,28	5,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	2,59	0,28	0,39
ПСЯ20 1,8x6 — 42		3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,36	0,47	0,70
ПСЯ20 1,8x6 — 52		6,44	7,36	8,28	5,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	2,59	0,28	0,39
ПСЯ20 1,8x6 — 62		6,44	7,36	8,28	6,44	0,82	6,22	0,93	7,00	1,05	4,18	3,24	2,59	0,28	0,39
ПСЯ24 1,8x6 — 11		3,70	4,22	4,76	1,16	0,17	1,32	0,20	1,49	0,22	2,40	0,59	1,07	0,2	0,31
ПСЯ24 1,8x6 — 12		3,70	4,22	4,76	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,31	0,26	0,39
ПСЯ24 1,8x6 — 21		7,06	8,07	9,08	4,27	0,64	4,88	0,73	5,50	0,82	4,58	2,54	2,90	0,29	0,43
ПСЯ24 1,8x8 — 22		7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ24 1,8x6 — 31		7,06	8,07	9,08	4,27	0,64	4,88	0,73	5,50	0,82	4,58	2,54	2,90	0,29	0,43
ПСЯ24 1,8x6 — 32		7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ24 1,8x8 — 42		3,70	4,22	4,76	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,31	0,26	0,39
ПСЯ24 1,8x6 — 52		7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ24 1,8x6 — 62		7,06	8,07	9,08	6,40	0,96	7,30	1,10	8,20	1,23	4,58	4,00	2,72	0,27	0,40
ПСЯ30 1,8x6 — 12		4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	0,88	0,17	0,25
ПСЯ30 1,8x6 — 21		8,00	9,12	10,2	5,42	0,81	6,20	0,93	6,98	1,05	5,18	3,23	1,92	0,38	0,57
ПСЯ30 1,8x6 — 22		8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,64
ПСЯ30 1,8x6 — 31		8,00	9,12	10,2	5,42	0,81	6,20	0,93	6,98	1,05	5,18	3,23	1,92	0,39	0,58
ПСЯ30 1,8x6 — 32		8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69
ПСЯ30 1,8x6 — 42		4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	0,88	0,17	0,25
ПСЯ30 1,8x6 — 52		8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69
ПСЯ30 1,8x6 — 62		8,00	9,12	10,2	8,00	1,20	9,12	1,37	10,3	1,54	5,18	4,75	2,32	0,46	0,69

TK
1972

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1432 - 3
ВЫПУСК - 1

Испытательные нагрузки для панелей из легких бетонов

таблица 3

12

Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб см	Допускаемые отклонения	
	Вертикальная, т (включая собственный вес)		Горизонтальная, т				Вертикальная т	Горизонтальная т		см	см
	C=1.4	C=1.6	C=1.4		C=1.6						
			Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	т	т			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛСЛ16 0,9×6 — 11	1,85	2,11	0,59	0,09	0,68	0,10	1,20	0,30	1,36	0,27	0,40
ЛСЛ16 0,9×6 — 12	1,85	2,11	0,94	0,14	1,07	0,16	1,20	0,48	1,89	0,38	0,57
ЛСЛ16 0,9×6 — 21	5,20	5,95	1,71	0,26	1,96	0,29	3,38	1,02	2,90	0,29	0,43
ЛСЛ16 0,9×6 — 72	5,20	5,95	0,80	0,12	0,92	0,14	3,38	0,48	1,89	0,38	0,57
ЛСЛ20 0,9×6 — 11	2,31	2,64	0,59	0,09	0,68	0,10	1,50	0,30	1,89	0,38	0,57
ЛСЛ20 0,9×6 — 12	2,31	2,64	0,94	0,14	1,07	0,16	1,50	0,48	0,35	0,07	0,10
ЛСЛ20 0,9×6 — 21	5,67	6,48	2,46	0,37	2,81	0,42	3,68	1,46	1,02	0,20	0,30
ЛСЛ20 0,9×6 — 22	5,67	6,48	3,37	0,50	3,85	0,58	3,68	2,00	2,90	0,29	0,43
ЛСЛ20 0,9×6 — 31	5,67	6,48	2,46	0,37	2,81	0,42	3,68	1,46	2,90	0,29	0,43
ЛСЛ20 0,9×6 — 32	5,67	6,48	3,37	0,50	3,85	0,58	3,68	2,00	2,90	0,29	0,43
ЛСЛ20 0,9×6 — 42	5,67	6,48	0,94	0,14	1,07	0,16	3,68	0,48	1,02	0,20	0,30
ЛСЛ20 0,9×6 — 52	5,67	6,48	3,37	0,50	3,85	0,58	3,68	2,00	2,90	0,29	0,43
ЛСЛ20 0,9×6 — 62	5,67	6,48	3,37	0,50	3,85	0,58	3,68	2,00	2,90	0,29	0,43
ЛСЛ20 0,9×6 — 72	5,67	6,48	0,94	0,14	1,07	0,16	3,68	0,48	1,02	0,20	0,30
ЛСЛ24 0,9×6 — 11	2,78	3,17	0,59	0,09	0,58	0,10	1,80	0,30	0,20	0,04	0,06
ЛСЛ24 0,9×6 — 12	2,78	3,17	0,94	0,14	1,07	0,16	1,80	0,48	0,30	0,06	0,09
ЛСЛ24 0,9×6 — 21	5,14	7,00	2,22	0,33	2,53	0,38	3,98	1,32	2,21	0,44	0,66
ЛСЛ24 0,9×6 — 22	5,14	7,00	3,72	0,56	4,25	0,64	3,98	2,21	2,68	0,27	0,40
ЛСЛ24 0,9×6 — 31	5,14	7,00	0,50	0,08	0,58	0,09	3,98	0,30	2,21	0,44	0,66
ЛСЛ24 0,9×6 — 32	5,14	7,00	3,72	0,56	4,25	0,64	3,98	2,21	2,68	0,27	0,40
ЛСЛ24 0,9×6 — 42	2,78	3,17	0,94	0,14	1,07	0,16	1,80	0,48	0,30	0,06	0,09
ЛСЛ24 0,9×6 — 52	5,14	7,00	3,72	0,56	4,25	0,64	3,98	2,21	2,68	0,27	0,40
ЛСЛ24 0,9×6 — 62	5,14	7,00	3,72	0,56	4,25	0,64	3,98	2,21	2,68	0,27	0,40
ЛСЛ24 0,9×6 — 72	2,78	3,17	0,94	0,14	1,07	0,16	1,80	0,48	0,30	0,06	0,09

Примечания:

1. Марка бетона - "50"
2. В обозначениях марок панелей условно опущен индекс, обозначающий отличия панелей по закладным деталям.

ТК
1972

пояснительная записка

1432-5
Выпуск 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
МОСКВА

Л.С. Соловьев
А.С. Соловьев
Л.С. Соловьев
Л.С. Соловьев

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
НСЛ30 0,9+6 - 12	5,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,14	0,03	0,05
НСЛ30 0,9+6 - 21	6,74	7,70	2,81	0,42	3,21	0,48	4,38	1,67	0,90	0,18	0,27
НСЛ30 0,9+6 - 22	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
НСЛ30 0,9+6 - 31	6,74	7,70	2,81	0,42	3,21	0,48	4,38	1,67	0,90	0,18	0,27
НСЛ30 0,9+6 - 32	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
НСЛ30 0,9+6 - 42	3,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,14	0,03	0,05
НСЛ30 0,9+6 - 52	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
НСЛ30 0,9+6 - 62	6,74	7,70	4,17	0,63	4,76	0,72	4,38	2,48	1,52	0,30	0,45
НСЛ30 0,9+6 - 72	3,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,14	0,03	0,05
НСЛ16 1,2+6 - 11	2,46	2,82	0,78	0,12	0,90	0,13	1,60	0,40	1,48	0,30	0,45
НСЛ15 1,2+6 - 12	2,46	2,82	1,27	0,19	1,46	0,22	3,78	0,65	2,02	0,40	0,60
НСЛ16 1,2+6 - 21	5,82	6,66	2,24	0,33	2,55	0,38	3,78	1,33	2,90	0,29	0,43
НСЛ16 1,2+6 - 72	2,46	2,82	1,27	0,19	1,46	0,22	3,78	0,65	2,02	0,40	0,60
НСЛ16 1,2+6 - 82	5,82	6,66	2,24	0,33	2,55	0,38	3,78	1,33	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 11	3,08	3,52	0,78	0,12	0,90	0,13	2,00	0,40	0,35	0,07	0,10
НСЛ20 1,2+6 - 12	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,07	0,21	0,31
НСЛ20 1,2+6 - 21	6,43	7,36	3,15	0,47	3,60	0,54	4,18	1,87	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 22	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 31	6,43	7,36	3,15	0,47	3,60	0,54	4,18	1,87	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 32	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 42	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,07	0,21	0,31
НСЛ20 1,2+6 - 52	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 62	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 72	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,07	0,21	0,31
НСЛ20 1,2+6 - 82	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43
НСЛ20 1,2+6 - 92	6,43	7,36	4,37	0,66	5,00	0,75	4,18	2,60	2,90	0,29	0,43

ТК
1972

РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСЬ

1.432-5
Выпуск 1

ГОСТРОЙ СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ
МОСКВА

Д. С. Давыдов
Ю. С. Давыдов
В. П. Давыдов
С. П. Давыдов

Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

Г. И. Шук. до
С. И. Шук.
С. П. Шук.

Инженер
Инженер
Инженер

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
НСЛ24 1,2x6 - 11	3,70	4,22	0,78	0,12	0,90	0,13	2,40	0,40	0,20	0,04	0,06	
НСЛ24 1,2x6 - 2	3,70	4,22	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,30	0,06	0,09	
НСЛ24 1,2x6 - 21	7,06	8,07	3,09	0,46	3,53	0,53	4,58	1,84	2,20	0,44	0,66	
НСЛ24 1,2x6 - 22	7,06	8,07	5,04	0,73	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 31	7,06	8,07	3,09	0,48	3,53	0,53	4,58	1,84	2,20	0,44	0,66	
НСЛ24 1,2x6 - 32	7,06	8,07	5,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 42	3,70	4,22	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,30	0,06	0,09	
НСЛ24 1,2x6 - 52	7,06	8,07	5,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 62	7,06	8,07	3,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 72	3,70	4,22	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,30	0,06	0,09	
НСЛ24 1,2x6 - 82	7,06	8,07	5,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ24 1,2x6 - 92	7,06	8,07	5,04	0,75	5,75	0,86	4,58	3,00	2,68	0,27	0,40	
НСЛ30 1,2x6 - 12	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,14	0,03	0,05	
НСЛ30 1,2x6 - 21	7,98	9,12	3,75	0,56	4,29	0,64	5,18	2,23	0,92	0,18	0,27	
НСЛ30 1,2x6 - 22	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	
НСЛ30 1,2x6 - 31	7,98	9,12	3,75	0,56	4,29	0,64	5,18	2,23	0,92	0,18	0,25	
НСЛ30 1,2x6 - 32	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	
НСЛ30 1,2x6 - 42	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,14	0,03	0,05	
НСЛ30 1,2x6 - 52	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	
НСЛ30 1,2x6 - 72	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,14	0,03	0,05	
НСЛ30 1,2x6 - 82	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	
НСЛ30 1,2x6 - 92	7,98	9,12	5,57	0,83	6,36	0,95	5,18	3,28	1,65	0,33	0,50	

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
НСЛ 24 1,8×6 — 11		5,38	8,15	1,16	0,17	1,32	0,20	3,50	0,59	0,20	0,14	0,08
НСЛ 24 1,8×6 — 12		5,38	8,15	1,90	0,28	2,17	0,33	3,50	0,97	0,30	0,06	0,09
НСЛ 24 1,8×6 — 21		8,75	10,0	4,37	0,65	4,98	0,75	5,68	2,60	2,19	0,44	0,66
НСЛ 24 1,8×6 — 22		8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40
НСЛ 24 1,8×6 — 31		8,75	10,0	4,37	0,65	4,98	0,75	5,68	2,60	2,19	0,44	0,66
НСЛ 24 1,8×6 — 32		8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40
НСЛ 24 1,8×6 — 42		5,38	8,15	1,90	0,28	2,17	0,33	3,50	0,97	0,30	0,06	0,09
НСЛ 24 1,8×6 — 52		8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40
НСЛ 24 1,8×6 — 62		8,75	10,0	7,25	1,09	8,28	1,24	5,68	4,32	2,69	0,27	0,40
НСЛ 30 1,8×6 — 12		6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,14	0,03	0,05
НСЛ 30 1,8×6 — 21		10,12	11,57	5,42	0,81	6,20	0,93	6,58	3,23	0,92	0,18	0,27
НСЛ 30 1,8×6 — 22		10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50
НСЛ 30 1,8×6 — 31		10,12	11,57	5,42	0,81	6,20	0,93	6,58	3,23	0,92	0,18	0,27
НСЛ 30 1,8×6 — 32		10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50
НСЛ 30 1,8×6 — 42		6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,14	0,03	0,05
НСЛ 30 1,8×6 — 52		10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50
НСЛ 30 1,8×6 — 62		10,12	11,57	8,00	1,20	9,12	1,37	6,58	4,75	1,70	0,34	0,50

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

Рем. отдел 1-3
Гл. инж. по про-
ект. инж.
Ст. инж.
Ст. мех. инж.

Директор
Инженер
Инженер
Инженер

Солнц.
Андреева
Сидорова

ТК
1972

Пояснительная записка

143В-5
Выпуск 1

Спецификация пространственных каркасов
из заводных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственные каркасы		Заводные детали		№ лис-та
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	Кол-ч шт.	M1 ÷ M4		
				Марка	К-во шт.	
ПСЛ16	ПСЯ16	КП1	1	M1	4	36
0,9x6	0,9x6					
ПСЛ16	ПСЯ16	КП2	1	M1	4	37
0,9x6	0,9x6					
ПСЛ20	ПСЯ20	КП3	1	M2	4	38
0,9x6	0,9x6					
ПСЛ20	ПСЯ20	КП4	1	M2	4	39
0,9x6	0,9x6					
ПСЛ24	ПСЯ24	КП5	1	M3	4	40
0,9x6	0,9x6					
ПСЛ24	ПСЯ24	КП6	1	M3	4	41
0,9x6	0,9x6					
ПСЛ30	ПСЯ30	КП7	1	M4	4	42
0,9x6	0,9x6					
ПСЛ16	ПСЯ16	КП8	1	M1	4	43
1,2x6	1,2x6					
ПСЛ16	ПСЯ16	КП9	1	M1	4	44
1,2x6	1,2x6					
ПСЛ20	ПСЯ20	КП10	1	M2	4	45
1,2x6	1,2x6					
ПСЛ20	ПСЯ20	КП11	1	M2	4	46
1,2x6	1,2x6					
ПСЛ24	ПСЯ24	КП12	1	M3	4	47
1,2x6	1,2x6					
ПСЛ24	ПСЯ24	КП13	1	M3	4	48
1,2x6	1,2x6					
ПСЛ30	ПСЯ30	КП14	1	M4	4	49
1,2x6	1,2x6					
ПСЛ16	ПСЯ16	КП15	1	M1	4	50
1,8x6	1,8x6					
ПСЛ16	ПСЯ16	КП16	1	M1	4	51
1,8x6	1,8x6					
ПСЛ20	ПСЯ20	КП17	1	M2	4	52
1,8x6	1,8x6					
ПСЛ20	ПСЯ20	КП18	1	M2	4	53
1,8x6	1,8x6					
ПСЛ24	ПСЯ24	КП19	1	M3	4	54
1,8x6	1,8x6					
ПСЛ24	ПСЯ24	КП20	1	M3	4	55
1,8x6	1,8x6					
ПСЛ30	ПСЯ30	КП21	1	M4	4	56
1,8x6	1,8x6					

36, 37, 38, 49

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61			Углерод по ГОСТ 727-53		Углерод по ГОСТ 8509-57		Углерод по ГОСТ 3801-57		Итого	Итого			
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Класса А-III			Класса В-2		φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм					
		φ, мм			φ, мм										
		10	8	6	Углерод	5	4								
ПСЛ16	ПСЯ16	0,8	—	10,4	1,2	2,4	1,2	3,6	5,6	5,6	24	24	223	2,8	
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ16	ПСЯ16	0,8	18,8	—	19,6	2,4	1,2	3,6	5,6	5,6	24	24	312	2,8	
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	0,8	4,7	—	5,5	7,8	1,6	9,4	5,6	5,6	24	24	229	2,8	
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	0,8	4,7	7,8	13,3	2,4	1,6	4,0	5,6	5,6	24	24	253	2,8	
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	0,8	4,7	—	5,5	7,8	2,0	9,8	5,6	5,6	24	24	223	2,8	
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	0,8	4,7	7,8	13,3	2,4	2,0	4,4	5,6	5,6	24	24	257	2,8	
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ30	ПСЯ30	8,9	—	—	8,9	7,8	2,4	10,2	5,6	5,6	24	24	271	2,6	
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ16	ПСЯ16	0,8	—	13,0	13,8	4,8	1,5	6,3	5,6	5,6	24	24	241	2,8	
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ16	ПСЯ16	0,8	23,5	—	24,3	4,8	1,5	6,3	5,6	5,6	24	24	245	2,8	
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	0,8	4,7	—	5,5	12,0	2,1	14,0	4,8	4,8	24	24	225	2,8	
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	0,8	4,7	10,4	15,9	4,8	2,0	6,8	5,6	5,6	24	24	307	2,8	
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	0,8	4,7	—	5,5	12,0	2,5	14,5	4,8	4,8	24	24	230	2,8	
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	0,8	4,7	10,4	15,9	4,8	2,5	7,3	4,8	4,8	24	24	312	2,8	
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ30	ПСЯ30	8,9	—	—	8,9	12,0	3,0	15,0	5,6	5,6	24	24	319	2,6	
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ16	ПСЯ16	0,8	—	18,2	19,0	7,2	2,1	9,3	5,6	5,6	24	24	353	2,8	
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ16	ПСЯ16	0,8	32,9	—	33,7	7,2	2,1	9,3	5,6	5,6	24	24	570	2,8	
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	0,8	4,7	—	5,5	18,0	2,8	20,8	4,8	4,8	24	24	313	2,8	
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	0,8	4,7	15,6	21,1	7,2	2,8	10,0	5,6	5,6	24	24	321	2,8	
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	0,8	4,7	—	5,5	18,0	3,5	21,5	5,6	5,6	24	24	350	2,8	
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	0,8	4,7	15,6	21,1	7,2	3,5	10,7	5,6	5,6	24	24	393	2,8	
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ30	ПСЯ30	8,9	—	—	8,9	18,0	4,2	22,2	5,6	5,6	24	24	391	2,6	
1,8x6	1,8x6														

ЦНИПРОМДАНИИ
МОСКВА

ТК Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панель 1432-5
1972 вые панели лист 2

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

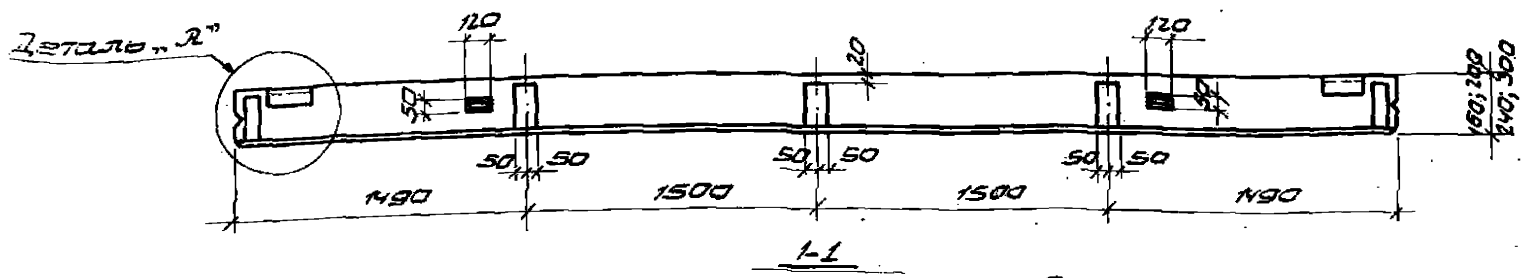
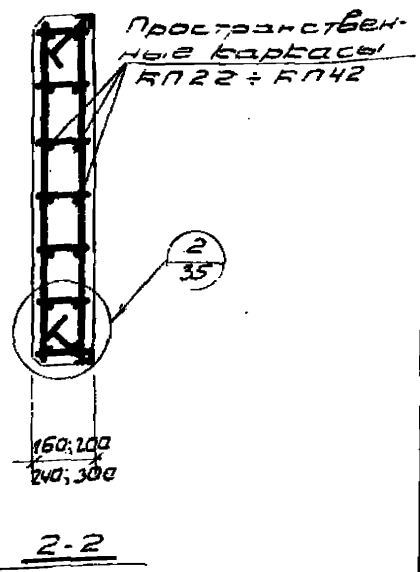
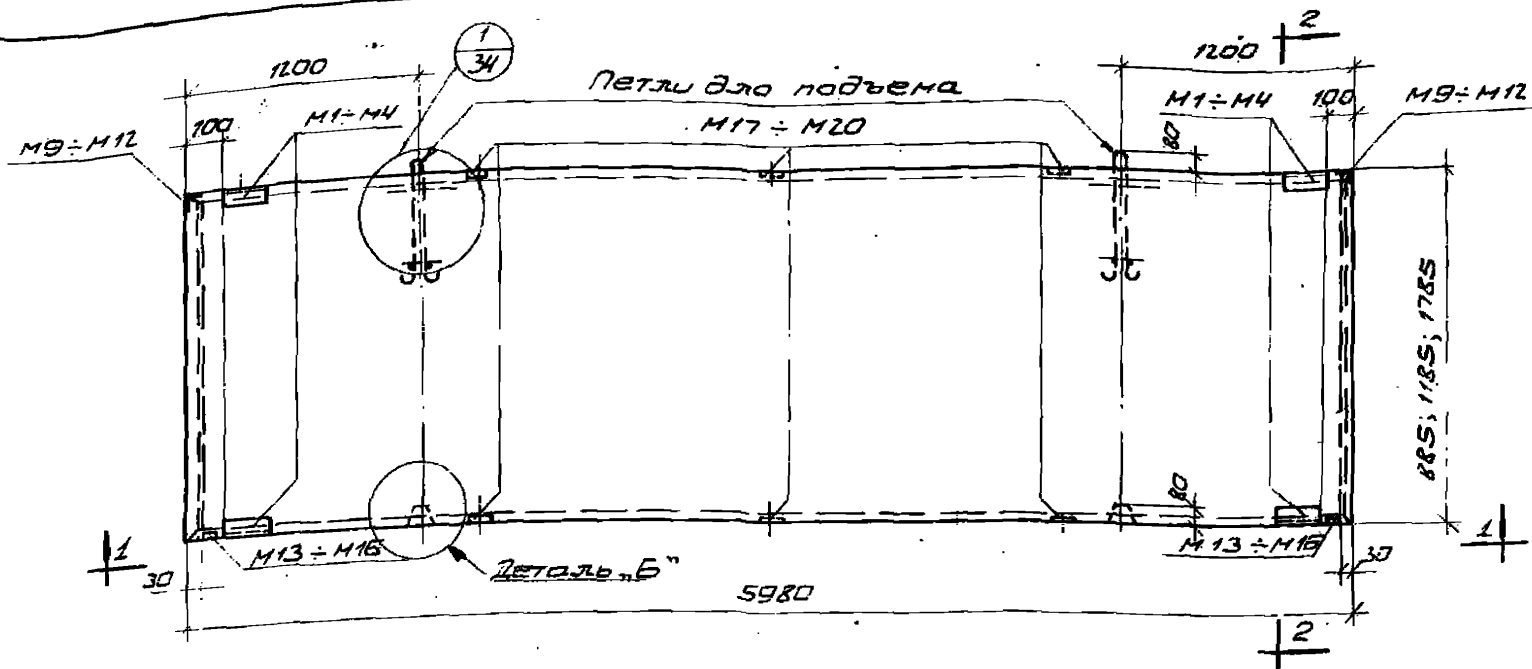
Марка панели		Виды пространственных каркасов		Закладные детали						№ п/п
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	К-во шт.	М1-М4	М5-М8	М10-М12	М12	М14		
		Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	К171	1							
0,9x6	0,9x6			М1	4	М5	4	М10	4	
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	К172	1							
0,9x6	0,9x6			М1	4	М5	4	М10	4	
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	К173	1							
0,9x6	0,9x6			М2	4	М6	4	М10	4	
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	К174	1							
0,9x6	0,9x6			М2	4	М6	4	М10	4	
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	К175	1							
0,9x6	0,9x6			М3	4	М7	4	М11	4	
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	К176	1							
0,9x6	0,9x6			М3	4	М7	4	М11	4	
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	К177	1							
0,9x6	0,9x6			М4	4	М8	4	М12	4	
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	К178	1							
1,2x6	1,2x6			М1	4	М5	4	М10	4	
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	К179	1							
1,2x6	1,2x6			М1	4	М5	4	М10	4	
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	К1710	1							
1,2x6	1,2x6			М2	4	М6	4	М10	4	
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	К1711	1							
1,2x6	1,2x6			М2	4	М6	4	М10	4	
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	К1712	1							
1,2x6	1,2x6			М3	4	М7	4	М11	4	
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	К1713	1							
1,2x6	1,2x6			М3	4	М7	4	М11	4	
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	К1714	1							
1,2x6	1,2x6			М4	4	М8	4	М12	4	
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	К1715	1							
1,8x6	1,8x6			М1	4	М5	4	М10	4	
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	К1716	1							
1,8x6	1,8x6			М1	4	М5	4	М10	4	
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	К1717	1							
1,8x6	1,8x6			М2	4	М6	4	М10	4	
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	К1718	1							
1,8x6	1,8x6			М2	4	М6	4	М10	4	
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	К1719	1							
1,8x6	1,8x6			М3	4	М7	4	М11	4	
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	К1720	1							
1,8x6	1,8x6			М3	4	М7	4	М11	4	
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	К1721	1							
1,8x6	1,8x6			М4	4	М8	4	М12	4	

Марка панели	из легкого бетона	из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53			Углеродистая сталь по ГОСТ 3803-57		Легированная сталь по ГОСТ 5581-57		Всего	В том числе по закладным деталям
			Класса А-III				Класса В-I			Проп.	Углер.	δ, мм	Углер.		
			φ, мм	10	8	6	φ, мм	5	4						
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	0,9x6	5,6	—	10,4	18,0	2,4	1,2	3,6	15,2	15,2	4,8	4,8	39,6	25,6
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	0,9x6	5,6	—	18,8	—	2,4	1,2	3,6	15,2	15,2	4,8	4,8	48,0	25,6
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	0,9x6	5,6	4,7	—	10,3	7,8	1,6	9,4	16,8	16,8	4,8	4,8	41,3	27,2
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	0,9x6	5,6	4,7	7,8	18,1	2,4	1,6	4,0	16,8	16,8	4,8	4,8	43,7	27,2
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	0,9x6	5,6	4,7	—	10,3	7,8	2,0	9,8	17,6	17,6	4,8	4,8	42,5	28,0
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	0,9x6	5,6	4,7	7,8	18,1	2,4	2,0	4,4	17,6	17,6	4,8	4,8	44,9	28,0
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	0,9x6	14,5	—	—	14,5	7,8	2,4	10,2	20,0	20,0	4,8	4,8	49,5	32,0
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	1,2x6	5,6	—	13,0	18,6	4,8	1,5	6,3	15,2	15,2	4,8	4,8	44,9	25,6
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	1,2x6	5,6	—	23,5	—	2,9	1,5	6,3	15,2	15,2	4,8	4,8	55,4	25,6
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	1,2x6	5,6	—	—	10,3	12,0	2,0	14,0	16,8	16,8	4,8	4,8	45,9	27,2
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	1,2x6	5,6	4,7	10,4	20,7	4,8	2,0	6,8	16,8	16,8	4,8	4,8	49,1	27,2
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	1,2x6	5,6	4,7	—	10,3	12,0	2,5	14,5	17,6	17,6	4,8	4,8	47,2	28,0
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	1,2x6	5,6	4,7	10,4	20,7	4,8	2,5	7,3	17,6	17,6	4,8	4,8	50,4	28,0
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	1,2x6	14,5	—	—	14,5	12,0	3,0	15,0	20,0	20,0	4,8	4,8	54,3	32,0
ПСЛ16-112	ПСЯ16-112	1,8x6	5,6	—	18,2	23,8	7,2	2,1	9,3	15,2	15,2	4,8	4,8	53,1	25,6
ПСЛ16-122	ПСЯ16-122	1,8x6	5,6	—	32,9	—	3,8	2,1	9,3	15,2	15,2	4,8	4,8	57,6	25,6
ПСЛ20-112	ПСЯ20-112	1,8x6	5,6	4,7	—	10,3	18,0	2,8	20,8	16,8	16,8	4,8	4,8	52,7	27,2
ПСЛ20-122	ПСЯ20-122	1,8x6	5,6	4,7	15,6	25,9	7,2	2,8	10,0	16,8	16,8	4,8	4,8	57,5	27,2
ПСЛ24-112	ПСЯ24-112	1,8x6	5,6	4,7	—	10,3	18,0	3,5	24,5	17,6	17,6	4,8	4,8	54,2	28,0
ПСЛ24-122	ПСЯ24-122	1,8x6	5,6	4,7	15,6	25,9	7,2	3,5	10,7	17,6	17,6	4,8	4,8	59,0	28,0
ПСЛ30-122	ПСЯ30-122	1,8x6	14,5	—	—	14,5	18,0	4,2	22,2	20,0	20,0	4,8	4,8	61,5	32,0

ПРОИЗВЕДЕНА
ЦЕНТРОМАШИНЫ
МОСКВА

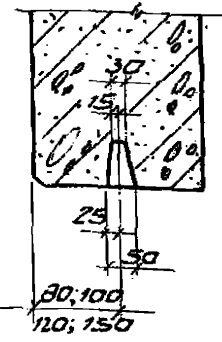
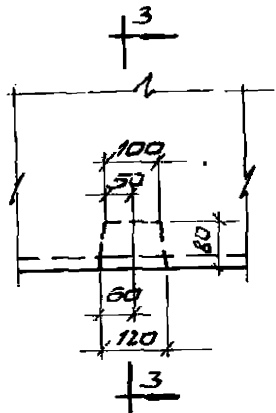
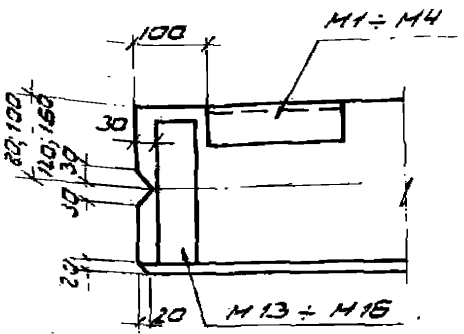
ТК
1972

Спецификация марок пространственных изделий и выборка стали на рядовые панели для углеродистой и легированной стали на одну панель, кг
Лист 4



Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
2. Спецификация нарис пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе Б.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в расчетной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах П-10, 18-27, Выпуска 0.



Деталь "А"

Деталь "Б"

3-3

ТК ЭТЛ	Опалубка и армирование панелей - перемычек для ленточного железобетона и для простенках L=3 м.	1.432-5
		Выпуск 1
		Лист 5

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Марка бетона	Марка бетона	Марка бетона	Закладные детали						№ инв.					
из легкого бетона	из ячеистого бетона				К-50	М1+М4	М4+М6	М3+М6	М7+М6	№ инв.						
		Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс						
		шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.						
ПСЛ16	2Н	0,9x6	ПСЯ16	2Н	0,9x6	К122	1	М1	4	М9	2	М3	2	М7	6	
ПСЛ20	2Н	0,9x6	ПСЯ20	2Н	0,9x6	К123	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ20	2Е1	0,9x6	ПСЯ20	2Е1	0,9x6	К124	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ24	2Н	0,9x6	ПСЯ24	2Н	0,9x6	К125	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ24	2Е1	0,9x6	ПСЯ24	2Е1	0,9x6	К126	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ30	2Н	0,9x6	ПСЯ30	2Н	0,9x6	К127	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ30	2Е1	0,9x6	ПСЯ30	2Е1	0,9x6	К128	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ16	2Н	1,2x6	ПСЯ16	2Н	1,2x6	К129	1	М1	4	М9	2	М3	2	М7	6	
ПСЛ20	2Н	1,2x6	ПСЯ20	2Н	1,2x6	К130	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ20	2Е1	1,2x6	ПСЯ20	2Е1	1,2x6	К131	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ24	2Н	1,2x6	ПСЯ24	2Н	1,2x6	К132	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ24	2Е1	1,2x6	ПСЯ24	2Е1	1,2x6	К133	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ30	2Н	1,2x6	ПСЯ30	2Н	1,2x6	К134	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ30	2Е1	1,2x6	ПСЯ30	2Е1	1,2x6	К135	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ16	2Н	1,8x6	ПСЯ16	2Н	1,8x6	К136	1	М1	4	М9	2	М3	2	М7	6	
ПСЛ20	2Н	1,8x6	ПСЯ20	2Н	1,8x6	К137	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ20	2Е1	1,8x6	ПСЯ20	2Е1	1,8x6	К138	1	М2	4	М10	2	М4	2	М8	6	
ПСЛ24	2Н	1,8x6	ПСЯ24	2Н	1,8x6	К139	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ24	2Е1	1,8x6	ПСЯ24	2Е1	1,8x6	К140	1	М3	4	М11	2	М5	2	М9	6	
ПСЛ30	2Н	1,8x6	ПСЯ30	2Н	1,8x6	К141	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	
ПСЛ30	2Е1	1,8x6	ПСЯ30	2Е1	1,8x6	К142	1	М4	4	М12	2	М6	2	М10	6	

36 - 38,49,51,53

Марка панели	из легкого бетона	из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-67			Сталь по ГОСТ 8721-53			Сталь по ГОСТ 8509-57			Легированная сталь по ГОСТ 5681-57			всего	в том числе на приварку						
			Класс А-I	Класс А-II	Класс В-2	Класс В-2	Класс В-2	Класс В-2	Класс В-2	Класс В-2	Класс В-2	Класс В-2	Класс В-2	Класс В-2								
		Ø, мм		мм		Ø, мм		мм		Ø, мм		мм										
		10	8	14	12	5	4	10	8	10	8	6	10	8	6							
ПСЛ16	2Н	0,9x6	ПСЯ16	2Н	0,9x6	5,6	-	5,6	6,08	-	6,08	4,8	-	4,8	6,4	6,4	1,2	4,8	2,4	8,4	86,0	23,6
ПСЛ20	2Н	0,9x6	ПСЯ20	2Н	0,9x6	3,50	-	3,50	3,2	-	3,2	2,4	1,6	4,0	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	59,4	26,2
ПСЛ20	2Е1	0,9x6	ПСЯ20	2Е1	0,9x6	5,8	-	5,8	6,08	-	6,08	4,8	-	4,8	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	88,6	26,2
ПСЛ24	2Н	0,9x6	ПСЯ24	2Н	0,9x6	13,3	14,1	27,4	3,2	-	3,2	2,4	2,5	4,9	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	54,5	28,2
ПСЛ24	2Е1	0,9x6	ПСЯ24	2Е1	0,9x6	6,0	-	6,0	3,2	4,2	4,56	5,2	-	5,2	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	75,8	28,2
ПСЛ30	2Н	0,9x6	ПСЯ30	2Н	0,9x6	14,1	14,1	28,2	3,2	-	3,2	2,4	2,4	4,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	59,4	33,2
ПСЛ30	2Е1	0,9x6	ПСЯ30	2Е1	0,9x6	36,0	-	36,0	3,2	-	3,2	2,4	2,4	4,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	67,2	33,2
ПСЛ16	2Н	1,2x6	ПСЯ16	2Н	1,2x6	5,6	-	5,6	7,52	-	7,52	7,3	-	7,3	6,4	6,4	1,2	4,8	2,4	8,4	102,0	23,6
ПСЛ20	2Н	1,2x6	ПСЯ20	2Н	1,2x6	4,28	-	4,28	3,2	-	3,2	4,8	2,0	6,8	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	70,0	26,2
ПСЛ20	2Е1	1,2x6	ПСЯ20	2Е1	1,2x6	5,8	-	5,8	7,52	-	7,52	7,8	-	7,8	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	106,0	26,2
ПСЛ24	2Н	1,2x6	ПСЯ24	2Н	1,2x6	13,3	13,8	32,1	3,2	-	3,2	4,8	2,5	7,3	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	56	28,2
ПСЛ24	2Е1	1,2x6	ПСЯ24	2Е1	1,2x6	6,0	-	6,0	3,2	5,3	5,68	8,3	-	8,3	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	89,5	28,2
ПСЛ30	2Н	1,2x6	ПСЯ30	2Н	1,2x6	14,1	13,8	32,9	3,2	-	3,2	4,8	3,0	7,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	67,1	33,2
ПСЛ30	2Е1	1,2x6	ПСЯ30	2Е1	1,2x6	4,38	-	4,38	3,2	-	3,2	4,8	3,0	7,8	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	78,0	33,2
ПСЛ16	2Н	1,8x6	ПСЯ16	2Н	1,8x6	5,6	-	5,6	10,40	-	10,40	10,7	-	10,7	6,4	6,4	1,2	4,8	2,4	8,4	135,1	23,6
ПСЛ20	2Н	1,8x6	ПСЯ20	2Н	1,8x6	5,9	-	5,9	3,2	-	3,2	7,2	2,8	10,0	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	87,3	26,2
ПСЛ20	2Е1	1,8x6	ПСЯ20	2Е1	1,8x6	5,8	-	5,8	10,40	-	10,40	14,4	-	14,4	7,2	7,2	1,6	6,0	2,4	10,0	108,4	26,2
ПСЛ24	2Н	1,8x6	ПСЯ24	2Н	1,8x6	13,3	28,2	41,5	3,2	-	3,2	7,2	3,5	10,7	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	74,4	28,2
ПСЛ24	2Е1	1,8x6	ПСЯ24	2Е1	1,8x6	6,0	-	6,0	3,2	7,2	7,7	12,1	-	12,1	7,6	7,6	1,8	7,2	2,4	14,4	144,5	28,2
ПСЛ30	2Н	1,8x6	ПСЯ30	2Н	1,8x6	14,1	28,2	42,3	3,2	-	3,2	7,2	4,2	14,4	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	80,1	33,2
ПСЛ30	2Е1	1,8x6	ПСЯ30	2Е1	1,8x6	57,9	-	57,9	3,2	-	3,2	7,2	4,2	14,4	8,8	8,8	2,4	9,6	2,4	14,4	95,4	33,2

ГОСТРОЙСССР
ЦЕНТРОМАШИИ
МОСКВА

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Классификация каркасов	Закладные детали												№ по кат.
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона		М1-М4		М5-М8		М9-М12		М13-М16		М17-М20				
			М1	М2	М5	М8	М9	М12	М13	М16	М17	М20			
ПСЛ16	ПСЯ16	К722	1	11	4	15	4	19	2	117	6	121	2		
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	К723	1	12	4	16	4	110	2	118	8	122	2		
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	К724	1	12	4	16	4	110	2	118	8	122	2		
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	К725	1	13	4	17	4	111	2	119	6	123	2		
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	К726	1	13	4	17	4	111	2	119	6	123	2		
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ30	ПСЯ30	К727	1	14	4	18	4	112	2	120	6	124	2		
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ30	ПСЯ30	К728	1	14	4	18	4	112	2	120	6	124	2		
0,9x6	0,9x6														
ПСЛ16	ПСЯ16	К729	1	11	4	15	4	19	2	117	6	121	2		
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	К730	1	12	4	16	4	110	2	118	8	122	2		
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	К731	1	12	4	16	4	110	2	118	8	122	2		
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	К732	1	13	4	17	4	111	2	119	6	123	2		
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	К733	1	13	4	17	4	111	2	119	6	123	2		
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ30	ПСЯ30	К734	1	14	4	18	4	112	2	120	6	124	2		
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ30	ПСЯ30	К735	1	14	4	18	4	112	2	120	6	124	2		
1,2x6	1,2x6														
ПСЛ16	ПСЯ16	К736	1	11	4	15	4	19	2	117	6	121	2		
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	К737	1	12	4	16	4	110	2	118	8	122	2		
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ20	ПСЯ20	К738	1	12	4	16	4	110	2	118	8	122	2		
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	К739	1	13	4	17	4	111	2	119	6	123	2		
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ24	ПСЯ24	К740	1	13	4	17	4	111	2	119	6	123	2		
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ30	ПСЯ30	К741	1	14	4	18	4	112	2	120	6	124	2		
1,8x6	1,8x6														
ПСЛ30	ПСЯ30	К742	1	14	4	18	4	112	2	120	6	124	2		
1,8x6	1,8x6														

36 - 38, 49, 50, 51, 53, 54

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-81				Сталь по ГОСТ 727-53				Челобей сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5881-57			Вес закладных деталей			
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Класса А-Ш		Класса А-Ц		Класса Б-Т		Листы	Листы	δ, мм								
		φ, мм	l, мм	φ, мм	l, мм	φ, мм	l, мм			10	8	6						
		10	8	14	12	5	4	Листы	Листы	Листы								
ПСЛ16	ПСЯ16	7,0	—	60,8	—	60,8	4,4	—	4,4	15,2	15,2	1,2	4,8	4,8	10,8	98,2	35,2	
0,9x6	0,9x6																	
ПСЛ20	ПСЯ20	36,4	—	36,4	3,2	—	3,2	2,4	1,6	4,0	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	72,4	27,2
0,9x6	0,9x6																	
ПСЛ20	ПСЯ20	7,2	—	7,2	60,8	—	60,8	4,8	—	4,8	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	101,6	39,2
0,9x6	0,9x6																	
ПСЛ24	ПСЯ24	14,7	14,1	28,8	3,2	—	3,2	2,4	2,5	4,9	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	68,3	42,0
0,9x6	0,9x6																	
ПСЛ24	ПСЯ24	7,4	—	7,4	3,2	42,4	45,6	5,2	—	5,2	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	89,2	3,0
0,9x6	0,9x6																	
ПСЛ30	ПСЯ30	16,5	14,1	30,6	3,2	—	3,2	2,4	2,4	4,8	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	74,6	5,4
0,9x6	0,9x6																	
ПСЛ30	ПСЯ30	38,4	—	38,4	3,2	—	3,2	2,4	2,4	4,8	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	82,4	18,4
0,9x6	0,9x6																	
ПСЛ16	ПСЯ16	7,0	—	7,0	75,2	—	75,2	7,3	—	7,3	15,2	15,2	1,2	4,8	4,8	10,8	115,9	36,2
1,2x6	1,2x6																	
ПСЛ20	ПСЯ20	44,2	—	44,2	3,2	—	3,2	4,8	2,0	6,8	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	83,0	37,2
1,2x6	1,2x6																	
ПСЛ20	ПСЯ20	7,2	—	7,2	75,2	—	75,2	7,8	—	7,8	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	119,0	37,2
1,2x6	1,2x6																	
ПСЛ24	ПСЯ24	14,7	10,8	33,5	3,2	—	3,2	4,8	2,5	7,3	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	75,4	42,0
1,2x6	1,2x6																	
ПСЛ24	ПСЯ24	7,4	—	7,4	3,2	53,0	56,2	8,3	—	8,3	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	103,3	42,0
1,2x6	1,2x6																	
ПСЛ30	ПСЯ30	16,5	10,8	35,3	3,2	—	3,2	4,0	3,0	7,8	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	62,3	48,4
1,2x6	1,2x6																	
ПСЛ30	ПСЯ30	46,2	—	46,2	3,2	—	3,2	4,8	3,0	7,8	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	93,2	48,4
1,2x6	1,2x6																	
ПСЛ16	ПСЯ16	7,0	—	7,0	104,0	—	104,0	10,7	—	10,7	15,2	15,2	1,2	4,8	4,8	10,8	147,7	36,2
1,8x6	1,8x6																	
ПСЛ20	ПСЯ20	58,3	—	58,3	3,2	—	3,2	7,2	2,8	10,0	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	100,3	39,2
1,8x6	1,8x6																	
ПСЛ20	ПСЯ20	7,2	—	7,2	104,0	—	104,0	11,4	—	11,4	16,4	16,4	1,6	6,0	4,8	12,4	101,4	39,2
1,8x6	1,8x6																	
ПСЛ24	ПСЯ24	14,7	28,2	42,9	3,2	—	3,2	7,2	3,5	10,7	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	88,2	42,0
1,8x6	1,8x6																	
ПСЛ24	ПСЯ24	7,4	—	7,4	3,2	74,2	77,4	12,1	—	12,1	17,6	17,6	1,8	7,2	4,8	13,8	128,3	42,0
1,8x6	1,8x6																	
ПСЛ30	ПСЯ30	16,5	28,2	45,3	3,2	—	3,2	7,2	4,2	11,4	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	95,9	48,4
1,8x6	1,8x6																	
ПСЛ30	ПСЯ30	60,3	—	60,3	3,2	—	3,2	7,2	4,2	11,4	19,2	19,2	2,4	9,6	4,8	16,8	110,9	48,4
1,8x6	1,8x6																	

ГОССТРОЙСССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТНИИ
 МОСКВА

ТК 1972
 Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панели-перегородки для ленточного остекления и при простенках $e=3m$ для челоeb и т.п.
 1432-5
 выпуск 1
 лист 8

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

26

Марка панели	Пространственный каркас	Закладные детали				№ инв. по			
		Н2 ÷ Н4		Н8 ÷ Н20					
		Нар-кб	К-80	Нар-кб	К-80				
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Мар-кб	К-80	Нар-кб	К-80	шт.	шт.	шт.	шт.
ПСЛ20 0,9x6 3И	ПСЯ20 0,9x6 3И	КП23	1	Н2	4	Н18	8		
ПСЛ20 0,9x6 3Е1	ПСЯ20 0,9x6 3Е1	КП24	1						
ПСЛ24 0,9x6 3И	ПСЯ24 0,9x6 3И	КП25	1	Н3	4	Н19	8		
ПСЛ24 0,9x6 3Е1	ПСЯ24 0,9x6 3Е1	КП26	1						
ПСЛ30 0,9x6 3И	ПСЯ30 0,9x6 3И	КП27	1	Н4	4	Н20	8		
ПСЛ30 0,9x6 3Е1	ПСЯ30 0,9x6 3Е1	КП28	1						
ПСЛ20 1,2x6 3И	ПСЯ20 1,2x6 3И	КП30	1	Н2	4	Н18	8		
ПСЛ20 1,2x6 3Е1	ПСЯ20 1,2x6 3Е1	КП31	1						
ПСЛ24 1,2x6 3И	ПСЯ24 1,2x6 3И	КП32	1	Н3	4	Н19	8		
ПСЛ24 1,2x6 3Е1	ПСЯ24 1,2x6 3Е1	КП33	1						
ПСЛ30 1,2x6 3И	ПСЯ30 1,2x6 3И	КП34	1	Н4	4	Н20	8		
ПСЛ30 1,2x6 3Е1	ПСЯ30 1,2x6 3Е1	КП35	1						
ПСЛ20 1,8x6 3И	ПСЯ20 1,8x6 3И	КП37	1	Н2	4	Н18	8		
ПСЛ20 1,8x6 3Е1	ПСЯ20 1,8x6 3Е1	КП38	1						
ПСЛ24 1,8x6 3И	ПСЯ24 1,8x6 3И	КП39	1	Н3	4	Н19	8		
ПСЛ24 1,8x6 3Е1	ПСЯ24 1,8x6 3Е1	КП40	1						
ПСЛ30 1,8x6 3И	ПСЯ30 1,8x6 3И	КП41	1	Н4	4	Н20	8		
ПСЛ30 1,8x6 3Е1	ПСЯ30 1,8x6 3Е1	КП42	1						

36 ÷ 38, 49, 53

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-81	Сталь по ГОСТ 6727-53				Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Вес	Стан. инв. на закладные детали				
		Класс А-2		Класс А-1		Класс В-2		δ, мм							
		φ, мм	l, мм	φ, мм	l, мм	φ, мм	l, мм	δ, мм	l, мм						
из легкого бетона	из ячеистого бетона	10	8	14	12	5	4	2	63x6	8	6				
ПСЛ20 0,9x6 3И	ПСЯ20 0,9x6 3И	33,2	332			2,4	1,6	4,0	5,8	5,8	8,0	2,4	10,4	53,2	20,0
ПСЛ20 0,9x6 3Е1	ПСЯ20 0,9x6 3Е1	4,0	4,0	57,6	57,6	4,8	4,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	82,4	20,0	
ПСЛ24 0,9x6 3И	ПСЯ24 0,9x6 3И	11,3	11,1	25,4		2,4	2,5	4,9	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	47,9	21,6
ПСЛ24 0,9x6 3Е1	ПСЯ24 0,9x6 3Е1	4,0	4,0		42,4	42,4	5,2	5,2	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	69,2	21,6
ПСЛ30 0,9x6 3И	ПСЯ30 0,9x6 3И	12,1	11,1	26,2		2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	51,8	25,6
ПСЛ30 0,9x6 3Е1	ПСЯ30 0,9x6 3Е1	34,0	34,0			2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	59,6	25,6
ПСЛ20 1,2x6 3И	ПСЯ20 1,2x6 3И	41,0				4,8	2,0	6,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	63,8	20,0
ПСЛ20 1,2x6 3Е1	ПСЯ20 1,2x6 3Е1	4,0	4,0	72,0	72,0	7,8	7,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	99,8	20,0	
ПСЛ24 1,2x6 3И	ПСЯ24 1,2x6 3И	11,3	18,8	30,1		4,8	2,5	7,3	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	53,0	21,6
ПСЛ24 1,2x6 3Е1	ПСЯ24 1,2x6 3Е1	4,0	4,0		53,0	53,0	8,3	8,3	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	82,9	21,6
ПСЛ30 1,2x6 3И	ПСЯ30 1,2x6 3И	12,1	18,8	30,9		4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	59,5	25,6
ПСЛ30 1,2x6 3Е1	ПСЯ30 1,2x6 3Е1	41,8				4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	70,4	25,6
ПСЛ20 1,8x6 3И	ПСЯ20 1,8x6 3И	55,1				7,2	2,8	10,0	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	81,1	20,0
ПСЛ20 1,8x6 3Е1	ПСЯ20 1,8x6 3Е1	4,0	4,0	1008	1008	11,4	11,4	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	132,0	20,0	
ПСЛ24 1,8x6 3И	ПСЯ24 1,8x6 3И	11,3	28,2	39,5		7,2	3,5	10,7	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	67,8	21,6
ПСЛ24 1,8x6 3Е1	ПСЯ24 1,8x6 3Е1	4,0	4,0		74,2	74,2	12,1	12,1	5,6	5,6	9,6	2,4	12,0	107,9	21,6
ПСЛ30 1,8x6 3И	ПСЯ30 1,8x6 3И	12,1	28,2	40,3		7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	72,5	25,6
ПСЛ30 1,8x6 3Е1	ПСЯ30 1,8x6 3Е1	55,9				7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	12,8	2,4	15,2	88,1	25,6

Госстрой СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТНИИ
МОСКВА

Ф.к. отбелен
Д.И.И.К. П.Р.
Д.И.И.К. П.Р.
Д.И.И.К. П.Р.
Д.И.И.К. П.Р.
Д.И.И.К. П.Р.

Кранов
Салон
Дверной
Верхний
Угловой

TK
1972

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панели - перемычки при простенках B=1,5H

1432-5
Выпуск 1
Лист 10

Спецификация марок пространственных каркасов из закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Марка закладной детали	Закладные детали						№ по ТМ
из левого бетона	из ячеистого бетона		Н2-Н4		Н6-Н8		Н10-Н12		
			Марка	шт.	Марка	шт.	Марка	шт.	
ПСА20	ПСА20	312-П123	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА20	ПСА20	322-П124	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА24	ПСА24	312-П125	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА24	ПСА24	322-П126	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА30	ПСА30	312-П127	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА30	ПСА30	322-П128	1						
0,9x6	0,9x6								
ПСА20	ПСА20	312-П129	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА20	ПСА20	322-П130	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА24	ПСА24	312-П131	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА24	ПСА24	322-П132	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА30	ПСА30	312-П133	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА30	ПСА30	322-П134	1						
1,2x6	1,2x6								
ПСА20	ПСА20	312-П135	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА20	ПСА20	322-П136	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА24	ПСА24	312-П137	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА24	ПСА24	322-П138	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА30	ПСА30	312-П139	1						
1,8x6	1,8x6								
ПСА30	ПСА30	322-П140	1						
1,8x6	1,8x6								

35 - 38, 49, 50, 51, 53

Марка панели	из левого бетона	из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-81						Сталь по ГОСТ 6727-53						Закладная сталь по ГОСТ 8509-57	Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Бессе	Всего	Всего
			Класс А-1		Класс А-2		Класс В-2		Класс В-2		Класс В-2		δ, мм	шт.						
			φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.	φ, мм	шт.								
ПСА20	ПСА20	312	35,4	—	—	—	2,4	1,6	4,0	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	66,0	32,8				
0,9x6	0,9x6																			
ПСА20	ПСА20	322	7,2	—	7,2	57,6	—	57,6	4,8	—	4,8	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	95,2	32,8		
0,9x6	0,9x6																			
ПСА24	ПСА24	312	44,5	14,1	28,6	—	—	—	2,4	2,5	4,9	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	60,7	34,4		
0,9x6	0,9x6																			
ПСА24	ПСА24	322	7,2	—	7,2	42,4	42,4	5,2	—	5,2	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	82,0	34,4			
0,9x6	0,9x6																			
ПСА30	ПСА30	312	16,1	14,1	30,2	—	—	—	2,4	2,4	4,8	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	66,2	40,0		
0,9x6	0,9x6																			
ПСА30	ПСА30	322	38,0	—	38,0	—	—	—	2,4	2,4	4,8	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	74,0	40,0		
0,9x6	0,9x6																			
ПСА20	ПСА20	312	44,2	—	44,2	—	—	—	4,8	2,0	6,8	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	76,6	32,8		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА20	ПСА20	322	7,2	—	7,2	72,0	—	72,0	7,8	—	7,8	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	142,6	32,8		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА24	ПСА24	312	44,5	10,8	33,3	—	—	—	4,8	2,5	7,3	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	67,8	34,4		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА24	ПСА24	322	7,2	—	7,2	53,0	53,0	8,3	—	8,3	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	95,7	34,4			
1,2x6	1,2x6																			
ПСА30	ПСА30	312	16,1	10,1	34,9	—	—	—	4,8	3,0	7,8	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	73,8	40,0		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА30	ПСА30	322	45,8	—	45,8	—	—	—	4,8	3,0	7,8	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	84,8	40,0		
1,2x6	1,2x6																			
ПСА20	ПСА20	312	58,3	—	58,3	—	—	—	7,2	2,8	10,0	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	83,9	32,8		
1,8x6	1,8x6																			
ПСА20	ПСА20	322	7,2	—	7,2	100,8	—	100,8	11,4	—	11,4	16,8	16,8	4,0	4,8	8,8	145,8	32,8		
1,8x6	1,8x6																			
ПСА24	ПСА24	312	44,5	28,2	42,7	—	—	—	7,2	3,5	10,7	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	80,6	34,4		
1,8x6	1,8x6																			
ПСА24	ПСА24	322	7,2	—	7,2	74,2	74,2	12,1	—	12,1	17,6	17,6	4,8	4,8	9,6	120,7	34,4			
1,8x6	1,8x6																			
ПСА30	ПСА30	312	16,1	28,2	44,3	—	—	—	7,2	4,2	11,4	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	86,9	40,0		
1,8x6	1,8x6																			
ПСА30	ПСА30	322	53,9	—	53,9	—	—	—	7,2	4,2	11,4	20,0	20,0	6,4	4,8	11,2	122,5	40,0		
1,8x6	1,8x6																			

ГОСТРОИСССР
ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ
МОСКВА

ТК Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на панели - перемишки при простенках l=45м для чероб и т.п. 1.432-5 выпуск 1 лист 12

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

30

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ лис. тис.	
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Мар. код	К-во шт.	M2: M4		M25: M27			
				Мар. код	К-во шт.	Мар. код	К-во шт.		
ПСЛ20 0,9x6	421	ПСЯ20 0,9x6	421	КП4	1	M2	4	M25	5
ПСЛ24 0,9x6	421	ПСЯ24 0,9x6	421	КП6	1	M3	4	M26	5
ПСЛ30 0,9x6	421	ПСЯ30 0,9x6	421	КП7	1	M4	4	M27	5
ПСЛ20 1,2x6	421	ПСЯ20 1,2x6	421	КП11	1	M2	4	M25	5
ПСЛ24 1,2x6	421	ПСЯ24 1,2x6	421	КП13	1	M3	4	M26	5
ПСЛ30 1,2x6	421	ПСЯ30 1,2x6	421	КП14	1	M4	4	M27	5
ПСЛ20 1,5x6	421	ПСЯ20 1,5x6	421	КП13	1	M2	4	M25	5
ПСЛ24 1,5x6	421	ПСЯ24 1,5x6	421	КП14	1	M3	4	M26	5
ПСЛ30 1,5x6	421	ПСЯ30 1,5x6	421	КП15	1	M4	4	M27	5
ПСЛ20 1,8x6	421	ПСЯ20 1,8x6	421	КП18	1	M2	4	M25	5
ПСЛ24 1,8x6	421	ПСЯ24 1,8x6	421	КП20	1	M3	4	M26	5
ПСЛ30 1,8x6	421	ПСЯ30 1,8x6	421	КП21	1	M4	4	M27	5

36, 37, 39, 49, 55

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь по ГОСТ 5727-53				Угловые стальные по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57			Всего	В том числе на закладные детали	
из лёгкого бетона	из ячеистого бетона	Класс А-III			Класс В-2			Класс В-7				63x6		6, мм					
		10	8	6	12	10	8	6	5	4	10	6	10	6	10	6			
ПСЛ20 0,9x6	421	ПСЯ20 0,9x6	421	2,3	4,7	7,8	14,8	6,0	6,0	2,4	1,6	4,0	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	39,3	22,8
ПСЛ24 0,9x6	421	ПСЯ24 0,9x6	421	2,3	4,7	7,8	14,8	6,0	6,0	2,4	2,0	4,4	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	41,2	24,3
ПСЛ30 0,9x6	421	ПСЯ30 0,9x6	421	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	7,8	2,4	10,2	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	44,6	27,1
ПСЛ20 1,2x6	421	ПСЯ20 1,2x6	421	2,3	4,7	10,4	17,4	6,0	6,0	4,8	2,0	6,8	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	44,7	22,8
ПСЛ24 1,2x6	421	ПСЯ24 1,2x6	421	2,3	4,7	10,4	17,4	6,0	6,0	4,8	2,5	7,3	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	46,7	29,3
ПСЛ30 1,2x6	421	ПСЯ30 1,2x6	421	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	12,0	3,0	15,0	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	49,4	27,1
ПСЛ20 1,5x6	421	ПСЯ20 1,5x6	421	2,3	4,7	13,0	20,0	6,0	6,0	4,8	2,4	7,2	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	47,7	22,8
ПСЛ24 1,5x6	421	ПСЯ24 1,5x6	421	2,3	4,7	13,0	20,0	6,0	6,0	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	49,8	24,3
ПСЛ30 1,5x6	421	ПСЯ30 1,5x6	421	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	13,8	3,6	17,4	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	51,8	27,1
ПСЛ20 1,8x6	421	ПСЯ20 1,8x6	421	2,3	4,7	15,6	22,6	6,0	6,0	7,2	2,8	10,0	5,6	5,6	6,5	2,4	8,9	53,1	22,8
ПСЛ24 1,8x6	421	ПСЯ24 1,8x6	421	2,3	4,7	15,6	22,6	6,0	6,0	7,2	3,5	10,7	5,6	5,6	8,0	2,4	10,4	55,3	24,3
ПСЛ30 1,8x6	421	ПСЯ30 1,8x6	421	10,4	-	-	10,4	6,0	6,0	18,0	4,2	22,2	5,6	5,6	10,0	2,4	12,4	56,6	27,1

Госстрой СССР
ЦентропроектНИИ
МОСКВА

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Марка закладных деталей	Закладные детали										№ п/п	
из лёгкого бетона	из тяжёлого бетона		Класс К0	М2	М4	М6	М8	М10	М12	М16	М20	М25		
		шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.		
ПСА20 0,9x6	ПСА20 0,9x6	ПСА20-521	1	112	4	114	2	116	3	118	5	5		
ПСА24 0,9x6	ПСА24 0,9x6	ПСА24-521	1	113	4	115	2	119	3	126	5	5		
ПСА30 0,9x6	ПСА30 0,9x6	ПСА30-521	1	114	4	116	2	120	3	127	5	5		
ПСА20 1,2x6	ПСА20 1,2x6	ПСА20-521	1	112	4	114	2	118	3	125	5	5		
ПСА24 1,2x6	ПСА24 1,2x6	ПСА24-521	1	113	4	115	2	119	3	126	5	5		
ПСА30 1,2x6	ПСА30 1,2x6	ПСА30-521	1	114	4	116	2	120	3	127	5	5		
ПСА20 1,5x6	ПСА20 1,5x6	ПСА20-521	1	112	4	114	2	118	3	125	5	5		
ПСА24 1,5x6	ПСА24 1,5x6	ПСА24-521	1	113	4	115	2	119	3	126	5	5		
ПСА30 1,5x6	ПСА30 1,5x6	ПСА30-521	1	114	4	116	2	120	3	127	5	5		
ПСА20 1,8x6	ПСА20 1,8x6	ПСА20-521	1	112	4	114	2	118	3	125	5	5		
ПСА24 1,8x6	ПСА24 1,8x6	ПСА24-521	1	113	4	115	2	119	3	126	5	5		
ПСА30 1,8x6	ПСА30 1,8x6	ПСА30-521	1	114	4	116	2	120	3	127	5	5		

36-38, 49, 52, 53, 55

Марка панели	из лёгкого бетона	из тяжёлого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-81				Сталь по ГОСТ 727-53				Числовая сталь по ГОСТ 1509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5881-57			Итого		
			класс В-1	класс В-2	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1			
				10	11	12	13	5	4	1000	1536	10	8	6				
ПСА20 0,9x6	ПСА20 0,9x6	ПСА20-521	4,1	4,1	60,8	6,0	66,8	4,8	-	4,8	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	94,8	32,4
ПСА24 0,9x6	ПСА24 0,9x6	ПСА24-521	4,3	4,3	3,2	48,4	5,6	5,2	-	5,2	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	82,5	34,9
ПСА30 0,9x6	ПСА30 0,9x6	ПСА30-521	3,4	3,4	3,2	6,0	9,2	2,4	2,4	4,8	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	73,5	39,5
ПСА20 1,2x6	ПСА20 1,2x6	ПСА20-521	4,1	4,1	75,2	6,0	81,2	7,8	-	7,8	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	102	30,4
ПСА24 1,2x6	ПСА24 1,2x6	ПСА24-521	4,3	4,3	3,2	59,0	62,2	6,3	-	6,3	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	96,2	34,9
ПСА30 1,2x6	ПСА30 1,2x6	ПСА30-521	4,2	4,2	3,2	6,0	5,3	4,8	3,0	7,8	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	84,3	39,5
ПСА20 1,5x6	ПСА20 1,5x6	ПСА20-521	4,1	4,1	83,6	6,0	95,6	8,4	-	8,4	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	107,2	32,4
ПСА24 1,5x6	ПСА24 1,5x6	ПСА24-521	4,3	4,3	3,2	69,6	72,8	9,0	-	9,0	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	107,5	34,9
ПСА30 1,5x6	ПСА30 1,5x6	ПСА30-521	4,7	4,7	3,2	6,0	9,2	4,8	3,6	8,4	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	91,7	39,5
ПСА20 1,8x6	ПСА20 1,8x6	ПСА20-521	4,1	4,1	104,0	6,0	110,0	4,4	-	4,4	5,6	5,6	8,1	3,0	2,4	13,5	114,6	32,4
ПСА24 1,8x6	ПСА24 1,8x6	ПСА24-521	4,3	4,3	3,2	80,2	83,4	12,1	-	12,1	5,6	5,6	9,8	3,6	2,4	15,8	121,2	34,9
ПСА30 1,8x6	ПСА30 1,8x6	ПСА30-521	5,2	5,2	3,2	6,0	9,2	7,2	4,2	11,4	5,6	5,6	12,4	4,8	2,4	19,6	102,0	39,5

ЦЕНТРОПРОЕКТАДИИ
МОСКВА

ТК Спецификация марок пространственных каркасов и подборка стали на листовые панели-перемычки для ленточного строительства и при строительстве Р-34. 1,432-5
выпуск 1
лист 16
1972

Спецификация парок пространственных каркасов
и закладных деталей на одну панель

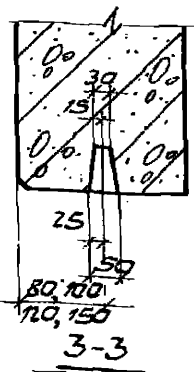
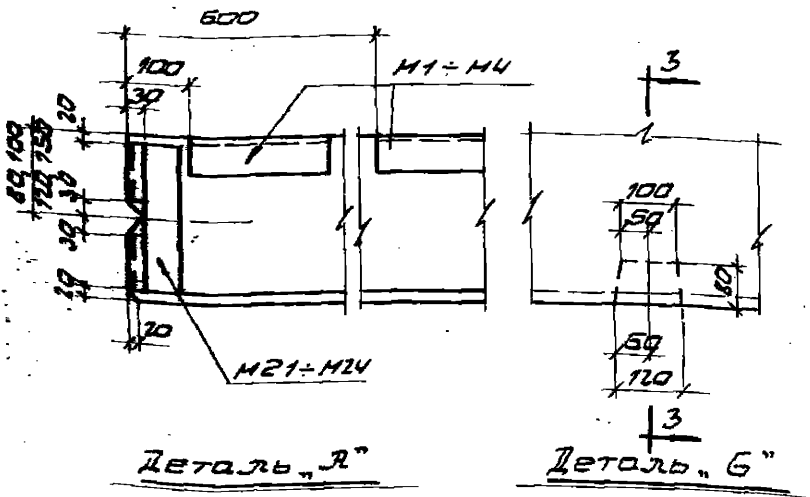
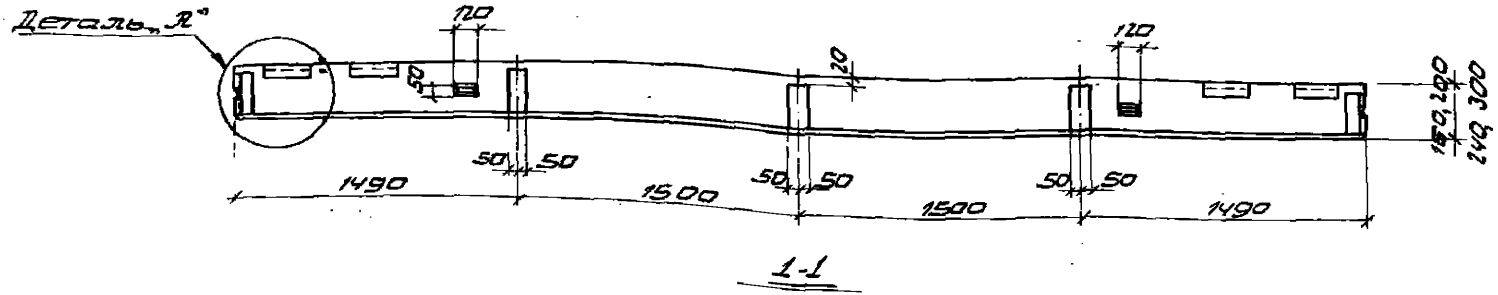
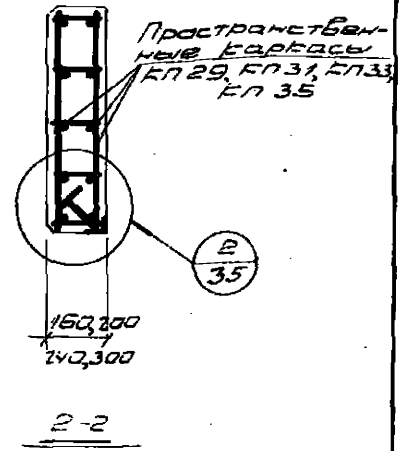
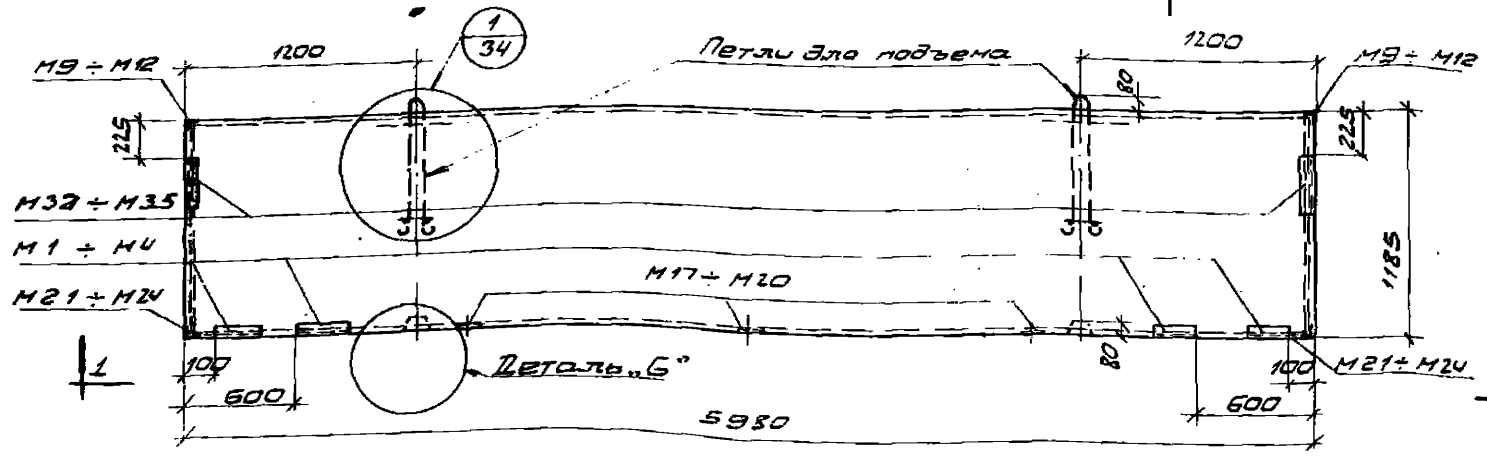
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Из лёгкого бетона	Из ячеистого бетона	Пространственные каркасы		Закладные детали						№ по листу
Марка	Класс			Марка	Класс	Н1-Н4		Н9-Н12		Н28-Н35		
						Класс	шт.	Класс	шт.	Класс	шт.	
ПСЛ16-0,9x6-721	ПСЯ16-0,9x6-721	К12	1	Н1	4	Н9	4	Н28	2	36,97 49,51,56		
ПСЛ20-0,9x6-721	ПСЯ20-0,9x6-721	К14	1	Н2	4	Н10	4	Н29	2			
ПСЛ24-0,9x6-721	ПСЯ24-0,9x6-721	К16	1	Н3	4	Н11	4	Н30	2			
ПСЛ30-0,9x6-721	ПСЯ30-0,9x6-721	К17	1	Н4	4	Н12	4	Н31	2			
ПСЛ16-1,2x6-721	ПСЯ16-1,2x6-721	К19	1	Н1	4	Н9	4	Н32	2			
ПСЛ20-1,2x6-721	ПСЯ20-1,2x6-721	К111	1	Н2	4	Н10	4	Н33	2			
ПСЛ24-1,2x6-721	ПСЯ24-1,2x6-721	К113	1	Н3	4	Н11	4	Н34	2			
ПСЛ30-1,2x6-721	ПСЯ30-1,2x6-721	К114	1	Н4	4	Н12	4	Н35	2			

Марка панели		Сталь по ГОСТ 7216				Сталь по ГОСТ 8727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57 и 8510-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57			Вязь	Сталь по ГОСТ 5681-57	
Из лёгкого бетона	Из ячеистого бетона	Класс А-III				Класс В-I			Проф.		Лист					
		10	8	6	Итого	5	4	Итого	163x100	163x80	Итого	Б, мм	Итого			
ПСЛ16-0,9x6-721	ПСЯ16-0,9x6-721	5,2	18,8	-	24,0	2,4	1,2	3,6	7,2	7,2	14,4	0,8	2,4	3,2	45,2	22,8
ПСЛ20-0,9x6-721	ПСЯ20-0,9x6-721	5,2	4,7	7,8	17,7	2,4	1,6	4,0	8,8	7,2	16,0	0,8	2,4	3,2	40,9	24,4
ПСЛ24-0,9x6-721	ПСЯ24-0,9x6-721	5,2	4,7	7,8	17,7	2,4	2,0	4,4	9,6	7,2	16,8	0,8	2,4	3,2	42,1	25,2
ПСЛ30-0,9x6-721	ПСЯ30-0,9x6-721	14,5	-	-	14,5	7,8	2,4	10,2	12,0	7,2	19,2	0,8	2,4	3,2	47,1	29,6
ПСЛ16-1,2x6-721	ПСЯ16-1,2x6-721	6,0	23,5	-	29,5	4,8	1,5	6,3	7,2	14,0	17,2	0,8	2,4	3,2	56,2	26,4
ПСЛ20-1,2x6-721	ПСЯ20-1,2x6-721	6,0	4,7	10,4	21,1	4,8	2,0	6,8	8,8	10,0	18,8	0,8	2,4	3,2	49,9	28,0
ПСЛ24-1,2x6-721	ПСЯ24-1,2x6-721	6,0	4,7	10,4	21,1	4,8	2,5	7,3	9,6	10,0	19,6	0,8	2,4	3,2	51,2	28,8
ПСЛ30-1,2x6-721	ПСЯ30-1,2x6-721	14,5	-	-	14,5	12,0	3,0	15,0	12,0	10,0	22,0	0,8	2,4	3,2	54,7	32,4

Спец. пр. ЦОС
Инж. пр. А.И. Сидоров
Инж. пр. В.И. Сидоров
Инж. пр. В.И. Сидоров
Инж. пр. В.И. Сидоров

ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ
МОСКВА



Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
2. Спецификация набор пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе 23.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 3-6, выпуск 0.

ТК 1978	Опалубка и армирование параллельных панелей-перегородок при ленточном оштукатурении и простенках $l=3 м$	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 21

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Закладные детали								№ лис				
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	К-во шт.	М11-М4		М9-М8		М11-М8			М21-М8		М32-М36	
				Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка
ПСЛ16-821 1,2x6	ПСЯ16-821 1,2x6	КС1	1	М1	4	М9	2	М11	3	М21	2	М32	2	37, 49, 51, 53, 54, 56
ПСЛ20-821 1,2x6	ПСЯ20-821 1,2x6	КС1	1	М2	4	М10	2	М18	3	М22	2	М33	2	
ПСЛ24-821 1,2x6	ПСЯ24-821 1,2x6	КС1	1	М3	4	М11	2	М18	3	М23	2	М34	2	
ПСЛ30-821 1,2x6	ПСЯ30-821 1,2x6	КС1	1	М4	4	М8	2	М2	3	М24	2	М35	2	

Марка панели	из легкого бетона	из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8810-57 и ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57			Всего	в том числе на закладные детали					
			Класс А-II		Класс А-II		Класс В-I		Проф.									
			φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм			Итого				
ПСЛ16-821 1,2x6	ПСЯ16-821 1,2x6	6,2	6,2	75,2	-	75,2	7,8	-	7,8	10,0	7,2	17,2	1,2	3,2	2,4	6,8	1127	33,4
ПСЛ20-821 1,2x6	ПСЯ20-821 1,2x6	6,4	6,4	75,2	-	75,2	7,8	-	7,8	10,0	8,4	18,4	1,6	3,8	2,4	7,8	1156	35,8
ПСЛ24-821 1,2x6	ПСЯ24-821 1,2x6	6,6	6,6	3,2	53,0	56,2	8,3	-	8,3	10,0	9,6	19,6	1,8	4,4	2,4	8,6	993	38,0
ПСЛ30-821 1,2x6	ПСЯ30-821 1,2x6	44,5	44,5	3,2	-	3,2	4,8	3,0	7,8	10,0	11,2	21,2	2,4	5,6	2,4	10,4	871	42,8

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

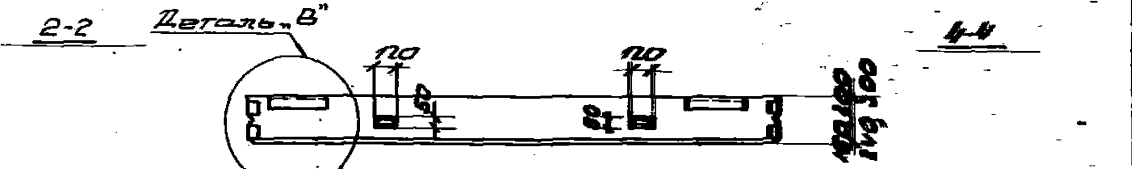
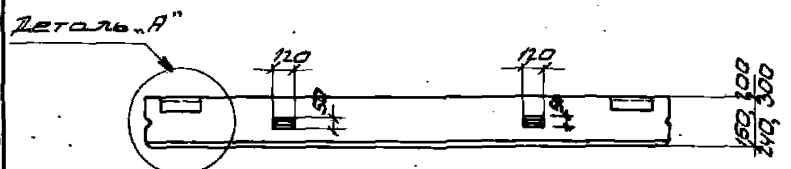
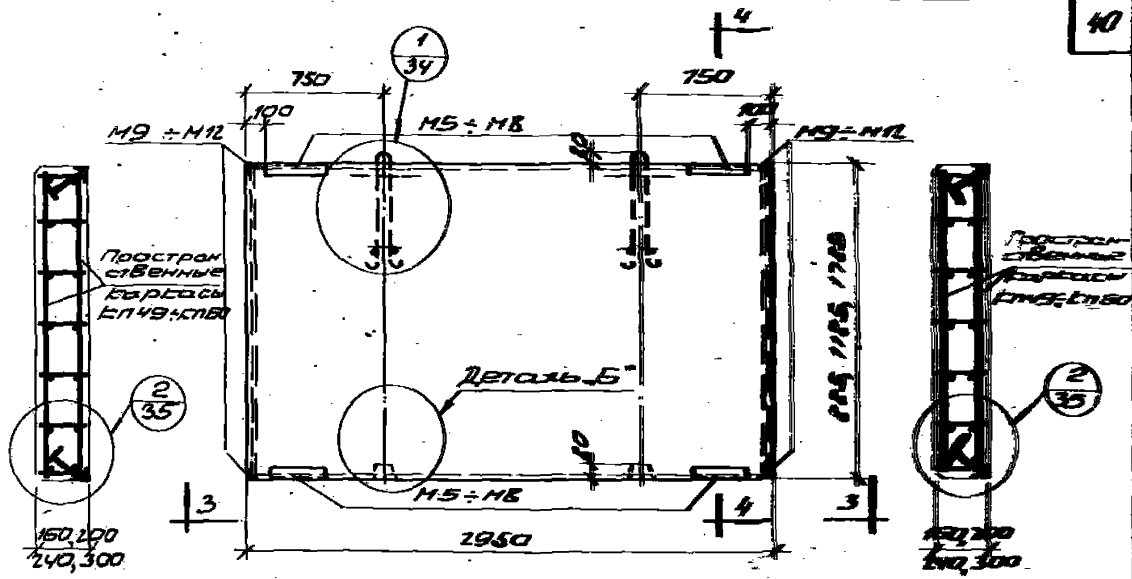
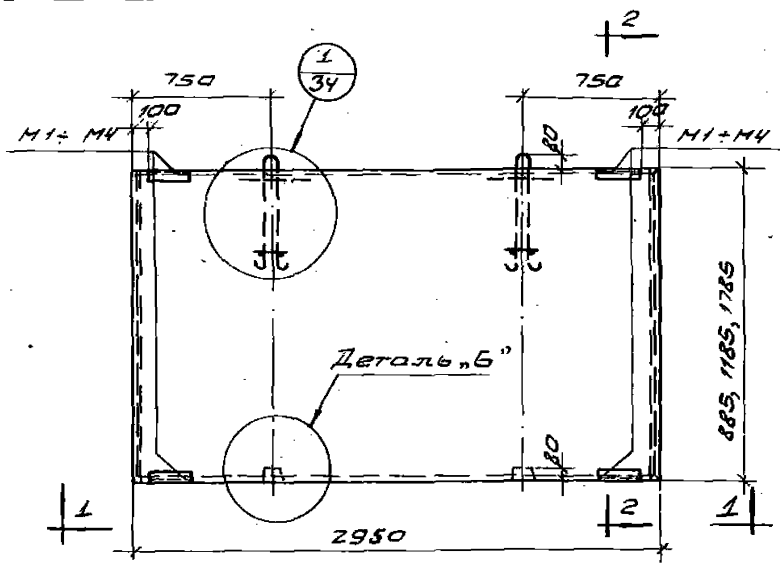
Марка панели		Закладные детали								№ лис		
из легкого бетона	из ячеистого бетона	Марка	К-во шт.	М12-М4		М10-М8		М18-М20			М33-М35	
				Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка	К-во шт.	Марка
ПСЛ20-821 1,2x6	ПСЯ20-821 1,2x6	КС1	1	М2	4	М10	4	М18	2	М33	2	32, 49, 51, 53, 56
ПСЛ24-821 1,2x6	ПСЯ24-821 1,2x6	КС1	1	М3	4	М11	4	М19	2	М34	2	
ПСЛ30-821 1,2x6	ПСЯ30-821 1,2x6	КС1	1	М4	4	М8	4	М20	2	М38	2	

Марка панели	из легкого бетона	из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8810-57 и ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57			Всего	в том числе на закладные детали				
			Класс А-II		Класс А-II		Класс В-I		Проф.								
			φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм			Итого			
ПСЛ20-821 1,2x6	ПСЯ20-821 1,2x6	6,8	6,8	72,0	-	72,0	7,8	-	7,8	10,0	8,8	18,8	2,8	2,4	5,2	1106	30,8
ПСЛ24-821 1,2x6	ПСЯ24-821 1,2x6	6,8	6,8	-	53,0	53,0	8,3	-	8,3	10,0	9,6	19,6	3,0	2,4	5,4	931	31,8
ПСЛ30-821 1,2x6	ПСЯ30-821 1,2x6	44,5	44,5	-	-	-	4,8	3,0	7,8	10,0	12,0	22,0	4,0	2,4	6,4	807	36,4

ТК 1972 Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на параллельные панели - перемычки при ленточном остеклении и простенках 2-3м и 15м

1.432-5
Выпуск 1
лист 23

ГОСТРОИ СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Директор
 Заведующий
 Главный инженер
 Главный архитектор
 Главный конструктор
 Главный инженер-проектировщик
 Главный инженер-технолог
 Главный инженер-экономист
 Главный инженер-электрик
 Главный инженер-санитар
 Главный инженер-теплотехник
 Главный инженер-химик
 Главный инженер-механик
 Главный инженер-инженер
 Главный инженер-инженер-проектировщик
 Главный инженер-инженер-технолог
 Главный инженер-инженер-экономист
 Главный инженер-инженер-электрик
 Главный инженер-инженер-санитар
 Главный инженер-инженер-теплотехник
 Главный инженер-инженер-химик
 Главный инженер-инженер-механик
 Главный инженер-инженер-инженер

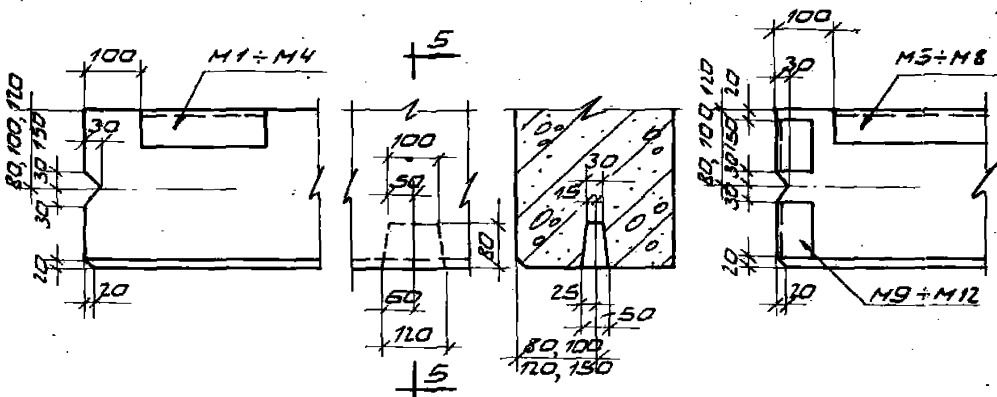


Рабочие панели

Рабочие угловые по торцовой стене

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходима предусмотреть фактурные слои толщиной 10мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Спецификацию марок пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листах 25 и 26.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в спецификации на листах 118, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300.



Деталь 'Б' 3-3 Деталь 'Б'

ТК 1978	Опалубка и армирование рабочих панелей и рабочих углов по торцовой стене	1432-
		Выпуск 21

и заводские изделия на одну панель

Марка	Панель	Пространственные мармозы		Закладные детали		№
		Модель	к-во шт.	М 1 - М 4		
				марка	к-во шт.	
ПСА 15 0,9*3	ПСА 15 0,9*3	М.П. 49	1	М 1	4	1049
ПСА 20 0,9*3	ПСА 20 0,9*3	М.П. 50	1	М 2	4	
ПСА 24 0,9*3	ПСА 24 0,9*3	М.П. 51	1	М 3	4	
ПСА 30 0,9*3	ПСА 30 0,9*3	М.П. 52	1	М 4	4	
ПСА 15 1,2*3	ПСА 15 1,2*3	М.П. 53	1	М 1	4	
ПСА 20 1,2*3	ПСА 20 1,2*3	М.П. 54	1	М 2	4	
ПСА 24 1,2*3	ПСА 24 1,2*3	М.П. 55	1	М 3	4	
ПСА 30 1,2*3	ПСА 30 1,2*3	М.П. 56	1	М 4	4	
ПСА 15 1,8*3	ПСА 15 1,8*3	М.П. 57	1	М 1	4	
ПСА 20 1,8*3	ПСА 20 1,8*3	М.П. 58	1	М 2	4	
ПСА 24 1,8*3	ПСА 24 1,8*3	М.П. 59	1	М 3	4	
ПСА 30 1,8*3	ПСА 30 1,8*3	М.П. 60	1	М 4	4	

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	Площадь в м ²	
из легкого бетона	из железобетона	Класса А-III		Класса В-I		Л.р.ш. 1,63*6	Утолщ.	δ, мм 5	Утолщ.			
		φ, мм 10	Утолщ.	φ, мм								Утолщ.
				5	4							
ПСА 15 0,9*3	ПСА 15 0,9*3	0,8	0,8	4,8	0,8	5,4	5,6	5,6	2,4	2,4	14,2	8,8
ПСА 20 0,9*3	ПСА 20 0,9*3	0,8	0,8	4,8	0,8	5,4	5,6	5,6	2,4	2,4	14,2	8,8
ПСА 24 0,9*3	ПСА 24 0,9*3	0,8	0,8	4,6	1,2	5,8	5,6	5,6	2,4	2,4	14,6	8,8
ПСА 30 0,9*3	ПСА 30 0,9*3	1,6	1,6	4,6	1,2	5,8	5,6	5,6	2,4	2,4	15,4	9,6
ПСА 15 1,2*3	ПСА 15 1,2*3	0,8	0,8	6,5	1,0	7,5	5,6	5,6	2,4	2,4	16,3	8,8
ПСА 20 1,2*3	ПСА 20 1,2*3	0,8	0,8	6,5	1,0	7,6	5,6	5,6	2,4	2,4	16,3	8,8
ПСА 24 1,2*3	ПСА 24 1,2*3	0,8	0,8	6,5	1,5	8,0	5,6	5,6	2,4	2,4	16,8	8,8
ПСА 30 1,2*3	ПСА 30 1,2*3	1,6	1,6	6,5	1,5	8,0	5,8	5,8	2,4	2,4	17,6	9,6
ПСА 15 1,8*3	ПСА 15 1,8*3	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	5,6	5,6	2,4	2,4	19,5	8,8
ПСА 20 1,8*3	ПСА 20 1,8*3	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	5,6	5,6	2,4	2,4	19,5	8,8
ПСА 24 1,8*3	ПСА 24 1,8*3	0,8	0,8	9,3	2,1	11,4	5,6	5,6	2,4	2,4	20,2	8,8
ПСА 30 1,8*3	ПСА 30 1,8*3	1,6	1,6	9,3	2,1	11,4	5,6	5,6	2,4	2,4	21,0	9,6

ТК
1972

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на рядовые панели

1.432-5
Выпуск 1
Лист 25

Спецификация марок пространственных каркасов
и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ листа
Из легкого бетона	Из ячеистого бетона	Мар-ка	К-во шт.	M5 ÷ M8		M9 ÷ M12		
				Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	
PCЛ16 0,9×3	PCЯ16 0,9×3	КП49	1	M5	4	M9	4	150,50,51
PCЛ20 0,9×3	PCЯ20 0,9×3	КП50	1	M6	4	M10	4	
PCЛ24 0,9×3	PCЯ24 0,9×3	КП51	1	M7	4	M11	4	
PCЛ30 0,9×3	PCЯ30 0,9×3	КП52	1	M8	4	M12	4	
PCЛ16 1,2×3	PCЯ16 1,2×3	КП53	1	M5	4	M9	4	
PCЛ20 1,2×3	PCЯ20 1,2×3	КП54	1	M6	4	M10	4	
PCЛ24 1,2×3	PCЯ24 1,2×3	КП55	1	M7	4	M11	4	
PCЛ30 1,2×3	PCЯ30 1,2×3	КП56	1	M8	4	M12	4	
PCЛ16 1,8×3	PCЯ16 1,8×3	КП57	1	M5	4	M9	4	
PCЛ20 1,8×3	PCЯ20 1,8×3	КП58	1	M6	4	M10	4	
PCЛ24 1,8×3	PCЯ24 1,8×3	КП59	1	M7	4	M11	4	
PCЛ30 1,8×3	PCЯ30 1,8×3	КП60	1	M8	4	M12	4	

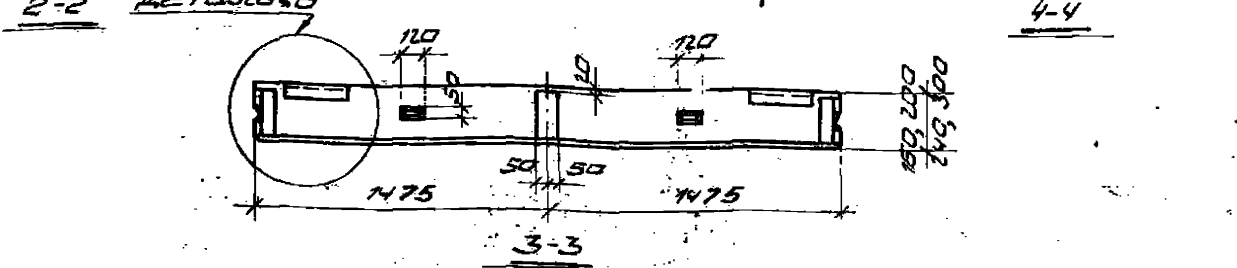
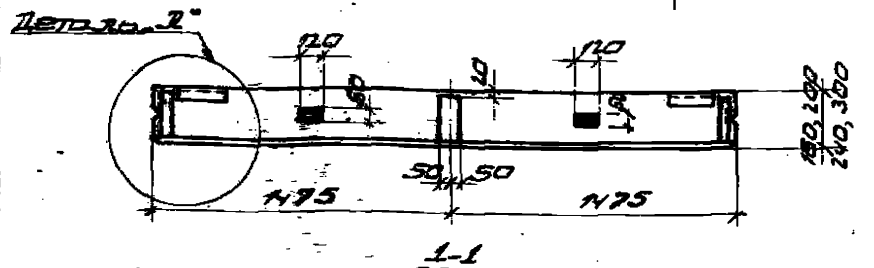
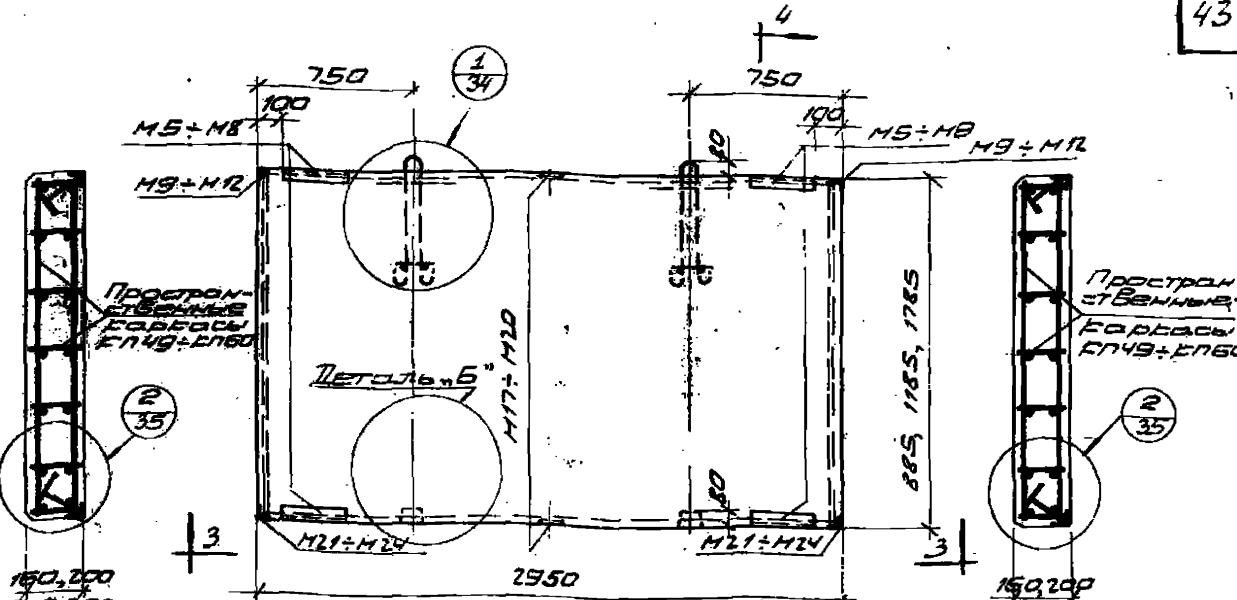
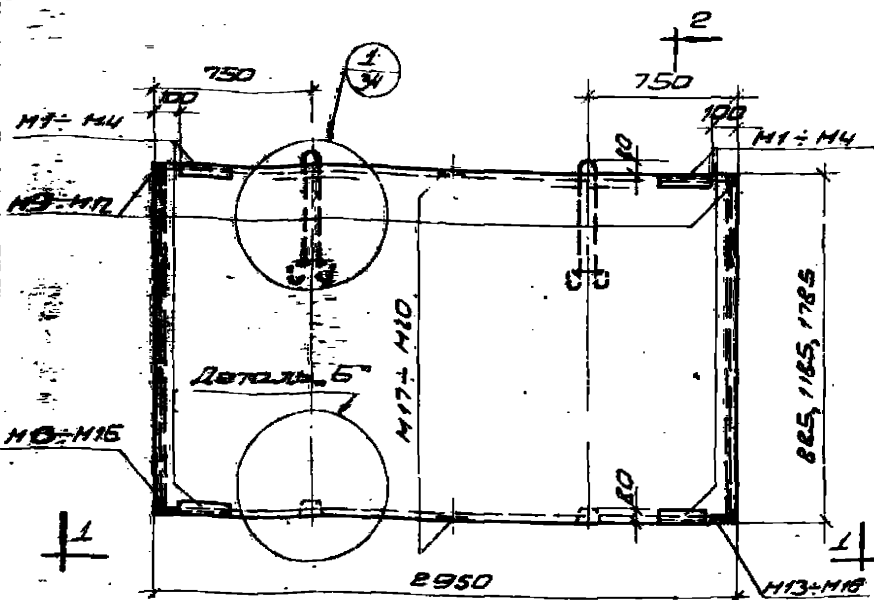
Марка панели	Из легкого бетона	Из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 9509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Вес	Вместимость в панели		
			Класс А-III		Класс В-I		ЛрФ. 163×8	Утолщ	5, мм	Утолщ				
			Ф, мм	Утолщ	Ф, мм	Утолщ							6	Утолщ
PCЛ16 0,9×3	122	PCЯ16 0,9×3	122	0,8	0,8	4,6	0,8	5,4	9,6	9,6	24	24	19,2	12,8
PCЛ20 0,9×3	122	PCЯ20 0,9×3	122	0,8	0,8	4,6	0,8	5,4	11,2	11,2	24	24	20,8	14,4
PCЛ24 0,9×3	122	PCЯ24 0,9×3	122	0,8	0,8	4,6	1,2	5,8	12,0	12,0	24	24	21,8	15,2
PCЛ30 0,9×3	122	PCЯ30 0,9×3	122	1,6	1,6	4,6	1,2	5,8	14,4	14,4	24	24	23,4	17,6
PCЛ16 1,2×3	122	PCЯ16 1,2×3	122	0,8	0,8	6,5	1,0	7,5	9,6	9,6	24	24	20,3	12,8
PCЛ20 1,2×3	122	PCЯ20 1,2×3	122	0,8	0,8	6,5	1,0	7,5	11,2	11,2	24	24	21,9	14,4
PCЛ24 1,2×3	122	PCЯ24 1,2×3	122	0,8	0,8	6,5	1,5	8,0	12,0	12,0	24	24	23,2	15,2
PCЛ30 1,2×3	122	PCЯ30 1,2×3	122	1,6	1,6	6,5	1,5	8,0	14,4	14,4	24	24	25,6	17,6
PCЛ16 1,8×3	122	PCЯ16 1,8×3	122	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	9,6	9,6	24	24	23,5	12,8
PCЛ20 1,8×3	122	PCЯ20 1,8×3	122	0,8	0,8	9,3	1,4	10,7	11,2	11,2	24	24	25,1	14,4
PCЛ24 1,8×3	122	PCЯ24 1,8×3	122	0,8	0,8	9,3	2,1	11,4	12,0	12,0	24	24	26,5	15,2
PCЛ30 1,8×3	122	PCЯ30 1,8×3	122	1,6	1,6	9,3	2,1	11,4	14,4	14,4	24	24	29,1	17,6

ЦНИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

Рудяков
Барко
Уварова

Л.И.С.Л.
Л.И.С.Л.
С.И.С.С.

ТК 1972	Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на железобетонные угловые панели по типовым проектам	1,432-5 выпуск 1
		лист 26

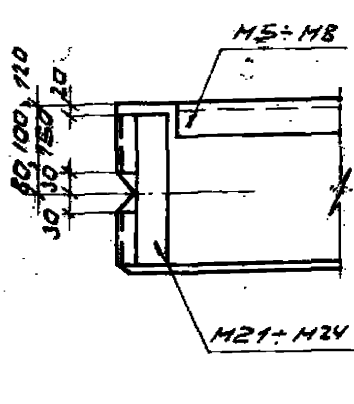
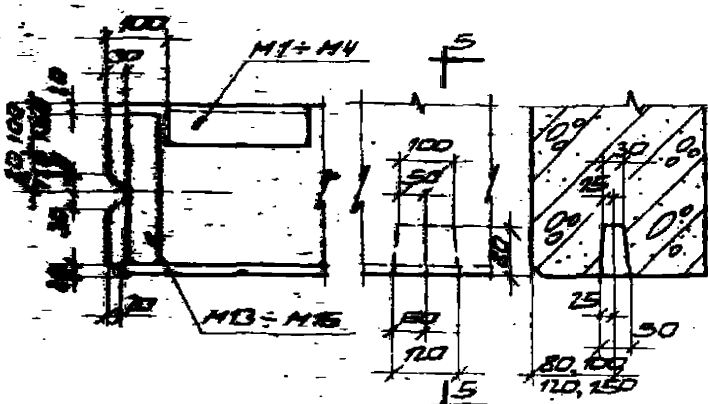


Панели-перемычки

Панели-перемычки угловые по торцовой стене

Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотрено фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки "100".
2. Спецификация нарядк пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листах 28 и 29.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 5, указания по подбору петель дана в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 11-13, 28-31, Выпуска 0.



Деталь А Деталь Б 5-5

Деталь В

ТК 1972	Опалубка и армирование панелей перемычек и панелей-перемычек угловых по торцовой стене	1432-5 Выпуск 1
		Лист 27

Спецификация марок пространственных каркасов
и закладных деталей на одну панель

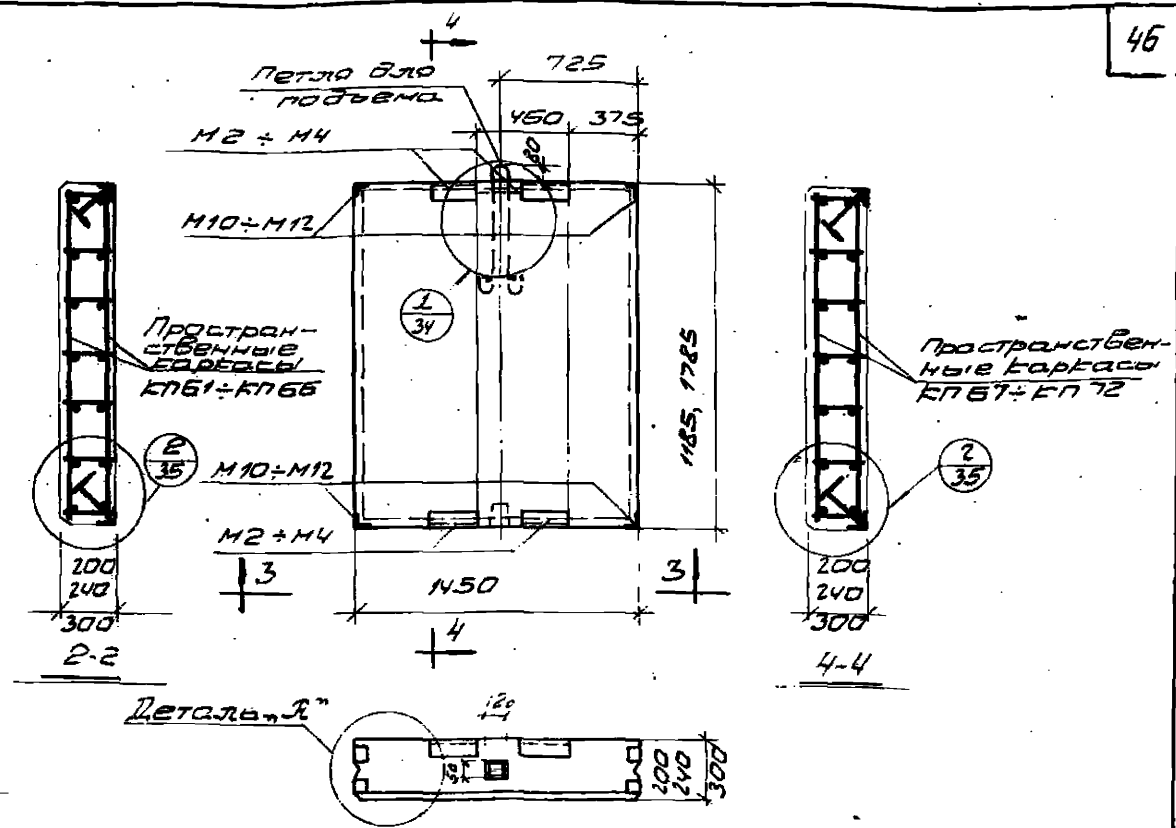
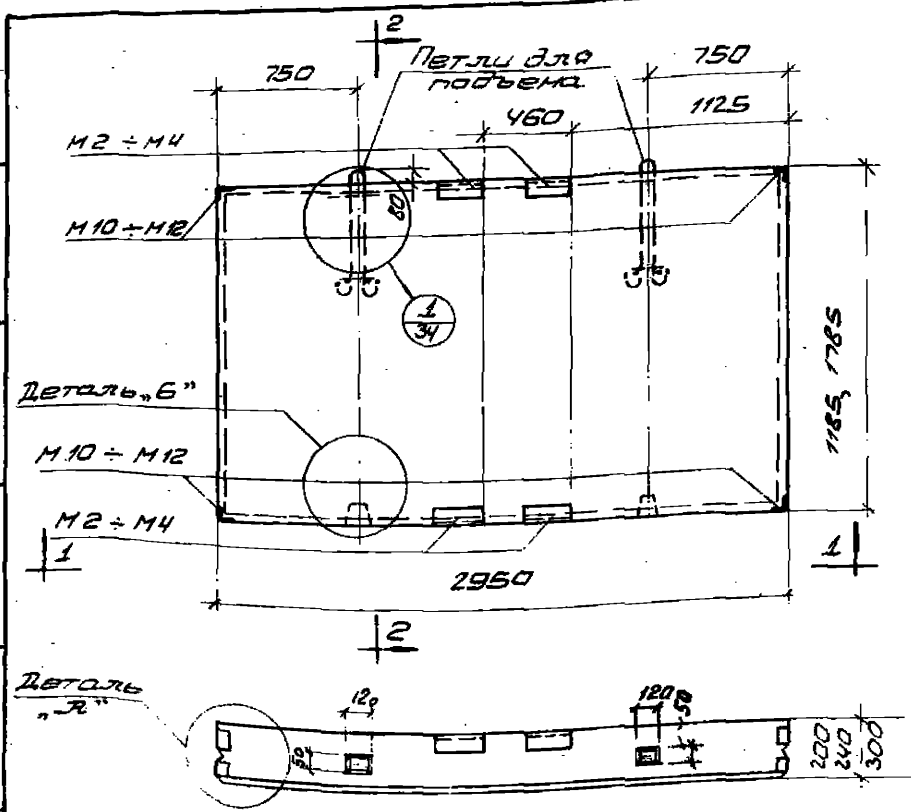
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Из лежавшего бетона	Из ячеистого бетона	Марка	Класс	Закладные детали						№ лист. чертежа			
					М-114		М-116		М-118					
					шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг				
ПСЛ16 0,9x3	211	ПСЯ16 0,9x3	211	К1149	1	114	4	116	2	118	2	117	2	
ПСЛ20 0,9x3	221	ПСЯ20 0,9x3	221	К1150	1	116	4	118	2	114	2	118	2	
ПСЛ24 0,9x3	221	ПСЯ24 0,9x3	221	К1151	1	113	4	111	2	115	2	119	2	
ПСЛ30 0,9x3	221	ПСЯ30 0,9x3	221	К1152	1	114	4	112	2	116	2	120	2	
ПСЛ16 1,2x3	211	ПСЯ16 1,2x3	211	К1153	1	114	4	119	2	113	2	117	2	
ПСЛ20 1,2x3	221	ПСЯ20 1,2x3	221	К1154	1	112	4	110	2	114	2	118	2	
ПСЛ24 1,2x3	221	ПСЯ24 1,2x3	221	К1155	1	113	4	111	2	116	2	118	2	
ПСЛ30 1,2x3	221	ПСЯ30 1,2x3	221	К1156	1	114	4	112	2	116	2	120	2	
ПСЛ16 1,8x3	211	ПСЯ16 1,8x3	211	К1157	1	114	4	119	2	113	2	117	2	
ПСЛ20 1,8x3	221	ПСЯ20 1,8x3	221	К1158	1	112	4	110	2	114	2	118	2	
ПСЛ24 1,8x3	221	ПСЯ24 1,8x3	221	К1159	1	113	4	111	2	116	2	118	2	
ПСЛ30 1,8x3	221	ПСЯ30 1,8x3	221	К1160	1	114	4	112	2	116	2	120	2	

10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53

Центральный НИИ
Москвы
Инженер. бюро
Универсала
Директор
И.И.И.И.

Марка панели	Из лежавшего бетона	Из ячеистого бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 7827-53		Угловая сталь по ГОСТ 8508-57		Листовая сталь по ГОСТ 5881-57			Всего	Вместе с закладными деталями					
			Классиф. В. П. И.		Классиф. В. П. И.		Классиф. В. П. И.		Классиф. В. П. И.									
			10	11	14	16	5	4	10	8	6							
ПСЛ16 0,9x3	211	ПСЯ16 0,9x3	211	4,0	4,0	3,2	3,2	4,6	0,8	5,4	6,4	6,4	1,2	1,6	2,4	5,2	24,2	18,8
ПСЛ20 0,9x3	221	ПСЯ20 0,9x3	221	4,2	4,2	3,2	3,2	4,6	0,8	5,4	7,2	7,2	1,6	2,0	2,4	6,0	26,0	20,6
ПСЛ24 0,9x3	221	ПСЯ24 0,9x3	221	4,4	4,4	3,2	3,2	4,6	1,2	5,8	7,6	7,6	1,8	2,4	2,4	6,6	27,6	21,8
ПСЛ30 0,9x3	221	ПСЯ30 0,9x3	221	5,2	5,2	3,2	3,2	4,6	1,2	5,8	8,8	8,8	2,4	3,2	2,4	8,0	34,0	25,2
ПСЛ16 1,2x3	211	ПСЯ16 1,2x3	211	4,0	4,0	3,2	3,2	6,5	1,0	7,5	6,4	6,4	1,2	1,6	2,4	5,2	26,3	18,8
ПСЛ20 1,2x3	221	ПСЯ20 1,2x3	221	4,2	4,2	3,2	3,2	6,5	1,0	7,5	7,2	7,2	1,6	2,0	2,4	6,0	28,1	20,6
ПСЛ24 1,2x3	221	ПСЯ24 1,2x3	221	4,4	4,4	3,2	3,2	6,5	1,5	8,0	7,6	7,6	1,8	2,4	2,4	6,6	29,8	21,8
ПСЛ30 1,2x3	221	ПСЯ30 1,2x3	221	5,2	5,2	3,2	3,2	6,5	1,5	8,0	8,8	8,8	2,4	3,2	2,4	8,0	33,2	25,2
ПСЛ16 1,8x3	211	ПСЯ16 1,8x3	211	4,0	4,0	3,2	3,2	9,3	1,4	10,7	6,4	6,4	1,2	1,6	2,4	5,2	29,5	18,8
ПСЛ20 1,8x3	221	ПСЯ20 1,8x3	221	4,2	4,2	3,2	3,2	9,3	1,4	10,7	7,2	7,2	1,6	2,0	2,4	6,0	31,3	20,6
ПСЛ24 1,8x3	221	ПСЯ24 1,8x3	221	4,4	4,4	3,2	3,2	9,3	2,1	11,4	7,6	7,6	1,8	2,4	2,4	6,6	33,2	21,8
ПСЛ30 1,8x3	221	ПСЯ30 1,8x3	221	5,2	5,2	3,2	3,2	9,3	2,1	11,4	8,8	8,8	2,4	3,2	2,4	8,0	36,6	25,2



ЦИКПРМОЗДАНИИ
МОСКВА

ДИЗАЙНЕР
С. П. КОЗЛОВ

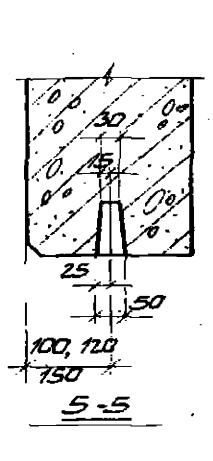
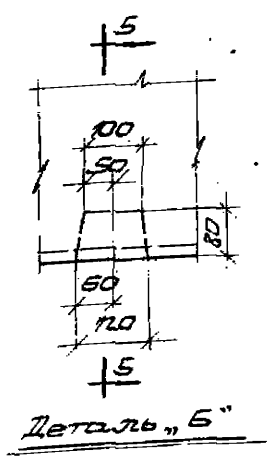
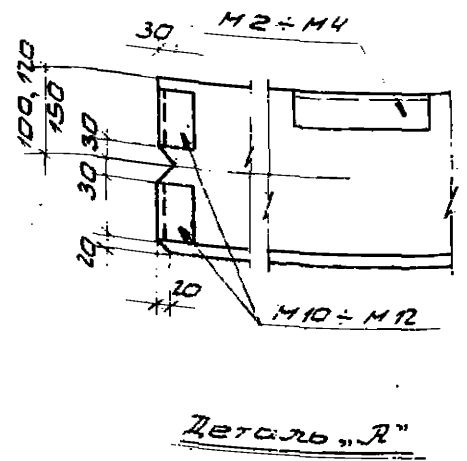
ПРОЕКТОР
А. П. КОЗЛОВ

УДОБНО
С. П. КОЗЛОВ

УСЛОВИЯ
А. П. КОЗЛОВ

Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Спецификации марок пространственных каркасов и закладных деталей, выборка стали на одну панель приведены на листе 31.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указания по подбору петель даны в пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 14, 31, Выпуска 1



ТК 1972	Опалубка и армирование рядовых панелей для простенок	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 30

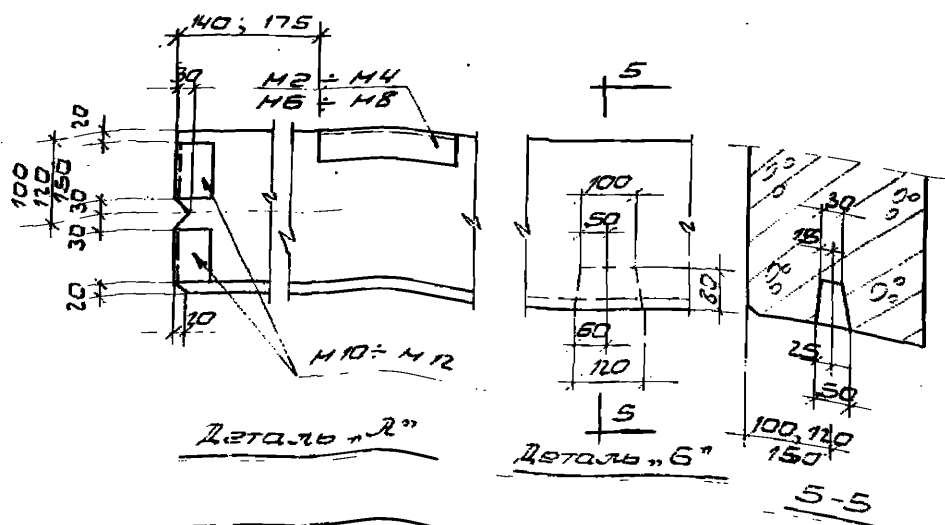
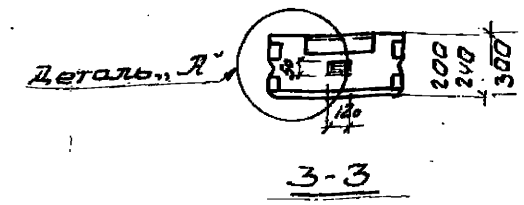
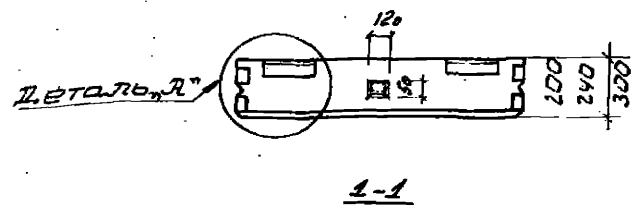
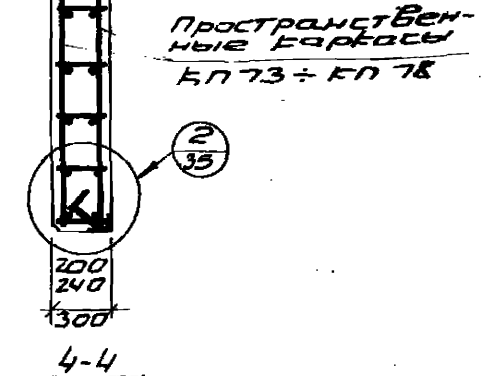
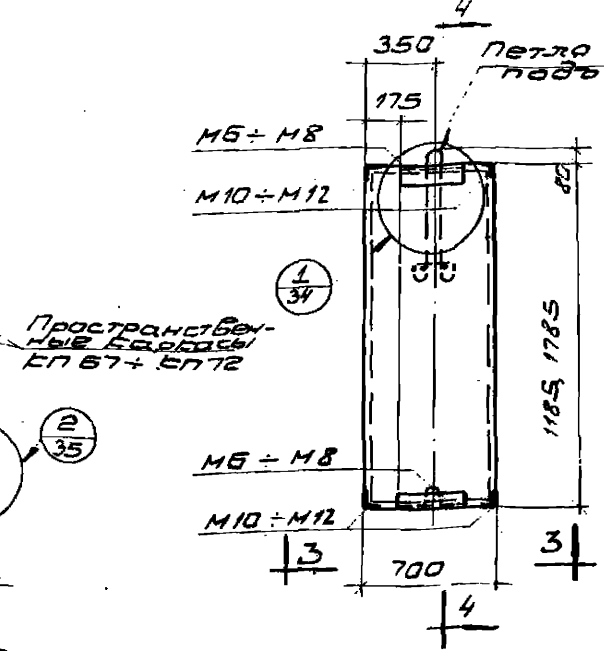
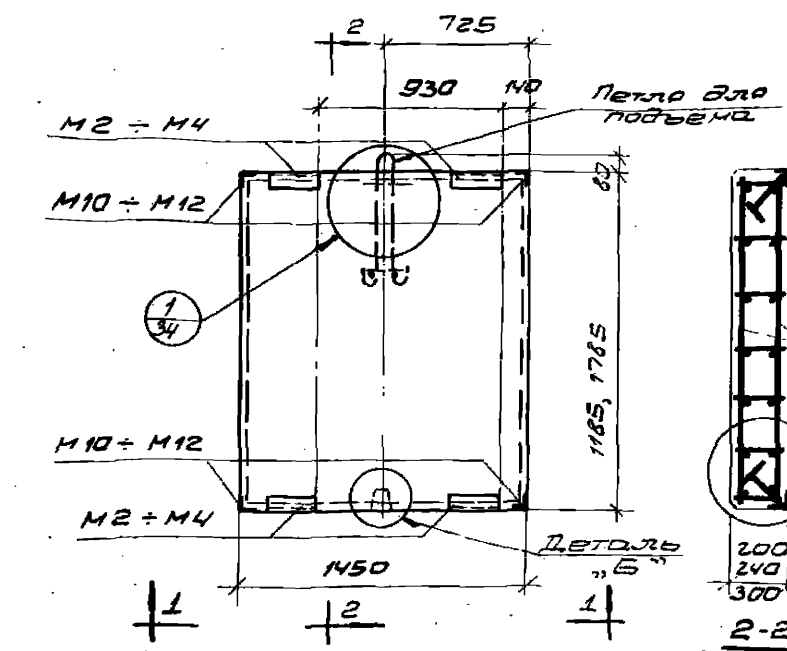
Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ листа
из легких бетонов	из ячеистых бетонов	Мар-ка	К-во шт.	М2 ÷ М4		М10 ÷ М12		
				Мар-ка	К-во шт.	Мар-ка	К-во шт.	
ПСЛ20-021 1,2x3	ПСЯ20-021 1,2x3	КП61	1	М2	4	М10	4	41,42,49,51
ПСЛ24-021 1,2x3	ПСЯ24-021 1,2x3	КП62	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,2x3	ПСЯ30-021 1,2x3	КП63	1	М4	4	М12	4	
ПСЛ20-021 1,8x3	ПСЯ20-021 1,8x3	КП64	1	М2	4	М10	1	
ПСЛ24-021 1,8x3	ПСЯ24-021 1,8x3	КП65	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,8x3	ПСЯ30-021 1,8x3	КП66	1	М4	4	М12	4	
ПСЛ20-021 1,2x1,5	ПСЯ20-021 1,2x1,5	КП67	1	М2	4	М10	4	
ПСЛ24-021 1,2x1,5	ПСЯ24-021 1,2x1,5	КП68	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,2x1,5	ПСЯ30-021 1,2x1,5	КП69	1	М4	4	М12	4	
ПСЛ20-021 1,8x1,5	ПСЯ20-021 1,8x1,5	КП70	1	М2	4	М10	4	
ПСЛ24-021 1,8x1,5	ПСЯ24-021 1,8x1,5	КП71	1	М3	4	М11	4	
ПСЛ30-021 1,8x1,5	ПСЯ30-021 1,8x1,5	КП72	1	М4	4	М12	4	

Марка панели		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6127-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	В том числе в том числе на закладные детали
из легких бетонов	из ячеистых бетонов	Класса А-III			Утого	Класса В-I		Утого	Проф 163x6	Утого	δ, мм	Утого		
		φ, мм	10	8		6	φ, мм							
ПСЛ20-021 1,2x3	ПСЯ20-021 1,2x3	4,8	11,5	-	16,3	2,0	1,0	3,0	8,8	8,8	2,4	2,4	30,5	16,0
ПСЛ24-021 1,2x3	ПСЯ24-021 1,2x3	4,8	11,5	-	16,3	2,0	1,5	3,5	9,6	9,6	2,4	2,4	31,8	16,8
ПСЛ30-021 1,2x3	ПСЯ30-021 1,2x3	5,6	-	6,5	12,1	2,0	1,5	3,5	12,0	12,0	2,4	2,4	30,0	20,0
ПСЛ20-021 1,8x3	ПСЯ20-021 1,8x3	4,8	16,1	-	20,9	3,0	1,4	4,4	8,8	8,8	2,4	2,4	35,5	16,0
ПСЛ24-021 1,8x3	ПСЯ24-021 1,8x3	4,8	16,1	-	20,9	3,0	2,1	5,1	9,6	9,6	2,4	2,4	38,0	16,8
ПСЛ30-021 1,8x3	ПСЯ30-021 1,8x3	5,6	-	9,1	14,7	3,0	2,1	5,1	12,0	12,0	2,4	2,4	34,2	20,0
ПСЛ20-021 1,2x1,5	ПСЯ20-021 1,2x1,5	4,8	-	-	4,8	4,1	0,5	4,6	8,8	8,8	2,4	2,4	20,6	16,0
ПСЛ24-021 1,2x1,5	ПСЯ24-021 1,2x1,5	4,8	-	-	4,8	4,1	0,5	4,6	9,6	9,6	2,4	2,4	21,4	16,8
ПСЛ30-021 1,2x1,5	ПСЯ30-021 1,2x1,5	5,6	-	-	5,6	4,1	1,0	5,1	12,0	12,0	2,4	2,4	25,1	20,0
ПСЛ20-021 1,8x1,5	ПСЯ20-021 1,8x1,5	4,8	-	-	4,8	5,9	0,7	6,6	8,8	8,8	2,4	2,4	22,5	16,0
ПСЛ24-021 1,8x1,5	ПСЯ24-021 1,8x1,5	4,8	-	-	4,8	5,9	0,7	6,6	9,6	9,6	2,4	2,4	23,4	16,8
ПСЛ30-021 1,8x1,5	ПСЯ30-021 1,8x1,5	5,6	-	-	5,6	5,9	1,4	7,3	12,0	12,0	2,4	2,4	27,3	20,0

ГОССТРОИ СССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТИ
 МОСКВА
 СОЛЛОС
 ЛИБЕКОС
 БАРЛО
 УБАНОБА
 СТ. УИНС
 СУВЕНТ
 ДОС
 УИЖ
 АРСЕ
 СТ. УИНС



Примечания:

1. В панелях из легкого бетона с наружной и внутренней сторон необходимо предусмотреть фрактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки "100"
2. Спецификации марок пространственных каркасов и закладных деталей, выбранных для одной панели приведены на листе 33.
3. Конструкция монтажных петель дана на листе 57, указана по подбору петель для В пояснительной записке.
4. Показатели расхода материалов даны вomenclature на листах 14, 31, выпуска Д.

ТК 1972	Опалубка и армирование рабочих панелей из бетона для т. и.	4-32-5
		лист 32

Спецификация марок пространственных каркасов и закладных деталей на одну панель

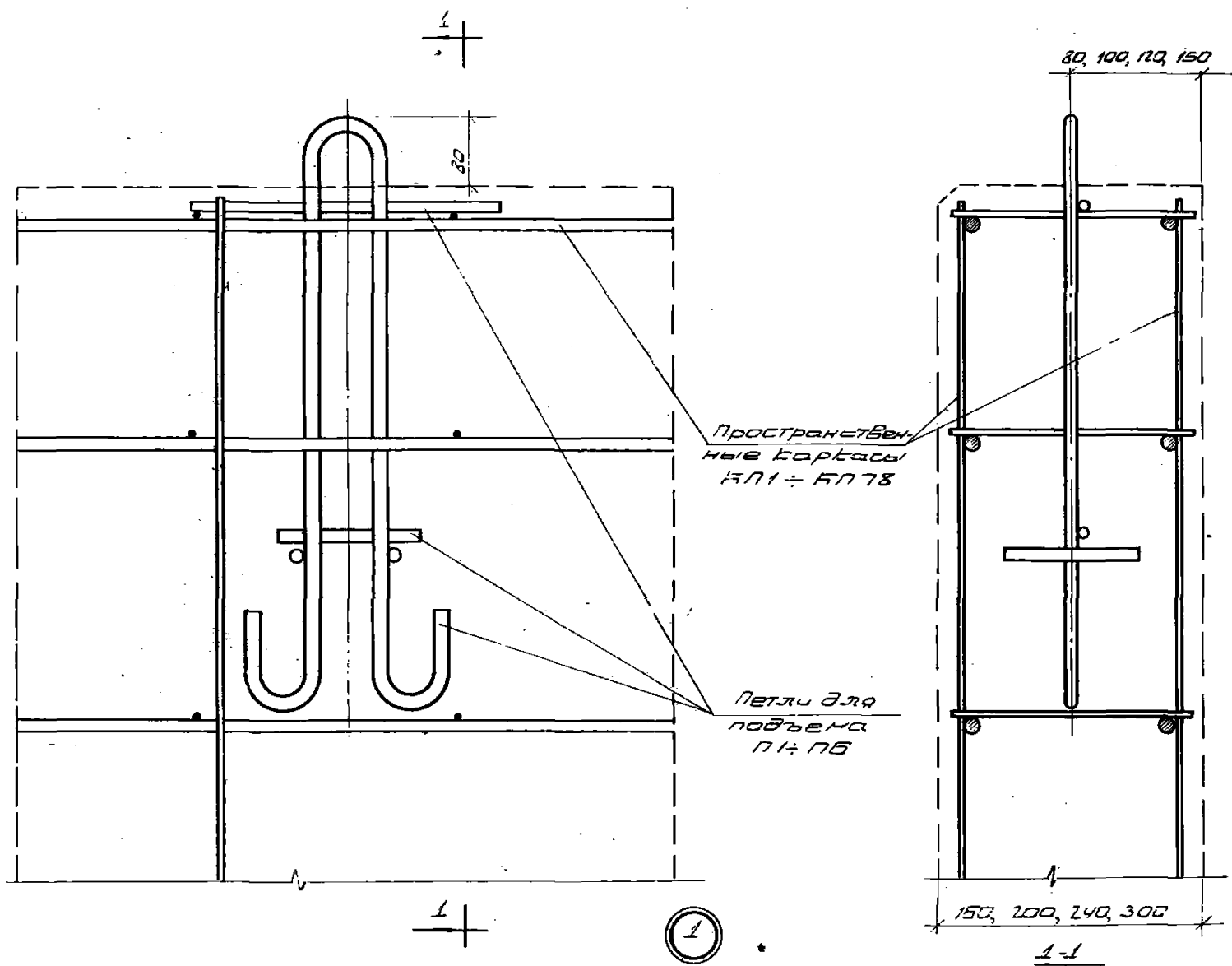
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели		Пространственные каркасы		Закладные детали				№ лис. та
из легких бетонов	из тяжелых бетонов	Мар. ка	К-во шт.	М2 = М4 М6 = М8		М10 = М12		
				Мар. ка	К-во шт.	Мар. ка	К-во шт.	
ПСА 20 1,2x1,5	ПСЯ 20 1,2x1,5	КП 67	1	М2	4	М10	4	41, 42, 49, 51
ПСА 24 1,2x1,5	ПСЯ 24 1,2x1,5	КП 68	1	М3	4	М11	4	
ПСА 30 1,2x1,5	ПСЯ 30 1,2x1,5	КП 69	1	М4	4	М12	4	
ПСА 20 1,8x1,5	ПСЯ 20 1,2x1,8	КП 70	1	М2	4	М10	4	
ПСА 24 1,8x1,5	ПСЯ 24 1,8x1,5	КП 71	1	М3	4	М11	4	
ПСА 30 1,8x1,5	ПСЯ 30 1,8x1,5	КП 72	1	М4	4	М12	4	
ПСА 20 1,2x0,75	ПСЯ 20 1,2x0,75	КП 73	1	М6	2	М10	4	
ПСА 24 1,2x0,75	ПСЯ 24 1,2x0,75	КП 74	1	М7	2	М11	4	
ПСА 30 1,2x0,75	ПСЯ 30 1,2x0,75	КП 75	1	М8	2	М12	4	
ПСА 20 1,8x0,75	ПСЯ 20 1,8x0,75	КП 76	1	М6	2	М10	4	
ПСА 24 1,8x0,75	ПСЯ 24 1,8x0,75	КП 77	1	М7	2	М11	4	
ПСА 30 1,8x0,75	ПСЯ 30 1,8x0,75	КП 78	1	М8	2	М12	4	

Марка стали		Сталь по ГОСТ 5781-51		Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5581-57		Всего	В том числе на закладные детали	
из легких бетонов	из тяжелых бетонов	Класса А-III		Класса В-1		Проф. 163x6	Утог	δ, мм	Утог			
		φ, мм	Утог	φ, мм	Утог							
ПСА 20 1,2x1,5	ПСЯ 20 1,2x1,5	4,8	4,8	4,1	0,5	4,6	8,8	8,8	2,4	2,4	20,6	16,0
ПСА 24 1,2x1,5	ПСЯ 24 1,2x1,5	4,8	4,8	4,1	0,5	4,6	9,6	9,6	2,4	2,4	21,4	16,8
ПСА 30 1,2x1,5	ПСЯ 30 1,2x1,5	5,6	5,6	4,1	1,0	5,1	12,0	12,0	2,4	2,4	25,1	20,0
ПСА 20 1,8x1,5	ПСЯ 20 1,8x1,5	4,8	4,8	5,9	0,7	6,6	8,8	8,8	2,4	2,4	22,6	16,0
ПСА 24 1,8x1,5	ПСЯ 24 1,8x1,5	4,8	4,8	5,9	0,7	6,6	9,6	9,6	2,4	2,4	23,4	16,8
ПСА 30 1,8x1,5	ПСЯ 30 1,8x1,5	5,6	5,6	5,9	1,4	7,3	12,0	12,0	2,4	2,4	27,3	20,0
ПСА 20 1,2x0,75	ПСЯ 20 1,2x0,75	4,4	4,4	1,8	0,5	2,3	7,2	7,2	1,2	1,2	15,1	12,8
ПСА 24 1,2x0,75	ПСЯ 24 1,2x0,75	4,4	4,4	1,8	0,5	2,3	8,0	8,0	1,2	1,2	15,9	13,6
ПСА 30 1,2x0,75	ПСЯ 30 1,2x0,75	4,8	4,8	1,8	0,5	2,3	10,4	10,4	1,2	1,2	18,7	16,4
ПСА 20 1,8x0,75	ПСЯ 20 1,8x0,75	4,4	4,4	2,6	0,7	3,3	7,2	7,2	1,2	1,2	16,1	12,8
ПСА 24 1,8x0,75	ПСЯ 24 1,8x0,75	4,4	4,4	2,6	0,7	3,3	8,0	8,0	1,2	1,2	16,9	13,6
ПСА 30 1,8x0,75	ПСЯ 30 1,8x0,75	4,8	4,8	2,6	0,7	3,3	10,4	10,4	1,2	1,2	19,7	16,4

ГОСТРОЙ СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 МОСКВА

Исполнитель: *Мухоморов*
 Проверил: *Мухоморов*
 Утвердил: *Мухоморов*



1

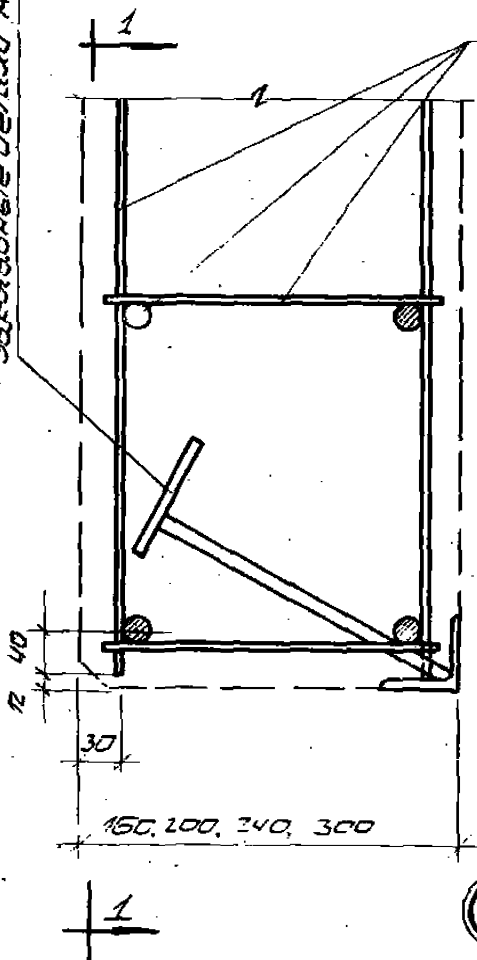
ТК
 1378

Деталь установки петли для
 подъема в панелях

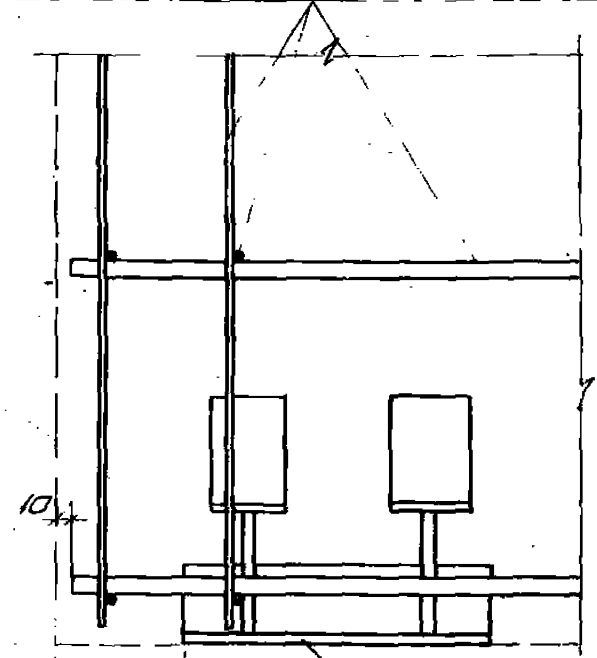
1,432-Б
 Выпуск
 Лист 34

Пространственные каркасы КЛ1-КЛ78

Закладные детали М1-М8

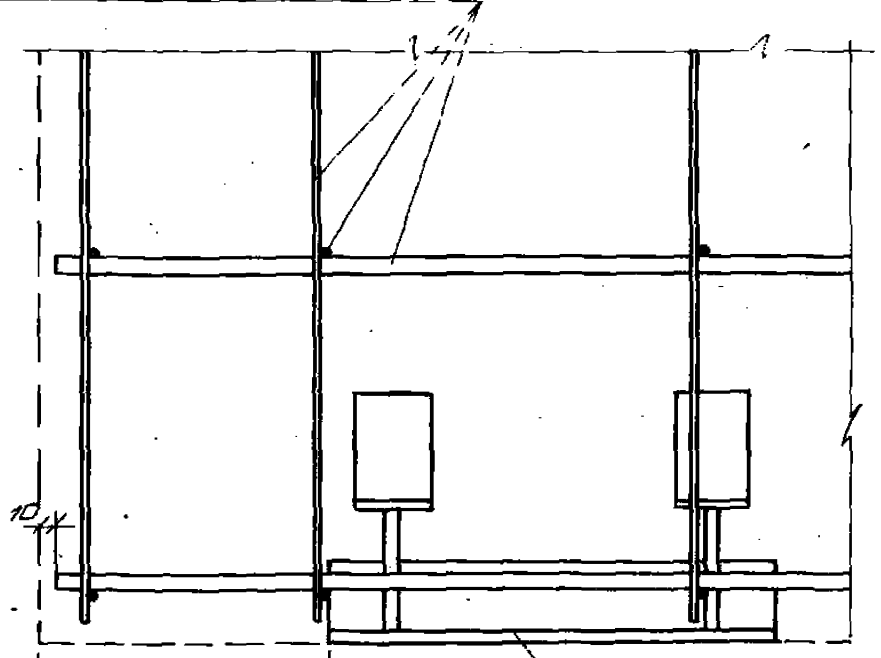


2



Закладные детали М1-М4

1-1



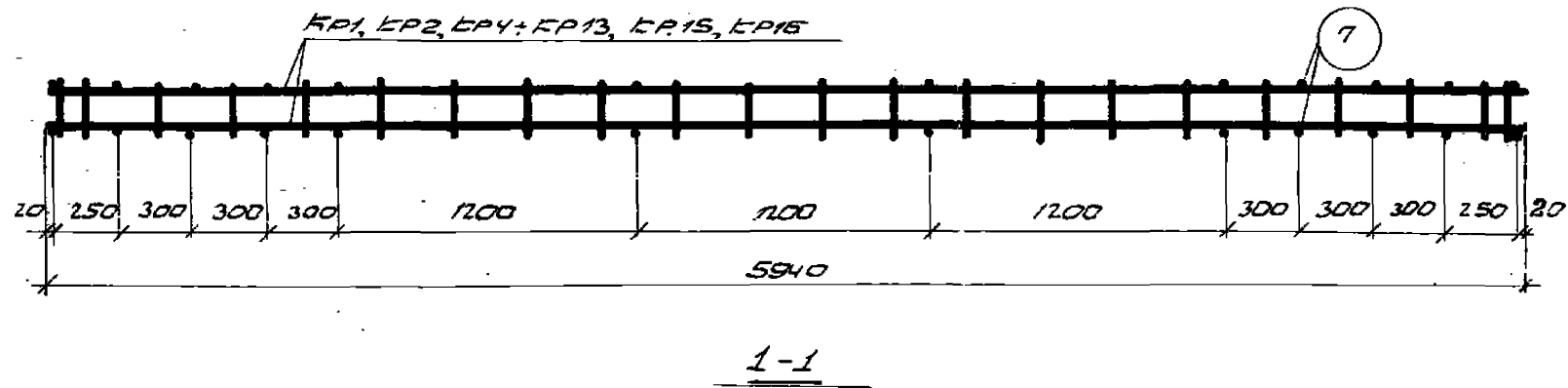
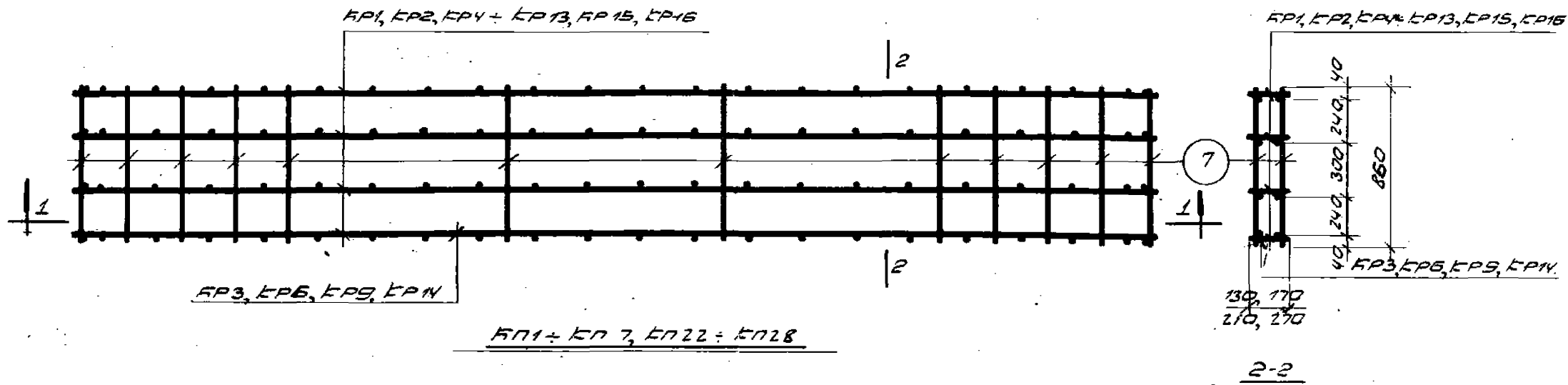
Закладные детали М5-М8

1-1

Московская фабрика

МОСКВА

ТК 1978	Деталь установки пространственных каркасов - закладных деталей в опалубку	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 3



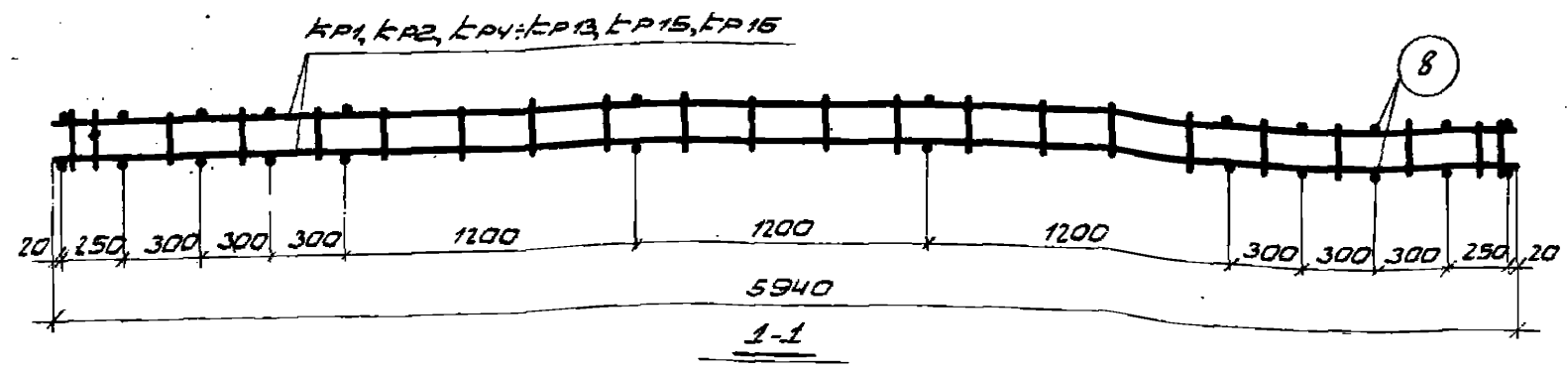
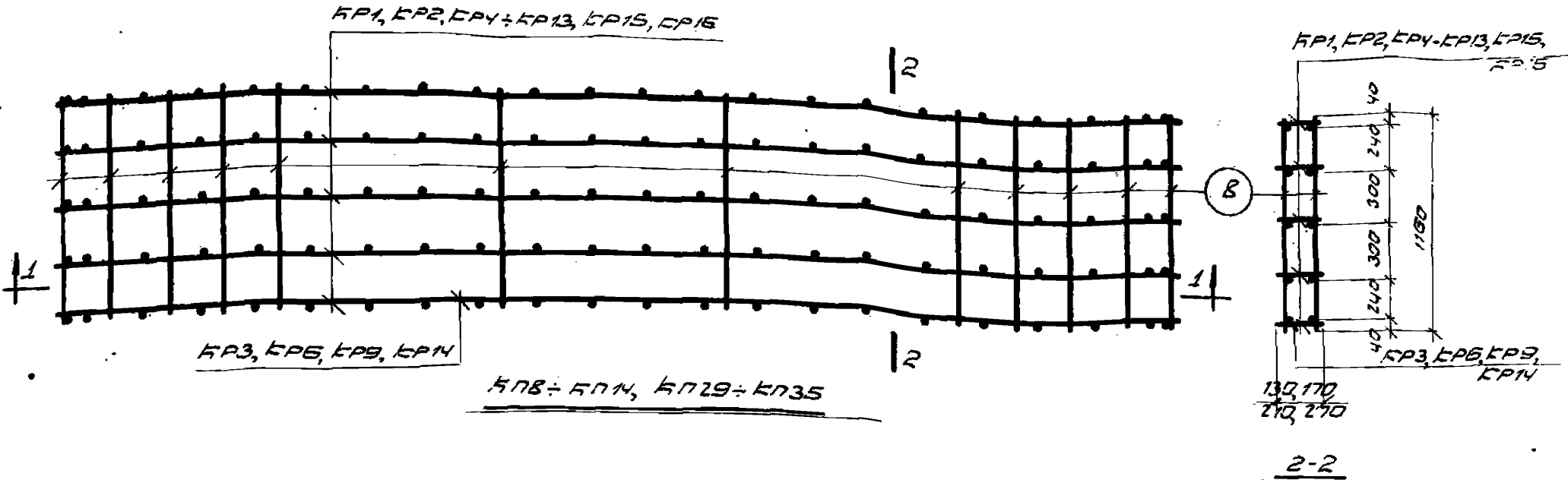
ПРИМЕЧАНИЕ.

Спецификация пространственных каркасов КН1-КН17, КН22-КН28 дана на листе 43.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

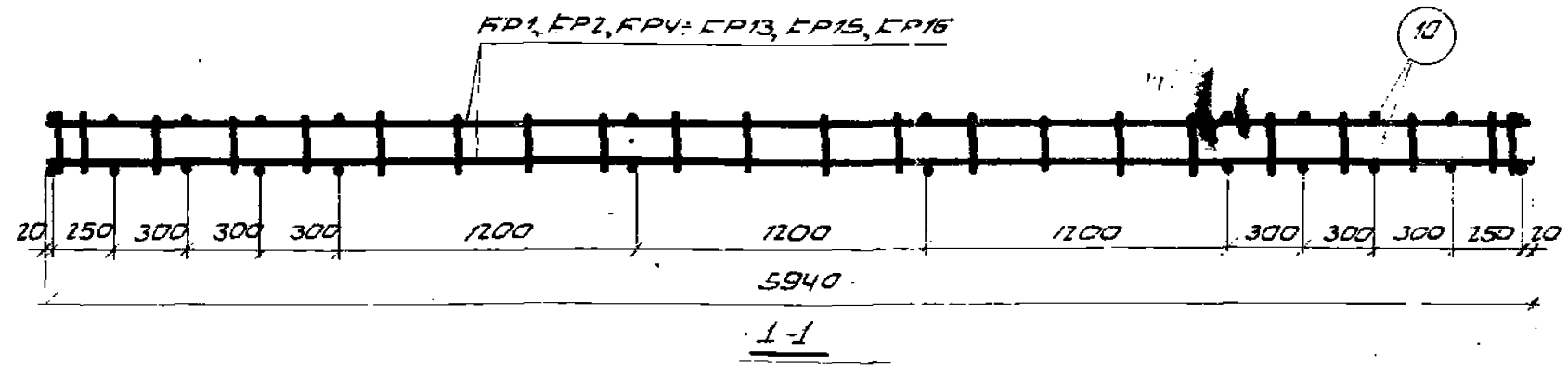
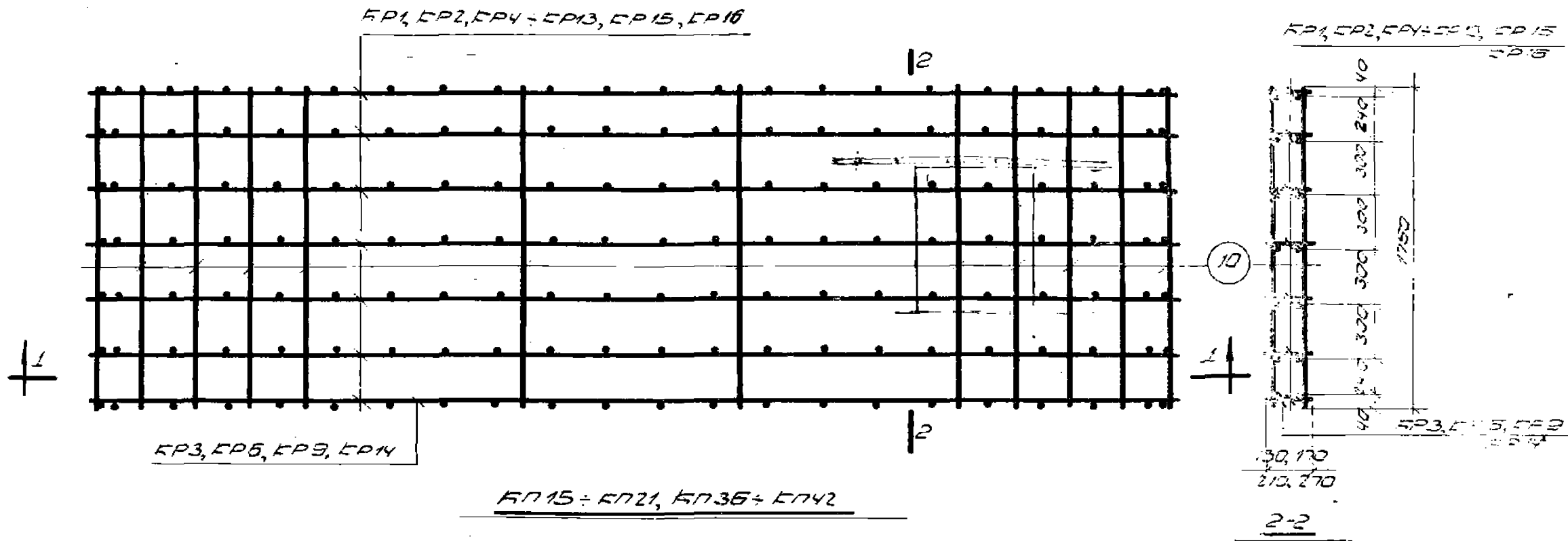
ИЗ. УЧ. НА Д. СОЛОВЬЕВ
ИЗ. УЧ. НА А. В. ДУДАКОВ
ИЗ. УЧ. НА В. В. БАРТО
СТ. УЧ. А. В. САНОВА

ТК 1972	Пространственные каркасы КН1-КН7, КН22-КН28	1:430-5
		Вс 2:50
		Л. = 36



Примечание.
 Спецификация пространственных каркасов KP8+KP14,
 KP29+KP35 дана на листе 43.

ТК 1974	Пространственные каркасы KP8, KP14, KP29+KP35	1.432-5	
		Выпуск 1	
		Лист	37



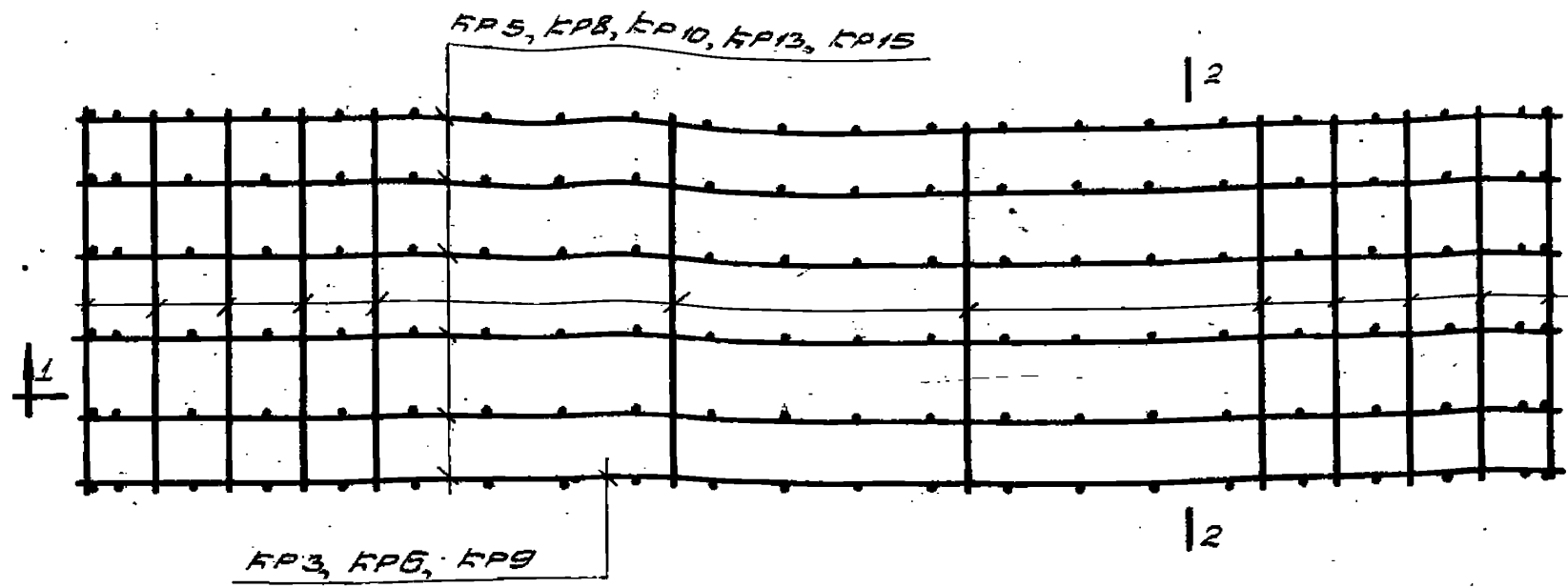
Примечание.
 Спецификация пространственных каркасов
 КП 15 - КП 21; КП 35 - КП 42 дана на листах 43, 44.

СТРОИ СССР
 ЦНИПРОМЗДАНИЙ
 МОСКВА

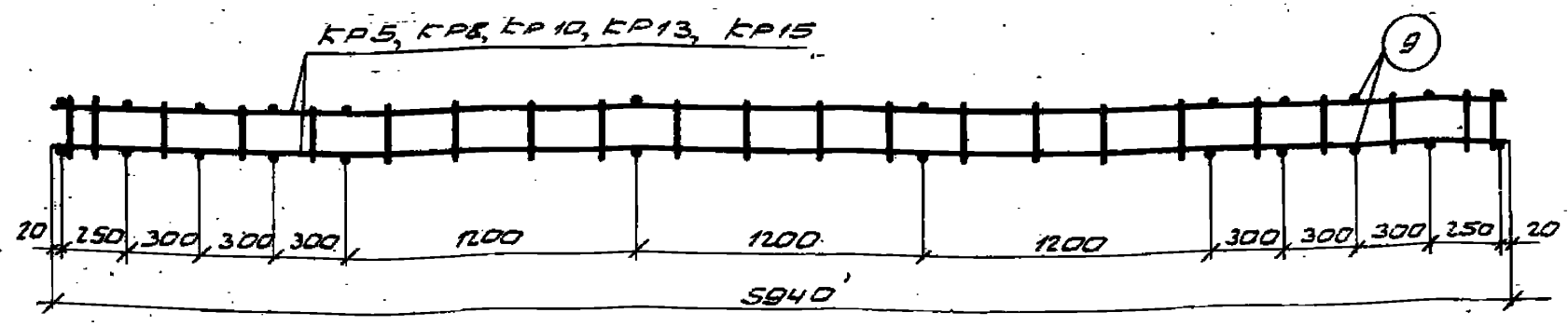
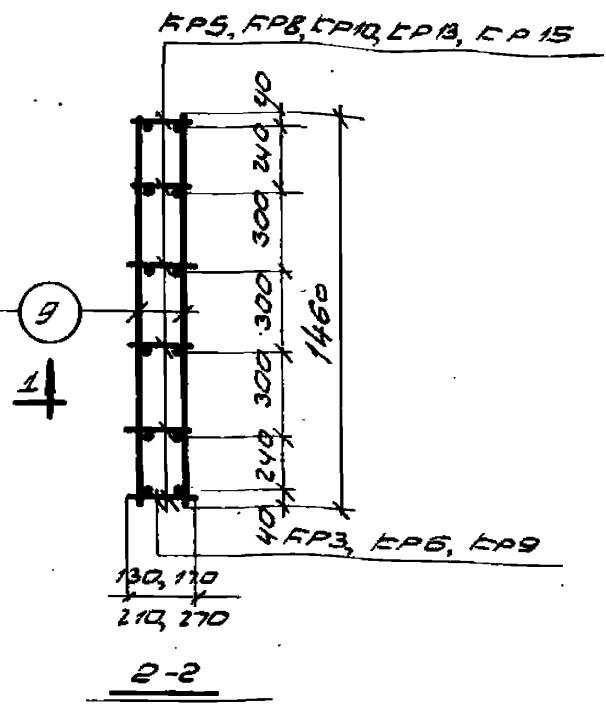
СР. УЧАСТ. №
 СР. УЧАСТ. №
 СР. УЧАСТ. №
 СР. УЧАСТ. №

ТК 1972	Пространственные каркасы КП 15 - КП 21, КП 35 - КП 42	2432-5
		Всего 58

Москва
СТ. УЛ.С.С.С.Р.
Минск
УСОНОВС



КП 43 - КП 48

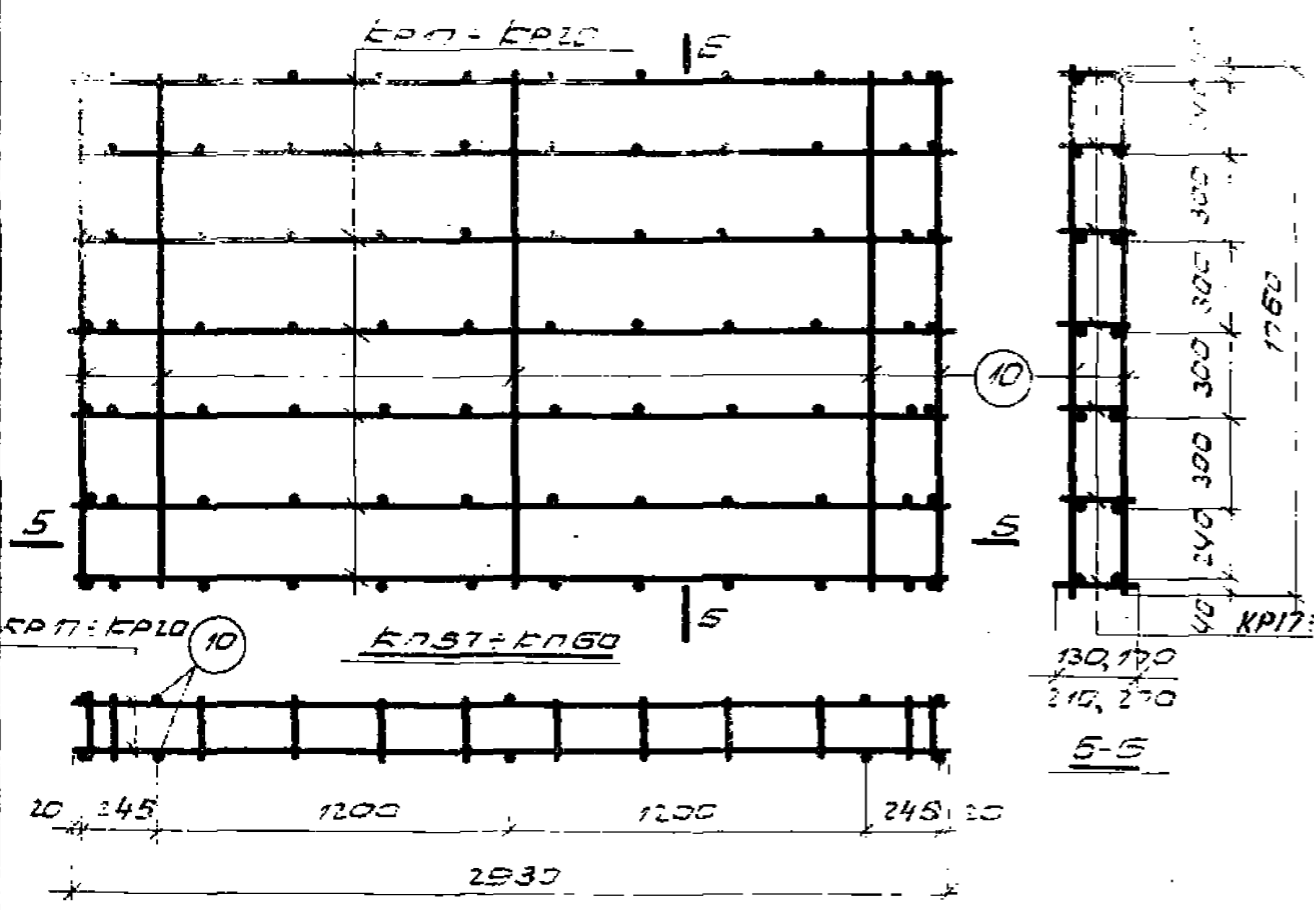
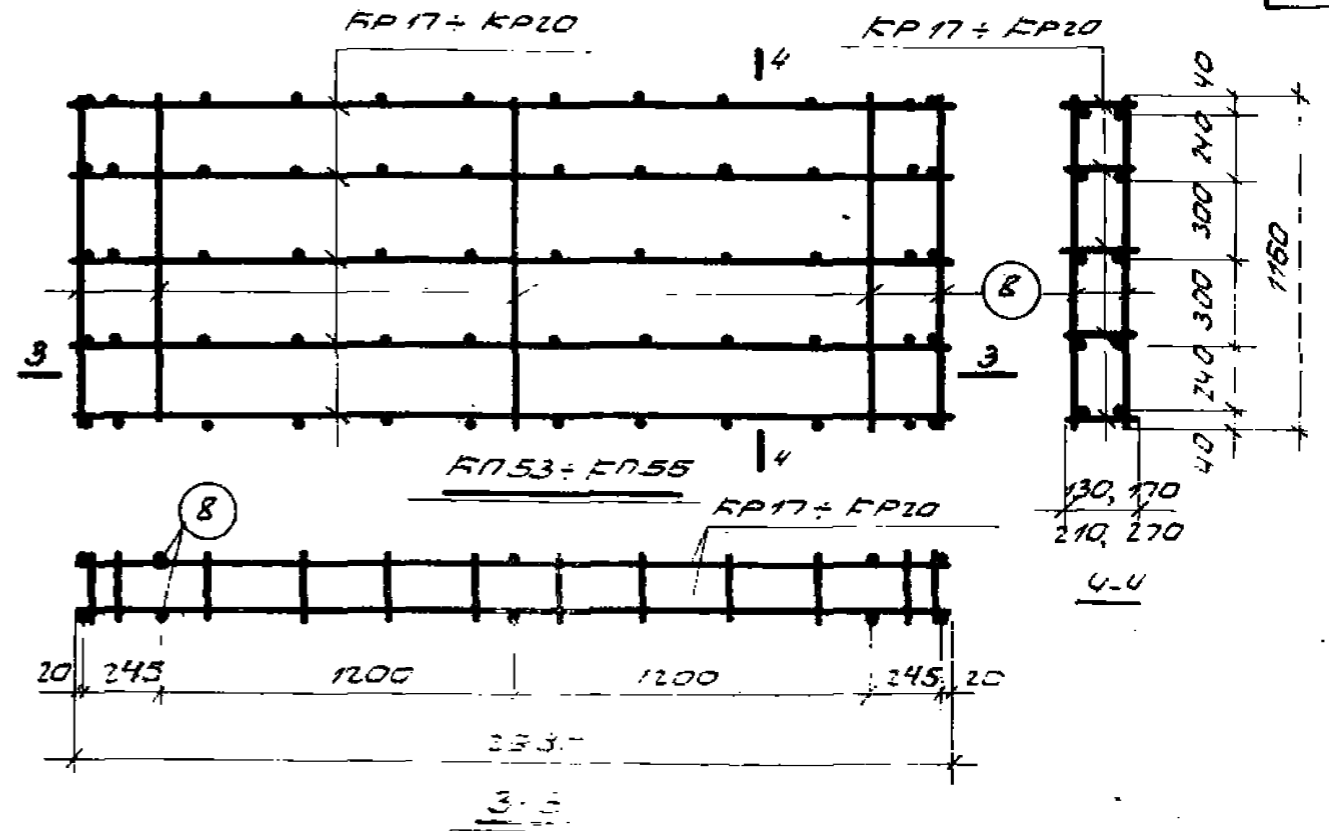
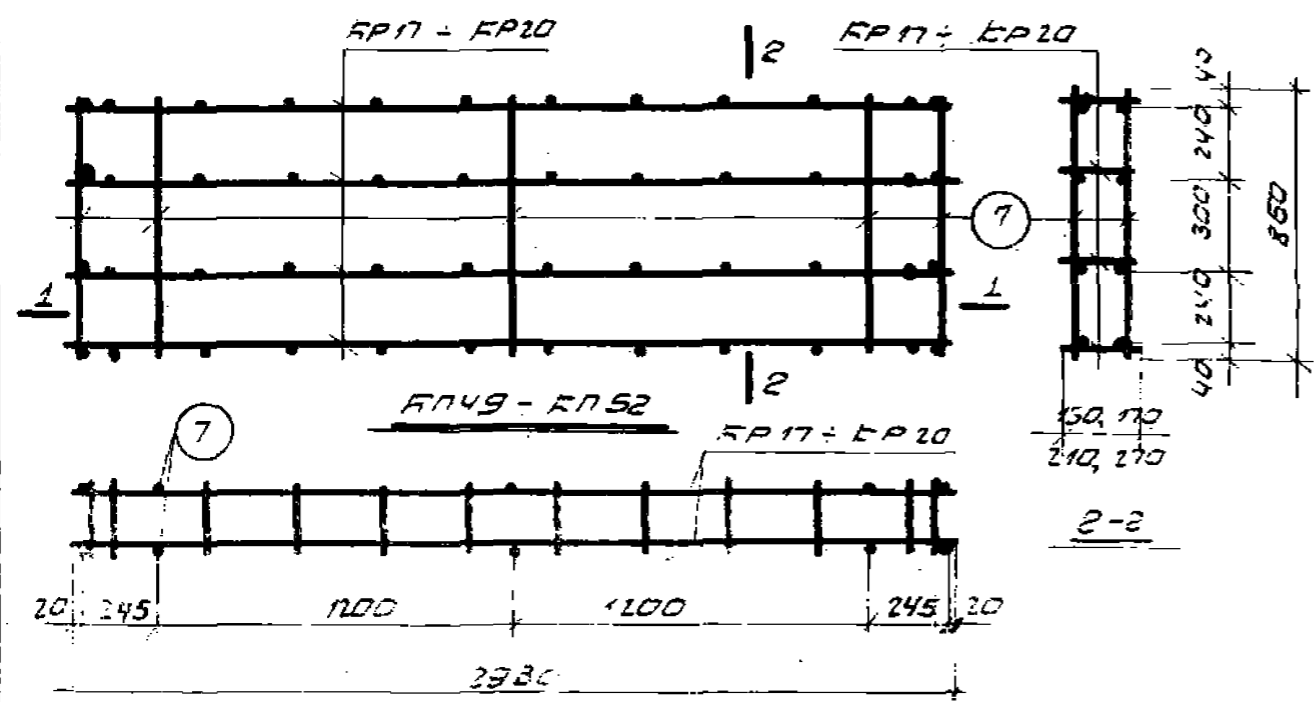


1-1

Примечание.

Спецификация пространственных каркасов КП 43 - КП 48 дана на листе 44.

TK 1978	Пространственные каркасы КП 43 - КП 48	1432-5
		Лист 39

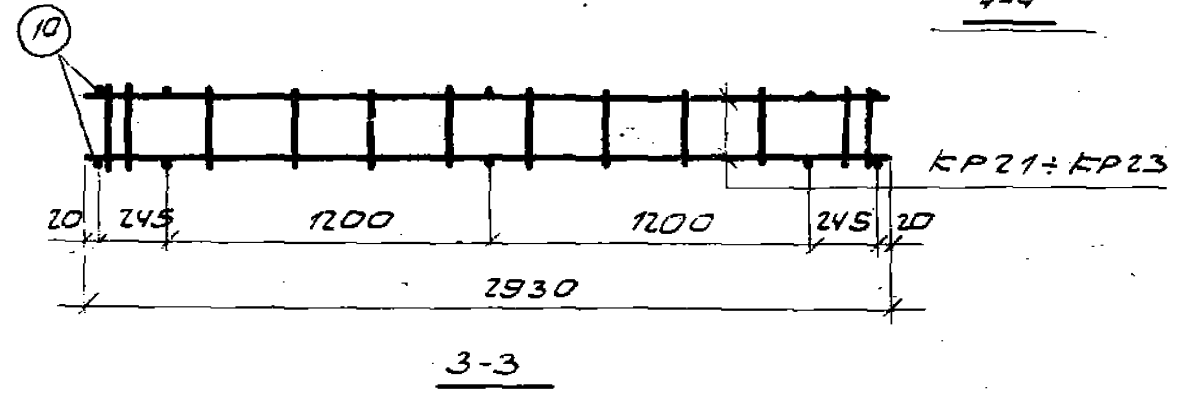
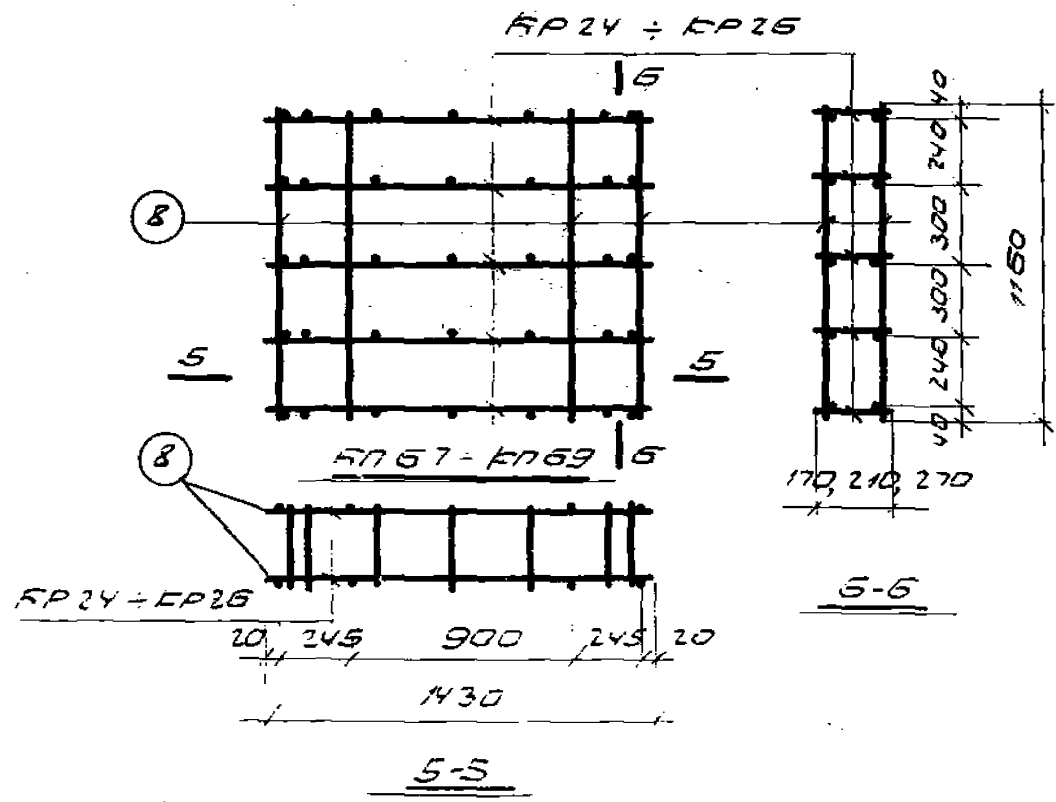
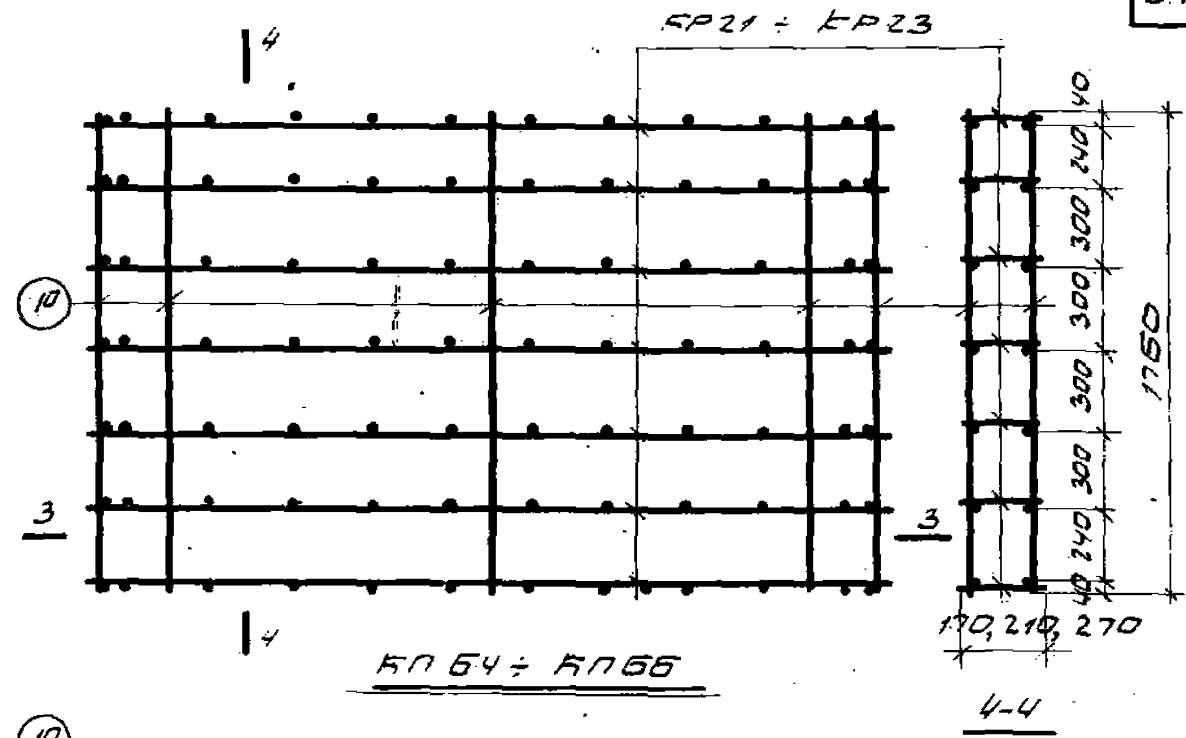
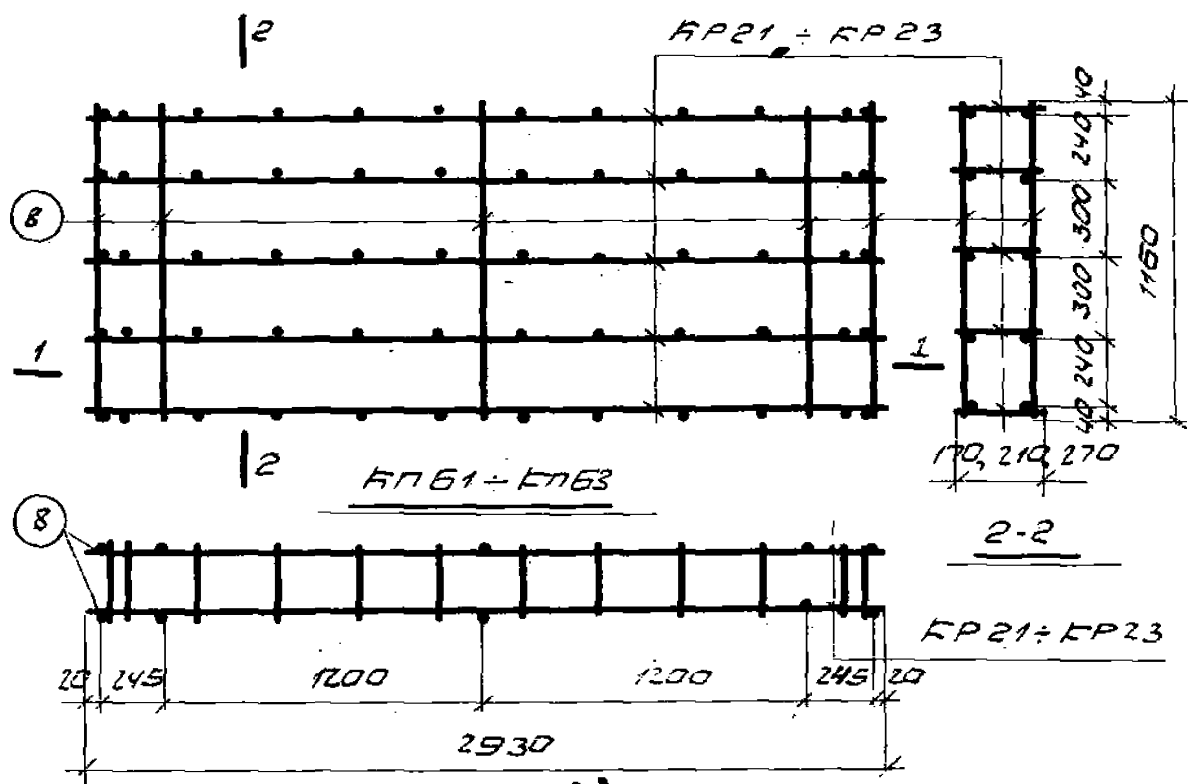


Примечание.

Спецификация пространственных каркасов
 EP49 - EP50 дана на листе 44.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 МОСКВА
 ИТ.УМ.Х. № 153-088
 ИТ.УМ.Х. № 153-088
 ИТ.УМ.Х. № 153-088
 ИТ.УМ.Х. № 153-088

ТК 1978	Пространственные каркасы EP49 ÷ EP50	1432-5 Выпуск 1
		Лист 40

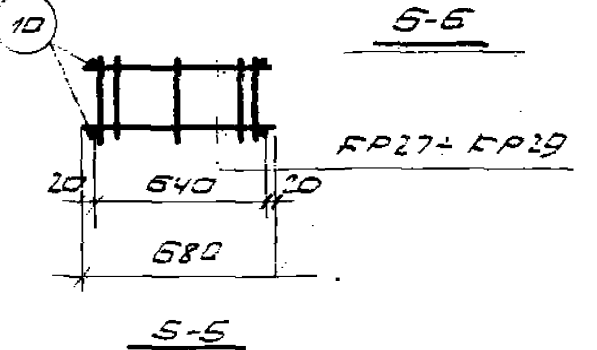
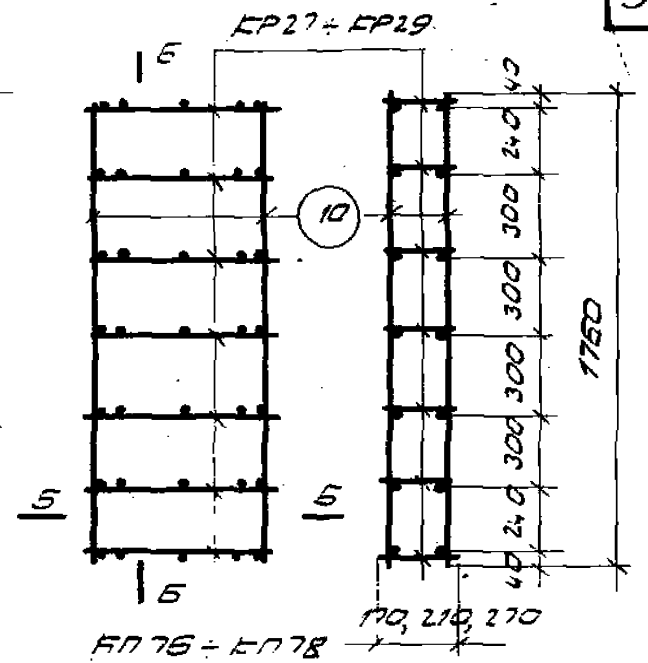
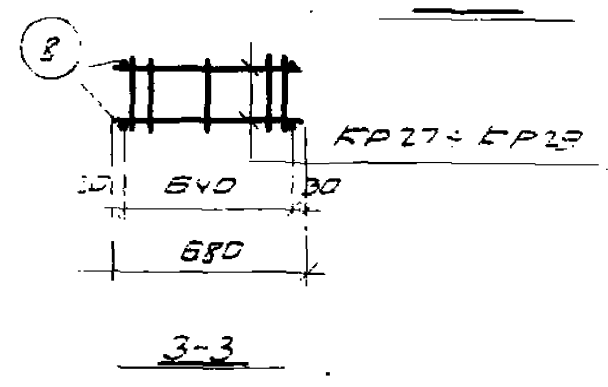
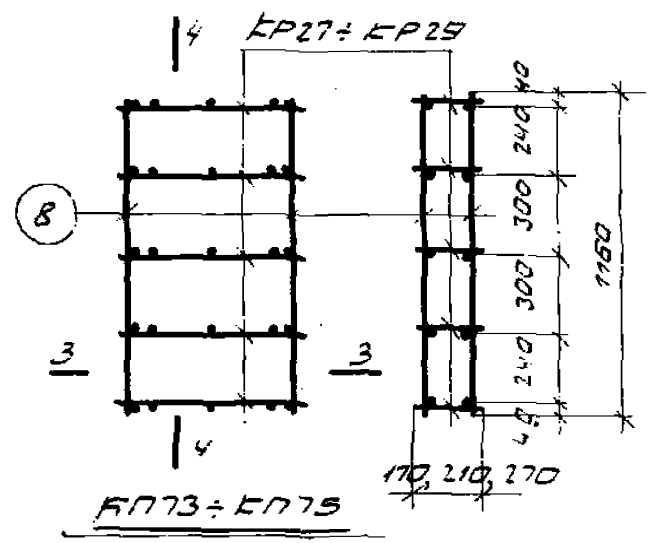
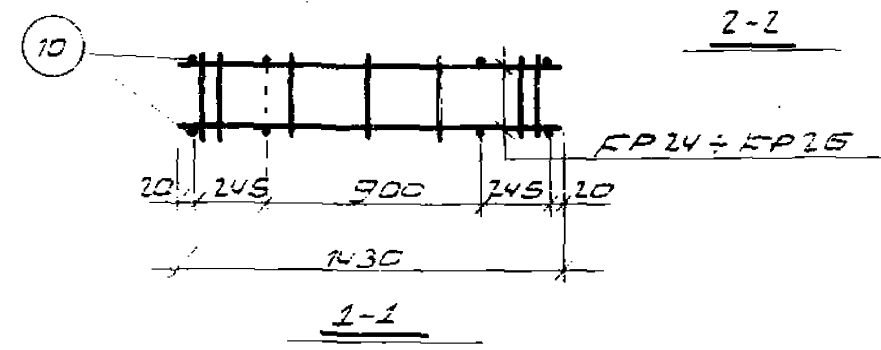
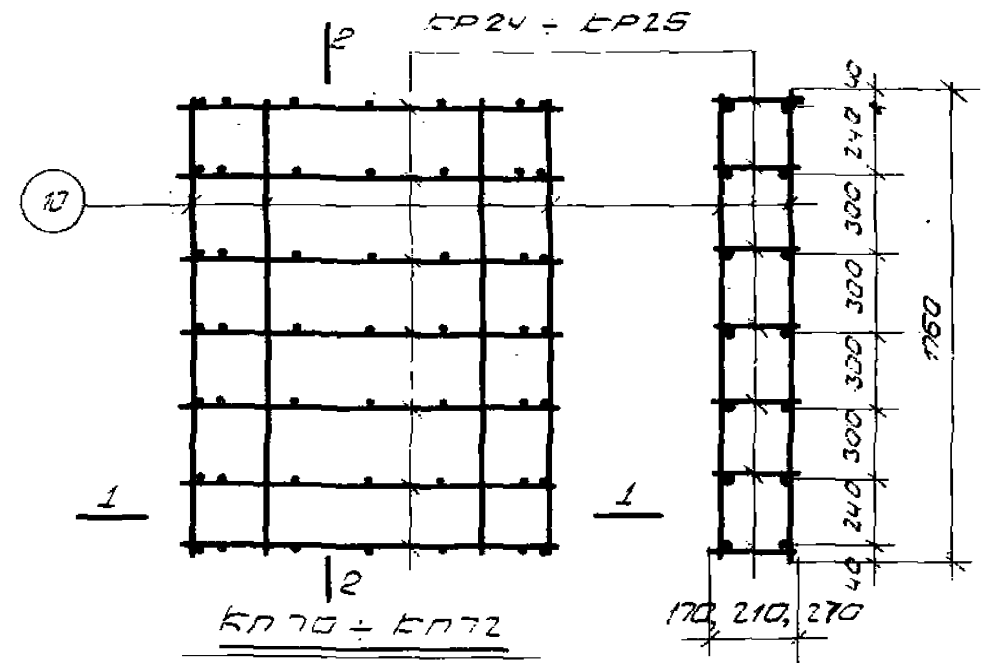


Примечание.

Спецификация пространственных каркасов КП 51 - КП 69 дана на листе 44.

TK 578	Пространственные каркасы KП 61 - KП 69	1.432-Б Выпуск 1
		Лист 41

ИМПРОМЗИНИИИ
 Москва
 50,850
 150-058



Примечание.

Спецификация пространственных каркасов EP70 + EP78 дана на листе 44.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Проект
 Инженер
 В.И.Сидорова

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП1	КР1	4	45,46,48
	7	24	
КП2	КР2	4	
	7	24	
КП3	КР3	1	
	КР4	3	
	7	24	
КП4	КР3	1	
	КР5	3	
	7	24	
КП5	КР6	1	
	КР7	3	
	7	24	
КП6	КР6	1	
	КР8	3	
	7	24	
КП7	КР9	1	
	КР10	3	
	7	24	
КП8	КР1	5	
	8	24	
КП9	КР1	5	
	8	24	
КП10	КР3	1	
	КР4	4	
	8	24	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП11	КР3	1	45,46,48
	КР5	4	
	8	24	
КП12	КР6	1	
	КР7	4	
	8	24	
КП13	КР6	1	
	КР8	4	
	8	24	
КП14	КР9	1	
	КР10	4	
	8	24	
КП15	КР1	7	
	10	24	
КП16	КР2	7	
	10	24	
КП17	КР3	1	
	КР4	5	
	10	24	
КП18	КР3	1	
	КР5	5	
	10	24	
КП19	КР5	1	
	КР7	5	
	10	24	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП20	КР5	1	45,46,48
	КР8	5	
	10	24	
КП21	КР9	1	
	КР10	5	
	10	24	
КП22	КР11	4	
	7	24	
КП23	КР12	4	
	7	24	
КП24	КР13	4	
	7	24	
КП25	КР6	3	
	КР14	1	
	7	24	
КП26	КР15	4	
	7	24	
КП27	КР9	1	
	КР16	3	
	7	24	
КП28	КР9	4	
	7	24	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
КП29	КР11	5	45,46,48
	8	24	
КП30	КР12	5	
	8	24	
КП31	КР13	5	
	8	24	
КП32	КР6	4	
	КР14	1	
КП33	КР15	5	
	8	24	
КП34	КР9	1	
	КР16	4	
	8	24	
КП35	КР9	5	
	8	24	
КП36	КР11	7	
	10	24	
КП37	КР12	7	
	10	24	
КП38	КР13	7	
	10	24	

Примечание. Каркасы КП1-КП38 см. листы 36-38.

ТК
1971

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

1432-5
Выпуск 1
Лист 43

ИЮ - К В А | СТ. УЧ. Д. Е. | ШКОЛА № 1 | УРСКОГО

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространственной каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
К739	КР6	5	45,46,48
	КР14	1	
	10	24	
К740	КР15	7	
	10	24	
К741	КР9	1	
	КР16	5	
	10	24	
К742	КР9	7	
	10	24	
К743	КР3	1	
	КР5	5	
	9	24	
К744	КР6	1	
	КР8	5	
	9	24	
К745	КР9	1	
	КР10	5	
	9	24	
К745	КР13	5	
	9	24	
К747	КР15	5	
	9	24	
К748	КР9	5	
	9	24	

Марка пространственной каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
К749	КР17	4	47,48
	7	10	
К750	КР18	4	
	7	10	
К751	КР19	4	
	7	10	
К752	КР10	4	
	7	10	
К753	КР17	5	
	8	10	
К754	КР18	5	
	8	10	
К755	КР19	5	
	8	10	
К756	КР10	5	
	8	10	
К757	КР17	7	
	10	10	
К758	КР18	7	
	10	10	
К759	КР19	7	
	10	10	

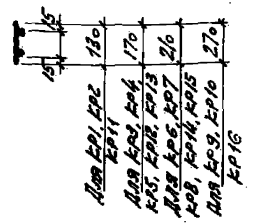
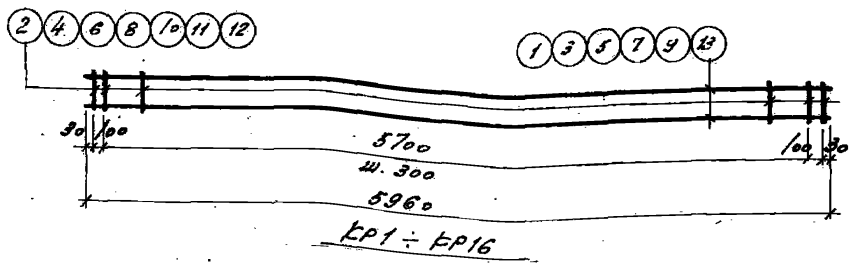
Марка пространственной каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
К760	КР10	7	47,48
	10	10	
К761	КР21	5	
	8	10	
К762	КР22	5	
	8	10	
К763	КР23	5	
	8	10	
К764	КР21	7	
	10	10	
К765	КР22	7	
	10	10	
К766	КР23	7	
	10	10	
К767	КР24	5	
	8	8	
К768	КР25	5	
	8	8	
К769	КР26	5	
	8	8	

Марка пространственной каркаса	Марка изделия или № поз.	К-во шт.	№ листа
К770	КР24	7	48
	10	8	
К771	КР25	7	
	10	8	
К772	КР26	7	
	10	8	
К773	КР27	5	
	8	4	
К774	КР28	5	
	8	4	
К775	КР29	5	
	8	4	
К776	КР27	7	
	10	4	
К777	КР28	7	
	10	4	
К778	КР29	7	
	10	4	

Примечание. Каркасы К739 ÷ К778 см. листы 38-42.

ТК 1978	Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас	2,432-3
		30 руб. 1
		Лист 44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦИППРОМЗАДАНИИ МОСКВА
 ДОСЛОВИЕ
 КОЛОДЕ
 СУДО
 РАБОТА
 АЛМАТЫ
 УБОЛОВА



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

9845

Марка изделия	№ изделия	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Длина стержня м	Выборка стали		
							φ мм	Длина стержня м	Вес кг
КР1	1		6AII	5940	2	11,9	6AII	11,9	2,6
	2		4BII	130	22	2,9	4BII	2,9	0,3
							Итого	2,9	
КР2	2		4BII	130	22	2,9	8AII	11,9	4,7
	3		8AII	5940	2	11,9	4BII	2,9	0,3
							Итого	5,0	
КР3	3		8AII	5940	2	11,9	8AII	11,9	4,7
	4		4BII	170	22	3,7	4BII	3,7	0,4
							Итого	5,1	

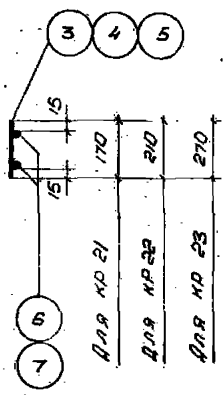
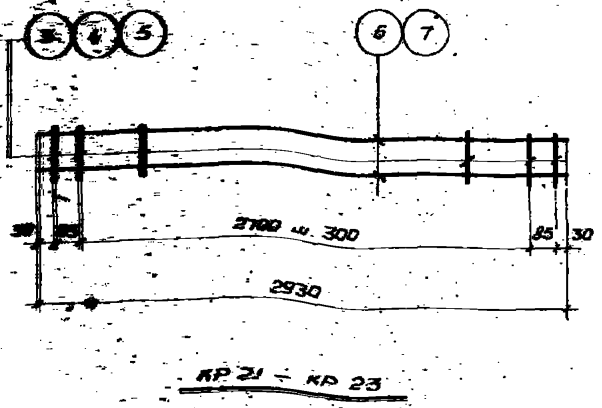
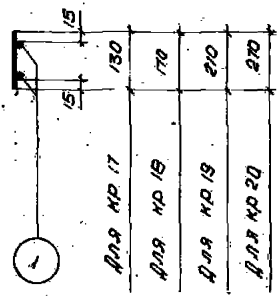
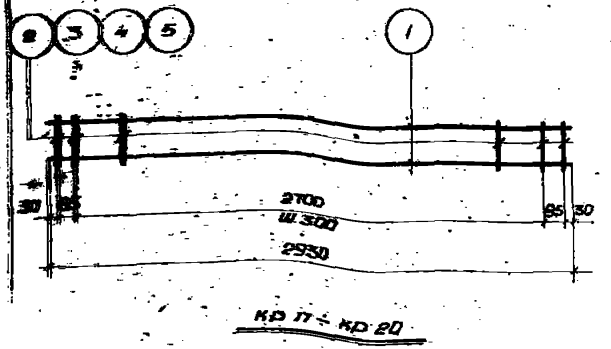
Марка изделия	№ изделия	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Длина стержня м	Выборка стали		
							φ мм	Длина стержня м	Вес кг
КР4	4		4BII	170	22	3,7	5BII	11,9	1,8
	5		5BII	5940	2	11,9	4BII	3,7	0,4
							Итого	2,2	
КР5	1		6AII	5940	2	11,9	6AII	11,9	2,6
	4		4BII	170	22	3,7	4BII	3,7	0,4
							Итого	3,0	
КР6	3		8AII	5940	2	11,9	8AII	11,9	4,7
	6		4BII	210	22	4,6	4BII	4,6	0,5
							Итого	5,2	

Примечание:
Смотреть совместно с листом 46.

ТК 1972	Плоские каркасы КР1 - КР16. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	1.432-5	
		Выпуск 1	Лист 45

МОСКВА

Спецификация и выборка стали на 1 армирующее изделие



Примечание

Сварные каркасы KR 17 - KR 23 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 1099-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций "и СН 383-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей".

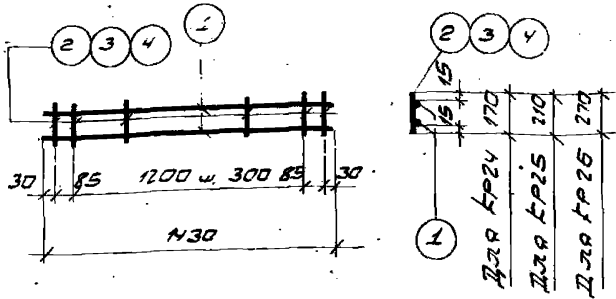
Марка изделия	№ поз.	Эквив	Ф, мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина м	Вес кг
KR 17	1		5B I	2930	2	5,9	5B I	5,9	0,9
	2		4B I	130	12	1,6	4B I	1,6	0,2
							Итого:		1,1
KR 18	1		5B I	2930	2	5,9	5B I	5,9	0,9
	3		4B I	170	12	2,0	4B I	2,0	0,2
							Итого:		1,1
KR 19	1		5B I	2930	2	5,9	5B I	5,9	0,9
	4		4B I	210	12	2,5	4B I	2,5	0,3
							Итого:		1,2
KR 20	1		5B I	2930	2	5,9	5B I	5,9	0,9
	5		4B I	270	12	3,2	4B I	3,2	0,3
							Итого:		1,2
KR 21	3		4B I	170	12	2,0	6A II	5,9	2,3
	6		6A II	2930	2	5,9	4B I	2,0	0,2
							Итого:		2,5
KR 22	4		4B I	210	12	2,5	6A II	5,9	2,3
	8		6A II	2930	2	5,9	4B I	2,5	0,3
							Итого:		2,6
KR 23	5		4B I	270	12	3,2	6A II	5,9	1,3
	7		6A II	2930	2	5,9	4B I	3,2	0,3
							Итого:		1,5

ТК
1972

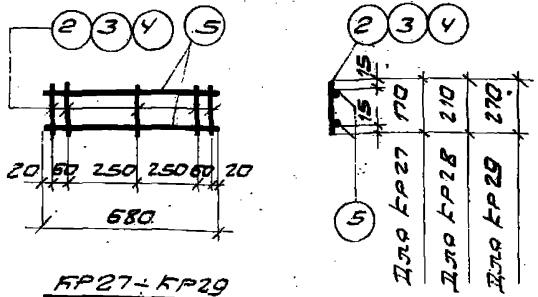
Плоские каркасы KR 17 - KR 23. Спецификация и выборка стали на одно армирующее изделие

1432-5
Выпуск I

Лист 47



KP24 - KP25



KP27 - KP29

Примечание.

Сварные кардасы KP24-KP29 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-69, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 14093-68, соединенная сварная арматура железобетонных изделий и конструкций и СН 393-69, указанные на сварке соединенной арматуры и закладных деталей.

Марка изделия	№ поз.	Объем	Диаметр			Выборка стали			
			мм	мм	шт.	№	мм	шт.	
KP24	1	—	58I	130	2	2,9	58I	2,9	Q5
	2		48I	170	7	1,2	48I	1,2	Q1
			Итого:						Q6
KP25	1	—	58I	130	2	2,9	58I	2,9	Q5
	3		48I	210	7	1,5	48I	1,5	Q1
			Итого:						Q6
KP26	1	—	58I	130	2	2,9	58I	2,9	Q5
	4		48I	270	7	1,9	48I	1,9	Q2
			Итого:						Q7
KP27	2	—	48I	170	5	0,9	58I	1,4	Q2
	5		58I	680	2	1,4	48I	0,9	Q1
			Итого:						Q3
KP28	3	—	48I	210	5	1,1	58I	1,4	Q2
	5		58I	680	2	1,4	48I	1,1	Q1
			Итого:						Q3
KP29	4	—	48I	270	5	1,4	58I	1,4	Q2
	5		58I	680	2	1,4	48I	1,4	Q1
			Итого:						Q3
Отдельные стержни	7	—	58I	660	1	0,9	58I	0,9	Q1
	8		58I	1160	1	1,2	58I	1,2	Q2
	9		58I	1460	1	1,5	58I	1,5	Q2
	10		58I	1760	1	1,8	58I	1,8	Q3

TK 1979

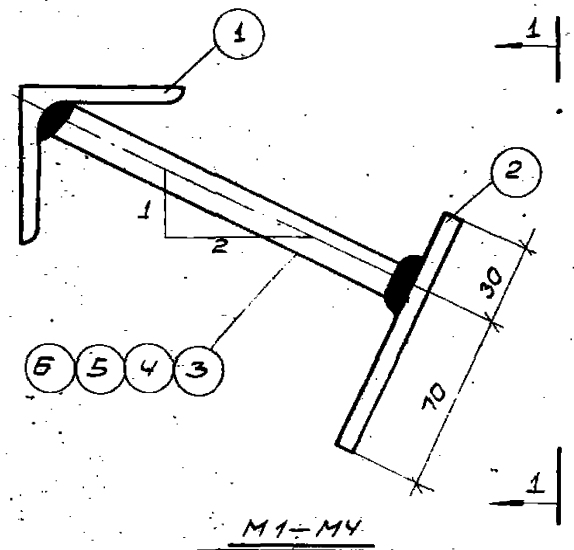
Плоские кардасы KP24-KP29.
Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

1432-5
Болты 1
Лист 48

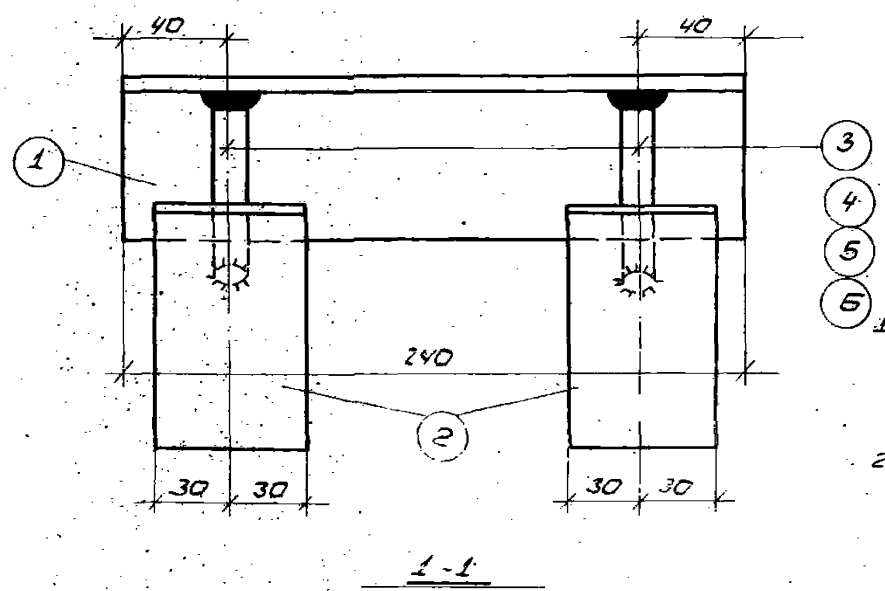
№07-07

ЦНИИПРОИЗДАНИИ
 МОСКВА
 Директор: В.А.Сидоров
 Заведующий: В.А.Сидоров
 Главный инженер: В.А.Сидоров
 Главный бухгалтер: В.А.Сидоров
 Главный механик: В.А.Сидоров
 Главный энергетик: В.А.Сидоров
 Главный архитектор: В.А.Сидоров
 Главный конструктор: В.А.Сидоров
 Главный технолог: В.А.Сидоров
 Главный экономист: В.А.Сидоров
 Главный юрист: В.А.Сидоров
 Главный бухгалтер: В.А.Сидоров
 Главный механик: В.А.Сидоров
 Главный энергетик: В.А.Сидоров
 Главный архитектор: В.А.Сидоров
 Главный конструктор: В.А.Сидоров
 Главный технолог: В.А.Сидоров
 Главный экономист: В.А.Сидоров
 Главный юрист: В.А.Сидоров

Спецификация стали на одну заводную деталь



M1-M4



Марка закладной детали	№ поз	Сечение или профиль	Длина мм	к-во шт.	Вес, кг			Примечания
					Поз	Нона ра	Мар ку	
M1	1	ЛБЗ×Б	240	1	1,4	1,4	2,2	
	2	-60×Б	100	2	0,3	0,6		
	3	— φ10AIII	120	2	0,1	0,2		
M2	1	СМ M1	240	1	1,4	1,4	2,2	
	2	СМ M1	100	2	0,3	0,6		
	4	— φ10AIII	150	2	0,1	0,2		
M3	1	СМ M1	240	1	1,4	1,4	2,2	
	2	СМ M1	100	2	0,3	0,6		
	5	— φ10AIII	200	2	0,1	0,2		
M4	1	СМ M1	240	1	1,4	1,4	2,4	
	2	СМ M1	100	2	0,3	0,6		
	6	— φ10AIII	260	2	0,2	0,4		

Примечания:

1. Завладные детали M1-M4 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций - ГОСТ 14098-68. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций - СН 393-69. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей.
2. Соединение стержней в табр с полосой выполнять электросваркой под флюсом.

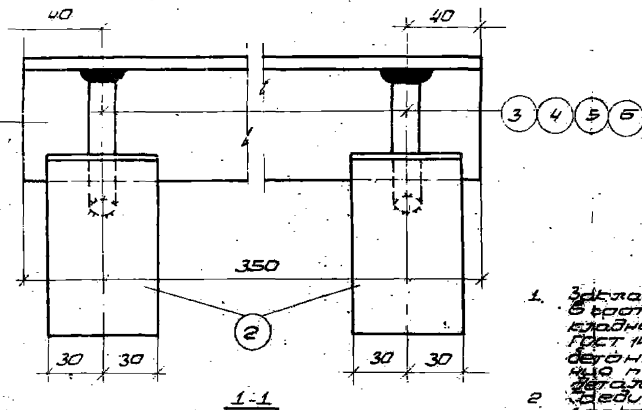
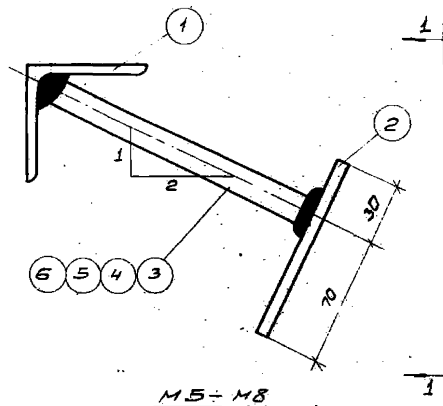
ТК 1979	Закладные детали M1-M4. Спецификация стали	1932-5
		Выпуск 1
		Лист 49

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка закл. детали	№ поз	Сечение или профиль	Длина		Вес, кг		Примечан.
			мм	шт.	поз	наим. раз.	
М5	1	L63x6	350	1	2,0	2,0	2,8
	2	50x6	100	2	0,3	0,6	
	3	— φ10AII	120	2	0,1	0,2	
М6	1	С4 М5	350	1	2,0	2,0	2,8
	2	С4 М5	100	2	0,3	0,6	
	4	— φ10AII	150	2	0,1	0,2	
М7	1	С4 М5	350	1	2,0	2,0	2,8
	2	С4 М5	100	2	0,3	0,6	
	5	— φ10AII	200	2	0,1	0,2	
М8	1	С4 М5	350	1	2,0	2,0	3,0
	2	С4 М5	100	2	0,3	0,6	
	6	— φ10AII	250	2	0,2	0,4	

Примечания:

- Закладные детали М5-М8 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций" ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей".
- Соединение стержней втавр с полосой выполнять электросваркой под флюсом.



ИЗДАНИЕ № 1
ИЗДАНИЕ № 2
ИЗДАНИЕ № 3
ИЗДАНИЕ № 4
ИЗДАНИЕ № 5
ИЗДАНИЕ № 6
ИЗДАНИЕ № 7
ИЗДАНИЕ № 8
ИЗДАНИЕ № 9
ИЗДАНИЕ № 10

ГОСТРОМ СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ
МОСКВА

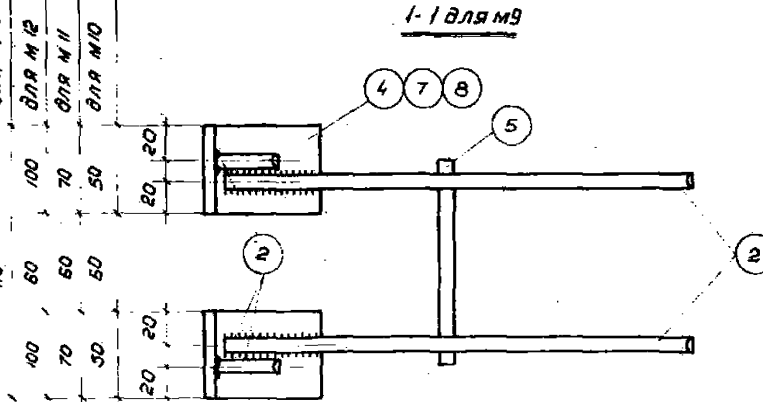
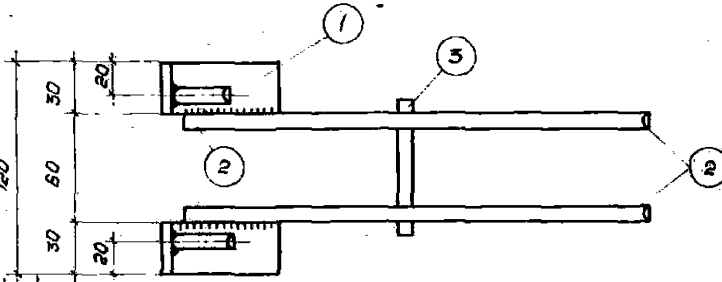
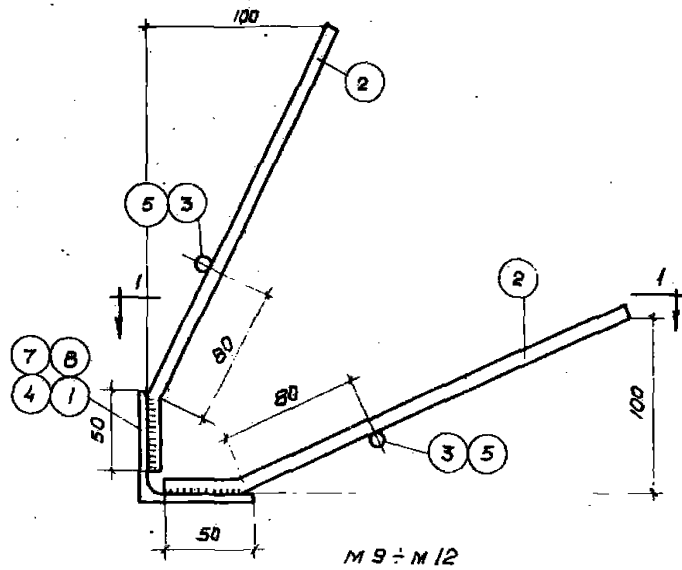
TK
1979

Закладные детали М5-М8
Спецификация стали

1,432-5
Выпуск 1
Лист 50

Спецификация стали на одну закладную деталь.

Марка закладной детали	№ поз.	Эскиз, профиль	Длина мм	к-во шт.	Вес, кг			Примечание
					поз.	номера	марки	
М9	1	L 63*6	30	2	0,2	0,4	1,4	
	2	$\frac{50}{50} \frac{180}{180} \phi 10 \text{ A III}$	280	4	0,2	0,8		
	3	— $\phi 10 \text{ A III}$	80	2	0,1	0,2		
М10	2	см. М9	280	4	0,2	0,8	1,8	
	4	L 63*6	50	2	0,4	0,8		
	5	— $\phi 10 \text{ A III}$	120	2	0,1	0,2		
М11	2	см. М9	280	4	0,2	0,8	2,0	
	5	см. М10	120	2	0,1	0,2		
	7	L 63*6	70	2	0,5	1,0		
М12	2	см. М9	280	4	0,2	0,8	2,6	
	5	см. М10	120	2	0,1	0,2		
	8	L 63*6	100	2	0,8	1,6		

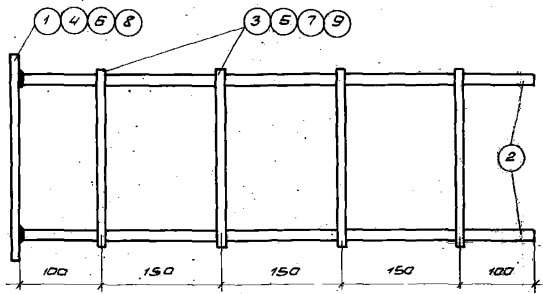
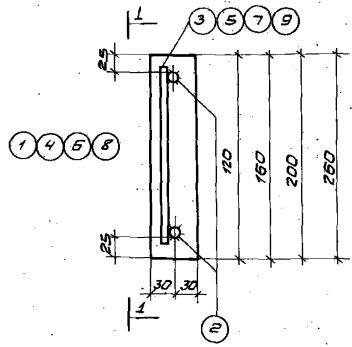


Примечания:

1. Закладные детали М9 ÷ М12 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 10988-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69, Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей".
2. Сварные швы $h_w = 6 \text{ мм}$.

МОСКВА
 № 17
 С. П. ИВАНОВ
 И. П. ИВАНОВ
 С. П. ИВАНОВ

Спецификация стали на одну закладную деталь



1-1

M13 + M16

Марка закл. детали	№ поз	Велич или профиль	Диаметр, мм		Вес, кг			Примечания
			мм	шт.	Поз	Коэф. ра	Мар. к-т	
M13	1	-50x10	120	1	0,6	0,6		
	2	— φ M13	550	2	0,8	1,6	2,4	
	3	— φ 10AIII	80	4	0,05	0,2		
M14	2	СМ. M13	550	2	0,8	1,6		
	4	-50x10	160	1	0,8	0,8	2,7	
	5	— φ 10AIII	120	4	0,07	0,3		
M15	2	СМ. M13	550	2	0,8	1,6		
	6	-50x10	200	1	0,9	0,9	2,9	
	7	— φ 10AIII	160	4	0,1	0,4		
M16	2	СМ. M13	550	2	0,8	1,6		
	8	-50x10	260	1	1,2	1,2	3,2	
	9	— φ 10AIII	220	4	0,1	0,4		

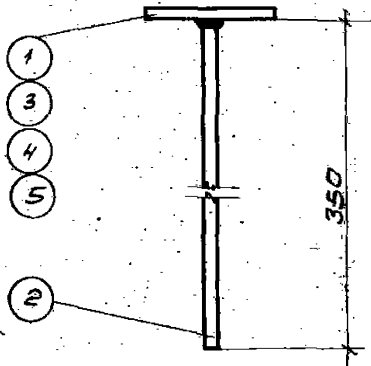
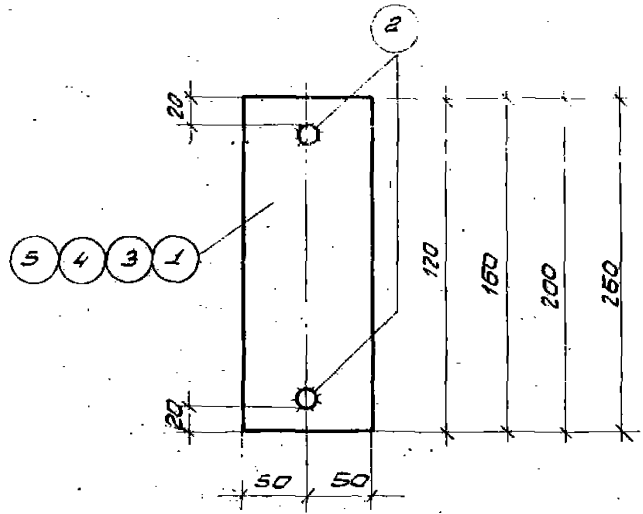
Примечание:

Закладные детали M13 + M16 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 10998-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69 "Указания по сборке соединительной арматуры и закладных деталей".

ТК 1979	Закладные детали M13 + M16. Спецификация стали	1432-8 выпуск-1
		Лист 52

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА
Л. И. БРАСЛАВСКАЯ
Л. И. БРАСЛАВСКАЯ
Л. И. БРАСЛАВСКАЯ
Л. И. БРАСЛАВСКАЯ

Спецификация стали на одну закладную деталь



M 17 - M 20

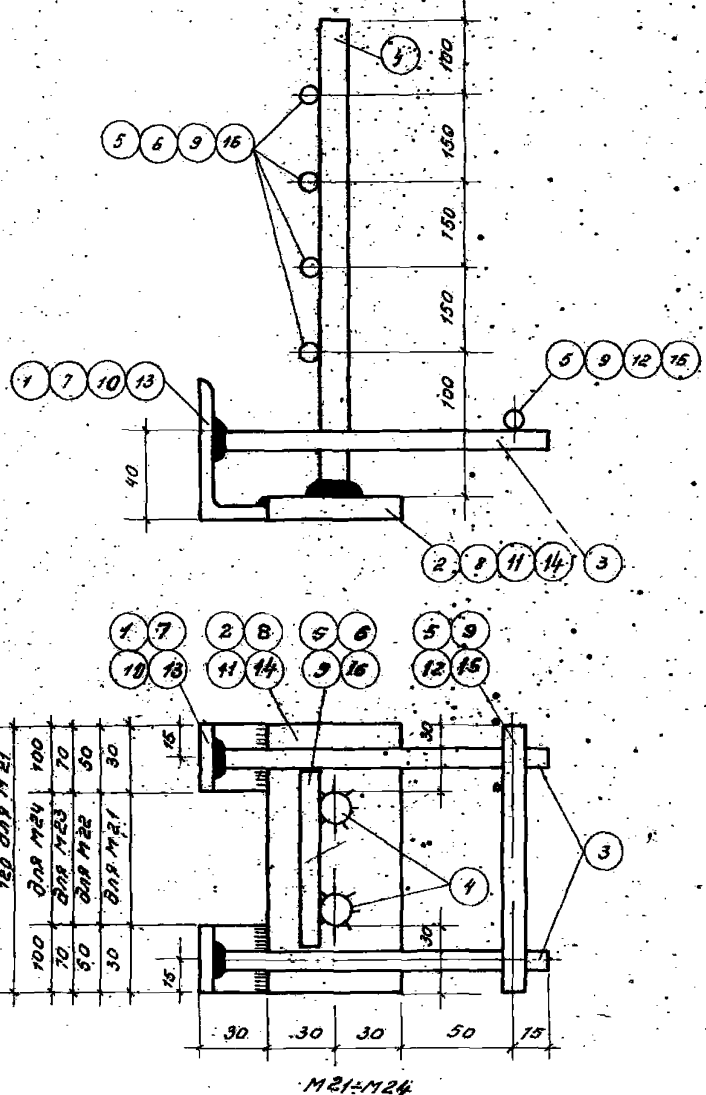
Марка закл. дета- ли	№ поз	ЗСВУЗ или профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг			Примечан.
					поз	пече	кар	
					пз	рз	св	
M 17	1	- 100x8	120	1	0,8	0,8		
	2	— Ф10 А III	350	2	0,2	0,4	1,2	
M 18	2	СМ M 17	350	2	0,2	0,4		
	3	- 100x8	160	1	1,0	1,0	1,4	
M 19	2	СМ M 17	350	2	0,2	0,4		
	4	- 100x8	200	1	1,2	1,2	1,6	
M 20	2	СМ M 17	350	2	0,2	0,4		
	5	- 100x8	250	1	1,5	1,5	2,0	

Примечание:

Закладные детали M 17 - M 20 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций и СН 393-69, Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей.

ТК 1974	Закладные детали M 17 - M 20 Спецификация стали	1.432-5
		Выпуск 1
		Лист 53

Спецификация стали на одну закладную деталь

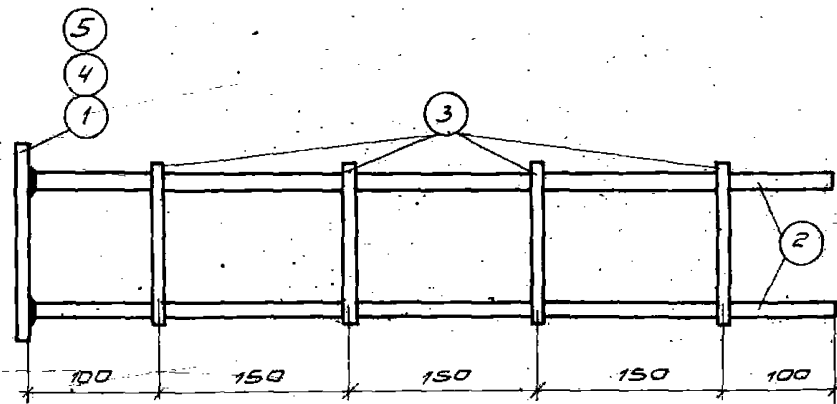
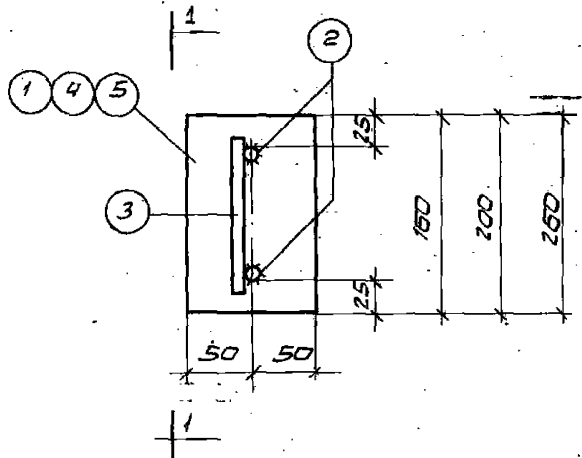


Марка закл. дет.	№ поз.	Эскиз или сечение	Длина мм	к-во шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз.	Номер	Марки	
M21	1	L53x6	30	2	0,2	0,4	3,1	
	2	-60x10	120	1	0,6	0,6		
	3	— Ф10АШ	135	2	0,1	0,2		
	4	— Ф14АШ	650	2	0,8	1,6		
	5	— Ф10АШ	120	1	0,07	0,1		
M22	6	— Ф10АШ	80	4	0,05	0,2	3,6	
	3	СМ. M21	135	2	0,1	0,2		
	4	СМ. M21	650	2	0,8	1,6		
	5	СМ. M21	120	4	0,07	0,3		
	7	L53x6	50	2	0,3	0,6		
M23	8	-60x10	160	1	0,8	0,8	4,2	
	9	— Ф10АШ	160	1	0,1	0,1		
	3	СМ. M21	135	2	0,1	0,2		
	4	СМ. M21	650	2	0,8	1,6		
	9	СМ. M22	160	4	0,1	0,4		
M24	10	L53x6	70	2	0,5	1,0	4,8	
	11	-60x10	200	1	0,9	0,9		
	12	— Ф10АШ	200	1	0,1	0,1		
	3	СМ. M21	135	2	0,1	0,2		
	4	СМ. M21	650	2	0,8	1,6		
	13	L53x6	100	2	0,6	1,2	4,8	
	14	-60x10	260	1	1,2	1,2		
	15	— Ф10АШ	260	1	0,2	0,2		
	16	— Ф10АШ	220	4	0,1	0,4		

Примечания:

1. Закладные детали M21 - M24 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций. ГОСТ 10987-68 Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Д. СН 393-69. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей.
2. Соединение стержней в табр с полосой выполнять электросваркой под флюсом.
3. Сварные швы $\eta_{св} = 0,9$.

ТК 1972	Закладные детали M21 - M24. Спецификация стали	1432 - 5
		Выпуск 1
		Лист 54



1-1
M25 - M27

Спецификация стали на одну закладную деталь

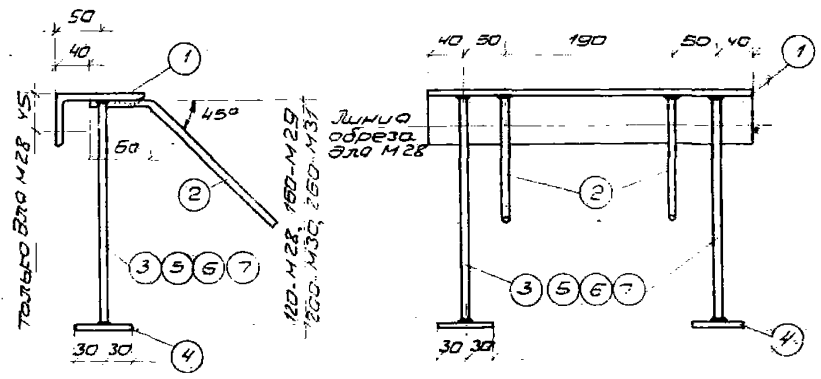
Марка стали	№ по каталогу	Эквив. или профиль	Длина ф-во		Вес, кг			Примечания
			мм	шт.	Поз	Контр. ра.	Марк. ЕУ	
M25	1	- 100x10	180	1	1,3	1,3	2,8	
	2	— φ12AII	550	2	0,6	1,2		
	3	— φ10AII	120	4	0,07	0,3		
M26	2	СМ. M25	550	2	0,6	1,2	3,1	
	3	СМ. M25	120	4	0,07	0,3		
	4	- 100x10	200	1	1,6	1,6		
M27	2	СМ. M25	550	2	0,6	1,2	3,5	
	3	СМ. M25	120	4	0,07	0,3		
	5	- 100x10	250	1	2,0	2,0		

Примечания

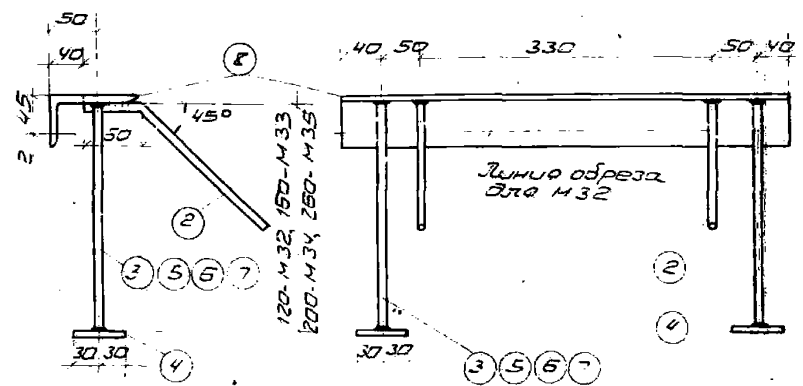
1. Закладные детали M25 - M27 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 1098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН393-69. Указания по сборке соединений арматуры и закладных деталей.
2. Соединения стержней в табре с полосою выполнять электросваркой под флюсом.

Госстрой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва

TK 1979	Закладные детали M25-M27 Спецификация стали	1.432-5
		Выпуск 1
		Лист 55



M28 - M31



M32 - M35

Марка закладной дет.	№ поз	Заказ или проформа	Длина мм	с-во шт.	Вес, кг			Примеч.
					Поз	Номе рз	Мар- ту	
M28	1	L 100x63x8	370	1	3,6	3,6		
	2	— ф10AIII	260	2	0,2	0,4	4,6	
	3	— ф10AIII	120	2	0,1	0,2		
	4	-50x8	50	2	0,2	0,4		
M29	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	4,6	
	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
M30	5	— ф10AIII	150	2	0,1	0,2		
	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	4,6	
M31	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
	5	— ф10AIII	200	2	0,1	0,2		
	1	CM M28	370	1	3,6	3,6		
M32	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	4,8	
	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
	7	— ф10AIII	260	2	0,2	0,4		
M33	2	CM M28	250	2	0,2	0,4		
	3	CM M28	120	2	0,1	0,2	5,0	
	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
M34	8	L 100x63x8	510	1	5,0	5,0		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	6,0	
	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
M35	5	CM M29	160	2	0,1	0,2		
	8	CM M32	310	1	5,0	5,0		
	2	CM M28	260	2	0,2	0,4	5,0	
M35	4	CM M28	50	2	0,2	0,4		
	7	CM M31	280	2	0,2	0,4	5,2	
	8	CM M32	310	1	5,0	5,0		

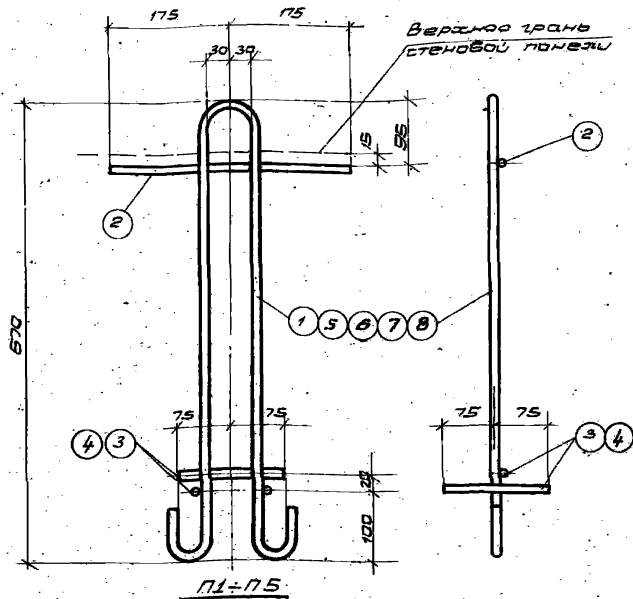
Примечания:

1. Закладные детали M28 - M35 должны изготавливаться с соответствии с ГОСТ 10922-69. Арматура и сварные закладные детали для железобетонной конструкции "ГОСТ 10928-68". Соединения сварными арматурой железобетонных изделий и конструкций "ГОСТ 5033-69". Проставки по сварке соединенной арматуры и закладных деталей.
2. Соединение стальной стержень с латасом выполняются электросваркой под давлением.

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ
 МосСб
 Проект
 1
 1972

TK	Закладные детали M28 - M35	1432-5
		Билучс 1
1972	Спецификация стали	дет 5

Спецификацию стали на обр. петлю



Примечание:

Петли П1-П5 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-84, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций" ГОСТ 10988-80 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-80. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей, Марку стали по ГОСТ 5781-81 - Вкст. 3лс; Вкст. 3лс. Для изделий, предназначенных для подъема и монтажа при t° ниже -40° запрещается применять сталь марок Вкст. 3лс Вкст. 3лс.

Марка стали	№ детали	Сечение, мм	Длина, мм	k-60 шт.	Вес, кг		Применение
					Поз.	Ном. ра	
П1	1	$\Phi 10AII$	1520	1	1,0	1,0	1,5
	2	$\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	
	3	$\Phi 12AII$	140	3	0,1	0,3	
П2	2	Ск. П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	2,0
	4	Ск. П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	5	$\Phi 12AII$	1930	1	1,4	1,4	
П3	2	Ск. П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	2,5
	4	Ск. П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	6	$\Phi 10AII$	1950	1	1,9	1,9	
П4	2	Ск. П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	3,1
	4	Ск. П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	7	$\Phi 16AII$	1570	1	2,5	2,5	
П5	2	Ск. П1 $\Phi 10AII$	350	1	0,2	0,2	3,8
	4	Ск. П1 $\Phi 12AII$	150	3	0,13	0,4	
	8	$\Phi 18AII$	1600	1	3,2	3,2	

TK
1072

Петли для подъема панелей.
Спецификация стали

1432-8
Выпуск 1
Лист 57

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ УЗЛОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОБЪМ БЛОК

Марка блока		Высота блока на блоке	Толщина на блоке	Ширина блока		Класс		Закладные детали		№ листа	Марка блока		Высота блока на блоке	Толщина на блоке	Ширина блока		Класс		Закладные детали		№ листа												
УЗ	УЗ			l ₁	l ₂	Марка	Кол-во	Марка	Кол-во		УЗ	УЗ			l ₁	l ₂	Марка	Кол-во	Марка	Кол-во		УЗ	УЗ										
БЭ-1	БЭ-1	885	160	150	—	КР30	1	M36	2			БЭ-28	БЭ-28	240	—	240	—	КР36	1														
БЭ-2	БЭ-2			200	—	КР31	1					БЭ-29	БЭ-29			—	450	КР51	1														
БЭ-3	БЭ-3			—	410	КР42	1					БЭ-30	БЭ-30			—	490	КР52	1				M38	2									
БЭ-4	БЭ-4			—	450	КР43	1					БЭ-31	БЭ-31			—	740	КР56	1														
БЭ-5	БЭ-5			—	560	КР46	1					БЭ-32	БЭ-32			1185	200	—	КР35				1										
БЭ-6	БЭ-6			200	—	200	—					КР31	1			БЭ-33	БЭ-33	300	—				300	—	КР37	1							
БЭ-7	БЭ-7					450	КР43					1	M37			2	БЭ-34						БЭ-34	—	450	КР51	1	M35	2				
БЭ-8	БЭ-8					—	700					КР47	1			БЭ-35	БЭ-35						—	550	КР53	1							
БЭ-9	БЭ-9			240	—	200	—					КР31	1			M38	2						БЭ-36	БЭ-36	160	—	800	—	КР57	1			
БЭ-10	БЭ-10					240	—					КР32	1										БЭ-37	БЭ-37			—	150	—	КР38			
БЭ-11	БЭ-11	—	450			КР43	1	БЭ-38	БЭ-38	—	200	—	КР39	1																			
БЭ-12	БЭ-12	—	490			КР44	1	БЭ-39	БЭ-39	—	410	КР58	1	M36	2																		
БЭ-13	БЭ-13	300	—	—	740	КР48	1	M39	2			БЭ-40	БЭ-40	200	—	—	450	КР59	1														
БЭ-14	БЭ-14			200	—	КР31	1					БЭ-41	БЭ-41			—	560	КР62	1														
БЭ-15	БЭ-15			300	—	КР33	1					БЭ-42	БЭ-42			—	200	—	КР39				1										
БЭ-16	БЭ-16			—	450	КР43	1					БЭ-43	БЭ-43			—	450	КР59	1				M37	2									
БЭ-17	БЭ-17			—	550	КР45	1					БЭ-44	БЭ-44			1785	—	700	КР63				1										
БЭ-18	БЭ-18	160	—	—	800	КР49	1	M36	2			БЭ-45	БЭ-45	240	—	200	—	КР39	1														
БЭ-19	БЭ-19			160	—	КР34	1					БЭ-46	БЭ-46			—	240	—	КР40				1										
БЭ-20	БЭ-20			200	—	КР35	1					БЭ-47	БЭ-47			—	450	КР59	1				M38	2									
БЭ-21	БЭ-21			—	410	КР30	1					БЭ-48	БЭ-48			—	490	КР60	1														
БЭ-22	БЭ-22	1185	—	—	450	КР51	1	M35	2			БЭ-49	БЭ-49	200	—	—	740	КР64	1														
БЭ-23	БЭ-23			—	560	КР54	1					БЭ-50	БЭ-50			—	200	—	КР39				1										
БЭ-24	БЭ-24			800	—	КР35	1					БЭ-51	БЭ-51			—	300	—	КР41				1										
БЭ-25	БЭ-25	200	—	—	450	КР51	1	M37	2			БЭ-52	БЭ-52	300	—	—	450	КР59	1	M39	2												
БЭ-26	БЭ-26			—	700	КР55	1					БЭ-53	БЭ-53			—	550	КР61	1														
БЭ-27	БЭ-27	240	200	—	КР35	1	M38	2	БЭ-54	БЭ-54	—	800	КР65	1																			

ТК
1972

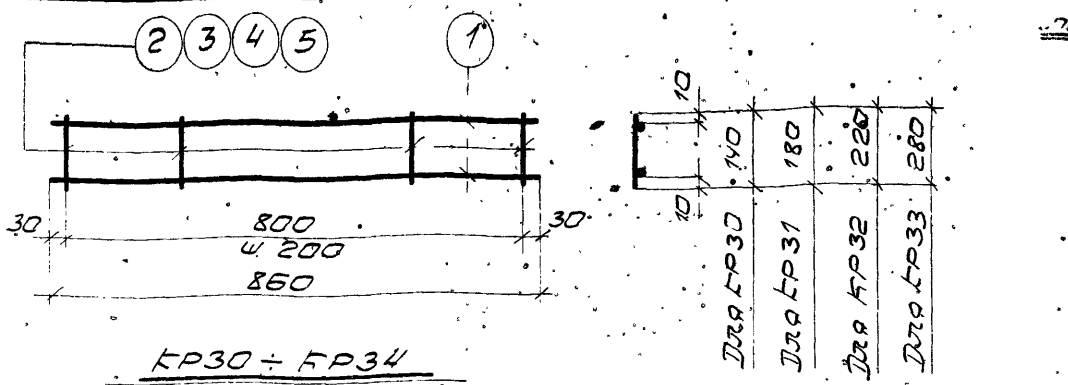
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ УЗЛОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОБЪМ БЛОК

1.432-5
Выпуск 1
Лист 59

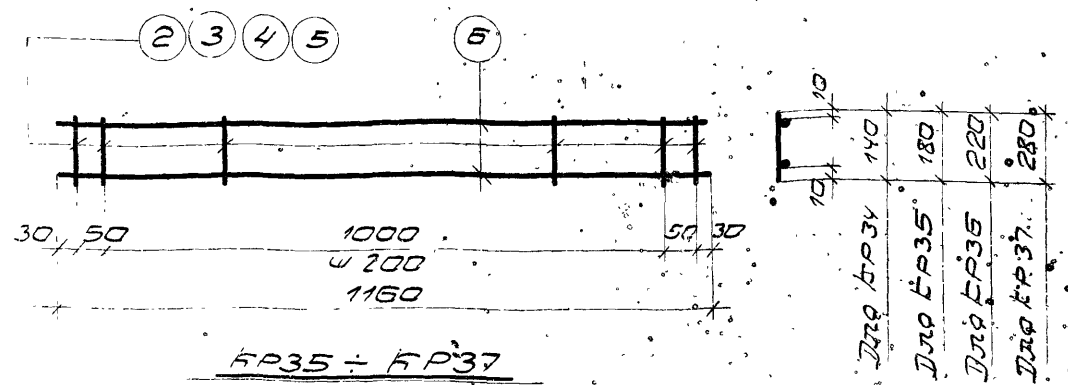
Выборка стержней на один блок, кг

Марка блока		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	Всего стержней	Марка блока		Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Листовая сталь по ГОСТ 5681-57		Всего	Всего стержней				
УЗ	УЗ	Класс А-II		Класс В-2			Проф. Л-Б	Угловая	Проф. Д-Б	Угловая			УЗ	УЗ	Класс А-II		Класс В-2			Проф. Л-Б	Угловая	Проф. Д-Б	Угловая			Проф. Л-Б	Угловая	Проф. Д-Б	Угловая
		φ, мм	Углов.	φ, мм	5	4									Углов.	φ, мм	5	4	Углов.										
БЯ-1	БЛ-1	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	1,4	1,4	0,2	0,2	2,8	2,4	БЯ-28	БЛ-28	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	2,2	2,2	0,2	0,2	3,8	3,2				
БЯ-2	БЛ-2	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	1,4	1,4	0,2	0,2	2,8	2,4	БЯ-29	БЛ-29	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	2,2	2,2	0,2	0,2	4,0	3,2				
БЯ-3	БЛ-3	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	1,4	1,4	0,2	0,2	3,0	2,4	БЯ-30	БЛ-30	0,8	0,8	0,5	0,4	0,9	2,2	2,2	0,2	0,2	4,1	3,2				
БЯ-4	БЛ-4	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	1,4	1,4	0,2	0,2	3,0	2,4	БЯ-31	БЛ-31	0,8	0,8	0,5	0,6	1,1	2,2	2,2	0,2	0,2	4,3	3,2				
БЯ-5	БЛ-5	0,8	0,8	0,4	0,3	0,7	1,4	1,4	0,2	0,2	3,1	2,4	БЯ-32	БЛ-32	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	3,0	3,0	0,2	0,2	4,5	4,0				
БЯ-6	БЛ-6	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	1,8	1,8	0,2	0,2	3,2	2,8	БЯ-33	БЛ-33	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	3,0	3,0	0,2	0,2	4,6	4,0				
БЯ-7	БЛ-7	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	1,8	1,8	0,2	0,2	3,4	2,8	БЯ-34	БЛ-34	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	3,0	3,0	0,2	0,2	4,8	4,0				
БЯ-8	БЛ-8	0,8	0,8	0,4	0,3	0,7	1,8	1,8	0,2	0,2	3,5	2,8	БЯ-35	БЛ-35	0,8	0,8	0,5	0,4	0,9	3,0	3,0	0,2	0,2	4,9	4,0				
БЯ-9	БЛ-9	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	2,2	2,2	0,2	0,2	3,6	3,2	БЯ-36	БЛ-36	0,8	0,8	0,5	0,6	1,1	3,0	3,0	0,2	0,2	5,1	4,0				
БЯ-10	БЛ-10	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	2,2	2,2	0,2	0,2	3,6	3,2	БЯ-37	БЛ-37	0,8	0,8	0,5	0,1	0,6	1,4	1,4	0,2	0,2	3,0	2,4				
БЯ-11	БЛ-11	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	2,2	2,2	0,2	0,2	3,8	3,2	БЯ-38	БЛ-38	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	1,4	1,4	0,2	0,2	3,1	2,4				
БЯ-12	БЛ-12	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	2,2	2,2	0,2	0,2	3,8	3,2	БЯ-39	БЛ-39	0,8	0,8	0,8	0,4	1,2	1,4	1,4	0,2	0,2	3,6	2,4				
БЯ-13	БЛ-13	0,8	0,8	0,4	0,4	0,8	2,2	2,2	0,2	0,2	4,0	3,2	БЯ-40	БЛ-40	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	1,4	1,4	0,2	0,2	3,7	2,4				
БЯ-14	БЛ-14	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	3,0	3,0	0,2	0,2	4,4	4,0	БЯ-41	БЛ-41	0,8	0,8	0,8	0,7	1,5	1,4	1,4	0,2	0,2	3,9	2,4				
БЯ-15	БЛ-15	0,8	0,8	0,3	0,1	0,4	3,0	3,0	0,2	0,2	4,4	4,0	БЯ-42	БЛ-42	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	1,8	1,8	0,2	0,2	3,5	2,8				
БЯ-16	БЛ-16	0,8	0,8	0,4	0,2	0,6	3,0	3,0	0,2	0,2	4,6	4,0	БЯ-43	БЛ-43	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	1,8	1,8	0,2	0,2	4,1	2,8				
БЯ-17	БЛ-17	0,8	0,8	0,4	0,3	0,7	3,0	3,0	0,2	0,2	4,7	4,0	БЯ-44	БЛ-44	0,8	0,8	0,8	0,7	1,5	1,8	1,8	0,2	0,2	4,3	2,8				
БЯ-18	БЛ-18	0,8	0,8	0,4	0,4	0,8	3,0	3,0	0,2	0,2	4,8	4,0	БЯ-45	БЛ-45	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	2,2	2,2	0,2	0,2	3,9	3,2				
БЯ-19	БЛ-19	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	1,4	1,4	0,2	0,2	2,9	2,4	БЯ-46	БЛ-46	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	2,2	2,2	0,2	0,2	3,9	3,2				
БЯ-20	БЛ-20	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	1,4	1,4	0,2	0,2	2,9	2,4	БЯ-47	БЛ-47	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	2,2	2,2	0,2	0,2	4,5	3,2				
БЯ-21	БЛ-21	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	1,4	1,4	0,2	0,2	3,2	2,4	БЯ-48	БЛ-48	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	2,2	2,2	0,2	0,2	4,5	3,2				
БЯ-22	БЛ-22	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	1,4	1,4	0,2	0,2	3,2	2,4	БЯ-49	БЛ-49	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	2,2	2,2	0,2	0,2	4,8	3,2				
БЯ-23	БЛ-23	0,8	0,8	0,5	0,5	1,0	1,4	1,4	0,2	0,2	3,4	2,4	БЯ-50	БЛ-50	0,8	0,8	0,5	0,2	0,7	3,0	3,0	0,2	0,2	4,7	4,0				
БЯ-24	БЛ-24	0,8	0,8	0,4	0,1	0,5	1,8	1,8	0,2	0,2	3,3	2,8	БЯ-51	БЛ-51	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	3,0	3,0	0,2	0,2	4,8	4,0				
БЯ-25	БЛ-25	0,8	0,8	0,5	0,3	0,8	1,8	1,8	0,2	0,2	3,6	2,8	БЯ-52	БЛ-52	0,8	0,8	0,8	0,5	1,3	3,0	3,0	0,2	0,2	5,3	4,0				
БЯ-26	БЛ-26	0,8	0,8	0,5	0,5	1,0	1,8	1,8	0,2	0,2	3,8	2,8	БЯ-53	БЛ-53	0,8	0,8	0,8	0,6	1,4	3,0	3,0	0,2	0,2	5,4	4,0				
БЯ-27	БЛ-27	0,8	0,8	0,4	0,4	0,8	2,2	2,2	0,2	0,2	3,7	3,2	БЯ-54	БЛ-54	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	3,0	3,0	0,2	0,2	5,6	4,0				

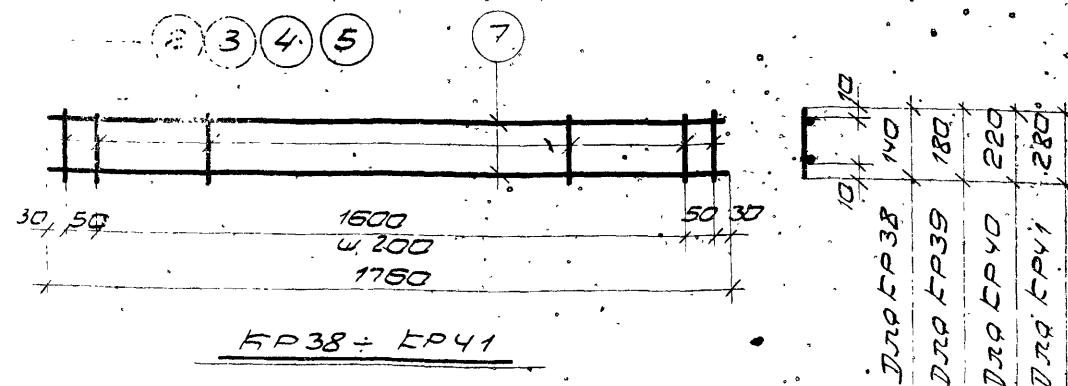
ЦИПНИ И ПИДНИ ИЛИ МОДЕЛИ
 СТ. УЛОГ
 МОНЕТА
 АЛМАТИ
 ВЫБОРКА
 УБРАНОВА



КР30 + КР34



КР35 + КР37



КР38 + КР41

ПРИМЕЧАНИЕ.
 Сварные каркасы КР30 + КР41 должны изготовляться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций ГОСТ 10922-68, соединенная сварная арматура железобетонных изделий и конструкций и СН 393-Б5, используются по сварке соединений арматуры и закладных деталей.

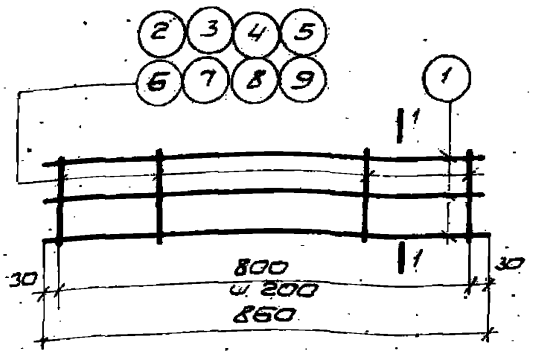
Марка бетона	№ поз	Секция	Ф, мм	Длина, мм	К-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Всего кг
КР30	1		5BI	860	2	1,7	5BI	1,7	0,3
	2		4BI	140	5	0,7	4BI	0,7	0,1
							Итого:		0,4
КР31	1		5BI	860	2	1,7	5BI	1,7	0,3
	3		4BI	180	5	0,9	4BI	0,9	0,1
КР32	1		5BI	860	2	1,7	5BI	1,7	0,3
	4		4BI	220	5	1,1	4BI	1,1	0,1
							Итого:		0,4
КР33	1		5BI	860	2	1,7	5BI	1,7	0,3
	5		4BI	280	5	1,4	4BI	1,4	0,1
							Итого:		0,4
КР34	2		4BI	140	8	1,1	5BI	2,3	0,4
	6		5BI	1160	2	2,3	4BI	1,1	0,1
							Итого:		0,5
КР35	3		4BI	180	8	1,4	5BI	2,3	0,4
	6		5BI	1160	2	2,3	4BI	1,4	0,1
							Итого:		0,5
КР36	4		4BI	220	8	1,8	5BI	2,3	0,4
	5		5BI	1160	2	2,3	4BI	1,8	0,2
							Итого:		0,6
КР37	5		4BI	280	8	2,2	5BI	2,3	0,4
	6		5BI	1160	2	2,3	4BI	2,2	0,2
							Итого:		0,6
КР38	2		4BI	140	11	1,5	4BI	3,5	0,5
	7		5BI	1160	2	3,5	4BI	1,5	0,1
							Итого:		0,6
КР39	3		4BI	180	11	2,0	5BI	3,5	0,5
	7		5BI	1760	2	3,5	4BI	2,0	0,2
							Итого:		0,7
КР40	4		4BI	220	11	2,4	5BI	3,5	0,5
	7		5BI	1760	2	3,5	4BI	2,4	0,2
							Итого:		0,7
КР41	5		4BI	280	11	3,1	5BI	3,5	0,5
	7		5BI	1760	2	3,5	4BI	3,1	0,3
							Итого:		0,8

ГК

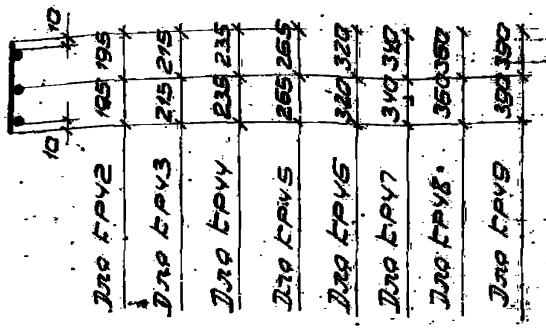
Плоские каркасы КР30 - КР41. Спецификация стали.

1432-5
 Выпуск 1
 Лист 51

Спецификация стали на одно арматурное изделие



КР 42 + КР 49



1-1

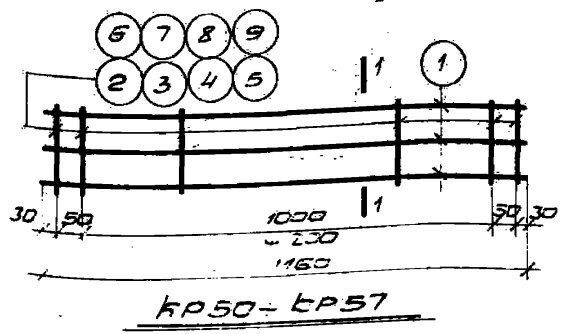
Примечание.

Сварные каркасы КР 42 - КР 49 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 11098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладные детали".

Карта картос. ка	№ роз.	Элемент	Ф, мм	Длина мм	К-во шт	Объем длина м	Выборка стали		
							Ф, мм	Длина ФЛ-3	Вес кг
КР 42	1		58I	860	3	2,6	58I	2,6	0,4
	2		48I	390	5	2,0	48I	2,0	0,2
							Итого:	0,6	
КР 43	1		58I	850	3	2,6	58I	2,6	0,4
	3		48I	430	5	2,2	48I	2,2	0,2
							Итого:	0,6	
КР 44	1		58I	860	3	2,6	58I	2,6	0,4
	4		48I	470	5	2,4	48I	2,4	0,2
							Итого:	0,6	
КР 45	1		58I	860	3	2,6	58I	2,6	0,4
	5		48I	530	5	2,7	48I	2,7	0,3
							Итого:	0,7	
КР 46	4		48I	860	3	2,3	58I	2,3	0,4
	5		58I	640	5	3,2	48I	3,2	0,3
							Итого:	0,7	
КР 47	1		48I	860	3	2,3	58I	2,3	0,4
	7		58I	680	5	3,4	48I	3,4	0,3
							Итого:	0,7	
КР 48	1		48I	860	3	2,3	58I	2,3	0,4
	8		58I	720	5	3,6	48I	3,6	0,4
							Итого:	0,8	
КР 49	1		48I	860	3	2,3	58I	2,3	0,4
	9		58I	780	5	3,9	48I	3,9	0,4
							Итого:	0,8	

ТК 1972	Плоские каркасы КР 42 - КР 49 Спецификация стали	1432-5
		Выпуск 1
		Лист 62

Спецификация стали на одно арматурное изделие



Длина	195	195	215	215	235	235	320	320	340	340	360	360	390	390
КР50	КР51	КР52	КР53	КР54	КР55	КР56	КР57	КР58	КР59	КР60	КР61	КР62	КР63	КР64

1-1

Замечание

Сварные каркасы КР50-КР57 должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура - сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 10928-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий - конструкций" и СН 393-59 "Указания по сварке соединенной арматуры и закладных деталей".

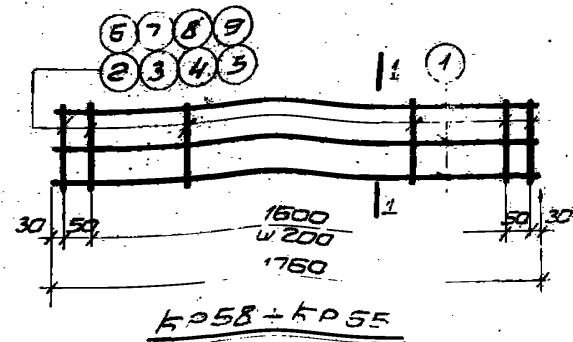
№, код каркаса	№ поз.	Элемент	φ	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Входная сталь		
							φ, мм	Общая длина, м	вес кг
КР50	1		5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
	2		4В1	390	8	3,1	4В1	3,1	0,3
							Итого:	0,8	
КР51	1		5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
	3		4В1	430	8	3,4	4В1	3,4	0,3
							Итого:	0,8	
КР52	1		5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
	4		4В1	470	8	3,7	4В1	3,7	0,4
							Итого:	0,9	
КР53	1		5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
	5		4В1	530	8	4,2	4В1	4,2	0,4
							Итого:	0,9	
КР54	1		5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
	6		4В1	640	8	5,1	4В1	5,1	0,5
							Итого:	1,0	
КР55	1		5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
	7		4В1	680	8	5,4	4В1	5,4	0,5
							Итого:	1,0	
КР56	1		5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
	8		4В1	720	8	5,8	4В1	5,8	0,6
							Итого:	1,1	
КР57	1		5В1	1160	3	3,5	5В1	3,5	0,5
	9		4В1	780	8	6,2	4В1	6,2	0,6
							Итого:	1,1	

ТК
1978

Плоские каркасы КР50+КР57. Спецификация стали

1432-5
Выпуск
Лист 53

Спецификация стали на обду арматурное изделие



10	195 195	215 215	235 235	255 255	320 320	340 340	360 360	380 380
10	195 195	215 215	235 235	255 255	320 320	340 340	360 360	380 380
	Для КР58	Для КР59	Для КР60	Для КР61	Для КР62	Для КР63	Для КР65	Для КР65

1-1

Марка № карты, поз. сл.	Объём	Длина			Средства стан.			
		φ, мм	мм	шт.	φ, мм	мм	Бес. кг	
КР58 1		58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
		48I	390	11	4,3	48I	4,3	0,4
Итого:							1,2	
КР59 3		58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
		48I	430	11	4,7	48I	4,7	0,5
Итого:							1,3	
КР60 4		58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
		48I	470	11	5,2	48I	5,2	0,5
Итого:							1,3	
КР61 5		58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
		48I	530	11	5,8	48I	5,8	0,6
Итого:							1,4	
КР62 6		58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
		48I	640	11	7,0	48I	7,0	0,7
Итого:							1,5	
КР63 7		58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
		48I	680	11	7,5	48I	7,5	0,7
Итого:							1,5	
КР65 8		58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
		48I	720	11	7,9	48I	7,9	0,8
Итого:							1,6	
КР65 9		58I	1760	3	5,3	58I	5,3	0,8
		48I	780	11	8,6	48I	8,6	0,8
Итого:							1,6	

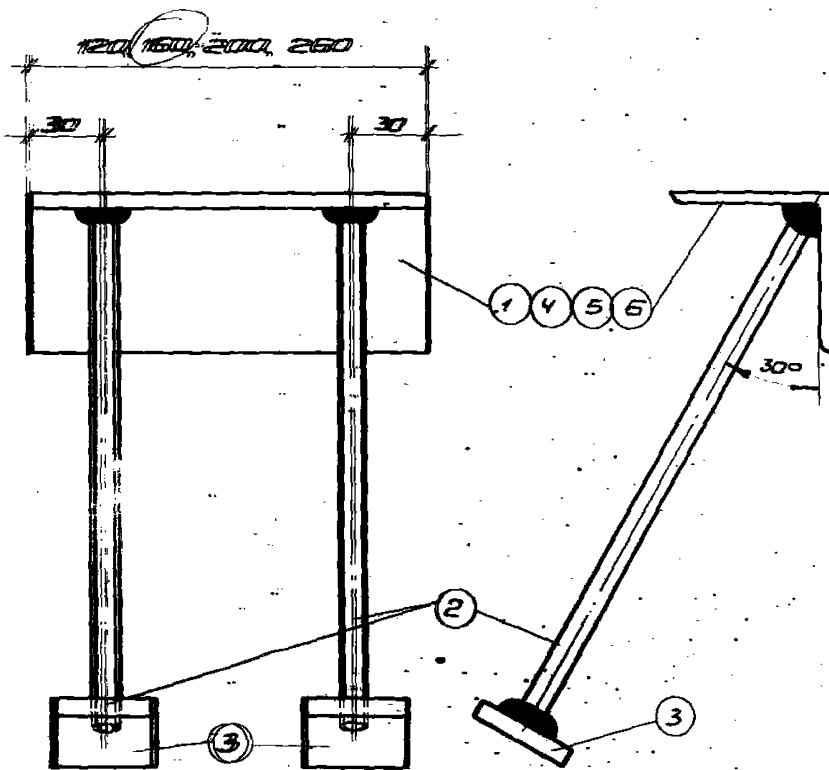
Примечание.

Сварные каркасы КР58-КР65 должны изготовляться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 1-398-58, соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций "и СН 393-69". Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей.

ТК	Плоские каркасы КР58-КР65. Спецификация стали	1432-5
		26-6V

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ МОСТЫ
 СТ. УИИИ
 Милан - Умань

Спецификация стали на одну закладную деталь



M36 = M39

Марка изде- лия	№ поз	Эквив, профиль	Длина мм	к-во шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз	Номе- ра	Мар- ки	
M36	1	L63x6	120	1	0,7	0,7		
	2	— φ10AIII	250	2	0,2	0,4	1,2	
	3	-40x6	40	2	0,07	0,1		
M37	2	СМ, M36	250	2	0,2	0,4		
	3	СМ, M36	40	2	0,07	0,1	1,4	
	4	L63x6	160	1	0,9	0,9		
M38	2	СМ, M36	250	2	0,2	0,4		
	3	СМ, M36	400	2	0,07	0,1	1,6	
	5	L63x6	200	1	1,1	1,1		
M39	2	СМ, M36	250	2	0,2	0,4		
	3	СМ, M36	40	2	0,07	0,1	2,0	
	6	L63x6	260	1	1,5	1,5		

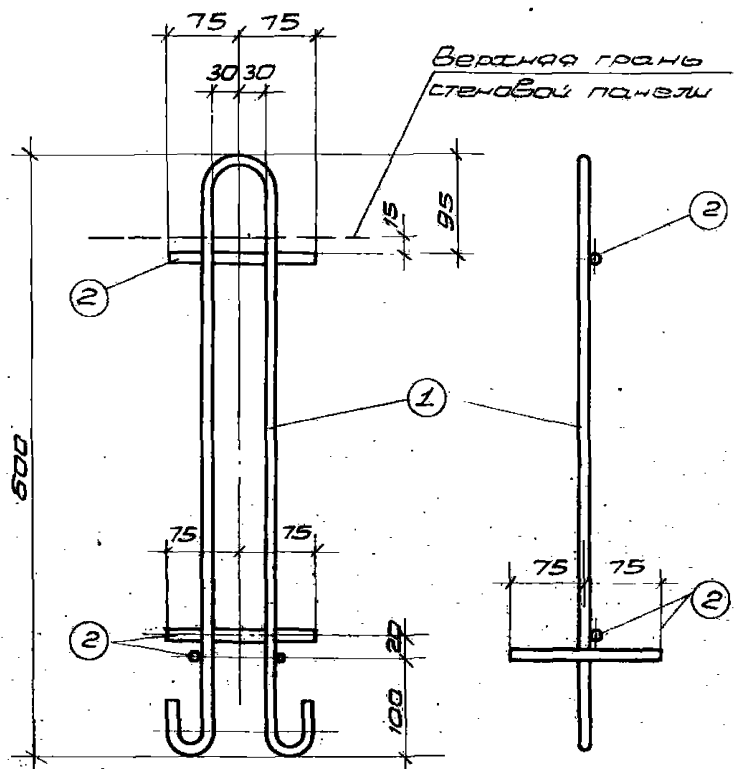
Примечание

Закладные детали M36-M39 изготовить по ГОСТ 10982-64, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций, ГОСТ 10985-68, Соединения сварные арматуры железобетонных конструкций и СН 393-69. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей.

TK
1972

Закладные детали M36-M39
Спецификация стали

1932-5
Выпуск 1
Лист 65



ПБ

Спецификация стали на одну панель

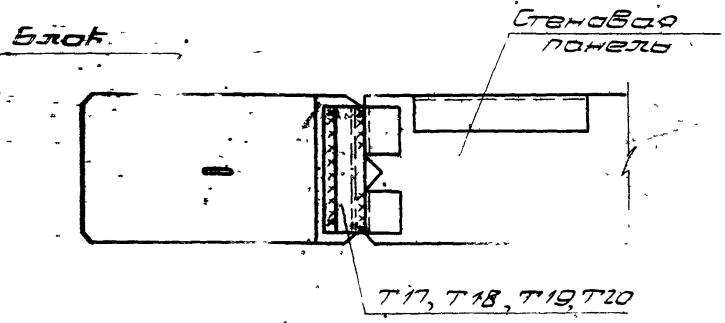
Марка и № петли по	Эскиз, профиль	Длина, к-во		Вес, кг			Примечание
		мм	шт.	П. 3	Кол-во ра.	Мар. ст.	
ПБ	$\phi 10 \text{ A I}$	1390	1	0,9	0,9	1,4	
	$\phi 12 \text{ A II}$	150	4	0,13	0,5		

Примечание

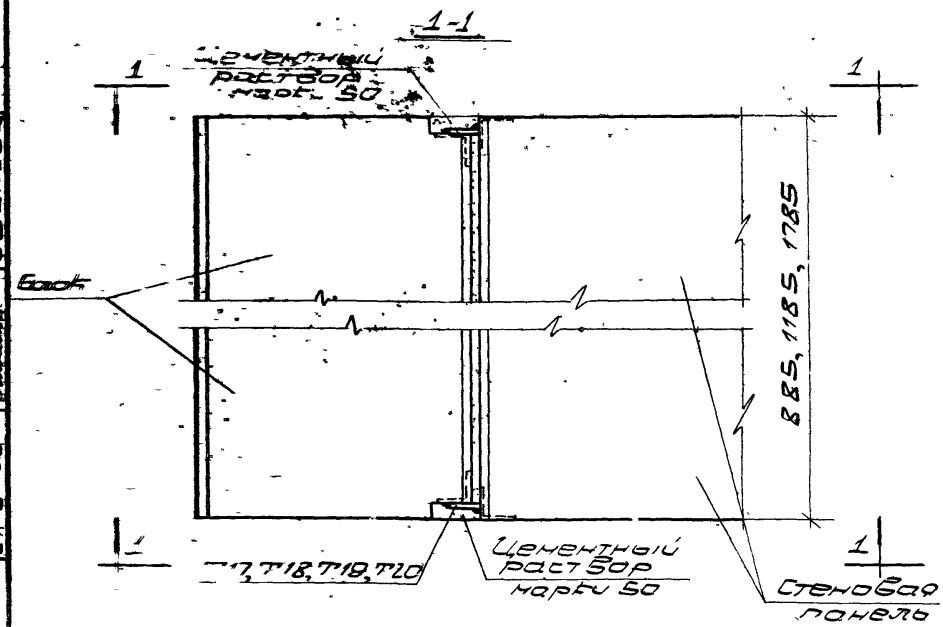
Петля ПБ должна изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-54, Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций и СН 393-Э "Указание по сварке соединений арматуры и закладных деталей", ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных соединений арматуры и закладных деталей. Марка стали по ГОСТ 5781-61 ВСт 3сп. Для изделий предназначено для подъема и монтажа при t° ниже -40° применяется термостойкая сталь марки ВСт 3пс.

ТК 53	Конструкция петли для подъема специальной стали	1432-
		20...

ЦИТАТИН И ИЛЬИНСКИЙ
 МОСКВА
 1967



Толщина панели и блока мм	Соединительные элементы			
	Марка	Сечение мм	Длина мм	Вес кг
160	Т17	-70x6	120	0,4
200	Т18	-70x6	160	0,5
240	Т19	-70x6	200	0,7
300	Т20	-70x6	260	0,9



Примечание.
Монтажные сварные швы $h_w = 6$ мм.

МОСКВА
 СТРОИТЕЛЬСТВО
 УДОЛОВО
 УДОЛОВО

ТК 1978	Крепление блока к стеновой панели	1432-5	
		Выпуск 1	
		Лист	67