

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

Выпуск 2

ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Ленпромстройпроектом
при участии ЦНИИпроезданий
и НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1973 г.
ГОССТРОЕМ СССР
Постановление № 158
от 8 августа 1972 г.

ЛЕНИНГРАД
РУК. ПРОЕКТОВ
В.А. П. К.
Г.А. П. К.
Г.А. П. К.

Содержание

лист		стр.
	I. Пояснительная записка	5-10
	II. Чертежи	
1	Опалубка рядовых панелей.	11
2	Опалубка рядовых панелей, устанавливаемых у температурного шва и в углу зданий	12
3	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса ВР-II; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	13
4	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса А-IV; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	14
5	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса АТ-V; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	15
6	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса АТ-VI; панели рядовые и устанавливаемые у температурного шва и в углу зданий.	16
7	Опалубка рядовых панелей, устанавливаемых в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „0“.	17
8	Опалубка рядовых панелей, устанавливаемых в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „250“.	18
9	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса ВР-II; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „0“ и „250“	19
10	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса А-IV; рядовые панели, устанавливаемые в углу зданий по торцовой стене при привязке продольной оси „0“ и „250“	20

ТК
1972

Содержание

1. 132-5
2

Пояснительная записка

5

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи плоских предварительно напряженных железобетонных стеновых панелей толщиной 70мм длиной 6м для неотемпльваемых промышленных зданий.

Кроме того в выпуске приведены чертежи сборочных панелей толщиной 70мм длиной 3м, из ненапряженного железобетона.

2. Номенклатура панелей, их маркировка, условия применения, указания по расчету и крепление панелей приведены в выпуске "0" настоящей серии.

3. Панели запроектированы из бетона марки 300. Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I марки Ст. 3.

Армирование ненапряженных железобетонных панелей осуществляется сварными сетками из обыкновенной гладкой проволоки класса Б-I.

4. Армирование предварительно напряженных железобетонных панелей осуществляется высокопрочной арматурной проволокой периодического профиля класса А-III, стержневой арматурой периодического профиля класса А-II и термически упрочненной классов АТ-I и АТ-II. Арматура располагается строго по оси сечения панели.

У торцов панелей, в целях лучшего обеспечения заанкеривания напряженной арматуры на участках длиной 500мм устанавливаются сетки из холоднотянутой обыкновенной арматурной гладкой проволоки класса В-I.

Расчетные характеристики применяемых сталей

Вид арматуры (класс)	Расчетное сопротивление кг/см ²	Нормативное сопротивление кг/см ²	Контролируемое монтажное напряжение кг/см ²
ВР-II	10000	16000	12000
А-IV	3100	8000	5400
А-V	6400	8000	7200
АТ-II	7600	10000	9000

5. Закладные детали панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крепкопанельных зданиях" / СН 206-62/.

6. Закладные детали должны фиксироваться на бортах форм.

7. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии со СНиП III-В. 3-62" бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

8. Транспортирование и складирование панелей производить только в положении "на ребро". Складирование панелей в вертикальном положении производится в козлах или специальных кассетах.

9. Испытание панелей и оценка их качества производится в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

Схема опирания и загрузки рядовых панелей при испытании приведена на рис. 1.

Подкарнизные и парапетные панели, а также все удлиненные панели испытываются также при опирании и загрузке их по рис. 1, на те же контрольные нагрузки, что и соответствующие им рядовые панели.

Величины контрольных нагрузок по проверке прочности, жесткости и трещиностойкости приведены в таблицах 1÷6.

ТК
1972

Пояснительная записка

142-5
Выпуск 2

Таблица 1
Контрольные нагрузки при испытании
панелей на прочность

N п/п	марка панели	Разрушающие нагрузки в т						
		C=1,4		C=1,6		C=1,6		
		вертикальные контрольные нагрузки	вертикальные контрольные нагрузки	горизонтальные контрольные нагрузки	допустимые отклонения	горизонтальные контрольные нагрузки	допустимые отклонения	
1	ПСЖН - III ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - III ; 0,9x6	ПСЖН-АтУ - III ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - III ; 0,9x6	2,91	3,46	—	—	0,78	0,12
2	ПСЖН - 121 ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 0,9x6	ПСЖН-АтУ - 121 ; 0,9x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 0,9x6	2,91	3,46	—	—	1,27	0,19
3	ПСЖН - III ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,2x6	ПСЖН-АтУ - III ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,2x6	3,02	3,64	—	—	1,04	0,18
4	ПСЖН - 121 ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 1,2x6	ПСЖН-АтУ - 121 ; 1,2x6 ПСЖН-АтУ - 121 ; 1,2x6	3,02	3,64	—	—	1,70	0,26
5	ПСЖН - 4H ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 4H ; 1,5x6	ПСЖН-АтУ - 4H ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 4H ; 1,5x6	3,14	3,83	—	—	1,29	0,19
6	ПСЖН - 421 ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 421 ; 1,5x6	ПСЖН-АтУ - 421 ; 1,5x6 ПСЖН-АтУ - 421 ; 1,5x6	3,14	3,83	—	—	2,12	0,32
7	ПСЖН - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	3,37	4,01	—	—	1,56	0,23
8	ПСЖН - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6 ПСЖН-АтУ - III ; 1,8x6	3,37	4,01	—	—	2,54	0,38
9	ПСЖ 0,9x3 - 121		0,66	0,76	0,55	0,08	0,63	0,09
10	ПСЖ 1,2x3 - 121		0,88	1,01	0,73	0,11	0,84	0,13
11	ПСЖ 1,8x3 - 121		1,32	1,51	1,10	0,17	1,26	0,19

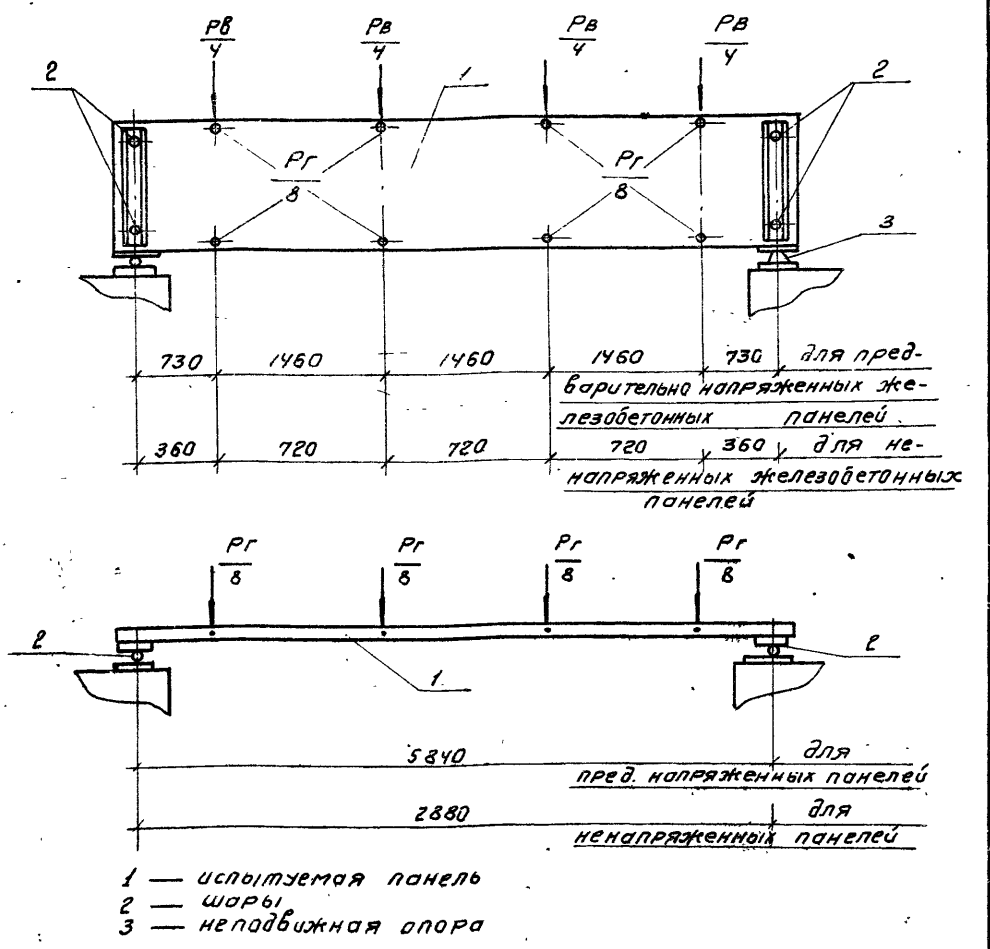


Рис. 1 - Схема испытания панелей

ЛЕНИНГРАД

Контрольные нагрузки и прогибы для испытания панелей на жесткость

Таблица 3

№ п/п	Марка панели	Вертикальная нагрузка т	Горизонтальная нагрузка т	Контрольный прогиб и допускаемые отклонения прогибов	
				прогиб см	допускаемое отклонение см*
1	ПСЖН - III; 0,9x6	1,64	0,41	1,61	0,32
	ПСЖН-АтV - III; 0,9x6				
2	ПСЖН - 12I; 0,9x6	1,64	0,66	2,59	0,52
	ПСЖН-АтV - 12I; 0,9x6				
3	ПСЖН - III; 1,2x6	1,64	0,54	1,58	0,32
	ПСЖН-АтV - III; 1,2x6				
4	ПСЖН - 12I; 1,2x6	1,64	0,88	2,58	0,52
	ПСЖН-АтV - 12I; 1,2x6				
5	ПСЖН - III; 1,5x6	1,64	0,67	1,57	0,31
	ПСЖН-АтV - III; 1,5x6				
6	ПСЖН - 42I; 1,5x6	1,64	1,11	2,59	0,52
	ПСЖН-АтV - 42I; 1,5x6				
7	ПСЖН - III; 1,8x6	1,64	0,81	1,58	0,32
	ПСЖН-АтV - III; 1,8x6				
8	ПСЖН - 12I; 1,8x6	1,64	1,32	2,58	0,52
	ПСЖН-АтV - 12I; 1,8x6				
9	ПСЖ - 12I 0,9x3	0,82	0,33	0,77	0,15 0,23
10	ПСЖ - 12I 1,2x3	0,82	0,44	0,77	0,15 0,23
11	ПСЖ - 12I 1,8x3	0,82	0,66	0,77	0,15 0,23

Контрольные нагрузки для испытания панелей, армированных высокопрочной проволокой класса Вр-1 по трещиностойкости

№ п/п	Марка панели	Контрольная горизонтальная сила Рг в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона 6 сутках				
		3	7	14	28	100
1	ПСЖН - III 0,9x6	0,45	0,45	0,45	0,44	0,43
2	ПСЖН - 12I 0,9x6	0,77	0,75	0,74	0,72	0,70
3	ПСЖН - III 1,2x6	0,60	0,60	0,59	0,58	0,57
4	ПСЖН - 12I 1,2x6	1,00	0,99	0,98	0,96	0,93
5	ПСЖН - 4II 1,5x6	0,75	0,74	0,74	0,73	0,71
6	ПСЖН - 42I 1,5x6	1,26	1,24	1,22	1,20	1,16
7	ПСЖН - III 1,8x6	0,90	0,89	0,88	0,87	0,85
8	ПСЖН - 12I 1,8x6	1,50	1,48	1,47	1,44	1,39

* В числителе даны допускаемые отклонения прогибов, при которых не требуется дополнительных испытаний; в знаменателе — максимально допускаемые отклонения.

ТК
1972

Пояснительная записка

1.432-5
Выпуск 2

Контрольные нагрузки для испытания панелей,армированных горячекатаной стержневой арматурой класса А-IV по трещиностойкости

№ п/п	марка панели	Контрольная вертикальная сила P_t в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках					Контрольная горизонтальная сила P_t в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках				
		3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	$\frac{ПСЖН-АIV}{0,9 \times 6} - III$	1,83	1,80	1,77	1,72	1,64	423	419	413	406	393
2	$\frac{ПСЖН-АIV}{0,9 \times 6} - 12I$	1,88	1,85	1,80	1,74	1,64	705	697	685	671	643
3	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,2 \times 6} - III$	1,82	1,80	1,76	1,72	1,64	563	558	550	541	524
4	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,2 \times 6} - 12I$	1,86	1,83	1,79	1,74	1,64	899	891	875	857	825
5	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,5 \times 6} - 4II$	1,82	1,80	1,76	1,72	1,64	717	699	687	674	654
6	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,5 \times 6} - 42I$	1,87	1,81	1,79	1,74	1,64	1353	1142	1121	1098	1055
7	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,8 \times 6} - 4II$	1,82	1,80	1,77	1,72	1,64	871	840	824	808	785
8	$\frac{ПСЖН-АIV}{1,8 \times 6} - 42I$	1,88	1,85	1,80	1,74	1,64	1408	1392	1368	1339	1285

 ТК
1972

Пояснительная записка

1432-5
выпуск 2

Контрольные нагрузки для испытания панелей армированных термически упрочненной стержневой арматурой класса Аг-V по трещиностойкости

№ п/п	марка панели	Контрольная вертикальная сила P_v в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках					Контрольная горизонтальная сила P_h в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках				
		3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	ПСЖН-АгV - III 0,9x6	1,76	1,75	1,72	1,69	1,64	423	419	413	406	393
2	ПСЖН-АгV - 121 0,9x6	1,80	1,78	1,74	1,71	1,64	705	697	685	671	643
3	ПСЖН-АгV - III 1,2x6	1,76	1,74	1,72	1,69	1,64	563	558	550	541	524
4	ПСЖН-АгV - 121 1,2x6	1,79	1,77	1,74	1,70	1,64	899	891	875	857	825
5	ПСЖН-АгV - 411 1,5x6	1,76	1,74	1,72	1,69	1,64	701	699	687	675	654
6	ПСЖН-АгV - 421 1,5x6	1,77	1,76	1,73	1,70	1,64	1453	1142	1121	1098	1055
7	ПСЖН-АгV - 411 1,8x6	1,75	1,75	1,72	1,69	1,64	840	840	824	809	785
8	ПСЖН-АгV - 421 1,8x6	1,79	1,78	1,75	1,71	1,64	1408	1392	1368	1339	1285

 ТК
1972

Пояснительная записка

1.432-5
выпуск 2

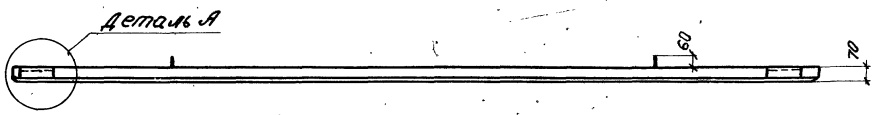
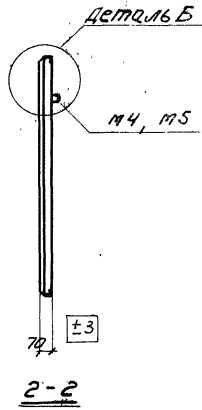
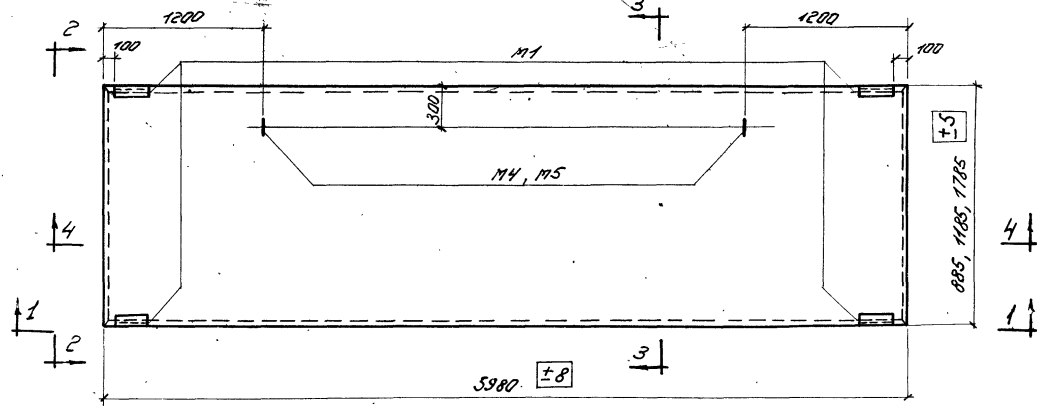
Контрольные нарузки для испытания панелей, армированных термически упрочненной стержневой арматурой класса А-VI по трещиностойкости

№ п/п	Марка панели	Контрольная вертикальная сила P_T в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках					Контрольная горизонтальная сила P_T в т для оценки трещиностойкости при возрасте бетона в сутках				
		3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	ПСЖН-Ат VI - III 0,9x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	417	414	409	403	393
2	ПСЖН-Ат VI - 12I 0,9x6	1,77	1,77	1,73	1,70	1,64	694	687	678	666	643
3	ПСЖН-Ат VI - III 1,2x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	555	551	545	538	524
4	ПСЖН-Ат VI * 12I 1,2x6	1,76	1,74	1,72	1,69	1,64	883	876	866	851	825
5	ПСЖН-Ат VI - 4II 1,5x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	693	688	680	672	654
6	ПСЖН-Ат VI - 4II 1,5x6	1,76	1,77	1,72	1,68	1,64	1136	1124	1111	1090	1068
7	ПСЖН-Ат VI - 4II 1,8x6	1,74	1,72	1,71	1,68	1,64	832	826	816	805	785
8	ПСЖН-Ат VI - 42I 1,8x6	1,77	1,81	1,73	1,69	1,64	1388	1372	1356	1330	1285

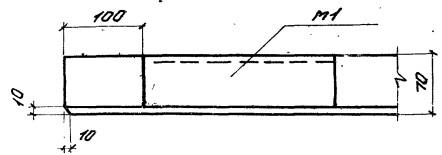
КАПИТАЛЬНЫЕ
ЯНДРЕЕВ
А.С.

С.И. ШУЖЕНКО
КОМП. УЧ. П.

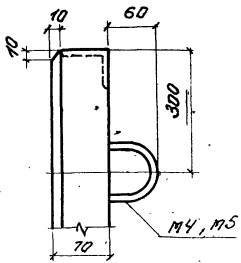
ЛЕНИНГРАД



1-1



Деталь А



Деталь Б

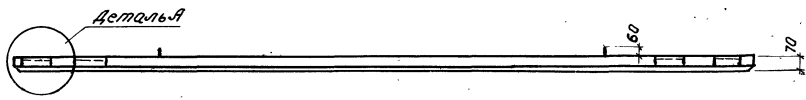
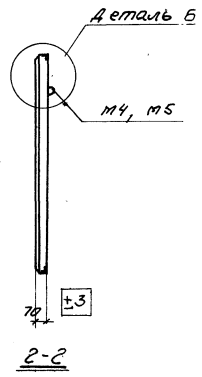
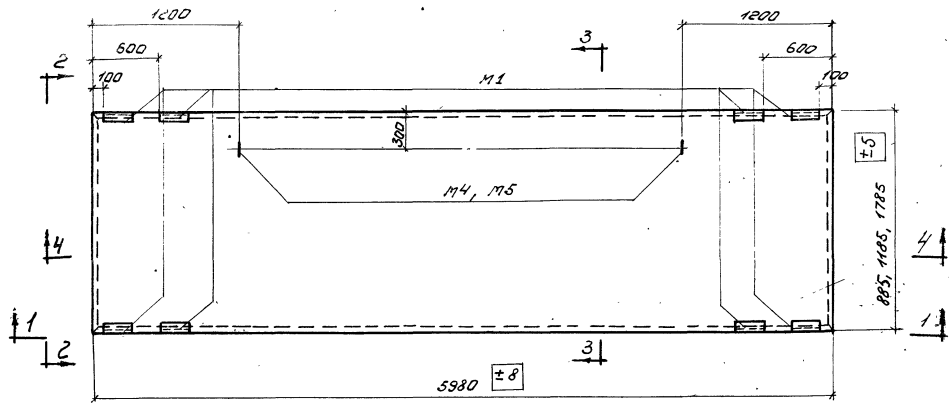
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Крепление панелей дано на листах 20-24. Сечение 3-3 ст. на листах 20-23, сечение 4-4 ст. на листе 24.
2. Закладные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали даны на листах 3-6.

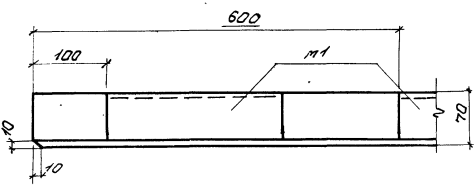
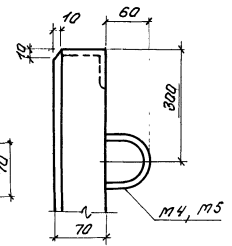
ТК 1972	Опалубка рядовых панелей		1.432-5 Выпуск 2
	лист	1	1907-03

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ
 РАЙОНА РАЙОНА КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-МОНТАЖНО-ОБЪЕКТНО-СЕРВИСНОГО

УЧРЕЖДЕНИЕ
 РАЙОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ГОРОДСКОГО РАЙОНА
 КОМПАЗОВ
 ИЛЬИЧА
 ЛЕНИНГРАД



1-1



Деталь А

Деталь Б

Примечания:

1. Армирование панелей дано на листах 20 ± 24.
2. Режется 3-3 см. на листах 20 ± 23 режется 4-4 см. на листе 24.
3. Закаленные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали даны на листах 3 ± 6.

ТК 1972	Опалубка рядовых панелей, установка лубочных у температурного шва и в углы здания	1.432-5 выпуск 2	лист 2

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительная арматура		Сварные сетки		Закладные детали				Н Листа
	Н паз.	Колуч. шт.	Марка	Колуч. шт.	Марка	Колуч. шт.	Марка	Колуч. шт.	
ПСЖН - III 0,9x6	6	10	С1	4	М1	4	М5	2	25, 27
ПСЖН - 121 0,9x6	6	19	С1	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН - III 1,2x6	5	13	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН - 121 1,2x6	5	25	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН - III 1,8x6	6	15	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН - 121 1,8x6	6	35	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН - III 0,9x6	6	10	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - 122 0,9x6	6	19	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - III 1,2x6	6	13	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - 122 1,2x6	6	25	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН - III 1,8x6	6	15	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН - 122 1,8x6	6	35	С4	4	М1	8	М4	2	—

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 8480-63		Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь по ГОСТ 6721-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В т.ч. на закладные детали
	класса Вр-II		класса А-III		класса А-I		класса В-I							
	Ф, мм	Утолщ	Ф, мм	Утолщ	Ф, мм		Ф, мм	Утолщ	Ф, мм	Утолщ	Проф. 163x5			
					12	10					12	10		
ПСЖН - III 0,9x6	9,0	9,0	3,0	3,0	—	1,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	20,8	8,6	
ПСЖН - III 0,9x6	17,1	17,1	3,0	3,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	28,9	8,6	
ПСЖН - III 1,2x6	11,7	11,7	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	24,3	8	
ПСЖН - 121 1,2x6	22,5	22,5	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	35,1	8,6	
ПСЖН - III 1,8x6	13,5	13,5	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	28,5	9,0	
ПСЖН - 121 1,8x6	31,5	31,5	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	46,5	9,0	
ПСЖН - III 0,9x6	9,0	9,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	28,6	16,4	
ПСЖН - 122 0,9x6	17,1	17,1	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	36,7	16,4	
ПСЖН - III 1,2x6	11,7	11,7	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	32,1	16,4	
ПСЖН - 122 1,2x6	22,5	22,5	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	42,9	16,4	
ПСЖН - III 1,8x6	13,5	13,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	36,3	16,8	
ПСЖН - 122 1,8x6	31,5	31,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	54,3	16,8	

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 1-2.
2. Армирование панелей дано на листах 20.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК Спецификация арматурных изделий и выборка стали, арматура класса Вр-II, панели железобетонные и установка их в узлы здания. 1432-5
1972

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Шоловалов
Маршалов
Семенова
Лилицкий
Лилицкий
Колодкин
Ястрева
Сп. конст. отд.
Сп. спец. отд.
Проект
Ленинград

Марка панели	Предварительно напряжен. арматура		Сварные сетки		Закладные детали				№ листа
	№ поз.	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	М1		М4, М5		
					мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	
ПСЖН-АІV 0,9x6 - III	9	4	С1	4	М1	4	М5	2	25, 21
ПСЖН-АІV 0,9x6 - 121	10	6	С1	4	М1	4	М5	2	-
ПСЖН-АІV 1,2x6 - III	9	6	С2	4	М1	4	М5	2	-
ПСЖН-АІV 1,2x6 - 121	10	8	С2	4	М1	4	М5	2	-
ПСЖН-АІV 1,8x6 - III	9	8	С4	4	М1	4	М4	2	-
ПСЖН-АІV 1,8x6 - 121	10	12	С4	4	М1	4	М4	2	-
ПСЖН-АІV 0,9x6 - II2	9	4	С1	4	М1	8	М5	2	-
ПСЖН-АІV 0,9x6 - 122	10	6	С1	4	М1	8	М5	2	-
ПСЖН-АІV 1,2x6 - II2	9	6	С2	4	М1	8	М5	2	-
ПСЖН-АІV 1,2x6 - 122	10	8	С2	4	М1	8	М5	2	-
ПСЖН-АІV 1,8x6 - II2	9	8	С4	4	М1	8	М4	2	-
ПСЖН-АІV 1,8x6 - 122	10	12	С4	4	М1	8	М4	2	-

Марка панели	сталь по ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 5052-65			сталь по ГОСТ 5781-61						сталь по ГОСТ 6727-53		угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.ч. на закладные детали
	класс А-IV			класс А-II		класс А-I		класс В-I		ПРФФ. 163x5	Итого	Всего	В.ч. на закладные детали		
	Ф, мм	Итого	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого						
ПСЖН-АІV 0,9x6 - III	14,8	-	14,8	3,0	3,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	26,6	8,6	
ПСЖН-АІV 0,9x6 - 121	-	31,8	31,8	3,0	3,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	43,6	8,6	
ПСЖН-АІV 1,2x6 - III	22,2	-	22,2	3,0	3,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	34,8	8,6	
ПСЖН-АІV 1,2x6 - 121	-	42,4	42,4	3,0	3,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	53,0	8,6	
ПСЖН-АІV 1,8x6 - III	29,6	-	29,6	3,0	3,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	44,6	9,0	
ПСЖН-АІV 1,8x6 - 121	-	63,6	63,6	3,0	3,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	78,6	9,0	
ПСЖН-АІV 0,9x6 - II2	14,8	-	14,8	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	34,4	16,4	
ПСЖН-АІV 0,9x6 - 122	-	31,8	31,8	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	51,4	16,4	
ПСЖН-АІV 1,2x6 - II2	22,2	-	22,2	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	42,6	16,4	
ПСЖН-АІV 1,2x6 - 122	-	42,4	42,4	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	62,8	16,4	
ПСЖН-АІV 1,8x6 - II2	29,6	-	29,6	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	52,4	16,8	
ПСЖН-АІV 1,8x6 - 122	-	63,6	63,6	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	86,4	16,8	

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 2, 3, 4.
2. Армирование панелей дано на листах 21 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК Спецификация арматурных изделий и выборка стали, марка класса АІV, панели рядовые. 1.432-5
 В.ч. на закладные детали 2
 лист 4

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Предварительно напряжен. арматура		Сборные сетки		Закладные детали				№ листа
	№ поз.	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 111	19	3	С1	4	М1	4	М5	2	25, 27
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 121	20	5	С1	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 111	19	4	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 121	20	6	С2	4	М1	4	М5	2	—
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 111	19	5	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 121	20	10	С4	4	М1	4	М4	2	—
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 112	19	3	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 122	20	5	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 112	19	4	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 122	20	6	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 112	19	5	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 122	20	10	С4	4	М1	8	М4	2	—

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64				Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	Сталь по угловым деталям
	Термически упрочненная класс А-У				Класса А-Ш		Класса А-Т		Класса В-Т					
	Ф, мм		Утого		Ф, мм		Утого		Ф, мм		Утого			
	10	12	10	12	10	12	10	Утого	Ф, мм	Утого	ПРОФ. 4,63x5	Утого		
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 111	11,1	—	11,1	3,0	3,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	22,9	8,6
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 121	—	26,5	26,5	3,0	3,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	38,3	8,6
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 111	14,8	—	14,8	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	27,4	8,6
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 121	—	31,8	31,8	3,0	3,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	44,4	8,6
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 111	18,5	—	18,5	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	33,5	9,0
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 121	—	53,0	53,0	3,0	3,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	68,0	9,0
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 112	11,1	—	11,1	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	30,7	16,4
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 122	—	26,5	26,5	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	46,1	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 112	14,8	—	14,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	35,2	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 122	—	31,8	31,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	52,2	16,4
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 112	18,5	—	18,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	41,3	16,8
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 122	—	53,0	53,0	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	75,8	16,8

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 2, 3, 4.
2. Армирование панелей дано на листах 22 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса АтУ; панели рядовые и устанавливаемые, у температурного шва и в углу задний
 1972

1. 432-5	Выпуск 2
Лист	5

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Преобразователи напряжения арматуры	сварные сетки		закладные детали				№ листа	
		С1, С2, С4		М1		М4, М5			
		мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.		
ПСЖН-Ат V - III 0,9x6	21	2	С1	4	М1	4	М5	2	25, 27
ПСЖН-Ат V - I21 0,9x6	22	4	С1	4	М1	4	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - III 1,2x6	21	3	С2	4	М1	4	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - I21 1,2x6	22	5	С2	4	М1	4	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - III 1,8x6	21	4	С4	4	М1	4	М4	2	---
ПСЖН-Ат V - I21 1,8x6	22	8	С4	4	М1	4	М4	2	---
ПСЖН-Ат V - II2 0,9x6	21	2	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - I22 0,9x6	22	4	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - II2 1,2x6	21	3	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - I22 1,2x6	22	5	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-Ат V - II2 1,8x6	21	4	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-Ат V - I22 1,8x6	22	8	С4	4	М1	8	М4	2	---

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64				Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		ВСЕГО	В.т.ч. на закладные детали
	Термическая обработка класса Ат-VI				Класса А-II		Класса А-I		Класса В-I		Проф. 163x5	УГОЛО		
	Ф, мм		УГОЛО		Ф, мм		УГОЛО		Ф, мм					
	10	12	10	12	10	12	10	12	5	УГОЛО	5	УГОЛО		
ПСЖН-Ат V - III 0,9x6	7,4	-	7,4	3,0	3,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	19,2	8,6
ПСЖН-Ат V - I21 0,9x6	-	21,2	21,2	3,0	3,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	4,8	33,0	8,6
ПСЖН-Ат V - III 1,2x6	11,1	-	11,1	3,0	3,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	23,7	8,6
ПСЖН-Ат V - I21 1,2x6	-	26,5	26,5	3,0	3,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	4,8	39,1	8,6
ПСЖН-Ат V - III 1,8x6	14,8	-	14,8	3,0	3,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	29,8	9,0
ПСЖН-Ат V - I21 1,8x6	-	42,4	42,4	3,0	3,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	4,8	57,4	9,0
ПСЖН-Ат V - II2 0,9x6	7,4	-	7,4	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	27,0	16,4
ПСЖН-Ат V - I22 0,9x6	-	21,2	21,2	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	40,8	16,4
ПСЖН-Ат V - II2 1,2x6	11,1	-	11,1	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	31,5	16,4
ПСЖН-Ат V - I22 1,2x6	-	26,5	26,5	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	46,9	16,4
ПСЖН-Ат V - II2 1,8x6	14,8	-	14,8	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	37,6	16,8
ПСЖН-Ат V - I22 1,8x6	-	42,4	42,4	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	65,2	16,8

Примечания:

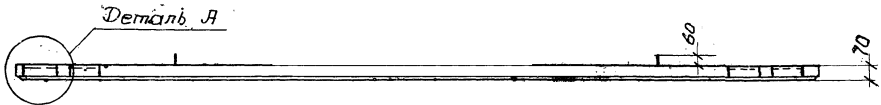
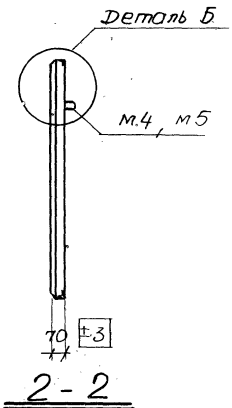
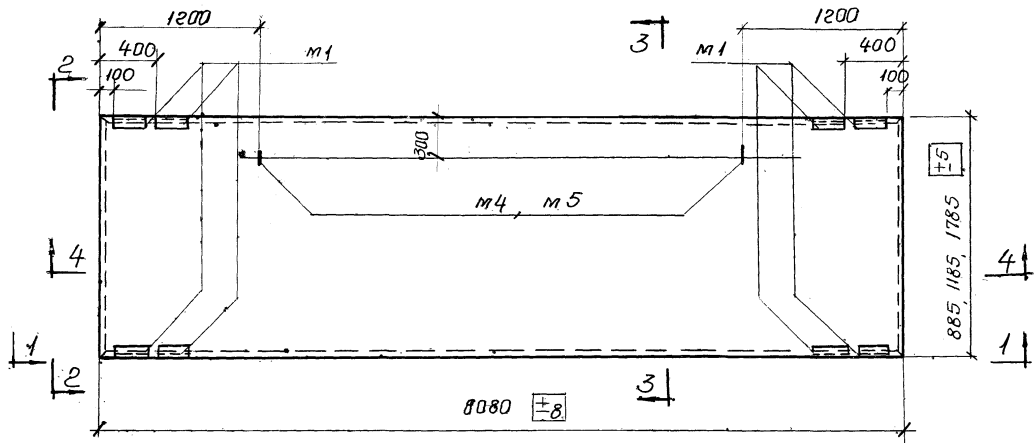
1. Опалубка панелей дана на листах 2, 3, 4.
2. Армирование панелей дано на листах 23 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

1972 Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура классов Ат-VI; панели рядовые и угловые; температурного шва в углах

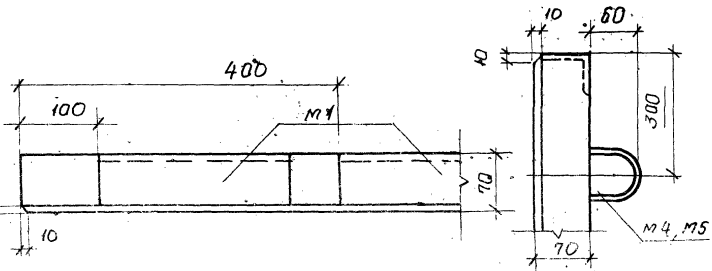
1432-5
выпуск 2

Лист 6

Семечко
Пробер
Мет
Кан
Кор
Конс
Инж
Д



1-1



Деталь А

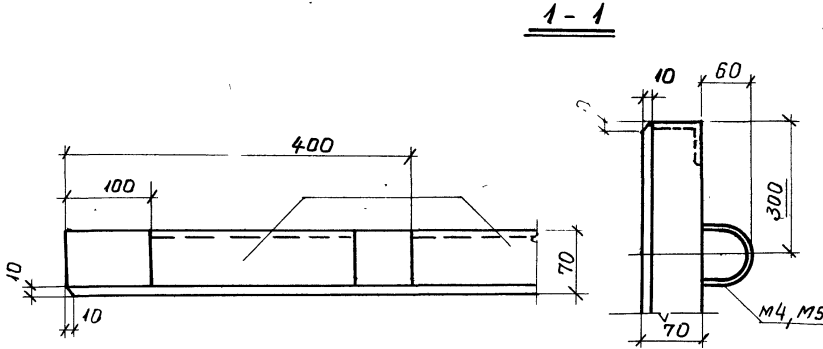
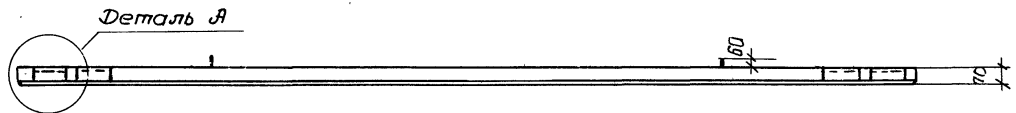
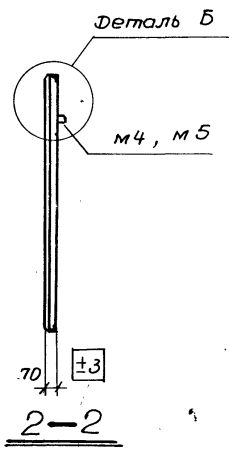
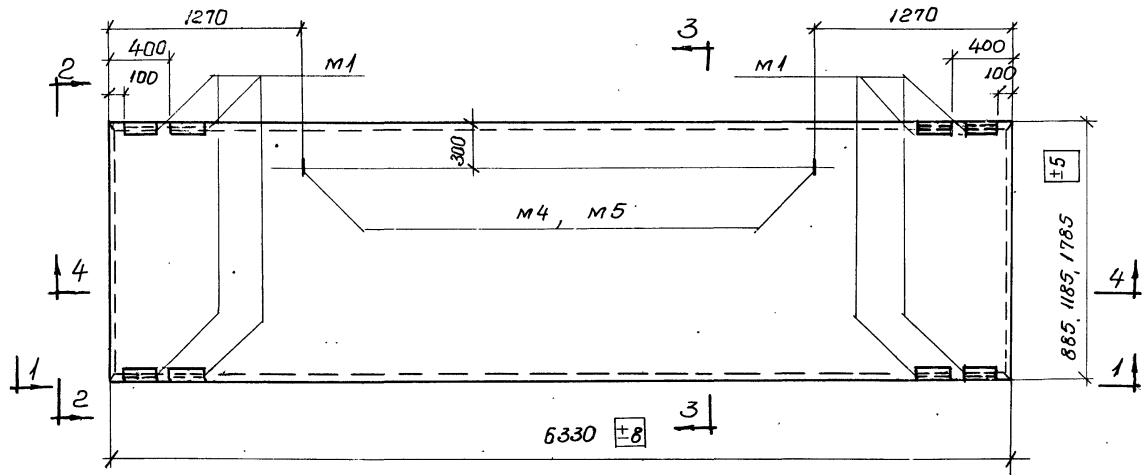
Деталь Б

Примечания:

1. Армирование панелей дано на листах 20 и 24.
2. Сечение 3-3 см на листе 20; сечение 4-4 см на листе 24.
3. Закладные детали даны на листе 27.
4. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали даны на листах 9 и 12.

ТК 1372	Допускается рядовых панелей (стандартных) лифтовых в целях экономии по сравнению с системой шпилькового привода	1.432-5
		Выпуск 2
		Лист 7

ЛЕНИНГРАД
 РУК. РАБОТЫ. М.А. КОЛТУНОВ. ПРОВЕРИЛ. СЕМЕНОВА.



Деталь А

Деталь Б

Примечания:

1. Армирование панелей дано на листах 20÷24. Сечение 3-3 см. на листах 20÷23 сечение 4-4 см. на листе 24.
2. Закладные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали даны на листах 9÷12.

ТК 1972	Опалубка рядовых панелей, установка лифтовых в углу задней торцевой стене при привязке продольной оси 250.	1.432-5 выпуск 2
		Лист 8

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительная арматура		сварные сетки		Закладные детали				№ листа
			С1		М1		М4, М5		
	Н поз.	кол-во шт.	марка	кол-во шт.	марка	кол-во шт.	марка	кол-во шт.	
ПСЖН 0,9x6,1 - И1	7	10	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН 0,9x6,1 - 121	7	19	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,1 - И1	7	13	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,1 - 121	7	25	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,8x6,1 - И1	7	15	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН 1,8x6,1 - 121	7	35	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН 0,9x6,35 - И1	8	10	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 0,9x6,35 - 121	8	19	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,35 - И1	8	13	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,2x6,35 - 121	8	25	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН 1,8x6,35 - И1	8	15	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН 1,8x6,35 - 121	8	35	С4	4	М1	8	М4	2	—

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	сталь по ГОСТ 8480-63		сталь по ГОСТ 5781-61						сталь по ГОСТ 6727-53		угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	шт. ч. на арматурные детали
	класса Вр-II		класса А-III		класса А-I		класса В-I							
	φ, мм	итого	φ, мм	итого	φ, мм		φ, мм	итого	φ, мм	итого	проф. 63x5	итого		
					12	10								
ПСЖН 0,9x6,1 - III	9,0	9,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	28,6	16,4	
ПСЖН 0,9x6,1 - 121	17,1	17,1	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	36,7	16,4	
ПСЖН 1,2x6,1 - III	11,7	11,7	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	32,1	16,4	
ПСЖН 1,2x6,1 - 121	22,5	22,5	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	42,9	16,4	
ПСЖН 1,8x6,1 - III	13,5	13,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	36,3	16,8	
ПСЖН 1,8x6,1 - 121	31,5	31,5	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	54,3	16,8	
ПСЖН 0,9x6,35 - III	10,0	10,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	29,6	16,4	
ПСЖН 0,9x6,35 - 121	19,0	19,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	38,6	16,4	
ПСЖН 1,2x6,35 - III	13,0	13,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	33,4	16,4	
ПСЖН 1,2x6,35 - 121	25,0	25,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	45,9	16,4	
ПСЖН 1,8x6,35 - III	15,0	15,0	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	37,8	16,8	
ПСЖН 1,8x6,35 - 121	35,0	35,0	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	57,8	16,8	

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Армирование панелей дано на листах 20 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК 1972 Спецификация арматурных изделий. Выборка стали, арматура класса Вр-II; рядовые панели, устанавливаемые в узлы звоний по типовым стальным прил. к проекту. 1.432-5 Выпуск 2 Лист 9

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

марка панели	Предварительно напряжен. арматура		сварные сетки		закладные детали				№ лис-та
	№ поз.	к-во шт.	С1, С2, С4		М1		М4, М5		
			мар. кд	к-во шт.	мар. кд	к-во шт.	мар. кд	к-во шт.	
ПСЖН-А IV 0,9x6,1 - III	11	4	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН-А IV 0,9x6,1 - I/2I	12	6	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-А IV 1,2x6,1 - III	11	6	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-А IV 1,2x6,1 - I/2I	12	8	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-А IV 1,8x6,1 - III	11	8	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-А IV 1,8x6,1 - I/2I	12	12	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-А IV 0,9x6,35 - III	13	4	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-А IV 0,9x6,35 - I/2I	14	6	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-А IV 1,2x6,35 - III	13	6	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-А IV 1,2x6,35 - I/2I	14	8	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-А IV 1,8x6,35 - III	13	8	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-А IV 1,8x6,35 - I/2I	14	12	С4	4	М1	8	М4	2	---

Выборка стали на одну панель, кг

марка панели	сталь по ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 5058-65			сталь по ГОСТ 5781-61			сталь по ГОСТ 6727-53		угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.м.ч. на закладные детали		
	класс А-IV			класс А-III			класс А-I							
	φ, мм		итого	φ, мм		итого	φ, мм		итого					
	10	12		10	12		10	12						
ПСЖН-А IV 0,9x6,1 - III	15,2	—	15,2	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	34,8	16,4
ПСЖН-А IV 0,9x6,1 - I/2I	—	32,4	32,4	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	52,0	16,4
ПСЖН-А IV 1,2x6,1 - III	22,8	—	22,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	43,2	16,4
ПСЖН-А IV 1,2x6,1 - I/2I	—	43,2	43,2	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	63,6	16,4
ПСЖН-А IV 1,8x6,1 - III	30,4	—	30,4	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	53,2	16,8
ПСЖН-А IV 1,8x6,1 - I/2I	—	64,8	64,8	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	87,6	16,8
ПСЖН-А IV 0,9x6,35 - III	15,6	—	15,6	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	35,2	16,4
ПСЖН-А IV 0,9x6,35 - I/2I	—	33,6	33,6	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	53,2	16,4
ПСЖН-А IV 1,2x6,35 - III	23,4	—	23,4	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	43,8	16,4
ПСЖН-А IV 1,2x6,35 - I/2I	—	44,8	44,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	65,2	16,4
ПСЖН-А IV 1,8x6,35 - III	31,2	—	31,2	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	44,0	15,8
ПСЖН-А IV 1,8x6,35 - I/2I	—	67,2	67,2	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	90,7	16,2

Примечания:

1. Выборка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Арматурные панели даны на листах 21 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

Т/ Следствие из арматурных изделий и выборки стали классов А-IV; угловая сталь по ГОСТ 8509-57; марка стали 2

1972 панель 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

ЛЕНИНГРАД
 ДИПРОМСТРОИПРОЕК
 Ст. инженер.
 Конструктор.
 Андрейва
 Колыжаник
 Улитинский
 Улитинский
 Вл. слесарь, отв.
 Проверил
 С.И.В.
 Сегенцова

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварительно напряжен арматура		сварные сетки		Закладные детали				№ лист - мд
	№ поз	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	М1		М4, М5		
					мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -III	17	3	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -I2I	18	5	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -III	17	4	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -I2I	18	6	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -III	17	5	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -I2I	18	10	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -III	19	3	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -I2I	20	5	С1	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -III	19	4	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -I2I	20	6	С2	4	М1	8	М5	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -III	19	5	С4	4	М1	8	М4	2	---
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -I2I	20	10	С4	4	М1	8	М4	2	---

Выборка стали на одну панель кг

Марки панели	Сталь по ГОСТ 10384-64			Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.т.ч. № закладные детали	
	термически упрочненная класса Ат-У			класса А-Ш		класса А-І		класса В-І						
	φ, мм			φ, мм		φ, мм		φ, мм		ПРОФ. 163x5				
	10	12	УТОГО	10	УТОГО	12	10	УТОГО	5	УТОГО	УТОГО			
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -III	11,4	-	11,4	5,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	31,0	16,4
ПСЖН-АтУ 0,9x6,1 -I2I	-	27,0	27,0	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	46,6	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -III	15,2	-	15,2	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	35,6	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,1 -I2I	-	32,4	32,4	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	52,8	16,4
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -III	19,0	-	19,0	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	41,8	16,8
ПСЖН-АтУ 1,8x6,1 -I2I	-	54,0	54,0	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	76,8	16,8
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -III	11,7	-	11,7	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	31,3	16,4
ПСЖН-АтУ 0,9x6,35 -I2I	-	28,0	28,0	6,0	6,0	-	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	47,6	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -III	15,6	-	15,6	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	36,0	16,4
ПСЖН-АтУ 1,2x6,35 -I2I	-	33,6	33,6	6,0	6,0	-	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	54,0	16,4
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -III	19,5	-	19,5	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	42,3	16,8
ПСЖН-АтУ 1,8x6,35 -I2I	-	56,0	56,0	6,0	6,0	1,2	-	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	78,8	16,8

Примечания:

1. Выборка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Температурные панели дана на листах 22 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК
1972

Спецификация арматурных изделий и выборка стали, арматура класса Ат-У; рядовые панели, изготовленные в цеху зданий по производству стержней при привязке продольной оси «0» и «1»

1. 432-5
Выпуск 2
Лист 11

Семёнова
Сум
Пробердя
Андреева
Константиур

ЛЕНИНГРАД

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Пребаври-тельно напряжен арматура		сварные сетки		Закладные детали				№ листа
	№ поз.	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	М1		М4, М5		
					мар-ка	к-во шт.	мар-ка	к-во шт.	
ПСЖН-Ат V - III 0,9 x 6,1	23	2	С1	4	М1	8	М5	2	25, 27
ПСЖН-Ат V - 121 0,9 x 6,1	24	4	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - III 1,2 x 6,1	23	3	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - 121 1,2 x 6,1	24	5	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - III 1,8 x 6,1	23	4	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-Ат V - 121 1,8 x 6,1	24	8	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-Ат V - III 0,9 x 6,35	25	2	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - 121 0,9 x 6,35	26	4	С1	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - III 1,2 x 6,35	25	3	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - 121 1,2 x 6,35	26	5	С2	4	М1	8	М5	2	—
ПСЖН-Ат V - III 1,8 x 6,35	25	4	С4	4	М1	8	М4	2	—
ПСЖН-Ат V - 121 1,8 x 6,35	26	8	С4	4	М1	8	М4	2	—

Выборка стали на одну панель, кг

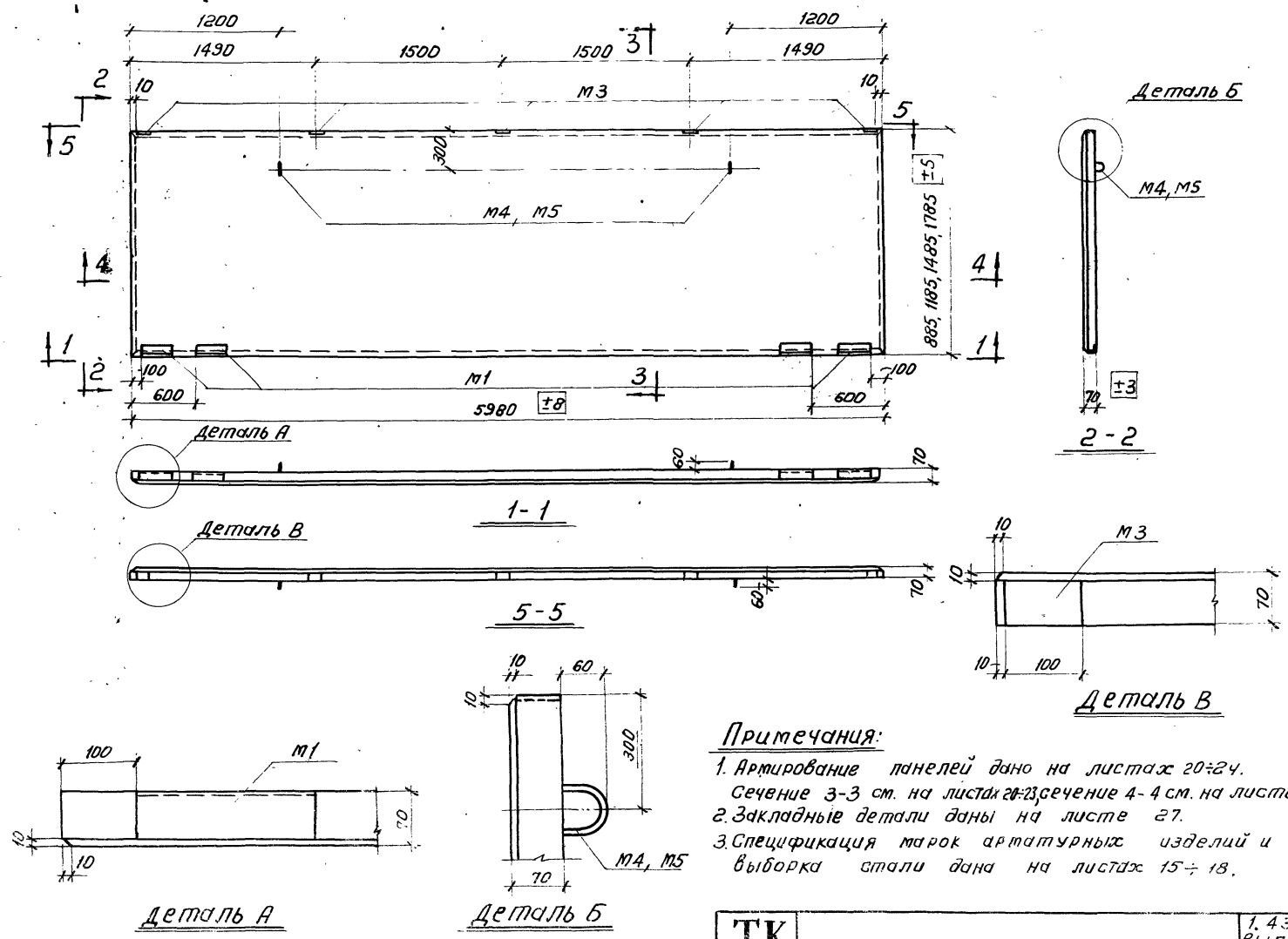
Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.м.ч. на закладные детали		
	термически упроченная класса Ат V			класса А-Ш		класса А-I		класса В-I						
	Ф, мм		итого	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм						
	10	12		10	12	10	12	5	итого					
ПСЖН-Ат V - III 0,9 x 6,1	7,6	—	7,6	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	27,2	16,4
ПСЖН-Ат V - 121 0,9 x 6,1	—	21,6	21,6	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	41,2	16,4
ПСЖН-Ат V - III 1,2 x 6,1	11,4	—	11,4	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	31,8	16,4
ПСЖН-Ат V - 121 1,2 x 6,1	—	27,0	27,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	47,4	16,4
ПСЖН-Ат V - III 1,8 x 6,1	15,2	—	15,2	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	38,0	16,8
ПСЖН-Ат V - 121 1,8 x 6,1	—	43,2	43,2	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	66,0	16,8
ПСЖН-Ат V - III 0,9 x 6,35	7,8	—	7,8	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	27,4	16,4
ПСЖН-Ат V - 121 0,9 x 6,35	—	22,4	22,4	6,0	6,0	—	0,8	0,8	3,2	3,2	9,6	9,6	42,0	16,4
ПСЖН-Ат V - III 1,2 x 6,35	11,7	—	11,7	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	32,1	16,4
ПСЖН-Ат V - 121 1,2 x 6,35	—	28,0	28,0	6,0	6,0	—	0,8	0,8	4,0	4,0	9,6	9,6	48,4	16,4
ПСЖН-Ат V - III 1,8 x 6,35	15,6	—	15,6	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	38,4	16,8
ПСЖН-Ат V - 121 1,8 x 6,35	—	44,8	44,8	6,0	6,0	1,2	—	1,2	6,0	6,0	9,6	9,6	67,6	16,8

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 7 и 8.
2. Армирование панелей дано на листах 23 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

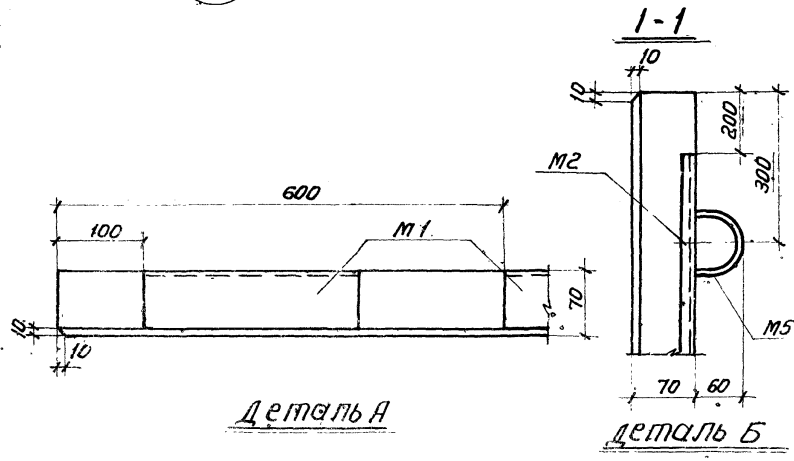
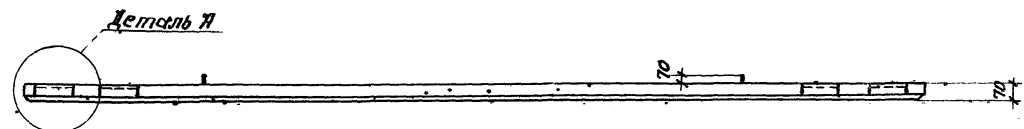
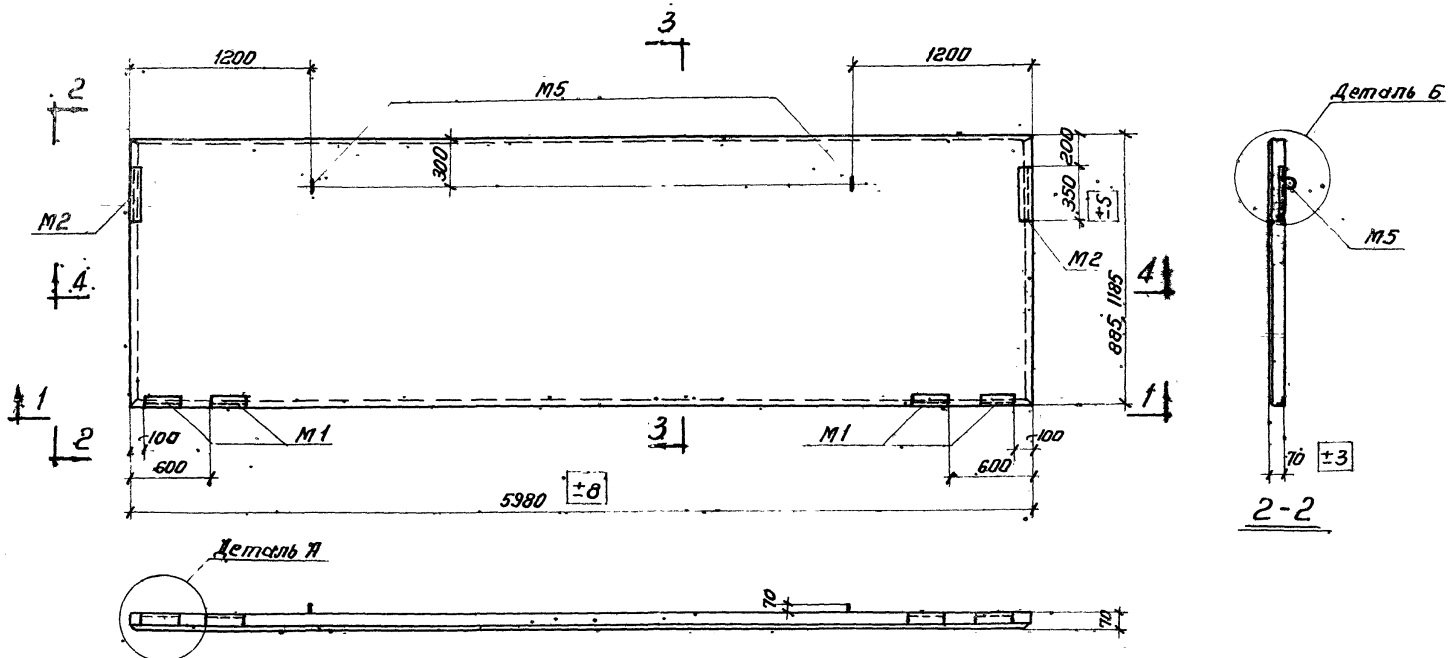
ТК 1972	Спецификация арматурных изделий и выборка стали; арматура класса Ат V; Рядовые панели, устанавливаемые в углу здания по торцовой стене при привязке продольной оси "Q" и "250".	1. 432-5 Выпуск 2
	Лист	12

ЛЕНИНГРАД Конструкторское бюро ЦСБ Копилка Проектов



Примечания:
 1. Армирование панелей дано на листах 20÷24.
 Сечение 3-3 см. на листах 21; сечение 4-4 см. на листе 24.
 2. Закладные детали даны на листе 27.
 3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 15÷18.

ТК 1972	Опалубка подкарнизных панелей		1.432-5
			Выпуск 2
			Лист 13



Примечания:

1. Армирование панелей дико. на листах 20-24. Сечение 3-3 см. на листах 20-23; сечение 4-4 см. на листе 24.
2. Закладные детали даны на листе 27.
3. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 15-18.

ЦЕНТРОПРОЕКТИПРОЕКТ
 ЛЕНИНГРАД
 Глав. конст. отд.
 рук. Э. Русланов
 Конструкторы: М. Давыдов
 Л. Митичук
 Е. Горюнов
 В. Козловский
 Проверил: В. Мельников
 М. Семенов

	Изготовление парашютных панелей		1.432-5 выпуск 2
	Лист	14	11907-03 24

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель


Марка панели	Предварительно-напряженная арматура	Сварные сетки		Закладные детали								№ листа	
		С1 ÷ С4		М1		М2		М3		М4, М5			
		Н поз.	кол. шт.	Марка	кол. шт.	Мар. код	кол. шт.	Мар. код	кол. шт.	Мар. код	кол. шт.		Мар. код
ПСЖН 0,9x6 -4И	6	10	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	25,27
ПСЖН 0,9x6 -4Э	6	19	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -4И	6	13	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -4Э	6	25	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН 1,5x6 -4И	6	14	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 1,5x6 -4Э	6	32	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 1,8x6 -4И	6	15	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 1,8x6 -4Э	6	35	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН 0,9x6 -7И	6	10	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН 0,9x6 -7Э	6	19	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -7И	6	13	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН 1,2x6 -7Э	6	25	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 8480-63		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8530-67		Всп.	С.т.ч. на закладные детали		
	Класса Вр		Класса А-1		Класса АЭ		Класса В		8530-67					
	Ф, мм	итого	Ф, мм	итого	Ф, мм	итого	Ф, мм	итого	Произв.	итого				
	5		10		12	10	5		163x100					
ПСЖН 0,9x6 -4И	9,0	9,0	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3	4,8	3	23,8	11,6	
ПСЖН 0,9x6 -4Э	17,1	17,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3	4,8	15	5,3	31,9	11,6
ПСЖН 1,2x6 -4И	11,7	11,7	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	27,3	11,6
ПСЖН 1,2x6 -4Э	22,5	22,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	38,1	11,6
ПСЖН 1,5x6 -4И	12,6	12,6	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	29,4	12,0
ПСЖН 1,5x6 -4Э	28,8	28,8	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	45,6	12,0
ПСЖН 1,8x6 -4И	13,5	13,5	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	31,5	12,0
ПСЖН 1,8x6 -4Э	31,5	31,5	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	49,5	12,0
ПСЖН 0,9x6 -7И	9,0	9,0	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	25,7	13,5
ПСЖН 0,9x6 -7Э	17,1	17,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	33,8	13,5
ПСЖН 1,2x6 -7И	11,7	11,7	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	29,5	13,5
ПСЖН 1,2x6 -7Э	22,5	22,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	40,0	13,5

Примечания:

1. Выборка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 20 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.


 Спецификация арматурных изделий и выборки стали; арматура классов Вр, подпрямоугольные и параллельные панели
 1.432-5
 Выпуск 2
 Лист 15

Семёнов
 Шум
 Прохоров
 Колпажников
 Мухомов
 Конструктор
 Ленинград

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Предварит. напря-женная арматура		Сварные сетки		Закладные детали								№ лис-ты
	№ поз	к-во шт	мар-ка	к-во шт	M1		M2		M3		M4, M5		
					мар-ка	к-во шт	мар-ка	к-во шт	мар-ка	к-во шт	мар-ка	к-во шт	
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 4И	9	4	С1	4	M1	4	-	-	M3	5	M5	2	25, 27
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 42I	10	6	С1	4	M1	4	-	-	M3	5	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 4И	9	6	С2	4	M1	4	-	-	M3	5	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 42I	10	8	С2	4	M1	4	-	-	M3	5	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,5x6 - 4И	9	7	С3	4	M1	4	-	-	M3	5	M4	2	-
ПСЖН-АIV 1,5x6 - 42I	10	10	С3	4	M1	4	-	-	M3	5	M4	2	-
ПСЖН-АIV 1,8x6 - 4И	9	8	С4	4	M1	4	-	-	M3	5	M4	2	-
ПСЖН-АIV 1,8x6 - 42I	10	12	С4	4	M1	4	-	-	M3	5	M4	2	-
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 7И	9	4	С1	4	M1	4	M2	2	-	-	M5	2	-
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 72I	10	6	С1	4	M1	4	M2	2	-	-	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 7И	9	6	С2	4	M1	4	M2	2	-	-	M5	2	-
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 72I	10	8	С2	4	M1	4	M2	2	-	-	M5	2	-

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Арматурные панели даны на листах 21 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 5058-65		Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57			Всего	В т.ч. из закладных деталей		
	класс А-IV		класс А-II		класс А-I		класс В-I		ГОСТ 8509-57						
	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Профиль						
	10	12	10	10/20	12	10	10/20	5	10/20	163x5	100x6			10/20	
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 4И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	29,6	11,6
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 42I	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	46,6	11,6
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 4И	22,2	-	22,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	37,8	11,6
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 42I	-	42,4	42,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	58,0	11,6
ПСЖН-АIV 1,5x6 - 4И	25,9	-	25,9	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	42,7	12,0
ПСЖН-АIV 1,5x6 - 42I	-	53,0	53,0	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	69,8	12,0
ПСЖН-АIV 1,8x6 - 4И	29,6	-	29,6	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	47,6	12,0
ПСЖН-АIV 1,8x6 - 42I	-	63,6	63,6	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	81,6	12,0
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 7И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	31,5	13,5
ПСЖН-АIV 0,9x6 - 72I	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	48,5	13,5
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 7И	22,2	-	22,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	39,7	13,5
ПСЖН-АIV 1,2x6 - 72I	-	42,4	42,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	59,9	13,5

ТК
1972

Спецификация арматурных изделий и выборка стали; подкладные и паропетельные листы

Лист 16

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	предв. напря-женная армат.		сварные сетки		Закладные детали								№ листа
	№ поз	к-во шт.	С1÷С4		М1		М2		М3		М4, М5		
			мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	мар. ка	к-во шт.	
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 4И	15	3	С1	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	25,27
ПСЖН-АтУ 3,9x6 - 421	16	5	С1	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 4И	15	4	С2	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 421	16	6	С2	У	М1	У	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 4И	15	4	С3	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 421	16	8	С3	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 1,8x6,0 - 4И	15	5	С4	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 421	16	10	С4	У	М1	У	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 7И	15	3	С1	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 721	16	5	С1	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 7И	15	4	С2	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 721	16	6	С2	У	М1	У	М2	2	-	-	М5	2	-

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57			Всего	в т.ч. на закладные детали	
	термически упроченная класс А-У			класс А-И			класс А-Т			класс В-Т					
	Ф, мм		шпо	Ф, мм		шпо	Ф, мм		шпо	Ф, мм		шпо			
	10	12		10	12		10	12		5	шпо				
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 4И	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	25,9	11,6
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 421	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	41,3	11,6
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 4И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	30,4	11,6
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 421	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	47,4	11,6
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 4И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	12	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	31,6	12,0
ПСЖН-АтУ 1,5x6 - 421	-	42,4	42,4	4,5	4,5	12	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	59,2	12,0
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 4И	18,5	-	18,5	4,5	4,5	12	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	36,5	12,0
ПСЖН-АтУ 1,8x6 - 421	-	53,0	53,0	4,5	4,5	12	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	71,0	12,0
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 7И	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	27,8	13,5
ПСЖН-АтУ 0,9x6 - 721	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	43,2	13,5
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 7И	14,8	-	14,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	32,3	13,5
ПСЖН-АтУ 1,2x6 - 721	-	31,8	31,8	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	49,3	13,5

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 22 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК
1972

спецификация арматурных изделий и
выборка стали; арматура класса Ат-У;
подкорнизные и параллельные панели

1.432-5
выпек. 2
Лист 17

ЛЕНИНГРАД
ЖБИ
Лаврило
Андреева
ЖБИ
Конгресс

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Предварительная арматура		Сварные сетки		Закладные детали								№ лист
	№ поз	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	марка	к-во шт.	
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -411	21	2	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	25, 27
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -421	22	4	С1	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -411	21	3	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -421	22	5	С2	4	М1	4	-	-	М3	5	М5	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,5x6 -411	21	3	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,5x6 -421	22	7	С3	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,8x6 -411	21	4	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,8x6 -421	22	8	С4	4	М1	4	-	-	М3	5	М4	2	-
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -711	21	2	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -721	22	4	С1	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -711	21	3	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -721	22	5	С2	4	М1	4	М2	2	-	-	М5	2	-

Марка панели	Сталь по ГОСТ 10884-64			Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь по ГОСТ 6727-53		Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В.ч. на закладные детали			
	термически упроченная класс А-У			класс А-III		класс А-I		класс В-Т							
	φ, мм	10	12	итого	φ, мм	итого	φ, мм	итого	φ, мм	итого					
													12	10	5
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -411	7,4	-	7,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	22,2	11,6
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -421	-	21,2	21,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	4,8	1,5	6,3	36,0	11,6
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -411	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	26,7	11,5
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -421	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	4,8	1,5	6,3	42,1	11,6
ПСЖН-Ат VI 1,5x6 -411	11,1	-	11,1	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	27,9	12,0
ПСЖН-Ат VI 1,5x6 -421	-	37,1	37,1	4,5	4,5	1,2	-	1,2	4,8	4,8	4,8	1,5	6,3	53,9	12,0
ПСЖН-Ат VI 1,8x6 -411	14,8	-	14,8	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	32,8	12,0
ПСЖН-Ат VI 1,8x6 -421	-	42,4	42,4	4,5	4,5	1,2	-	1,2	6,0	6,0	4,8	1,5	6,3	60,4	12,0
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -711	7,4	-	7,4	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	24,1	13,5
ПСЖН-Ат VI 0,9x6 -721	-	21,2	21,2	4,5	4,5	-	0,8	0,8	3,2	3,2	8,2	-	8,2	37,9	13,5
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -711	11,1	-	11,1	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	28,6	13,5
ПСЖН-Ат VI 1,2x6 -721	-	26,5	26,5	4,5	4,5	-	0,8	0,8	4,0	4,0	8,2	-	8,2	44,0	13,5

Примечания:

1. Опалубка панелей дана на листах 13 и 14.
2. Армирование панелей дано на листах 23 и 24.
3. Арматурные сетки даны на листе 25.
4. Закладные детали даны на листе 27.

ТК
1972

спецификация арматурных изделий и выборка стали, арматура класса А-III, подкарнизные и пералетные изделия

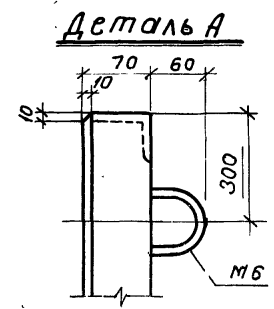
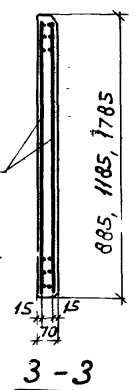
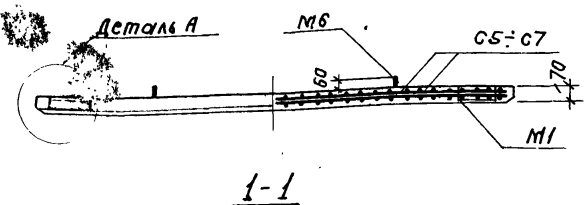
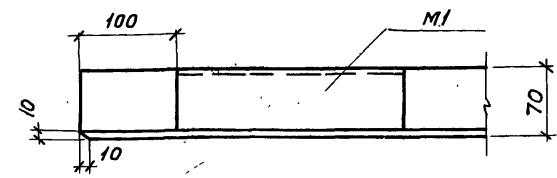
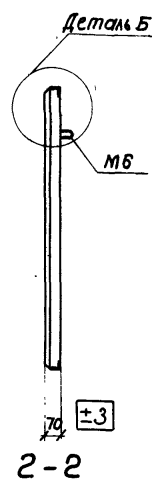
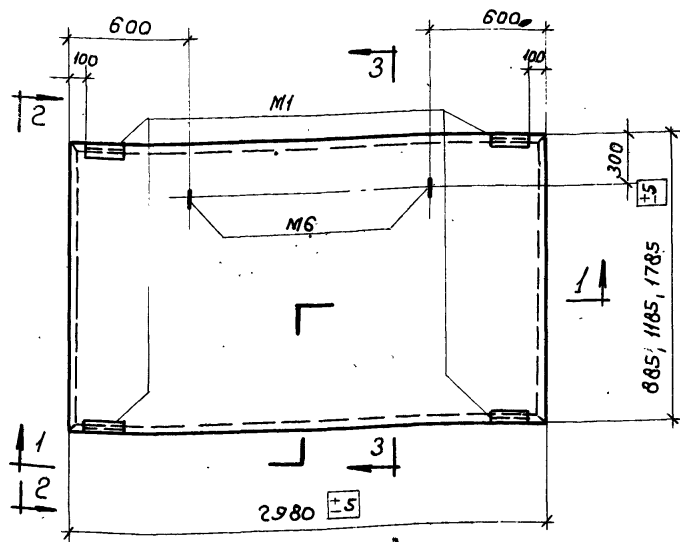
1.432-5
выпуск 2

лист 18

ШИШОЛИБЕ
Маргалич
СЕМЕНОВА
СММ
Проверил
Зел. спец. амб.
Липицкий
Колоткин
Андреева
Зумме
Исамова
Л.Канат. амб.
Ст. инж.
Канатский
ЛЕНИНГРАД

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Сварные сетки		Закладные детали			N листа	
	С5-С7		М1		М6		
	Марка	колич. шт.	Марка	колич. шт.	Марка		колич. шт.
ПСЖ 0,9x3 - 121	С5	2	М1	4	М6	2	26, 27
ПСЖ 1,2x3 - 121	С6	2	М1	4	М6	2	
ПСЖ 1,8x3 - 121	С7	2	М1	4	М6	2	



Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь по ГОСТ 8509-57		Всего	В том числе на закладные детали		
	класса А-I		класса А-III		класса В-I		проф. Л 63x5				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого					
ПСЖ 0,9x3 - 121	0,4	0,4	3,0	3,0	2,8	8,2	11,0	4,8	4,8	19,2	8,2
ПСЖ 1,2x3 - 121	0,4	0,4	3,0	3,0	3,8	10,8	14,6	4,8	4,8	21,8	8,2
ПСЖ 1,8x3 - 121	0,4	0,4	3,0	3,0	5,8	16,4	22,2	4,8	4,8	30,4	8,2

Примечания:

1. На данном листе приведены рядовые панели, выполняемые без предварительного напряжения.
2. Закладные детали даны на листе 27.

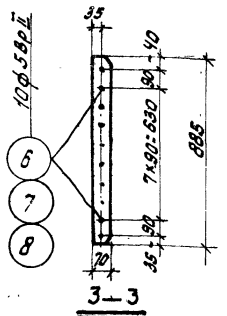
Деталь Б

ТК 1972 Опалубка и армирование рядовых добрых панелей. Детали. Спецификация и выборка стали

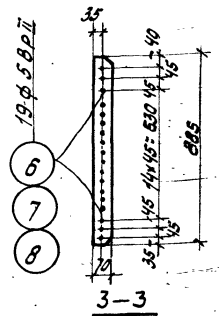
1.432-5 выпуск 2

Лист 19

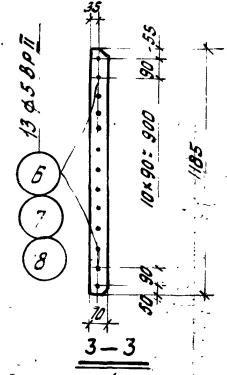
ЛЕНИНГРАД
 Инж. группы
 Конст. бюро
 Коллажные Пробы
 Сметлова



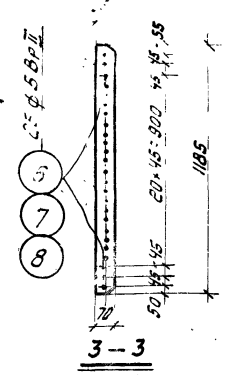
3-3
 для ПСЖН - III; ПСЖН - 112
 0,9x6
 ПСЖН - III; ПСЖН - III; ПСЖН - 411
 0,9x6,1; 0,9x6,35; 0,9x6
 ПСЖН - 711
 0,9x6



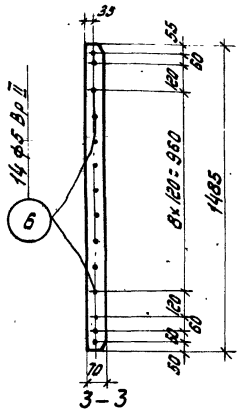
3-3
 для ПСЖН - 121; ПСЖН - 122
 0,9x6
 ПСЖН - 121; ПСЖН - 121; ПСЖН - 421
 0,9x6,1; 0,9x6,35; 0,9x6
 ПСЖН - 721
 0,9x6



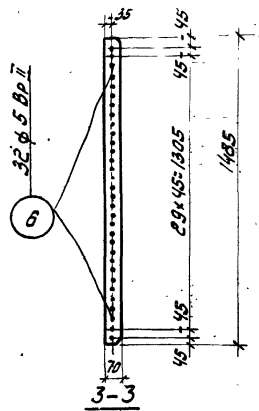
3-3
 для ПСЖН - III; ПСЖН - 112;
 1,2x6
 ПСЖН - III; ПСЖН - III; ПСЖН - 411;
 1,2x6,1; 1,2x6,35; 1,2x6
 ПСЖН - 711
 1,2x6



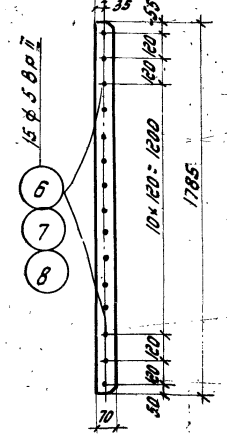
3-3
 для ПСЖН - 121; ПСЖН - 122
 0,9x6
 ПСЖН - 121; ПСЖН - 121; ПСЖН - 421
 1,2x6,1; 1,2x6,35; 1,2x6
 ПСЖН - 721
 1,2x6



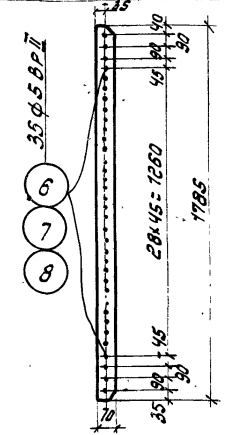
3-3
 для ПСЖН - 411;
 1,5x6



3-3
 для ПСЖН - 421
 1,5x6



3-3 для ПСЖН III; ПСЖН - 112;
 1,8x6
 ПСЖН - III; ПСЖН - III; ПСЖН - 411;
 1,8x6,1; 1,8x6,35; 1,8x6



3-3 для ПСЖН - 121; ПСЖН - 122
 1,8x6
 ПСЖН - 121; ПСЖН - 121; ПСЖН - 421
 1,8x6,1; 1,8x6,35; 1,8x6

ПРИМЕЧАНИЯ:

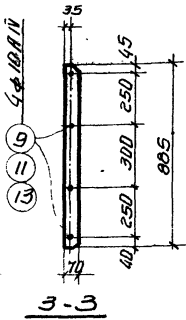
1. Опалубка панелей дана на листах 1,2,7,8,13, 14.
2. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 3,9, 15.

ТК
1972

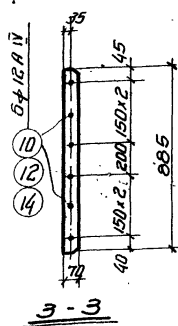
Армирование панелей стальной арматурой класса Вр-II, сечения 3-3

1,7,30
1,7,30

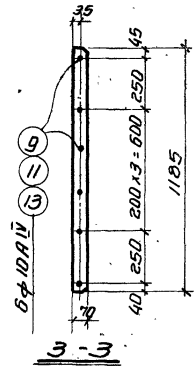
ЛЕНИНГРАД. Конструктор В. В. У. Инженер П. В. С. Семин.



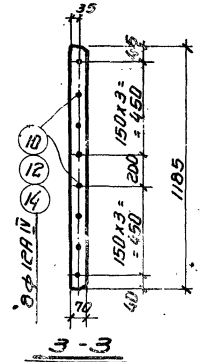
3-3



3-3



3-3



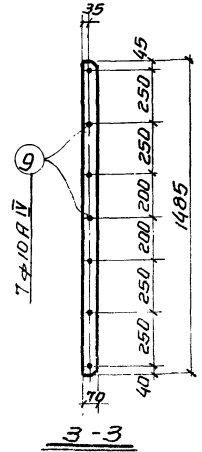
3-3

для псжкн-А IV III; псжкн-А IV II-2;
 0,9x6 0,9x6
псжкн-А IV III; псжкн-А IV III; псжкн-А IV III;
 0,9x6,1 0,9x6,35 0,9x6
 псжкн-А IV VII
 0,9x6

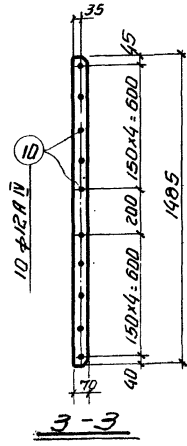
для псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV -122;
 0,9x6 0,9x6
псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV I-2;
 0,9x6,1 0,9x6,35
псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV -72;
 0,9x6 0,9x6

для псжкн-А IV III; псжкн-А IV II-2; псжкн-А IV III;
 1,2x6 1,2x6 1,2x6,1
псжкн-А IV III; псжкн-А IV -41; псжкн-А IV -71;
 1,2x6,35 1,2x6 1,2x6

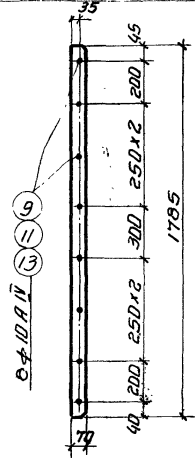
для псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV -122;
 1,2x6 1,2x6
псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV I-2;
 1,2x6,1 1,2x6,35 1,2x6



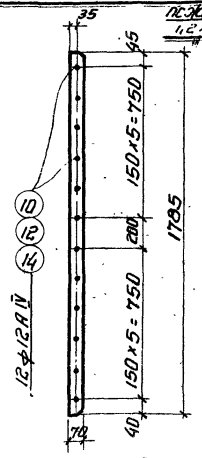
3-3



3-3



3-3



3-3

для псжкн-А IV -41
1,5x6

для псжкн-А IV -421
1,5x6

для псжкн-А IV III; псжкн-А IV III;
 1,8x6,1 1,8x6,35 1,8x6
псжкн-А IV -411;
 1,8x6

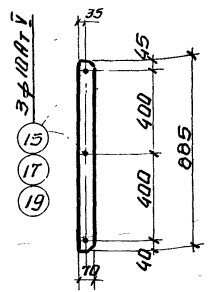
для псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV I-2;
 1,8x6 1,8x6
псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV I-2; псжкн-А IV I-2;
 1,8x6,1 1,8x6,35 1,8x6

замечания: 1. Опалубка панелей дана на листах 12, 7, 8, 13, 14.
 2. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 4, 10, 16.

ТК
 1972

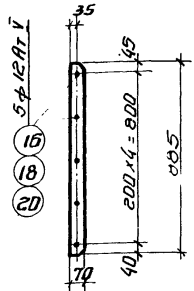
Армирование панелей
 сталью класса А-IV. Сечения 3-3

1.432-5
 Выпуск 2
 лист 21



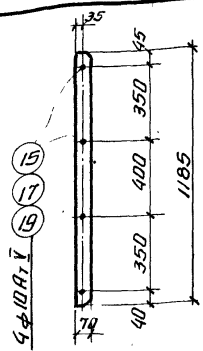
3-3

для псжн-Ар.ІІІ, псжн-Ар.ІІ; $0,9 \times 6$, $0,9 \times 6$
псжн-Ар.ІІІ, псжн-Ар.ІІІ; $0,9 \times 6,1$, $0,9 \times 6$
псжн-Ар.ІІІ; $0,9 \times 6$



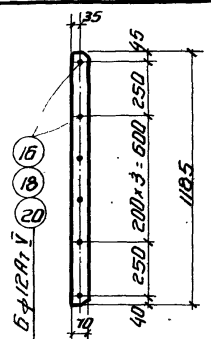
3-3

для псжн-Ар.І, псжн-Ар.ІІ; $0,9 \times 6$, $0,9 \times 6$
псжн-Ар.ІІ, псжн-Ар.ІІІ; $0,9 \times 6,1$, $0,9 \times 6,35$
псжн-Ар.ІІ; псжн-Ар.ІІ; $0,9 \times 6$, $0,9 \times 6$



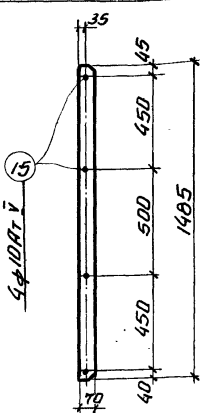
3-3

для псжн-Ар.ІІІ, псжн-Ар.ІІ, псжн-Ар.ІІІ; $1,2 \times 6$, $1,2 \times 6$, $1,2 \times 6,1$
псжн-Ар.ІІІ, псжн-Ар.ІІІ; $1,2 \times 6,35$, $1,2 \times 6$, $1,2 \times 6$



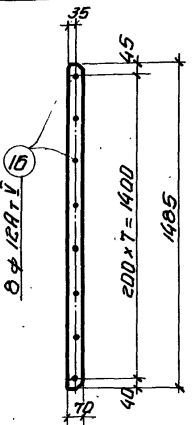
3-3

для псжн-Ар.І; псжн-Ар.ІІ; $1,2 \times 6$, $1,2 \times 6$
псжн-Ар.ІІ, псжн-Ар.ІІ, псжн-Ар.ІІ; $1,2 \times 6,1$, $1,2 \times 6,35$, $1,2 \times 6$
псжн-Ар.ІІ; $1,2 \times 6$



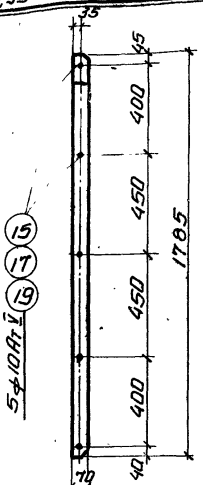
3-3

для псжн-Ар.ІІІ-ІІІ; $1,5 \times 6$



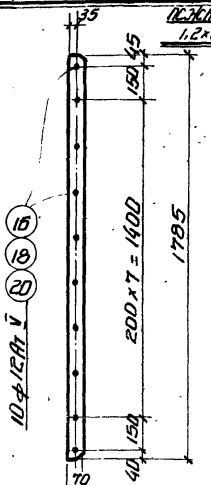
3-3

для псжн-Ар.ІІ-ІІ; $1,5 \times 6$



3-3

для псжн-Ар.ІІІ, псжн-Ар.ІІ; $1,8 \times 6$, $1,8 \times 6$
псжн-Ар.ІІІ, псжн-Ар.ІІІ, псжн-Ар.ІІІ; $1,8 \times 6,1$, $1,8 \times 6,35$, $1,8 \times 6$

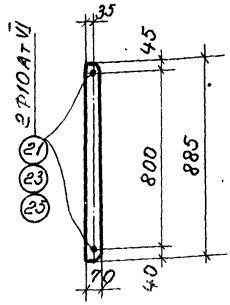


3-3

для псжн-Ар.І, псжн-Ар.ІІ; $1,8 \times 6$, $1,8 \times 6$
псжн-Ар.І, псжн-Ар.ІІ, псжн-Ар.ІІ; $1,8 \times 6,1$, $1,8 \times 6,35$, $1,8 \times 6$

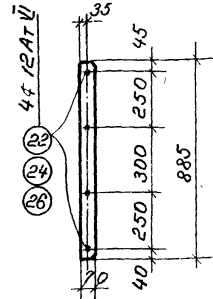
Примечания: 1. Деталировка панелей дана на листах 1, 2, 7, 8, 13, 14.
 2. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 5, 11, 17.

ТК 1972	Армированные панели сталь А-3	Сечения 3-3		1,432-5
		лист	22	Выпечка 2



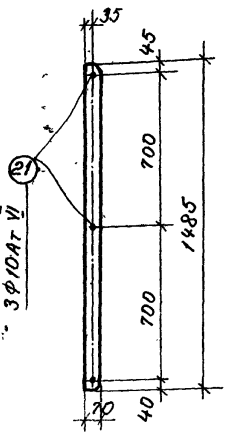
3-3

для ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-112;
 0,9 x 6
 ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III;
 0,9 x 6,1 0,9 x 6,35 0,9 x 6 0,9 x 6 0,9 x 6 0,9 x 6
 ПСЖН-Ат II-711
 0,9 x 6



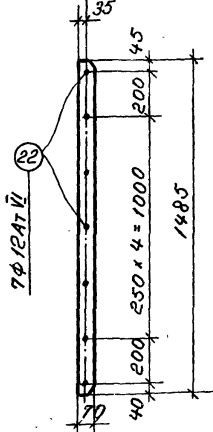
3-3

для ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-122;
 0,9 x 6
 ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121;
 0,9 x 6,1 0,9 x 6,35 0,9 x 6 0,9 x 6 0,9 x 6 0,9 x 6
 ПСЖН-Ат II-421; ПСЖН-Ат II-721;
 0,9 x 6 0,9 x 6



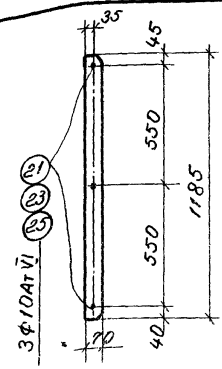
3-3

для ПСЖН-Ат II-411
 1,5 x 6



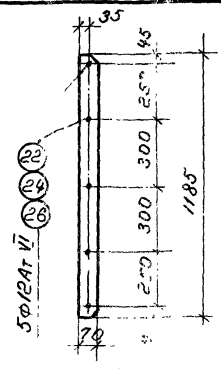
3-3

для ПСЖН-Ат II-421
 1,5 x 6



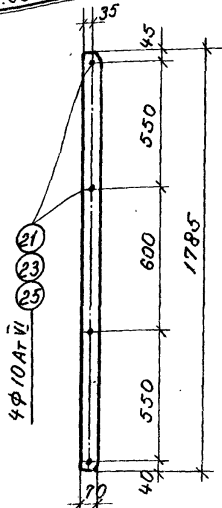
3-3

для ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-112; ПСЖН-Ат II-111; для ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-122;
 1,2 x 6 1,2 x 6 1,2 x 6,1 1,2 x 6,1 1,2 x 6
 ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-411; ПСЖН-Ат II-711; ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121;
 1,2 x 6,35 1,2 x 6 1,2 x 6 1,2 x 6,1 1,2 x 6,35 1,2 x 6



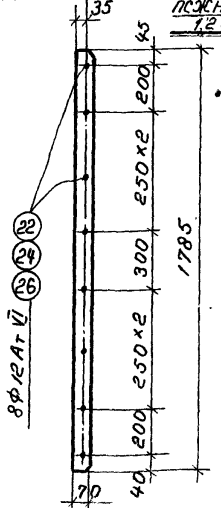
3-3

для ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-122;
 1,2 x 6 1,2 x 6
 ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121;
 1,2 x 6,1 1,2 x 6,35 1,2 x 6



3-3

для ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-112; для ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-122;
 1,8 x 6 1,8 x 6 1,8 x 6 1,8 x 6
 ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III; ПСЖН-Ат II-III;
 1,8 x 6,1 1,8 x 6,35 1,8 x 6 1,8 x 6 1,8 x 6,1 1,8 x 6,35



3-3

для ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-122;
 1,8 x 6 1,8 x 6
 ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121; ПСЖН-Ат II-121;
 1,8 x 6,1 1,8 x 6,35 1,8 x 6

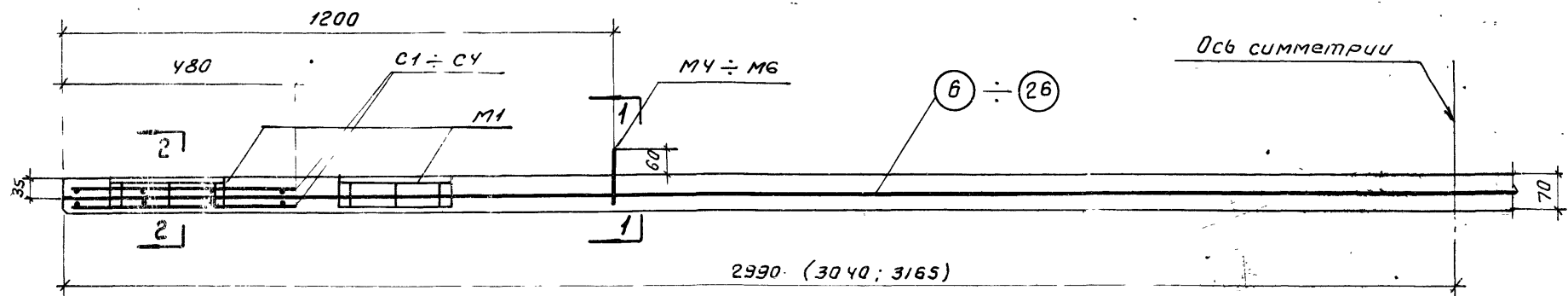
Замечания: 1. Опалубка панелей дана на листах 1, 2, 7, 8, 12, 14.
 2. Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали дана на листах 6, 12, 18.

ТК
 1972

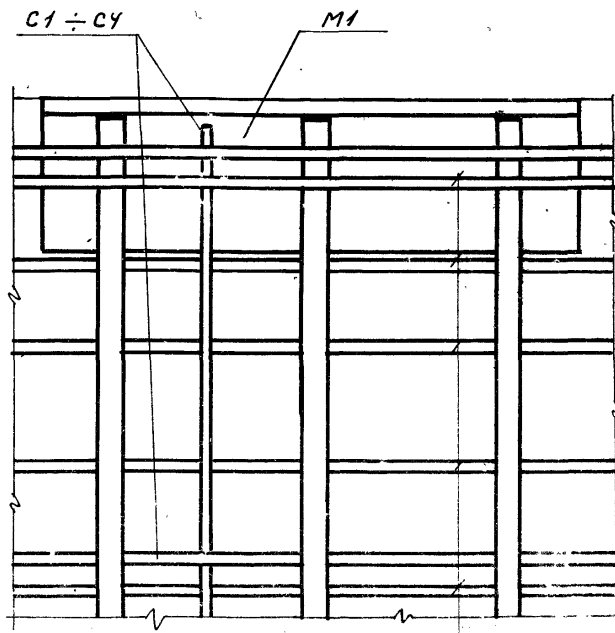
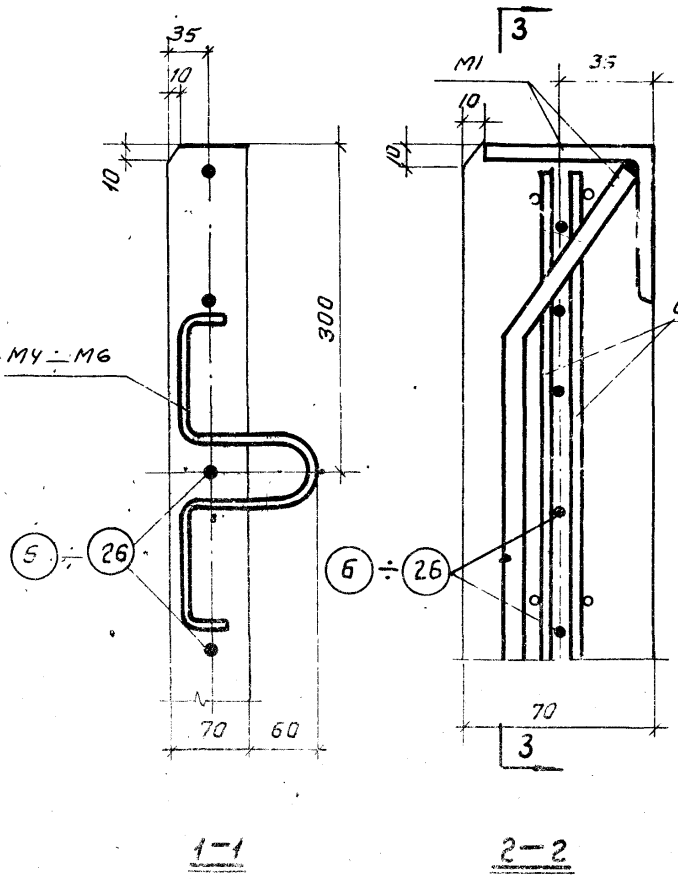
Армирование панелей
 сталью класса Ат II сечения 3-3

1,432-5
 Выпуск 2
 Лист 23

ЛЕНИНГРАД
 Конструктор А.А. Андреева
 Инженер С.С. Семенов



4-4



Примечания:

- 1. Опалубка панелей дана на листах: 1, 2, 7, 8, 13, 14.
- 2. Закладные детали даны на листе 27.

ТК
1972

Янтирбетонные панели. Сечение 4-4.
Детали

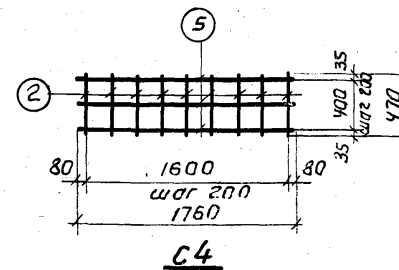
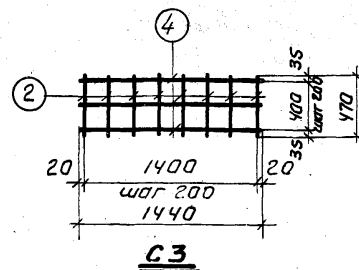
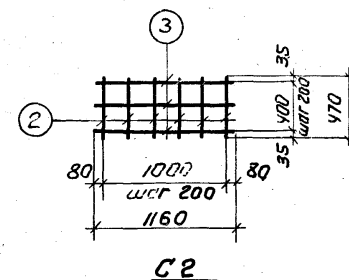
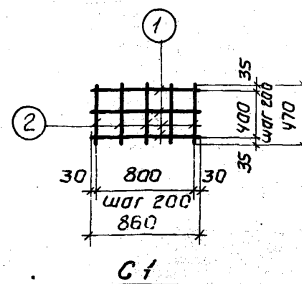
1. 432-5 Выпуск 2	
Лист	24

ГОЩС ТРЭУР
М. БЫЧОЗ
ЕГОРОВА
КОЩОЖИНА
П. ПРАВЕ

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Мар-ка издел.	№ поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	к-во шт.	общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Вес кг
С1	1	ПРЯМОЙ СТЕРЖ.	5В1	860	3	2,6	5В1	4,9	0,8
	2	— " —	5В1	470	5	2,3			
С2	2	— " —	5В1	470	6	2,8	5В1	6,3	1,0
	3	— " —	5В1	1160	3	3,5			
С3	2	— " —	5В1	470	8	3,8	5В1	8,1	1,2
	4	— " —	5В1	1440	3	4,3			
С4	2	— " —	5В1	470	9	4,2	5В1	9,5	1,5
	5	— " —	5В1	1760	3	5,3			
Предварительно-напряженная арматура	6	— " —	5ВрII	5980	1	6,0	5ВрII	6,0	0,9
	7	— " —	5ВрII	6080	1	6,1	5ВрII	6,1	0,9
	8	— " —	5ВрII	6330	1	6,3	5ВрII	6,3	1,0
	9	— " —	10АIV	5980	1	6,0	10АIV	6,0	3,7
	10	— " —	12АIV	5980	1	6,0	12АIV	6,0	5,3
	11	— " —	10АIV	6080	1	6,1	10АIV	6,1	3,8
	12	— " —	12АIV	6080	1	6,1	12АIV	6,1	5,4
	13	— " —	10АIV	6330	1	6,3	10АIV	6,3	3,9
	14	— " —	12АIV	6330	1	6,3	12АIV	6,3	5,6
	15	— " —	10АIV	5980	1	6,0	10АIV	6,0	3,7
	16	— " —	12АIV	5980	1	6,0	12АIV	6,0	5,3
	17	— " —	10АIV	6080	1	6,1	10АIV	6,1	3,8
	18	— " —	12АIV	6080	1	6,1	12АIV	6,1	5,4
	19	— " —	10АIV	6330	1	6,3	10АIV	6,3	3,9
20	— " —	12АIV	6330	1	6,3	12АIV	6,3	5,6	
21	— " —	10АIV	5980	1	6,0	10АIV	6,0	3,7	
22	— " —	12АIV	5980	1	6,0	12АIV	6,0	5,3	
23	— " —	10АIV	6080	1	6,1	10АIV	6,1	3,8	
24	— " —	12АIV	6080	1	6,1	12АIV	6,1	5,4	

Мар-ка издел.	№ поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	к-во шт.	общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Вес кг
Предварит. напряжен. арматура	25	прямой стерж.	10А7V	6330	1	6,3	10А7V	6,3	3,9
	26	— " —	12А7V	6330	1	6,3	12А7V	6,3	5,6



Примечание.

Для изготовления сеток С1÷С4 допускается использование типовых сеток марки 200/200/5/5/1400 ГОСТ 8478-66.

ТК
1978

Арматурные сетки С1÷С4.
спецификация и выборка стали

1.432-5
выпуск 2
Лист 25

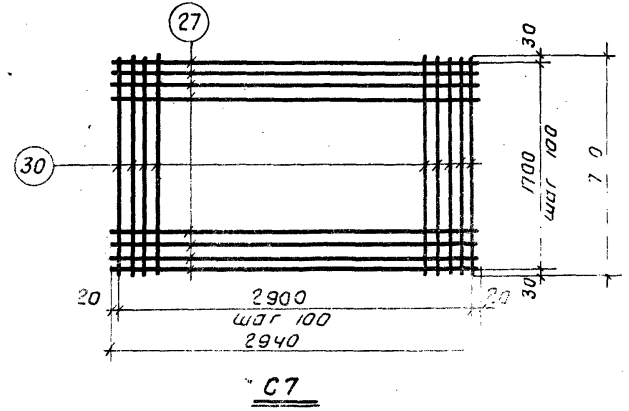
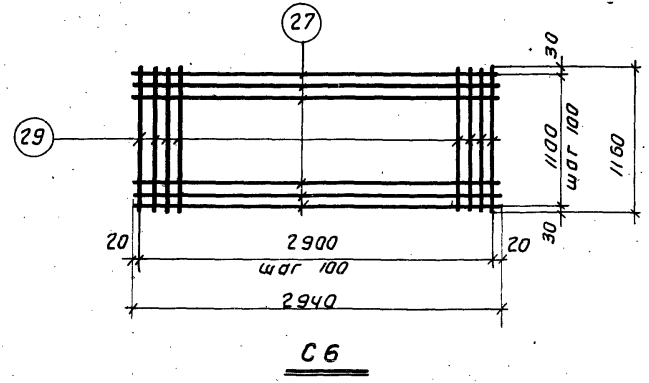
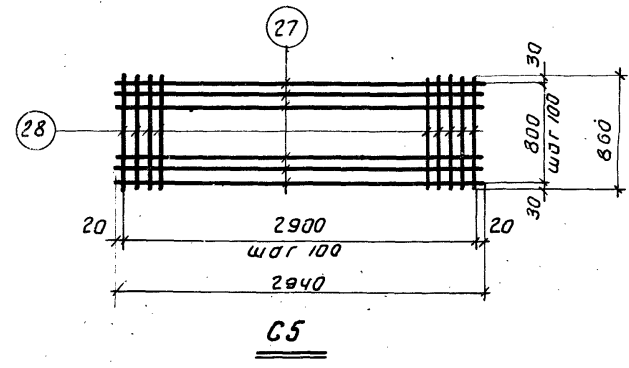
Сметанова
 Проверил
 Андреева
 Конструктор
 Град

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Дли-на мм	к-во шт.	Общ. длина м.	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м.	Вес кг
С 5	27	Прямой стерж.	5 В I	2940	9	26,4	5 В I	26,4	4,1
	28	_____	3 В I	860	30	25,8	3 В I	25,8	1,4
	Итого:								5,5
С 6	27	_____	5 В I	2940	12	35,3	5 В I	35,3	5,4
	29	_____	3 В I	1160	30	34,8	3 В I	34,8	1,9
	Итого:								7,3
С 7	27	_____	5 В I	2940	18	52,9	5 В I	52,9	8,2
	30	_____	3 В I	1760	30	52,8	3 В I	52,8	2,9
	Итого:								11,1

Примечания:

- Сварные сетки должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей".
- Армирование панелей дано на листе 19.
- Для изготовления сеток С5÷С7 допускается использование типовых сеток марки 100/100/5/5 ГОСТ 8478-66.

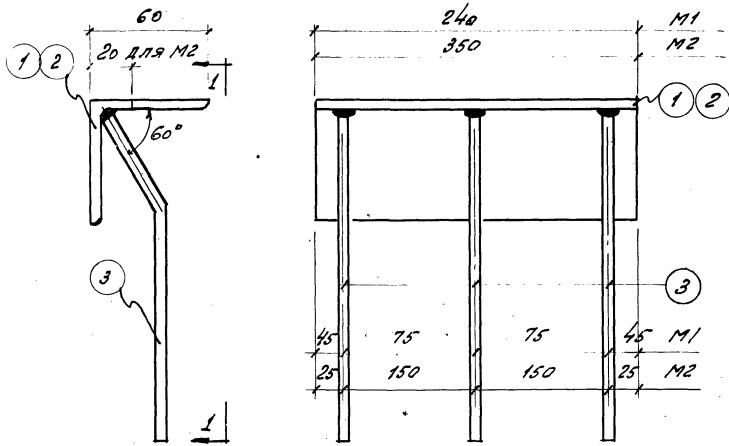


ТК
1978

Арматурные сетки С5÷С7.
Спецификация и выборка стали

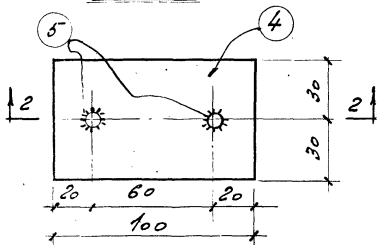
1.432-5 Выпуск 2	Л. 10	26

Ленинградский институт
 проектирования
 Ленинград
 Ленинградский институт
 проектирования
 Ленинград
 Ленинградский институт
 проектирования
 Ленинград

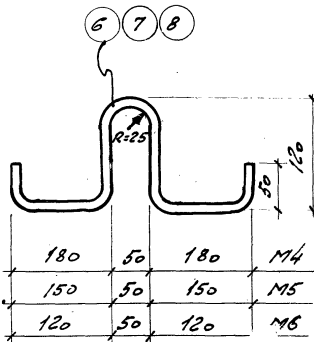


M1; M2

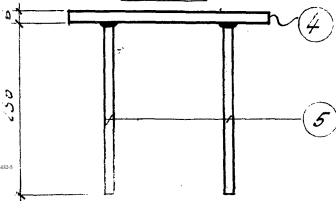
1-1



M3



M4 ÷ M6



2-2

31
Блицификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Эскиз или профиль	Длина Колуч.		ВЕС, КГ			Примечание
			мм	шт.	Поз.	Всех	Марки	
M1	1	L 63x60x5	240	1	1,2	1,2	1,95	РЕЗАНЬ ЧЗ L 63x5
	3	350 φ 10AII	400	3	0,25	0,75		
M2	2	L 63x20x5	350	1	1,7	1,7	2,45	РЕЗАНЬ ЧЗ L 63x5
	8	СМ. M1	400	3	0,25	0,75		
M3	4	- 100x6	60	1	0,3	0,3	0,6	
	5	φ 10AII	250	2	0,15	0,3		
M4	6	φ 12AII	720	1	0,6	0,6	0,6	
M5	7	φ 10AII	650	1	0,4	0,4	0,4	
M6	8	φ 8AII	600	1	0,2	0,2	0,2	

Примечания:

1. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций", ГОСТ 14038-68, "Объединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций" и СН 493-68 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей".
2. Сварку производят электродами типа Э42Р.
3. Объединение стержней втуляр с полосою выполнять электросваркой по слою флюса.
4. Толщина швов hш = 6 мм.

TK
1972

Закладные детали M1 ÷ M6

1.432-5
Выпуск 2
Лист 27