

СЕРИЯ 3.006.1 -2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

ПЛИТЫ . ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20007 - 02

ЦЕНА 1-29

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

VII 1987 года

Заказ № 9025

Тираж 3110 экз.

СЕРИЯ 3.006.1-2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

ПЛИТЫ . ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ :

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л. С. ДОВГЕНКО* НАЧ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. М. МОХОВ* А.М.

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *С. П. КОРОВНИК* И.М.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 05.09.1964 г. №157.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.01.1985 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	Техническое описание	3
3.006.1-2/82.1-2-1.0	Плита П1... П4; П5а... П28 а	7
3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ	Плита П1... П4; П5а... П28 а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
3.006.1-2/82.1-2-2.0	Плита П5... П28	17
3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ	Плита П5... П28 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
3.006.1-2/82.1-2-3.0	Плита ПТ1... ПТ5	26
3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ	Плита ПТ1... ПТ5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
3.006.1-2/82.1-2-4.0	Плита ПТ9... ПТ59	29
3.006.1-2/82.1-2-4.0 СБ	Плита ПТ9... ПТ59 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
3.006.1-2/82.1-2-5.0	Плита ПП1... ПП10	32
3.006.1-2/82.1-2-5.0 СБ	Плита ПП1... ПП10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
3.006.1-2/82.1-2-6.0	Опорная подушка ОП1... ОП4	35
3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ	Опорная подушка ОП1... ОП4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
3.006.1-2/82.1-2-7.0	Опорная подушка ОП5... ОП9	37
3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ	Опорная подушка ОП5... ОП9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
3.006.1-2/82.1-2-0.1	Узлы 1... 4.	40
3.006.1-2/82.1-2-0.2	Расположение монтажных петель и отверстий в плитах пример решения фактурной плиты перекрытия	41
3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВТО	Ведомость расхода стали на элемент	42

Ивч. отд.	Борискин	Ив	
И. контр.	Ульянцева	Улья	
Ит. контр.	Коромецкий	Кором	
Ст. инж.	Ульянцева	Улья	
Исполнит.	Литвинова	Литв	
Проверил	Ульянцева	Улья	

3.006.1-2/82.1-2-0.0

Содержание

Издания	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

I. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск серии Э.006.1-2/82 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и дна канав, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов канав, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования канав и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 1-4.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены тарками, состоящими из букв и цифр (например, ПВ-11; ПТ2; ПЛ6; ОП3).

Буквы означают наименование элемента („П“ - плита; „ПТ“ - плита трехслойная; „ПЛ“ - плоская подкладка; „ОП“ - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит тарки „П“.

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства дна канав, содержат дополнительную букву „а“ (например, ПВ-11 а).

Исх. отд.	Бродский			
И. контр.	Коротецкий			
Гл. констр.	Коротецкий			
От. инж.	Ульянцева			
Исполн.	Коротецкий			
Провер.	Ульянцева			

3.006.1 - 2/82.1-2-0.070

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Лист	Лист	Лист
Р	1	4
ГОСТРАЯ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Марки плит перекрытий внутрицевых каналов при заглублении верха перекрытия менее 0,3м содержат дополнительную букву „б“ (например, П7-5б). В марках доборных плит добавляется буква „д“ (например, П8д-11; П7д-15а).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия приняты из бетона марок 200 и 300.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладыши из пенобетона с плотностью 500 кг/м³.

2.2. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных изделий — из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Монтажные петли приняты из стали класса А-I марки ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, применение для монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

2.4. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно — 15 мм, при толщине более 100 мм — 20 мм. Допускается отклонение от толщины защитного слоя +5 мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на ребро“ по каскадной технологии, вследствие чего эти плиты

имеют в торцах петли для выемки из кассет. В случае изготовления этих плит „плашмя“ указанные монтажные петли не устанавливаются. Строповку и монтаж плит рекомендуется производить при помощи клещевых фрикционных захватов. Допускается также монтаж плит, изготовленных в кассетах, с помощью захватов, пропускаемых в отверстия, а плит, изготовленных „плашмя“, с помощью монтажных петель. Расположение указанных отверстий и монтажных петель см. док. - 0.2 настоящего выпуска.

2.7. Съем изделий с опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

2.8. В плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, со стороны расположения рабочей арматуры несмываемой краской должен наноситься знак, указанный на чертежах.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. Испытание плит на прочность производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

При этом рекомендуется производить приемочный контроль конструкций с использованием неразрушающих методов.

3.2. Приемка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки“ и настоящим техническим описанием.

При приемке следует обращать внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Прокладки должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов изделий,

3.006.1-2/82.1-2-0.0ТО

Лист
3

что и монтажные петли. Высоты штабеля назначаются из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве".

Плиты марки "П", изготовленные в кассетах, складываются в положении "на ребро".

4.2. Поставка изделий потребителю должна производиться по достижению бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с п.п. 7.4, 7.6 и 7.7 ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования".

4.3. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями "Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966г.) и "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства." (Стройиздат, 1967г.).

При транспортировании изделия должны иметь опоры, расположенные так же, как при складировании. Плиты марки "П", изготовленные по кассетной технологии, должны транспортироваться в положении "на ребро".

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	Техническое описание.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ	Сборочный чертеж.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	Ведомость расхода		
				стали		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Поз. 1. Сетка С1-1... С1-1-2, С1-2... С1-2-2, С1-11... С1-11-2, С1-12... С1-12-2, С1-13... С1-13-2, С1-14... С1-14-3, С15... С1-1-15-3, С1-16... С1-16-3, С1-17... С1-17-4, С1-18... С1-18-4		
А4		-000, -001, -005, -006	3.006.1-2/82.1-4-01.0 -1	1	С1-1-1
А4		-002, -007	3.006.1-2/82.1-4-01.0	1	С1-1
		-003, -004	-2	1	С1-1-2
		-008 -009, -013, -014	-5	1	С1-2-1
		-010, -011	-6	1	С1-2-2
		-012, -015	-4	1	С1-2
А4		-016, -017, 021, -022	3.006.1-2/82.1-4-03.0 -01	1	С1-11-1

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 000.

Исполн. Бродский
Н.С. Уланова
В.П. Уланова
Г.И. Уланова
И.И. Уланова
Проверка Подьяк

3.006.1-2/82.1-2-1.0

ПЛИТА П1... П4
П5а... П28а

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	5
ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Кол.	Примеч.
Б1	-010, -019	3.006.1-2/82.1-4-03.0 -02	1	CI-11-2
Б1	-020, -023	3.006.1-2/82.1-4-03.0	1	CI-11
	-024, -025, -029, -030	-05	1	CI-12-1
	-026, -027, -031... -034	-06	1	CI-12-2
	-028, -035	-04	1	CI-12
	-036, -037	-08	1	CI-13-1
	-038, -039, -045, -046	-10	1	CI-13-3
	-040, -047	-07	1	CI-13
	-041... -044	-09	1	CI-13-2
	-048, -049	-12	1	CI-14-1
	-050, -055	-11	1	CI-14
	-051, -052	-13	1	CI-14-2
	-053, -054, -056, -057	-14	1	CI-14-3
	-058, -059	-16	1	CI-15-1
	-060, -065	-15	1	CI-15
	-061, -062, -066, -067	-17	1	CI-15-2
	-063, -064, -068, -069	-18	1	CI-15-3
	-070, -071	-20	1	CI-16-1
	-072, -075	-19	1	CI-16
	-073, -074, -078, -079	-21	1	CI-16-2
	-076, -077, -080, -081	-22	1	CI-16-3
	-082, -083	-24	1	CI-17-1
	-084, -087	-23	1	CI-17
	-085, -086	-25	1	CI-17-2
	-088... -091	-26	1	CI-17-3
	-092, -093	-27	1	CI-17-4
	-094, -095	-29	1	CI-18-1
	-096	-28	1	CI-18

3.006.1-2/82.1-2-1.0

ИЛСЗ

2

Артикул ЭДП	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4	-097... -100	3.006.1-2/82.1-4-03.0 -30	1	CI-10-2
	-101, -102	-31	1	CI-10-3
	-103, -104	-32	1	CI-10-4
	поз.2, CI-1, CI-1-3, CI-2-2, CI-2-3, CI-11, CI-11-2, CI-11-3, CI-12, CI-12-2, CI-13, CI-13-3, CI-14, CI-14-1, CI-15, CI-15-1, CI-15-3, CI-16, CI-16-1, CI-16-2, CI-17, CI-17-1, CI-17-2, CI-18, CI-18-1			
А4	-001, -004, -006	3.006.1-2/82.1-4-01.0	1	CI-1
	-002, -007	-3	1	CI-1-3
	-009, -011, -014	-4	1	CI-2
	-012	-6	1	CI-2-2
	-015	-7	1	CI-2-3
А4	-017, -019, -022	3.006.1-2/82.1-4-03.0	1	CI-11
	-020	-02	1	CI-11-2
	-023	-03	1	CI-11-3
	-025, -027, 030, -032, -034	-04	1	CI-12
	-028, -035	-06	1	CI-12-2
	-037, -039, -042, -044, -046	-07	1	CI-13
	-040, -047	-010	1	CI-13-3
	-049 -052, -054, -057	-11	1	CI-14
	-050	-12	1	CI-14-1
	-056	-14	1	CI-14-3
	-059, -062, -064, -067, -069	-15	1	CI-15
	-060	-16	1	CI-15-1
	-065	-18	1	CI-15-3
	-071, -074, -077, -079, -081	-19	1	CI-16
	-072	-20	1	CI-16-1
3.006.1-2/82.1-2-1.0				
				3

ЭДИА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ*	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
А1	-075	3.006.1-2/82.1-4.03.0 -21	1	СИ-16-2
	-083, -086, -089, -091, -093	-23	1	СИ-17
	-084	-24	1	СИ-17-1
	-087	-25	1	СИ-17-2
	-095, -098, -100, -102, -104	-28	1	СИ-18
	-096	-29	1	СИ-18-1
	-000, -003, -005, -008, -010, -013, -016, -018, -021, -024,			
	-026, -029, -031, -033, -036, -038, -041, -043, -045, -048,			
	-051, -053, -056, -058, -061, -063, -066, -068, -070, -073,			
	-076, -078, -080, -082, -085, -088, -090, -092, -094,			
	-097, -099, -101, -103 — ОТСУТСТВУЮТ.			
	ПОБ.3 ПЕТЛЯ УП1-1... УП1-3			
	УП1-5, УП1-7, УП1-9			
	-000...006, -016...-019			
А4	-024...-027, -029, -030	1.400-9 ВВН 1	1	УП1-2
	-002, -007...-015, -020...-023,			
	-028, 031...-042	ТО ЖЕ	1	УП1-1
	-043...-065, -070...-072	"	1	УП1-3
	-066...-069, -073...-077			
	-082...-086, -088, -089	"	1	УП1-5
	-078...-081, -087, -090...-098	"	1	УП1-7
	-099...-104.	"	1	УП1-9
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
		<u>БЕТОН</u>		
	-000, -001, -003, -004	М200	002	м ³
	-002, -008...-012	М300	002	м ³
	-005, -006	М200	003	м ³
	-007	М300	003	м ³

3.006.1-2/82.1-2-1.0

4

Эксп. зона		ДЛЯ: (линейка с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
		-013... -015, -020	М300	0,04	м ³
		-016... -019	М200	0,04	м ³
		-021... -023	М300	0,07	м ³
		-024... -027	М200	0,06	м ³
		-028	М300	0,06	м ³
		-029, -030	М200	0,09	м ³
		-031, -032	М300	0,09	м ³
		-033... -035	М300	0,10	м ³
		-036... -040	М300	0,08	м ³
		-041, -042	М300	0,11	м ³
		-043... -046	М300	0,18	м ³
		-047	М300	0,13	м ³
		-048... -050	М300	0,12	м ³
		-051... -055	М200	0,16	м ³
		-056, -057	М300	0,25	м ³
		-058... -060	М300	0,19	м ³
		-061... -065	М300	0,27	м ³
		-066... -069	М300	0,40	м ³
		-070... -072	М300	0,25	м ³
		073... -077	М300	0,29	м
		-078... -081	М300	0,46	м ³
		-082... -084	М300	0,33	м ³
		-085... -089	М300	0,31	м ³
		-090... -093	М300	0,51	м ³
		-094... -098	М300	0,50	м ³
		-099... -100	М300	0,63	м ³
		-101... -104	М300	0,75	м ³
3.006.1-2/82.1-2-1.0				0042	5

НАНЕСИ НАСМЫ-
ВРЕМЯ КРАСКОЙ

Рис. 1

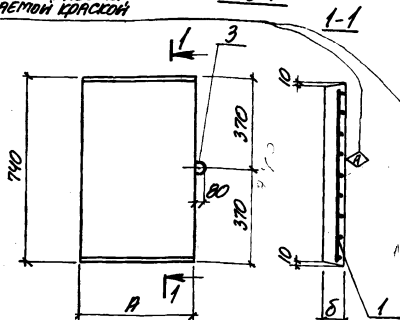
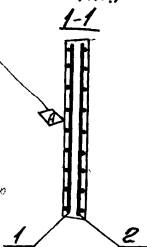


Рис. 2
ОСТАВНОЕ СМОТРИТЕ
Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2-1.0	П1-5	1	50	420	0,04
-001	П1-5а	2			
-002	П1-15δ	1			
-003	П1-8	2			
-004	П1-8а	1	100	570	0,08
-005	П2-15	2			
-006	П2-15а	1			
-007	П2-15δ	2			
-008	П3-5	1	50	570	0,05
-009	П3-5а	2			

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Уманцева
И. контр. Кортецкий
Б. инж. Уманцева
Исполн. Литвинова
Проверн. Поляк

Литвинова
Поляк

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

ПЛИТА П1... П4
П5а... П20а
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА МАССА УПАКОВКА
Р см. таблицу -

Лист 1 из 5

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, г
			δ	Н	
3.006.1-2/82.1-2-1.0 -010	ПЗ-8	1	50	570	0,05
-011	ПЗ-8а	2			
-012	ПЗ-15δ				
-013	П4-15	1	100	570	0,11
-014	П14-15а	2			
-015	П4-15δ				
-016	П5g-5	1	70	780	0,1
П5-2 -017	П5g-5а	2			
-018	П5g-8	1			
-019	П5g-8а	2	120	780	0,17
-020	П5g-8δ				
-021	П6g-15	1			
-022	П6g-15а	2	70	1160	0,15
-023	П6g-15δ				
-024	П7g-3	1			
-025	П7g-3а	2	100	1160	0,21
-026	П7g-5	1			
-027	П7g-5а	2			
-028	П7g-5δ		120	1480	0,26
-029	П8g-8	1			
-030	П8g-8а	2			
-031	П8g-11	1	70	1480	0,19
-032	П8g-11а	2			
-033	П9g-15	1			
-034	П9g-15а	2	100	1480	0,26
-035	П9g-15δ				
-036	П10g-3	1			
-037	П10g-3 а	2			

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

0142

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, Т
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2-1.0 -038	П10g-5	1	70	1480	0,19
-039	П10g-5a	2			
-040	П10g-5δ				
-041	П11g-8	1	100		0,27
-042	П11g-8a	2			
-043	П12g-12	1	160		0,44
-044	П12g-12a	2			
-045	П12g-15	1			
-046	П12g-15a	2			
-047	П13g-11δ		120		
-048	П14g-3	1	90	1840	0,31
-049	П14g-3a	2			
-050	П14g-3δ				
-051	П15g-5	1	120		0,41
-052	П15g-5a	2			
-053	П15g-8	1			
-054	П15g-8a	2			
-055	П15g-8δ		180		0,61
-056	П16g-15	1			
-057	П16g-15a	2			
-058	П17g-3	1	120	2160	0,48
-059	П17g-3a	2			
-060	П17g-3δ				
-061	П18g-5	1	150		0,6
-062	П18g-5a	2			
-063	П18g-8	1			
-064	П18g-8a	2			
-065	П18g-8δ				

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

Диск

3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, г
			Б	А	
3.006.1-2/82.1-2-1.0 -066	П19г -11	1	250	2160	1.0
-067	П19г -11а	2			
-068	П19г -15	1			
-069	П19г -15а	2	140	2460	0,64
-070	П20г -3	1			
-071	П20г -3а	2			
-072	П20г -3б	1	160	2460	0,73
-073	П21г -5	2			
-074	П21г -5а	1			
-075	П21г -5б	2	250	2780	1,14
-076	П21г -8	1			
-077	П21г -8а	2			
-078	П22г -12	1	160	2780	0,82
-079	П22г -12а	2			
-080	П22г -15	1			
-081	П22г -15а	2	180	2780	0,93
-082	П23г -3	1			
-083	П23г -3а	2			
-084	П23г -3б	1	250	2780	1,29
-085	П24г -5	2			
-086	П24г -5а	1			
-087	П24г -5б	2	250	2780	1,29
-088	П24г -8	1			
-089	П24г -8а	2			
-090	П25г -12	1	250	2780	1,29
-091	П25г -12а	2			
-092	П25г -15	1			

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

Лист

4

Формат	Вопрос	№23.	С ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДОВ		
				СТАЛИ		

Формат	Вопрос	Для исполнения с порядковым номером *	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз.1 Сетка С1-3... С1-3-2,		
			С1-4... С1-4-2, С1-5... С1-5-3,		
			С1-6... С1-6-3, С1-7... С1-7-3		
			С1-8... С1-8-3, С1-9... С1-9-4		
			С1-10... С1-10-4		
АЧ		-00, -01, -05	3.006.1-2/82.1-4-02.0 -01	1	С1-3-1
		-02, -03	-02	1	С1-3-2
АЧ		-04, -07	3.006.1-2/82.1-4-02.0	1	С1-3
		-08, -09, -13, -14	-05	1	С1-4-1
		-10, -11, -15... -18	-06	1	С1-4-2
		-12, -19	-04	1	С1-4
		-20, -21	-08	1	С1-5-1

Нач. отд.	Борисский	Л.П.
Н. контр.	Ульянцева	Л.П.
С. контр.	Короткий	Л.П.
С. инж.	Ульянцева	Л.П.
Исполн.	Питанова	Л.П.
Проверил	Поляк	Л.П.

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Плита П5... П28

Лист	Лист	Листов
Р	1	5
госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

20007-02 18

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-22, -23, -29, -30	3.006.1-2/82.1-4-02.0 -10	1	CI-5-3
		-24, -31	-07	1	CI-5
		-25...-28	-09	1	CI-5-2
		-32, -33	-12	1	CI-6-1
		-34, -39	-11	1	CI-6
		-35, -36	-13	1	CI-6-2
		-37, -38, -40, -41	-14	1	CI-6-3
		-42, -43	-16	1	CI-7-1
		-44, -49	-15	1	CI-7
		-45, -46, -50, -51	-17	1	CI-7-2
		-47, -48, -52, -53	-18	1	CI-7-3
		-54, -55	-20	1	CI-8-1
		-56, -59	-19	1	CI-8
		-57, -58, -62, -63	-21	1	CI-8-2
		-60, -61, -64, -65	-22	1	CI-8-3
		-66, -67	-24	1	CI-9-1
		-68, -71	-23	1	CI-9
		-69, -70	-25	1	CI-9-2
		-72...-75	-26	1	CI-9-3
		-76, -77	-27	1	CI-9-4
		-78, -79	-29	1	CI-10-1
		-80	-28	1	CI-10
		-81...-84	-30	1	CI-10-2
		-85, -86	-31	1	CI-10-3
		-87, -88	-32	1	CI-10-4

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Лист

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		поз. 2 СЕТКА CI-3, CI-3-1, CI-3-2, CI-4, CI-4-2, CI-5, CI-5-3, CI-6, CI-6-1, CI-6-3, CI-7, CI-7-1, CI-7-3, CI-8, CI-8-1, CI-8-2, CI-9, CI-9-1, CI-10, CI-10-1.			
А4		-01, -03, -06	3.006.1-2/82.1-4-02.0	1	CI-3
		-04	-02	1	CI-3-2
		-07	-01	1	CI-3-1
		-09, -11, -14, -16, -18	-04	1	CI-4
		-12, -19	-06	1	CI-4-2
		-21, -23, -26, -28, -30	-07	1	CI-5
		-24, -31	-10	1	CI-5-3
		-33, -36, -38, -41	-11	1	CI-6
		-34	-12	1	CI-6-1
		-39	-14	1	CI-6-3
		-43, -46, -48, -51, -53	-15	1	CI-7
		-44	-16	1	CI-7-1
		-49	-18	1	CI-7-3
		-55, -58, -61, -63, -65	-19	1	CI-8
		-56	-20	1	CI-8-1
		-59	-21	1	CI-8-2
		-67, -70, -73, -75, -77	-23	1	CI-9
		-68	-24	1	CI-9-1
		-71	-25	1	CI-9-2
		-79, -82, -84, -86, -88	-28	1	CI-10
		-80	-29	1	CI-10-1
		-00, -02, -05, -08, -10, -13, -15, -17, -20, -22, -25, -27, -29, -32, -35, -37, -40, -42, -45, -47, -50, -52, -54, -57, -60, -62, -64, -66, -69, -72, -74, -76, -78, -81, -83, -85, -87- ОТСУТСТВУЮТ			
3.006.1-2/82.1-2-2.0					
					3

Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол	Примеч.
		поз.3 Пята УП-2.. УП-5, УП-7, УП-9, УП-11, УП-13, УП-14			
А4		-00, -01...-03, -08...-11.	1.400-9 В.І	2	УП-2
		-04...-07, -12, -15...-26, -31...-34	То же	2	УП-3
		-13, -14.	"	2	УП-4
		-27...-30, -35...-39, -42...-44.	"	2	УП-5
		-40, -41, -45...-49, -54...-61.	"	2	УП-7
		-50...-53, -66...-73.	"	2	УП-9
		-62...-65, -78...-82	"	2	УП-11
		-74...-77.	"	2	УП-13
		-83...-88.	"	2	УП-14
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН		
		-00...-03	M200	0,16	m ³
		-04	M300	0,16	m ³
		-05...-07	M300	0,28	m ³
		-08...-11	M200	0,24	m ³
		-12	M300	0,24	m ³
		-13, -14	M200	0,35	m ³
		-15, -16	M300	0,35	m ³
		-17...-19	M300	0,42	m ³
		-20...-24	M300	0,31	m ³
		-25, -26	M300	0,44	m ³
		-27...-30	M300	0,71	m ³
		-31	M300	0,53	m ³
		-32...-34	M300	0,50	m ³

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Лист

4

20007-02 21

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-35... -39	M300	0,66	m ³
		-40... -41	M300	0,99	m ³
		-42... -44	M300	0,78	m ³
		-45... -49	M300	0,97	m ³
		-50... -53	M300	1,61	m ³
		-54... -56	M300	1,03	m ³
		-57... -61	M300	1,18	m ³
		-62... -65	M300	1,84	m ³
		-66... -68	M300	1,33	m ³
		-69... -73	M300	1,50	m ³
		-74... -77	M300	2,08	m ³
		-78... -82	M300	2,02	m ³
		-83... -84	M300	2,53	m ³
		-85... -88	M300	3,03	m ³

Имя, отчество, фамилия
Подпись и дата
Взят, инв. №

3.006.1-2/82.1-е-2.0

Лист

5

Обозначение	Марка	Рнс.	Размеры, мм		Масса, т	
			δ	А		
3.006.1-2/82.1-2-2.0-07	П6-15δ	2	120	780	0,7	
-08	П7-3	1	70	1160	0,61	
-09	П7-3а	2				
-10	П7-5	1				
-11	П7-5а	2				
-12	П7-5δ					
-13	П8-8	1	100		1160	0,87
-14	П8-8а	2				
-15	П8-11	1				
-16	П8-11а	2				
-17	П9-15	1	160		1160	1,04
-18	П9-15а	2				
-19	П9-15δ					
-20	П10-3	1	70	1480	0,77	
-21	П10-3а	2				
-22	П10-5	1				
-23	П10-5а	2				
-24	П10-5δ					
-25	П11-8	1	100		1480	1,10
-26	П11-8а	2				
-27	П12-12	1	160		1480	1,77
-28	П12-12а	2				
-29	П12-15	1				
-30	П12-15а	2				
-31	П13-11δ		120		1,33	
-32	П14-3	1	90	1840	1,24	
-33	П14-3а	2				

3 006.1-2/82.1-2-2.0 СБ

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2.0	-61	П21-8а	2	160	2,94
	-62	П22-12	1	250	
	-63	П22-12а	2		
	-64	П22-15	1		
	-65	П22-15а	2	160	2460
	-66	П23-3	1		
	-67	П23-3а	2		
	-68	П23-3δ			
	-69	П24-5	1	180	2780
	-70	П24-5а	2		
	-71	П24-5δ			
	-72	П24-8	1		
	-73	П24-8а	2	250	3,74
	-74	П25-12	1		
	-75	П25-12а	2		
	-76	П25-15	1		
	-77	П25-15а	2	200	5,20
	-78	П26-3	1		
	-79	П26-3а	2		
	-80	П26-3δ			
	-81	П26-5	1	250	5,05
	-82	П26-5а	2		
	-83	П27-8	1		
	-84	П27-8а	2		
	-85	П28-12	1	300	3380
	-86	П28-12а	2		
	-87	П28-15	1		
	-88	П28-15а	2		
3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ					П42
					4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВПС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ПОЗ.1 СЕТКА СЗ-1... СЗ-5</u>		
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-05.0	1	СЗ-1
		-1		-1	1 СЗ-2
		-2		-2	1 СЗ-3
		-3		-3	1 СЗ-4
		-4		-4	1 СЗ-5
			<u>ПОЗ.2 СЕТКА СЗ-1... СЗ-5.</u>		
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-04.0	1	СЗ-1
		-1		-1	1 СЗ-2
		-2		-2	1 СЗ-3
		-3		-3	1 СЗ-4
		-4		-4	1 СЗ-5

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО 0.

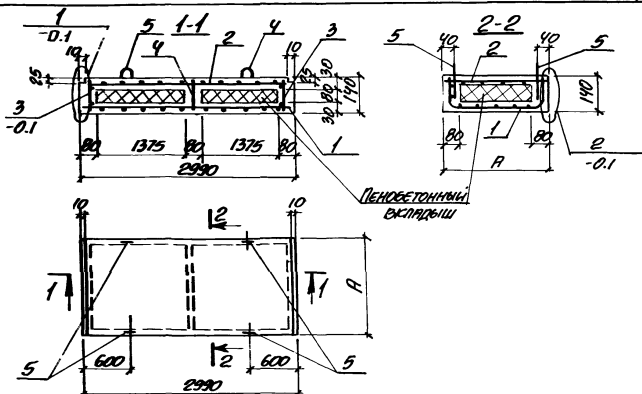
ИЗЧ. ОД.	БРАСКИН	Л
И. КОНТР.	УТАНЦЕВА	Л
А. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л
Б. И. И. И.	УТАНЦЕВА	Л
Исполнил	Лыткин	Л
Проверил	Полык	Л

3.006.1-2/82.1-2-3.0

ПЛАТА
ПТ1... ПТ5

Страна	Инт.	Автос
Р	1	2
РОССТРОИ СЗР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Формат ЭОИЯ	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		поз. 3 Кр1, Кр2, Кр3, Кр4, Кр5		
А4	-0	3.006.1-2/82.1-4-08.0	2	Кр1
	-1	-02	2	Кр2
	-2	-04	2	Кр3
	-3	-06	2	Кр4
	-4	-08	2	Кр5
		поз. 4 Кр1... Кр3, Кр4-1, Кр5-1		
А4	-0	3.006.1-2/82.1-4-08.0	1	Кр1
	-1	-02	1	Кр2
	-2	-04	1	Кр3
	-3	-07	1	Кр4-1
	-4	-10	1	Кр5-1
		поз. 5 Петли УП2-1, УП2-3		
А4	-0, -1	1.400.-9. В.Т	4	УП2-1
	-2...4	То же	4	УП2-3
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН		
	-0	М300	0,21	м ³
	-1	М300	0,29	м ³
	-2	М300	0,35	м ³
	-3	М300	0,41	м ³
	-4	М300	0,52	м ³
		ПЕНОБЕТОН		
	-0	$\rho = 500 \text{ кг/м}^3$	0,16	м ³
	-1	$\rho = 500$	0,25	м ³
	-2	$\rho = 500$	0,32	м ³
	-3	$\rho = 500$	0,38	м ³
	-4	$\rho = 500$	0,52	м ³
3.006.1-2/82.1-2-3.0				ИЕТ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, мм	МАССА, Т
3.006.1-2/82.1-2-3.0	ПТ 1	900	0,6
-1	ПТ 2	1300	0,85
-2	ПТ 3	1600	1,04
-3	ПТ 4	1900	1,22
-4	ПТ 5	2500	1,56

3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ

ПЛИТА
ПТ 1 ... ПТ 5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ	МАССА	МАШТАБ
Р	СТ. ТАБЛИЦА	—

Лист 1 из 1
ГОСТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

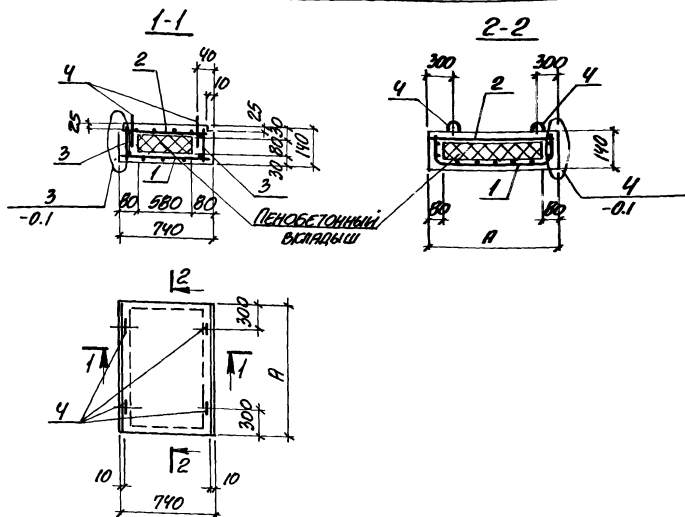
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	Техническое описание		
А4			3.006.1-2/82.1-2-4.0 СБ	Сборочный чертеж.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	Выборка стали.		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Переменные данные</u>			
		Сборочные единицы.			
		Поз.1 Сетка СЗ-6... СЗ-10			
А4	-0	3.006.1-2/82.1-4-05.0	-5	1	СЗ-6
	-1		-6	1	СЗ-7
	-2		-7	1	СЗ-8
	-3		-8	1	СЗ-9
	-4		-9	1	СЗ-10
		Поз.2 Сетка СЗ-6... СЗ-10			
А4	-0	3.006.1-2/82.1-4-04.0	-5	1	СЗ-6
	-1		-6	1	СЗ-7
	-2		-7	1	СЗ-8
	-3		-8	1	СЗ-9
	-4		-9	1	СЗ-10

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Нач. ОТА	Бродский	В	3.006.1-2/82.1-2-4.0	Плнта ПТ1g ... ПТ5g	Старая	Лист	Листов
Н. контр.	Утянцева	В			Р	1	2
Гл. контр.	Короточкин	В			ГОССТРО СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
С. инж.	Утянцева	В					
Исполн.	Литвинова	В					
Продв. инж.	Поляк	В					

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз. 3 Кр1-1... Кр3-1, Кр4-2, Кр5-2			
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-08.0 -01	2	Кр1-1
		-1	-03	2	Кр2-1
		-2	-05	2	Кр3-1
		-3	-08	2	Кр4-2
		-4	-11	2	Кр5-2
		Поз. 4 Петля УП2-1			
А4		-0...4	1.400-9 В.Т	4	УП2-1
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН		
		-0	М300	0,06	м ³
		-1	М300	0,08	м ³
		-2	М300	0,10	м ³
		-3	М300	0,12	м ³
		-4	М300	0,15	м ³
			ПЕНОБЕТОН		
		-0	f=500 ^{кг/см²}	0,03	м ³
		-1	f=500	0,05	м ³
		-2	f=500	0,07	м ³
		-3	f=500	0,08	м ³
		-4	f=500	0,11	м ³
Имя, № прог.	Подпись и дата	3.006.1-2/82.1-2-4.0			2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, мм	МАССА, т
3.006.1-2/82.1-2-4.0	ПТ1g	900	0,17
-1	ПТ2g	1300	0,23
-2	ПТ3g	1600	0,29
-3	ПТ4g	1900	0,34
-4	ПТ5g	2500	0,44

АРЧ. ОТД.	БРЯСКИН	
Н. КОНТР.	УП. ЯНЦЕВА	
К. КОНСТ.	КОЛОДЕЦКИЙ	
СТ. НИЖ.	УП. ЯНЦЕВА	
Исполнитель	ЛИТВИНОВА	
Проверил	ГОЛЯК	

3.006.1-2/82.1-2-4.0 СЕ

ПЛИТА
ПТ1g ... ПТ5g
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ВЕРХ	ПРЕД	ПОДПОЛ
Р	СТ. ПЛАНУ	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Пов.	С ЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.		
А4			3.006.1 2/82.1-2-5.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ.		

Формат	Зона	Для исполнения с *) порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ПОЗ.1 Сетка СЧ-1... СЧ-10.</u>		
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-06.0	2	СЧ-1
		-1	-1	2	СЧ-2
		-2	-2	2	СЧ-3
		-3	-3	2	СЧ-4
		-4	-4	2	СЧ-5
		-5	-5	2	СЧ-6
		-6	-6	2	СЧ-7
		-7	-7	2	СЧ-8
		-8	-8	2	СЧ-9
		-9	-9	2	СЧ-10

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Исполн. от.	БРАСКИНИ	Л
Н. контр.	Уланцева	Л
О. контр.	Портенский	Л
С. инж.	Уланцева	Л
Нормиров.	Портенский	Л
Проектир.	Портенский	Л

3.006.1-2/82.1-2-5.0

ПЛИТА
ПМ1... ПМ10

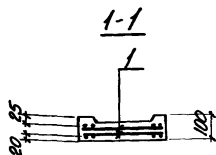
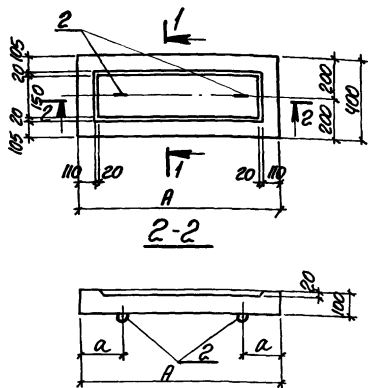
Лист	Лист	Лист
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

[illegible]

3.006.1-2/82.1-2-5.0

ДНЕТ

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
		A	a	
3.006.1-2/82.1-2-5.0	ПП1	640	200	0,05
-1	ПП2	790		0,08
-2	ПП3	1000		0,10
-3	ПП4	1360		0,15
-4	ПП5	1700	400	0,18
-5	ПП6	2060		0,20
-6	ПП7	2380		0,25
-7	ПП8	2680		0,27
-8	ПП9	3000		0,30
-9	ПП10	3600		0,35

Исполн. Бородинский
 Н. контр. Уманцева
 Д. констр. Коротченко
 Ст. инж. Уманцева
 Испытания Литвиненко
 Проверка Ларяк

3.006.1-2/82.1-2-5.0 СБ

ПЛИТА
 ПП1 ... ПП10
 Сборочный чертёж

СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
Р	см. таблицу	-
Лист	Листов	1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПЕКТ		

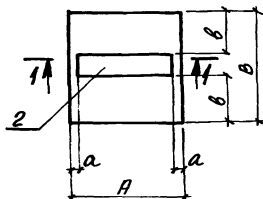
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	Техническое описание.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ	Сборочный чертеж.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	Выборка стали.		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Поз. 1 Сетка С5-1, С5-2		
А4		-2	3.006.1-2/82.1-4-07.0	1	С5-1
		-3	-1	1	С5-2
		-0, -1 - отсутствуют			
			Поз. 2 Изделие закладное М-1... М-3		
А4		-0, -1	3.006.1-2/82.1-4-09.0	1	М-1
		-2	-1	1	М-2
		-3	-2	1	М-3
			<u>Материал</u>		
			Бетон		
		-0	М200	4,004	м ³
		-1	М200	4,025	м ³
		-2	М200	4,015	м ³
		-3	М200	4,035	м ³

* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Нач. отд. Бродский				3.006.1-2/82.1-2-6.0			
Н. контр. Уманцева							
Гл. констр. Корольский							
Ст. инж. Уманцева							
Исполн. Литвинов							
Проверил. Поляк							
				Опорная подушка	Станция	Линей	Линей
				опн... оп4	Р	Л	Л
					Госстрой СССР Харьковский Промстройинипроект		

Рис. 1



1-1

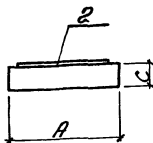


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ
РИС. 1

1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, т
			A	a	B	b	c	
3.006.1-2/82.1-2-6.0	оп1	1	200	5	200	75	90	0,01
-1	оп2				300	125		0,013
-2	оп3	2	400	25	400	170	140	0,04
-3	оп4		500	75	500	210		0,09

Уч. № 10000. Проектная карта. Вып. № 1

ИЗД. ОТД.	БРАДСКИЙ	Т
И. КОНТ.	УШАЦЕВА	В.П.
О. КОНТ.	КОРТЕЦКИЙ	В.П.
СТ. ИЖС.	УШАЦЕВА	В.П.
ИСПОЛНИЛ	ЛИТВИНОВА	В.П.
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК	В.П.

3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ

ОПОРНАЯ ПОДУШКА
ОП1... ОП4
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	от таблицы	—
Лист 1 из 1		
ГОСУДАРСТВ. СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Вид	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
АЧ			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛЫ.		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Перетяжные данные</u>			
		<u>Сборочные единицы.</u>			
		поз.1 Сетка С5-3... С5-7			
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-07.0 -2	1	С5-3
		-1	-3	1	С5-4
		-2	-4	1	С5-5
		-3	-5	1	С5-6
		-4	-6	1	С5-7
		поз.2 Изделие закладное М-4... М-6.			
А4		-0,-1	3.006.1-2/82.1-4-09.0 -3	1	М-4
А4		-2	3.006.1-2/82.1-4-10.0	1	М-5
		-3,-4	-1	1	М-6

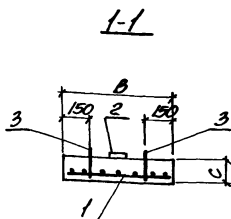
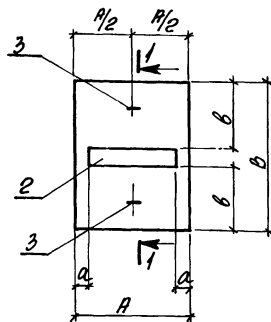
*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Нач. от.	Бораскин	Б		3.006.1-2/82.1-2-7. 0	Опорная подушка 0П5... 0П9	ВРДН	Лист	Листов
Н. контр.	Утянцев	У				Р	1	2
Н. контр.	Коротейкин	К				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
С. ниже.	Утянцев	У						
Уполном.	Петренко	П						
Провер.	Полык	П						

№	ЗНАЧ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ *	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОМ.	ПРИМЕЧ.
		ПОЗ. 3	ПЕТЛИ УП2-1, УП2-2		
АЧ		-0...-2	1.400-9 В.І	2	УП2-1
		-3, -4	То же	2	УП2-2
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН		
		-0	М200	0,05	м ³
		-1	М200	0,07	м ³
		-2	М200	0,09	м ³
		-3	М200	0,26	м ³
		-4	М200	0,45	м ³

Имя. № подл.	Подпись. Дата	Взам. инв. №
--------------	---------------	--------------

3.006.1-2/82.1-2.-7.0



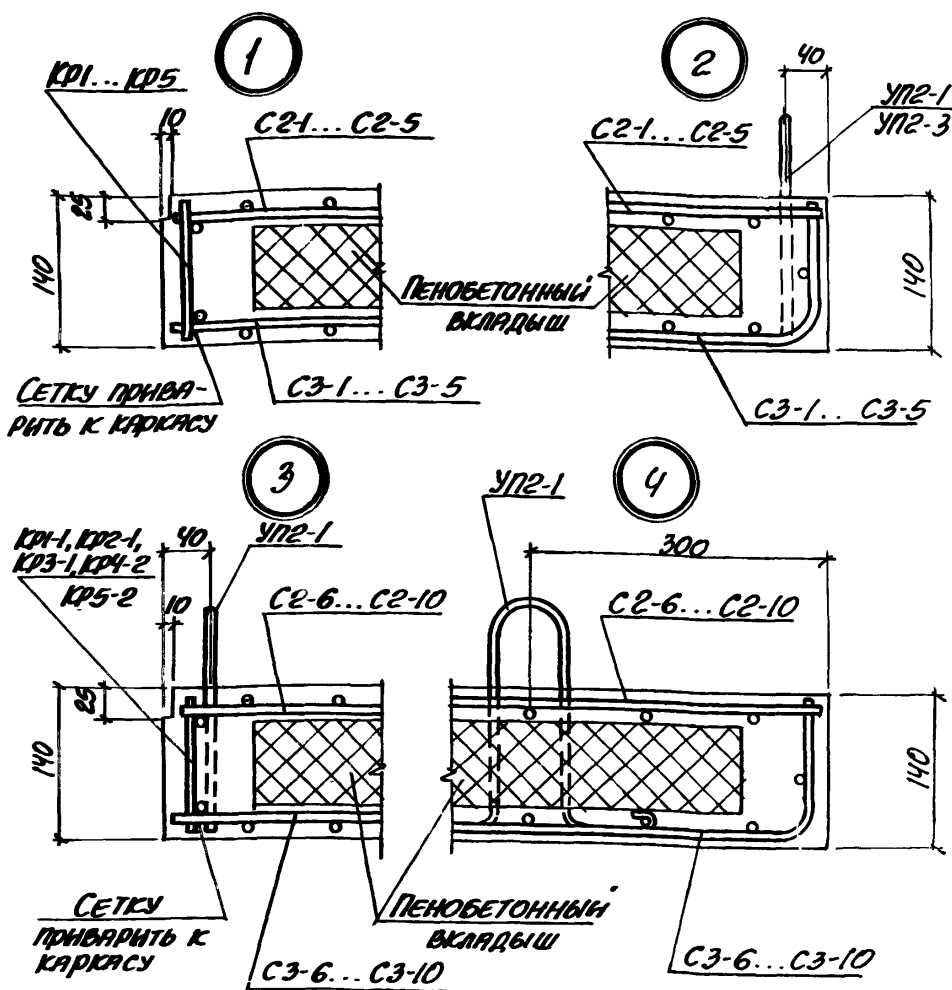
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, т
		A	a	B	b	C	
3.006.1-2/82.1-2-7.0	ОН5	550	50	650	275	140	0,13
-1	ОН6	650	100	750	325		0,18
-2	ОН7	750	75	850	350		0,23
-3	ОН8	850	25	1050	450	290	0,65
-4	ОН9	1150	175	1350	600		1,13

ИЗЧ. ОТГ.	БРОДСКИЙ	Л	
И. КОНТР.	УПЬНЦЕВА	Л	
П. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	Л	
С. НИЖ.	УПЬНЦЕВА	Л	
Исполнитель	Лыткинова	Л	
Проверка	УПЬНЦЕВА	Л	

3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ

Опорная подушка
ОН5... ОН9
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	ПРОШТАВ
Р	ст. таблицы	-
Лист	Листов	1
ПОСТРОИТЕЛЬ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

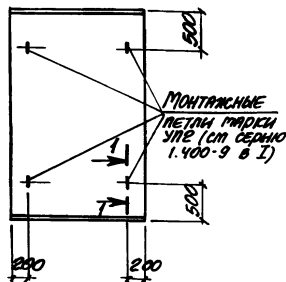


3.006.1-2/82.1-2-0.1

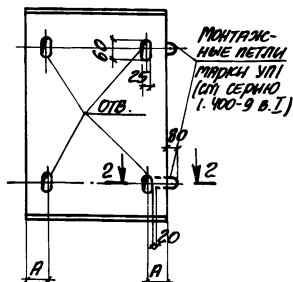
Узлы 1...4

СТАНДА ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р	1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ПРИМЕР УСТАНОВКИ
ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В
ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШМА“



ПРИМЕР УСТРОЙСТВА
ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ МОН-
ТАЖА В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В
КАСЕТАХ.

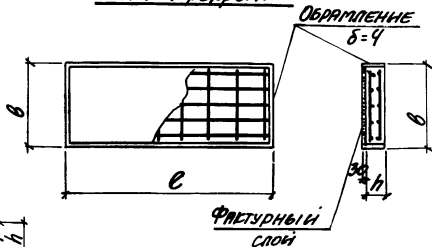
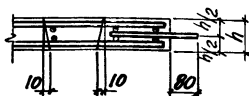


ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОРАКТУРЕННОЙ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

1-1



2-2



УКАЗАНИЯ ОБ УСТРОЙСТВЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ
ДАНЫ В П. 2.6 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

ИЗЧ. РИТ	БЕЛЫЙСКИЙ	2
И. КОМП.	УПАНИЦЕВА	2
И. КОМП.	КОРОТЕЦКАЯ	2
СТ. МОН.	УПАНИЦЕВА	2
МОНОВНИК	ЛИТВИНОВА	2
ПРОВЕРКА	ПОДЯК	2

3.006.1-2/82.1-2-0.2

РАСЧЕТОМ МОНТАЖНЫХ
ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ В ПЛИТАХ.
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОРАКТУ-
РЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П1-5	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П1-5а	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П1-15б	—	1,1	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	
П1-8	0,6	—	—	—	—	—	0,6	—	—	—	—	—	
П1-8а	0,6	—	—	—	—	—	0,6	—	—	—	—	—	
П2-15	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П2-15а	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															ПРОДОЛЖЕНИЕ	
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОСАТ ПАРСЕН		Всего	ОБЩИЙ РАСХОД			
Вр-I					А-I										ВетЗклР						
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*						
Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого						
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9					
—	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,4					
—	0,2	—	0,2	1,3	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,6					
0,1	—	—	0,1	0,7	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,0					
0,1	—	0,5	0,6	1,2	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,5					
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9					
—	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,4					

ИРЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И КОНТР.	УЛАНЦЕВА		
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ		
Б. ИРЧ.	УЛАНЦЕВА		
ИСПОЛНИЛ	ЛЮТИНОВА		
ПРОВЕРИЛ	ПАЛКУН		

3.006.1-2/82.1-2-0.0ВМС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАЛИ		ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р	Т	25	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П2-15δ	—	1,1	—	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—
П3-5	0,8	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—
П3-5а	0,8	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—
П3-8	—	1,5	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—
П3-8а	—	1,5	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—
П3-15δ	—	1,5	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—
П4-15	0,8	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—
П4-15а	0,8	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	—	—	—
П4-15δ	—	—	2,3	—	—	—	—	2,3	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего Овальный прокат, кг
Арматура класса						Арматура класса										прокат марки			
Вр-I						А-I										Вр-3кв2			
ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71 *			
φ3	φ4	φ5	Итого			φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	Всего		
—	0,2	0,5	0,7	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3		
—	0,3	—	0,3	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3		
—	0,3	0,7	1,0	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3		
—	0,3	—	0,3	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3		
—	0,3	0,7	1,0	2,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3		
—	0,3	—	0,3	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3		
—	0,3	—	0,3	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3		
—	0,3	0,7	1,0	1,8	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3		
—	—	1,1	1,1	3,4	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5-5	—	4,6	—	—	—	—	4,6	—	—	—	—	—	
П5-5а	—	4,6	—	—	—	—	4,6	—	—	—	—	—	
П5-8	—	9,0	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	
П5-8а	—	9,0	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	
П5-8δ	—	9,0	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	
П6-15	—	4,6	—	—	—	—	4,6	—	—	—	—	—	
П6-15а	—	4,6	—	—	—	—	4,6	—	—	—	—	—	
П6-15δ	—		14,1	—	—	—	14,1	—	—	—	—	—	
П7-3	—	13,5		—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ПРОДОЛЖЕНИЕ				
АРМАТУРА КЛАССА					Всего	АРМАТУРА КЛАССА													ПРОЕКТ МАРКИ		Всего	Общий расход, кг
Вр I						А-I													ВГЗ клз			
ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82													ГОСТ 380-71 *			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8		φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого							
—	1,3	—	1,3	5,9	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	6,6						
—	1,3	3,6	4,9	9,5	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	10,2						
—	1,3	—	1,3	10,3	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	11,0						
—	1,3	3,6	4,9	13,9	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	14,6						
—	1,3	3,6	4,9	13,9	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	14,9						
—	1,3	—	1,3	5,9	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	6,9						
—	1,3	3,6	4,9	9,5	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	10,5						
—	—	5,7	5,7	13,8	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	20,8						
—	1,9	—	1,9	15,4	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	16,1						

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7-3а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П7-5	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П7-5а	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П7-5δ	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П8-8	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-8а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-11	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П8-11а	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	
П9-15	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	Всего	Общая масса, кг
—	1,9	5,3	7,2		—	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—		
—	—	2,9	2,9	24,0	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	21,4
—	—	8,2	8,2	29,3	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	24,7
—	—	8,2	8,2	29,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,0
—	1,9	—	1,9	15,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	30,3
—	1,9	5,3	7,2	20,7	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	16,6
—	—	2,9	2,9	24,0	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	21,9
—	—	8,2	8,2	29,0	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	24,9
—	—	2,9	2,9	24,0	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,3
—	—	2,9	2,9	24,0	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	25,0

3.006.1-2/82:1-2-0.0 ВМС

Лист

4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9-15а	—	—	21,1	—	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П9-15δ	—	—	21,1	—	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П10-3	—	17,3	—	—	—	—	—	17,3	—	—	—	—	—
П10-3а	—	17,3	—	—	—	—	—	17,3	—	—	—	—	—
П10-5	—	—	—	38,9	—	—	—	38,9	—	—	—	—	—
П10-5а	—	—	—	38,9	—	—	—	38,9	—	—	—	—	—
П10-5δ	—	—	—	38,9	—	—	—	38,9	—	—	—	—	—
П14-8	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—
П14-8а	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ	Всего		
Вр-I					А-I										ВСт3кп2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	—	0,2	0,2	29,3	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,3		
—	—	0,2	0,2	29,3	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,3		
—	2,1	—	2,1	19,4	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	20,4		
—	2,1	6,3	8,4	25,7	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	26,7		
—	—	3,3	3,3	42,2	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	43,2		
—	—	9,6	9,6	48,5	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	49,5		
—	—	9,6	9,6	48,5	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	49,5		
—	—	3,3	3,3	30,3	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	31,3		
—	—	9,6	9,6	36,6	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	37,6		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Итого

5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А III							А I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12-12	—	—	27,0	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—	
П12-12а	—	—	27,0	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—	
П12-15	—	—	—	38,9	—	—	38,9	—	—	—	—	—	
П12-15а	—	—	—	38,9	—	—	38,9	—	—	—	—	—	
П13-11δ	—	—	—	38,9	—	—	38,9	—	—	—	—	—	
П14-3	—	—	—	24,2	—	—	24,2	—	—	—	—	—	
П14-3а	—	—	—	24,2	—	—	24,2	—	—	—	—	—	
П14-3δ	—	—	—	24,2	—	—	24,2	—	—	—	—	—	
П15-5	—	—	33,7	—	—	—	33,7	—	—	—	—	—	

ПРОДАЖЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСХОД, кг	
Арматура класса				Арматура класса														ПРОЕКТ МАРШЕН
Вр I				А-I														06-3122
ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82														ГОСТ 302-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого				
—	—	3,3	3,3	30,3	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	32,0		
—	—	9,6	9,6	36,6	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	38,3		
—	—	3,3	3,3	42,2	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	43,9		
—	—	9,6	9,6	48,5	—	—	1,7	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	50,2		
—	—	9,6	9,6	48,5	—	1,0	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	49,5		
—	2,7	—	2,7	26,9	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	27,9		
—	2,7	7,9	10,6	34,8	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	35,8		
—	2,7	7,9	10,6	34,8	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	35,8		
—	—	4,1	4,1	37,8	—	—	1,6	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6	38,4		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Итого

6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	A III							A I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П15-5а	—	—	33,7		—	—	—	33,7	—	—	—	—	—	
П15-8	—	—	—	48,5	—	—	—	48,5	—	—	—	—	—	
П15-8а	—	—	—	48,5	—	—	—	48,5	—	—	—	—	—	
П15-8δ	—	—	—	48,5	—	—	—	48,5	—	—	—	—	—	
П16-15	—	—	—	48,5	—	—	—	48,5	—	—	—	—	—	
П16-15а	—	—	—	48,5	—	—	—	48,5	—	—	—	—	—	
П17-3	—	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	
П17-3а	—	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	
П17-3δ	—	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	Общий арм.од кг
Арматура класса					Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ				
Вр-I					AI										ВГЗ кл 2				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71 *				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	58	Итого				
—	—	12,0	12,0	45,7	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6	47,3		
—	—	4,1	4,1	52,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,6	54,2		
—	—	12,0	12,0	60,5	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6	62,1		
—	—	12,0	12,0	60,5	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6	62,1		
—	—	4,1	4,1	52,6	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	55,4		
—	—	12,0	12,0	60,5	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	63,3		
—	3,2	—	3,2	31,7	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	33,4		
—	3,2	9,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7	42,8		
—	3,2	9,4	12,6	41,1	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	43,5		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

7

Марка элемента	Изделия арматурные													
	Арматура класса													
	А-III								А-I					
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П18-5	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,9	—	—	—	7,9	
П18-5а	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,9	—	—	—	7,9	
П18-8	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	
П18-8а	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	
П18-8δ	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	
П19-11	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,9	—	—	—	7,9	
П19-11а	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,9	—	—	—	7,9	
П19-15	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	
П19-15а	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,9	—	—	—	7,9	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные					Изделия закладные												
Арматура класса					Арматура класса										Проект марки		
Вр-I					А-I										Всего кл 2		
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*		
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Всего	Общая масса, кг
—	—	—	—	46,7	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	49,5
—	—	9,4	9,4	56,1	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	58,9
—	—	—	—	64,9	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	67,7
—	—	9,4	9,4	74,3	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	77,1
—	—	9,4	9,4	74,3	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	77,1
—	—	—	—	46,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	50,6
—	—	9,4	9,4	56,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	60,0
—	—	—	—	64,9	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	68,8
—	—	9,4	9,4	74,3	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	78,2

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20-3	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П20-3а	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П20-3б	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П21-5	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5
П21-5а	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5
П21-5б	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5
П21-8	—	—	—	—	88,4	—	—	88,4	8,5	—	—	—	8,5
П21-8а	—	—	—	—	88,4	—	—	88,4	8,5	—	—	—	8,5
П22-12	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса					Арматура класса										прокат марки				
Вр I					А-I										ВСт 3кл 2				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
ф3	ф4	ф5	Итого		ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	Итого		ф8	Итого			
—	—	5,3	5,3	37,8	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	40,6		
—	—	15,7	15,7	48,2	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	51,0		
—	—	15,7	15,7	48,2	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	51,0		
—	—	—	—	73,5	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	76,3		
—	—	10,4	10,4	83,9	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	86,7		
—	—	10,4	10,4	83,9	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	86,7		
—	—	—	—	96,9	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	99,7		
—	—	10,4	10,4	107,3	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	110,1		
—	—	—	—	73,5	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	78,9		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П22-12а	—	—	—	65,0	—	—	—	65,0	8,5	—	—	—	8,5	2
П22-15	—	—	—	—	88,4	—	—	88,4	8,5	—	—	—	8,5	
П22-15а	—	—	—	—	88,4	—	—	88,4	8,5	—	—	—	8,5	
П23-3	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8	
П23-3а	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8	
П23-3б	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8	
П24-5	—	—	—	—	—	65,3	—	65,3	9,8	—	—	—	9,8	
П24-5а	—	—	—	—	—	65,3	—	65,3	9,8	—	—	—	9,8	
П24-5б	—	—	—	—	—	65,3	—	65,3	9,8	—	—	—	9,8	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	ОБЩИЙ РАСЧЕТ, КГ
Арматура класса				Всего	Арматура класса								ПРОКАТ МАРКИ					
Вр-I					А-I								ВСтЗп2					
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*					
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	—	10,4	10,4	83,9	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	83,9	
—	—	—	—	96,9	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	102,3	
—	—	10,4	10,4	107,3	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	112,7	
—	—	—	—	59,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	63,7	
—	—	12,0	12,0	71,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	75,7	
—	—	12,0	12,0	71,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	75,7	
—	—	—	—	75,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	79,0	
—	—	12,0	12,0	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	91,0	
—	—	12,0	12,0	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	91,0	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Итого

10

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П24-8	—	—	—	—	100,0	—	—	100,0	9,8	—	—	—	9,8	
П24-8а	—	—	—	—	100,0	—	—	100,0	9,8	—	—	—	9,8	
П25-12	—	—	—	—	100,0	—	—	100,0	9,8	—	—	—	9,8	
П25-12а	—	—	—	—	100,0	—	—	100,0	9,8	—	—	—	9,8	
П25-15	—	—	—	—	—	130,7	—	130,7	—	9,8	—	—	9,8	
П25-15а	—	—	—	—	—	130,7	—	130,7	—	9,8	—	—	9,8	
П26-3	—	—	—	—	60,9	—	—	60,9	7,9	—	—	—	7,9	
П26-3а	—	—	—	—	60,9	—	—	60,9	7,9	—	—	—	7,9	
П26-3б	—	—	—	—	60,9	—	—	60,9	7,9	—	—	—	7,9	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Общий расход, кг	
Арматура класса					Арматура класса													Всего
Вр-I					А-I													
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	—	—	—		109,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—		
—	—	12,0	12,0		121,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—		
—	—	—	—		109,8	—	—	—	—	—	—	7,6	—	7,6	—	—		
—	—	12,0	12,0		121,8	—	—	—	—	—	—	7,6	—	7,6	—	—		
—	—	—	—		110,5	—	—	—	—	—	—	7,6	—	7,6	—	—		
—	—	12,0	12,0		152,9	—	—	—	—	—	—	7,6	—	7,6	—	—		
—	—	—	—		68,8	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—		
—	—	14,4	14,4		83,2	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—		
—	—	14,4	14,4		83,2	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—		

3.006.1-2/82.1-2.0.0-ВМС

Лист
И

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ12	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П26-5	—	—	—	89,5	—	—	—	89,5	7,9	—	—	—	7,9	
П26-5а	—	—	—	89,5	—	—	—	89,5	7,9	—	—	—	7,9	
П27-8	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0	
П27-8а	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0	
П28-12	—	—	—	—	—	159,1	—	159,1	—	—	21,8	—	21,8	
П28-12а	—	—	—	—	—	159,1	—	159,1	—	—	21,8	—	21,8	
П28-15	—	—	—	—	—	—	201,4	201,4	—	—	21,8	—	21,8	
П28-15а	—	—	—	—	—	—	201,4	201,4	—	—	21,8	—	—	
П59-5	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход, кг
Арматура класса					Арматура класса										прокат марки			
Вр I					А-I										ВстЗкл2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Всего	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого			
—	—	—	97,4		—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4		
—	—	14,4	14,4		111,8	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	
—	—	—	135,8		—	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	
—	—	14,4	14,4		150,2	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	
—	—	—	180,9		—	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	
—	—	14,4	14,4		195,3	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	
—	—	—	223,2		—	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	
—	—	14,4	14,4		237,6	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	
—	0,4	—	0,4		1,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
п5g-5a	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—
п5g-8	—	2,1	—	—	—	—	—	2,1	—	—	—	—	—
п5g-8a	—	2,1	—	—	—	—	—	2,1	—	—	—	—	—
п5g-8δ	—	2,1	—	—	—	—	—	2,1	—	—	—	—	—
п6g-15	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—
п6g-15a	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—
п6g-15δ	—	—	3,3	—	—	—	—	3,3	—	—	—	—	—
п7g-3	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—
п7g-3a	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего Общий расход, кг
Арматура класса					Арматура класса										прокат марки			
Вр I					А-I										ВСтЗкп2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
—	0,4	0,9	1,3		2,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,8
—	0,3	—	0,3		2,4	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,7
—	0,3	0,9	1,2		3,3	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,6
—	0,3	0,9	1,2		3,3	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,6
—	0,4	—	0,4		1,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,9
—	0,4	0,9	1,3		2,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	2,8
—	—	1,4	1,4	4,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,0	
—	0,4	—	0,4	3,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,9	
—	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,2	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

13

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7г-5	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П7г-5а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П7г-5б	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П8г-8	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—
П8г-8а	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—
П8г-11	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П8г-11а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П9г-15	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П9г-15а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ПРОДОЛЖЕНИЕ	
АРМАТУРА КЛАССА					Всего	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Общий расход, кг
ВР-I						А-I										ВЫЗНАЧ			
ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8		φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9			
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2			
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2			
—	0,4	—	0,4	3,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,9			
—	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,2			
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9			
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2			
—	0,4	—	0,4	5,3	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,6			
—	0,4	1,3	1,7	6,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,4	—	—	0,3	6,9			

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Итого

14

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ15	φ15	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П90-150	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—	
П100-3	—	4,0	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	
П100-3а	—	4,0	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	
П100-5	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—	
П100-5а	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—	
П100-5б	—	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—	
П110-8	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—	
П110-8а	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—	
П120-12	—	—	6,3	—	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ГОСТ	ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА															ПРОКАТ МАРКИ
ВР-I					А-I															ВСТ. 3 КЛА
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82															ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого		φ8	Итого				
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2			
—	0,5	—	0,5	4,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	4,8			
—	0,5	1,6	2,1	6,1	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	6,4			
—	—	0,8	0,8	9,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	10,2			
—	—	2,4	2,4	11,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	11,8			
—	—	2,4	2,4	11,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	11,8			
—	—	0,8	0,8	7,1	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,4			
—	—	2,4	2,4	8,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	9,0			
—	—	0,8	0,8	7,1	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	7,6			

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

15

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12г-12а	—	—	6,3	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—	
П12г-15	—	—	—	9,1	—	—	9,1	—	—	—	—	—	
П12г-15а	—	—	—	9,1	—	—	9,1	—	—	—	—	—	
П13г-11δ	—	—	—	9,1	—	—	9,1	—	—	—	—	—	
П14г-3	—	—	—	6,5	—	—	6,5	—	—	—	—	—	
П14г-3а	—	—	—	6,5	—	—	6,5	—	—	—	—	—	
П14г-3δ	—	—	—	6,5	—	—	6,5	—	—	—	—	—	
П15г-5	—	—	7,9	—	—	—	7,9	—	—	—	—	—	
П15г-5а	—	—	7,9	—	—	—	7,9	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ																	
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего Общий расход, кг		
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА											ПРОСАТ МАРКИ	
Вр-I					А-I											ВСтЗп2	
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82											ГОСТ 380-71*	
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8		Итого	
—	—	2,4	2,4	8,7	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5		
—	—	0,8	0,8	9,9	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5		
—	—	2,4	2,4	11,5	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5		
—	—	2,4	2,4	11,5	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5		
—	0,6	—	0,6	7,1	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5		
—	0,6	1,9	2,5	9,0	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5		
—	0,6	1,9	2,5	9,0	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5		
—	—	1,0	1,0	8,9	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5		
—	—	2,9	2,9	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

16

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	
П15г-8	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—	
П15г-8а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—	
П15г-8б	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—	
П16г-15	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—	
П16г-15а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—	
П17г-3	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—	
П17г-3а	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—	
П17г-3б	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—	
П18г-5	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные					Изделия закладные													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Всего	Арматура класса										прокат марки	Всего			
Вр-I					А-I										Встзкл 2				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5787-82										ГОСТ 380-71 *				
Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого				
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8			
—	—	2,9	2,9	14,2	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,7			
—	—	2,9	2,9	14,2	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,7			
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8			
—	—	2,9	2,9	14,2	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	14,7			
—	0,8	—	0,8	8,4	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	8,9			
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3			
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3			
—	—	—	—	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,8			

3.006.1-2/82.1-2-Q. D BMC

1957

17

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18г-5а	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9
П18г-8	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П18г-8а	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П18г-8б	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П19г-11	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9
П19г-11а	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9
П19г-15	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П19г-15а	—	—	—	13,3	—	—	—	13,3	1,9	—	—	—	1,9
П20г-3	—	—	—	8,7	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ПРОДОЛЖЕНИЕ			
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Общий расход кг											
ВР-I					А-I												ВСтЗп2														
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71 *														
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого																
—	—	—	—		12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—																
—	—	—	—	15,2	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8																
—	—	2,4	2,4	17,6	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	15,7																
—	—	2,4	2,4	17,6	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	18,1																
—	—	—	—	12,3	—	—	0,8	—	—	—	—	0,5	—	0,5	18,1																
—	—	2,4	2,4	14,7	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	0,8	13,1																
—	—	—	—	15,2	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	0,8	15,5																
—	—	2,4	2,4	17,6	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	0,8	16,0																
—	—	1,3	1,3	10,0	—	0,5	—	—	—	—	—	0,8	—	0,8	18,4																
												0,5	—	0,5	10,5																

3.006.1-2/82:1-2-0.0 ВМС

20007-02 60

Лист
18

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20г-3а	—	—	—	8,7	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—
П20г-3б	—	—	—	8,7	—	—	—	8,7	—	—	—	—	—
П21г-5	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0
П21г-5а	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0
П21г-5б	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0
П21г-8	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,0	—	—	—	2,0
П21г-8а	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,0	—	—	—	2,0
П22г-12	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0
П22г-12а	—	—	—	15,2	—	—	—	15,2	2,0	—	—	—	2,0

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСЧЕТ, КГ
Арматура класса					Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ				
Вр-I					А-I										ВРЗКП2				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71 *				
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	ВСЕГО	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого				
—	—	4,0	4,0		12,7	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—			
—	—	4,0	4,0		12,7	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—			
—	—	—	—		17,2	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—			
—	—	2,7	2,7		19,9	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—			
—	—	2,7	2,7		19,9	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—			
—	—	—	—		22,7	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—			
—	—	2,7	2,7		25,4	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—			
—	—	—	—		17,2	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—			
—	—	2,7	2,7		19,9	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—			

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 61

Лист
19

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22g-15	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,0	—	—	—	2,0
П22g-15a	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,0	—	—	—	2,0
П23g-3	—	—	—	—	13,3	—	—	13,3	2,2	—	—	—	2,2
П23g-3a	—	—	—	—	13,3	—	—	13,3	2,2	—	—	—	2,2
П23g-3b	—	—	—	—	13,3	—	—	13,3	2,2	—	—	—	2,2
П24g-5	—	—	—	—	—	17,4	—	17,4	2,2	—	—	—	2,2
П24g-5a	—	—	—	—	—	17,4	—	17,4	2,2	—	—	—	2,2
П24g-5b	—	—	—	—	—	17,4	—	17,4	2,2	—	—	—	2,2
П24g-8	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,2	—	—	—	2,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	Общий расход, кг	
Арматура класса				Всего	Арматура класса															Прокат марки
Вр-I					А-I															ВГЗкл2
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82															ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого					
—	—	—	22,7	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	24,1				
—	—	2,7	2,7	25,4	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	26,8			
—	—	—	15,4	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	16,3				
—	—	2,9	2,9	18,4	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	19,2				
—	—	2,9	2,9	18,4	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	19,2				
—	—	—	19,6	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	20,4				
—	—	2,9	2,9	22,5	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	23,3				
—	—	2,9	2,9	22,5	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	23,9			
—	—	—	25,5	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	26,3				

3.006.1-2/82.1-2-0.08МС

РАСЧ

20

Марка элемента	Изделия арматурные												
	Арматура класса												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24g-8a	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,2	—	—	—	2,2
П25g-12	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,2	—	—	—	2,2
П25g-12a	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,2	—	—	—	2,2
П25g-15	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	3,9	—	—	3,9
П25g-15a	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	3,9	—	—	3,9
П26g-3	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26g-3a	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26g-3δ	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26g-5	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,3	—	—	3,3

продолжение

Изделия арматурные					Изделия закладные												Продолжение			
Арматура класса					Арматура класса												Прокат марки		Всего	Общий расход, кг
Вр-I					А-I												Всего			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*		Всего	Общий расход, кг
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого						
—	—	2,9	2,9	28,4	—	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	29,2			
—	—	—	—	25,5	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	26,9			
—	—	2,9	2,9	28,4	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	29,8			
—	—	—	—	34,4	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	35,8			
—	—	2,9	2,9	37,3	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	38,7			
—	—	—	—	18,1	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	19,5			
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	23,2			
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	23,2			
—	—	—	—	31,7	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—	1,4	33,1			

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 63

21

Изм. № 1/82. 1-2/82. 1-2-0.0 ВМС. 20007-02. 63

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П269-5а	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,3	—	—	3,3
П279-8	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,3	—	—	3,3
П279-8а	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,3	—	—	3,3
П289-12	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2
П289-12а	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2
П289-15	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2
П289-15а	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2
ПТ-1	—	—	1,8	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—
ПТ-2	—	—	2,4	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	ОБЩАЯ РАСЧЕТ, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАДЕЛ				
Вр-I					А-I										Всего				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	—	3,7	3,7		35,4	—	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	—			
—	—	—	—		31,7	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—			
—	—	3,1	3,7		35,4	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—			
—	—	—	—		42,3	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—			
—	—	3,1	3,7		46,0	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—			
—	—	—	—		52,2	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—			
—	—	3,7	3,7		55,9	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	—			
—	6,5	0,9	7,4		9,2	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—			
—	8,9	1,2	10,1		12,5	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—			

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Итого

22

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
ПТ-3	—	—	3,0	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—
ПТ-4	—	—	—	3,4	2,3	—	—	5,7	—	—	—	—	—
ПТ-5	—	—	—	4,4	3,0	—	—	7,4	—	—	—	—	—
ПТ 1g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2
ПТ 2g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6
ПТ 3g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0
ПТ 4g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	2,4
ПТ 5g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,0
ПП1	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход, кг	
Арматура класса					Арматура класса														Всего
Вр-I					А-I														
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82														
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Всего			
—	11,3	1,5	12,8		15,8	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—		—	3,4	19,2
—	12,8	1,8	14,6		20,3	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—		—	3,4	23,7
—	16,6	2,1	18,7		26,1	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—		—	3,4	29,5
—	1,7	0,6	2,3		3,5	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—		—	1,2	4,7
—	2,2	0,8	3,0		4,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—		—	1,2	5,9
—	2,7	1,0	3,7		5,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—		—	1,2	6,9
—	3,2	1,2	4,4		6,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—		—	1,2	8,0
—	4,0	1,6	5,6		8,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—		—	1,2	9,8
—	0,2	—	0,2		1,4	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—		—	0,6	2,0

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

23

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
пн2	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—		
пн3	1,8	—	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—		
пн4	2,4	—	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—		
пн5	3,0	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—		
пн6	3,6	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	—		
пн7	4,2	—	—	—	—	—	4,2	—	—	—	—	—		
пн8	4,8	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	—	—		
пн9	5,2	—	—	—	—	—	5,2	—	—	—	—	—		
пн10	6,4	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—		

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	Общая расход, кг	
Арматура класса				Всего	Арматура класса															проект марки
Вр-І					А-І															ВГЗкл2
ГОСТ 6727-78-80					ГОСТ 5781-82															ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого					
—	0,2	—	0,2	1,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,2			
—	0,2	—	0,2	2,0	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,6			
—	0,6	—	0,6	3,0	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	3,6			
—	0,6	—	0,6	3,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,2			
—	0,8	—	0,8	4,4	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	5,0			
—	0,8	—	0,8	5,0	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	5,6			
—	1,0	—	1,0	5,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,4			
—	1,2	—	1,2	6,4	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	7,0			
—	1,4	—	1,4	7,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	8,4			

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
оп-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
оп-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
оп-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
оп-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
оп-5	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—	1,6	
оп-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,2	—	6,2	
оп-7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,8	11,8	
оп-8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,4	16,4	
оп-9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,2	28,2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
Арматура класса					Арматура класса																
Вр I					А - I							А - III									ПРОКАТ МАРКИ
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82																ВСТУПЛЕ ГОСТ 380-71*
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	ВСЕГО	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Итого	ГОСТ 380-71*					
—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7			
—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7			
—	—	0,4	0,4		0,4	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	1,3	1,3	1,4	1,8			
—	—	0,7	0,7		0,7	—	—	—	—	—	—	0,2	—	0,2	1,8	1,8	2,0	2,7			
—	—	—	—		1,6	0,6	—	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	5,2			
—	—	—	—		6,2	0,6	—	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	9,8			
—	—	—	—		11,8	0,6	—	—	—	—	0,6	0,3	—	0,3	5,7	5,7	6,6	18,4			
—	—	—	—		16,4	—	1,2	—	—	—	1,2	0,8	—	0,8	7,5	7,5	9,5	25,9			
—	—	—	—		28,2	—	1,2	—	—	—	1,2	0,8	—	0,8	7,5	7,5	9,5	37,7			

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

25

20007-02

(67)