

СЕРИЯ 3.006.1 -2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20002 - 02

ЦЕНА 4-29

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

■ 1987 года

Заявка № 9025

Тираж 3110 экз.

СЕРИЯ 3.006.1-2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ:

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л. Довгий Н.Н.*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. Довгий Н.Н.*

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖЕ ГОССТРОВ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Л. Довгий Н.Н.*

УТВЕРДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 05.09.1984 г. № 157.

ВВЕДЕНЫ В АКТИВНОЕ
С 01.01.1985 г.

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|--------------------------|---|------|
| 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | 3 |
| 3.006.1-2/82.1-2-1.0 | Плиты П1... П4; П59... П289 | 7 |
| 3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ | Плиты П1... П4; П59... П289 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 12 |
| 3.006.1-2/82.1-2-2.0 | Плиты П5... П28 | 17 |
| 3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ | Плиты П5... П28 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 22 |
| 3.006.1-2/82.1-2-3.0 | Плиты ПТ1... ПТ5 | 26 |
| 3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ | Плиты ПТ1... ПТ5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 28 |
| 3.006.1-2/82.1-2-4.0 | Плиты ПТ19... ПТ59 | 29 |
| 3.006.1-2/82.1-2-4.0 СБ | Плиты ПТ19... ПТ59 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 31 |
| 3.006.1-2/82.1-2-5.0 | Плиты ПЛ1... ПЛ10 | 32 |
| 3.006.1-2/82.1-2-5.0 СБ | Плиты ПЛ1... ПЛ10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 34 |
| 3.006.1-2/82.1-2-6.0 | Опорная подушка ОМ... ОПЧ | 35 |
| 3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ | Опорная подушка ОМ... ОПЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 36 |
| 3.006.1-2/82.1-2-7.0 | Опорная подушка ОП5... ОП9 | 37 |
| 3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ | Опорная подушка ОП5... ОП9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 39 |
| 3.006.1-2/82.1-2-8.1 | Узлы 1... 4. | 40 |
| 3.006.1-2/82.1-2-0.2 | РАСПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ В ПЛИТАХ ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ФАКТУРЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ | 41 |
| 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС | ВЕРОДОСТЬ РАХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ | 42 |

| | | | |
|-------------|---------------|----------|--|
| Нач. отд. | Бюро рисунков | 45 | |
| Н. констр. | Уманцева | Член | |
| Гл. констр. | Коротецкий | Кандидат | |
| Ст. инж. | Уманцева | Член | |
| Н. инженер | Литвинова | Член | |
| Проверка | Уманцева | Член | |

3.006.1-2/82.1-2-0.0

Содержание

| | | |
|--------------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | |
| Госстрой СССР | | |
| Харьковский | | |
| ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

I. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2/82 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возведенных на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 1-4.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены тягками, состоящими из букв и цифр (например, ПВ-11; ПТ2; ПП6; ОП3).

Буквы означают наименование элемента ("П" - плита; "ПТ" - плита трехслойная; "ПП" - плоская подкладка; "ОП" - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно - распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит тягки "П".

Тягки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства днища каналов, содержат дополнительную букву "а" (например, ПВ-11 а).

| Нач. отд. | Бродский | 1 |
|-------------|------------|---|
| И. констр. | Коротецкий | 1 |
| Гл. констр. | Коротецкий | 1 |
| От. инж. | Уманцева | 1 |
| Исполн. | Коротецкий | 1 |
| Провер. | Уманцева | 1 |

3.006.1 - 2/82.1-2-0.070

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

| Лист | План | Лист |
|------|------|------|
| 1 | 1 | 4 |
| | | |
| | | |

ГОССТАНД СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРИМЕР: НИИПРОЕКТ

Марки плит перекрытий внутренних клянцов при заглублении верха перекрытия менее 0,3м содержат дополнительную букву „Б“ (например, П7-56). В марках доборных плит добавляется буква „Д“ (например, П8д-11; П7д-15а).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИНЯТЫ ИЗ БЕТОНА МАРОК 200 И 300.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладыши из пенобетона с плотностью 500 кг/м³.

2.2. Арматура принятая классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.3. Для закладных изделий принятая профлистная сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-74*, анкеров закладных изделий – из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Монтажные петли приняты из стали класса А-І марки ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае монтажной конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, применение для монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

2.4. Армирование железобетонных изделий производится сварным сечением и каркасами.

2.5. Толщина защищного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкции до 100 мм включительно - 15 мм,
при толщине более 100 мм - 20 мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на ребро“ по кассетной технологиче, вследствие чего эти плиты

3.006.1 - 2/82.1-2-0. ОТО

| |
|------|
| Лист |
| 2 |

имеют в торцах петли для выемки из кассет. В случае изготовления этих плит „плашмя” указанные монтажные петли не устанавливаются. Строповку и монтаж плит рекомендуется производить при помощи клеммовых фрикционных захватов. Допускается также монтаж плит, изготовленных в кассетах, с помощью захватов, пропускаемых в отверстия, а плит, изготовленных „плашмя”, с помощью монтажных петель. Расположение указанных отверстий и монтажных петель см. док. - 0.2 настоящего выпуска.

2.7. Съем изделий с опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

2.8. В плитах, изготавляемых по кассетной технологии, со стороны расположения рабочей арматуры нестыковкой краской должен наноситься знак, указанный на чертежах.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. Испытание плит на прочность производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

При этом рекомендуется производить приемочный контроль конструкций с использованием неразрушающих методов.

3.2. Приёмка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.4-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки” и настоящим техническим описанием.

При приемке следует обращать внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

4. СКЛАДЫВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

4.1. Складывание изделий производится в штабелях. Прокладки должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов изделий.

3.006.1-2/82.1-2-0.ОТО

Лист
3

ЧТО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ. ВЫСОТЫ ШТАВЕЛЯ НАЗНАЧАЮТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ
ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАННИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ СОГЛАСНО СНиП
III-4-80. «ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ».

ПАНЫ МАРКИ „П“ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ В КАССЕТАХ, СКЛАДЫРУЮТСЯ В ПОЛО-
ЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

4.2. ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ
ПО ДОСТИЖЕНИЮ БЕТОНОМ ОТПУСКОНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ
УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 7.4, 7.6 И 7.7 ГОСТ
13015.0-83 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“.

4.3. ПОГРУЗКУ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВО-
ДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ „ВРЕМЕННИХ УКРАИНСКИХ
ПО ПЕРЕВОЗКЕ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМО-
БИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ“ (СТРОЙИЗДАТ, 1966г.) И „РУКОВОДСТВА
ПО ПЕРЕВОЗКЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СБОРНЫХ КРУПНО-
РАЗМЕРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО И
ЖИЛЫЧНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.“ (СТРОЙИЗДАТ, 1967г.).

ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОПОРЫ, РАСПОЛО-
ЖЕНИЕ ТАК ЖЕ, КАК ПРИ СКЛАДЫРОВАНИИ. ПАНЫ МАРКИ „П“,
ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ДОЛЖНЫ ТРАНСПОРТИРО-
ВАТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

| | |
|------------------------|------|
| 3.006.1-2/82.1-2-0.ОТО | лист |
| | 4 |

| Номер заявки | Ном. | Обозначение | Наименование | Код. Примеч. |
|-----------------|------|--------------------------|----------------------------|--------------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | |
| АЧ | | 3.002.1-2/82.1-2-0.0 ГО | Техническое описание. | |
| АЧ | | 3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ | Сборочный чертеж. | |
| АЧ | | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС | Ведомость расхода стали | |

| Видимый | Знач. | Для исполнения с помощью номером *) | Обозначение | Кол. Примеч. |
|---------|------------------------|---|-------------|--------------|
| | | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> | | |
| | | <u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | Поз. 1. СЕТКА С1-1...С1-1-2; С1-2...С1-2-2, | | |
| | | С1-11...С1-11-2, С1-12...С1-12-2, | | |
| | | С1-13...С1-13-2, С1-14...С1-14-3, | | |
| | | С1-15...С1-1-15-3, С1-16...С1-16-3, | | |
| | | С1-17...С1-17-4, С1-18...С1-18-4 | | |
| АН | -000, -001, -005, -006 | 3.006.1-2/82.1-4-01.0 | -1 | 1 С1-1-1 |
| АН | -002, -007 | 3.006.1-2/82.1-4-01.0 | 1 | С1-1 |
| | -003, -004 | | -2 | 1 С1-1-2 |
| | -008, -009, -013, -014 | | -5 | 1 С1-2-1 |
| | -010, -011 | | -6 | 1 С1-2-2 |
| | -012, -015 | | -4 | 1 С1-2 |
| АН | -016, -017, 021, -022 | 3.006.1-2/82.1-4-03.0 | -01 | 1 С1-11-1 |

*¹⁾ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 000.

| | | | | |
|-------------|-----------|--|--|--|
| Нач. от. | бюджетный | | | |
| Исполнитель | Установка | | | |
| документы | установка | | | |
| Г. исполн. | Установка | | | |
| Исполнитель | Установка | | | |
| Проверка | Проверка | | | |

| Формат зона | Для исполнения с порядковым номером* | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|----------------|---|---------------------------|------|---------|
| 51 | -018, -019 | 3.006.1-2/82.1-4-03.0 -02 | 1 | C1-11-2 |
| 41 | -020, -023 | 3.006.1-2/82.1-4-03.0 | 1 | C1-11 |
| | -024, -025, -029, -030 | | -05 | C1-12-1 |
| | -026, -027, -031... -034 | | -06 | C1-12-2 |
| | -028, -035 | | -04 | C1-12 |
| | -036, -037 | | -08 | C1-13-1 |
| | -038, -039, -045, -046 | | -10 | C1-13-3 |
| | -040, -047 | | -07 | C1-13 |
| | -041... -044 | | -09 | C1-13-2 |
| | -048, -049 | | -12 | C1-14-1 |
| | -050, -055 | | -11 | C1-14 |
| | -051, -052 | | -13 | C1-14-2 |
| | -053, -054, -056, -057 | | -14 | C1-14-3 |
| | -058, -059 | | -16 | C1-15-1 |
| | -060, -065 | | -15 | C1-15 |
| | -061, -062, -066, -067 | | -17 | C1-15-2 |
| | -063, -064, -068, -069 | | -18 | C1-15-3 |
| | -070, -071 | | -20 | C1-16-1 |
| | -072, -075 | | -19 | C1-16 |
| | -073, -074, -078, -079 | | -21 | C1-16-2 |
| | -076, -077, -080, -081 | | -22 | C1-16-3 |
| | -082, -083 | | -24 | C1-17-1 |
| | -084, -087 | | -23 | C1-17 |
| | -085, -086 | | -25 | C1-17-2 |
| | -088... -091 | | -26 | C1-17-3 |
| | -092, -093 | | -27 | C1-17-4 |
| | -094, -095 | | -29 | C1-18-1 |
| | -096 | | -28 | C1-18 |

3.006.1-2/82.1-2-1.0

Лист

2

| ПОДРЯДЧИК ЗЕНА | ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ* | ОБОЗНАЧЕНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|-------------------|---|---------------------------|------|---------|
| A1 | -097... -100 | 3.006.1-2/82.1-4-03.0 -30 | 1 | C1-18-2 |
| | -101, -102 | | -31 | C1-18-3 |
| | -103, -104 | | -32 | C1-18-4 |
| | Поз.2. С1, С1-3, С1-2-2, С1-2-3, С1-11, С1-11-2, С1-11-3, С1-12, С1-12-2, С1-13, С1-13-3, С1-14, С1-14-1, С1-15, С1-15-1, С1-15-3, С1-16, С1-16-1, С1-16-2, С1-17, С1-17-1, С1-17-2, С1-18, С1-18-1 | | | |
| A1 | -001, -004, -006 | 3.006.1-2/82.1-4-01.0 | 1 | C1-1 |
| | -002, -007 | | -3 | C1-1-3 |
| | -009, -011, -014 | | -4 | C1-2 |
| | -012 | | -6 | C1-2-2 |
| | -015 | | -7 | C1-2-3 |
| A4 | -017, -019, -022 | 3.006.1-2/82.1-4-03.0 | 1 | C1-11 |
| | -020 | | -02 | C1-11-2 |
| | -023 | | -03 | C1-11-3 |
| | -025, -027, 030, -032, -034 | | -04 | C1-12 |
| | -028, -035 | | -05 | C1-12-2 |
| | -037, -039, -042, -044, -046 | | -07 | C1-13 |
| | -040, -047 | | -010 | C1-13-3 |
| | -049, -052, -054, -057 | | -11 | C1-14 |
| | -050 | | -12 | C1-14-1 |
| | -055 | | -14 | C1-14-3 |
| | -059, -062, -064, -067, -069 | | -15 | C1-15 |
| | -060 | | -16 | C1-15-1 |
| | -065 | | -18 | C1-15-3 |
| | -071, -074, -077, -079, -081 | | -19 | C1-16 |
| | -072 | | -20 | C1-16-1 |

3.006.1-2/82.1-2-1.0

| номер | заказ | для исполнения с порядковым номером* | обозначение | код. группу. |
|-------|-------|---|---|--|
| A1 | | -075 | 3.006.1-2/82.1-4.03.0 | -81 1 CI-16-2 |
| | | -083, -086, -089, -091, -093 | | -83 1 CI-17 |
| | | -084 | | -84 1 CI-17-1 |
| | | -087 | | -85 1 CI-17-2 |
| | | -095, -098, -100, -102, -104 | | -86 1 CI-18 |
| | | -096 | | -87 1 CI-18-1 |
| | | -000, -003, -005, -008, -010, -013, -016, -018, -021, -024, -026, -029, -031, -033, -036, -038, -041, -043, -045, -048, -051, -053, -056, -058, -061, -063, -066, -068, -070, -073, -076, -078, -080, -082, -085, -088, -090, -092, -094, -097, -099, -101, -103 — отсутствуют. | | |
| | | Поз. 3 Летняя УП1-1...УП1-3 | | |
| | | УП1-5, УП1-7, УП1-9 | | |
| A4 | | -000...006, -016...-019 -024...-027, -029, -030 -002, -007...-015, -020...-023, -028, -031...-042 -043...-065, -070...-078 -066...-069, -073...-077 -082...-086, -088, -089 -078...-081, -087, -090...-093 -099...-104. | 1.400-9 вышт 1 то же " | 1 УП1-2 1 УП1-1 1 УП1-3 1 УП1-5 1 УП1-7 1 УП1-9 |
| | | МАТЕРИАЛ | | |
| | | -000, -001, -003, -004 -002, -008...-012 -005, -006 -007 | БЕТОН m200 002 m300 002 m200 003 m300 003 | m ³ m ³ m ³ m ³ |

3.006.1-2/82.1-2-1.0

20007-02 11

4

| Для ! линейка с порядковым номером *) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|--|-------------|------|---------|
| -013... -015, -020 | m300 | 0,04 | m^3 |
| -016... 19 | m200 | 0,04 | m^3 |
| -021... 123 | m300 | 0,07 | m^3 |
| -024... -027 | m200 | 0,06 | m^3 |
| -028 | m300 | 0,06 | m^3 |
| -029, -030 | m200 | 0,09 | m^3 |
| -031, -032 | m300 | 0,09 | m^3 |
| -033... 035 | m300 | 0,10 | m^3 |
| -036... -040 | m300 | 0,08 | m^3 |
| -041, -042 | m300 | 0,11 | m^3 |
| -043... -046 | m300 | 0,18 | m^3 |
| -047 | m300 | 0,13 | m^3 |
| -048... -050 | m300 | 0,12 | m^3 |
| -051... -055 | m300 | 0,16 | m^3 |
| -056, -057 | m300 | 0,25 | m^3 |
| -058... -060 | m300 | 0,19 | m^3 |
| -061... -065 | m300 | 0,21 | m^3 |
| -066... -069 | m300 | 0,40 | m^3 |
| -070... -072 | m300 | 0,25 | m^3 |
| 073... -077 | m300 | 0,29 | m |
| -078... -081 | m300 | 0,46 | m^3 |
| -082... -084 | m300 | 0,33 | m^3 |
| -085... -089 | m300 | 0,31 | m^3 |
| -090... -093 | m300 | 0,51 | m^3 |
| -094... -098 | m300 | 0,50 | m^3 |
| -099... -100 | m300 | 0,63 | m^3 |
| -101... -104 | m300 | 0,75 | m^3 |

3.006.1-2/82.1-2-1.0

1042
5

НАНЕСТИ НЕСМЫ- ВАЕМОЙ КРАСКОЙ

Рис. 1

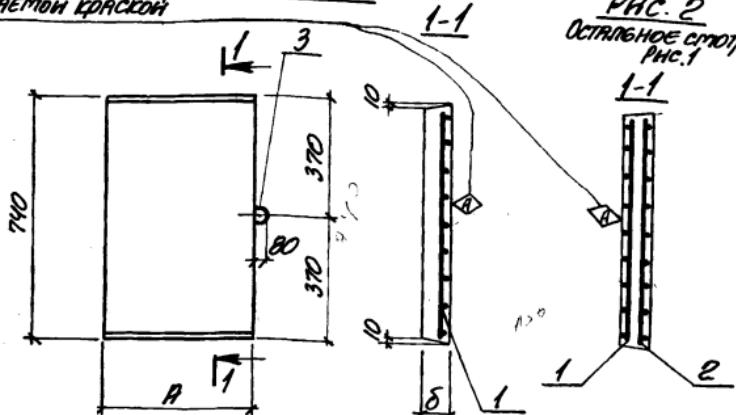


Рис. 2
остальное смотрите
Рис. 1

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | РАЗМЕРЫ, ММ | | МАССА, Т |
|----------------------|--------|------|-------------|-----|-------------|
| | | | δ | а | |
| 3.006.1-2/82.1-2-1.0 | П1-5 | 1 | 50 | 420 | 0,04 |
| -001 | П1-5а | 2 | | | |
| -002 | П1-15б | 1 | | | |
| -003 | П1-8 | 2 | | | |
| -004 | П1-8а | 1 | | | |
| -005 | П2-15 | 1 | | | |
| -006 | П2-15а | 2 | | | |
| -007 | П2-15б | 1 | | | |
| -008 | П3-5 | 2 | | | |
| -009 | П3-5а | 1 | 50 | 570 | 0,05 |

| | | |
|-------------|------------|---|
| Нач. отп. | Бродский | 7 |
| Н. ингр. | Уманцева | 7 |
| Г. ингр. | Королевкин | 7 |
| Г. ингр. | Уманцева | 7 |
| Исполнитель | Литвинова | 7 |
| Проверка | Полак | 7 |

3.006.1-2/82.1-2-1.0 CB

ПОИСК П1...ПЧ
П5g...П28g
Сборочный чертеж

| | | |
|---|-------|-------|
| Страна | Масса | Число |
| P | ст. | титан |
| Лист 1 из 5 | | |
| ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ДОПСТРОЙНИЦЫ-ПРОЕКТ | | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РНС. | РАЗМЕРЫ, ММ | | МАССА, Т |
|---------------------------|---------|------|-------------|------|-------------|
| | | | δ | А | |
| 3.006.1-2/82.1-2-1.0 -010 | П3-8 | 1 | | | |
| -011 | П3-8а | 2 | 50 | | 0,05 |
| -012 | П3-15δ | | | 570 | |
| -013 | П4-15 | 1 | | | |
| -014 | П14-15а | 2 | 100 | | 0,11 |
| -015 | П4-15δ | | | | |
| -016 | П5г-5 | 1 | | | |
| п5-2 | П5г-5а | 2 | | | |
| -017 | П5г-8 | 1 | 70 | | 0,1 |
| -018 | П5г-8а | 2 | | 780 | |
| -020 | П5г-8δ | | | | |
| -021 | П6г-15 | 1 | | | |
| -022 | П6г-15а | 2 | 120 | | 0,17 |
| -023 | П6г-15δ | | | | |
| -024 | П7г-3 | 1 | | | |
| -025 | П7г-3а | 2 | | | |
| -026 | П7г-5 | 1 | 70 | | 0,15 |
| -027 | П7г-5а | 2 | | | |
| -028 | П7г-5δ | | | | |
| -029 | П8г-8 | 1 | | | |
| -030 | П8г-8а | 2 | 100 | 1160 | 0,21 |
| -031 | П8г-11 | 1 | | | |
| -032 | П8г-11а | 2 | | | |
| -033 | П9г-15 | 1 | | | |
| -034 | П9г-15а | 2 | 120 | | 0,26 |
| -035 | П9г-15δ | | | | |
| -036 | П10г-3 | 1 | | | |
| -037 | П10г-3а | 2 | 70 | 1480 | 0,19 |

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

1442

2

| Обозначение | Марка | Рис. | размеры, мм | | масса, т |
|---------------------------|----------|------|-------------|---|-------------|
| | | | δ | а | |
| 3.006.1-2/82.1-2-1.0 -038 | П10г-5 | 1 | | | |
| -039 | П10г-5а | 2 | 70 | | 0,19 |
| -040 | П10г-5б | | | | |
| -041 | П11г-8 | 1 | 100 | | 0,27 |
| -042 | П11г-8а | 2 | | | |
| -043 | П12г-12 | 1 | | | |
| -044 | П12г-12а | 2 | 160 | | 0,44 |
| -045 | П12г-15 | 1 | | | |
| -046 | П12г-15а | 2 | | | |
| -047 | П13г-11б | | 120 | | 0,33 |
| -048 | П14г-3 | 1 | | | |
| -049 | П14г-3а | 2 | 90 | | 0,31 |
| -050 | П14г-3б | | | | |
| -051 | П15г-5 | 1 | | | |
| -052 | П15г-5а | 2 | | | |
| -053 | П15г-8 | 1 | 120 | | 0,41 |
| -054 | П15г-8а | 2 | | | |
| -055 | П15г-8б | | | | |
| -056 | П16г-15 | 1 | 180 | | 0,61 |
| -057 | П16г-15а | 2 | | | |
| -058 | П17г-3 | 1 | | | |
| -059 | П17г-3а | 2 | 120 | | 0,48 |
| -060 | П17г-3б | | | | |
| -061 | П18г-5 | 1 | | | |
| -062 | П18г-5а | 2 | | | |
| -063 | П18г-8 | 1 | 150 | | 0,6 |
| -064 | П18г-8а | | | | |
| -065 | П18г-8б | 2 | | | |

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

Лист

3

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. | РАЗМЕРЫ, ММ | | МАССА, Т |
|---------------------------|-------|------|-------------|-----|-------------|
| | | | Б | В | |
| 3.006.1-2/82.1-2-1.0 -066 | П199 | -11 | 1 | | |
| -067 | П199 | -11а | 2 | 250 | 2160 1.0 |
| -068 | П199 | -15 | 1 | | |
| -069 | П199 | -15а | 2 | | |
| -070 | П209 | -3 | 1 | | |
| -071 | П209 | -3а | 2 | 140 | 0,64 |
| -072 | П209 | -3б | | | |
| -073 | П219 | -5 | 1 | | |
| -074 | П219 | -5а | 2 | | |
| -075 | П219 | -5б | | 160 | 2460 0,73 |
| -076 | П219 | -8 | 1 | | |
| -077 | П219 | -8а | 2 | | |
| -078 | П229 | -12 | 1 | | |
| -079 | П229 | -12а | 2 | 250 | |
| -080 | П229 | -15 | 1 | | |
| -081 | П229 | -15а | 2 | | |
| -082 | П239 | -3 | 1 | | |
| -083 | П239 | -3а | 2 | 160 | 0,82 |
| -084 | П239 | -3б | | | |
| -085 | П249 | -5 | 1 | | |
| -086 | П249 | -5а | 2 | | |
| -087 | П249 | -5б | | 180 | 2780 0,93 |
| -088 | П249 | -8 | 1 | | |
| -089 | П249 | -8а | 2 | | |
| -090 | П259 | -12 | 1 | | |
| -091 | П259 | -12а | 2 | 250 | 1,29 |
| -092 | П259 | -15 | 1 | | |

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

Лист 1

4

| Обозначение | Марка | Рнс. | Параметры, мм | | Масса, т |
|---------------------------|-----------|------|---------------|------|----------|
| | | | δ | η | |
| 3.006.1-2/02.1-2-1.0 -093 | 1125g-15a | 2 | 250 | 2780 | 1,29 |
| -094 | 1126g-3 | 1 | | | |
| -095 | 1126g-3a | 2 | 200 | | 1,25 |
| -096 | 1126g-3б | | | | |
| -097 | 1126g-5 | 1 | | | |
| -098 | 1126g-5a | 2 | | | |
| -099 | 1127g-8 | 1 | | | |
| -100 | 1127g-8a | 2 | 250 | | 1,56 |
| -101 | 1128g-12 | 1 | | | |
| -102 | 1128g-12a | 2 | | | |
| -103 | 1128g-15 | 1 | | | |
| -104 | 1128g-15a | 2 | 300 | | 1,88 |

| номер | зона | ноз. | с означение | наименование | кол. примеч. |
|---------------------|------|------|--------------------------|-----------------------------|--------------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | |
| А11 | | | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | |
| АЧ | | | 3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЖ | |
| АЧ | | | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДОВ СТАЛН | |

| номер | зона | для исполнения с порядковым номером *) | обозначение | кол. примеч |
|--------------------------|------|--|---------------------------|--------------|
| <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> | | | | |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | |
| Поз. 1 | | СЕТКА С1-3...С1-3-2, С1-4...С1-4-2, С1-5...С1-5-3, С1-6...С1-6-3, С1-7...С1-7-3 С1-8...С1-8-3, С1-9...С1-9-4 С1-10...С1-10-4 | | |
| АЧ | | -00, -01, -05 | 3.006.1-2/82.1-4-02.0 -01 | 1 С1-3-1 |
| | | -02, -03 | | -02 1 С1-3-2 |
| АЧ | | -04, -07 | 3.006.1-2/82.1-4-02.0 | 1 С1-3 |
| | | -08, -09, -13, -14 | | -05 1 С1-4-1 |
| | | -10, -11, -15...-18 | | -06 1 С1-4-2 |
| | | -12, -19 | | -04 1 С1-4 |
| | | -20, -21 | | -08 1 С1-5-1 |

| | | | |
|-------------|------------|----|--|
| Наим.отв. | Борисский | ГР | |
| Н.контр. | Уманцева | ГР | |
| Со-контр. | Киротецкий | ГР | |
| С.нинж. | Уманцева | ГР | |
| Исполнитель | Литвинова | ГР | |
| Проверка | Поляк | ГР | |

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Плиты №5...128

| стадия | лист | листов |
|--|------|--------|
| Р | 1 | 5 |
| ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| Зона | Для исполнения с порядковым номером*) | Обозначение | Кл. | Примеч. |
|------|--|-----------------------|-----|-----------|
| -22 | -22, -23, -29, -30 | 3.006.1-2/82.1-4-02.0 | -10 | 1 C1-5-3 |
| -24 | -24, -31 | | -07 | 1 C1-5 |
| | -25 ... -28 | | -09 | 1 C1-5-2 |
| | -32, -33 | | -12 | 1 C1-6-1 |
| | -34, -39 | | -11 | 1 C1-6 |
| | -35, -36 | | -13 | 1 C1-6-2 |
| | -37, -38, -40, -41 | | -14 | 1 C1-6-3 |
| | -42, -43 | | -16 | 1 C1-7-1 |
| | -44, -49 | | -15 | 1 C1-7 |
| | -45, -46, -50, -51 | | -17 | 1 C1-7-2 |
| | -47, -48, -52, -53 | | -18 | 1 C1-7-3 |
| | -54, -55 | | -20 | 1 C1-8-1 |
| | -56, -59 | | -19 | 1 C1-8 |
| | -57, -58, -62, -63 | | -21 | 1 C1-8-2 |
| | -60, -61, -64, -65 | | -22 | 1 C1-8-3 |
| | -66, -67 | | -24 | 1 C1-9-1 |
| | -68, -71 | | -23 | 1 C1-9 |
| | -69, -70 | | -25 | 1 C1-9-2 |
| | -72 ... -75 | | -26 | 1 C1-9-3 |
| | -76, -77 | | -27 | 1 C1-9-4 |
| | -78, -79 | | -29 | 1 C1-10-1 |
| | -80 | | -28 | 1 C1-10 |
| | -81 ... -84 | | -30 | 1 C1-10-2 |
| | -85, -86 | | -31 | 1 C1-10-3 |
| | -87, -88 | | -32 | 1 C1-10-4 |

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Лист

2

| Порядок записи | Для исполнения с порядковым номером *) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|-------------------|--|-----------------------|------|-----------|
| | поз. 2 СЕТКА С1-3, С1-3-1, С1-3-2, С1-4, С1-4-2, С1-5, С1-5-3, С1-6, С1-6-1, С1-6-3, С1-7, С1-7-1, С1-7-3, С1-8, С1-8-1, С1-8-2, С1-9, С1-9-1, С1-10, С1-10-1. | | | |
| A4 | -01, -03, -06 | 3.006.1-2/82.1-4-02.0 | 1 | С1-3 |
| | -04 | | -02 | 1 С1-3-2 |
| | -07 | | -01 | 1 С1-3-1 |
| | -09, -11, -14, -16, -18 | | -04 | 1 С1-4 |
| | -12, -19 | | -06 | 1 С1-4-2 |
| | -21, -23, -26, -28, -30 | | -07 | 1 С1-5 |
| | -24, -31 | | -10 | 1 С1-5-3 |
| | -33, -36, -38, -41 | | -11 | 1 С1-6 |
| | -34 | | -12 | 1 С1-6-1 |
| | -39 | | -14 | 1 С1-6-3 |
| | -43, -46, -48, -51, -53 | | -15 | 1 С1-7 |
| | -44 | | -16 | 1 С1-7-1 |
| | -49 | | -18 | 1 С1-7-3 |
| | -55, -58, -61, -63, -65 | | -19 | 1 С1-8 |
| | -56 | | -20 | 1 С1-8-1 |
| | -59 | | -21 | 1 С1-8-2 |
| | -67, -70, -73, -75, -77 | | -23 | 1 С1-9 |
| | -68 | | -24 | 1 С1-9-1 |
| | -71 | | -25 | 1 С1-9-2 |
| | -79, -82, -84, -86, -88 | | -28 | 1 С1-10 |
| | -80 | | -29 | 1 С1-10-1 |
| | -00, -02, -05, -08, -10, -13, -15, -17, -20, -22, -25, -27, -29, -32, -35, -37, -40, -42, -45, -47, -50, -52, -54, -57, -60, -62, -64, -66, -69, -72, -74, -76, -78, -81, -83, -85, -87 - отсутствуют | | | |

3.006.1-2/82.1-2-2.0

3

| ЗОНА | ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ *) | ОБОЗНАЧЕНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--|--|-------------|------|---------|
| ПОЗ. 3 ПЕТЛЯ УП1-2... УП1-5, УП1-7, УП1-9, УП1-11, УП1-13, УП1-14 | | | | |
| A4 | -00, -01...-03, -08...-11 | 1.400-9 0.1 | 2 | УП1-2 |
| | -04...-07, -12, -15...-26, -31...-34 | TO все | 2 | УП1-3 |
| | -13, -14. | " | 2 | УП1-4 |
| | -27...-30, -35...-39, -42...-44. | " | 2 | УП1-5 |
| | -40, -41, -45...-49, -54...-61. | " | 2 | УП1-7 |
| | -50...-53, -66...-73. | " | 2 | УП1-9 |
| | -62...-65, -78...-82 | " | 2 | УП1-11 |
| | -74...-77. | " | 2 | УП1-13 |
| | -83...-88. | " | 2 | УП1-14 |

МАТЕРИАЛБЕТОН

| | | | |
|-----------|------|------|----------------|
| -00...-03 | M200 | 0,16 | m ³ |
| -04 | M300 | 0,16 | m ³ |
| -05...-07 | M300 | 0,28 | m ³ |
| -08...-11 | M200 | 0,24 | m ³ |
| -12 | M300 | 0,24 | m ³ |
| -13, -14 | M200 | 0,35 | m ³ |
| -15, -16 | M300 | 0,35 | m ³ |
| -17...-19 | M300 | 0,42 | m ³ |
| -20...-24 | M300 | 0,31 | m ³ |
| -25, -26 | M300 | 0,44 | m ³ |
| -27...-30 | M300 | 0,71 | m ³ |
| -31 | M300 | 0,53 | m ³ |
| -38...-34 | M300 | 0,50 | m ³ |

3.006.1-2/02.1-2-2.0

документ

4

| Порядковый номер | Для исполнения с порядковым номером *) | ОБОЗНАЧЕНИЕ | Кол. | ПРИМЕЧ. |
|---------------------|---|-------------|------|---------|
| 30/4/ | -35 ... -39 | M300 | 0,66 | m^3 |
| | -40, -41 | M300 | 0,99 | m^3 |
| | -42 ... -44 | M300 | 0,78 | m^3 |
| | -45 ... -49 | M300 | 0,97 | m^3 |
| | -50 ... -53 | M300 | 1,61 | m^3 |
| | -54 ... -56 | M300 | 1,03 | m^3 |
| | -57 ... -61 | M300 | 1,18 | m^3 |
| | -62 ... -65 | M300 | 1,84 | m^3 |
| | -66 ... -68 | M300 | 1,33 | m^3 |
| | -69 ... -73 | M300 | 1,50 | m^3 |
| | -74 ... -77 | M300 | 2,08 | m^3 |
| | -78 ... -82 | M300 | 2,02 | m^3 |
| | -83 ... -84 | M300 | 2,53 | m^3 |
| | -85 ... -88 | M300 | 3,03 | m^3 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | |
|--------------|-----------------|--------------|
| Нач. порядок | Порядок исполн. | Взам. исп. № |
| . | . | . |

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Лист

5

Нанести на
стывкостной
краской

Рис. 1

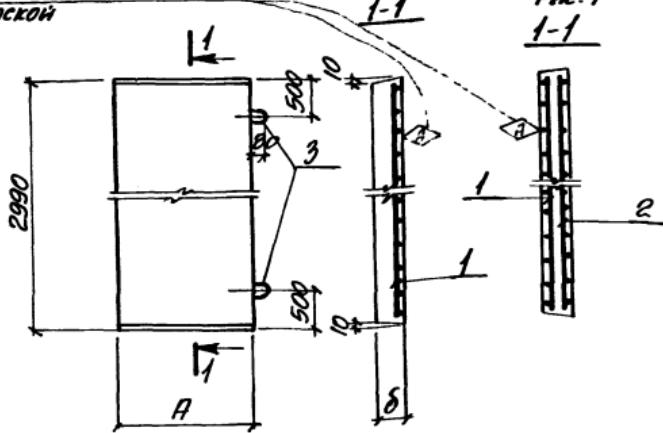
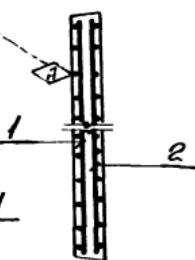


Рис. 2
Остальное смотрите
Рис. 1

1-1



| Обозначение | Марка | Рис. | размеры, мм | | масса, т |
|----------------------|--------|------|-------------|-----|----------|
| | | | б | а | |
| 3.006.1-2/82.1-2-2.0 | П5-5 | 1 | 70 | 780 | 0.41 |
| -01 | П5-5а | 2 | | | |
| -02 | П5-8 | 1 | | | |
| -03 | П5-8а | 2 | | | |
| -04 | П5-85 | | | | |
| -05 | П6-15 | 1 | | | |
| -06 | П6-15а | 2 | | | |
| | | | 120 | | 0.70 |

| Имя, фамилия, отчество исполнителя | дата |
|------------------------------------|------|
| Иванова Елена Геннадьевна | |
| Кондратенко Ольга Геннадьевна | |
| Литвинова Татьяна Геннадьевна | |
| Попов Павел Геннадьевич | |

3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ

ГЛЕНТА П5...П28
СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

бланк масса паспорт
р. сг. таблица -

лист 1 листов 4

РОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | Марка | РНС. | РАЗМЕРЫ, ММ | | МАССА, Т |
|-------------------------|---------|------|-------------|------|----------|
| | | | Б | А | |
| 3.006.1-2/82.1-2-2.0-07 | П6-158 | 2 | 120 | 780 | 0,7 |
| -08 | П7-3 | 1 | | | |
| -09 | П7-3а | 2 | | | |
| -10 | П7-5 | 1 | 70 | | 0,61 |
| -11 | П7-5а | 2 | | | |
| -12 | П7-5б | | | | |
| -13 | П8-8 | 1 | | | |
| -14 | П8-8а | 2 | 100 | 1160 | 0,87 |
| -15 | П8-11 | 1 | | | |
| -16 | П8-11а | 2 | | | |
| -17 | П9-15 | 1 | | | |
| -18 | П9-15а | 2 | 160 | | 1,04 |
| -19 | П9-15б | | | | |
| -20 | П10-3 | 1 | | | |
| -21 | П10-3а | 2 | | | |
| -22 | П10-5 | 1 | 70 | | 0,77 |
| -23 | П10-5а | | | | |
| -24 | П10-5б | 2 | | | |
| -25 | П11-8 | 1 | | | |
| -26 | П11-8а | 2 | 100 | 1480 | 1,10 |
| -27 | П12-12 | 1 | | | |
| -28 | П12-12а | 2 | | | |
| -29 | П12-15 | 1 | | | |
| -30 | П12-15а | | 160 | | 1,77 |
| -31 | П13-18 | 2 | | | |
| -32 | П14-3 | 1 | 120 | | 1,33 |
| -33 | П14-3а | 2 | 90 | 1840 | 1,24 |

3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ

Лист
2

| ОБОЗНАЧ. № | МАРКА | РНС. | РАЗМЕРЫ, ММ | | МАССА, Т |
|--------------------------|---------|------|-------------|---|----------|
| | | | б | а | |
| 3.006.1-2/02.1-2-2.0 -34 | П14-38 | 2 | 90 | | 1,24 |
| -35 | П15-5 | 1 | | | |
| -36 | П16-5а | 2 | | | |
| -37 | П15-8 | 1 | 120 | | 1,65 |
| -38 | П15-8а | 2 | | | |
| -39 | П15-88 | | | | |
| -40 | П16-15 | 1 | 180 | | 2,48 |
| -41 | П16-15а | 2 | | | |
| -42 | П17-3 | 1 | | | |
| -43 | П17-3а | 2 | 120 | | 1,94 |
| -44 | П17-38 | | | | |
| -45 | П18-5 | 1 | | | |
| -46 | П18-5а | 2 | | | |
| -47 | П18-8 | 1 | 150 | | 2,42 |
| -48 | П18-8а | 2 | | | |
| -49 | П18-88 | | | | |
| -50 | П19-11 | 1 | | | |
| -51 | П19-11а | 2 | 250 | | 4,04 |
| -52 | П19-15 | 1 | | | |
| -53 | П19-15а | 2 | | | |
| -54 | П20-3 | 1 | | | |
| -55 | П20-3а | 2 | 140 | | 2,57 |
| -56 | П20-38 | | | | |
| -57 | П21-5 | 1 | | | |
| -58 | П21-5а | 2 | 160 | | 2,94 |
| -59 | П21-58 | | | | |
| -60 | П21-8 | 1 | | | |

3.006.1-2/02.1-2-20 СБ

Лист 1

3

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РНС. | РАЗМЕРЫ, ММ | | МАССА, Т |
|------------------------|---------|------|-------------|------|----------|
| | | | δ | Р | |
| 3.006.1-2/82.1-2.0 -61 | П21-θа | 2 | 160 | | 2,94 |
| -62 | П22-12 | 1 | | | |
| -63 | П22-12а | 2 | 250 | 2460 | 4,60 |
| -64 | П22-15 | 1 | | | |
| -65 | П22-15а | 2 | | | |
| -66 | П23-3 | 1 | | | |
| -67 | П23-3а | 2 | 160 | | 3,33 |
| -68 | П23-38 | | | | |
| -69 | П24-5 | 1 | | | |
| -70 | П24-5а | 2 | | | |
| -71 | П24-58 | | 180 | 2780 | 3,74 |
| -72 | П24-8 | 1 | | | |
| -73 | П24-8а | 2 | | | |
| -74 | П25-12 | 1 | | | |
| -75 | П25-12а | 2 | 250 | | 5,20 |
| -76 | П25-15 | 1 | | | |
| -77 | П25-15а | 2 | | | |
| -78 | П26-3 | 1 | | | |
| -79 | П26-3а | 2 | | | |
| -80 | П26-38 | | 200 | | 5,05 |
| -81 | П26-5 | 1 | | | |
| -82 | П26-5а | 2 | | | |
| -83 | П27-8 | 1 | | | |
| -84 | П27-8а | 2 | 250 | 3380 | 6,32 |
| -85 | П28-12 | 1 | | | |
| -86 | П28-12а | 2 | | | |
| -87 | П28-15 | 1 | | | |
| -88 | П28-15а | 2 | 300 | | 7,58 |

3.006.1-2/82.1-2-2. 0 СБ

14

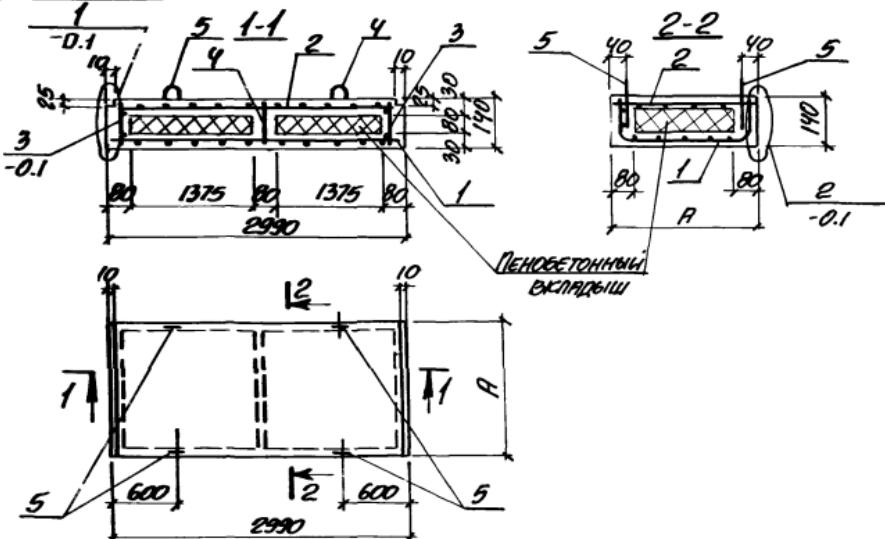
| Номер | Обозначение | Наименование | Кол. прилч. |
|---------------------|--------------------------|-----------------------|-------------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| АЧ | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО | Техническое описание. | |
| АЧ | 3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ | Сборочный чертеж. | |
| АЧ | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС | Выборка стали | |

| Номер | Обозначение с порядковым номером *) | Обозначение | Кол. прилч. |
|----------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-------------|
| <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| поз. 1 СЕТКА С3-1... С3-5 | | | |
| АЧ | -0 | 3.006.1-2/82.1-4-05.0 | 1 С3-1 |
| | -1 | | -1 1 С3-2 |
| | -2 | | -2 1 С3-3 |
| | -3 | | -3 1 С3-4 |
| | -4 | | -4 1 С3-5 |
| поз. 2 СЕТКА С2-1... С2-5. | | | |
| АЧ | -0 | 3.006.1-2/82.1-4-04.0 | 1 С2-1 |
| | -1 | | -1 1 С2-2 |
| | -2 | | -2 1 С2-3 |
| | -3 | | -3 1 С2-4 |
| | -4 | | -4 1 С2-5 |

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено

| | | | | | | |
|-------------|------------|--------|--|--|---|---------------------|
| Нач. отв. | БРОДСКИЙ | Г.и. | 3.006.1-2/82.1-2-3.0 ПЛАНКА ПЛ1...ПЛ5 | Проверил: Г.И.М. Уманцева Исполнитель Проверял | Составил: Г.И.М. Уманцева Г.И.М. Уманцева Г.И.М. Уманцева | Фото: 1 2 |
| Н.контр. | Уманцева | Г.и.м. | | | | |
| П.контр. | Коротченко | Г.и.м. | | | | |
| Г.контр. | Уманцева | Г.и.м. | | | | |
| Исполнитель | Уманцева | Г.и.м. | | | | |
| Проверял | Попык | Г.и.м. | | | | |

| Формат/ЭДНР | Для исполнения с порядковым номером *) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|-------------|--|---------------------------|-------------|----------------|
| A4 | ПОЗ. 3 КР1, КР2, КР3, КР4, КР5 | 3.006.1-2/Б2.1-4-08.0 | 2 | КР1 |
| | -0 | | -02 | 2 КР2 |
| | -1 | | -04 | 2 КР3 |
| | -2 | | -06 | 2 КР4 |
| | -3 | | -08 | 2 КР5 |
| | -4 | | | |
| A4 | ПОЗ. 4 КР1...КР3, КР4-1, КР5-1 | 3.006.1-2/Б2.1-4-08.0 | 1 | КР1 |
| | -0 | | -02 | 1 КР2 |
| | -1 | | -04 | 1 КР3 |
| | -2 | | -07 | 1 КР4-1 |
| | -3 | | -10 | 1 КР5-1 |
| | -4 | | | |
| A4 | ПОЗ. 5 ПЕТЛИ УП2-1, УП2-3 | 1.400.-9. В.7 ТО ЖЕ | 4 4 | УП2-1 УП2-3 |
| | <u>МАТЕРИАЛ</u> | | | |
| | | БЕТОН | | |
| | -0 | M300 | 0,21 | m ³ |
| | -1 | M300 | 0,29 | m ³ |
| | -2 | M300 | 0,35 | m ³ |
| | -3 | M300 | 0,41 | m ³ |
| | -4 | M300 | 0,52 | m ³ |
| | | ГЕНОБЕТОН | | |
| | -0 | f = 500 N/mm ² | 0,16 | m ³ |
| | -1 | f = 500 | 0,25 | m ³ |
| | -2 | f = 500 | 0,32 | m ³ |
| | -3 | f = 500 | 0,38 | m ³ |
| | -4 | f = 500 | 0,52 | m ³ |
| | | | | |
| | | 3.006.1-2/Б2.1-2-3.0 | | ИМЕЛ 2 |
| | | | | |
| | | | 20007-02 28 | |



| Обозначение | Марка | A , мм | Масса, т |
|----------------------|-------|----------|----------|
| 3.006.1-2/82.1-2-3.0 | ПТ 1 | 900 | 0,6 |
| -1 | ПТ 2 | 1300 | 0,85 |
| -2 | ПТ 3 | 1600 | 1,04 |
| -3 | ПТ 4 | 1900 | 1,22 |
| -4 | ПТ 5 | 2500 | 1,56 |

| | |
|---|-------|
| ЧИСЛО ПОРЯДКА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ПРОВЕРКИ | ПОЛЯК |

3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ

ПЛАНКА
ПЛТ 1... ПЛТ 5
Сборочный чертеж

| ПЛАНКА | МАССА | МАСШТАБ |
|-----------------------------------|----------------|---------|
| Р | ст. таблицу | - |
| Лист 1 из 1 | | 1 |
| ГОССТРОЙ СССР | | |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| Фрагмент | Зона | Номер | Обозначение | Наименование | Кол. Примеч. |
|----------|------|-------|---------------------------|----------------------|--------------|
| A4 | | | 3.006.1-2/82.1-2-0. О ТО | Техническое описание | |
| A4 | | | 3.006.1-2/82.1-2-4. О СБ | Сборочный чертеж. | |
| A4 | | | 3.006.1-2/82.1-2-0. О ВМС | Выборка стапн. | |

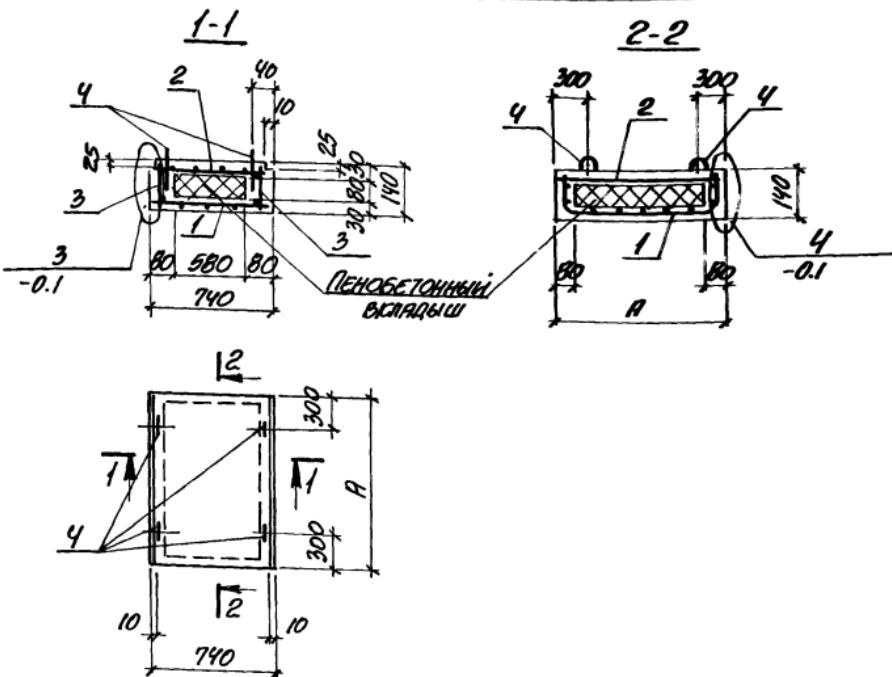
| Фрагмент | Зона | Для исполнения с порядковым номером *) | Обозначение | Кол. Примеч. |
|-----------------------------------|------|--|-----------------------|--------------|
| <u>Переменные данные</u> | | | | |
| <u>Сборочные единицы.</u> | | | | |
| <u>Поз. 1 Сетка С3-6... С3-10</u> | | | | |
| A4 | -0 | | 3.006.1-2/82.1-4-05.0 | -5 1 С3-6 |
| | -1 | | | -6 1 С3-7 |
| | -2 | | | -7 1 С3-8 |
| | -3 | | | -8 1 С3-9 |
| | -4 | | | -9 1 С3-10 |
| <u>Поз. 2 Сетка С2-6... С2-10</u> | | | | |
| A4 | -0 | | 3.006.1-2/82.1-4-04.0 | -5 1 С2-6 |
| | -1 | | | -6 1 С2-7 |
| | -2 | | | -7 1 С2-8 |
| | -3 | | | -8 1 С2-9 |
| | -4 | | | -9 1 С2-10 |

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

| | | | |
|-------------|------------|-----|---|
| Науч.отд | Бородский | 1/2 | 3.006.1-2/82.1-2-4.0 |
| Н.контр | Уманцева | 1/2 | |
| Гл.контр | Коротецкий | 1/2 | |
| С.инж. | Уманцева | 1/2 | |
| Исполнитель | Литвинова | 1/2 | |
| Проверил | Поляк | 1/2 | |
| | | | Плиты |
| | | | ПЛ19 ... ПЛ59 |
| | | | Стадия листов |
| | | | Р 1 2 |
| | | | госстрой ССР Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

11

| Порядковый номер | Задача | Для исполнения с порядковым номером *) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|---|--------|---|-------------|-------|---------|
| ПОЗ. 3 КР1-1...КР3-1, КР4-2, КР5-2 | | | | | |
| A4 | -0 | 3.006.1-2/82.1-4-08.0 -01 | 2 | KP1-1 | |
| | -1 | | -03 | 2 | KP2-1 |
| | -2 | | -05 | 2 | KP3-1 |
| | -3 | | -08 | 2 | KP4-2 |
| | -4 | | -11 | 2 | KP5-2 |
| ПОЗ. 4 ПЕТИЯ УП2-1 | | | | | |
| A4 | -0...4 | 1.400-9 0.1 | 4 | УП2-1 | |
| <u>МАТЕРИАЛ</u> | | | | | |
| <u>БЕТОН</u> | | | | | |
| | -0 | M300 | 0,06 | m^3 | |
| | -1 | M300 | 0,08 | m^3 | |
| | -2 | M300 | 0,10 | m^3 | |
| | -3 | M300 | 0,12 | m^3 | |
| | -4 | M300 | 0,15 | m^3 | |
| <u>ПЕНОБЕТОН</u> | | | | | |
| | -0 | $\delta=500$ | 0,03 | m^3 | |
| | -1 | $\delta=500$ | 0,05 | m^3 | |
| | -2 | $\delta=500$ | 0,07 | m^3 | |
| | -3 | $\delta=500$ | 0,08 | m^3 | |
| | -4 | $\delta=500$ | 0,11 | m^3 | |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | Марка | H, мм | Масса, т |
|----------------------|-------|-------|----------|
| 3.006.1-2/82.1-2-4.0 | ПТ19 | 900 | 0,17 |
| -1 | ПТ29 | 1300 | 0,23 |
| -2 | ПТ39 | 1600 | 0,29 |
| -3 | ПТ49 | 1900 | 0,34 |
| -4 | ПТ59 | 2500 | 0,44 |

| | |
|-------------|-------------|
| ИЧ. отд. | брдск. гп |
| Н. контр. | Ул. Аничева |
| Гр. констр. | Колотецкий |
| Синтез | Ул. Аничева |
| Исполнитель | Литвинова |
| Проверки | Попык |

3.006.1-2/82.1-2-4.0 СЕ

Плиты
ПТ19 ... ПТ59
Сборочный чертеж

| СТАДИЯ | МАССА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|-------------|------------|
| Р | ст. таблицу | - |
| Лист | Чертеж 1 | |

ПОСТРОЕН В СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

| Редк. | Пор. | С обозначение | Наименование | Кол. Примеч. |
|-------|------|--------------------------|-----------------------|--------------|
| РЧ | | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО | Техническое описание. | |
| РЧ | | 3.006.1 2/82.1-2-5.0 СБ | Сборочный чертеж. | |
| РЧ | | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС | Выборка стали. | |

| Редк. | Пор. | Для исполнения с № порядковым номером | Обозначение | Кол. Примеч. |
|--------------------------|------|--|-----------------------|--------------|
| <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> | | | | |
| <u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | |
| РЧ | | поз. 1 Сетка СЧ-1... СЧ-10. | | |
| РЧ | -0 | | 3.006.1-2/82.1-4-06.0 | 2 СЧ-1 |
| РЧ | -1 | | | -1 2 СЧ-2 |
| РЧ | -2 | | | -2 2 СЧ-3 |
| РЧ | -3 | | | -3 2 СЧ-4 |
| РЧ | -4 | | | -4 2 СЧ-5 |
| РЧ | -5 | | | -5 2 СЧ-6 |
| РЧ | -6 | | | -6 2 СЧ-7 |
| РЧ | -7 | | | -7 2 СЧ-8 |
| РЧ | -8 | | | -8 2 СЧ-9 |
| РЧ | -9 | | | -9 2 СЧ-10 |

* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Лист №1 из 1. Проверка и подпись: Зав. инв. №:

| | | |
|----------------------|-----------|------|
| Член отв. | Борисский | 1/2 |
| Член отв. | Ульянцева | Член |
| Член отв. | Борисский | 1/2 |
| Г. инж. | Ульянцева | Член |
| Начальник инженерной | | Член |
| Проверка подпись | Подпись | 1/2 |

3.006.1-2/82.1-2-5.0

Планта
ПП1...ПП10

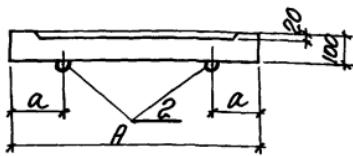
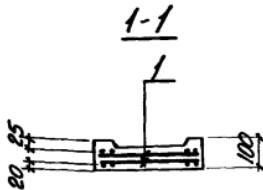
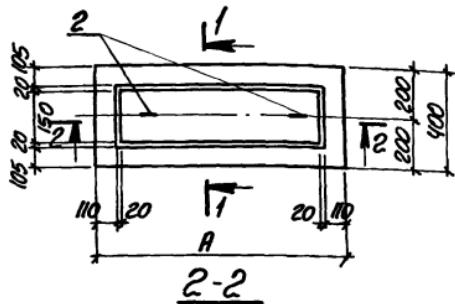
| | | |
|--|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 0 | 1 | 2 |
| ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

| ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗОНДЫ | ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ*) | ОБОЗНАЧЕНИЕ | КАЛ. ПРИМЕЧ. |
|------------------------|--|-------------|---------------------|
| | поз. 2 Летия УП2-1 | | |
| АН | -0...-9 | 1.400-9 В.І | 2 УП2-1 |
| | <u>МАТЕРИАЛ</u> | | |
| | | БЕТОН | |
| -0 | | M200 | 0,02 m ³ |
| -1 | | M200 | 0,03 m ³ |
| -2 | | M200 | 0,04 m ³ |
| -3 | | M200 | 0,06 m ³ |
| -4 | | M200 | 0,07 m ³ |
| -5 | | M200 | 0,08 m ³ |
| -6 | | M200 | 0,10 m ³ |
| -7 | | M200 | 0,11 m ³ |
| -8 | | M200 | 0,12 m ³ |
| -9 | | M200 | 0,14 m ³ |

3.006.1-2/82.1-2-5.0

Онлайн

2



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ | | МАССА, Т |
|----------------------|-------|-------------|-----|----------|
| | | A | a | |
| 3 006.1-2/82 I-2-5.0 | ПП1 | 640 | 200 | 0,05 |
| -1 | ПП2 | 790 | | 0,08 |
| -2 | ПП3 | 1000 | | 0,10 |
| -3 | ПП4 | 1380 | | 0,15 |
| -4 | ПП5 | 1700 | | 0,18 |
| -5 | ПП6 | 2060 | | 0,20 |
| -6 | ПП7 | 2380 | | 0,25 |
| -7 | ПП8 | 2680 | | 0,27 |
| -8 | ПП9 | 3000 | | 0,30 |
| -9 | ПП10 | 3600 | | 0,35 |

| | |
|-------------|-------------|
| Нач. отв. | БОДАСЕНІЙ |
| Н. контр. | УМЯНЧЕВА |
| До констру. | ХОРОДІЧЕНКО |
| Ст. инж. | УМЯНЧЕВА |
| Исполнитель | АНТОНІВКА |
| Проверка | ПОЛЕК |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

3.006.1-2/82.1-2-5.0 CB

ПЛІТЯ
ПП1 ... ПП10
СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

| Страна | Масса | Масштаб |
|--------|-----------------|---------|
| P | стм. ТАБЛИЦУ | - |
| ЧИСЛО | ЧИСЛО | 1 |

Лист 1
ГОССТРЭВИ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИЙ ПРОЕКТ

| Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------------|--------------------------|-----------------------|------|---------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | |
| Позиц. | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО | Техническое описание. | | |
| Позиц. | 3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ | Сборочный чертеж. | | |
| Позиц. | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС | Выборка стапн. | | |

| Позиц. | Для исполнения с ^{*)} порядковым номером | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|--------|--|-------------|------|---------|
|--------|--|-------------|------|---------|

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ

Сборочные единицы

поз. 1 Сетка С5-1, С5-2

| | | | | |
|------|--------|-----------------------|----|------|
| Поз. | -2 | 3.006.1-2/82.1-4-07.0 | 1 | C5-1 |
| | -3 | | -1 | C5-2 |
| | -0, -1 | - отсутствуют | | |

Поз. 2 Изделие закладное М-1...М-3

| | | | | |
|------|--------|-----------------------|----|-----|
| Поз. | -0, -1 | 3.006.1-2/82.1-4-09.0 | 1 | M-1 |
| | -2 | | -1 | M-2 |
| | -3 | | -2 | M-3 |

МАТЕРИАЛ

БЕТОН

| | | | |
|----|------|-------|----------------|
| -0 | M200 | 0,009 | m ³ |
| -1 | M200 | 0,005 | m ³ |
| -2 | M200 | 0,015 | m ³ |
| -3 | M200 | 0,035 | m ³ |

^{*)} Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

| | |
|---|-----|
| НАЧ отв. бригадный Н.контр. Уманцева | Ч/п |
| Гл.контр. Коротченко | Ч/п |
| Ст. инж. Уманцева | Ч/п |
| Исполнитель Литвинова | Ч/п |
| Проверка Поляк | Ч/п |

3.006.1-2/82.1-2-6.0

Опорная подушка
ОП1...ОП4

| | | |
|--|------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| р | | |
| ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

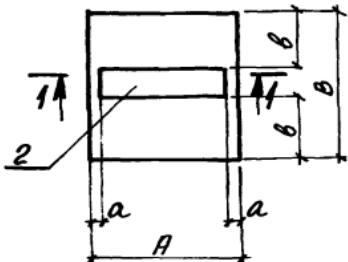
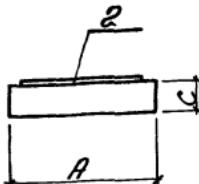
Рис. 11-1

Рис. 2
Остальное смотрите
рис. 1

1-1

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | МАССА, Т |
|----------------------|-------|------|-------------|---|-----|-----|-----|-------------|
| | | | A | a | B | b | C | |
| 3.006.1-2/82.1-2-6.0 | 0П1 | 1 | | | 200 | 75 | | 0,01 |
| | -1 | | | | 300 | 125 | | |
| | 0П2 | 2 | | | 400 | 25 | 400 | 0,013 |
| | -2 | | | | 500 | 75 | 210 | 0,04 |
| | 0П3 | | | | 500 | 75 | 210 | 0,09 |
| | -3 | | | | | | | |
| | 0П4 | | | | | | | |

| | |
|------------------------|------------------------|
| Имя, фамилия, отчество | Григорьев Иван Ильинич |
| Номер документа | 1 |
| Номер чертежа | 1 |
| Датировка | 1 |
| Станция | Харковский |
| Исполнитель | Хапонцева |
| Исполнитель | Литвинова |
| Проверка | Полык |
| Проверка | Рогов |

3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ

Опорная подушка
0П1...0П4
Сборочный чертеж

| | | |
|----------|-------|---------|
| Страница | Масса | Масштаб |
| 1 | 0,01 | 1:1 |

| | | |
|-------|-------|---|
| Р | ПЛАНЫ | 1 |
| ПЛАНЫ | 1 | — |

| | |
|------|--------|
| Лист | Листов |
| 1 | 1 |

ГОССТРУЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

| Порядк. | Зона | Номер | Обозначение | Наименование | Кол. Примеч. |
|---------------------|------|--------------------------|-------------|----------------------|--------------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | |
| АЧ | | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО | | Техническое описание | |
| АЧ | | 3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ | | Сборочный чертеж. | |
| АЧ | | 3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС | | Выборка стали. | |

| Порядк. | Зона | Для исполнения с помощью номером *) | Обозначение | Кол. Примеч. |
|---------|------|--|-------------|--------------|
|---------|------|--|-------------|--------------|

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ

Сборочные единицы.

поз. 1 Сетка С5-3...С5-7

| | | | | | |
|----|----|-----------------------|----|---|------|
| АЧ | -0 | 3.006.1-2/82.1-4-07.0 | -2 | 1 | C5-3 |
| | -1 | | -3 | 1 | C5-4 |
| | -2 | | -4 | 1 | C5-5 |
| | -3 | | -5 | 1 | C5-6 |
| | -4 | | -6 | 1 | C5-7 |

поз. 2 Изделие закладное М-4...М-6.

| | | | | | |
|----|-------|-----------------------|----|----|-----|
| АЧ | -0,-1 | 3.006.1-2/82.1-4-09.0 | -3 | 1 | M-4 |
| АЧ | -2 | 3.006.1-2/82.1-4-10.0 | | 1 | M-5 |
| | -3,-4 | | | -1 | M-6 |

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

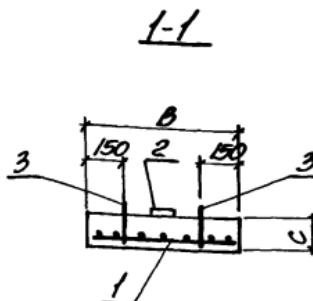
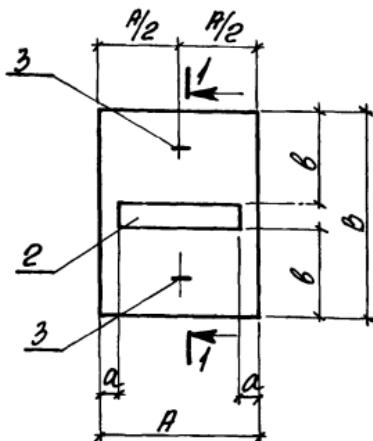
| | | | | | |
|----------------|------------|---|---|-------|--------|
| Нач. отв. | Борисский | 1 | 3.006.1-2/82.1-2-7.0 Опорная подушка ОП5...ОП9 | Bauma | листов |
| Н. конструктор | Уманцева | 2 | | Р | 1 2 |
| Гл. инженер | Коротецкая | 3 | | | |
| Ст. инженер | Уманцева | 4 | | | |
| Исполнитель | Лысенко | 5 | | | |
| Проверки | Попик | 6 | | | |

Госстрой СССР
Харьковский
Промстройиннпроект

| Форма зона | Для исполнения с ^{*)} порядковым номером | Обозначение | Код. | Примеч. |
|---------------------------|--|-------------|------|----------------|
| поз. 3 ПЕТЛИ УП2-1, УП2-2 | | | | |
| АЧ | -0...-2 | 1.400-9 В.И | 2 | УП2-1 |
| | -3, -4 | то же | 2 | УП2-2 |
| <u>МАТЕРИАЛ</u> | | | | |
| | | БЕТОН | | |
| | -0 | M200 | 0,05 | m ³ |
| | -1 | M200 | 0,07 | m ³ |
| | -2 | M200 | 0,09 | m ³ |
| | -3 | M200 | 0,26 | m ³ |
| | -4 | M200 | 0,45 | m ³ |

Лист чертежа № 2 из 2. Дата 20.02.2007

3.006.1-2/02.1-2.-7.0



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | МАССА, Т |
|----------------------|-------|-------------|-----|------|-----|-----|-------------|
| | | A | a | B | b | c | |
| 3.006.1-2/82.1-2-7.0 | ОП5 | 550 | 50 | 650 | 275 | | 0,13 |
| -1 | ОП6 | 650 | 100 | 750 | 325 | 140 | 0,18 |
| -2 | ОП7 | 750 | 75 | 850 | 350 | | 0,23 |
| -3 | ОП8 | 850 | 25 | 1050 | 450 | 290 | 0,65 |
| -4 | ОП9 | 1150 | 175 | 1350 | 600 | | 1,13 |

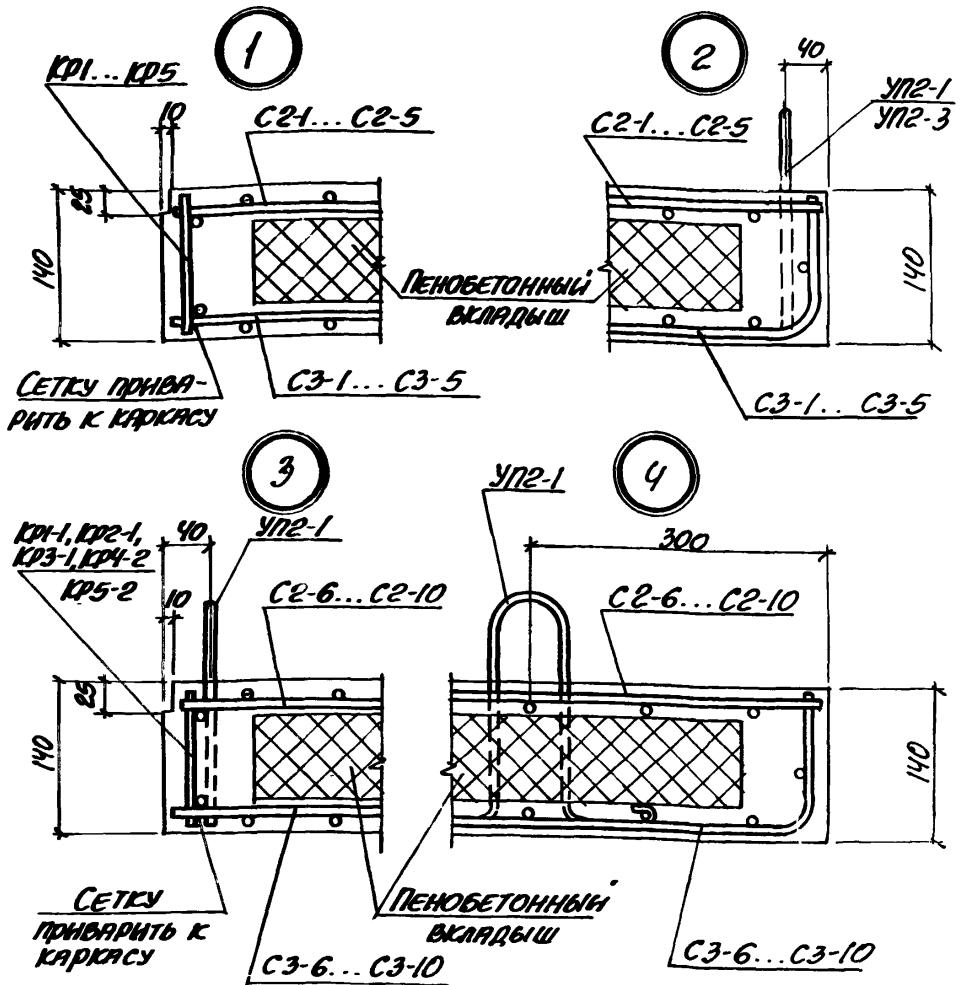
| | | |
|---------------------|------------|--|
| ИЧЧ.отд | Борисский | |
| И.контр | Утичцева | |
| Ил.констр | Хорунецкий | |
| Сп.инж. | Утичцева | |
| Исполнитель инженер | | |
| Проверка Утичцева | | |

3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ

Опорная подушка
ОП5... ОП9
Сборочный чертеж

Стандарт
ст.
толщина
-
Лист

Листов 1
госстрой ССР
Харьковский
промстройпроект



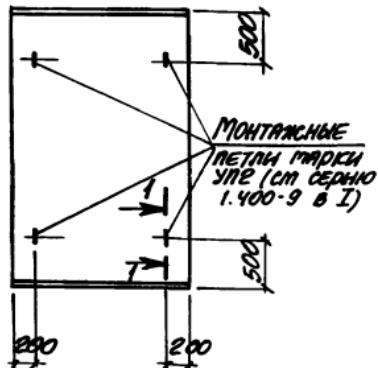
| | | |
|----------------|-----------|-----|
| Чит. от. | Борисский | 27 |
| Н. контр. | Уманцева | 120 |
| Оп. контр. | Горбачев | 120 |
| Бг. инсп. | Уманцева | 120 |
| Исполнительный | Литвинов | 120 |
| Заведущий | Полих | 120 |

3.006.1-2/82.1-2-0.1

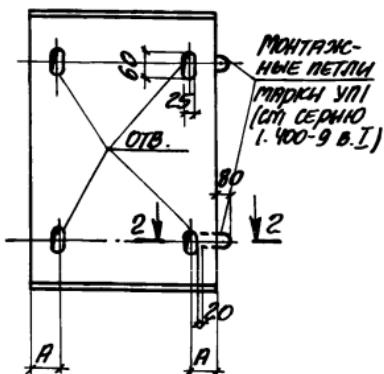
Узлы 1...4

| Страницы | Листов |
|---|--------|
| Р | 1 |
| госстрой СССР, Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | |

ПРИМЕР УСТАНОВКИ
ПЕТЕЛЬ В ПЛЯТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В
ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШТИ“.



ПРИМЕР УСТРОЙСТВА
ОТВЕРСТСТВ ДЛЯ МОН-
ТАЖА В ПЛЯТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В
КАССЕТ ПЛЯС.

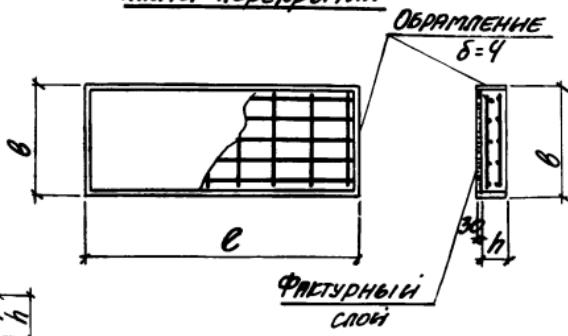
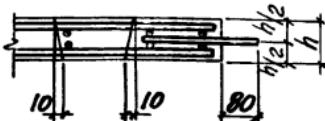


ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФРАСТУРЕННОЙ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

1-1



2-2



УКАЗАННЫЕ ОБ УСТРОЙСТВЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТСТВ
ДАНЫ В П. 2.6 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

| | | |
|------------------|------------|---|
| ЧИЧ. отв. | бюджетный | 1 |
| Н. комп. | Установка | 1 |
| Гл. инсп. | Коротеевым | 1 |
| Ст. инж. | Чумачевым | 1 |
| Члены Планшета | Планшет | 1 |
| Проверил подпись | Подпись | 1 |

3.006.1-2/82.1-2-0.2

Расположение монтажных
петель и отверстий в плитах.
Приимер решения офрас-
турной плиты перекрытия

| Стадия | Лист | Листов |
|---|------|--------|
| Р | 1 | 1 |
| Госгегтой СССР Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

A-III

A-I

ГОСТ 5781-82

Марка
элемента

| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Чткго | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Чткго |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
| П1-5 | 0,4 | — | — | — | — | — | — | 0,4 | — | — | — | — | — |
| П1-5а | 0,4 | — | — | — | — | — | — | 0,4 | — | — | — | — | — |
| П1-158 | — | 1,1 | — | — | — | — | — | 1,1 | — | — | — | — | — |
| П1-8 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | — | — | — | — |
| П1-8а | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | — | — | — | — |
| П2-15 | 0,4 | — | — | — | — | — | — | 0,4 | — | — | — | — | — |
| П2-15а | 0,4 | — | — | — | — | — | — | 0,4 | — | — | — | — | — |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

АРМАТУРА КЛАССА

послед
макси

Bр-I

A-I

всегда

ГОСТ 6727-80

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 380-71*

всего
едини
расхода

| φ3 | φ4 | φ5 | Чткго | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | Чткго | φ6 | φ8 | Чткго | |
|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-------|-----|
| — | 0,2 | — | 0,2 | 0,6 | 0,3 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | — | — | 0,3 | 0,9 |
| — | 0,2 | 0,5 | 0,7 | 1,1 | 0,3 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | — | — | 0,3 | 1,4 |
| — | 0,2 | — | 0,2 | 1,3 | 0,3 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | — | — | 0,3 | 1,6 |
| 0,1 | — | — | 0,1 | 0,7 | 0,3 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | — | — | 0,3 | 1,0 |
| 0,1 | — | 0,5 | 0,6 | 1,2 | 0,3 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | — | — | 0,3 | 1,5 |
| — | 0,2 | — | 0,2 | 0,6 | 0,3 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | — | — | 0,3 | 0,9 |
| — | 0,2 | 0,5 | 0,7 | 1,1 | 0,3 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | — | — | 0,3 | 1,4 |

| | | |
|-----------|------------|---|
| нач.отд | Борисский | 7 |
| н.контр. | Уманцева | 7 |
| п.контр. | Коротецина | 5 |
| ст.инж. | Уманцева | 7 |
| исполнено | Литвинова | 7 |
| проверено | Ляпкин | 7 |

3.006.1-2/82.1-2-0. ОВМС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

| | | |
|---------------------|------|--------|
| стали | Чист | Листов |
| р | 1 | 25 |
| постстрой ссср | | |
| харьковский | | |
| промструйний проект | | |

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | ф18 | Итого | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | Итого |
| П2-158 | - | 1,1 | - | - | - | - | - | 1,1 | - | - | - | - | |
| П3-5 | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | - | - | |
| П3-5а | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | - | - | |
| П3-8 | - | 1,5 | - | - | - | - | - | 1,5 | - | - | - | - | |
| П3-8а | - | 1,5 | - | - | - | - | - | 1,5 | - | - | - | - | |
| П3-158 | - | 1,5 | - | - | - | - | - | 1,5 | - | - | - | - | |
| П4-15 | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | - | - | |
| П4-15а | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | - | - | |
| П4-158 | - | - | 2,3 | - | - | - | - | 2,3 | - | - | - | - | |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Арматура класса | Изделия закладные | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------------|-----|-----|-------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | A-I | | | | | | A-II | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Вр-I | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| всего | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ф3 | ф4 | ф5 | Итого | ф8 | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | ф18 | ф20 | ф22 | Итого | | | | | | | | | | | |
| - | 0,2 | 0,5 | 0,7 | 1,8 | 0,3 | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 2,1 | | | | | | | | | | |
| - | 0,3 | - | 0,3 | 1,1 | 0,3 | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 1,4 | | | | | | | | | | |
| - | 0,3 | 0,7 | 1,0 | 1,8 | 0,3 | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 2,1 | | | | | | | | | | |
| - | 0,3 | - | 0,3 | 1,8 | 0,3 | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 2,1 | | | | | | | | | | |
| - | 0,3 | 0,7 | 1,0 | 2,5 | 0,3 | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 2,8 | | | | | | | | | | |
| - | 0,3 | - | 0,3 | 1,8 | 0,3 | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 2,1 | | | | | | | | | | |
| - | 0,3 | - | 0,3 | 1,1 | 0,3 | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 1,4 | | | | | | | | | | |
| - | 0,3 | 0,7 | 1,0 | 1,8 | 0,3 | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 2,1 | | | | | | | | | | |
| - | - | 1,1 | 1,1 | 3,4 | 0,3 | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 3,7 | | | | | | | | | | |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

2

| Марка элемента | Изделия арматурные Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Нтото | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Нтото |
| П5-5 | - | 4,6 | - | - | - | - | - | 4,6 | - | - | - | - | - |
| П5-5а | - | 4,6 | - | - | - | - | - | 4,6 | - | - | - | - | - |
| П5-8 | - | 9,0 | - | - | - | - | - | 9,0 | - | - | - | - | - |
| П5-8а | - | 9,0 | - | - | - | - | - | 9,0 | - | - | - | - | - |
| П5-8б | - | 9,0 | - | - | - | - | - | 9,0 | - | - | - | - | - |
| П6-15 | - | 4,6 | - | - | - | - | - | 4,6 | - | - | - | - | - |
| П6-15а | - | 4,6 | - | - | - | - | - | 4,6 | - | - | - | - | - |
| П6-15б | - | - | 14,1 | - | - | - | - | 14,1 | - | - | - | - | - |
| П7-3 | - | 13,5 | - | - | - | - | - | 13,5 | - | - | - | - | - |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Изделия арматурные Арматура класса | Изделия закладные Арматура класса | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | ВСЕГО | ВСЕГО | Общий расход, кг | | | | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----------------|-------|-------|---------------------|-------|--|--|--|
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| φ3 | φ4 | φ5 | Нтото | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Нтото | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Нтото | | | |
| - | 1,3 | - | 1,3 | 5,9 | 0,7 | - | - | - | - | - | - | 0,7 | - | - | 0,7 | 6,6 | | | | |
| - | 1,3 | 3,6 | 4,9 | 9,5 | 0,7 | - | - | - | - | - | - | 0,7 | - | - | 0,7 | 10,2 | | | | |
| - | 1,3 | - | 1,3 | 10,3 | 0,7 | - | - | - | - | - | - | 0,7 | - | - | 0,7 | 11,0 | | | | |
| - | 1,3 | 3,6 | 4,9 | 13,9 | 0,7 | - | - | - | - | - | - | 0,7 | - | - | 0,7 | 14,6 | | | | |
| - | 1,3 | 3,6 | 4,9 | 13,9 | 0,7 | - | - | - | - | - | - | 0,7 | - | - | 0,7 | 14,9 | | | | |
| - | 1,3 | - | 1,3 | 5,9 | - | 1,0 | - | - | - | - | - | 1,0 | - | - | 1,0 | 6,9 | | | | |
| - | 1,3 | 3,6 | 4,9 | 9,5 | - | 1,0 | - | - | - | - | - | 1,0 | - | - | 1,0 | 10,5 | | | | |
| - | - | 5,7 | 5,7 | 19,8 | - | 1,0 | - | - | - | - | - | 1,0 | - | - | 1,0 | 29,8 | | | | |
| - | 1,9 | - | 1,9 | 15,4 | 0,7 | - | - | - | - | - | - | 0,7 | - | - | 0,7 | 16,1 | | | | |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

ПНСТ

3

| Марка элемента | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Нтого | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Нтого |
| П7-За | — | 13,5 | — | — | — | — | — | 13,5 | — | — | — | — | |
| П7-5 | — | — | 21,1 | — | — | — | — | 21,1 | — | — | — | — | |
| П7-5а | — | — | 21,1 | — | — | — | — | 21,1 | — | — | — | — | |
| П7-5б | — | — | 21,1 | — | — | — | — | 21,1 | — | — | — | — | |
| П8-8 | — | 13,5 | — | — | — | — | — | 13,5 | — | — | — | — | |
| П8-8а | — | 13,5 | — | — | — | — | — | 13,5 | — | — | — | — | |
| П8-11 | — | — | 21,1 | — | — | — | — | 21,1 | — | — | — | — | |
| П8-11а | — | — | 21,1 | — | — | — | — | 21,1 | — | — | — | — | |
| П9-15 | — | — | 21,1 | — | — | — | — | 21,1 | — | — | — | — | |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВРОКАТ МАРКИ ВГЭКП2 ГОСТ 380-71* БЕЛСО | ОБЩИЙ ВАГРЫД, КГ | | |
|--------------------|-----|-----|-------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|------------------------|-------|----------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| Bр-I | | | | A-I | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | |
| φ3 | φ4 | φ5 | Нтого | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Нтого | δ8 | Нтого | БЕЛСО |
| — | 1,9 | 5,3 | 7,2 | 20,7 | 0,7 | — | — | — | — | — | — | 0,7 | — | — | 0,7 21,4 |
| — | — | 2,9 | 2,9 | 24,0 | 0,7 | — | — | — | — | — | — | 0,7 | — | — | 0,7 24,7 |
| — | — | 8,2 | 8,2 | 29,3 | 0,7 | — | — | — | — | — | — | 0,7 | — | — | 0,7 30,0 |
| — | — | 8,2 | 8,2 | 29,3 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 30,3 |
| — | 1,9 | — | 1,9 | 15,4 | — | 1,2 | — | — | — | — | — | 1,2 | — | — | 1,2 16,6 |
| — | 1,9 | 5,3 | 7,2 | 20,7 | — | 1,2 | — | — | — | — | — | 1,2 | — | — | 1,2 21,9 |
| — | — | 2,9 | 2,9 | 24,0 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 24,9 |
| — | — | 8,2 | 8,2 | 29,0 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 30,3 |
| — | — | 2,9 | 2,9 | 24,0 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 25,0 |

3.006.1-2/82:1-2-0.0 ВМС

20007-02 46

Документ

4

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | шт/кг | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | шт/кг |
| П9-15а | — | — | 21,1 | — | — | — | — | 21,1 | — | — | — | — | — |
| П9-15б | — | — | 21,1 | — | — | — | — | 21,1 | — | — | — | — | — |
| П10-3 | — | 17,3 | — | — | — | — | — | 17,3 | — | — | — | — | — |
| П10-3а | — | 17,3 | — | — | — | — | — | 17,3 | — | — | — | — | — |
| П10-5 | — | — | — | 38,9 | — | — | — | 38,9 | — | — | — | — | — |
| П10-5а | — | — | — | 38,9 | — | — | — | 38,9 | — | — | — | — | — |
| П10-5б | — | — | — | 38,9 | — | — | — | 38,9 | — | — | — | — | — |
| П11-8 | — | — | 27,0 | — | — | — | — | 27,0 | — | — | — | — | — |
| П11-8а | — | — | 27,0 | — | — | — | — | 27,0 | — | — | — | — | — |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ГОСТ 6727-80 | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА A-I ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ 80Г3КП2 100Г1 380-71* | ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД, кг | | | |
|---|---|-----|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|------------------------------|---|-----|------|
| | φ3 | φ4 | φ5 | шт/кг | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | шт/кг | | | | |
| | — | — | 8,2 | 8,2 | 29,3 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 | 30,3 |
| | — | — | 8,2 | 8,2 | 29,3 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 | 30,3 |
| | — | 2,1 | — | 2,1 | 19,4 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 | 20,4 |
| | — | 2,1 | 6,3 | 8,4 | 25,7 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 | 26,7 |
| | — | — | 3,3 | 3,3 | 42,2 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 | 43,2 |
| | — | — | 9,6 | 9,6 | 48,5 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 | 49,5 |
| | — | — | 9,6 | 9,6 | 48,5 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 | 49,5 |
| | — | — | 3,3 | 3,3 | 30,3 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 | 31,3 |
| | — | — | 9,6 | 9,6 | 36,6 | — | 1,0 | — | — | — | — | — | 1,0 | — | — | 1,0 | 37,6 |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

шт

5

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------------|----|------|------|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
| | A III | | | | | | A I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Чтото | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Чтото |
| П12-12 | - | - | 27,0 | - | - | - | - | 27,0 | - | - | - | - | - |
| П12-12а | - | - | 27,0 | - | - | - | - | 27,0 | - | - | - | - | - |
| П12-15 | - | - | - | 38,9 | - | - | - | 38,9 | - | - | - | - | - |
| П12-15а | - | - | - | 38,9 | - | - | - | 38,9 | - | - | - | - | - |
| П13-118 | - | - | - | 38,9 | - | - | - | 38,9 | - | - | - | - | - |
| П14-3 | - | - | - | 24,2 | - | - | - | 24,2 | - | - | - | - | - |
| П14-3а | - | - | - | 24,2 | - | - | - | 24,2 | - | - | - | - | - |
| П14-3б | - | - | - | 24,2 | - | - | - | 24,2 | - | - | - | - | - |
| П15-5 | - | - | 33,7 | - | - | - | - | 33,7 | - | - | - | - | - |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ПРОЕКТ МАРКИ | ГОСТ ЗАКОН ОБЩЕСТВО ПРЕДПРИЯТИЯ | | |
|--------------------|-----|-----|-------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|--|-------|------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| BрI | | | | A-I | | | | | | | | | | | |
| СЕГОДНЯ | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | |
| φ3 | φ4 | φ5 | Чтото | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Чтото | б8 | Чтото | |
| - | - | 3,3 | 3,3 | 30,3 | - | - | 1,7 | - | - | - | - | 1,7 | - | 1,7 | 32,0 |
| - | - | 9,6 | 9,6 | 36,6 | - | - | 1,7 | - | - | - | - | 1,7 | - | 1,7 | 38,3 |
| -- | - | 3,3 | 3,3 | 42,2 | - | - | 1,7 | - | - | - | - | 1,7 | - | 1,7 | 43,9 |
| -- | - | 9,6 | 9,6 | 48,5 | - | - | 1,7 | - | - | - | - | 1,7 | - | 1,7 | 50,2 |
| -- | - | 9,6 | 9,6 | 48,5 | - | 1,0 | - | - | - | - | - | 1,7 | - | 1,7 | 49,5 |
| - | 2,7 | - | 2,7 | 26,9 | - | 1,0 | - | - | - | - | - | 1,0 | - | 1,0 | 27,9 |
| - | 2,7 | 7,9 | 10,6 | 34,8 | - | 1,0 | - | - | - | - | - | 1,0 | - | 1,0 | 35,8 |
| - | 2,7 | 7,9 | 10,6 | 34,8 | - | 1,0 | - | - | - | - | - | 1,0 | - | 1,0 | 35,8 |
| - | -- | 4,1 | 4,1 | 37,8 | - | - | 1,6 | - | - | - | - | 1,6 | - | 1,6 | 38,4 |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

| Марка элемента | Изделия арматурные Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------------|----|------|------|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
| | A III | | | | | | A I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Итого | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Итого |
| П15-5а | — | — | 33,7 | — | — | — | — | 33,7 | — | — | — | — | — |
| П15-8 | — | — | — | 48,5 | — | — | — | 48,5 | — | — | — | — | — |
| П15-8а | — | — | — | 48,5 | — | — | — | 48,5 | — | — | — | — | — |
| П15-88 | — | — | — | 48,5 | — | — | — | 48,5 | — | — | — | — | — |
| П16-15 | — | — | — | 48,5 | — | — | — | 48,5 | — | — | — | — | — |
| П16-15а | — | — | — | 48,5 | — | — | — | 48,5 | — | — | — | — | — |
| П17-3 | — | — | — | 28,5 | — | — | — | 28,5 | — | — | — | — | — |
| П17-3а | — | — | — | 28,5 | — | — | — | 28,5 | — | — | — | — | — |
| П17-38 | — | — | — | 28,5 | — | — | — | 28,5 | — | — | — | — | — |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Изделия арматурные | | | | Изделия закладные | | | | | | | | Вес кг шт | Стоимость штук руб | | | |
|--------------------|-------|--------------|--------------|-------------------|------|-------|------|-----|------|-------|--------|-----------------|--------------------------|-------|-----|------|
| Арматура класса | | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
| Вр-I | Вр-II | Вр-III | Вр-IV | A I | A II | A III | A IV | A V | A VI | A VII | A VIII | A IX | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | Весло | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 380-71* | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф22 | Ф24 | Итого | Итого | | |
| Ф3 | Ф4 | Ф5 | Итого | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф22 | Ф24 | Итого | Итого | | |
| — | — | 12,0 | 12,0 | 45,7 | — | — | 1,6 | — | — | — | — | 1,6 | — | — | 1,6 | 47,3 |
| — | — | 4,1 | 4,1 | 52,6 | — | — | 1,6 | — | — | — | — | 1,2 | — | — | 1,6 | 54,0 |
| — | — | 12,0 | 12,0 | 60,5 | — | — | 1,6 | — | — | — | — | 1,6 | — | — | 1,6 | 62,1 |
| — | — | 12,0 | 12,0 | 60,5 | — | — | 1,6 | — | — | — | — | 1,6 | — | — | 1,6 | 62,1 |
| — | — | 4,1 | 4,1 | 52,6 | — | — | — | 2,8 | — | — | — | 2,8 | — | — | 2,8 | 55,4 |
| — | — | 12,0 | 12,0 | 60,5 | — | — | — | 2,8 | — | — | — | 2,8 | — | — | 2,8 | 63,3 |
| — | 3,2 | — | 3,2 | 51,7 | — | — | 1,7 | — | — | — | — | 1,7 | — | — | 1,7 | 53,4 |
| — | 3,2 | 9,4 | 12,6 | 41,1 | — | — | 1,7 | — | — | — | — | 1,7 | — | — | 1,7 | 42,8 |
| — | 3,2 | 9,4 | 12,6 | 41,1 | — | — | — | 2,8 | — | — | — | 2,8 | — | — | 2,8 | 43,5 |

3.006.1-2/02.1-2-0.0 ВМС

План
7

**ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ
АРМАТУРА КЛАССА**

**Марка
элемента**

A-III

A-I

ГОСТ 5781-82

| | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | ф18 | Итого | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | Итого |
|--|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|-----------|-----------|------------|------------|--------------|
|--|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|-----------|-----------|------------|------------|--------------|

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|---|---|------|------|---|---|------|-----|---|---|---|-----|
| П18-5 | — | — | — | — | 38,8 | — | — | 38,8 | 7,9 | — | — | — | 7,9 |
| П18-5а | — | — | — | — | 38,8 | — | — | 38,8 | 7,9 | — | — | — | 7,9 |
| П18-8 | — | — | — | 57,0 | — | — | — | 57,0 | 7,9 | — | — | — | 7,9 |
| П18-8а | — | — | — | 57,0 | — | — | — | 57,0 | 7,9 | — | — | — | 7,9 |
| П18-8б | — | — | — | 57,0 | — | — | — | 57,0 | 7,9 | — | — | — | 7,9 |
| П19-11 | — | — | — | — | 38,8 | — | — | 38,8 | 7,9 | — | — | — | 7,9 |
| П19-11а | — | — | — | — | 38,8 | — | — | 38,8 | 7,9 | — | — | — | 7,9 |
| П19-15 | — | — | — | 57,0 | — | — | — | 57,0 | 7,9 | — | — | — | 7,9 |
| П19-15а | — | — | — | 57,0 | — | — | — | 57,0 | 7,9 | — | — | — | 7,9 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----------|-----------|--------------|--------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------------------|-----------|--------------|------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | |
| Вр-I | | | | A-I | | | | | | | | Вт3 кп2 | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 380-71* | | | |
| ф3 | ф4 | ф5 | Итого | ф8 | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | ф18 | ф20 | ф22 | Итого | Б8 | Итого | |
| — | — | — | 46,7 | — | — | — | 2,8 | — | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 49,5 |
| — | — | 9,4 | 56,1 | — | — | — | 2,8 | — | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 58,9 |
| — | — | — | 64,9 | — | — | — | 2,8 | — | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 67,7 |
| — | — | 9,4 | 74,3 | — | — | — | 2,8 | — | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 77,1 |
| — | — | 9,4 | 74,3 | — | — | — | 2,8 | — | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 77,1 |
| — | — | — | 46,7 | — | — | — | 3,9 | — | — | — | — | 3,9 | — | 3,9 | 50,6 |
| — | — | 9,4 | 56,1 | — | — | — | 3,9 | — | — | — | — | 3,9 | — | 3,9 | 60,0 |
| — | — | — | 64,9 | — | — | — | 3,9 | — | — | — | — | 3,9 | — | 3,9 | 68,8 |
| — | — | 9,4 | 74,3 | — | — | — | 3,9 | — | — | — | — | 3,9 | — | 3,9 | 78,2 |

3.006.1-2/82.1-2-0:0 ВМС

Лист

8

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------|----|-----|------|------|-----|-----|-------|-----|----|-----|-----|-------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Итого | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Итого |
| П20-3 | - | - | - | 32,5 | - | - | - | 32,5 | - | - | - | - | - |
| П20-3а | - | - | - | 32,5 | - | - | - | 32,5 | - | - | - | - | - |
| П20-3δ | - | - | - | 32,5 | - | - | - | 32,5 | - | - | - | - | - |
| П21-5 | - | - | - | 65,0 | - | - | - | 65,0 | 8,5 | - | - | - | 8,5 |
| П21-5а | - | - | - | 65,0 | - | - | - | 65,0 | 8,5 | - | - | - | 8,5 |
| П21-5δ | - | - | - | 65,0 | - | - | - | 65,0 | 8,5 | - | - | - | 8,5 |
| П21-8 | - | - | - | - | 88,4 | - | - | 88,4 | 8,5 | - | - | - | 8,5 |
| П21-8а | - | - | - | - | 88,4 | - | - | 88,4 | 8,5 | - | - | - | 8,5 |
| П22-12 | - | - | - | 65,0 | - | - | - | 65,0 | 8,5 | - | - | - | 8,5 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Арматура класса | Изделия закладные | | | | | | | | | | | | Всего | | | |
|-----------------|-------------------|----|------|-------|-------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|-----|-------|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | |
| | A-I | | | | | | A-II | | | | | | | | | |
| Вр Г | ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | | ГОСТ 380-71* | | | |
| | φ3 | φ4 | φ5 | Итого | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Итого | | | |
| | - | - | 5,3 | 5,3 | 37,8 | - | - | - | 2,8 | - | - | 2,8 | - | 2,8 | 40,6 | |
| | - | - | 15,7 | 15,7 | 48,2 | - | - | - | 2,8 | - | - | 2,8 | - | 2,8 | 51,0 | |
| | - | - | 15,7 | 15,7 | 48,2 | - | - | - | 2,8 | - | - | 2,8 | - | 2,8 | 51,0 | |
| | - | - | - | - | 73,5 | - | - | - | 2,8 | - | - | 2,8 | - | 2,8 | 76,3 | |
| | - | - | 10,4 | 10,4 | 83,9 | - | - | - | 2,8 | - | - | 2,8 | - | 2,8 | 86,7 | |
| | - | - | 10,4 | 10,4 | 83,9 | - | - | - | 2,8 | - | - | 2,8 | - | 2,8 | 86,7 | |
| | - | - | - | - | 96,9 | - | - | - | 2,8 | - | - | 2,8 | - | 2,8 | 99,7 | |
| | - | - | 10,4 | 10,4 | 107,3 | - | - | - | 2,8 | - | - | 2,8 | - | 2,8 | 110,1 | |
| | - | - | - | - | 73,5 | - | - | - | - | 5,4 | - | - | 5,4 | - | 5,4 | 78,9 |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

147
9

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|----|-----|------|------|------|-----|-------|-----|----|-----|-----|-------|
| | Арматура | | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | | А-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Чтвто | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Чтвто |
| П22-12а | - | - | - | 65,0 | - | - | - | 65,0 | 8,5 | - | - | - | 8,5 |
| П22-15 | - | - | - | - | 88,4 | - | - | 88,4 | 8,5 | - | - | - | 8,5 |
| П22-15а | - | - | - | - | 88,4 | - | - | 88,4 | 8,5 | - | - | - | 8,5 |
| П23-3 | - | - | - | - | 50,0 | - | - | 50,0 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |
| П23-3а | - | - | - | - | 50,0 | - | - | 50,0 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |
| П23-3б | - | - | - | - | 50,0 | - | - | 50,0 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |
| П24-5 | - | - | - | - | - | 65,3 | - | 65,3 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |
| П24-5а | - | - | - | - | - | 65,3 | - | 65,3 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |
| П24-5б | - | - | - | - | - | 65,3 | - | 65,3 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Изделия арматурные | | | Изделия закладные | | | | | | | | | | | |
|--------------------|----|------|-------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|-------|
| Арматура класса | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | |
| Вр-І | | | А-І | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | |
| φ3 | φ4 | φ5 | Чтвто | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Чтвто | δ8 | Чтвто |
| - | - | 10,4 | 83,9 | - | - | - | - | - | 5,4 | - | - | 5,4 | - | - |
| - | - | - | - | 96,9 | - | - | - | - | 5,4 | - | - | 5,4 | - | - |
| - | - | 10,4 | 107,3 | - | - | - | - | - | 5,4 | - | - | 5,4 | - | - |
| - | - | - | - | 59,8 | - | - | - | - | 3,9 | - | - | 3,9 | - | - |
| - | - | 12,0 | 12,0 | 71,8 | - | - | - | - | 3,9 | - | - | 3,9 | - | - |
| - | - | 12,0 | 12,0 | 71,8 | - | - | - | - | 3,9 | - | - | 3,9 | - | - |
| - | - | - | - | 75,1 | - | - | - | - | 3,9 | - | - | 3,9 | - | - |
| - | - | 12,0 | 12,0 | 87,1 | - | - | - | - | 3,9 | - | - | 3,9 | - | - |
| - | - | 12,0 | 12,0 | 87,1 | - | - | - | - | 3,9 | - | - | 3,9 | - | - |

ДОБЫЧА
РАССОР,

млн. т

млн. т

млн. т

млн. т

млн. т

млн. т

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 52

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | Изделия АРМАТУРНЫЕ Арматура КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------------|----|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | Ф6 | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Итого | Ф6 | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Итого |
| П24-8 | - | - | - | - | 100,0 | - | - | 100,0 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |
| П24-8а | - | - | - | - | 100,0 | - | - | 100,0 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |
| П25-12 | - | - | - | - | 100,0 | - | - | 100,0 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |
| П25-12а | - | - | - | - | 100,0 | - | - | 100,0 | 9,8 | - | - | - | 9,8 |
| П25-15 | - | - | - | - | - | 130,7 | - | 130,7 | - | 9,8 | - | - | 9,8 |
| П25-15а | - | - | - | - | - | 130,7 | - | 130,7 | - | 9,8 | - | - | 9,8 |
| П26-3 | - | - | - | - | 60,9 | - | - | 60,9 | 7,9 | - | - | - | 7,9 |
| П26-3а | - | - | - | - | 60,9 | - | - | 60,9 | 7,9 | - | - | - | 7,9 |
| П26-3б | - | - | - | - | 60,9 | - | - | 60,9 | 7,9 | - | - | - | 7,9 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Изделия арматурные Арматура класса Bр-T | Изделия ЗАКЛАДНЫЕ Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----|----|-------|------|-------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| | A-I | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | Всего | | | | | | |
| | Ф3 | Ф4 | Ф5 | Итого | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф22 | Итого |
| | - | - | - | 109,8 | - | - | - | - | 3,9 | - | - | - | 3,9 |
| | - | - | - | 12,0 | 12,0 | 121,8 | - | - | - | 3,9 | - | - | 3,9 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,6 | - | 7,6 | 117,9 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,6 | - | 7,6 | 129,4 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,6 | - | 7,6 | 108,1 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,6 | - | 7,6 | 160,1 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,4 | - | 5,4 | 5,4 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,4 | - | 5,4 | 74,2 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,4 | - | 5,4 | 5,4 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,4 | - | 5,4 | 88,6 |
| | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,4 | - | 5,4 | 5,4 |

3.006.1-2 / 82.1-2-0.0 ВМС

шт

11

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ
АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА
ЭЛЕМЕНТА

A-III

A-I

ГОСТ 5781-82

| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ12 | φ16 | φ12 | Итого | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Итого |
|--|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
|--|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|-----|---|------|-------|-------|-------|-------|-----|------|------|---|------|
| П26-5 | - | - | - | 89,5 | - | - | - | 89,5 | 7,9 | - | - | - | 7,9 |
| П26-5а | - | - | - | 89,5 | - | - | - | 89,5 | 7,9 | - | - | - | 7,9 |
| П27-8 | - | - | - | - | 121,8 | - | - | 121,8 | - | 14,0 | - | - | 14,0 |
| П27-8а | - | - | - | - | 121,8 | - | - | 121,8 | - | 14,0 | - | - | 14,0 |
| П28-12 | - | - | - | - | - | 159,1 | - | 159,1 | - | - | 21,8 | - | 21,8 |
| П28-12а | - | - | - | - | - | 159,1 | - | 159,1 | - | - | 21,8 | - | 21,8 |
| П28-15 | - | - | - | - | - | - | 201,4 | 201,4 | - | - | 21,8 | - | 21,8 |
| П28-15а | - | - | - | - | - | - | 201,4 | 201,4 | - | - | 21,8 | - | - |
| П59-5 | - | 1,2 | - | - | - | - | - | 1,2 | - | - | - | - | - |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | Всего | Общий расчет, кг | | | |
|---------------------------------------|------|------|-------|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|-------|---------------------|-------|-------|--|
| ВрI | | | | A-I | | | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 380-71* | | | | | |
| φ3 | φ4 | φ5 | Итого | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Итого | 68 | Итого | | | |
| - | - | - | 97,4 | - | - | - | - | - | 5,4 | - | - | 5,4 | - | 5,4 | 102,8 | | |
| - | 14,4 | 14,4 | 111,8 | - | - | - | - | - | 5,4 | - | - | 5,4 | - | 5,4 | 117,2 | | |
| - | - | - | 135,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | 9,7 | 9,7 | - | 9,7 | 145,5 | |
| - | 14,4 | 14,4 | 150,2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 9,7 | 9,7 | - | 9,7 | 159,9 | |
| - | - | - | 180,9 | - | - | - | - | - | - | - | - | 9,7 | 9,7 | - | 9,7 | 190,6 | |
| - | 14,4 | 14,4 | 195,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 9,7 | 9,7 | - | 9,7 | 205,0 | |
| - | - | - | 223,2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 9,7 | 9,7 | - | 9,7 | 232,9 | |
| - | 14,4 | 14,4 | 237,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | 9,7 | 9,7 | - | 9,7 | 247,3 | |
| - | 0,4 | - | 0,4 | 1,6 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | - | 1,9 | |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

12

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ - АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Чтого | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Чтого |
| П59-5а | - | 1,2 | - | - | - | - | - | 1,2 | - | - | - | - | - |
| П59-8 | - | 2,1 | - | - | - | - | - | 2,1 | - | - | - | - | - |
| П59-8а | - | 2,1 | - | - | - | - | - | 2,1 | - | - | - | - | - |
| П59-8б | - | 2,1 | - | - | - | - | - | 2,1 | - | - | - | - | - |
| П69-15 | - | 1,2 | - | - | - | - | - | 1,2 | - | - | - | - | - |
| П69-15а | - | 1,2 | - | - | - | - | - | 1,2 | - | - | - | - | - |
| П69-15б | - | - | 3,3 | - | - | - | - | 3,3 | - | - | - | - | - |
| П79-3 | - | 3,2 | - | - | - | - | - | 3,2 | - | - | - | - | - |
| П79-3а | - | 3,2 | - | - | - | - | - | 3,2 | - | - | - | - | - |

Продолжение

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | Всего | Общий взносов, кг | | | |
|--------------------|-----|-------|-------|-------------------|-----|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----------------|-------|----------------------|-----|-----|--|
| Арматура класса | | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | |
| Вр I | | Всего | | A-I | | Всего | | A-I | | Всего | | | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | |
| φ3 | φ4 | φ5 | Чтого | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Чтого | φ8 | Чтого | φ8 | | |
| - | 0,4 | 0,9 | 1,3 | 2,5 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 | 2,8 | |
| - | 0,3 | - | 0,3 | 2,4 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 | 2,7 | |
| - | 0,3 | 0,9 | 1,2 | 3,3 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 | 3,6 | |
| - | 0,3 | 0,9 | 1,2 | 3,3 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 | 3,6 | |
| - | 0,4 | - | 0,4 | 1,6 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 | 1,9 | |
| - | 0,4 | 0,9 | 1,3 | 2,5 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 | 2,8 | |
| - | - | 1,4 | 1,4 | 4,7 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 | 5,0 | |
| - | 0,4 | - | 0,4 | 3,6 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 | 3,9 | |
| - | 0,4 | 1,3 | 1,7 | 4,9 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 | 5,2 | |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист 13

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|-----|----------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | | А-I | | | | | |
| | ГОСТ 6781-82 | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Наго | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 Наго |
| П7г-5 | - | - | 4,9 | - | - | - | - | 4,9 | - | - | - | - |
| П7г-5а | - | - | 4,9 | - | - | - | - | 4,9 | - | - | - | - |
| П7г-5б | - | - | 4,9 | - | - | - | - | 4,9 | - | - | - | - |
| П8г-8 | - | 3,2 | - | - | - | - | - | 3,2 | - | - | - | - |
| П8г-8а | - | 3,2 | - | - | - | - | - | 3,2 | - | - | - | - |
| П8г-11 | - | - | 4,9 | - | - | - | - | 4,9 | - | - | - | - |
| П8г-11а | - | - | 4,9 | - | - | - | - | 4,9 | - | - | - | - |
| П9г-15 | - | - | 4,9 | - | - | - | - | 4,9 | - | - | - | - |
| П9г-15а | - | - | 4,9 | - | - | - | - | 4,9 | - | - | - | - |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | ПРОСТАТ МАРКИ | |
|---------------------------------------|-------------------|-----------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|---------|------------------|----------------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | А-І | | | | | | | |
| | ВР-І | Всего | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Наго | 68 Наго | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | |
| φ3 | φ4 | φ5 Наго | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Наго | 68 Наго | Всего | Данный расход, кг |
| - | - | 0,7 0,7 5,6 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 5,9 |
| - | - | 2,0 2,0 6,9 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 7,2 |
| - | - | 2,1 2,0 6,9 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 7,2 |
| - | 0,4 | - 0,4 3,6 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 3,9 |
| - | 0,4 | 1,3 1,7 4,9 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 5,2 |
| - | - | 0,7 0,7 5,6 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 5,9 |
| - | - | 2,0 2,0 6,9 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 7,2 |
| - | 0,4 | - 0,4 5,3 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | - | 0,3 5,6 |
| - | 0,5 | 1,3 1,7 6,6 0,3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,4 | - | - | 0,3 6,9 |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

14

| Марка Элемента | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|-----|-----|------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | | А-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ15 | φ19 | φ16 | Чтвд | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Чтвд |
| П19г-158 | - | - | 4,9 | - | - | - | - | - | 4,9 | - | - | - | - |
| П10г-3 | - | 4,0 | - | - | - | - | - | - | 4,0 | - | - | - | - |
| П10г-3а | - | 4,0 | - | - | - | - | - | - | 4,0 | - | - | - | - |
| П10г-5 | - | - | - | 9,1 | - | - | - | - | 9,1 | - | - | - | - |
| П10г-5а | - | - | - | 9,1 | - | - | - | - | 9,1 | - | - | - | - |
| П10г-5б | - | - | - | 0,1 | - | - | - | - | 9,1 | - | - | - | - |
| П11г-8 | - | - | 6,3 | - | - | - | - | - | 6,3 | - | - | - | - |
| П11г-8а | - | - | 6,3 | - | - | - | - | - | 6,3 | - | - | - | - |
| П11г-12 | - | - | 6,3 | - | - | - | - | - | 6,3 | - | - | - | - |

Продолжение

| Изделия арматурные | Изделия закладные | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|------|------|--|--|--|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | | А-I | | | | | | | | | | | |
| Арматура класса | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Вр-I | ВСТ. ЗЛПЗ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Всего | ГОСТ 380-71* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| φ3 | φ4 | φ5 | Чтвд | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Чтвд | φ8 | Чтвд | | | | |
| - | - | 8,0 | 2,0 | 6,9 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 7,2 | | | |
| - | 0,5 | - | 0,5 | 4,5 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 4,8 | | | |
| - | 0,5 | 1,6 | 2,1 | 6,1 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 6,4 | | | |
| - | - | 0,8 | 0,8 | 9,9 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 10,2 | | | |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 11,5 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 11,8 | | | |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 11,5 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 11,8 | | | |
| - | - | 0,8 | 0,8 | 7,1 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,3 | 7,4 | | | |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 8,7 | 0,3 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | 0,3 | 9,0 | | | |
| - | - | 0,8 | 0,8 | 7,1 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 7,6 | | | |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист
15

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|----|-----|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| П12g - 12a | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Чтото | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Чтото |
| П12g - 15 | - | - | 6,3 | - | - | - | - | 6,3 | - | - | - | - | - |
| П12g - 15a | - | - | - | - | 9,1 | - | - | - | 9,1 | - | - | - | - |
| П13g - 11δ | - | - | - | - | 9,1 | - | - | - | 9,1 | - | - | - | - |
| П14g - 3 | - | - | - | - | 6,5 | - | - | - | 6,5 | - | - | - | - |
| П14g - 3a | - | - | - | - | 6,5 | - | - | - | 6,5 | - | - | - | - |
| П14g - 3δ | - | - | - | - | 6,5 | - | - | - | 6,5 | - | - | - | - |
| П15g - 5 | - | - | - | - | 7,9 | - | - | - | 7,9 | - | - | - | - |
| П15g - 5a | - | - | - | - | 7,9 | - | - | - | 7,9 | - | - | - | - |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ПРОСАТ ММКИ | ВСТЗКП2 ГОСТ 380-77* | ВСТЗ Всего | ОБЩИЙ ВСТЗ Всего | | | |
|--------------------|-------|-----|-------|-------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------------------|---------------|------------------------|------|--|--|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | |
| <i>ВР I</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1007 6727-80 | Всего | | | | A-I | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ | | | | | |
| φ3 | φ4 | φ5 | Чтото | | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Чтото | 0,5 | 0,5 | 9,2 | | |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 8,7 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 10,4 | | |
| - | - | 0,8 | 0,8 | 9,9 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 12,0 | | |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 11,5 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 12,0 | | |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 11,5 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 12,0 | | |
| - | 0,6 | - | 0,6 | 7,1 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 7,6 | | |
| - | 0,6 | 1,9 | 2,5 | 9,0 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 9,5 | | |
| - | 0,6 | 1,9 | 2,5 | 9,0 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 9,5 | | |
| - | - | 1,0 | 1,0 | 8,9 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 9,4 | | |
| - | - | 2,9 | 2,9 | 10,8 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 11,3 | | |

3.006.1-2/82. 1-2-0. О ВМС

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|----|-----|-----|------|------|-----|------|------|-----|-----|-----|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Нето | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Нето |
| П15г-8 | — | — | — | — | 11,3 | — | — | — | 11,3 | — | — | — | — |
| П15г-8а | — | — | — | — | 11,3 | — | — | — | 11,3 | — | — | — | — |
| П15г-8б | — | — | — | — | 11,3 | — | — | — | 11,3 | — | — | — | — |
| П16г-15 | — | — | — | — | 11,3 | — | — | — | 11,3 | — | — | — | — |
| П16г-15а | — | — | — | — | 11,3 | — | — | — | 11,3 | — | — | — | — |
| П17г-3 | — | — | — | — | 7,6 | — | — | — | 7,6 | — | — | — | — |
| П17г-3а | — | — | — | — | 7,6 | — | — | — | 7,6 | — | — | — | — |
| П17г-3б | — | — | — | — | 7,6 | — | — | — | 7,6 | — | — | — | — |
| П18г-5 | — | — | — | — | — | 10,4 | — | — | 10,4 | 1,9 | — | — | 1,9 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Изделия арматурные | | | | Изделия закалочные | | | | | | | | ВСЕГО | ПРОКАТ МАРКИ | ВСТРЕЧА? | ГОСТ ЗАКАЛКИ | ГОСТ ЗАКАЛКИ | | | | | |
|--------------------|----|----|-----|--------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----------------|----------|-----------------|-----------------|-----------------------|--|--|--|--|
| Арматура класса | | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bр-I | | | | A-I | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | φ3 | φ4 | φ5 | Нето | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Нето | 58 | Нето | ВСЕГО | ОБЫЧНЫЙ РАССОР, ЛТ | | | | |
| | — | — | 1,0 | 1,0 | 12,3 | — | 0,5 | — | — | — | — | — | 0,5 | — | — | 0,5 | 12,8 | | | | |
| | — | — | 2,9 | 2,9 | 14,2 | — | 0,5 | — | — | — | — | — | 0,5 | — | — | 0,5 | 14,7 | | | | |
| | — | — | 2,9 | 2,9 | 14,2 | — | 0,5 | — | — | — | — | — | 0,5 | — | — | 0,5 | 14,7 | | | | |
| | — | — | 1,0 | 1,0 | 12,3 | — | 0,5 | — | — | — | — | — | 0,5 | — | — | 0,5 | 12,8 | | | | |
| | — | — | 2,9 | 2,9 | 14,2 | — | 0,5 | — | — | — | — | — | 0,5 | — | — | 0,5 | 14,7 | | | | |
| | — | — | 0,8 | — | 0,8 | 8,4 | — | 0,5 | — | — | — | — | 0,5 | — | — | 0,5 | 8,9 | | | | |
| | — | — | 0,8 | 2,4 | 3,2 | 10,8 | — | 0,5 | — | — | — | — | 0,5 | — | — | 0,5 | 11,3 | | | | |
| | — | — | 0,8 | 2,4 | 3,2 | 10,8 | — | 0,5 | — | — | — | — | 0,5 | — | — | 0,5 | 11,3 | | | | |
| | — | — | — | — | — | 12,3 | — | 0,5 | — | — | — | — | 0,5 | — | — | 0,5 | 12,8 | | | | |

3.086.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

17

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------------------|----|-----|------|------|-----|-----|------|-----|----|-----|-----|------|
| | Арматура класса А-III | | | | | | А-І | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | Ф6 | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Нтдо | Ф6 | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Нтдо |
| П18g-5a | - | - | - | - | 10,4 | - | - | 10,4 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П18g-8 | - | - | - | 13,3 | - | - | - | 13,3 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П18g-8a | - | - | - | 13,3 | - | - | - | 13,3 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П18g-8b | - | - | - | 13,3 | - | - | - | 13,3 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П19g-11 | - | - | - | - | 10,4 | - | - | 10,4 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П19g-11a | - | - | - | - | 10,4 | - | - | 10,4 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П19g-15 | - | - | - | 13,3 | - | - | - | 13,3 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П19g-15a | - | - | - | 13,3 | - | - | - | 13,3 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П20g-3 | - | - | - | - | 8,7 | - | - | 8,7 | - | - | - | - | - |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Изделия арматурные | | | | Изделия закладные | | | | | | | | Проскат марки | Вес зерн/кг | | | |
|----------------------|----|-----|------|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|-------------|---|-----|------|
| Арматура класса Вр-I | | | | Арматура класса А-І | | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 380-71* | | | | |
| Ф3 | Ф4 | Ф5 | Нтдо | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф22 | Нтдо | Б8 Нтдо | | | |
| - | - | - | - | 12,3 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | 0,5 | - | - | 0,5 | 12,8 |
| - | - | - | - | 15,2 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | 0,5 | - | - | 0,5 | 15,7 |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 17,6 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | 0,5 | - | - | 0,5 | 18,1 |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 17,6 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | 0,5 | - | - | 0,5 | 18,1 |
| - | - | - | - | 12,3 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,5 | 18,1 |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 14,7 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,8 | 13,1 |
| - | - | - | - | 15,2 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,8 | 15,5 |
| - | - | 2,4 | 2,4 | 17,6 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,8 | 16,0 |
| - | - | 1,3 | 1,3 | 10,0 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | 0,5 | - | - | 0,8 | 18,4 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,5 | 10,5 |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 60

штук

18

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|----|-----|------|------|-----|-----|-------|-----|----|-----|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | | А-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Чткго | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Чткго |
| П20г-3а | - | - | - | 8,7 | - | - | - | 8,7 | - | - | - | - | - |
| П20г-3б | - | - | - | 8,7 | - | - | - | 8,7 | - | - | - | - | - |
| П21г-5 | - | - | - | 15,2 | - | - | - | 15,2 | 2,0 | - | - | - | 2,0 |
| П21г-5а | - | - | - | 15,2 | - | - | - | 15,2 | 2,0 | - | - | - | 2,0 |
| П21г-5б | - | - | - | 15,2 | - | - | - | 15,2 | 2,0 | - | - | - | 2,0 |
| П21г-8 | - | - | - | - | 20,7 | - | - | 20,7 | 2,0 | - | - | - | 2,0 |
| П21г-8а | - | - | - | - | 20,7 | - | - | 20,7 | 2,0 | - | - | - | 2,0 |
| П22г-12 | - | - | - | 15,2 | - | - | - | 15,2 | 2,0 | - | - | - | 2,0 |
| П22г-12а | - | - | - | 15,2 | - | - | - | 15,2 | 2,0 | - | - | - | 2,0 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАССОР. | | | |
|--------------------|----|------|-------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|--------------|------------------|------|--|--|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | |
| Вр-Г | | Вр-Г | | А-III | | | | А-I | | | | | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 380-71* | ГОСТ 380-71* | | | | |
| Ф3 | Ф4 | Ф5 | Чткго | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф22 | Чткго | Б8 | Чткго | | | |
| - | - | 4,0 | 4,0 | 12,7 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 13,2 | | |
| - | - | 4,0 | 4,0 | 12,7 | - | 0,5 | - | - | - | - | - | 0,5 | - | 0,5 | 13,2 | | |
| - | - | - | - | 17,2 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | 0,8 | 18,0 | | |
| - | - | 2,7 | 2,7 | 19,9 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | 0,8 | 20,7 | | |
| - | - | 2,7 | 2,7 | 19,9 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | 0,8 | 20,7 | | |
| - | - | - | - | 22,7 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | 0,8 | 23,5 | | |
| - | - | 2,7 | 2,7 | 25,4 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | 0,8 | 26,2 | | |
| - | - | - | - | 17,2 | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 1,4 | 18,6 | | |
| - | - | 2,7 | 2,7 | 19,9 | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 1,4 | 21,3 | | |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 61

Лист

19

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------------|----|-----|-----|------|------|-----|-------|-----|----|-----|-----|-------|
| | А-III | | | | | | А-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Чтото | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Чтото |
| П22г - 15 | - | - | - | - | 20,7 | - | - | 20,7 | 2,0 | - | - | - | 2,0 |
| П22г - 15а | - | - | - | - | 20,7 | - | - | 20,7 | 2,0 | - | - | - | 2,0 |
| П23г - 3 | - | - | - | - | 13,3 | - | - | 13,3 | 2,2 | - | - | - | 2,2 |
| П23г - 3а | - | - | - | - | 13,3 | - | - | 13,3 | 2,2 | - | - | - | 2,2 |
| П23г - 3б | | | | | 13,3 | | | 13,3 | 2,2 | | | | 2,2 |
| П24г - 5 | - | - | - | - | - | 17,4 | - | 17,4 | 2,2 | - | - | - | 2,2 |
| П24г - 5а | - | - | - | - | - | 17,4 | - | 17,4 | 2,2 | - | - | - | 2,2 |
| П24г - 5б | | | | | | 17,4 | | 17,4 | 2,2 | | | | 2,2 |
| П24г - 8 | - | - | - | - | 23,3 | - | - | 23,3 | 2,2 | - | - | - | 2,2 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ПРОСАД МАРКИ | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|-------------------|----|-----|-------|--------|-----|-----|-----|-----------------|-------|-----|-----------|----------|--------------------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | |
| Вр-I | | | | А-I | | | | ВГЭКЛ2 | | | | | | | | | |
| ВСЕГО | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 380-71* | ВСЕГО | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | φ3 | φ4 | φ5 | Чтото | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 Чтото | 88 Чтото | общий вес засыпки, кг |
| - | - | - | 22,7 | - | - | - | 1,4 | - | - | - | - | - | 1,4 | - | - | 1,4 | 24,1 |
| - | 2,7 | 2,7 | 25,4 | - | - | - | 1,4 | - | - | - | - | - | 1,4 | - | - | 1,4 | 26,8 |
| - | - | - | 15,4 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,8 | 16,3 |
| - | 2,9 | 2,9 | 18,4 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,8 | 19,2 |
| - | 2,9 | 2,9 | 18,4 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,8 | 19,2 |
| - | - | - | 19,6 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,8 | 20,4 |
| - | 2,9 | 2,9 | 22,5 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,8 | 23,3 |
| - | 2,9 | 2,9 | 22,5 | - | - | 1,4 | - | - | - | - | - | - | 1,4 | - | - | 1,4 | 23,9 |
| - | - | - | 25,5 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | - | - | 0,8 | - | - | 0,8 | 26,3 |

Планета

20007-02 62

| Марка элемента | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------|----|-----|-----|------|-----|-----|-------|-----|----|-----|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | | А-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | ф18 | Итого | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | Итого |
| П24g -8a | - | - | - | - | 23,3 | - | - | 23,3 | 2,2 | - | - | - | 2,2 |
| П25g -12 | - | - | - | - | 23,3 | - | - | 23,3 | 2,2 | - | - | - | 2,2 |
| П25g -12a | - | - | - | - | 23,3 | - | - | 23,3 | 2,2 | - | - | - | 2,2 |
| П25g -15 | - | - | - | - | 30,5 | - | - | 30,5 | 3,9 | - | - | - | 3,9 |
| П25g -15a | - | - | - | - | 30,5 | - | - | 30,5 | 3,9 | - | - | - | 3,9 |
| П26g -3 | - | - | - | - | 16,2 | - | - | 16,2 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П26g -3a | - | - | - | - | 16,2 | - | - | 16,2 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П26g -3b | - | - | - | - | 16,2 | - | - | 16,2 | 1,9 | - | - | - | 1,9 |
| П26g -5 | - | - | - | - | 28,4 | - | - | 28,4 | 3,3 | - | - | - | 3,3 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Арматура класса | Изделия ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | Общий расход, кг | |
|-----------------|-------------------|-------|--------|-------|------|-------|--------------|---------|-------|------|-------|--------------|------------------|-------|
| | Арматура класса | | | | | | Производство | | | | | | | |
| | Вр-I | Вр-II | Вр-III | Вр-IV | Вр-V | Вр-VI | Вр-VII | Вр-VIII | Вр-IX | Вр-X | Вр-XI | Вр-XII | | |
| ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | | ГОСТ 380-71* | | |
| ф3 | ф4 | ф5 | Итого | ф8 | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | ф18 | ф20 | ф22 | Итого | ф8 | Итого |
| - | - | 2,9 | 2,9 | 28,4 | - | - | 0,8 | - | - | - | - | 0,8 | - | 0,8 |
| - | - | - | 25,5 | - | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 29,2 |
| - | - | 2,9 | 2,9 | 28,9 | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 26,9 |
| - | - | - | 34,4 | - | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 29,8 |
| - | - | 2,9 | 2,9 | 37,3 | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 35,8 |
| - | - | - | 18,1 | - | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 38,7 |
| - | 3,7 | 3,7 | 21,8 | - | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 19,5 |
| - | 3,7 | 3,7 | 21,8 | - | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 23,2 |
| - | - | - | 31,7 | - | - | - | 1,4 | - | - | - | - | 1,4 | - | 33,1 |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 63

1107
21

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ
АРМАТУРА КЛАССА

Марка
Элемента

A-III

A-I

ГОСТ 5781-82

| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Нагр | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Нагр |
|--|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|-----|-----|------|
|--|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|-----|-----|------|

П269-5а

28,4

28,4

3,3

3,3

П279-8

28,4

28,4

3,3

3,3

П279-8а

28,4

28,4

3,3

3,3

П289-12

37,1

37,1

5,2

5,2

П289-12а

37,1

37,1

5,2

5,2

П289-15

—

47,0

5,2

5,2

П289-15а

—

47,0

5,2

5,2

ПТ-1

—

1,8

—

—

ПТ-2

—

2,4

—

—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

Bр-I

Всего

ГОСТ 6727-80

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ
МЯГКИЙ

A-I

ВСТ 3КЛ2

ГОСТ 5781-82

ГОСТ
380-71⁴

φ3 φ4 φ5 Нагр

φ8 φ10 φ12

φ14 φ16 φ18

φ20 φ22 Нагр

б8 Нагр

Всего

б8

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|------|------|---|-----|-----|---|---|-----|---|---|-----|------|
| — | 3,7 | 3,7 | 35,4 | — | — | 1,4 | — | — | — | 1,4 | — | — | 1,4 | 36,8 |
| — | — | — | 31,7 | — | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 33,6 |
| — | — | 3,7 | 35,4 | — | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 37,3 |
| — | — | — | 42,3 | — | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 44,2 |
| — | — | 3,7 | 46,0 | — | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 47,9 |
| — | — | — | 52,2 | — | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 54,1 |
| — | — | 3,7 | 55,9 | — | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 57,8 |
| — | 6,5 | 0,9 | 7,4 | 9,2 | — | 1,2 | — | — | — | 1,2 | — | — | 1,2 | 10,4 |
| — | 8,0 | 1,2 | 10,1 | 12,5 | — | 1,2 | — | — | — | 1,2 | — | — | 1,2 | 13,7 |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

22

| Марка элемента | Изделия арматурные Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|-----|-----|------|
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Наго | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Наго |
| ПТ-3 | — | — | 3,0 | — | — | — | — | 3,0 | — | — | — | — | — |
| ПТ-4 | — | — | — | 3,4 | 2,3 | — | — | 5,7 | — | — | — | — | — |
| ПТ-5 | — | — | — | 4,4 | 3,0 | — | — | 7,4 | — | — | — | — | — |
| ПТ 1g | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1,2 | — | 1,2 |
| ПТ 2g | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1,6 | — | 1,6 |
| ПТ 3g | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,0 | — | 2,0 |
| ПТ 4g | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,4 | — | 2,4 |
| ПТ 5g | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,0 | — | 3,0 |
| ПП1 | 1,2 | — | — | — | — | — | — | 1,2 | — | — | — | — | — |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Арматура класса | Изделия закладные | | | | | | | | | | | | Общий расход, кг | | | |
|-----------------|-------------------|-------|--------------|---------|--------------|------|--------------|------|---------|--------------|------|-------|------------------|---------|-----|------|
| | Арматура класса | | | | | | Прокат марки | | | | | | | | | |
| | Bр-1 | Всего | A-I | ВЛ-3КП2 | ГОСТ 380-71* | БРГО | Всего | БРГО | ВЛ-3КП2 | ГОСТ 380-71* | БРГО | Всего | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | |
| | φ3 | φ4 | φ5 | Наго | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Наго | б8 Наго | | |
| | — | 11,3 | 1,5 | 12,8 | 15,8 | — | — | 3,4 | — | — | — | — | 3,4 | — | 3,4 | 19,2 |
| | | 12,8 | 1,8 | 14,6 | 20,3 | — | — | 3,4 | — | — | — | — | 3,4 | — | 3,4 | 23,7 |
| | | 16,6 | 2,1 | 18,7 | 26,1 | — | — | 3,4 | — | — | — | — | 3,4 | — | 3,4 | 29,5 |
| | | 1,7 | 0,6 | 2,3 | 3,5 | 1,2 | — | — | — | — | — | — | 1,2 | — | 1,2 | 4,7 |
| | | 2,2 | 0,8 | 3,0 | 4,6 | 1,2 | — | — | — | — | — | — | 1,2 | — | 1,2 | 5,8 |
| | | 2,7 | 1,0 | 3,7 | 5,7 | 1,2 | — | — | — | — | — | — | 1,2 | — | 1,2 | 6,9 |
| | | 3,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 1,2 | — | — | — | — | — | — | 1,2 | — | 1,2 | 8,0 |
| | | 4,0 | 1,6 | 5,6 | 8,6 | 1,2 | — | — | — | — | — | — | 1,2 | — | 1,2 | 9,8 |
| | | 0,2 | — | 0,2 | 1,4 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 | 2,0 |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

ПМСТ

23

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|-----|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | ф18 | Итого | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | Итого |
| ПП2 | 1,4 | — | — | — | — | — | — | 1,4 | — | — | — | — | — |
| ПП3 | 1,8 | — | — | — | — | — | — | 1,8 | — | — | — | — | — |
| ПП4 | 2,4 | — | — | — | — | — | — | 2,4 | — | — | — | — | — |
| ПП5 | 3,0 | — | — | — | — | — | — | 3,0 | — | — | — | — | — |
| ПП6 | 3,6 | — | — | — | — | — | — | 3,6 | — | — | — | — | — |
| ПП7 | 4,2 | — | — | — | — | — | — | 4,2 | — | — | — | — | — |
| ПП8 | 4,8 | — | — | — | — | — | — | 4,8 | — | — | — | — | — |
| ПП9 | 5,2 | — | — | — | — | — | — | 5,2 | — | — | — | — | — |
| ПП10 | 6,4 | — | — | — | — | — | — | 6,4 | — | — | — | — | — |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАСЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|----|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|-------|
| Арматура класса | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | |
| Вр-Т | | | Вр-К2 | | | | | | | | | | | |
| Всего | | | Всего | | | | | | | | | | | |
| ф3 | ф4 | ф5 | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | ф14 | ф16 | ф18 | ф20 | ф22 | Итого | ф8 | Итого |
| — | 0,2 | — | 0,2 | 1,6 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 |
| — | 0,2 | — | 0,2 | 2,0 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 |
| — | 0,6 | — | 0,6 | 3,0 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 |
| — | 0,6 | — | 0,6 | 3,6 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 |
| — | 0,8 | — | 0,8 | 4,4 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 |
| — | 0,8 | — | 0,8 | 5,0 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 |
| — | 1,0 | — | 1,0 | 5,8 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 |
| — | 1,2 | — | 1,2 | 6,4 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 |
| — | 1,4 | — | 1,4 | 7,8 | 0,6 | — | — | — | — | — | — | 0,6 | — | 0,6 |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 66

План

24

| Марка Элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|-----|------|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | |
| | A-III | | | | | | A-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Нт60 | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Нт60 |
| ОП-1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| ОП-2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| ОП-3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| ОП-4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| ОП-5 | — | — | — | — | — | — | — | — | 1,6 | — | — | — | 1,6 |
| ОП-6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 6,2 | — | 6,2 |
| ОП-7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 11,8 | 11,8 |
| ОП-8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16,4 | 16,4 |
| ОП-9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 28,2 | 28,2 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| Арматура класса | Изделия закалочные | | | | | | | | | | | | Прокат марки | | | | | |
|-----------------|--------------------|-----|-----|-----|------|-----|-------|-----|-----|-----|------|-----|-----------------|------|-----|------|------|-----|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | A-I | | | | | | A-III | | | | | | | | | | | |
| ВР-I | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | Всего | | | | | |
| ГОСТ 6727-80 | всего | φ3 | φ4 | φ5 | Нт60 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | Нт60 | φ8 | φ10 | Нт60 | Б8 | Нт60 | | |
| | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 0,1 | — | 0,1 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,7 |
| | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 0,1 | — | 0,1 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,7 |
| | | 0,4 | 0,4 | 0,4 | — | — | — | — | — | — | — | 0,1 | — | 0,1 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,8 |
| | | 0,7 | 0,7 | 0,7 | — | — | — | — | — | — | — | 0,2 | — | 0,2 | 1,8 | 1,8 | 2,0 | 2,7 |
| | | — | — | — | 1,6 | 0,6 | — | — | — | 0,6 | 0,2 | — | 0,2 | 2,8 | 2,8 | 3,6 | 5,2 | |
| | | — | — | — | 6,2 | 0,6 | — | — | — | 0,6 | 0,2 | — | 0,2 | 2,8 | 2,8 | 3,6 | 9,8 | |
| | | — | — | — | 11,8 | 0,6 | — | — | — | 0,6 | 0,3 | — | 0,3 | 5,7 | 5,7 | 6,6 | 18,4 | |
| | | — | — | — | 16,4 | — | 1,2 | — | — | 1,2 | 0,8 | — | 0,8 | 7,5 | 7,5 | 9,5 | 25,9 | |
| | | — | — | — | 28,2 | — | 1,2 | — | — | 1,2 | 0,8 | — | 0,8 | 7,5 | 7,5 | 9,5 | 37,7 | |

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

пак

20007-02

67