

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1-2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-4

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20002 -04  
ЦЕНА 0-80

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1987 года

Заказ № 9023 Тираж 2930 экз.

СЕРИЯ 3.006.1 -2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-4

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Довгий Н.Ф.*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Монин А.М.*

ПРИ УЧАСТИИ НИЖНЬГО ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Коровин Н.Н.*

УТВЕРДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ  
ОТ 05.09.1984 г. № 157.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 01.01.1985 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2/82.1-4-00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
3.006.1-2/82.1-4-01.0	СЕТКА С1-1; С1-2	6
3.006.1-2/82.1-4-02.0 СБ	СЕТКА С1-1; С1-2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
3.006.1-2/82.1-4-02.0	СЕТКА С1-3... С1-10	7
3.006.1-2/82.1-4-02.0 СБ	СЕТКА С1-3... С1-10	8
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
3.006.1-2/82.1-4-03.0	СЕТКА С1-11... С1-18	11
3.006.1-2/82.1-4-03.0 СБ	СЕТКА С1-11... С1-18	13
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
3.006.1-2/82.1-4-04.0	СЕТКА С2-1... С2-10	16
3.006.1-2/82.1-4-04.0 СБ	СЕТКА С2-1... С2-10	18
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
3.006.1-2/82.1-4-05.0	СЕТКА С3-1... С3-10	20
3.006.1-2/82.1-4-05.0 СБ	СЕТКА С3-1... С3-10	21
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
3.006.1-2/82.1-4-06.0	СЕТКА С4-1... С4-10	23
3.006.1-2/82.1-4-06.0 СБ	СЕТКА С4-1... С4-10	24
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
3.006.1-2/82.1-4-07.0	СЕТКА С5-1... С5-7	26
3.006.1-2/82.1-4-07.0 СБ	СЕТКА С5-1... С5-7	27
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
3.006.1-2/82.1-4-08.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1... КР5	28
		29

Нач. отв.	Борисский
Н. констр.	Уманцева
Ол. констр.	Ильинская
Ст. инж.	Уманцева
Н. инженер.	Литвинова
Проверка	Уманцева

3.006.1-2/82.1-4-00.0

## Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2/82.1-4-08.0СБ	Каркас плоский КР1... КР5	
	Сборочный чертёж	31
3.006.1-2/82.1-4-09.0	Изделение зажимное М1... М4	32
3.006.1-2/82.1-4-09.0СБ	Изделение зажимное М1... М4	
	Сборочный чертёж	33
3.006.1-2/82.1-4-10.0	Изделение зажимное М5, М6	34
3.006.1-2/82.1-4-10.0СБ	Изделение зажимное М5, М6	
	Сборочный чертёж	35
3.006.1-2/82.1-4-00.1	Стержень арматурный	36
3.006.1-2/82.1-4-00.2	Пластинка	40

## 1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2/82  
содержит рабочие чертежи арматурных и заклад-  
ных изделий плит и опорных подушек.

Состав серии и материалы для проектирования  
каналов и тоннелей приведены в выпуск-  
ке 0, рабочие чертежи плит и опорных подушек-  
в выпуске 1-2.

1.2. В серии принято условное обозначение  
сеток, например, С1-8-2. Буква „С“ обозначает вид  
изделия (сетка). Цифра после буквы определяет  
тип конструкции, в которой применена сетка.  
(1- плита марки „П“; 2,3 - плита марки „ПТ“;  
4- плоская подкладка; 5- опорная подушка  
марки „ОП“), цифра после первого тире указывает  
на порядковый номер сетки данного типа, цифра  
после второго тире - вариант исполнения сетки  
данного типа, отличающийся от основного диамет-  
ром или шагом арматуры.

Нач. отп.	Броварский	✓	
Н.контр.	Каротецкий	✓	
Гл.контр.	Каротецкий	✓	
От. исп.	Ульянцева	✓	
Исполнитель	Каротецкий	✓	
Проверка	Ульянцева	✓	

3.006.1-2/82.1-4-00. ОТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОПИСАНИЕ

Страница	Лист	Планка
1	1	2
Госстрой СССР		
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОФМОСТРОЙНИИПРОЕКТ		

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний” и „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций” (СН 393-78).

2.2. Плоские арматурные сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки.

2.3. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпуске 1-2.

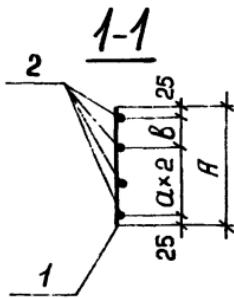
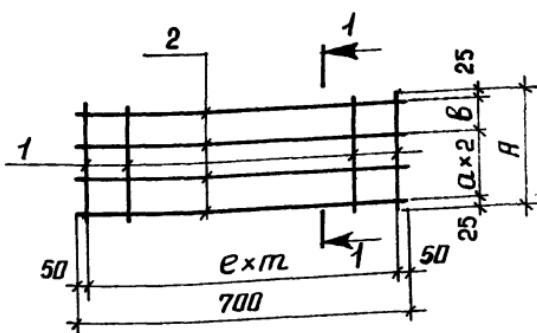
2.4. Приварку дополнительных стержней, отогнутых на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Нол. Примеч.
				<u>Документация</u>	
А4			3.006.1-2/82.1-4-00.0ТО	Техническое описание	
А4			3.006.1-2/82.1-4-01.0СБ	Сборочный чертеж	

Формат	Зона	Обозначение	Обозначение	Нол. Примеч.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
<u>ДЕТАЛИ</u>				
<u>Поз. 1. Стержень арматурный</u>				
А4	- 0		3.006.1-2/82.1-4-00.1-37	4
	- 1			-55 4
	- 2			-55 7
	- 3			-70 7
	- 4			-39 4
	- 5			-56 7
	- 6			-74 7
	- 7			-75 7
<u>Поз. 2. Стержень арматурный</u>				
А4	- 0		3.006.1-2/82.1-4-00.1-40	3
	-1,-3			-22 3
	- 2			-20 3
	- 4,-7			-40 4
	- 5,-6			-22 4

\* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Инв. № подл/Подпись и дата	Бланк №	Науч. отр. Бродский		И. конст. Уманцева		Ил. конст. Коротецкий		3.006.1-2/82.1-4-01.0		Стадия	Лист	Листов
		Ст. инж.	Уманцева	Исполнил.	Литвинова	Провер.	Уманцева	Сергия С1-1, С1-2	р			
										госстрой ссср	ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОМСТРОИНИНГПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Нап-во	Масса, кг
		а	в	е	я		
3.006.1-2/82.1-4-01. 0	C1-1	175	-	200	400	3	0,5
- 1	C1-1-1						0,6
- 2	C1-1-2						0,7
- 3	C1-1-3		100	200	550	6	1,3
- 4	C1-2						0,7
- 5	C1-2-1						1,1
- 6	C1-2-2						1,8
- 7	C1-2-3						2,7

Науч.отп.	Бродский	1-
И.контр.	Уманцева	1-
Гл.конст.	Боротецкий	1-
Ст.инж.	Уманцева	1-
Исполн.	Липинова	1-
Провер.	Уманцева	1-

3.006.1-2/82.1-4-01.0C5

## СЕТКА С1-1, С1-2 Сборочный чертёж

Спиндия	Масса	Мясист.
Р	Сл. табл.	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРДЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Форма №1	Зд №1	Поз.	Обозначение	Наименование	Нод	Примеч.
				<u>Документация</u>		
М			3.006.1-2/82.1-4-00.0 ТД	Техническое описание		
М			3.006.1-2/82.1-4-02.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с по- рядковым номером. *)	Обозначение	Нол.	Примеч.
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</b>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>Поз. 1. Стержень ярмажурный</u>					
М	-00	3.006.1-2/02.1-4-00.1-	41	15	
	-01		-72	15	
	-02		-72	30	
	-03		-76	30	
	-04		-43	15	
	-05		-73	30	
	-06		-18	30	
	-07		-45	15	
	-08		-74	30	
	-09		-80	30	
	-10		-83	30	
	-11		-47	15	
	-12		-84	15	

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено *ДД*.

Нач. отд.	Бродский				3.006.1-2/82.1-4-02.0
И. контр.	Уманцева				
Гл. констру.	Коротеев				
От. инж.	Уманцева				
Исполн.	Литвинова				
Провер.	Уманцева				

Документ	Этап	Для исполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Нол.	Примечан.
44	- 13		3.006.1-2/82.1-4-00.1-82	30	
	- 14		- 84	30	
	- 15		- 49	15	
	- 16		- 86	15	
	- 17		- 91	15	
	- 18		- 86	30	
	- 19		- 50	15	
	- 20		- 87	15	
	- 21		- 87	30	
	- 22		- 92	30	
	- 23		- 52	15	
	- 24		- 94	15	
	- 25		- 96	15	
	- 26		- 94	30	
	- 27		- 96	30	
	- 28		- 54	15	
	- 29		- 95	15	
	- 30		- 95	30	
	- 31		- 97	30	
	- 32		- 98	30	

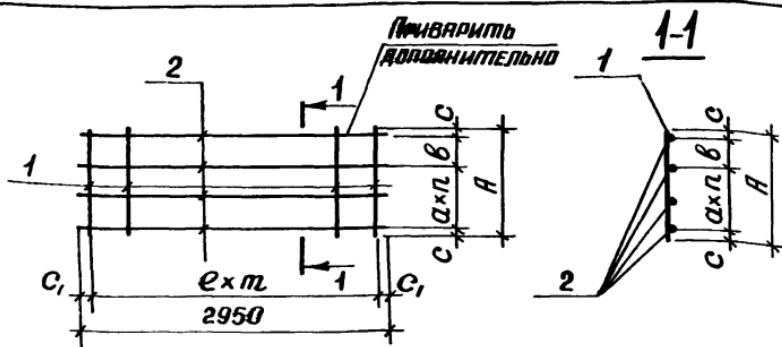
## Поз. 2. Стержень ярматаурный

AA	- 00, - 03	3.006.1-2/82.1-4-00.1-53	5
	- 01, - 02		- 33 5
	- 04, - 06		- 53 7
	- 05		- 33 7

Формат	Зона	Для исполнения с по- рядковым номером *	Обозначение	Нол.	Примеч
A4		- 07, - 09, - 10	3.006.1-2/82.1-4 - 00.1 - 53	8	
		- 08		-33	8
		- 11, - 13, - 14		-53	10
		- 12		-33	10
		- 15		-53	12
		- 16		-33	12
		- 17, - 18, - 29		-03	12
		- 19, - 20		-53	13
		- 21, - 22		-03	13
		- 23		-53	15
		- 24... - 26		-03	15
		- 27		-05	15
		- 28		-53	18
		- 30		-05	12
		- 31, - 32		-14	12

Нач. № подп. ГЛАВНОГО И АДМИ	Взам. нач. №

3.006.1-2/82.1-4-02.0	11550
	3



Обозначение	Марка	Размеры, мм							Нол-во	Масса, кг
		a	b	c	c <sub>1</sub>	e	h	л	п	
3.006.1-2/82.1-4-020	С1-3	100	200	25	75	200	760	3	14	3,6
-01	С1-3-1				5,9					
-02	С1-3-2				25	100	10,3			
-03	С1-3-3				16,2					
-04	С1-4				75	200	5,3			
-05	С1-4-1				25	100	1140	5	15,4	
-06	С1-4-2				90	24,0				
-07	С1-5				210	75	200	6	6,3	
-08	С1-5-1				100	1460	19,4			
-09	С1-5-2				-	30	25		30,3	

Инв № плана Порядок ведения инв №

Нач. отд.	Броварский
Н.контр.	Уманцева
Гл. конст.	Боротецкий
Ст. инж.	Уманцева
Исполн.	Литвиненко
Провер.	Уманцева

3.006.1-2/82.1-4-02.0 СБ

Серия С1-3... С1-10  
Сборочный чертеж

Стандарт Масса Масшт.

Лист 1 Листов 2

ГОСТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИИ РОДКИТ

Обозначение	Марка	Размеры, мм						Кол-во		Масса, кг
		a	b	c	c, e	A	л	м		
3.006.1-2/82.1-4-02.0-10	C1-5-3	180	-	30	25	100	1460	7	29	42,2
- 11	C1-6				75	200			14	7,9
- 12	C1-6-1		170	25			1820	8		26,9
- 13	C1-6-2				25	100			29	37,8
- 14	C1-6-3									52,6
- 15	C1-7		100	20						9,4
- 16	C1-7-1				75	200	2140	10	14	31,7
- 17	C1-7-2		90	25						46,7
- 18	C1-7-3				25	100			29	64,9
- 19	C1-8				75	200	2440	12	14	10,4
- 20	C1-8-1	200	-	20						37,8
- 21	C1-8-2				25	100			29	73,5
- 22	C1-8-3									96,9
- 23	C1-9		100	30						12,0
- 24	C1-9-1				75	200			14	59,8
- 25	C1-9-2		110	25			2160	13		75,1
- 26	C1-9-3				25	100			29	109,8
- 27	C1-9-4									140,5
- 28	C1-10		100		75	200		16	14	14,4
- 29	C1-10-1									68,8
- 30	C1-10-2	300	-	30			3360	11	29	135,8
- 31	C1-10-3				25	100				180,9
- 32	C1-10-4									223,2

Формант	Эдни	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
М		3.006.1-2/82.1-4 - 00.	О Т О	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
М		3.006.1-2/82.1-4 - 03.	О СБ	Сборочный чертеж		

Формант	Эдни	Обозначение	Кол.	Примечан
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ				
ДЕТАЛИ				
М	Поз. 1. Стержень	ЯМЯТЧУРНЫЙ		
М	- 00	3.006.1-2/82.1-4-00.1- 41	4	
	- 01		-72	4
	- 02		-72	7
	- 03		-76	7
	- 04		-43	4
	- 05		-73	7
	- 06		-78	7
	- 07		-45	4
	- 08		-74	7
	- 09		-80	7
	- 10		-83	7
	- 11		-47	4
	- 12		-84	4

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 00.

Инв. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Нач. отд.	Бровинский	1/2	Септна С1-11... С1-18	Стадия	Лист	Листов
Н. конструктор	Уманцева			р	1	3
Гл. констру	Харотецкий					
Ст. инженер	Уманцева					
Исполн. Литвинова						
Провер. Уманцева						

ГОССТРОМ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНГПРОЕКТ

Формат	Эдна	Для исполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Нол.	Примеч.
A4	-13		3.006.1-2/82.1-4-00.1 - 82	7	
	-14			-84	7
	-15			-49	4
	-16			-86	4
	-17			-91	4
	-18			-86	7
	-19			-50	4
	-20	*		-87	4
	-21			-87	7
	-22			-92	7
	-23			-52	4
	-24			-94	4
	-25			-96	4
	-26			-94	7
	-27			-96	7
	-28			-54	4
	-29			-95	4
	-30			-95	7
	-31			-97	7
	-32			-98	7

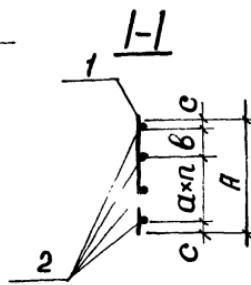
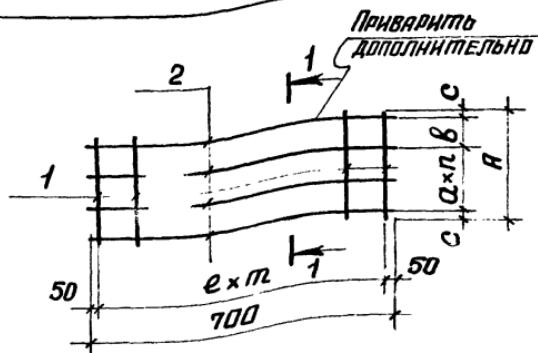
Поз. 2. Стержень ярматаурный

M	-00, -03	3.006.1-2/82.1-4-00.1 - 40	5
	-01, -02		-22 5
	-04, -06		-40 7
	-05		-22 7

Формат	Эднк	Для исполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Нол.	Примечан.
A1		- 07, -09, -10	9.006.1-2/82.1-4-00.1 - 40	8	
		- 08		- 22	8
		- 11, -13, -14		- 40	10
		- 12		- 22	10
		- 15		- 40	12
		- 16		- 22	12
		- 17, -18, -29		- 02	12
		- 19, -20		- 40	13
		- 21, -22		- 02	13
		- 23		- 40	15
		- 24...-26		- 02	15
		- 27		- 04	15
		- 28		- 40	18
		- 30		- 04	12
		- 31, -32		- 07	12

Инв.№ подл	Платинов и Янтарь	Взят. инв.№

3.006.1-2/82.1-4-03.0



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Колич.		Масса, кг
		а	в	с	А	е	т	
3.006.1-2/82.1-4-03. 0	С1-11	200	25	760	200	3		0,9
	-01 С1-11-1				110			1,6
	-02 С1-11-2					100	6	2,4
	-03 С1-11-3							3,8
	-04 С1-12					200	3	1,3
	-05 С1-12-1				90			3,6
	-06 С1-12-2					1140	6	5,6
	-07 С1-13				210			1,6
	-08 С1-13-1				-	30	1460 200 3 6	4,5

Ном. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.006.1-2/82.1-4-03. 0СБ

Сетка С1-11... С1-18  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Марштав
р	ст. табл.	-

Лист 1 Листов 2  
ГОССТРЯН СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Ном-во		Масса, кг	
		а	в	с	я	е	т	л		
3.006.1-2/82.1-4-03.0 - 09	Д4-13-2			-	30	1460	100	6	7	7,1
- 10	С1-13-3									9,9
- 11	Д4-14									1,9
- 12	С1-14-1						200	3	8	6,8
- 13	С1-14-2							100		8,9
- 14	С1-14-3									12,3
- 15	Д4-15						100	20	10	2,4
- 16	С1-15-1									8,4
- 17	С1-15-2									12,3
- 18	С1-15-3							100	6	15,2
- 19	Д4-16									2,7
- 20	С1-16-1							200	3	10,0
- 21	С1-16-2									17,2
- 22	С1-16-3							100	6	22,7
- 23	Д4-17						100	30		2,9
- 24	С1-17-1									15,6
- 25	С1-17-2									19,7
- 26	С1-17-3									25,6
- 27	С1-17-4							100	6	34,6
- 28	Д4-18						100			3,7
- 29	С1-18-1							200	3	18,1
- 30	С1-18-2									31,7
- 31	С1-18-3									42,3
- 32	С1-18-4									52,2

3.006.1-2/82.1-4-03.0 СБ

Лист

2

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			<u>Документация</u>		
М		3.006.1-2/82.1-4-00. 0 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
М		3.006.1-2/82.1-4-04. 0 СБ	Сборочный чертёж		

Формат зона	Для исполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примечан.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
<u>Детали</u>				
М	Поз. 1. Стержень арматурный			
М	- 0	3.006.1-2/82.1-4-00.1 - 33	5	
	- 1	- 33	7	
	- 2	- 33	9	
	- 3	- 39	10	
	- 4	- 33	13	
	- 5	- 22	5	
	- 6	- 22	7	
	- 7	- 22	9	
	- 8	- 22	10	
	- 9	- 22	13	

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Инв.№ подп.	Платница № Адмата	Взам. инв. №

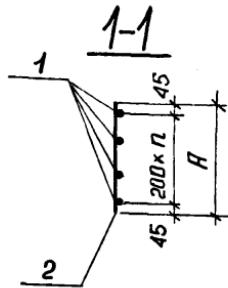
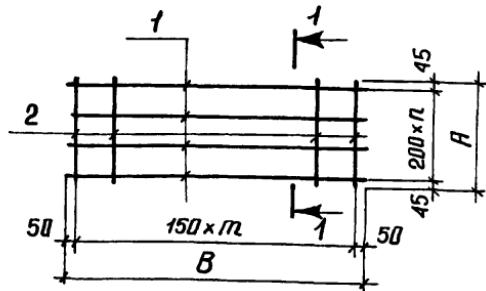
3.006.1-2/82.1-4-04. 0

Серия С2-1... С2-10

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРИДНІСТРОВНИЙ ПРОЕКТ

Формат	Запись	Для исполнения с по- рядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Поз. 2. Стержень арматурный		
A4	-0		3.006.1-2/82.1-4-00.1-23	20	
	-1			-25	20
	-2			-27	20
	-3			-29	20
	-4			-31	20
	-5			-23	5
	-6			-25	5
	-7			-27	5
	-8			-29	5
	-9			-31	5



Обозначение	Марка	Количество		Размеры, мм		Масса, кг
		п	т	А	В	
3.006.1-2/82.1-4-04.0	С2-1	4	19	890	2950	2,9
-1	С2-2	6		1290		4,1
-2	С2-3	7		1590		5,3
-3	С2-4	9		1890		6,1
-4	С2-5	12		2490		8,0
-5	С2-6	4		890		0,8
-6	С2-7	6		1290		1,0
-7	С2-8	7		1590	700	1,3
-8	С2-9	9		1890		1,5
-9	С2-10	12		2490		1,9

Инч. отп.	БРОДСКИЙ	1
И. конкта	УГАНЦЕВА	1
П. конкта	Народецкий	1
Ст. инж.	УГАНЦЕВА	1
Исполч.	Литвинская	1
Продсер.	УГАНЦЕВА	1

3.006.1-2/82.1-4-04. 005

Серии С2-1... С2-10 Сборочный чертеж	Страница	Масса	Масшт.
	Р	Ст. табл.	-
	Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИИПРОЕКТ		

Формат	Эдин.	Поз.	Обозначение	Наименование	Нол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
М		3.006.1-2/82.1-4-00.0 ТО		Техническое описание		
М		3.006.1-2/82.1-4-05.0 СБ		Сборочный чертёж		

Формат	Эдин.	Для наполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Нол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Поз. 1. Стержень ярматурный</u>		
М	-0		3.006.1-2/82.1-4-00.1-34	6	
	-1			-34	8
	-2			-34	10
	-3			-34	11
	-4			-34	14
	-5			-22	6
	-6			-22	8
	-7			-22	10
	-8			-22	11
	-9			-22	14

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера,  
обозначено 0.

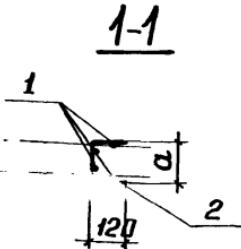
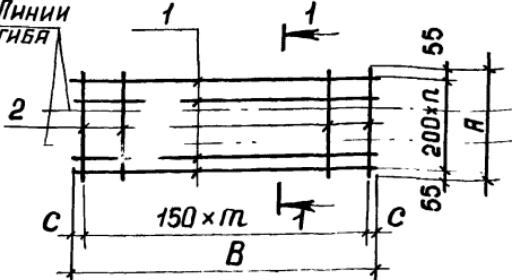
Нач. отп.	Бородинский	
Н. конструктора	Уманцева	
Гл. конструктор	Каратаевский	
Ст. инжен.	Уманцева	
Исполн.	Литвинова	
Провер.	Уманцева	

3.006.1-2/82.1-4-05.0

Серия С3-1... С3-10

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Госстрой СССР Харьковский Промстройининпроект		

Формат	Зона	Для исполнения с по- рядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечан.
<i>Поз. 2. Стержень арматурный</i>					
14	- 0		3.006.1-2/82.1-4-00.1 - 24	20	
	- 1			- 26	20
	- 2			- 28	20
	- 3			- 30	20
	- 4			- 32	20
	- 5			- 24	5
	- 6			- 26	5
	- 7			- 28	5
	- 8			- 30	5
	- 9			- 32	5

Линии  
Сгиба

1-1

Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		n	t	с	а	Р	В	
3.006.1-2/82.1-4-05.0	С3-1	5			870	110		3,6
- 1	С3-2	7			1270	1510		4,8
- 2	С3-3	8		19	1570	1810	2970	6,0
- 3	С3-4	10			1870	2110		6,7
- 4	С3-5	13			2470	2710		8,6
- 5	С3-6	5			870	110		0,9
- 6	С3-7	7			1270	1510	700	1,2
- 7	С3-8	8	4	50	1570	1810		1,4
- 8	С3-9	10			1870	2110		1,7
- 9	С3-10	13			2470	2710		2,1

Лист № подл. Подпись л/даты взам. инв. №	
Инв. отп.	Бородинский
И. контр.	Уманцева.
И. конст.	Юротецкий
Ст. инж.	Уманцева
Исполн.	Литвинова
Провер.	Уманцева

3.006.1-2/82.1-4-05.0 СБ

СЕГМЕНТ С3-1... С3-10  
Сборочный чертёжСтандарт Масса Масштаб  
Р См. табл. -

Лист 1 Листов 1

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТР ДИНИИПРОЕКТ

Наименование	Кол.	Примеч.
Поз.	Знач.	Страницы
		<u>Документация</u>
М	3.006.1-2/82.1-4-00. О Т О	<u>Техническое описание</u>
М	3.006.1-2/82.1-4 - <del>05</del> 0 СБ	<u>Сборочный чертёж</u>

Формат	Здрав	Для исполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>Поз. 1. Стержень арматурный</u>					
14	- 0		3.006.1-2/82.1-4-00.1- 57	4	
	- 1			- 58	4
	- 2			- 59	4
	- 3			- 60	4
	- 4			- 61	4
	- 5			- 62	1
	- 6			- 63	4
	- 7			- 64	4
	- 8			- 65	4
	- 9			- 66	4

\* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено *Д*.

отп.	БРОДСКИЙ	17
Энтр.	Уманцева	17
окнёт.	Норотецкий	17
ИИКС.	Уманцева	17
сполн.	Литвинова	17
ОВВД.	Уманцева	17

3.006.1-2/82.1-4-06.0

### СЕРИЯ С4-1... С4-10

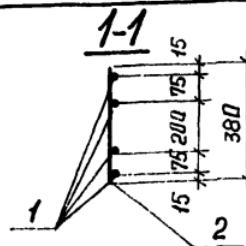
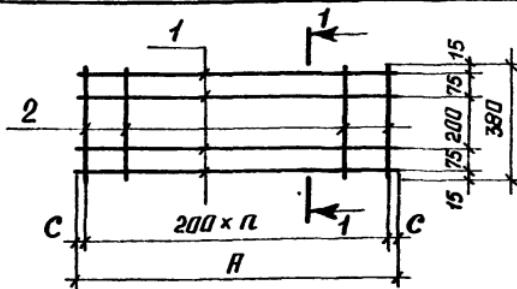
Стандартизация  
Государственный комитет по стандартам СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТАНДАРТНИИ ПРОЕКТ

Формат	Зона	Для исполнения в по- рядковым номером *	Обозначение	Нагл.	Примеч.
		Поз. 2. Стартовень	ЯРМАТУРНЫЙ		
M	- 0, - 1		3.006.1-2/82.1-4-00.1-21	4	
	- 2			-21	5
	- 3			-21	7
	- 4			-21	9
	- 5			-21	11
	- 6			-21	12
	- 7			-21	14
	- 8			-21	15
	- 9			-21	18

ИЧВ. №<sup>2</sup> подрл. ПОДЛИННО И ДАЛЯ взят. ИЧВ. №<sup>2</sup>

3.006.1-2/82.1-4-06.0

2



Обозначение	Марка	Кол-во			Размеры, мм	Масса, кг
		п	с	а		
3.006.1-2/82.1-4-06.0	С4-1	3	10	620	0,7	
-1	С4-2	3	85	770	0,8	
-2	С4-3	4	90	980	1,0	
-3	С4-4	6	80	1360	1,5	
-4	С4-5	8	40	1680	1,8	
-5	С4-6	10	20	2040	2,2	
-6	С4-7	11	80	2360	2,5	
-7	С4-8	13	30	2660	2,9	
-8	С4-9	14	90	2980	3,2	
-9	С4-10	17	90	3580	3,9	

Рук. отп. бригадский	Бригадский
И. к.м.п.т. Чиганцева	Чиганцева
Л. к.ч.т. Бирютецкий	Бирютецкий
О.к.н.к.с. Чиганцева	Чиганцева
Исполн. Литвинова	Литвинова
Провер. Чиганцева	Чиганцева

3.006.1-2/82.1-4-06.0СБ

Сетка С4-1...С4-10  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Испечт.
Р	См. табл.	-

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОДНИИЙ ПРОЕКТ

Формат	Эдап	Поз.	Обозначение	Наименование	Н.од.	Примеч.
				Документация		
А4			3.006.1-2/82.1-4-00. 0 ТД	Техническое описание		
А4			3.006.1-2/82.1-4-07. 0 СБ	Сборочный чертёж		

Формат	Эдап	Для исполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Н.од.	Примеч.
			ПЕРЕМЕНЧИЕ ДАННЫЕ		
			ДЕТАЛИ		
			Поз 1. Стержень арматурный		
А4	-0		3.006.1-2/82.1-4-00.1-36	4	
	-1			-38	5
	-2			-01	6
	-3			-08	7
	-4			-16	8
	-5			-17	9
	-6			-19	12
			Поз.2. Стержень арматурный		
М	-0		3.006.1-2/82.1-4-00.1-36	4	
	-1			-38	5
	-2			-00	7
	-3			-06	8
	-4			-15	9
	-5			-16	11
	-6			-18	14

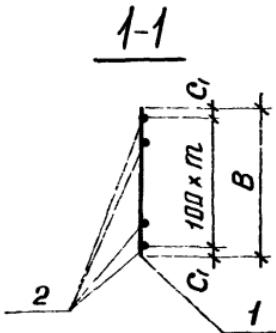
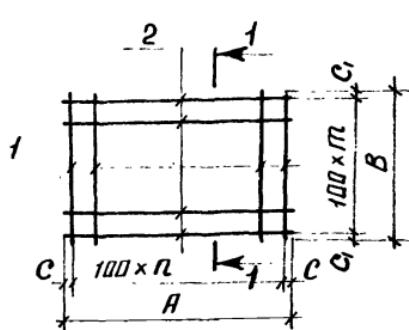
\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Нач.стад.	Бредсский	17	
Н.контр.	Уманцева		
Пр.констр.	Хоротышкий	12	
Ст.нкк	Уманцева		
Исполн.	Литвинова		
Провер.	Уманцева		

3.006.1-2/82.1-4-07.0

Серия С5-1.. С5-7

Стадия	Лист	Листов
Р		1
госгориз СССР		
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРЕДСТРОИНИИ ПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Количество		Размеры, мм				Масса, кг
		п	ш	С	С <sub>1</sub>	А	В	
3.006.1-2/82.1-4-07.0	С5-1	3	3	40	40	380	380	0,4
	С5-2	4	4			480	480	0,7
	С5-3	5	6			530	630	1,6
	С5-4	6	7			630	730	6,2
	С5-5	7	8	15	15	730	830	11,8
	С5-6	8	10			830	1030	16,4
	С5-7	11	13			1130	1330	28,2

Инв. отп.	Бродский		
И констр.	Уманцева	17	
Гл констр.	Хоротецкий	42	
Ст инж.	Уманцева		
Исполн.	Литвинова	11	
Провер.	Уманцева	11	

3.006.1-2/82.1-4-07.0СБ

СЕМКА С5-1...С5-7  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Маршт.
п	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

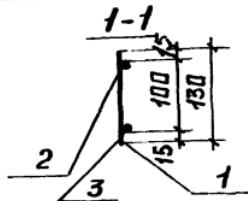
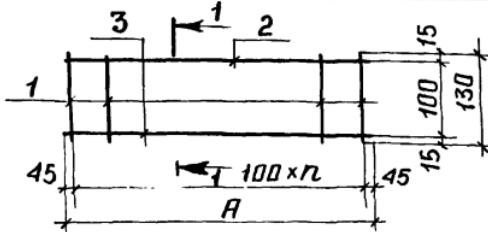
ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОДИНИИИИ ПРОЕКТ

Формат	Эдн.	Поз.	Обозначение	Наименование	Нод	Примеч.
				Документация		
А4			3.006.1-2/82.1 - 4 - 00. 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			3.006.1-2/82.1-4 - 08 0 СБ	Сборочный ЧЕРТЕЖ		

Формат	Знач	Для исполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Нол.	Примеч.
		ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
		Поз. 1. Стержень	АРМАТУРНЫЙ		
М	- 00, - 01		3.006.1-2/82.1-4-00.1-35	9	
	- 02, - 03			- 35	13
	- 04, - 05			- 35	16
	- 06 ... - 08			- 35	19
	- 09 ... - 11			- 35	25
<u>Поз. 2. Стержень</u>					
М	- 00, - 01		3.006.1-2/82.1-4-00.1-42	1	
	- 02, - 03			- 44	1
	- 04, - 05			- 46	1
	- 06 ... - 08			- 48	1
	- 09 ... - 11			- 51	1

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначенное ПД





ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Количество	Размер, мм	Масса, кг
		п	А	
3.006.1-2/82.1-4-08.0	КР1			
-01	КР1-1	8	890	0,9
-02	КР2	12	1290	1,2
-03	КР2-1			
-04	КР3	15	1590	1,5
-05	КР3-1			
-06	КР4			2,3
-07	КР4-1	18	1890	2,9
-08	КР4-2			1,8
-09	КР5			2,9
-10	КР5-1	24	2490	3,7
-11	КР5-2			2,3

Науч.отд	Бродский
И.контр	Уманцева
Дл.контр	Коротеевин
Ст.инженер	Уманцева
Исполн	Литвинов
Провер	Уманцева

3.006.1-2/82.1-4-08.0 Сб

Каркас плоский  
КР1... КР5  
Сборочный чертёж

Старни	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
РЕДСТРОЙНИИИ ПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Нол	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
М			3.006.1-2/82.1 - 4 - 00. О Т О	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
М			3.006.1-2/82.1 - 4 - 09. О СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Нрл.	Примеч.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>Детали</u>					
<b>М</b>		<b>Поз.1. Пластинка</b>			
	-0		3.006.1-2/82.1-4-00.2	1	
	-1			-1	1
	-2			-2	1
	-3			-3	1
<b>А4</b>		<b>Поз.2 Стержень арматурный</b>			
	-0		3.006.1-2/82.1-4-00.1 - 67	2	
	-1			-67	3
	-2			-68	3
	-3			-68	4

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Изм. отц.	БРОДСКИЙ			
Н. конструктор	УПЯНЦЕВА			
Г. конструктор	КОРОТЧЕЦКИЙ			
Ст. инженер	УПЯНЦЕВА			
Числопись	ЛНТВИНЧЕВА			
Проверка	УПЯНЦЕВА			

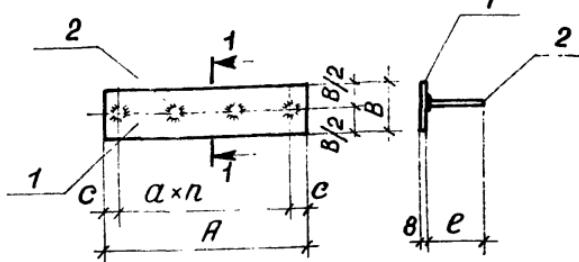
3.006.1-2/82.1-4-09.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮДНОЕ

М1... М4

Страница	Лист	Листов
P	1	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИИПРЕПЛЕКТ		

1-1



Обозначение	Марка	Налич.	Размеры, мм						Масса, кг
			п	а	с	п	в	е	
3.006.1-2/82.1-4-09.0	М1	1	130	30	190	50			0.7
-1	М2	2	150	25	350	60			1.4
-2	М3					80			2.0
-3	М4	3	130	30	450	100			3.0

Нач. отп.	Бродский	
Н контакт.	Уманцева	
Гл конекр.	Коротецкий	
Ст. инж.	Уманцева	
Исполнил.	Литвинова	
Провер.	Уманцева	

3.006.1-2/82.1-4-09.0СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М1... М4  
Сборочный чертеж

Стандар.	Масса	Упаковка
р	Ст. табл	
Лист		Листов 4
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОДУКТ		

Формат	Задача	Поз.	Обозначение	Наименование	Нол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-4-00. О ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			3.006.1-2/82.1-4-10. О СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с по- рядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Поз. 1.	Пластина		
М	-0		3.006.1-2/82.1-4-00.2-4	1	
	-1			-5	1
		Поз. 2. Стержень арматурный			
М	-0		3.006.1-2/82.1-4-00.1- 68	6	
	-1			-69	8

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено  $D$ .

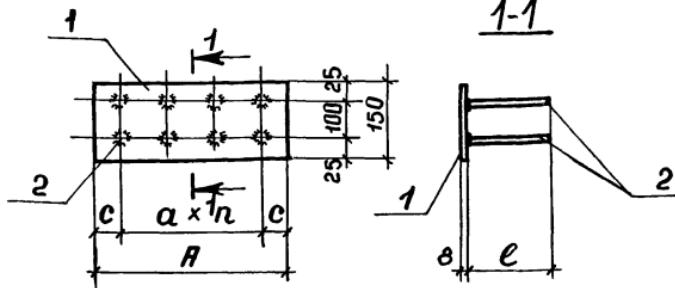
ЧАУШОВ	БРЫЦДАНИЙ	1
МОНТОР	УМАНЦЕВА	1
КОНОВА	ПЕРСИЦЕВИЙ	2
ЧИЖЕВ	УМАНЦЕВА	1
ПОПИ	ЛЯПОВИНОВА	2
ПОВЕР	УМАНЦЕВА	1

3.006.1-2/82.1-4-10.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М5, М6

Стадия Лист Планов  
р 1

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1-1

Обозначение	Марка	Колич.	Размеры, мм				Масса, кг
			п	а	с	а	
3.006.1-2/82.1-4-10.0	M5	2	250	50	600	130	6,0
-1	M6	3	240	40	800	240	8,3

Инв. №	Припись и дата	Взял. инв. №
1106	11.07.82	1106

Нач отп	Бородский
Н. конта	Уманцева
Оп. конта	Коротецкий
Ст. инже	Уманцева
Исполни	Литвиненко
Провер	Уманцева

3.006.1-2/82.1-4-10.0 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮДНОЕ  
M5, M6  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Массштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист		Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРЕДМЕСТР ПК-117 ПРОЕКТ		

Обозначение	Форма и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
3.006.1-2/82.1-4-00.1	6АГ	530	0,12	
- 01	6АГ	630	0,14	
- 02	6АГ	700	0,16	
- 03	6АГ	2950	0,65	
- 04	8АГ	700	0,28	
- 05	8АГ	2950	1,16	
- 06	10АГ	630	0,39	
- 07	10АГ	700	0,43	
- 08	10АГ	730	0,45	ГОСТ
- 09	10АГ	890	0,55	5781- 82
- 10	10АГ	1290	0,80	
- 11	10АГ	1590	0,98	
- 12	10АГ	1890	1,17	
- 13	10АГ	2490	1,54	
- 14	10АГ	2950	1,82	
- 15	12АГ	730	0,65	
- 16	12АГ	830	0,74	
- 17	12АГ	1030	0,91	
- 18	12АГ	1130	1,00	
- 19	12АГ	1330	1,18	
- 20	3 ВрГ	700	0,04	ГОСТ
- 21	4 ВрГ	380	0,03	6727 - 80
- 22	4 ВрГ	700	0,06	

Нач. отр	броварский	
Н. контра	Уманцева	
Гл. констру	Коротеевский	
Ст. инж.	Уманцева	
Исполн.	Литвинова	
Провер.	Уманцева	

3.006.1-2/82.1-4-00.1

Стержень  
АРМАТУРНЫЙ

Стандарт	Масса	Масса на 1
Р	См. таблица	—

Лист 1 Листов 4

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПОДЗНАЧЕННЯ	ФІЛІЯ ІНДІКАД СТАЛІН	ДЛІННЯ, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАННЯ
3.006.1-2/82.1-4-00.1-23	48рI	890	0,08	
- 24	48рI	1110	0,10	
- 25	48рI	1290	0,12	
- 26	48рI	1510	0,13	
- 27	48рI	1590	0,14	
- 28	48рI	1810	0,16	
- 29	48рI	1890	0,17	
- 30	48рI	2110	0,19	
- 31	48рI	2490	0,22	
- 32	48рI	2710	0,24	
- 33	48рI	2950	0,26	
- 34	48рI	2970	0,27	
- 35	58рI	130	0,02	ГОСТ
- 36	58рI	380	0,05	6727-80
- 37	58рI	400	0,06	
- 38	58рI	480	0,07	
- 39	58рI	550	0,08	
- 40	58рI	700	0,10	
- 41	58рI	760	0,10	
- 42	58рI	890	0,12	
- 43	58рI	1140	0,16	
- 44	58рI	1290	0,18	
- 45	58рI	1460	0,20	
- 46	58рI	1590	0,22	
- 47	58рI	1820	0,25	
- 48	58рI	1890	0,26	
- 49	58рI	2140	0,30	
- 50	58рI	2440	0,34	
- 51	58рI	2490	0,35	

Позиція	Форма и клас стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
3.006.1-2/82.1-4-00.1 - 52	5 ВрІ	2760	0,38	ГОСТ 6727 - 80
- 53	5 ВрІ	2950	0,41	
- 54	5 ВрІ	3360	0,47	
- 55	6 АІІІ	400	0,09	
- 56	6 АІІІ	550	0,12	
- 57	6 АІІІ	620	0,14	
- 58	6 АІІІ	770	0,17	
- 59	6 АІІІ	980	0,22	
- 60	6 АІІІ	1360	0,30	
- 61	6 АІІІ	1680	0,37	
- 62	6 АІІІ	2040	0,45	ГОСТ 5781 - 82
- 63	6 АІІІ	2360	0,52	
- 64	6 АІІІ	2660	0,59	
- 65	6 АІІІ	2980	0,66	
- 66	6 АІІІ	3580	0,79	
- 67	8 АІІІ	80	0,03	
- 68	8 АІІІ	130	0,05	
- 69	8 АІІІ	240	0,09	
- 70	8 АІІІ	400	0,16	
- 71	8 АІІІ	550	0,22	
- 72	8 АІІІ	760	0,30	
- 73	8 АІІІ	1140	0,45	
- 74	8 АІІІ	1460	0,58	
- 75	10 АІІІ	550	0,34	
- 76	10 АІІІ	760	0,47	
- 77	10 АІІІ	890	0,55	
- 78	10 АІІІ	1140	0,70	
- 79	10 АІІІ	1290	0,80	

Номер посуду	Позиція и пакет

3.006.1-2/82.1-4-00.1

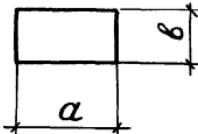
Лист

3

Обозначение	Форма и класс стапни	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
3.006.1-2/82.1-4-00.1-80	10AIII	1460	0,9	
- 81	10AIII	1590	0,98	
- 82	10AIII	1820	1,12	
- 83	12AIII	1460	1,29	
- 84	12AIII	1820	1,62	
- 85	12AIII	1890	1,68	
- 86	12AIII	2140	1,90	
- 87	12AIII	2440	2,17	
- 88	12AIII	2490	2,21	
- 89	12AIII	3360	2,98	
- 90	14AIII	1890	2,28	
- 91	14AIII	2140	2,58	
- 92	14AIII	2440	2,95	
- 93	14AIII	2490	3,01	
- 94	14AIII	2760	3,33	
- 95	14AIII	3360	4,06	
- 96	16AIII	2760	4,36	
- 97	16AIII	3360	5,30	
- 98	18AIII	3360	6,71	

ГОСТ

5781-82



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примеч.
	<i>a</i>	<i>b</i>		
3.006.1-2/82.1-4-00.2	190	50	0,6	
- 1	350	60	1,3	
- 2	350	80	1,8	
- 3	450	100	2,8	
- 4	600	150	5,7	
- 5	800	150	7,5	

Нач.отд	Подпись и дата	Взятое инв.№
Инв.№ подп		
Инв.отд		
И.контр		
Гл.контр		
Ст.инж		
Неподп.		
Провер.		

Инв.отд	Бровский	197	
И.контр	Уманцева	197	
Гл.контр	Коротецкий	197	
Ст.инж	Уманцева	197	
Неподп.	Литвинова	197	
Провер.	Уманцева	197	

3.006.1-2/82.1-4-00.2

ПЛАСТИНКА

Страница	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист		Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		