

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1-2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2-2

УЗЛЫ ТРАСС
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1987 года

Заказ № 9021 Тираж 2820 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1-2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2-2

УЗЛЫ ТРАСС
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Довгий Н.Ф.*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Монин А.М.*

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР.

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Коровин Н.Н.*

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 05.09.1984 г. № 151.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.01.1985 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2/82.2-2-00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
3.006.1-2/82.2-2-01	Лоток Лу1-8...Лу5-8;	4
	Лу1-8н...Лу5-8н	
3.006.1-2/82.2-2-01 СБ	Лоток Лу1-8...Лу5-8;	
	Лу1-8н...Лу5-8н	
	Сборочный чертеж	5
3.006.1-2/82.2-2-02	Лоток Лу4-8-1; ЛуЧ-8н-1;	5
3.006.1-2/82.2-2-02 СБ	Лоток ЛуЧ-8-1; ЛуЧ-8н-1	
	Сборочный чертеж	6
3.006.1-2/82.2-2-03	Лоток Лу6-8...Лу13-8;	
	Лу6-8н...Лу13-8н	6
3.006.1-2/82.2-2-03 СБ	Лоток Лу6-8... Лу13-8;	
	Лу6-8н... Лу13-8н	
	Сборочный чертеж	7
3.006.1-2/82.2-2-04	Лоток Лу14-8...Лу18-8;	
	Лу14-8н... Лу18-8н	8
3.006.1-2/82.2-2-04 СБ	Лоток Лу14-8...Лу18-8;	
	Лу14-8н...Лу18-8н	
	Сборочный чертеж	9
3.006.1-2/82.2-2-05	Лоток Лу19-8; Лу20-11;	
	Лу21-8... Лу26-8; Лу19-8н;	
	Лу20-11н; Лу21-8н...Лу26-8н	10
3.006.1-2/82.2-2-05 СБ	Лоток Лу19-8; Лу20-11;	
	Лу21-8... Лу26-8; Лу19-8н;	
	Лу20-11н; Лу21-8н...Лу26-8н	
	Сборочный чертеж	11
3.006.1-2/82.2-2-06	Лоток Лу27-15...Лу38-15;	
	Лу27-15н...Лу38-15н	12
3.006.1-2/82.2-2-06 СБ	Лоток Лу27-15...Лу38-15;	

Обозначение	Наименование	Стр.
	Лу27-15...Лу38-15н	
	Сборочный чертеж	13
3.006.1-2/82.2-2-07	Лоток Лу29-8-1; Лу29-8н-1;	
	Лу33-8-1; Лу33-8н-1	14
3.006.1-2/82.2-2-07 СБ	Лоток Лу29-8-1; Лу29-8н-1;	
	Лу33-8-1; Лу33-8н-1	
	Сборочный чертеж	15
3.006.1-2/82.2-2-08	Лоток Ло14-8...Ло19-8;	
	Ло20-11; Ло21-8...Ло38-8	15
3.006.1-2/82.2-2-08 СБ	Лоток Ло14-8... Ло19-8;	
	Ло20-11; Ло21-8...Ло38-8	
	Сборочный чертеж	17
3.006.1-2/82.2-2-09	Балка Б1...Б8	19
3.006.1-2/82.2-2-09 СБ	Балка Б1...Б8	
	Сборочный чертеж	20
3.006.1-2/82.2-2-10	Плита П01	20
3.006.1-2/82.2-2-10 СБ	Плита П01. Сборочный чертеж	21
3.006.1-2/82.2-2-11	Плита П02...П04	21
3.006.1-2/82.2-2-11 СБ	Плита П02...П04. Сборочный чертеж	22
3.006.1-2/82.2-2-008(б)	Ведомость расхода стали на элемент	
	(Лотки)	23
3.006.1-2/82.2-2-008(б)	Ведомость расхода стали на элемент	
	(Балки и плиты с от- верстиями)	26

И.У.Ф.И.	Борисова	Б
Н.И.Ф.И.	Константинов	Б
О.И.Ф.И.	Борисов	Б
С.И.Ф.И.	Константинов	Б
И.И.Ф.И.	Петров	Б
Д.И.Ф.И.	Чаплинцева	Б

3.006.1-2/82.2-2-00

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРЯД СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск серии З.006.1-2/82 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов, плит с отверстиями и блоков для узлов транс. канав и тоннелей.

Рабочие чертежи промышленных изделий и закладных изделий приведены в выпуске 2-3 настоящей серии.

Расчетные данные и таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске 3-1.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.”

1.3. Сборные элементы обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, Лу-11-8, Ло 15-8, ПО4, 65). буквы обозначают наименование элемента (Лу - лоток угловой, Ло - лоток с отверстием, По - плиты с отверстием, Б - блоки) цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равнотерно-распределенной эквивалентной нагрузки для лотковых элементов. Марки угловых лотков, отличающиеся зеркальным расположением отверстий, содержат дополнительную букву "Н" (например, Лу 11-8Н).

2. Технические требования.

2.1. Железобетонные изделия запроектированы из бетона марок 300 и 400.

2.2. Арматура принятая классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-Г по ГОСТ 6727-80.

Для закладных изделий принятая профильная сталь марки ВстЗсп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*. Анкеря закладных изделий - из стаплы класса А-III по ГОСТ 5781-82. Монтажные петли - из стали класса А-I марки ВстЗсп2 и ВстЗпс2.

В случае монтажа конструкций при расчетной температуре ниже минус 40°C, применение для монтажных петель стапли марки ВстЗпс2 не допускается.

2.3. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами.

Дополнительное армирование в местах отверстий производится отдельными стержнями и сетками.

2.4. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята при толщине конструкций до 100 мм включительно - 15 мм, при толщине более 100 мм - 20 мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

3. Изготовление, приёмка, складирование и транспортирование изделий.

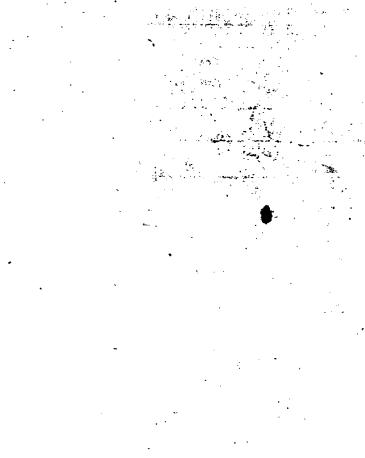
3.1. Изготовление лотков марок "Лу" и "Ло" должно

производиться по чертежам соответствующих лотков марки "Л", разработанных в выпуске 1-1 настоящей серии, с устройством отверстий, местных утолщений (для лотков марки "Ло") и дополнительного армирования, предусмотренных в рабочих чертежах настоящего выпуска.

Арматура сеток в местах отверстий вырезается по месту. Изготовление, приемка, складирование и транспортирование этих изделий производится в соответствии с требованиями, приведенными в разделах 2, 3, 4 пояснительной записки к выпуску 1-1 настоящей серии.

3.2. Бетонирование плит марки "По" и блоков, разработанных в настоящем выпуске, предусматривается в горизонтальном положении. Складирование и транспортирование этих изделий производится в положении "плитами".

Цеппальные требования, которые определяют руководствуются при изготовлении, приемке, складировании и транспортировании этих изделий, приведены в техническом описании к выпуску 1-2 настоящей серии.



Нач. отд.	Бродский	6	Техническое описание	3.006.1-2/82.2-2-00 ТО	
И. констр.	Уманцева	Черт.		Станд. лист	Листов
Гл. констр.	Коротечкин	Черт.		Р	1
Ст. инж.	Уманцева	Черт.		Госстрой ССР	
Капитанова	Литвинова	Черт.		Харьковский	
Проверка	Уманцева	Черт.		Промстroiнипроект	

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	П03		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		3.006.1-2/82.2-2-00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3		3.006.1-2/82.2-2-01 СБ	СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		3.006.1-2/82.2-2-00 ВМС(Н)	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>ЛОТОК Л1-8...Л5-8*)**</u>					
A3		-0,-5	3.006.1-2/82.1-1-01.0	1	Л1-8
A3		-1,-6		-02.0	Л2-8
A3		-2,-7		-03.0	Л3-8
A3		-3,-8		-04.0	Л4-8
A3		-4,-9		-05.0	Л5-8
П03.17 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					
-0,-5 ОТСУСТВУЕТ					
A4		-1,-6	3.006.1-2/82.2-3-01-041	2	
A4		-2...-4,-6...-9		-043	2
П03.18 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ М-3,М-4					
A4		-0,-1,-5,-6	3.006.1-2/82.1-3-12.0	2	М-3
A4		-2...-4,-7...-9		-13.0	2 М-4

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.
**) Смотрите примечание док.-01СБ.

Нач. отл.	БРОДСКИЙ	Z			
Н.контр.	УГЛЯНЦЕВА	Z			
Д.контр.	КОРОТЕЧКИНА	Z			
Ст. инж.	УГЛЯНЦЕВА	Z			
Исполнит.	ГЛУКИН	Z			
Проверка	УГЛЯНЦЕВА	Z			

3.006.1-2/82.2-2-01

ЛОТОК	СТРАНА	Лист	Листов
Лу 1-8 ... Лу 5-8,	P	1	2
Лу 1-8н ... Лу 5-8н			

ГОССТАНД СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
<u>БЕТОН</u>					
		-0,-5	M 300	0,33	M ³
		-1,-6	M 300	0,37	M ³
		-2,-7	M 300	0,58	M ³
		-3,-8	M 300	0,69	M ³
		-4,-9	M 300	0,84	M ³

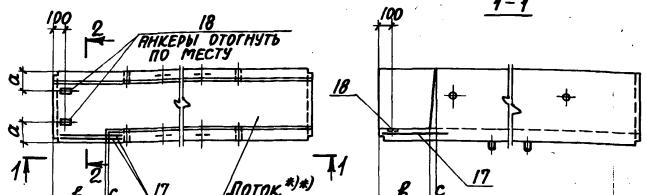
Нов. на правах подлинника и для взятия копий

3.006.1-2/82.2-2-01

20009-015

Лист
2

Рис. 1



2-2

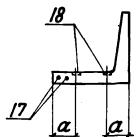
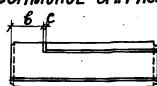


Рис. 2-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



УСТРОЙСТВО ОТВЕРСТИЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ (поз. 17)
И РАЗБИВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 18 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ СООТВЕТСТВЕННО ЛОТКИ
ЛУ-8...ЛУ-5-8 ВЫП. 1-1.

НАЧ. ОДГ	БРОДСКИЙ	1
И.КОНТР	УМАНЦЕВА	2
Д.КОНСТР	БОРОДИНСКИЙ	1
СТ.ИЗЖ	УМАНЦЕВА	3
Исполн.	ЛАПКУН	3
Проверка	УМАНЦЕВА	3

3.006.1-2/82.2-2-01 СБ

ЛОТОК		Стандарт массы	Масштаб
Лу 1-8 ... Лу 5-8,	Лу 1-8н ... Лу 5-8н.	Р	см. табл.
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист 1 листов 1			
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3			3.006.1-2/82.2-2-00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.006.1-2/82.2-2-02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			3.006.1-2/82.2-2-00ВМС(л)	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
--------	------	-------------	--------------	------	---------

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
Поз. 2 СЕТКА С8					

Поз. 3 СЕТКА С9					

Поз. 10 ПЕТЛЯ УП-1					

Поз. 17 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					

Поз. 18 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4					

Поз. 19 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4					

МАТЕРИАЛ					

БЕТОН					

* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.					

Поз. 20 ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОДСТАВОК № 1					

Поз. 21 ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОДСТАВОК № 2					

Поз. 22 ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОДСТАВОК № 3					

Поз. 23 ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОДСТАВОК № 4					

Поз. 24 ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОДСТАВОК № 5					

Поз. 25 ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОДСТАВОК № 6					

Рис. 1

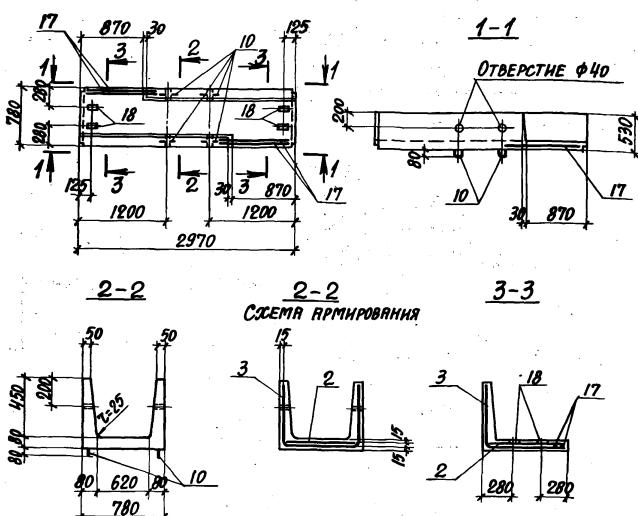


Рис.2-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ РИС. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис.	Масса, т
3.006.1-2/82.2-2-02	ЛУ-4-8-1	1	0.78
-1	ЛУ-4-8-1	2	

Нач. отд. БРОДСКИЙ
Н. Контр. УМФ. НЦЕЛА

3.006.1-2/82.2-2-02 C

ПОТОК ЛУ 4-8-1, ЛУ 4-8-1. СБОРочный ЧЕРТЕЖ	СТДИЯ МИССА МАСШТАБ Р 0,78г
ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

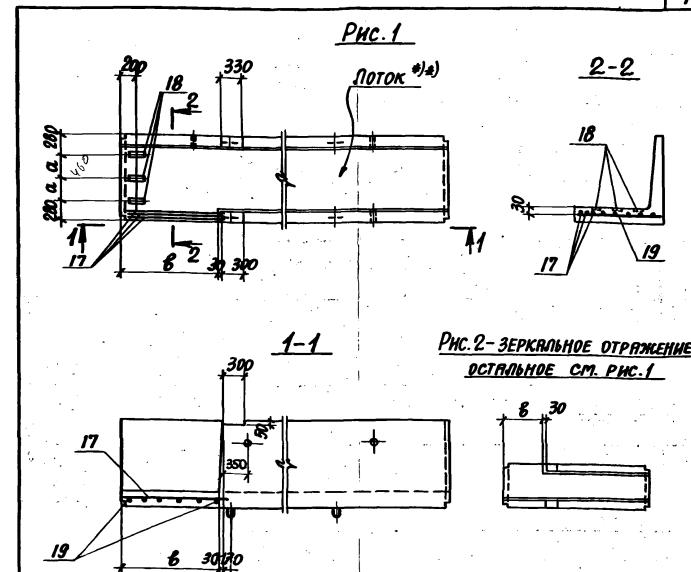
Порядок	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3		3.006.1-2/82. 2-2-00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3		3.006.1-2, 82. 2-2-03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		3.006.1-2/82. 2-2-00Втсм	ВЕДОМОСТЬ РАСХ. ***		
			СТАЛН МА ЭЛЕМЕНТ		

Родим. Этап	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ №)	Обозначение	Кол.	ПРИМЕЧ.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
<u>ЛОТОК Л6-8 ... Л13-8 № №)</u>				
A3	-00, -08	3.006.1-2/82.1-1-06.0-1	1	Л6-8
A3	-01, -09	-07.0-1	1	Л7-8
A3	-02, -10	-08.0-1	1	Л8-8
A3	-03, -11	-09.0-1	1	Л9-8
A3	-04, -12	-10.0-2	1	Л10-8
A3	-05, -13	-11.0-2	1	Л11-8
A3	-06, -14	-12.0-02	1	Л12-8
A3	-07, -15	-13.0-02	1	Л13-8
<u>П03.17 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ</u>				
A4	-00... -03, -08... -11	3.006.1-2/82.2-3-0.1-048	3	
A4	-04 ... -07, -12 ... -15	-068	3	

***Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 00.**

**) СМОГРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ДОК. - 06 СБ

Формат ЭОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
	Поз. 18 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4			
АЧ	- 00 ... - 15	3.006.1-2/82.1-3-13.0	3	М-4
	Поз. 19 СЕТКА С1, С2			
АЧ	- 00 ... - 03, - 08 ... - 11	3.006.1-2/82.2-3-10	1	С1
АЧ	- 04 ... - 07, - 12 ... - 15		-1	С2
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	<u>БЕТОН</u>			
	- 00, - 08	M300 0,87	M ³	
	- 01, - 09	M300 1,0	M ³	
	- 02, - 10	M300 1,46	M ³	
	- 03, - 11	M300 1,89	M ³	
	- 04, - 12	M300 1,25	M ³	
	- 05, - 13	M300 1,36	M ³	
	- 06, - 14	M300 1,78	M ³	
	- 07, - 15	M300 2,30	M ³	



* Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 17, 19) и разбивка дополнительных закладных изделий поз. 18 по данному чертежу, оставльное - смотрите соответственно лотки №6-8... №13-8 вып. 1-1.

Таблицу исполнений смотрите на листе 2.

Наим. подл. / подпись и дата выполн.	Бродский И.Контр. Уманцева Г.Конст. Коротекина С.Инж. Уманцева Исполн. Драпкин Проверка Уманцева	3.006.1-2/82.2-2-03 СБ	ПОТОК ЛУ 6-8 ... ЛУ 13-8, ЛУ 6-8Н ... ЛУ 13-8Н. СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ МАССА Масштаб Р СМ. ТАБЛ.
Лист 1 Листов 2				ГОССТРД СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНГПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ПРЕДМЕТЫ, ММ		МАССА, Т
			А	В	
3.006.1-2/82.2-2-03	Лу 6-8	1	300	1350	2.18
-01	Лу 7-8				2.50
-02	Лу 8-8				3.65
-03	Лу 9-8				4.73
-04	Лу 10-8				3.14
-05	Лу 11-8				3.40
-06	Лу 12-8				4.45
-07	Лу 13-8		460	1650	5.80
-08	Лу 6-8Н				2.18
-09	Лу 7-8Н				2.50
-10	Лу 8-8Н				3.65
-11	Лу 9-8Н				4.73
-12	Лу 10-8Н				3.14
-13	Лу 11-8Н				3.40
-14	Лу 12-8Н				4.45
-15	Лу 13-8Н	2	460	1650	5.80

3.006.1-2/82. 2-2-03СБ

2

1

Формат	Порядок	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		3.006.1-2/82.2-2-00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3		3.006.1-2/82.2-2-04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		3.006.1-2/82.2-2-00 ВМС(п)	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		

Видимый диапазон	Для исполнения с порядковым номером *	Обозначение	Код.	Примеч.
		Переменные данные		
<u>Сборочные единицы</u>				
A3	ЛОТОК Л14-8...Л18-8 *)*)	3.006.1-2/82.1-1-14.0-02	1	Л14-8
A3	-0,-5			
A3	-1,-6	-15.0-04	1	Л15-8
A3	-2,-7	-16.0-0.2	1	Л16-8
A3	-3,-8	-17.0-0.2	1	Л17-8
A3	-4,-9	-18.0-02	1	Л18-8

Поз. 13 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ М-1

	-0, -5	ОТСУТСТВУЕТ		
АЧ	-1...-4, -6...-9	3.006.1-2/82. I-3-11.0	3	М-1
	Поз. 18 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-Ч			
АЧ	-0...-9	3.006.1-2/82 I-3-13.0	4	М-Ч

* ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА,

**) СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ДОК.-04 СБ

НЧУ отд. Бродский
И.контр. Уманцева
Го.контр. Коротецкий
Сл.инж. Уманцева
Исполнил. Гапкун
Проверил. Уманцева

3.006.1-2 / 82.7-2-04

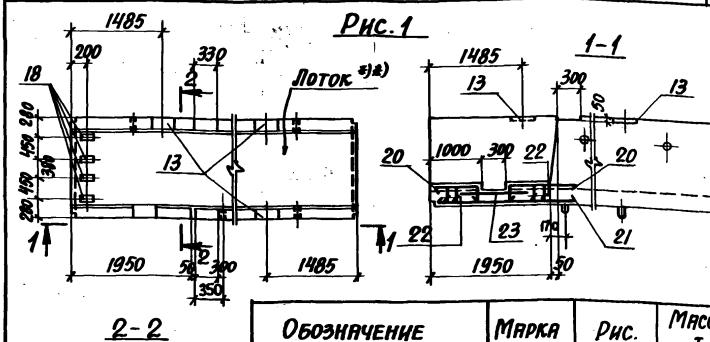
ЛОТОК

20008-81 8

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

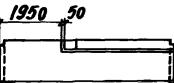
Позиция	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
Поз. 19	СЕТКА СЗ			
Поз. -0...-9		3.006.1-2/82.2-3-1.0-2	1	с-3
Поз. 20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
Поз. -0...-9		3.006.1-2/82.2-3-0.2	4	
Поз. 21	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
Поз. -0...-9		3.006.1-2/82.2-3-0.1-069	2	
Поз. 22	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
Поз. -0...-9		3.006.1-2/82.2-3-0.2-01	16	
Поз. 23	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
Поз. -0...-9		3.006.1-2/82.2-3-0.1-066	2	
<u>МАТЕРИАЛ</u>				
<u>БЕТОН</u>				
-0,-5		M300	1,77	M³
-1,-6		M300	1,86	M³
-2,-7		M300	2,34	M³
-3,-8		M300	2,74	M³
-4,-9		M300	3,39	M³

Лист
2
3.006.1-2/82.2-2-04



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
3.006.1-2/82.2-2-04	Лу14-8		4.35
-1	Лу15-8		4.75
-2	Лу16-8	1	5.95
-3	Лу17-8		7.48
-4	Лу18-8		8.10
-5	Лу14-8н		4.35
-6	Лу15-8н		4.75
-7	Лу16-8н	2	5.95
-8	Лу17-8н		7.48
-9	Лу18-8н		8.10

Рис.2-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



*) Устройство отверстий дополнительного армирования (поз. 19...23) и разбивка дополнительных закладных изделий поз. 13, 18 по данному чертежу, оставное - смонтируйте соответственно лотки Лу14-8...Лу18-8н, вып. 1-1.

Н/Ч № ПОДАЧИ И ДАТА ВЫПОЛН. №

Н/Ч подачи	Исполн.	Станция	Масса	Масштаб
Бродский	Лукун	Р	См. Табл.	-
Н. Кондратюк	Чумиццева			
Д. Кондратюк	Чумиццева			
С. Михайлович	Чумиццева			
Исполн. Лукун	Чумиццева			
Проверка Чумиццева				

3.006.1-2/82.2-2-04 СБ

ЛОТОК
Лу14-8...Лу18-8,
Лу14-8н...Лу18-8н.
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский
Промстroiний проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кап.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			3.006.1-2/82.2-2-00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.006.1-2/82.2-2-05 С5	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			3.006.1-2/82.2-2-00ВМС(у)	ВЕДОМСТВО РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		

ПОРЯДОК ЗОДИАКА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ *	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КАД.	ПРИМЕЧ.
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	ЛОТОК Л19-8, Л20-11, Л21-8 ... Л26-8			
A3	-00, -08	3.006.1-2/82.1-1-19.0-02	1	Л19-8
A3	-01, -09	-20.0-02	1	Л20-11
A3	-02, -10	-21.0-02	1	Л21-8
A3	-03, -11	-22.0-02	1	Л22-8
A3	-04, -12	-23.0-02	1	Л23-8
A3	-05, -13	-24.0-02	1	Л24-8
A3	-06, -14	-25.0-02	1	Л25-8
A3	-07, -15	-26.0-02	1	Л26-8
	П103.13 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1			
	-00 ... -02, -04 ... -06			
A4	-08 ... -10, -12 ... -14	3.006.1-2/82.1-3-11.0	3	М-1
A4	-03, -17, -11, -15	70 ЭНДЕ	2	М-1

* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 00.

**) СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ДОК. - 05СБ.

Нач. отп. Бордский 77

УЛ. КОНТР. УМАНЦЕВА Чул.
Гл. конд. Колотецкий Фед.

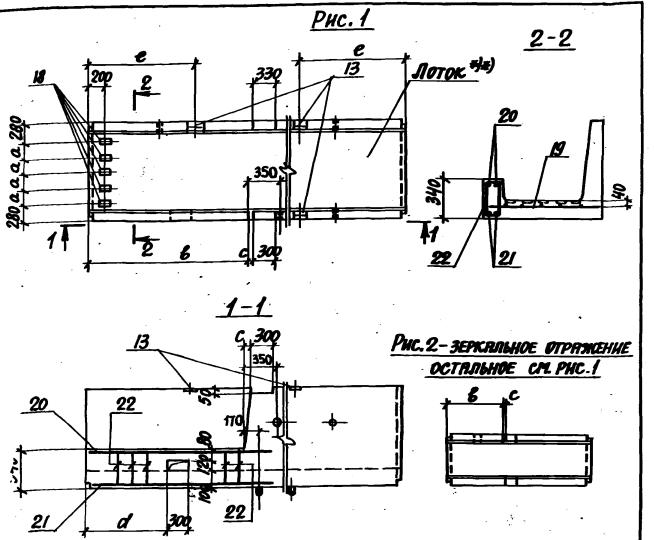
СТ. ИНЯС ЧУЛАНЧЕВА Чин
Исполн. ЛАПКУН Файл

ПРОВЕРИЛ УРЛАНЦЕВА Чин -

3.006.1-2/82, 2-2-05

ПОТОК	СТАРИА ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	P	1	2
ЛУ19-8, ЛУ20-11, ЛУ21-8...ЛУ 26-8, ЛУ19-8Н, ЛУ20-11Н, ЛУ21-8Н...ЛУ 26-8Н	ГОССТАРТ СССР ХАРЬКОВСКИЙ		

ПОРЯДОК	ЗАМЕЧАНИЯ	ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ПОДЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КАЛ.	ПРИМЕЧ.
		Поз. 18 ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛЮЧАЮЩЕЕ М-Ч		
АЧ	-00 ... -15		3.006.1-2/82. 1-3-13.0	5	M-4
		Поз. 19 СЕТКА	C4, C5		
АЧ	-00 ... -03, -08 ... -11		3.006.1-2/82. 2-3-1.0-3	1	C4
АЧ	-04 ... -07, -12 ... -15			-4	C5
		Поз. 20 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
АЧ	-00 ... -03, -08 ... -11		3.006.1-2/82.2-3-0.1	-074	2
АЧ	-04 ... -07, -12 ... -15			-082	2
		Поз. 21 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
АЧ	-00 ... -03, -08 ... -11		3.006.1-2/82.2-3-01	-058	2
АЧ	-04 ... -07, -12 ... -15			-070	2
		Поз. 22 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
АЧ	-00 ... -03, -08 ... -11		3.006.1-2/82.2-3-0.2	-03	20
АЧ	-04 ... -07, -12 ... -15			-07	22
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			<u>БЕТОН</u>		
	-00, -08		M300	2,38	m ³
	-01, -09		M400	2,77	m ³
	-02, -10		M300	3,21	m ³
	-03, -11		M300	1,82	m ³
	-04, -12		M300	2,79	m ³
	-05, -13		M300	3,65	m ³
	-06, -14		M300	1,61	m ³
	-07, -15		M300	1,79	m ³



**) Устройство отверстий дополнительного армирования (поз. 19...22) и разбивка дополнительных закладных изделий поз. 13,18 по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки № 19-, № 20-II, № 21-... № 26-8 вып. Г-1.
Таблицу исполнений смотрите на листе 2.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, Г
			а	в	с	д	е	
006.1-2/82.2-2-05	Лу19-8	1	400	2270	40	1150	1485	6,25
-01	Лу20-11							6,90
-02	Лу21-8							8,10
-03	Лу22-8						735	4,10
-04	Лу23-8						1485	7,00
-05	Лу24-8		475	2530	60	1300		7,70
-06	Лу25-8						735	4,03
-07	Лу26-8							4,50
-08	Лу19-8н						1485	6,25
-09	Лу20-11н		400	2270	40	1150		6,90
-10	Лу21-8н							8,10
-11	Лу22-8н						735	4,10
-12	Лу23-8н						1485	7,00
-13	Лу24-8н	2						7,70
-14	Лу25-8н						735	4,03
-15	Лу26-8н							4,50

БИБЛІОГРАФІЧНА СТАРІНКА

006-2 / 82.2-2-05 CB

Формат	Л/пз.	Обозначение	Наименование		Кол. Примеч.
			Документация	Техническое описание	
A3		3.006.1-2/82. 2-2-00 ТО			
A3		3.006.1-2/82. 2-2-06 СБ			
A3		3.006.1-2/82. 2-2-00 ВМС(Г)			
			СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		

Формат Эдита	Для исполнения с порядковым номером #*)	Обозначение	Кол. Примеч.
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
	Свободные единицы		
	ПОТОК П27-15 ... П38-15 #*) #)		
A3	-00, -12	3.006.1-2/82.1-1-27.0-05	1 П27-15
A3	-01, -13	-28.0-05	1 П28-15
A3	-02, -14	-29.0-05	1 П29-15
A3	-03, -15	-30.0-05	1 П30-15
A3	-04, -16	-31.0-05	1 П31-15
A3	-05, -17	-32.0-05	1 П32-15
A3	-06, -18	-33.0-05	1 П33-15
A3	-07, -19	-34.0-05	1 П34-15
A3	-08, -20	-35.0-05	1 П35-15
A3	-09, -21	-36.0-05	1 П36-15
A3	-10, -22	-37.0-05	1 П37-15
A3	-11, -23	-38.0-05	1 П38-15

**) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 00.

**) СМОТРИТЕ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОК.-06 СБ.

ЧИСЛО	БРОДСКИЙ			
Н. КОНТР	УМАНИЦЕВА			
Л. КОНСТ	КОРОТЕЧКА			
С. ИНЖ	УМАНИЦЕВА			
С. СПДН	ПЛАТИХИН			
ПРОДВОРЧУМАНИЦЕВА				

3.006.1-2/82.2-2-06

СТАНОВЛЕНІСТЬ		ЛІСТОВО
P	1	3
ГОСТЕВИЙ ДІПЛОМ ХАРКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ		

ЛОГОТК
Лу 27-15...Лу 38-15,
Лу 27-15н...Лу 38-15н

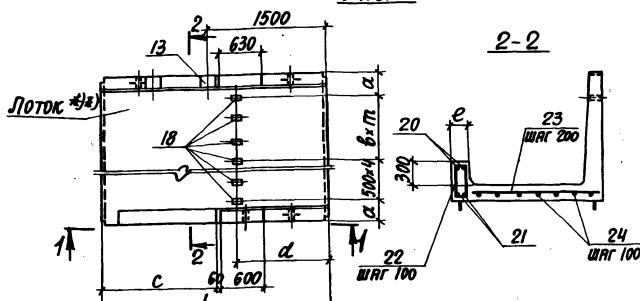
ПОРЯДОК ЗАДАЧИ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КАД.	ПРИМЕЧ.
	Поз. 13 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2			
АЧ	-00... -23	3.006.1-2/82.1-3-11.0-1	1	М-2
	Поз. 18 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4			
АЧ	-00... -03, -12... -15	3.006.1-2/82.1-3-13.0	5	М-4
АЧ	-04... -07, -16... -19	ТО ЖЕ	7	М-4
АЧ	-08... -11, -20... -23	--	8	М-4
	Поз. 20 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
АЧ	-00... -03, -12... -15	3.006.1-2/82.2-3-0.1 -046	2	
АЧ	-04... -07, -16... -19	-049	2	
АЧ	-08... -11, -20... -23	-052	2	
	Поз. 21 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
АЧ	-00... -03, -12... -15	3.006.1-2/82.2-3-0.1 -084	2	
АЧ	-04... -07, -16... -19	-092	2	
АЧ	-08... -11, -20... -23	-096	2	
	Поз. 22 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
АЧ	-00... -03, -12... -15	3.006.1-2/82.2-3-0.2 -13	11	
АЧ	-04... -07, -16... -19	-14	14	
АЧ	-08... -11, -20... -23	-15	8	
	Поз. 23 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
АЧ	-00... -03, -12... -15	3.006.1-2/82.2-3-0.1 -005	10	
АЧ	-04... -07, -16... -19	-006	12	
АЧ	-08... -11, -20... -23	-008	14	

Фрагмент Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
	Поз. 24 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
иц	-00...-03, -12...-15	3.006.1-2/82. 2-3-0.1 -073	26	
иц	-04...-07, -16...-19		-077	33
иц	-08...-11, -20...-23		-091	39
<u>МАТЕРИАЛ</u>				
БЕТОН				
	-00, -12		M400	1,73 M ³
	-01, -13		M400	1,87 M ³
	-02, -14		M400	2,13 M ³
	-03, -15		M400	2,38 M ³
	-04, -16		M400	2,19 M ³
	-05, -17		M400	2,35 M ³
	-06, -18		M400	2,59 M ³
	-07, -19		M400	2,86 M ³
	-08, -20		M400	2,81 M ³
	-09, -21		M400	2,96 M ³
	-10, -22		M400	3,20 M ³
	-11, -23		M400	3,45 M ³

3.006.1-2/82, 2-2-06

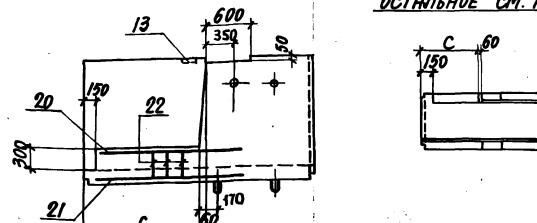
1

Рис. 1



2-2

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



4.4) Длина лотка, устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 20...25) и разбивка дополнительных эпоксидных изделий поз. 13, 18 по данному чертежу, остальное -смотрите соответственно лотки Л7-15...Л38-15, вью 1-1.

ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.

Лінв. №-помл. Порядок і дата встановлення №

Нач. отд. БРОДСКИЙ
Н. КОНТР. ЧУМАНЦЕВА
Гр. КОНСЛКОРОТЕЦКИЙ
Ст. инк. ЧУМАНЦЕВА
Исполн. ГЛАПКУН
Проверка ЧУМАНЦЕВА

3.006.1-2/82. 2-2-06 C5

ЛОТОК

СТАДИОН	МАССА	МАССИТА
P	СМ. ТГБЛ.	-

Лист 1 из 2

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

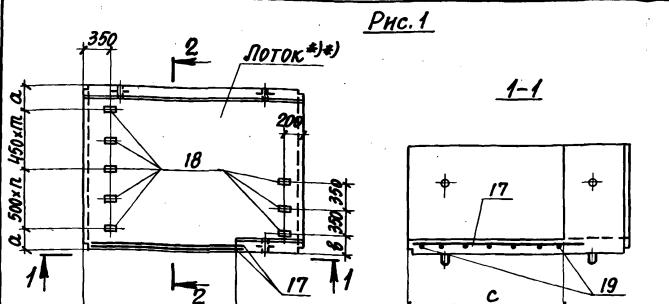


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, ММ				Количество	Масса, т
			а	с	в	п		
3.006.1-2/82.2-2-07	Лу29-8-1	1	390	2100	260	4	—	4.88
-1	Лу33-8-1		290	2500	290	2	4	5.90
-2	Лу29-8н-1	2	390	2100	260	4	—	4.88
-3	Лу33-8н-1		290	2500	290	2	4	5.90

**) Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 17, 19) и разбивка дополнительных эскизных изделий поз. 18 по данному чертежу, остальное смотрите соответственно потки Лу29-8, Лу33-8 вып. I-1.

Нач.отд.	БРОДСКИЙ
И.контр.	УМАНЦЕВА
Дл.контр.корректор	СИКОВ
Ст.инж.	УМАНЦЕВА
Исполн.	ЛЯПКИН
Проверка	УМАНЦЕВА

3.006.1-2/82.2-2-07 СБ

ЛОТОК	Стадия	Масса	Листы
	Р	см.	листов
Лу29-8-1, Лу29-8н-1, Лу33-8-1, Лу33-8н-1.			
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1	

ГОССТРЮССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Эл.таб.		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3	3.006.1-2/82.2-2-00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3	3.006.1-2/82.2-2-08 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	3.006.1-2/82.2-2-00 ВМС(и)	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ			
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		ЛОТОК Л14-8... Л38-8*)			
A3	-00		3.006.1-2/82.1-1-14.0-02	1	Л14-8
A3	-01		-15.0-02	1	Л15-8
A3	-02		-16.0-02	1	Л16-8
A3	-03		-17.0-02	1	Л17-8
A3	-04		-18.0-02	1	Л18-8
A3	-05		-19.0-02	1	Л19-8
A3	-06		-20.0-02	1	Л20-8
A3	-07		-21.0-02	1	Л21-8
A3	-08		-22.0-02	1	Л22-8
A3	-09		-23.0-02	1	Л23-8
A3	-10		-24.0-02	1	Л24-8
A3	-11		-25.0-02	1	Л25-8
A3	-12		-26.0-02	1	Л26-8

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера,

**) Примечание смотрите док. - 08 СБ.

Нач.отд.	БРОДСКИЙ
И.контр.	УМАНЦЕВА
Дл.контр.корректор	СИКОВ
Ст.инж.	УМАНЦЕВА
Исполн.	ЛЯПКИН
Проверка	УМАНЦЕВА

3.006.1-2/82.2-2-08

ЛОТОК	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	4
Ло14-8...Ло19-8, Ло20-11, Ло21-8...Ло38-8			

ГОССТРЮССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Фрагмент	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
A3	-13		3.006.1-2/82.1-1-27.0-02	1	Л27-8
A3	-14		-28.0-02	1	Л28-8
A3	-15		-29.0-02	1	Л29-8
A3	-16		-30.0-02	1	Л30-8
A3	-17		-31.0-02	1	Л31-8
A3	-18		-32.0-02	1	Л32-8
A3	-19		-33.0-02	1	Л33-8
A3	-20		-34.0-02	1	Л34-8
A3	-21		-35.0-02	1	Л35-8
A3	-22		-36.0-02	1	Л36-8
A3	-23		-37.0-02	1	Л37-8
A3	-24		-38.0-02	1	Л38-8
Поз. 20 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					
A4	-00 ... -04		3.006.1-2/82.2-3-0.1	-049	8
A4	-05 ... -08			-053	8
A4	-09 ... -12			-056	8
A4	-13 ... -16			-059	8
A4	-17 ... -20			-062	10
A4	-21 ... -24			-064	8
Поз. 21 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					
A4	-00 ... -04		3.006.1-2/82.2-3-0.1	-083	8
A4	-05 ... -08			-086	8
A4	-09 ... -12			-087	10
A4	-13 ... -16			-088	8
A4	-17 ... -20			-089	10
A4	-21 ... -24			-091	10

Лист
3.006.1-2/82.2-2-08
2

Фрагмент	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Поз. 22 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		
A4	-00 ... -04		3.006.1-2/82.2-3-0.2	-02	60
A4	-05 ... -08				-04 56
A4	-09 ... -12				-04 64
A4	-13 ... -16				-06 68
A4	-17 ... -20				-08 84
A4	-21 ... -24				-10 124
Поз. 23 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					
A4	-00 ... -04		3.006.1-2/82.2-3-0.1	-029	8
A4	-05 ... -12				-036 8
A4	-13 ... -16				-036 10
A4	-17 ... -20				-036 12
A4	-21 ... -24				-045 12
Поз. 24 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					
A4	-00 ... -24		3.006.1-2/82.2-3-0.2	-17	2
МАТЕРИАЛ					
	-00		БЕТОН	M300	1,96 M ³
	-01			M300	2,08 M ³
	-02			M300	2,62 M ³
	-03			M300	3,10 M ³
	-04			M300	3,82 M ³
	-05			M300	2,63 M ³
	-06			M400	3,11 M ³
	-07			M300	3,65 M ³
	-08			M300	2,18 M ³
	-09			M300	2,98 M ³
Лист 3.006.1-2/82.2-2-08 20009-01-17					

Лист
3.006.1-2/82.2-2-08
2

Фрагмент зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
-10		Бетон	M300	3,38 м ³
-11			M300	2,03 м ³
-12			M300	2,33 м ³
-13			M300	1,94 м ³
-14			M300	2,15 м ³
-15			M300	2,45 м ³
-16			M300	2,75 м ³
-17			M400	2,51 м ³
-18			M400	2,72 м ³
-19			M400	3,02 м ³
-20			M400	3,35 м ³
-21			M400	3,36 м ³
-22			M400	3,57 м ³
-23			M400	3,90 м ³
-24			M400	4,23 м ³

Чертеж подан согласно и дате взятии инв. №

3.006.1-2/82.2-2-08

Лист
4

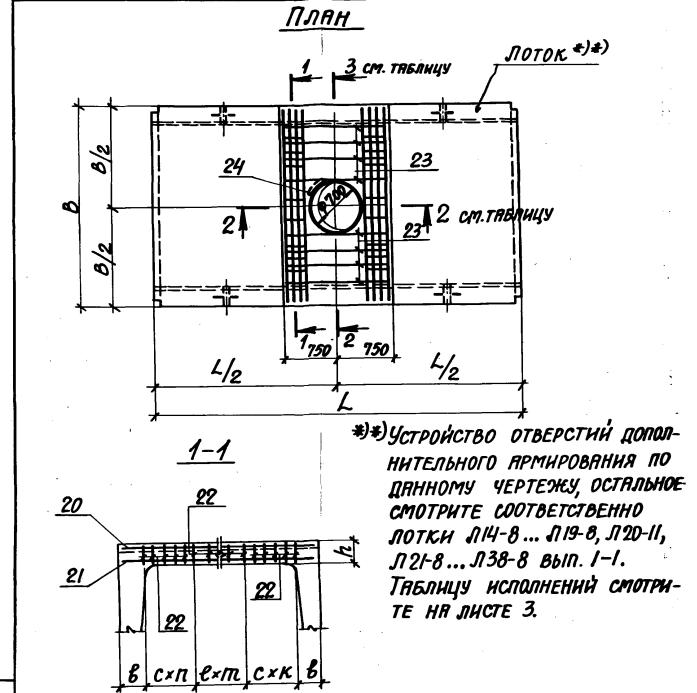
Номер подачи и дата взятия инв. №

Нач. отд. БРДСКИЙ
Н. контр. УМАНЦЕВА
Гл. конст. КОРОТЕКИН
Ст. инж. УМАНЦЕВА
Исполн. ЛЯПКУН
Проверка УМАНЦЕВА

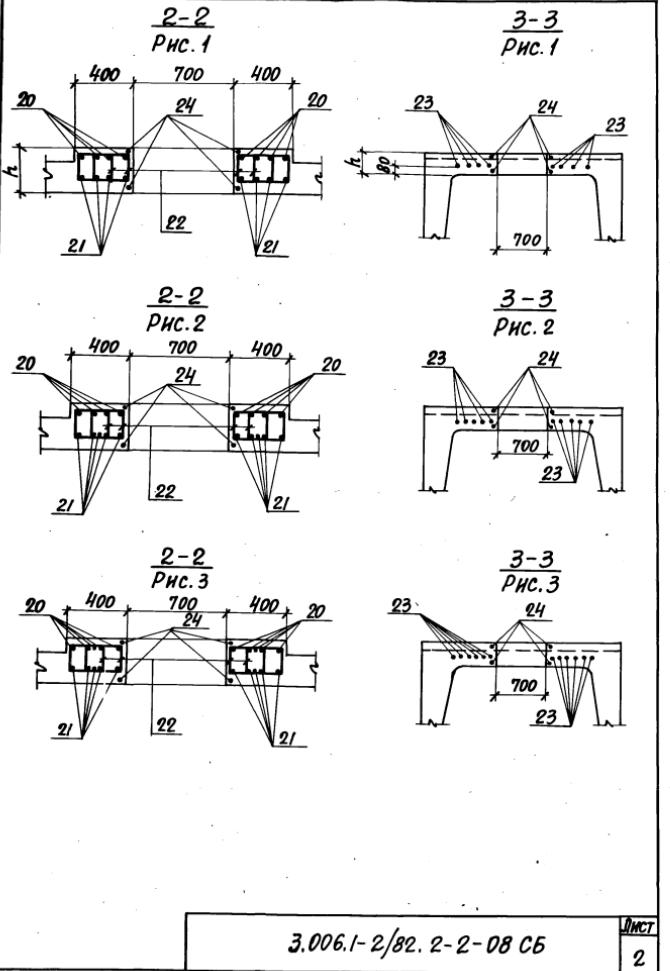
3.006.1-2/82.2-2-08 СБ

ПОТОК
Ло 14-8...Ло 19-8, Ло 20-11,
Ло 21-8...Ло 38-8.
СБОРочный ЧЕРТЕЖ

СТАНДИСТ	МАССА	МАССИТА
см. ТАБЛ.		
Лист 1 / Листов 3		
Госстрой СССР Харьковский Промстройинженерпроект		



**) Устройство отверстий дополнительного армирования по данному чертежу, осталльное смотрите соответственно лотки Л14-8 ... Л19-8, Л20-11, Л21-8 ... Л38-8 вып. 1-1. Таблицу исполнений смотрите на листе 3.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.		РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛИЧЕСТВО			
		СЕЧ. 2-2	СЕЧ. 3-3	в	с	е	h	к	п	т	
3.006.1-2/82. 2-2-08	Ло 14-8										4,90
-01	Ло 15-8										5,20
-02	Ло 16-8										6,50
-03	Ло 17-8										7,75
-04	Ло 18-8	1	1								9,55
-05	Ло 19-8										6,67
-06	Ло 20-11										7,77
-07	Ло 21-8										9,12
-08	Ло 22-8									200	5,45
-09	Ло 23-8										7,45
-10	Ло 24-8	2	1	180							8,45
-11	Ло 25-8										5,07
-12	Ло 26-8										5,84
-13	Ло 27-8										3,85
-14	Ло 28-8	1	2								5,37
-15	Ло 29-8										6,12
-16	Ло 30-8										6,87
-17	Ло 31-8										6,25
-18	Ло 32-8	3	3								6,80
-19	Ло 33-8										7,55
-20	Ло 34-8										8,37
-21	Ло 35-8										8,40
-22	Ло 36-8										8,93
-23	Ло 37-8	2	3	200							9,75
-24	Ло 38-8										10,57

ИМСТ
2

3.006.1-2/82. 2-2-08 СБ

3

ПОРЯДОЧНОСТЬ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	<u>3.006.1-2/82. 2-2-00 ТО</u>	<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>		
	<u>3.006.1-2/82. 2-2-09 СБ</u>	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
	<u>3.006.1-2/82. 2-2-00 ВМС (Б)</u>	<u>ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА</u>		
		<u>СТАЛИ НА ЗАЛЕПЕНТ</u>		

Формат	Знач	Для исполнения с порядковым номером №)	Обозначение	Код.	Примеч.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			

Поз. б КАРКАС ПРОСКИЙ КР 6...КР 13

-0		<u>3.006.1-2/82.2-3-5.0</u>	3	KP6
-1			-1	3 KP7
-2			-2	3 KP8
-3			-3	3 KP9
-4	.		-4	3 KP10
-5			-5	4 KP11
-6			-6	5 KP12
-7			-7	5 KP13

Поз. 10 ПЕТРИ ЧПЛ-1, ЧПЛ-3, ЧПЛ-5, ЧПЛ-7 ЧП

-0, -1	1.400-9 вып. 1	2	УП2-1
-2, -4	To page	2	УП1-1

* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено ?

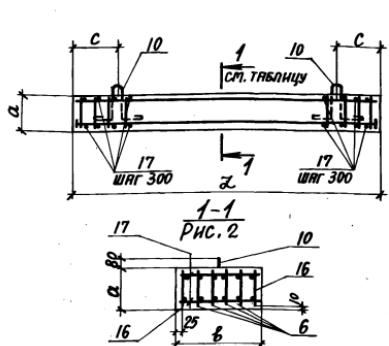
Нач. отд. БРОДСКИЙ *Г.Б.*
И.контр. УМАНЦЕВА *Г.У.*
Д.контр. ЕРОТЕКИНА *Д.Е.*
Ст. инж. УМАНЦЕВА *Г.У.*
Исполн. ЛАПЧЕНКО *Г.Л.*
Проверка УМАНЦЕВА *Г.У.*

3.006.1-2/82. 2-2-09

БАЛКА
51 58

Стадия Лист Листов
р 1 2
ГОССТРДИ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРДЕКТ

ФОРМУЛ ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ход,	ПРИМЕ
-5		1.400-9 вып.1	2	УП1-3
-6		TO ЭКЕ	2	УП1-5
-7		--"	2	УП2-5
Поз.16 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР II-1				
-5		3.006.1-2/82.2-3-5.0-6	2	КР-II-1
-0...-4, -6, -7		ОТСУСТВУЕТ		
Поз. 17 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				
-0		3.006.1-2/82.2-3-0.1-003	8	
-1		TO ЭКЕ	10	
-2		--"	14	
-3		--"	16	
-4		--"	18	
-5		-004	20	
-6		TO ЭКЕ	24	
-7		--"	22	
МАТЕРИАЛ				
БЕТОН				
-0		M300	0,05	M ³
-1		M300	0,09	M ³
-2		M300	0,14	M ³
-3		M300	0,19	M ³
-4		M300	0,24	M ³
-5		M300	0,50	M ³
-6		M300	0,71	M ³
-7		M300	1,15	M ³



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС. СЕЧ. 1-1	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, Т
			2	а	б	с	
3.006.1-2/82.2-2-09	Б1	1	1160	150			0,13
	-1		1480	200			0,22
	-2		1840	250		300	0,25
	-3		2160				0,49
	-4		2650	300			0,60
	-5		2780				1,20
	-6		3380	350		500	1,77
	-7		4250	450			2,88

Нач. отп.	Бровский
И.контр.	Уманцева
Пл.контр.	Коротецина
Ст.инжен.	Уманцева
Исполн.	Лапкин
Проверка	Уманцева

3.006.1-2/82.2-2-09 СБ

БАЛКА
Б1...Б8.
Сборочный чертеж

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Фрагмент	Этапы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			3.006.1-2/82.2-2-00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.006.1-2/82.2-2-10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			3.006.1-2/82.2-2-00 ВМС(6)	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	10		ПЕТЛЯ УП2-3	1.400-9, вып. 1	4	
A4	19		СЕТКА С10	3.006.1-2/82.2-3-3.0	1	
A4	20		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3.006.1-2/82.2-3-0.1-051	4	
A4	22		ТО ЖЕ	3.006.1-2/82.2-3-0.2-0.4	17	
B4	24		ТО ЖЕ		-16	4
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М300	0,70	М ³

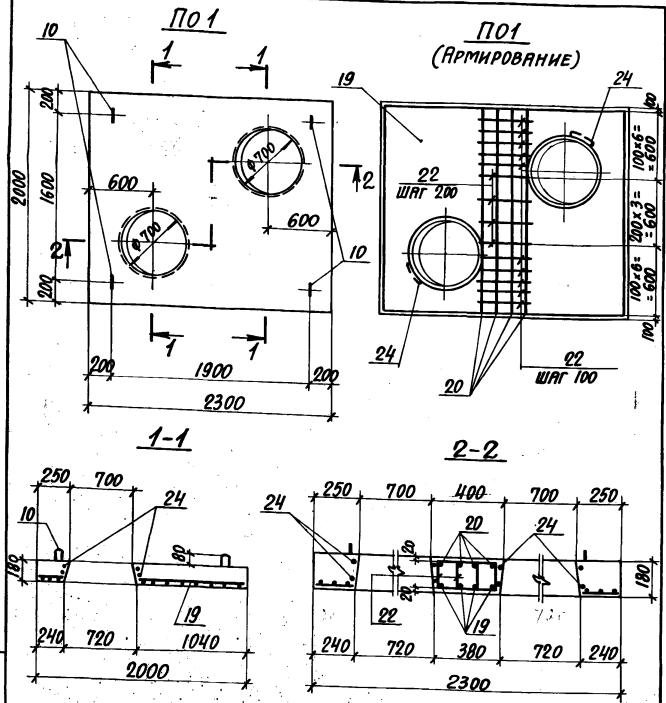
Нач. и финал. подпись и дата	Взам. подпись и дата
------------------------------	----------------------

Нач. отп.	Бровский
И.контр.	Уманцева
Пл.контр.	Коротецина
Ст.инжен.	Уманцева
Исполн.	Лапкин
Проверка	Уманцева

3.006.1-2/82.2-2-10

Плиты П01

Страница 1 из 1
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Имя, отч. Бродская
Н. Константиновна
Д. Константиновна
С. Николаевна
Ирина
Ильинична
Проверка Уманцева

3.006.1-2/82. 2-2-10 CB

ПЛИТА ПО1.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
P	1.75	
Лист	Листов 1	

ГОССТАРТ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

Лист 1 из 1
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

Порядок ЭДП	Номер Приложения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3		3.006.1-2/82. 2-2- 00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3		3.006.1-2/82. 2-2-10 СБ	СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		3.006.1-2/82.2-2-00 ВМС(б)	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
			СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		

Формат	Знач	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Код	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		

Поз. 10 ПЕТЛЯ ЧП2-1, ЧП2-3

A4	-0, -1	1.400-9, вып. 1	4	УП2-1
A4	-2	To size	4	УП2-3

1703. 19 ČETVER CII-CI2 C13

A4	-0	3.006.1-2/02.2-3-4.0	/	C11
A4	-1		-1	C12
A4	-2		-2	C13

Поз. 20 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ

PH	-0	3.006.1-2/82.2-3-01	-029	4
PH	-1		-047	4
PH	-2		-055	4

*¹⁾ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0

Нач.отп.Бродский

3.006.1-2/82, 2-2-11

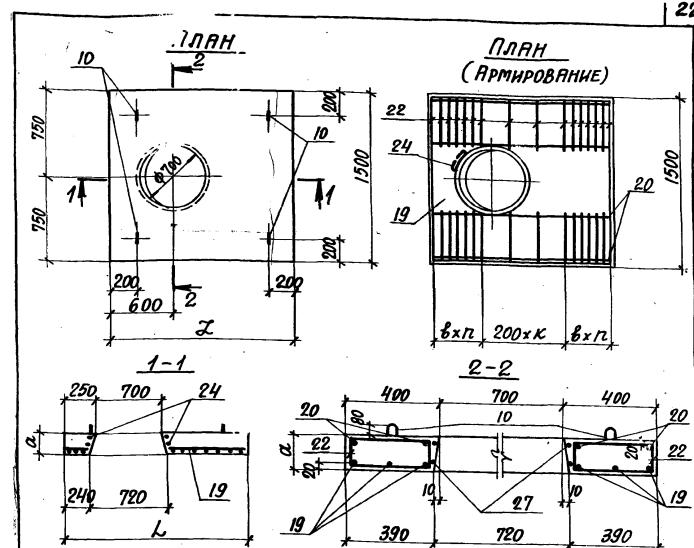
ПЛИТА
ДО? ДО!

СТАДИАЛ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 2
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРЕК

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз. 22 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		
Му	-0	3.006.1-2/82.2-3-0.2-09	40	
Ми	-1		-11	40
Ми	-2		-12	40
		Поз. 24 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		
Ми	-0 ... -2	3.006.1-2/82.2-3-0.2-16	2	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН		
	-0	M300	0,22	m ³
	-1	M300	0,36	m ³
	-2	M300	0,61	m ³

3.006.1-2/82.2-2-11

Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	РАЗМЕРЫ, мм			Количество		МАССА, т
		L	a	в	г	к	
3.006.1-2/82.2-2-11	ПО 2	1450	120	50	10	2	0,55
	-1	1750	160	70	8	3	0,90
	-2	2300	200	100	7	4	1,53

Нач. отл. Бродский
Н. контр. Чуманцева
Дл. контр. Коротеев
Ст. инж. Чуманцева
Исполн. Папкин
Проверка Чуманцева

3.006.1-2/82.2-2-11 СБ

ПЛИТЫ
ПО 2 ... ПО 4.
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАССА ТАБЛ.
Р	см.	ТАБЛ.

Лист 1 листов 1
ГОССТРД СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
20009-01 23

Марка элемента	Изделия арматурные, кг														Изделия закладные, кг										Общий расход, кг										
	Арматура класса														Арматура класса					ПРОКАТ МАРКИ Всего кг															
	A-III							A-I				Bp-I																							
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			Всего							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*									
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	Итого	3	4	5	Итого	8	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	б-б Итого	всего			
Лу 1-8	9,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,5	-	-	-	-	-	2,4	-	-	2,4	11,9	0,8	0,8	1,3	-	-	-	-	-	1,3	0,8	0,8	2,9	14,8	
Лу 1-8Н	9,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,5	-	-	-	-	-	2,4	-	-	2,4	11,9	0,8	0,8	1,3	-	-	-	-	-	1,3	0,8	0,8	2,9	14,8	
Лу 2-8	11,5	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	12,7	-	-	-	-	-	2,4	-	-	2,4	15,1	0,8	0,8	1,3	-	-	-	-	-	1,3	0,8	0,8	2,9	18,0	
Лу 2-8Н	11,5	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	12,7	-	-	-	-	-	2,4	-	-	2,4	15,1	0,8	0,8	1,3	-	-	-	-	-	1,3	0,8	0,8	2,9	18,0	
Лу 3-8	14,5	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	16,1	-	-	-	-	-	1,2	3,2	-	4,4	20,5	1,0	1,0	-	2,4	-	-	-	-	-	2,4	0,8	0,8	4,2	24,7
Лу 3-8Н	14,5	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	16,1	-	-	-	-	-	1,2	3,2	-	4,4	20,5	1,0	1,0	-	2,4	-	-	-	-	-	2,4	0,8	0,8	4,2	24,7
Лу 4-8	5,0	20,4	1,6	-	-	-	-	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-	1,2	3,7	-	4,9	31,9	1,0	1,0	-	2,4	-	-	-	-	-	2,4	0,8	0,8	4,2	36,1
Лу 4-8Н	5,0	20,4	1,6	-	-	-	-	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-	1,2	3,7	-	4,9	31,9	1,0	1,0	-	2,4	-	-	-	-	-	2,4	0,8	0,8	4,2	36,1
Лу 5-8	5,0	23,9	1,6	-	-	-	-	-	-	-	30,5	-	-	-	-	-	1,2	4,3	-	5,5	36,0	1,0	1,0	-	3,9	-	-	-	-	-	3,9	0,8	0,8	5,7	41,7
Лу 5-8Н	5,0	23,9	1,6	-	-	-	-	-	-	-	30,5	-	-	-	-	-	1,2	4,3	-	5,5	36,0	1,0	1,0	-	3,9	-	-	-	-	-	3,9	0,8	0,8	5,7	41,7
Лу 4-8-1	5,0	39,6	3,2	-	-	-	-	-	-	-	47,8	-	-	-	-	-	1,2	3,7	-	4,9	52,7	2,0	2,0	1,2	2,4	-	-	-	-	-	3,6	1,6	1,6	7,2	59,9
Лу 4-8Н-1	5,0	39,6	3,2	-	-	-	-	-	-	-	47,8	-	-	-	-	-	1,2	3,7	-	4,9	52,7	2,0	2,0	1,2	2,4	-	-	-	-	-	3,6	1,6	1,6	7,2	59,9
Лу 6-8	-	-	63,2	-	-	-	-	-	-	-	63,2	-	-	-	-	-	6,3	1,9	-	8,2	71,4	1,5	1,5	-	3,9	-	-	-	-	-	3,9	1,2	1,2	6,6	78,0
Лу 6-8Н	-	-	63,2	-	-	-	-	-	-	-	63,2	-	-	-	-	-	6,3	1,9	-	8,2	71,4	1,5	1,5	-	3,9	-	-	-	-	-	3,9	1,2	1,2	6,6	78,0
Лу 7-8	-	-	68,8	-	-	-	-	-	-	-	68,8	-	-	-	-	-	8,8	-	-	8,8	77,6	1,5	1,5	-	3,9	-	-	-	-	-	3,9	1,2	1,2	6,6	84,2
Лу 7-8Н	-	-	68,8	-	-	-	-	-	-	-	68,8	-	-	-	-	-	8,8	-	-	8,8	77,6	1,5	1,5	-	3,9	-	-	-	-	-	3,9	1,2	1,2	6,6	84,2
Лу 8-8	-	13,5	64,3	-	-	-	-	-	-	-	77,8	-	-	-	-	-	1,2	8,3	-	9,5	87,3	1,5	1,5	-	-	6,1	-	-	6,1	1,2	1,2	8,8	96,1		
Лу 8-8Н	-	13,5	64,3	-	-	-	-	-	-	-	77,8	-	-	-	-	-	1,2	8,3	-	9,5	87,3	1,5	1,5	-	-	6,1	-	-	6,1	1,2	1,2	8,8	96,1		

ИЧУ.отд. Бродский
И.Контр. Уманцева
Д.Конст. Коротеевна
Ст.инж. Уманцева
Исполн. Ульянин
Проверка Чурович

3.006.1-2/82. 2-2-00 ВМС (н.)

Ведомость расхода
стали на элемент
(лотки)

Страница лист листов
Р 1 5
Госстрой СССР
Харьковский
предприятий проект

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ПРОКАТ МАРКИ	Общий расход пг																					
	АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА																																				
	A-II							A-I							Bр-I							A-II																													
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*																						
6		8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	14	16	18	20	Итого	3	4	5	Итого	ВСЕГО	8		10	12	14	16	18	20	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	ВСЕГО
Лу 9-8	-	13,5	3,3	104,0	-	-	-	-	-	-	120,8	20,2	-	-	-	20,2	2,2	1,9	-	4,1	145,1	1,5	1,5	-	-	-	8,8	-	-	8,8	1,2	1,2	1,2	1,2	11,5	156,6															
Лу 9-8Н	-	13,5	3,3	104,0	-	-	-	-	-	-	120,8	20,2	-	-	-	20,2	2,2	1,9	-	4,1	145,1	1,5	1,5	-	-	-	8,8	-	-	8,8	1,2	1,2	1,2	1,2	11,5	156,6															
Лу 10-8	-	-	45,3	5,4	52,8	-	-	-	-	-	103,5	9,2	-	-	-	9,2	0,4	4,8	4,0	9,2	121,9	1,5	1,5	-	-	3,9	-	-	-	3,9	1,2	1,2	1,2	1,2	6,6	128,5															
Лу 10-8Н	-	-	45,3	5,4	52,8	-	-	-	-	-	103,5	9,2	-	-	-	9,2	0,4	4,8	4,0	9,2	121,9	1,5	1,5	-	-	3,9	-	-	-	3,9	1,2	1,2	1,2	1,2	6,6	128,5															
Лу 11-8	-	-	-	85,4	52,8	-	-	-	-	-	138,2	24,0	-	-	-	24,0	1,2	-	4,0	5,2	167,6	1,5	1,5	-	-	6,1	-	-	-	6,1	1,2	1,2	1,2	1,2	8,8	176,4															
Лу 11-8Н	-	-	-	85,4	52,8	-	-	-	-	-	138,2	24,0	-	-	-	24,0	1,2	-	4,0	5,2	167,6	1,5	1,5	-	-	6,1	-	-	-	6,1	1,2	1,2	1,2	1,2	8,8	176,4															
Лу 12-8	-	23,2	-	92,2	-	-	-	-	-	-	115,4	19,0	-	-	-	19,0	3,8	1,0	4,0	8,8	143,2	1,5	1,5	-	-	-	8,8	-	-	8,8	1,2	1,2	1,2	1,2	11,5	154,7															
Лу 12-8Н	-	23,2	-	92,2	-	-	-	-	-	-	115,4	19,0	-	-	-	19,0	3,8	1,0	4,0	8,8	143,2	1,5	1,5	-	-	-	8,8	-	-	8,8	1,2	1,2	1,2	1,2	11,5	154,7															
Лу 13-8	-	30,8	26,8	118,2	-	-	-	-	-	-	175,8	22,2	-	-	-	22,2	4,0	3,9	4,0	11,9	209,9	1,5	1,5	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	1,2	1,2	1,2	1,2	14,9	224,8														
Лу 13-8Н	-	30,8	26,8	118,2	-	-	-	-	-	-	175,8	22,2	-	-	-	22,2	4,0	3,9	4,0	11,9	209,9	1,5	1,5	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	1,2	1,2	1,2	1,2	14,9	224,8														
Лу 14-8	-	-	57,2	76,4	-	-	-	-	-	-	133,6	13,9	-	-	-	13,9	0,5	6,4	6,0	12,9	160,4	2,0	2,0	-	-	-	8,8	-	-	8,8	1,6	1,6	1,6	1,6	12,4	172,8															
Лу 14-8Н	-	-	57,2	76,4	-	-	-	-	-	-	133,6	13,9	-	-	-	13,9	0,5	6,4	6,0	12,9	160,4	2,0	2,0	-	-	-	8,8	-	-	8,8	1,6	1,6	1,6	1,6	12,4	172,8															
Лу 15-8	-	-	-	101,4	65,4	-	-	-	-	-	166,8	31,3	-	-	-	31,3	1,3	-	6,0	7,3	205,4	2,6	2,6	-	-	-	8,8	-	-	8,8	3,4	3,4	3,4	3,4	14,8	220,2															
Лу 15-8Н	-	-	-	101,4	65,4	-	-	-	-	-	166,8	31,3	-	-	-	31,3	1,3	-	6,0	7,3	205,4	2,6	2,6	-	-	-	8,8	-	-	8,8	3,4	3,4	3,4	3,4	14,8	220,2															
Лу 16-8	-	23,2	-	11,0	210,6	-	-	-	-	-	244,8	34,1	-	-	-	34,1	3,9	1,0	6,0	10,9	289,8	2,6	2,6	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	3,4	3,4	3,4	3,4	18,2	308,0														
Лу 16-8Н	-	23,2	-	11,0	210,6	-	-	-	-	-	244,8	34,1	-	-	-	34,1	3,9	1,0	6,0	10,9	289,8	2,6	2,6	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	3,4	3,4	3,4	3,4	18,2	308,0														
Лу 17-8	-	30,8	-	133,4	65,4	-	-	-	-	-	229,6	37,3	-	-	-	37,3	4,7	1,2	6,0	11,9	278,5	2,6	2,6	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	3,4	3,4	3,4	3,4	18,2	297,0														
Лу 17-8Н	-	30,8	-	133,4	65,4	-	-	-	-	-	229,6	37,3	-	-	-	37,3	4,7	1,2	6,0	11,9	278,5	2,6	2,6	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	3,4	3,4	3,4	3,4	18,2	297,0														
Лу 18-8	-	38,4	-	59,0	188,8	-	-	-	-	-	286,2	38,1	3,8	-	-	41,9	5,5	1,4	6,0	12,9	311,0	2,6	2,6	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	3,4	3,4	23,2	364,2																
Лу 18-8Н	-	38,4	-	59,0	188,8	-	-	-	-	-	286,2	38,1	3,8	-	-	41,9	5,5	1,4	6,0	12,9	311,0	2,6	2,6	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	3,4	3,4	23,2	364,2																
Лу 19-8	6,6	-	3,4	-	141,2	100,4	-	-	-	-	251,6	34,3	3,8	-	-	38,1	1,5	2,5	-	4,0	293,7	2,6	2,6	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	3,8	3,8	18,6	312,3															
Лу 19-8Н	6,6	-	3,4	-	141,2	100,4	-	-	-	-	251,6	34,3	3,8	-	-	38,1	1,5	2,5	-	4,0	293,7	2,6	2,6	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	3,8	3,8	18,6	312,3															
Лу 20-11	6,6	23,2	3,4	114,8	6,8	100,4	-	-	-	-	255,2	37,5	3,8	-	-	41,3	4,1	3,5	-	7,6	304,1	2,6	2,6	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	3,8	3,8	18,6	322,7															
Лу 20-11Н	6,6	23,2	3,4	114,8	6,8	100,4	-	-	-	-	255,2	37,5	3,8	-	-	41,3	4,1	3,5	-	7,6	304,1	2,6	2,6	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	3,8	3,8	18,6	322,7															

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										Общая расход кг									
	АРМАТУРА КЛАССА															ПРОКАТ МАРКИ																			
	АIII								АI							ВСТ 3 кг/п																			
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80																			
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	Итого	3	4	5	Итого	8	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	6-6 Итого				
Лу 21-8	6,6	30,8	3,4	130,8	6,8	100,4	—	—	—	—	278,8	40,3	3,8	—	44,1	4,7	3,7	—	8,4	331,3	3,1	3,1	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	3,8	3,8	24,1	355,3	
Лу 21-8Н	6,6	30,8	3,4	130,8	6,8	100,4	—	—	—	—	278,8	40,3	3,8	—	44,1	4,7	3,7	—	8,4	331,3	3,1	3,1	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	3,8	3,8	24,1	355,3	
Лу 22-8	6,6	19,2	3,4	73,4	45,3	—	—	—	—	—	147,9	21,0	2,1	—	23,1	1,8	3,4	—	5,2	176,2	2,9	2,9	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,2	3,2	14,9	191,1
Лу 22-8Н	6,6	19,2	3,4	73,4	45,3	—	—	—	—	—	147,9	21,0	2,1	—	23,1	1,8	3,4	—	5,2	176,2	2,9	2,9	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,2	3,2	14,9	191,1
Лу 23-8	9,6	29,9	—	—	117,6	9,2	145,2	—	—	—	311,5	21,8	24,5	—	46,3	4,4	4,1	—	8,5	366,3	3,1	3,1	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	3,8	3,8	19,1	385,4
Лу 23-8Н	9,6	29,9	—	—	117,6	9,2	145,2	—	—	—	311,5	21,8	24,5	—	46,3	4,4	4,1	—	8,5	366,3	3,1	3,1	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	3,8	3,8	19,1	385,4
Лу 24-8	—	54,1	—	5,2	134,4	9,2	145,2	—	—	—	348,1	24,6	24,5	—	49,1	5,2	4,3	—	9,5	406,7	3,1	3,1	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	3,8	3,8	24,1	430,8	
Лу 24-8Н	—	54,1	—	5,2	134,4	9,2	145,2	—	—	—	348,1	24,6	24,5	—	49,1	5,2	4,3	—	9,5	406,7	3,1	3,1	—	—	—	—	—	—	17,2	17,2	3,8	3,8	24,1	430,8	
Лу 25-8	—	37,8	—	5,2	78,0	66,6	—	—	—	—	187,6	19,7	2,1	—	21,8	2,0	4,1	—	6,1	215,5	3,1	3,1	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,8	3,8	15,7	231,2
Лу 25-8Н	—	37,8	—	5,2	78,0	66,6	—	—	—	—	187,6	19,7	2,1	—	21,8	2,0	4,1	—	6,1	215,5	3,1	3,1	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,8	3,8	15,7	231,2
Лу 26-8	—	41,4	—	5,2	89,0	66,6	—	—	—	—	202,2	20,9	2,1	—	23,0	2,4	0,9	—	3,3	228,5	2,9	2,9	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,2	3,2	14,9	243,4
Лу 26-8Н	—	41,4	—	5,2	89,0	66,6	—	—	—	—	202,2	20,9	2,1	—	23,0	2,4	0,9	—	3,3	228,5	2,9	2,9	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,2	3,2	14,9	243,4
Лу 27-15	5,0	—	1,8	—	57,2	78,4	158,0	—	—	—	300,4	30,0	25,5	—	55,5	0,8	0,4	—	1,2	357,1	2,7	2,7	—	—	6,1	—	—	6,1	—	6,1	2,8	2,8	11,6	369,0	
Лу 27-15Н	5,0	—	1,8	—	57,2	78,4	158,0	—	—	—	300,4	30,0	25,5	—	55,5	0,8	0,4	—	1,2	357,1	2,7	2,7	—	—	6,1	—	—	6,1	—	6,1	2,8	2,8	11,6	369,0	
Лу 28-15	—	12,4	1,8	—	57,2	50,2	94,4	144,8	—	—	360,8	26,8	33,4	—	60,2	1,2	0,6	—	1,8	422,8	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	2,8	2,8	14,3	437,1
Лу 28-15Н	—	12,4	1,8	—	57,2	50,2	94,4	144,8	—	—	360,8	26,8	33,4	—	60,2	1,2	0,6	—	1,8	422,8	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	2,8	2,8	14,3	437,1
Лу 29-15	—	15,6	1,8	—	57,2	119,1	143,2	—	—	—	336,9	26,8	35,6	—	62,4	1,4	0,8	—	2,2	401,5	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	2,8	2,8	14,3	415,8
Лу 29-15Н	—	15,6	1,8	—	57,2	119,1	143,2	—	—	—	336,9	26,8	35,6	—	62,4	1,4	0,8	—	2,2	401,5	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	2,8	2,8	14,3	415,8
Лу 30-15	—	19,2	1,8	—	95,7	68,8	8,0	—	228,2	—	421,7	26,8	38,0	—	64,8	1,8	0,9	—	2,7	409,2	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	2,8	2,8	17,7	506,9
Лу 30-15Н	—	19,2	1,8	—	95,7	68,8	8,0	—	228,2	—	421,7	26,8	38,0	—	64,8	1,8	0,9	—	2,7	409,2	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	2,8	2,8	17,7	506,9
Лу 29-8-1	—	24,2	27,0	—	81,8	7,6	82,2	—	—	—	222,8	10,2	12,5	—	22,7	2,0	0,8	5,7	8,5	254,0	4,0	4,0	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,2	3,2	16,0	270,0
Лу 29-8-1Н	—	24,2	27,0	—	81,8	7,6	82,2	—	—	—	222,8	10,2	12,5	—	22,7	2,0	0,8	5,7	8,5	254,0	4,0	4,0	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,2	3,2	16,0	270,0
Лу 31-15	5,0	—	2,2	—	—	115,5	114,0	11,8	284,1	—	532,6	16,1	70,8	—	86,9	0,8	0,4	—	1,2	620,7	3,7	3,7	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,6	3,6	16,1	636,8
Лу 31-15Н	5,0	—	2,2	—	—	115,5	114,0	11,8	284,1	—	532,6	16,1	70,8	—	86,9	0,8	0,4	—	1,2	620,7	3,7	3,7	—	—	—	—	—	—	8,8	—	8,8	3,6	3,6	16,1	636,8

3.006.1-2/82.2-2-00 ВМС(п)

3

2009-01-22

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг																										
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА																										
	Р-III						Р-І						ВР-І						Р-ІІ						ПРОКАТ МАРКИ														
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ВСЕГО																									
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	14	16	18	20	Итого	6	8	10	12	14	16	18	20	Итого	Б-6	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	Б-18	Б-20	Б-Итого	ВСЕГО
Лу 32-15	-	12,4	2,2	-	-	115,5	-	247,7	196,6	-	574,4	40,1	49,0	-	-	89,1	1,2	0,6	-	1,8	665,3	3,7	3,7	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	3,6	3,6	19,5	684,8			
Лу 32-15Н	-	12,4	2,2	-	-	115,5	-	247,7	196,6	-	574,4	40,1	49,0	-	-	89,1	1,2	0,6	-	1,8	665,3	3,7	3,7	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	3,6	3,6	19,5	684,8			
Лу 33-15	-	15,6	2,2	-	-	115,5	-	432,9	-	-	566,2	16,1	75,4	-	-	91,5	1,4	0,8	-	2,2	659,9	3,7	3,7	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	3,6	3,6	19,5	679,4			
Лу 33-15Н	-	15,6	2,2	-	-	115,5	-	432,9	-	-	566,2	16,1	75,4	-	-	91,5	1,4	0,8	-	2,2	659,9	3,7	3,7	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	3,6	3,6	19,5	679,4			
Лу 34-15	-	19,2	2,2	-	-	115,5	82,2	146,2	250,4	-	615,7	16,1	77,6	-	-	93,7	1,8	0,9	-	2,7	712,1	3,7	3,7	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	3,6	3,6	24,5	736,6				
Лу 34-15Н	-	19,2	2,2	-	-	115,5	82,2	146,2	250,4	-	615,7	16,1	77,6	-	-	93,7	1,8	0,9	-	2,7	712,1	3,7	3,7	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	3,6	3,6	24,5	736,6				
Лу 33-8-1	-	25,1	32,6	-	-	127,4	-	123,7	-	-	308,8	11,4	12,4	3,8	-	27,6	2,1	0,8	7,0	9,9	346,3	5,0	5,0	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	4,0	4,0	21,2	367,5			
Лу 33-8Н-1	-	25,1	32,6	-	-	127,4	-	123,7	-	-	308,8	11,4	12,4	3,8	-	27,6	2,1	0,8	7,0	9,9	346,3	5,0	5,0	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	4,0	4,0	21,2	367,5			
Лу 35-15	5,0	-	2,6	-	-	-	126,0	249,6	-	460,9	844,1	3,5	98,4	19,5	-	121,4	0,8	0,4	-	1,2	966,7	4,2	4,2	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	4,0	4,0	20,4	997,1			
Лу 35-15Н	5,0	-	2,6	-	-	-	126,0	249,6	-	460,9	844,1	3,5	98,4	19,5	-	121,4	0,8	0,4	-	1,2	966,7	4,2	4,2	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	4,0	4,0	20,4	987,1			
Лу 36-15	-	12,4	2,6	-	-	-	427,4	-	460,9	903,3	3,5	100,6	19,5	-	123,6	1,2	0,6	-	1,8	779,1	4,2	4,2	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	4,0	4,0	25,4	1054,1					
Лу 36-15Н	-	12,4	2,6	-	-	-	427,4	-	460,9	903,3	3,5	100,6	19,5	-	123,6	1,2	0,6	-	1,8	1028,1	4,2	4,2	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	4,0	4,0	25,4	1054,1					
Лу 37-15	-	15,6	2,6	-	-	-	449,6	339,7	21,6	829,1	3,5	115,4	-	-	118,9	1,4	0,8	-	2,2	950,2	4,2	4,2	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	4,0	4,0	25,4	975,6					
Лу 37-15Н	-	15,6	2,6	-	-	-	449,6	339,7	21,6	829,1	3,5	115,4	-	-	118,9	1,4	0,8	-	2,2	950,2	4,2	4,2	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	4,0	4,0	25,4	975,6					
Лу 38-15	-	19,2	2,6	-	-	-	249,6	607,9	21,6	900,9	3,5	117,6	-	-	121,1	1,8	2,3	-	4,1	1026,1	4,0	4,0	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	4,0	4,0	25,4	1051,5					
Лу 38-15Н	-	19,2	2,6	-	-	-	249,6	607,9	21,6	900,9	3,5	117,6	-	-	121,1	1,8	2,3	-	4,1	1026,1	4,0	4,0	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	4,0	4,0	25,4	1051,5					
Ло 14-8	2,4	-	66,0	65,4	-	-	28,8	-	-	-	162,6	22,7	-	-	5,2	27,9	0,5	6,4	-	6,9	197,4	-	-	-	-	-	-	-	8,8	-	8,8	-	8,8	206,2					
Ло 15-8	2,4	-	8,8	90,4	65,4	-	28,8	-	-	-	195,8	40,1	-	-	5,2	45,3	1,3	-	-	1,3	242,4	-	-	-	-	-	-	-	8,8	-	8,8	-	8,8	251,2					
Ло 16-8	2,4	23,2	8,8	-	20,6	-	28,8	-	-	-	273,8	42,9	-	-	5,2	48,1	3,9	1,0	-	4,9	308,8	-	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	-	12,2	339,0					
Ло 17-8	2,4	30,8	8,8	122,4	65,4	-	28,8	-	-	-	256,6	46,1	-	-	5,2	51,3	4,7	1,2	-	5,9	315,8	-	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	-	12,2	330,7					
Ло 18-8	2,4	38,4	8,8	48,0	188,8	-	28,8	-	-	-	315,2	46,9	-	-	5,2	52,1	5,5	1,4	-	6,9	374,8	-	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	391,4					
Ло 19-8	-	4,0	10,4	-	134,4	100,4	33,6	-	-	-	282,8	41,5	3,8	-	5,2	50,4	1,5	-	-	1,5	334,7	-	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	-	12,2	346,9					
Ло 20-11	-	27,2	10,4	114,8	-	100,4	33,6	-	-	-	285,4	44,7	3,8	-	5,2	53,7	4,1	1,0	-	5,1	344,6	-	-	-	-	-	-	-	12,2	-	12,2	-	12,2	356,8					
Ло 21-8	-	34,8	10,4	130,8	-	-	33,6	-	-	-	209,6	47,5	3,8	-	5,2	56,5	4,7	1,2	-	5,9	272,0	-	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	289,2					

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг																						
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА																						
	Р-III							Р-І							Вр-І							Р-ІІІ					ПРОКАТ МАРКИ											
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	14	16	18	20	Итого	3	4	5	Итого	8	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	8-6 Итого	Общий расход кг		
ГОСТ 5781-82															ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82										БСТЭКП2 380-11*	БСТЭКП2 380-11*
Д22-8	-	23,2	10,4	73,4	38,5	-	33,6	-	-	-	179,1	28,2	2,1	-	5,2	35,5	1,8	0,9	-	2,7	27,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,8	226,1					
Д10 23-8	9,6	19,4	12,0	-	112,4	-	193,2	-	-	-	346,6	30,2	24,5	-	5,2	59,9	4,4	0,8	-	5,2	111,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2	423,9					
Д10 24-8	-	43,6	12,0	-	133,4	-	193,2	-	-	-	382,2	23,0	24,5	-	5,2	62,7	5,2	1,0	-	6,2	451,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	468,3					
Д10 25-8	-	27,3	12,0	-	78,0	57,4	48,0	-	-	-	228,7	28,1	2,1	-	5,2	35,4	2,0	0,8	-	2,8	260,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8	269,7					
Д10 26-8	-	30,9	12,0	-	89,0	57,4	48,0	-	-	-	237,3	29,3	2,1	-	5,2	36,6	2,4	0,9	-	3,3	277,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8	286,0					
Д10 27-8	5,0	13,6	13,6	-	60,0	-	43,2	10,5	-	-	236,9	21,2	12,5	-	5,2	38,9	1,4	1,0	-	2,4	278,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,1	284,3					
Д10 28-8	-	26,0	13,6	-	-	92,2	125,4	-	-	-	257,2	22,4	12,5	-	5,2	40,1	1,8	0,6	-	2,4	299,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8	308,5					
Д10 29-8	-	24,2	13,6	-	-	81,8	125,4	-	-	-	245,0	23,8	12,5	-	5,2	41,5	2,0	0,8	-	2,8	289,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8	298,1					
Д10 30-8	-	32,8	13,6	-	-	64,9	196,4	-	-	-	307,7	19,3	22,7	-	5,2	47,2	2,4	0,9	-	3,3	358,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2	370,4					
Д10 31-8	5,0	15,5	20,0	-	69,0	-	66,0	-	149,3	-	324,8	25,6	12,4	3,8	5,2	47,0	1,5	0,4	-	1,9	373,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8	382,5					
Д10 32-8	-	27,9	20,0	-	-	159,0	-	149,3	-	-	392,2	16,8	30,4	3,8	5,2	56,2	1,9	0,6	-	2,5	450,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2	463,1					
Д10 33-8	-	31,1	20,0	-	-	118,6	66,0	123,7	-	-	259,4	28,2	12,4	3,8	3,2	49,6	2,1	0,8	-	2,9	411,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2	424,1					
Д10 34-8	-	34,7	20,0	-	-	168,0	66,0	123,7	-	-	412,4	16,8	35,0	3,8	5,2	60,8	2,5	0,9	-	3,4	476,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	493,7					
Д10 35-8	5,0	-	30,8	56,0	-	-	80,0	-	282,1	-	453,9	41,9	38,0	-	5,2	85,1	0,8	0,4	-	1,2	540,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2	552,4					
Д10 36-8	-	23,4	30,8	-	-	113,8	80,0	0	-	-	227,9	475,9	35,0	-	27,0	5,2	67,2	1,9	0,6	-	2,5	545,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	562,8				
Д10 37-8	-	26,6	30,8	-	-	120,0	80,0	0	-	-	227,9	693,3	36,2	-	29,0	5,2	68,4	2,1	0,8	-	2,9	564,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	581,8				
Д10 38-8	-	30,2	30,8	-	-	-	80,0	-	176,4	-	497,4	24,8	37,3	4,1	5,2	71,4	2,5	1,4	-	3,9	572,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,2	589,9					

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮДНЫЕ, КГ												ВСЕГО БОЛЬШОЙ РАСХОД, КГ					
	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ																	
	A-II						A-I						A-I						BСТ 3 КП 2											
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*					
	6	8	10	12	14	16	18	20	25	28	Итого	6	8	10	12	Итого	8	10	12	14	Итого	88	810	612	614	Итого				
Б1	-	1,2	2,1	-	-	-	-	-	-	-	3,3	2,0	-	-	-	2,0	5,3	0,6	-	-	-	0,6	0,6	-	-	-	0,6	1,2	6,5	
Б2	-	1,8	-	-	5,4	-	-	-	-	-	7,2	2,8	-	-	-	2,8	10,0	0,6	-	-	-	0,6	-	1,2	-	-	1,2	1,8	11,8	
Б3	-	-	3,3	-	-	8,4	-	-	-	-	11,7	4,4	-	-	-	4,4	16,1	0,6	-	-	-	0,6	-	1,2	-	-	1,2	1,8	17,9	
Б4	-	-	3,9	-	-	9,9	-	-	-	-	13,8	4,3	-	-	-	4,3	18,1	0,6	-	-	-	0,6	-	1,2	-	-	1,2	1,8	19,9	
Б5	-	-	4,8	-	-	-	-	19,2	-	-	24,0	1,8	6,3	-	-	8,1	32,1	0,6	-	-	-	0,6	-	-	1,8	-	1,8	2,4	34,5	
Б6	-	-	10,2	-	-	17,3	-	-	21,0	-	48,5	4,0	12,6	-	-	16,6	65,1	-	1,0	-	-	1,0	-	1,6	-	2,0	3,6	4,6	69,7	
Б7	-	-	10,5	-	-	-	-	-	-	-	81,0	91,5	4,8	-	23,5	-	28,3	119,8	-	-	4,7	-	1,7	-	-	-	5,0	5,0	6,7	126,5
Б8	-	-	13,0	-	-	-	-	-	-	-	102,2	115,2	4,4	-	29,0	-	33,4	148,6	-	-	-	2,8	2,8	-	-	-	5,0	5,0	7,8	156,4
П01	12,0	-	4,8	-	-	15,9	-	-	-	-	32,7	3,4	-	-	10,0	13,4	46,1	-	-	3,4	-	3,4	-	-	-	-	-	-	3,4	49,5
П02	1,2	-	-	7,7	-	-	-	-	-	-	12,8	8,0	-	-	5,0	13,0	25,8	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	-	1,2	27,0
П03	4,9	-	4,4	-	12,6	-	-	-	-	-	21,9	8,0	-	-	5,0	13,0	34,9	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	-	1,2	36,1
П04	6,6	-	5,6	-	-	24,7	-	-	-	-	33,9	12,0	-	-	5,0	17,0	50,9	-	-	3,5	-	3,5	-	-	-	-	-	-	3,5	54,4

НРЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	И.																										
Н.КОНТО	Уманцева	Л.																										
Д.КОНСАКОВОЦКИЙ	Л.																											
С.И.ИМЯНЧЕВА	Уманцева	Л.																										
УСЛОВИЯ	Литвинова	Л.																										
ПРОВЕРКА	Гурович	Л.																										
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. (БАЛКИ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ)																								стадия лист	листов			
																								P	1	1		
																								ПОСТАВКА СССР				
																								ХАРЬКОВСКИЙ				
																								ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				