

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-32

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

инв. N 15453
цена:

2-44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-32

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

РАЗРАБОТАН
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЙ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 июля 1978 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗОМ № 27 от 2.V.1978 г.

Дан чертеж по научной работе
Рек. отдела строительной
Инженер проекта

В. И. Поголов
В. А. Тегблер
Е. А. Виноградова

1978

Содержание

1. Рекомендации по применению	170
2. ЗК.00.000. Зонт круглый. Спецификация. Листы 1-2.	2
3. ЗК.00.000. Спецификация. Листы 3-4.	3
4. ЗК.00.000. Зонт круглый. Сборочный чертеж	4
5. ЗК.00.000. Колпак. ЗК.00.000. Листы	5
6. ЗК.00.000. Зонт прямоугольный. Спецификация. Листы 1-2	6
7. ЗК.00.000. Спецификация. Листы 3, 3П.00.000. Листы	7
8. М.00.000.00. Зонт прямоугольный. Сборочный чертеж	8
9. ЗК.00.000. Колпак. Спецификация. ЗК.00.000.05. Колпак	9
Сборочный чертеж	10
10. ЗК.20.000. Колпак. Спецификация. ЗК.20.000.05. Колпак	11
Сборочный чертеж	11
11. STD 210.00.000. Дефлектор М.К. 3-Б. Спецификация. Листы 1-2	12
12. STD 210.00.000.05. Дефлектор М.К. 3-Б. Сборочный чертеж	13
13. STD 210.00.000. Полуцилиндр	14
14. STD 210.00.000. Зонт	15
15. STD 210.00.000. Лопка	16
16. STD 210.00.000. Конус	17
17. STD 210.00.000. Диффузор. Спецификация	18
STD 210.01.000. Диффузор. Спецификация	19
18. STD 210.01.000.05. Диффузор. Сборочный чертеж	20
19. STD 210.01.000. Обрешетка	21
20. STD 210.01.000. Чашечка	21
21. STD 210.01.000. Дефлектор М.К. 7-10. Спецификация. Листы 2-22	22
22. STD 210.01.000.05. Дефлектор 7-10. Сборочный чертеж	23
23. STD 210.01.000.01. Полуцилиндр	24
24. STD 210.01.000. Зонт	25
25. STD 210.01.000. Лопка	26
26. STD 210.01.000.04. Конус	27
27. STD 210.01.000.05. Лопка	28
28. STD 210.01.01.000.05. Диффузор. Сборочный чертеж	29
29. STD 210.01.01.000. Обрешетка	30

Сборочный чертеж

Сборочный чертеж

Зонты применяются в системах вентиляции с естественным и механическим побуждением. Назначение зонтов - предотвращение попадания атмосферных осадков в вентиляционные шахты.

Сортамент материалов, а также высоты установки зонтов над уровнем вентиляционной шахты определены расчетом на механическую прочность.

Обрешетка зонта закрепляется на крыше металлической шахты при помощи сборки.

Дефлекторы предназначены для удаления воздуха в системах вентиляции с естественным побуждением. Дефлекторы соединяются с вентиляционной шахтой при помощи вальтов.

Приближенные размеры зонтов и дефлекторов приняты в соответствии с нормируемыми размерами поперечного сечения воздуховодов по СНиП 2-3-75 и приближенными размерами условного прохода вентиляционных шахт через перекрытия промышленных зданий по одноименным рабочим чертежам серии 2.494-1.

Заборные размеры и конструкция дефлекторов приняты по рабочим чертежам ОКБ треста "Инжендер" в соответствии с техническими условиями заводов изготовителей. Сводная вентиляция Минмонтажспецстроя СССР от 1936-1512-76.

Выбор типа зонта или дефлектора производится по таблице размеров исходя из принятого в проекте по расчету соответственно поперечного сечения вентиляционных шахт или диаметра горловины дефлектора. Номер дефлектора принимается в соответствии с расчетным количеством удаленного воздуха, с обозначением в делениях рабочих чертежей обшивки рабочие чертежи серии 4.904-12 индивидуализируются.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Рекомендации по применению												Лист	Лист	Листы															
Рекомендации по применению												ЦНИИПРОЗДАНИИ																	

Серия 1 А94-32

Кол-во	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
10		ЭК. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные	Для исполнения		
			ЭК. 00. 000 См. Сб. рис. 1		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЭК. 00. 001	Колпак	1	
11	2	ЭК. 00. 002	Лопка	4	
64	3	ЭК. 00. 003	Пояс Д=200		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		
			L = 632 B ₉	1	0,6 кг
			ЭК. 00. 000-01 См. Сб. рис. 1		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЭК. 00. 001-01	Колпак	1	
11	2	ЭК. 00. 002-01	Лопка	4	
64	3	ЭК. 00. 003-01	Пояс Д=250		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		
			L = 788 B ₉	1	0,8 кг
			ЭК. 00. 000-02 См. Сб. рис. 2		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЭК. 00. 001-02	Колпак	1	
11	2	ЭК. 00. 002-02	Лопка	4	

Кол-во	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
64	3	ЭК. 00. 003-02	Пояс Д=315		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		
			L = 992 B ₉	1	0,9 кг
			ЭК. 00. 000-03 См. Сб. рис. 2		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЭК. 00. 001-03	Колпак	1	
11	2	ЭК. 00. 002-03	Лопка	6	
64	3	ЭК. 00. 003-03	Пояс Д=400		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		
			L = 1260 B ₉	2	1,2 кг
			ЭК. 00. 000-04 См. Сб. рис. 2		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЭК. 00. 001-04	Колпак	1	
11	2	ЭК. 00. 002-04	Лопка	6	
64	3	ЭК. 00. 003-04	Пояс Д=450		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		
			L = 1416 B ₉	2	1,3 кг
			ЭК. 00. 000-05 См. Сб. рис. 2		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЭК. 00. 001-05	Колпак	1	
11	2	ЭК. 00. 002-05	Лопка	6	
64	3	ЭК. 00. 003-05	Пояс Д=500		

Мил. А. 100000
Листы и детали
Вспомогательная документация
Листы и детали

Мил. А. 100000
Листы и детали
Вспомогательная документация
Листы и детали

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Рис. 001	Бесс. Лео			
Изм. экз.	Выдающая	Стр.		
Ст. инж.	Испол. 1	Изм.		
Испол. 2	Испол. 2	Изм.		
Испол. 3	Испол. 3	Изм.		
Испол. 4	Испол. 4	Изм.		

ЭК. 00. 000

Зонт круглый

Лист 1
Лист 2
Лист 3

Госстандарт СССР
ЦНИИПРОМЗНАНИИ
г. Москва

Копировал: Щедрина
Формат: 11

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Рис. 001	Бесс. Лео			
Изм. экз.	Выдающая	Стр.		
Ст. инж.	Испол. 1	Изм.		
Испол. 2	Испол. 2	Изм.		
Испол. 3	Испол. 3	Изм.		
Испол. 4	Испол. 4	Изм.		

ЭК. 00. 000

Лист 2

Копировал: Щедрина
Формат: 11

Сервис 1.494-32

Исполн. Завод	№	Обозначение	Наименование	Матр.	Примечание
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 1573 B ₉	2	1,5 кг
			<u>ЗК.00.000-06 См.Сб.рис.2</u>		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЗК.00.001-06	Колпак	1	
11	2	ЗК.00.002-06	Лопка	6	
64	3	ЗК.00.003-06	Пояс D=630		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 1981 B ₉	2	1,9 кг
			<u>ЗК.00.000-07 См.Сб.рис.2</u>		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЗК.00.001-07	Колпак	1	
11	2	ЗК.00.002-07	Лопка	6	
64	3	ЗК.00.003-07	Пояс D=710		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 2232 B ₉	2	2,1 кг
			<u>ЗК.00.000-08 См.Сб.рис.3</u>		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЗК.00.001-08	Колпак	1	
11	2	ЗК.00.002-08	Лопка	4	
64	3	ЗК.00.003-08	Пояс D=800		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 2515 B ₉	3	2,4 кг
			<u>ЗК.00.000</u>		
				Матр.	3

Копирован: Щедрина Формат: 11

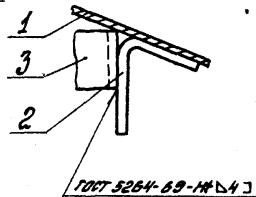
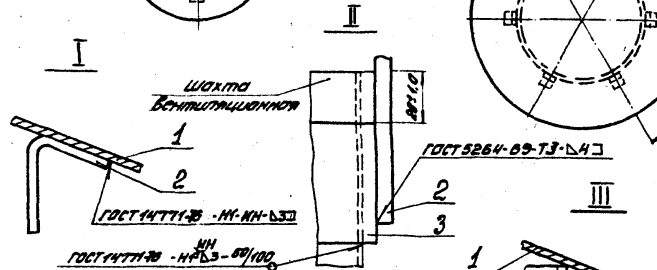
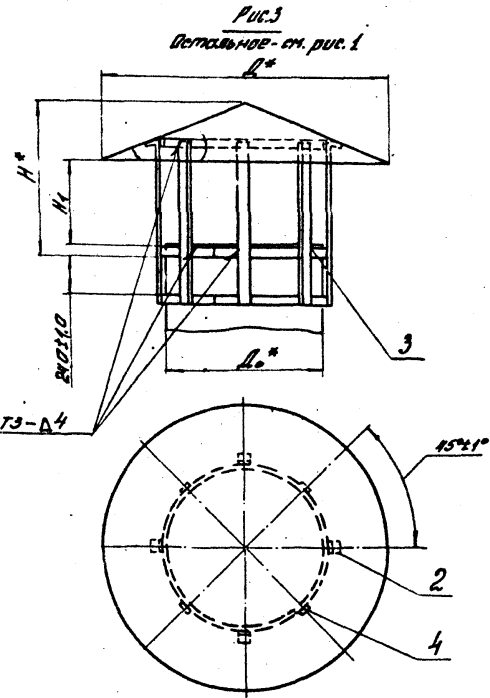
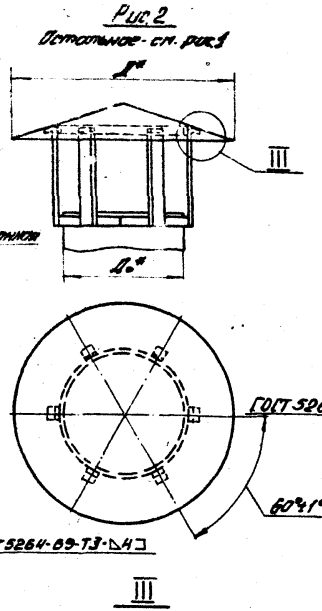
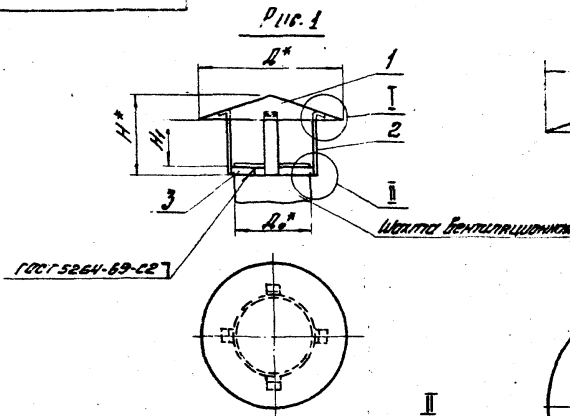
Исполн. Завод	№	Обозначение	Наименование	Матр.	Примечание
64	4	ЗК.00.004	Ступица		
			Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 730 B ₉	4	0,9 кг
			<u>ЗК.00.000-09 См.Сб.рис.3</u>		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЗК.00.001-09	Колпак	1	
11	2	ЗК.00.002-09	Лопка	4	
64	3	ЗК.00.003-09	Пояс D=1000		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 3143 B ₉	3	3,0 кг
64	4	ЗК.00.004-01	Ступица		
			Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 830 B ₉	4	1,2 кг
			<u>ЗК.00.000-10 См.Сб.рис.3</u>		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЗК.00.001-10	Колпак	1	
11	2	ЗК.00.002-10	Лопка	4	
64	3	ЗК.00.003-10	Пояс D=1250		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 3929 B ₉	3	3,7 кг
64	4	ЗК.00.004-02	Ступица		
			Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			L = 840 B ₉	4	1,2 кг
			<u>ЗК.00.000</u>		
				Матр.	4

Копирован: Щедрина Формат: 11

ЭК. 00.000 СБ

Сервис 1.494-32

Шифр и название Проект и дата Шифр и название Проект и дата Шифр и название Проект и дата



Обозначение	Рис.	Размеры мм				Масса кг
		D^*	D^*	H^*	H_1^*	
ЭК.00.000	1	200	350	200	120	2.0
-01		250	450	250	150	3.0
-02		315	550	330	200	4.0
-03		400	700	400	240	7.5
-04	2	450	800	430	270	9.0
-05		500	900	480	300	11.0
-06		630	1130	530	300	15.0
-07		710	1300	580	330	19.0
-08		800	1430	620	330	37.0
-09		1000	1800	1000	400	52.0
-10	3	1250	2250	1070	400	66.0

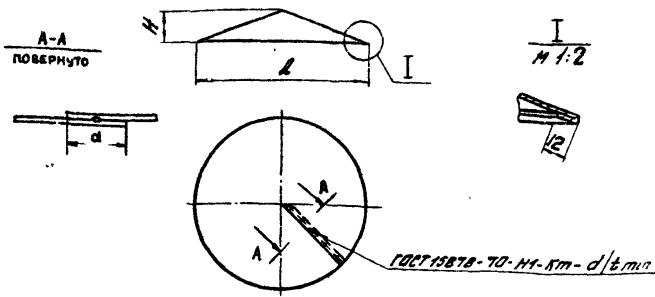
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.0.
2. * Размеры для справок.
3. Покрытие - краска БГ-177 ГОСТ 5631-70 по загрунтованной поверхности. Грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-83.

ЭК. 00. 000 СБ									
Изм. №	Лист	№ докум.	Листы	Дата	ЗОНТ КРОВЛЯ Сварочный чертеж	лист	№ листа	№ листа	
									Рек. отп.
Г. изм.	И. высл.	И. высл.	И. высл.	И. высл.		И. высл.	И. высл.	И. высл.	
Ст. инж.	И. высл.	И. высл.	И. высл.	И. высл.		И. высл.	И. высл.	И. высл.	
И. конст.	И. высл.	И. высл.	И. высл.	И. высл.		И. высл.	И. высл.	И. высл.	
					ГОСТ 2100 1987			ЦНИИПРОЕКТИИИ г. Москва	

Сервис 1499-32

3К.00.001

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм				d	t, мм	α	Материал	Масса, кг
	D		H						
	номин	пред. отклон	номин	пред. отклон					
3К.00.001	350	-1,4	60		4	14	Лист Б.1.5 ГОСТ 19003-74 3-IV-СТ.3 ГОСТ 17529-70	0,8	
-01	450	-1,6	70	±1,2				1,4	
-02	550	-1,8	100	±1,5				2,1	
-03	700	-2,0	120					3,4	
-04	800	-2,2	130	±1,7				4,4	
-05	900		150					5,5	
-06	1100	-2,4	200					8,8	
-07	1300	-2,6	220	±2,2				14,3	
-08	1450		250					22,0	
-09	1800	-3,0	300	±2,5				33,0	
-10	2250	-3,5	370	±2,7	50,0				

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10

3К.00.001

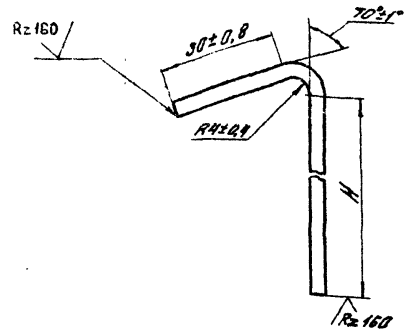
Колпак

см. таблицы

Копирован: Щедрина
Формат: А1

3К.00.002

✓(✓)



Обозначение	НММ.		Материал	Масса, кг
	пред. отклон			
	номин	пред. отклон		
3К.00.002	160	±1,2	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,20
-01	200	±1,5		0,30
-02	260	±1,5		0,40
-03	300	±1,7		0,60
-04	340	±1,7		1,0
-05	380			1,2
-06	400	±2,0		
-07	440			
-08	715			
-09	820	±2,5		
-10	820			

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10

3К.00.002

Колпак

см. таблицы

Копирован: Щедрина
Формат: А1

С.Д.Р.П.Р. 1-А.04-3-2

Имя, № подл. Долг. и место Долг. и место Имя, № подл. Долг. и место

Имя	№ подл.	Долг. и место	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Зп. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений			
				Зп. 00. 000 см. СБ рис. 1		
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000	Колпак	1	
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001	Лопка	4	
64	3		Зп. 00. 002	Пояс 250x250		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 1006 B ₉	2	0,95 кг
				Зп. 00. 000-01 см. СБ рис. 1		
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000-01	Колпак	1	
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001-01	Лопка	4	
64	3		Зп. 00. 002-01	Пояс 400x400		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 1606 B ₉	2	1,5 кг
				Зп. 00. 000-02 см. СБ рис. 1		
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000-02	Колпак	1	

Зп. 10. 000

30 мм
прямоугольный

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Построй ВЭСР
ЦИНИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Копирован: Жердева формат: 11

Имя, № подл. Долг. и место Долг. и место Имя, № подл. Долг. и место

Имя	№ подл.	Долг. и место	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001-02	Лопка	4	
64	3		Зп. 00. 002-02	Пояс 500x500		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 2006 B ₉	2	1,8 кг
				Зп. 00. 000-03 см. СБ рис. 2		
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000-03	Колпак	1	
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001-03	Лопка	8	
64	3		Зп. 00. 002-03	Пояс 800x800		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 3206 B ₉	3	3,0 кг
				Зп. 00. 000-04 см. СБ рис. 3		
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000-04	Колпак	1	
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001-04	Лопка	8	
64	3		Зп. 00. 002-04	Пояс 1000x1000		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 4006 B ₉	3	3,8 кг
				Зп. 00. 000-05 см. СБ рис. 3		
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 20. 000	Колпак	1	
				Детали		

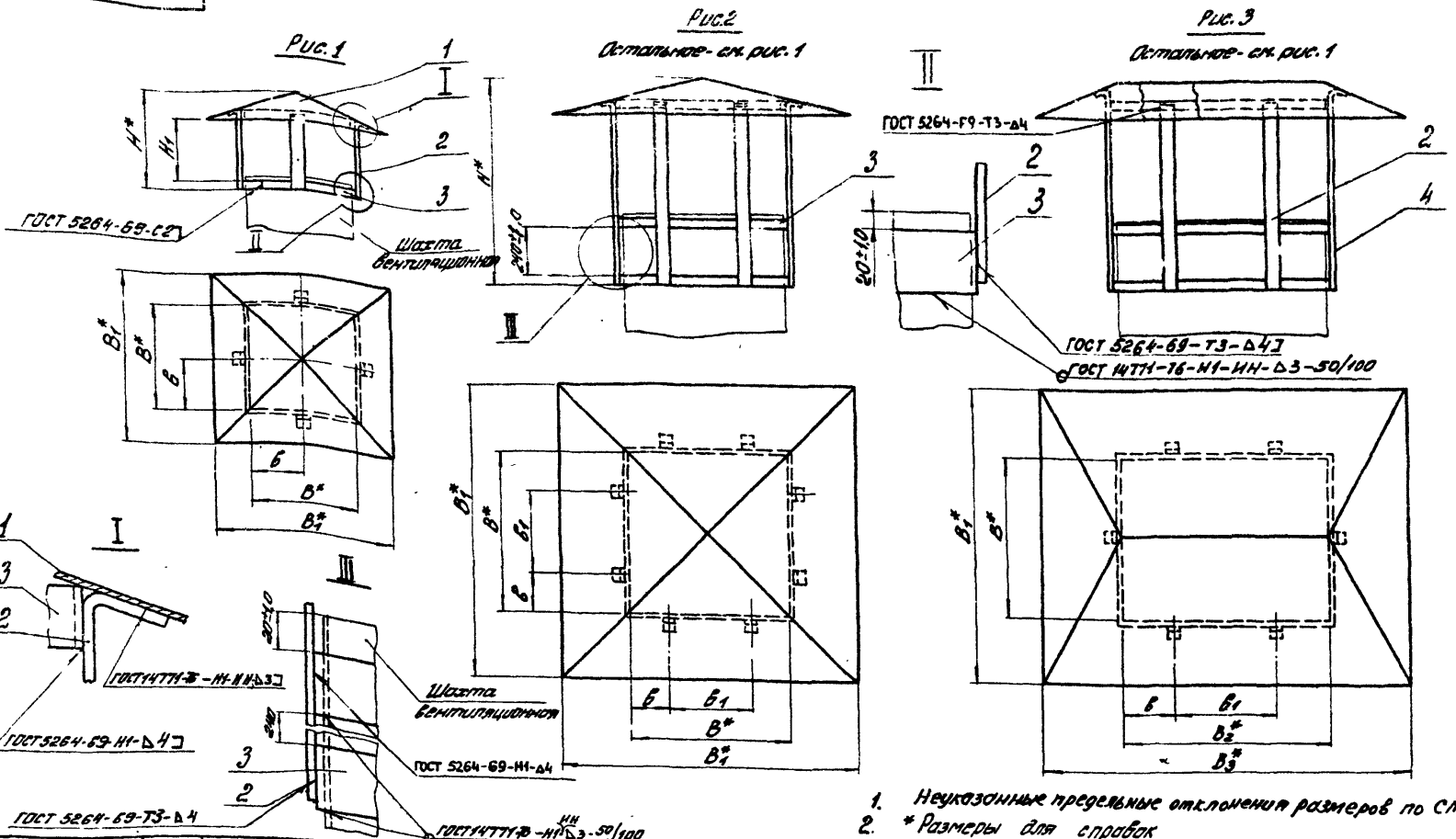
Зп. 10. 000

Копирован: Жердева формат: 11

Лист 2

Серия 1.494-32

Лист 1 из 1
 Проект 1.494-32
 Серия 1.494-32
 ЦБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.10.
2. * Размеры для справок
3. Покрытие - краска БТ-177 ГОСТ 5631-70 по зашпунтованной поверхности. Грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

Обозначение	Рис.	Размеры мм								Масса кг
		B*	B1*	B2*	B3*	H*	H1	Б	Б1	
3П.00.000		250	450	—	—	250	150	125	—	12
-01	1	400	720	—	—	400	250	200	—	4,5
-02		500	900	—	—	480	300	250	—	9,0
-03	2	800	1440	—	—	870	320	200	400	12,0
-04		1000	1800	—	—	1000	400	250	500	33,0
-05	3	250	450	400	720	670	250	100	200	60,0
-06		500	900	800	1440	1000	400	200	400	11,0
-07		800	1440	1000	1800	1000	400	250	500	28,0

3П.00.000СБ				Лит			Масса			Материал		
Зонт				Ц			см			—		
прямоугольный												
сборный чертеж.				лист			лист			I		
				Госстрой СССР			ЦНИИПОТМЗДАНИЙ			с. Москва		
Изм. Лист				№ докум			Дата			Итого		
Рис. от				Госплер			№ 5					
Важнейш				Высочка			Вм					
Ст. инж.				Цветкова			В.И.					
Матери.				Лаврова			Лав					
Н. конт.				Высочка			Вм					

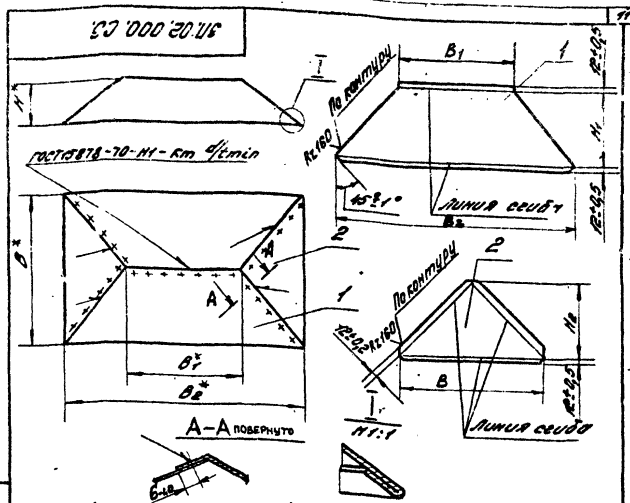
Копировать: Шварцман

Серия 1494-32

Код	Знач	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
A1		31.20.000.00.	Документация Сборочный чертёж		
<i>Переменные данные для исполнения</i>					
			31.20.000		
			<u>детали</u>		
54	1	31.20.001.	Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70	2	4,2 кг
54	2	31.20.002.	Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70	2	0,4 кг
			31.20.000-01		
			<u>детали</u>		
54	1	31.20.001-01.	Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70	2	4,5 кг
54	2	31.20.002-01.	Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70	2	1,75 кг
			31.20.000-02		
			<u>детали</u>		
54	1	31.20.001-02.	Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70	2	16,3 кг
54	2	31.20.002-02.	Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70	2	5,1 кг

Исполнение: по рис. и размерам. Исполнение: по рис. и размерам.

31.20.000.		КОЛПАК		Лист		Листов	
				1		1	
		КОЛПАК		Госстрой СССР ЦНИИПРОЕКТОНИИ г. Москва			
		Копировал: Овчинцова		Формат А1			



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	B	B1	B2	H ^н	H1	H2	d	d _{мин}	
31.20.000.	450	350	720	120	255	221	4	14	3,2
-01	900	640	1440	250	515	472			12,5
-02	1440	800	1800	300	720	583	6	18	42,8

- * Размеры для справок.
- Неуказанная шероховатость поверхностей деталей без чертёжа \sqrt{R} .
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по вк.

31.20.000.00.		КОЛПАК		Лист		Листов	
				1		1	
		КОЛПАК		Госстрой СССР ЦНИИПРОЕКТОНИИ г. Москва			
		Сборочный чертёж		Копировал: Овчинцова			
				Формат А1			

Согласовано:
Г. И. Мухоморов 1984 г. 10.10.84
В. Н. Колганов
Л. С. Шумилов

Серию 1.1984-28
Всего листов 10
Лист 1 из 10

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		СТД 210.00.000	Оборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
		СТД 210.00.000			
			<u>Оборочные единицы</u>		
11	1	СТД 210.01.000	Диффрактор	1	
			<u>Детали</u>		
22	2	СТД 210.00.001	Полуцилиндр	2	
22	3	СТД 210.00.002	Зонит	1	
22	4	СТД 210.00.003	Латка	4	
22	5	СТД 210.00.004	Конус	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М8х20.36		
			ГОСТ 7798-70	18	
	7		Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70	18	
			<u>СТД 210.00.000-01</u>		
			<u>Оборочные единицы</u>		
	1	СТД 210.01.000-01	Диффрактор	1	
			<u>Детали</u>		
	2	СТД 210.00.001-01	Полуцилиндр	2	
	3	СТД 210.00.002-01	Зонит	1	
	4	СТД 210.00.003-01	Латка	4	
	5	СТД 210.00.004-01	Конус	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М8х20.36		
			ГОСТ 7798-70	22	
	7		Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70	22	
			<u>СТД 210.00.000-03</u>		
			<u>Оборочные единицы</u>		
	1	СТД 210.01.000-03	Диффрактор	1	
			<u>Детали</u>		
	2	СТД 210.00.001-03	Полуцилиндр	2	
	3	СТД 210.00.002-03	Зонит	1	
	4	СТД 210.00.003-03	Латка	6	
	5	СТД 210.00.004-03	Конус	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М8х20.36		
			ГОСТ 7798-70	28	
	7		Гайка М8.4		
			ГОСТ 5915-70	28	
СТД 210.00.000					
Диффрактор ММ 3:6					
ЦНИИПРОЕКТОНИИ г. Москва					

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			Болт М8х20.36		
			ГОСТ 7798-70	18	
			Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70	18	
			<u>СТД 210.00.000-02</u>		
			<u>Оборочные единицы</u>		
	1	СТД 210.01.000-02	Диффрактор	1	
			<u>Детали</u>		
	2	СТД 210.00.001-02	Полуцилиндр	2	
	3	СТД 210.00.002-02	Зонит	1	
	4	СТД 210.00.003-02	Латка	4	
	5	СТД 210.00.004-02	Конус	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М8х20.36		
			ГОСТ 7798-70	22	
	7		Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70	22	
			<u>СТД 210.00.000-03</u>		
			<u>Оборочные единицы</u>		
	1	СТД 210.01.000-03	Диффрактор	1	
			<u>Детали</u>		
	2	СТД 210.00.001-03	Полуцилиндр	2	
	3	СТД 210.00.002-03	Зонит	1	
	4	СТД 210.00.003-03	Латка	6	
	5	СТД 210.00.004-03	Конус	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М8х20.36		
			ГОСТ 7798-70	28	
	7		Гайка М8.4		
			ГОСТ 5915-70	28	
СТД 210.00.000					
Диффрактор ММ 3:6					
ЦНИИПРОЕКТОНИИ г. Москва					

В(✓)

СТД 210.00.001

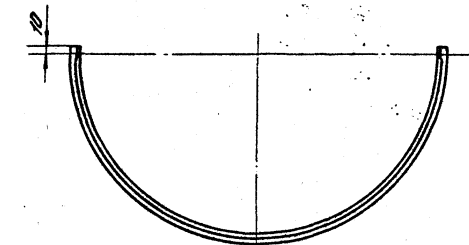
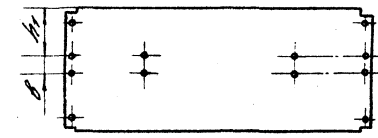
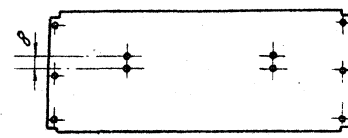
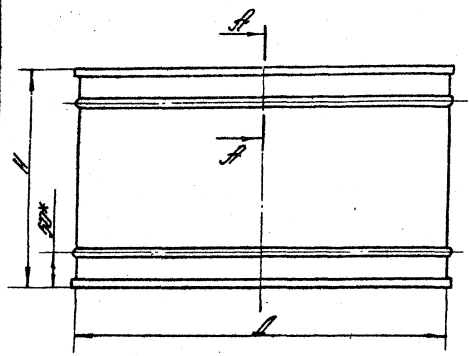
Развертка

Рис. 2

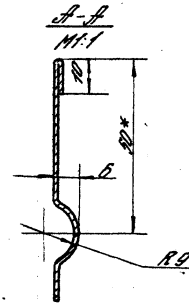
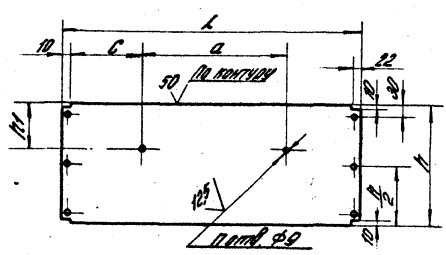
остальное - см. рис. 1

Рис. 3

остальное - см. рис. 1



Развертка
Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Кол. п.	Материал	Масса, кг
		Д	Н	Л	h	h1	Б	С			
СТД 210.00.001	1	530	320	850	350	120	—	417	208	Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19004-74 СТК-1708717115-72	1,255
-01	1	790	450	1200	480	180	—	590	245		3,515
-02	2	990	575	1575	605	240	50	778	389	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19004-74 3-ДБ-Дет. 3 кол. ГОСТ 08923-70	7,44
-03	3	1190	625	1890	745	240	70	623	523		10,40

- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий Н16, вылов h16, остальные ±IT16/2
- Допускается изготовление детали из нескольких частей

СТД 210.00.001		Лист	Масса	Минимум
Полуцилиндр		СМ.	таблиц	—
СМ. таблицу		Лист	Детей	1
		ЦЕНТРОПРОЕКЦИОННЫЙ		
		Масштаб		

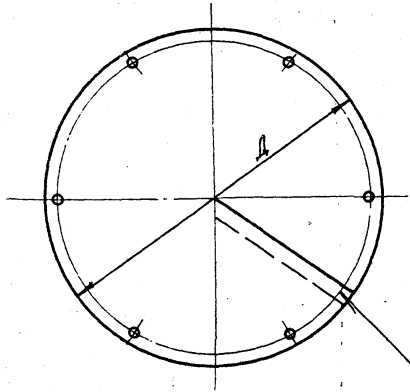
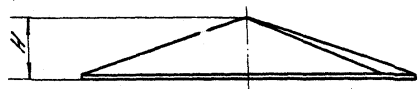
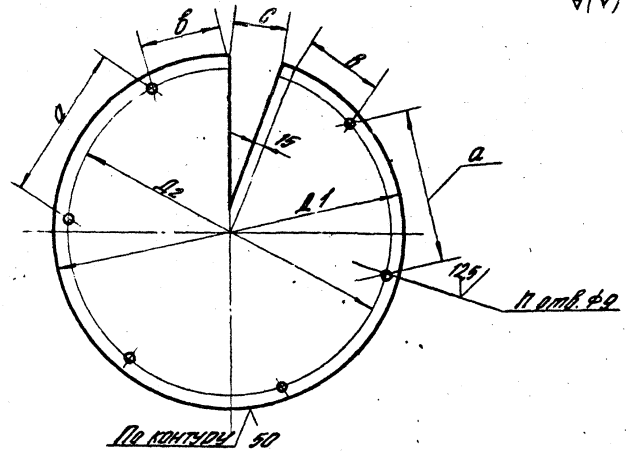
Сервис 1499-32

Виды и размеры деталей и сборочных единиц

СТД 210.00.002

1/1

Развертка



ГОСТ 15870 - 70-НТ-КП-9/30

Обозначение	Размеры, мм							Код	Материал	Масса, кг
	Д	Н	Д1	Д2	С	а	В			
СТД 210.00.002	450	80	477	440	72	295	148	4	Лист 6-ПН-80 ГОСТ 15870-70	1,120
-01	634	110	670	630	107	425	212		Лист 1-ПН-110 ГОСТ 15870-70	2,180
-02	840	150	890	850	143	573	285		Лист 6-ПН-150 ГОСТ 15870-70	4,63
-03	1070	180	1070	1000	180	808	344		Лист 3-ПН-Ст.3-КП ГОСТ 15870-70	6,94

1. Предельные отклонения размеров отверстий Н16, валов h16, истинных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Допускается изготовление детали из нескольких частей.

Сервис 1404-32

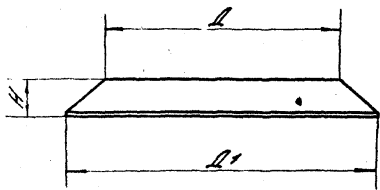
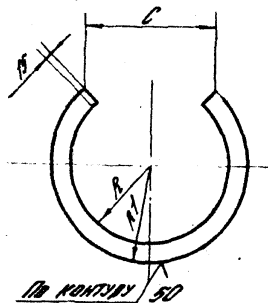
Масштаб 1:1
 Дата 10.01.2024
 Проект 15870-70-НТ-КП-9/30

СТД 210.00.002				Лист	Масштаб	Масса
Изм.	Дата	Исполн.	Провер.			
1						
Зонит				В.М. Тоблицу		
В.М. Тоблицу				ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ		

430 00 016 710

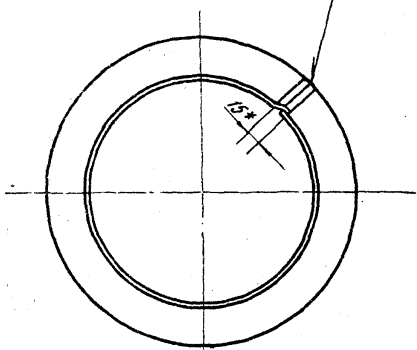
11

Развертка



Сторона 1.4001.32

ГОСТ 16091-79. ИЛ-Клп-3/10



Обозначение	Размеры, мм						Материал	Масса, кг
	L	L1	H	R	R1	R2		
СТД 210. 00. 004	300	400	41	195	260	335	Листы Б-ИЛ-02 ГОСТ 19003-74 Листы СТД-1 ГОСТ 19118-72	0,496
-01	440	560	56	300	380	500		0,90
-02	578	700	72	380	480	670	Листы Б-ИЛ-02 ГОСТ 19003-74 Листы З-ИЛ-Клп.3 ГОСТ 19023-70	1,60
-03	695	890	85	460	580	875		2,72

- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, вытопов h15, остальных $\pm IT16$.
3. Допускается изготовление вытопов из индивидуальных чистотей.

СТД 210. 00. 004				Лист		Масса	
Изм.	Дет.	И. Делан.	Полт.	Дет.	Лист	Масса	Масса
1							
Конус				Лист	Масса	СМ.	
				Лист	Масса	Лист	
СМ. таблицу				Лист	Масса	ЦЕНТРОПРОСОЛН	
				Лист	Масса	Лист	

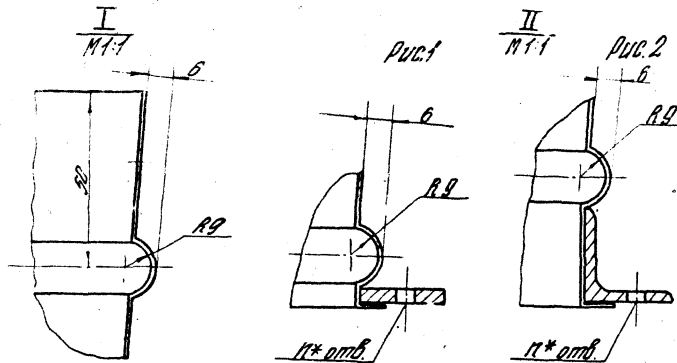
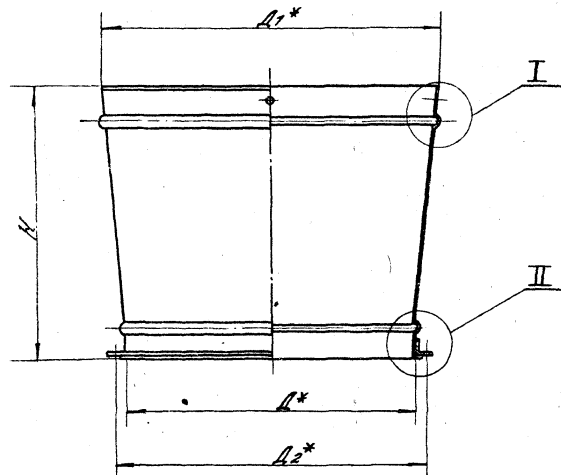
Серия 1-999-32

Формат документа	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
22		СТД 210.01.000-05	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для изготовления			
		СТД 210.01.000			
11	1	СТД 210.01.001	Детали Обечайка	1	
	2	СТД 201.00.000-09	Фланец	1	1750-1000-75
		СТД 210.01.000-01			
		Детали			
	1	СТД 210.01.001-01	Обечайка	1	
	2	СТД 201.00.000-12	Фланец	1	
		СТД 210.01.000-02			
		Детали			
	1	СТД 210.01.001-02	Обечайка	1	
	2	СТД 201.00.000-14	Фланец	1	
		СТД 210.01.000-03			
		Детали			
	1	СТД 210.01.001-03	Обечайка	1	
	2	СТД 201.00.000-16	Фланец	1	
1		СТД 210.01.000			
		Диффузор			
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Формат документа	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
22		СТД 210.01.000-05	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для изготовления			
		СТД 210.01.000			
11	1	СТД 210.01.001	Детали Обечайка	1	
	2	СТД 201.00.000-17	Фланец	1	
		СТД 210.01.000-01			
		Детали			
	1	СТД 210.01.001-01	Обечайка	1	
	2	СТД 201.00.000-18	Фланец	1	
		СТД 210.01.000-02			
		Детали			
	1	СТД 210.01.001-02	Обечайка	1	
	2	СТД 201.00.000-19	Фланец	1	
		СТД 210.01.000-03			
		Детали			
	1	СТД 210.01.001-03	Обечайка	1	
	2	СТД 201.00.000-20	Фланец	1	
1		СТД 210.01.000			
		Диффузор			
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

СТД 210 01 000

С.С. 1944



Обозначение	Выс.	Размеры, мм				Кол. Ш	Масса, кг
		Д	Д1	Д2	Н		
СТД 210 01 000	1	280	330	310	265	8	2,47
-01	2	400	470	430	375	10	4,85
-02	2	500	620	530	495	10	9,05
-03	2	630	790	650	595	12	13,4

1*. Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров болтов 11-16, остальное $\pm I/16$

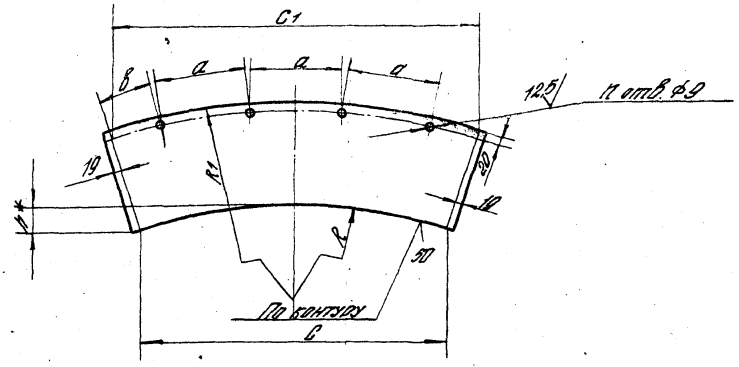
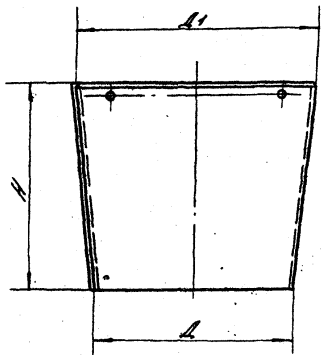
		СТД 210 01 000 С5		
1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	Дуфрзур Сварочный чертеж			
	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	
	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	

1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60

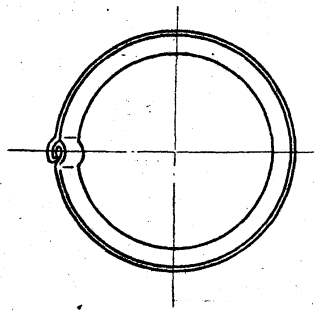
100 10 01 001

Развертка

d(V)



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм											Материал	Масштаб
	Д	Д1	Н	R1	R	C1	C	h	a	B	П		
Стд 210.01.001	272	330	205	1633	1346	1000	832	66	295	124		Лист Б-ПН-08 (Стд 14904-74)	1:42
-01	305	470	205	2515	2140	1470	1230	54	365	183	4	Стк-1 (Стд 17745-72)	3:30
-02	442	620	515	2514	494	1003	495	100	481	240		Лист Б-ПН-01 (Стд 14904-74)	1:25
-03	622	780	615	2521	300	2200	1908	98	280	144	6	Лист Б-ПН-01 (Стд 14904-74)	1:25



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальных ± IT16/2
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

Стд 210.01.001

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
Общий вид												Лист	Масштаб	Масштаб																																																																																					
См. таблицу												Б.М.	табл.																																																																																						
ЦНИИПРОМЕДНИИ												Лист	Листов	1																																																																																					
г. Москва																																																																																																			

Впуск 1.604-38

Исполнитель: [Signature]

СТД 204.00.000

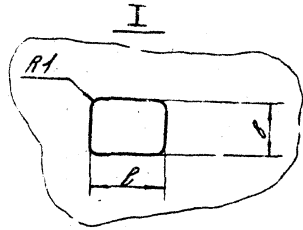
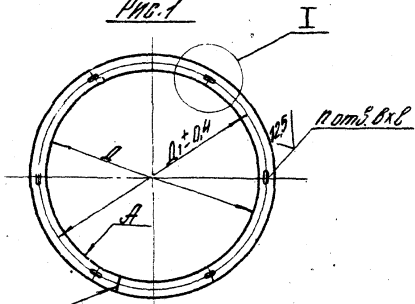
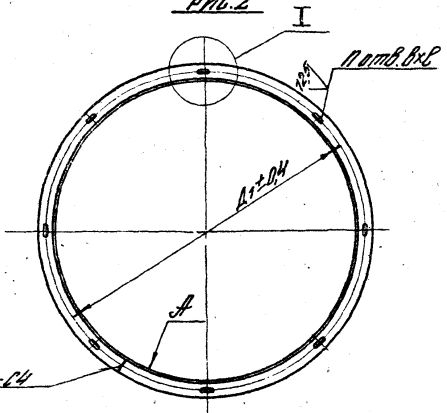


Рис.1

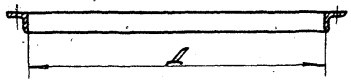


ГОСТ 5204-80-С4

Рис.2



ГОСТ 5204-80-С4



Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Материал	Масса, кг	
		Д	Полн. толщ. кольца	Δ1	ВхВ	Δ2	Квадр. Контр. 17	Прод. откл. от осевых размеров кольца			Длина отск. отск. от осевых размеров кольца
СТД 204.00.000-09	1	260	+13	340			8	2,6	958	Латунь 40-60 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	0,75
-12		400		430	7x10	7	10	3,3	1302		1,46
-14		500	+1,6	530					1618		1,81
-16		630		660					2024	Сталь 5-25-25-3 ГОСТ 535-79 СТ.3 ГОСТ 535-79	2,27
-17	2	710		740					2275		2,55
-18		800	+0,2	830	10x15	10	12	4,0	2574		4,91
-19		900		940					2887		5,5
-20		1000	+25	1040				5,0	3200	Сталь 5-30-30-4 ГОСТ 535-79 СТ.3 ГОСТ 535-79	6,1

- 1. Изготовление фланца должно соответствовать ТУ 36-1508-75
- 2. Чертеж выполнен по материалу ПКБ треста "Синтектелит"

ЧЕР. И. РАДОВИЧ | ПРОВ. И. РАДОВИЧ | ВЕР. И. РАДОВИЧ | КОМП. И. РАДОВИЧ | ОТВ. И. РАДОВИЧ

СТД 204.00.000				Фланец	Лист	Масштаб	Масштаб
№	Дет.	И. Д. Е. И. М.	Дет.		СМ.	Масштаб	Масштаб
1							

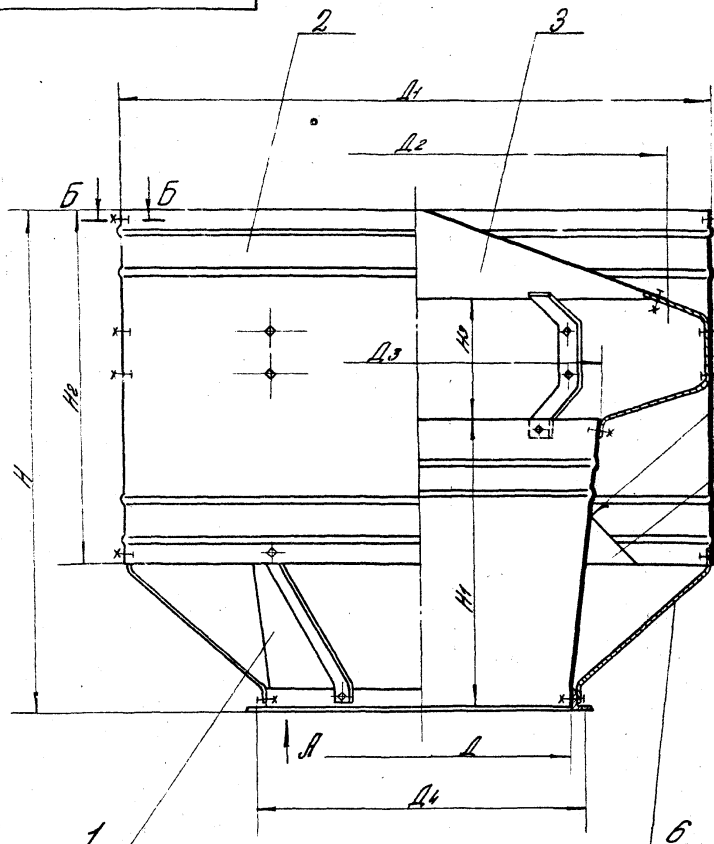
ЦЕНА ПРОДВИЖАЮЩИЙ
г. Москва

Стор. 1-400-32

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
12	СТД 210/7.00.000-05	Сборочный чертеж		
	Переменные данные	для исполнений		
		СТД 210/7.00.000		
		Сборочные единицы		
41	1 СТД 210/7.01.000	Диффлюзор	1	
		Детали		
12	2 СТД 210/7.00.001	Получилинёр	2	
12	3 СТД 210/7.00.002	Зонит	1	
12	4 СТД 210/7.00.003	Латка	6	
12	5 СТД 210/7.00.004	Канце	1	
12	6 СТД 210/7.00.005	Латка	6	
		Стандартные изделия		
		Болт М8×20,35 ГОСТ 7798-70	38	
		Гайка М8,4 ГОСТ 5915-70	38	
		СТД 210/7.00.000-01		
		Сборочные единицы		
	1 СТД 210/7.01.000-01	Диффлюзор	1	
		Детали		
	2 СТД 210/7.00.001-01	Получилинёр	2	
	3 СТД 210/7.00.002-01	Зонит	1	
	4 СТД 210/7.00.003-01	Латка	6	
	5 СТД 210/7.00.004-01	Канце	1	
	6 СТД 210/7.00.005-01	Латка	6	
		Стандартные изделия		
		Болт М8×20,35 ГОСТ 7798-70	38	
1	СТД 210/7.00.000	Дефлектор		
		МН 7-10		
		Цилиндропрозрачный		

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
		СТД 210/7.00.000-02		
		Сборочные единицы		
1	СТД 210/7.01.000-02	Диффлюзор	1	
		Детали		
2	СТД 210/7.00.001-02	Получилинёр	2	
3	СТД 210/7.00.002-02	Зонит	1	
4	СТД 210/7.00.003-02	Латка	8	
5	СТД 210/7.00.004-02	Канце	1	
6	СТД 210/7.00.005-02	Латка	8	
		Стандартные изделия		
		Болт М8×20,35 ГОСТ 7798-70	50	
		Гайка М8,4 ГОСТ 5915-70	50	
		СТД 210/7.00.000-03		
		Сборочные единицы		
1	СТД 210/7.01.000-03	Диффлюзор	1	
		Детали		
2	СТД 210/7.00.001-03	Получилинёр	2	
3	СТД 210/7.00.002-03	Зонит	1	
4	СТД 210/7.00.003-03	Латка	8	
5	СТД 210/7.00.004-03	Канце	1	
6	СТД 210/7.00.005-03	Латка	8	
		Стандартные изделия		
		Болт М8×20,35		
		ГОСТ 7798-70	50	
		Гайка М8,4		
		ГОСТ 5915-70	50	
1	СТД 210/7.00.000	Дефлектор		

СТД 210/У. 00.000 СБ



Б-Б
М 1:1

Вид В
М 1:2

7
8

№ детали по рис.	Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм									12	Масса кг	
		Д	Д1	Д2	Д3	Д4	Н	Н1	Н2	Н3			ВхВ
7	СТД 210/У. 00.000	110	1320	1120	830	740	1120	650	740	265		12	84
8	-01	820	1030	1220	970	830	1320	775	830	315	10x15	12	111,7
9	-02	920	1170	1320	1110	840	1420	835	820	335		15	143,7
10	-03	1000	2020	1740	1290	1040	1705	870	1230	410		15	193

1. Размеры для справок
2. Дефлекторы должны соответствовать ТУ 36-1512-76

Сервис 1-994-32

Имя и фамилия
Подпись
Дата

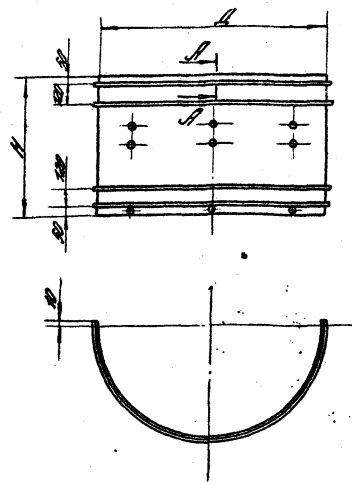
				СТД 210/У. 00.000 СБ				
1	Имя Фамилия	Имя Фамилия	Подпись	Дефлектор № 11 7-10			Лист	Масштаб
	Имя Фамилия	Имя Фамилия	Подпись	Сборочный чертеж			Лист	Масштаб
	Имя Фамилия	Имя Фамилия	Подпись				Лист	Масштаб
				ЦНИИПРОМЗДАЧИНИИ			г. Москва	

СТД 210/7.00.001

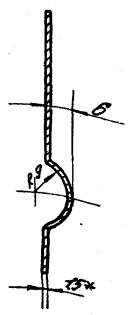
8/11

Сборочный 1-404-32

Материал: сталь 12Х1Н1П ГОСТ 15913-74
 Вид поверхности: полированный
 Вид обработки: шлифовка
 Вид покрытия: оксидирование



A-A
1:1



Измерения
Рис.1

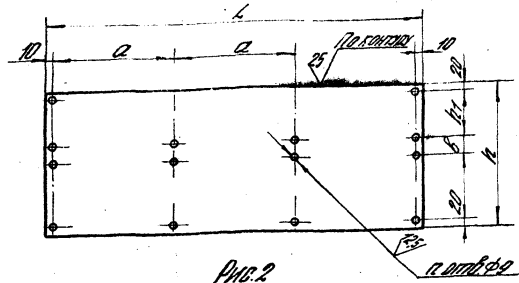
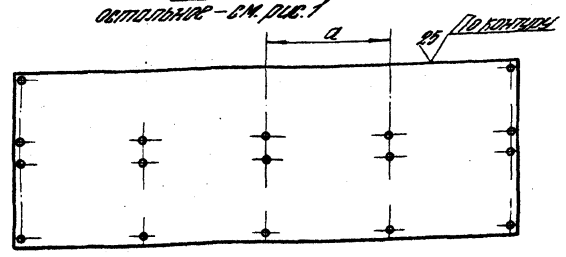


Рис.2
остаточные - см. рис.1

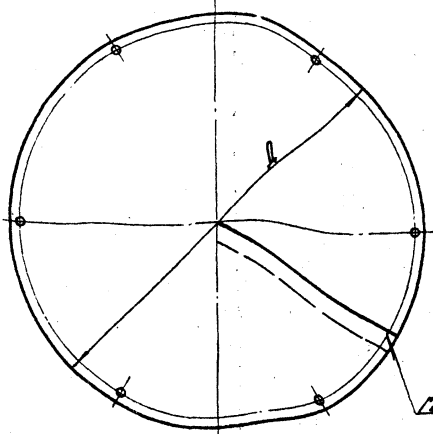
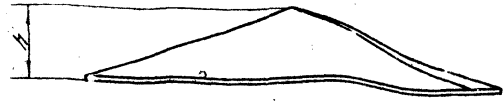


Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Кот. 12	Масса, кг
		L	H	L	l ₁	l ₂	a	B		
СТД 210/7.00.001	1	1320	790	2090	810	252	890	85	14	19,9
		1350	820	2155	950	295	812	110		
-02	2	1770	980	2800	1000	335	895	130	77	27,4
-03		2020	1230	3195	1250	380	794	175		
										47,0

- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий H16, вылов H16, остальные: $\pm \frac{IT16}{2}$
- Допускается изготовление детали из нескольких частей

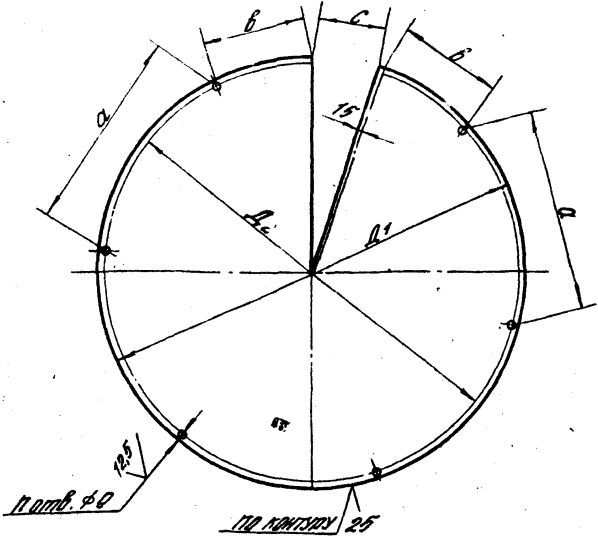
СТД 210/7.00.001			
Вид	Материал	Масса	Масса
Получил		Листов 1	
Инст. 6-ИИ-15 ГОСТ 15913-74 3-И-131.3 мт 1973-70			
ЦИНИПРОМЗВЕДНИИ г. Москва			

СТД 210/11.00.002



1001 10010-19-Н1-К10-3/10

Развертка



11 отв. ±0

110 конусов 2,5

Свароч 1 1491-32

1101 11010-19-Н1-К10-3/10

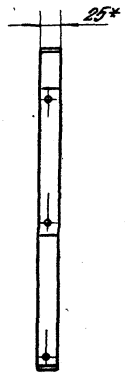
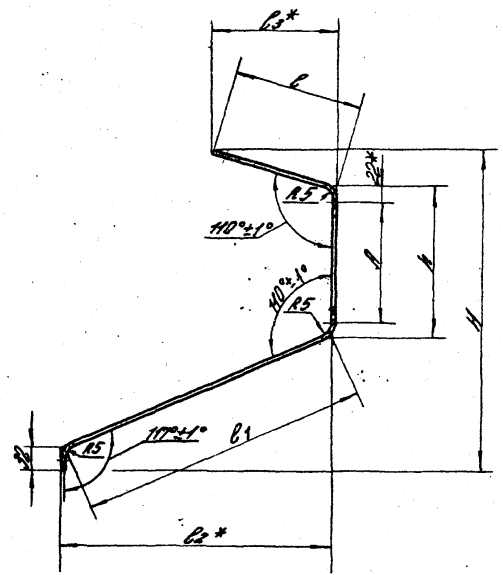
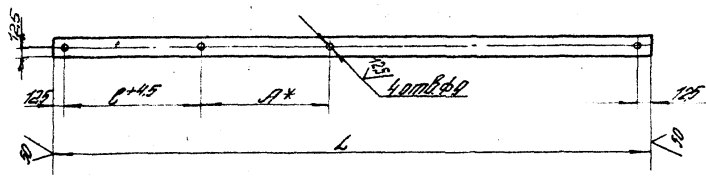
- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий Н10, валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	Д	Н	Д1	Д2	С	а	В	
СТД 210/11.00.002	1120	200	1190	1190	201	514	272	12,40
-01	1320	230	1400	1360	228	645	322	
-02	1500	265	1590	1550	265	761	280	22,12
-03	1740	310	1890	1810	314	854	321	
								300

СТД 210/11.00.002				Лист	Масштаб	Масштаб
Зонты				СМ	Масштаб	Масштаб
1	2	3	4			
5	6	7	8			
9	10	11	12			
13	14	15	16			
17	18	19	20			
21	22	23	24			
25	26	27	28			
29	30	31	32			
33	34	35	36			
37	38	39	40			
41	42	43	44			
45	46	47	48			
49	50	51	52			
53	54	55	56			
57	58	59	60			
61	62	63	64			
65	66	67	68			
69	70	71	72			
73	74	75	76			
77	78	79	80			
81	82	83	84			
85	86	87	88			
89	90	91	92			
93	94	95	96			
97	98	99	100			

СТД 210/17.00.003

Развертка



Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	H	h	A	B	C1	C2	C3	L	
СТД 210/17.00.003	300	130	85	1385	257	290	130	556	0,595
-01	345	155	110	1545	310	305	145	640	0,625
-02	385	175	130	1705	352	335	165	723	0,708
-03	445	220	175	181	389	390	190	810	0,792

- * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

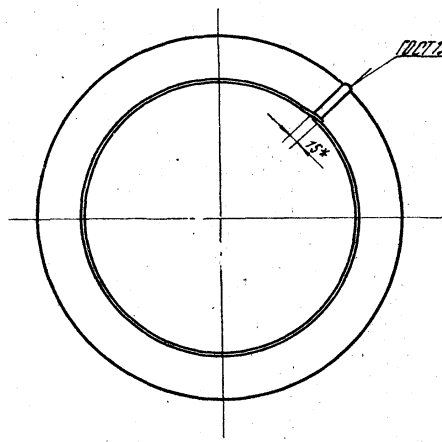
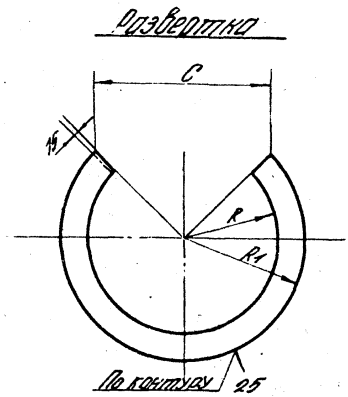
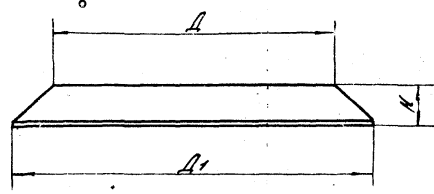
Серию 1400-32

ИЗДАНИЕ 1987 г. ПОСЛЕДНИЙ ПЕРЕИЗДАНИЕ 1987 г.

				СТД 210/17.00.003				
1	Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Литера	Изм.	Исполн.	Масштаб	
				Литера	ИЗМЕНЕНИЯ		с. Москва	

ГОСТ 2107-74

√(√)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	D	D1	H	R	R1	C	
СТД 2107.00.004	770	900	100	520	670	965	3,25
-01	905	1060	115	610	780	1110	4,32
-02	1045	1230	130	710	900	1310	5,85
-03	1200	1540	150	800	1025	1440	7,5

- 1* размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий $\pm 0,05$; валов $\pm 0,05$; остальных $\pm \frac{IT}{2}$
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей.

Сервис 1994-32

Материал: сталь 12Х1Н1М2, ГОСТ 15878-74 № 310-310

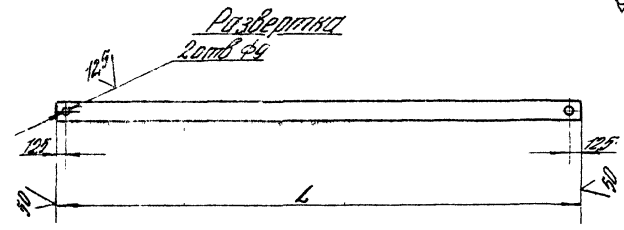
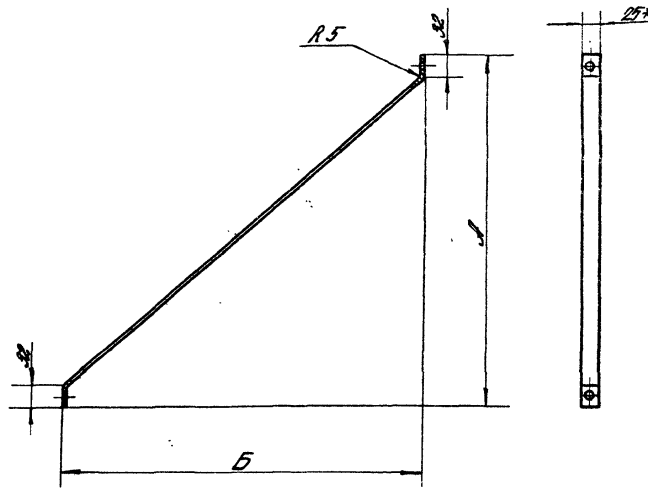
СТД 2107.00.004		Лист	Масштаб
Конус		1	1:1
		Цилиндрополосчатый с конусом	
ГОСТ 5-ПН-74 ГОСТ 19028-74 5-IV-07: 3-кв ГОСТ 18322-70			

д/д

СТД 240/4.00.005

Средств 14000-32

Имя и фамилия
Подпись
Дата



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	A	B	L	
СТД 240/4.00.005	355	300	404	0,48
-01	415	310	514	0,50
-02	535	430	704	0,7
-03	495	505	784	0,7

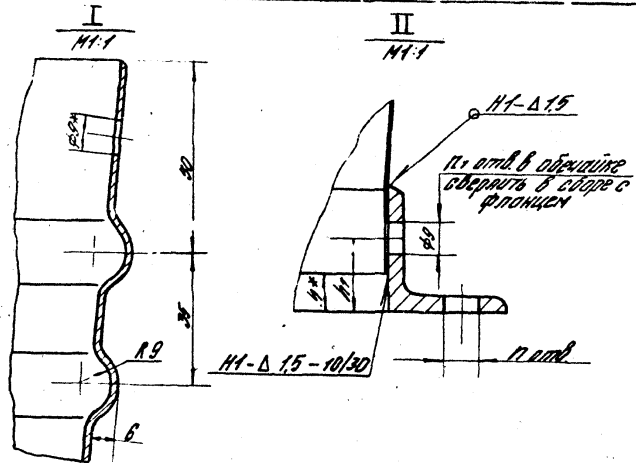
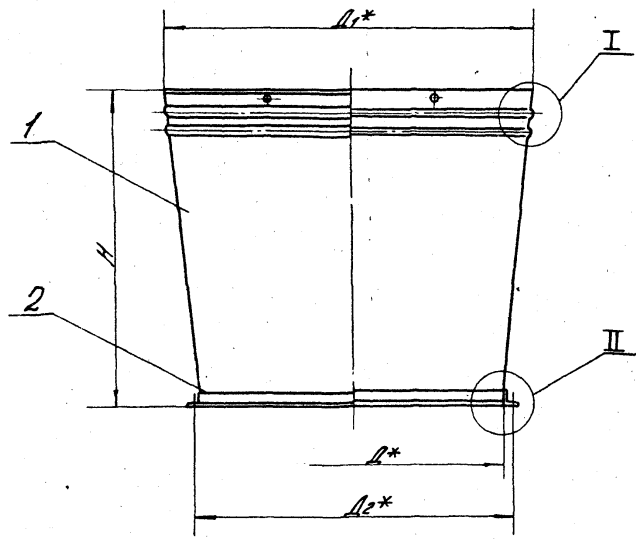
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий H16, остальных $\pm IT16/2$

СТД 240/4.00.005				Изм.	Масштаб	Материал
1	Изм. дата и причина	Подп.	Дата	Латунь	С.М.	—
2	Рек. отп.	Исполнитель	Исполнитель			
3	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель			
Листов 1				Листов 1		
И.контр. Исполнитель 10-7,				ЦНИИПРОМДИЯ И НИИ		
Листов 5-5-25 ГОСТ 103-76				г. Москва		
Стр. 3 из 1 ГОСТ 525-79						

93000101/012 П.1.1

Справка 1.104.32

Имя и фамилия
Подпись
Дата

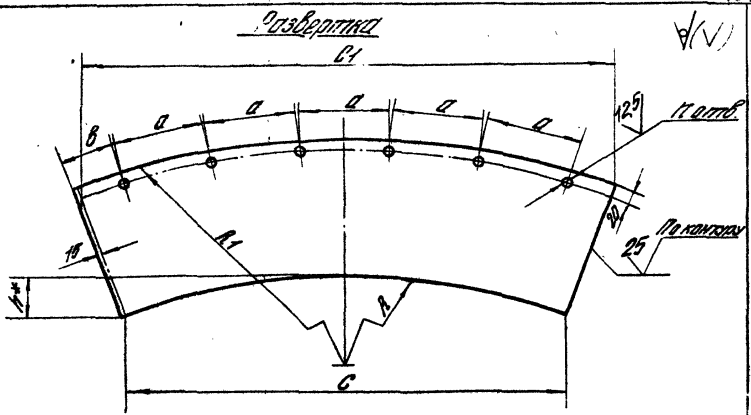
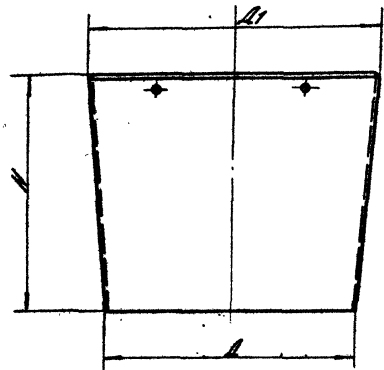


Обозначение	Размеры, мм						Кол-во		Масса кг
	Д	Д*	Д2	Н	h	h*	П	П1	
СТД 210/7.01.000	710	830	740	660	10	20	12	6	24,51
-01	800	970	830	745					28,94
-02	900	1110	940	805	15	25	16	8	37,88
-03	1000	1200	1040	890					48,28

1. Сварные швы по ГОСТ 14174-75
- 2* Размеры для справок
3. Обечайки в обечайке (см. узлы I и II) должны быть развлпжнены на одной линии.

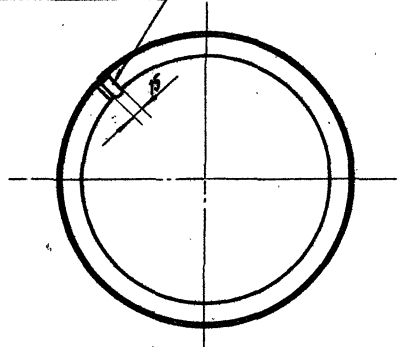
				СТД 210/7.01.000 СБ			
1	Имя и фамилия	Подпись	Дата	Диффузор	Ишт.	Масса	Масса/шт.
2	Имя и фамилия	Подпись	Дата		СМ.	г/шт.	
3	Имя и фамилия	Подпись	Дата		Ишт.	Масса	г
4	Имя и фамилия	Подпись	Дата		ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

СТД 210/7.01.001



Серия 1-1094-12

ГОСТ 23030-78-И-Анн-3/30



Обозначение	РАЗМЕРЫ, ММ										Код П	Масса кг
	D	D1	H	R1	R	C1	C	h	d	B		
СТД 210/7.01.001	705	820	880	1408	3138	2569	2022	163	180	215	6	12,2
-01	725	870	775	1284	2544	2771	2440	213	163	251	6	25,2
-02	805	890	880	1574	3688	3104	2743	225	132	216	8	32,4
-03	895	1280	905	1295	3285	3023	3013	308	104	252	8	42,2

1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, угловыхых ±IT7
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

СТД 210/7.01.001

1		Объемная		Дет.	Масса	Материал
Вид, вид и форму	Проф. лист					
Рис. №	Материал	135				
Табл. №	Изготовление	104				
№ докум.	Изготовление	1110				
№ конт.	Изготовление	104				
				Дет.	Масса	Материал
				3-Д-С-3	101701	1025-70
				ЦЕНТРОПРОЕКТИРНИЙ г. Москва		

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /серия/
№ 1-494-32

Заказ №: 1433

Цена 1 руб. 22 коп.

Тираж 400

Дата " 28 " 10 1988г.