

Типовые конструкции, изделия и узлы  
зданий и сооружений

Серия 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ  
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 5

**СТАВЕНЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ  
СУ-1-1**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Типовые конструкции, изделия и узлы  
зданий и сооружений

Серия 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ  
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 9

СТАВЕНЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ  
СУ-1-1

РАЗРАБОТАН  
институтом Моспромпроект  
Главный инженер  Козлов/  
института  
Главный инженер  
проекта  Чхорская /

УТВЕРЖДЕНО  
Управлением НГО СССР  
от 8 июля 1982 г.  
письмо № 235/11/1827  
Введен в действие  
институтом Моспромпроект  
приказ № 156 от 19.12.86

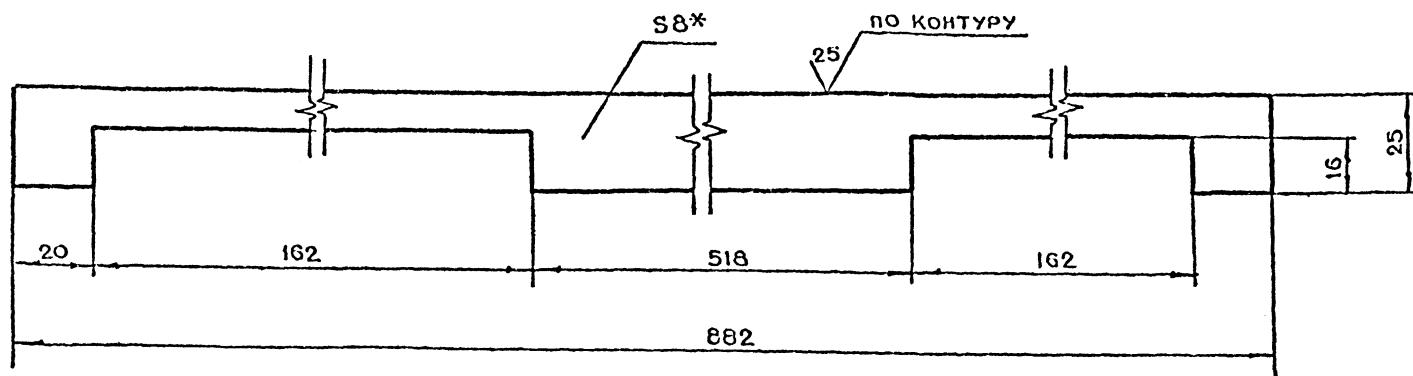
# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	
7-83.С1.С0.000	Стабено СУ-1-1 лист 1,2	3
7-83.С1.С0.001	Полоса	
7-83.С1.С0.002	Стабель СУ-1-1 сборочный чертеж лист 1	4
7-83.С1.С0.003	Стабель СУ-1-1	
7-83.С1.С0.004	Сборочный чертеж лист 2	
7-83.С1.С0.005	Шайба	
7-83.С1.С0.006	Полотно в сборе	
7-83.С1.С0.007	Сборочный чертеж лист 1	7
7-83.С1.С0.008	Полотно в сборе	
7-83.С1.С0.009	Сборочный чертеж лист 2	
7-83.С1.С0.010	Шайба торцевая	
7-83.С1.С0.011	Планка стопорная	
7-83.С1.С0.012	Втулка	
7-83.С1.С0.013	Палец	
7-83.С1.С0.014	Вилка	
7-83.С1.С0.015	Муфта	
7-83.С1.С0.016	Мягка	
7-83.С1.С0.017	Палец	
7-83.С1.С0.018	Направляющая	
7-83.С1.С0.019	Клин	
7-83.С1.С0.020	Уплотнение	
7-83.С1.С0.021	Уплотнение	
7-83.С1.С1.001	Полотно	
7-83.С1.С1.002	Большка	
7-83.С1.С1.003	Уголок	
7-83.С1.С1.004	Уголок	
7-83.С1.С1.005	Ребро	
7-83.С1.С1.006	Ребро	
7-83.С1.С1.007	Полотно	
7-83.С1.С1.008	Сборочный чертеж лист 1	13
7-83.С1.С1.009	Полотно	
7-83.С1.С1.010	Сборочный чертеж лист 2	14
7-83.С1.С1.011	Уголок	
7-83.С1.С1.012	Ручка	
7-83.С1.С1.013	Лист	
7-83.С1.С1.014	Пластинка	

Продолжение	
7-83.01.01.010	Косынка
7-83.01.01.011	Г.зетина
7-83.01.01.012	Сенсейние
7-83.01.01.013	Ко.шило
7-83.01.02.100	Штифы
7-83.01.02.000	Штифы в сборе
7-83.01.02.000СБ	Штифы в сборе
	Сборочный чертеж
7-83.01.02.001	Ручка
7-83.01.02.002	Палец
7-83.01.02.003	Гилькина
7-83.01.02.101	Ручка
7-83.01.02.100СБ	Штифы
	Сборочный чертеж
7-83.01.02.102	Вилка
7-83.01.02.103	Этилка
7-83.01.03.000	Вол в сборе
7-83.01.03.001	Гиск
7-83.01.03.002	Ось
7-83.02.00.000	Коробка в сборе
7-83.02.00.001	Узелок
7-83.02.00.002	Головка
7-83.02.00.003	Пластинка
7-83.02.00.000СБ	Коробка в сборе
	Сборочный чертеж
7-83.02.00.004	Головка
7-83.02.00.005	Сухарь
7-83.02.00.006	Косынка
7-83.02.00.007	Сенсейние
7-83.03.00.000	Геттия в сборе
7-83.03.00.001	Ось
7-83.03.00.002	Втулка
7-83.03.00.003	Крышка
7-83.03.00.000СБ	Геттия в сборе
	Сборочный чертеж
7-83.03.00.004	Косынка
7-83.03.00.100	Полупетля
7-83.03.00.100СБ	Полупетля
	Сборочный чертеж
7-83.03.00.101	Стакан
7-83.03.00.102	Основание
7-83.03.00.103	Ребро
7-83.03.00.104	Ребро
7-83.03.00.200	Полупетля
7-83.03.00.200СБ	Полупетля
	Сборочный чертеж
7-83.03.00.201	Основание
7-83.04.00.000	Сигналлизационное
	устройство
7-83.04.00.001	Основание
7-83.04.00.000СБ	Сигналлизационное
	устройство
	Сборочный чертеж

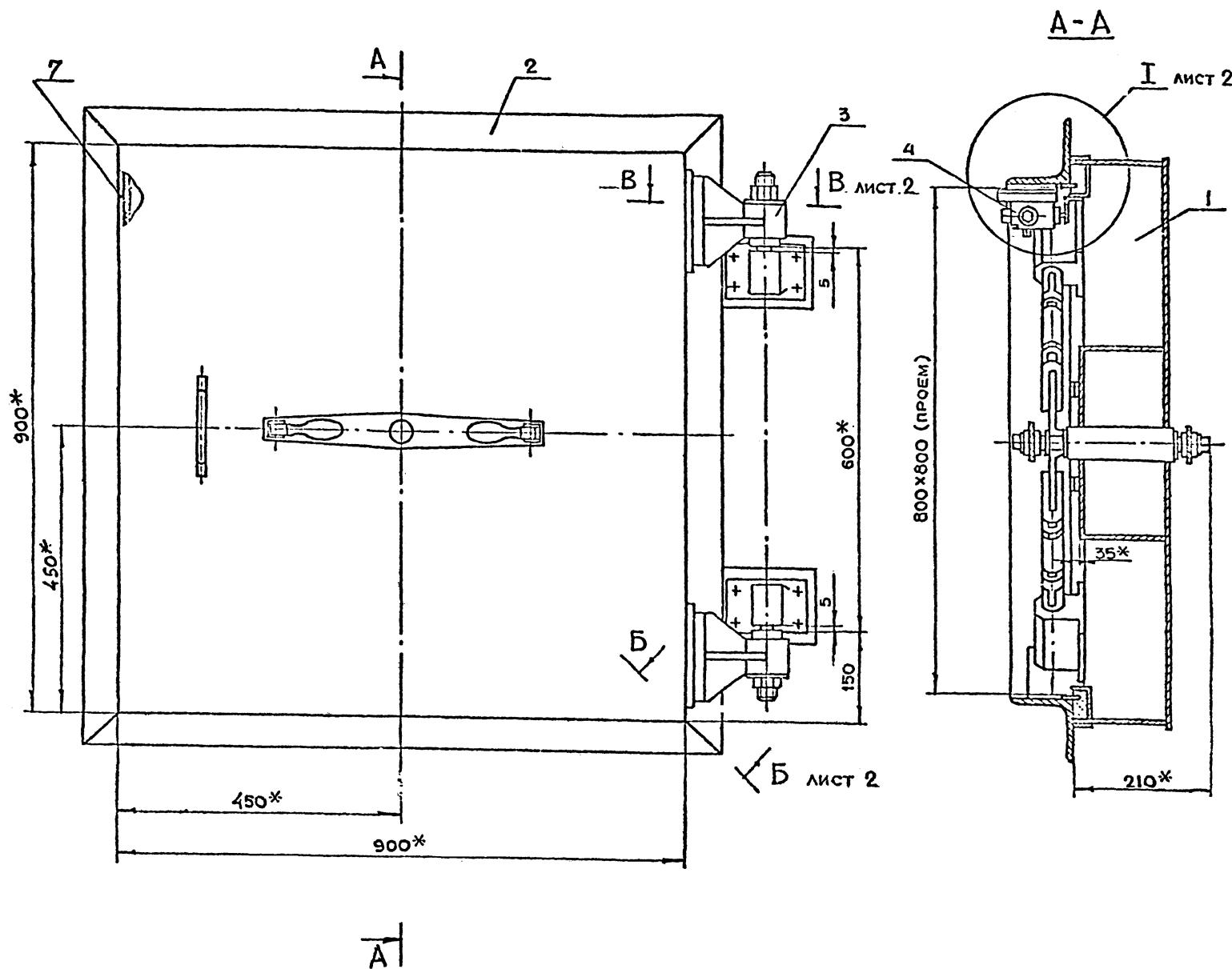
7-8300003501

✓(✓)



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ПОД ЧИСЛО ПОСТАВКИ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ	ПРИЧЕ- ЧАНИЕ
	A2	7-83.00.00.000СБ Выпуск.0"	Сборочный чертеж Техническое описание Пояснение к чертежу Сборка СУ-1/1 СУ-2/1 СУ-2/2 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	A4	1 7-83.01.00.000	Полотно в сборе	1	
	A4	2 7-83.02.00.000	Коробка в сборе	1	
	A4	3 7-83.03.00.000	Петля в сборе	2	
	A4	4 7-83.04.00.000	Сигнализационное устройство	1	
			ЛЕТАЛИ		
	A5	5 7-83.00.00.001	ПОЛОСА	1	
	B4	6 7-83.00.00.002	ПОЛОСА		
			Лист БЛН-8ГОСТ19903-74 Б3.СП ГОСТ4637-79		
			(25×900) h14	2	283 кг.
	B4	7 7-83.00.00.003	(25×832) h14	1	1.4 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			БОЛТ ГОСТ 7193-70		
		8	M18-6g×18.58.01	4	
		9	M12-6g×28.58.01	16	
			7-83.00.00.000		
			СТАВЕНЬ СУ-1-1		

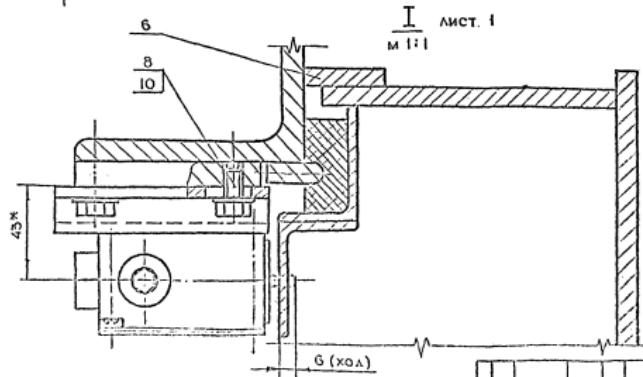
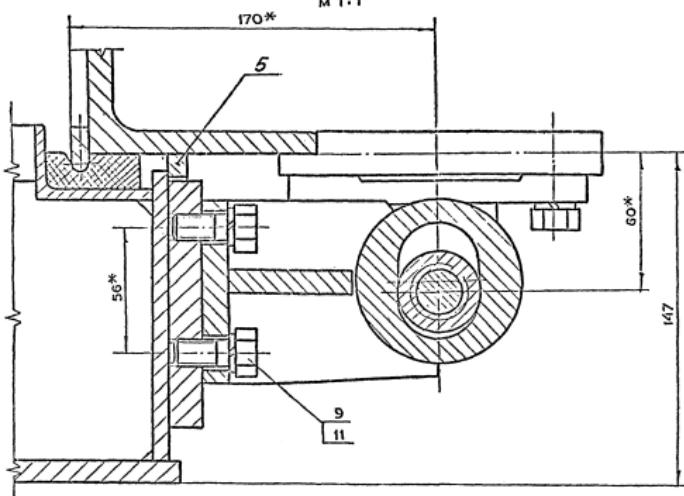
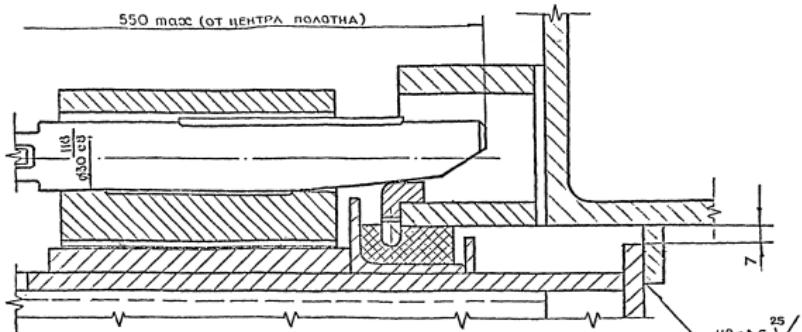


- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.ДЕТАЛИ ПОЗ. 5,6 И 7 ВАРИТЬ НА КОНТРОЛЬНОЙ ПЛИТЕ ПОСЛЕ ВЫВЕРКИ ПОЛОЖЕНИЯ ПОЛОТНА СТАВНЯ.
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

7-83.00.00.000 СБ			
СТАВЕНЬ СУ-1-1 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист	Масштаб	Лист	Масштаб
Лист 1	1:5	Лист 2	1:5

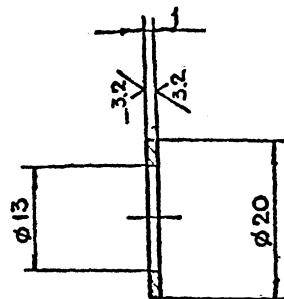
5  
7-83.00.00.0000

Б-Б лист 1.  
м 1:1



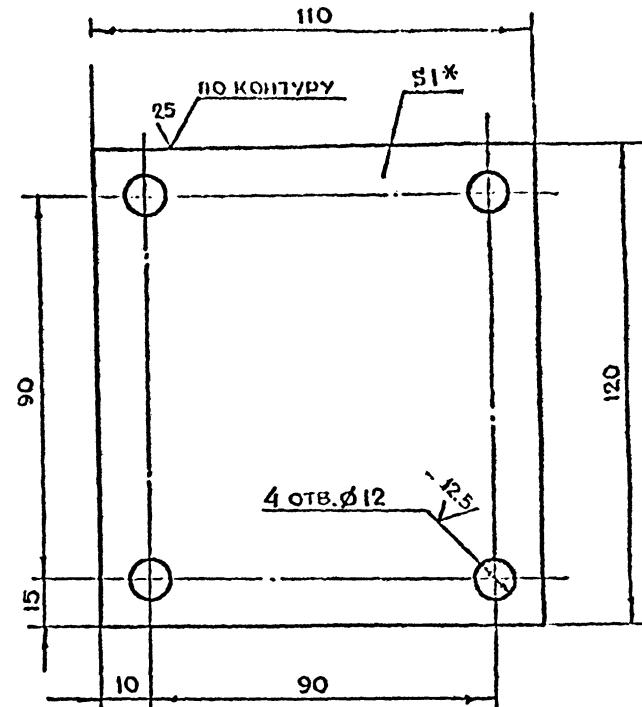
7-83.01.00.000

✓(✓)

РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2$ 

7-83.01.00.000

✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

7-83.01.00.014

ИДН ПОДА	ПОДА И ДАТА	ВЗАМ. ИДН Н.ИДН ПОДА	ПОДА И ДАТА

ИДН	ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР.Б.	А.ДРЕЕВА	Эду			0.001	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк				
ГЛАВЧ.	Ухорская	Ухорская				
И.КОНТР.						

## ШАЙБА

Бронза БРАЖ 9-4  
ГОСТ 493-79

КОЛИРОВАЛ

ИДН ПОДА	ПОДА И ДАТА	ВЗАМ. ИДН Н.ИДН ПОДА	ПОДА И ДАТА

ИДН	ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР.Б.	А.ДРЕЕВА	Эду			0.001	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк				
ГЛАВЧ.	Ухорская	Ухорская				
И.КОНТР.						

ИДН ПОДА	ПОДА И ДАТА	ВЗАМ. ИДН Н.ИДН ПОДА	ПОДА И ДАТА

ИДН	ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР.Б.	А.ДРЕЕВА	Эду			0.001	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк				
ГЛАВЧ.	Ухорская	Ухорская				
И.КОНТР.						

ИДН ПОДА	ПОДА И ДАТА	ВЗАМ. ИДН Н.ИДН ПОДА	ПОДА И ДАТА

Серия 01.036-1 Выпуск 9

ИДН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
20		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

7-83.01.00.000

2

ИДН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A2	7-83.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
A4	1	7-83.01.01.000	ПОЛОТНО	1
A4	2	7-83.01.02.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2
A4	3	7-83.01.03.000	ВАЛ В СБОРЕ	1
A4				ДЕТАЛИ
A4	4	7-83.01.00.001	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2
A4	5	7-83.01.00.002	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2
A4	6	7-83.01.00.003	ВТУЛКА	2
A4	7	7-83.01.00.004	ПАЛЕЦ	4
A4	8	7-83.01.00.005	ВИЛКА	4
A4	9	7-83.01.00.006	МУФТА	4
A4	10	7-83.01.00.007	ТЯГА	4
A4	11	7-83.01.00.008	ПАЛЕЦ	4
A4	12	7-83.01.00.009	КЛИН	4
A4	13	7-83.01.00.010	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	4
A4	15	7-83.01.00.011	УПЛОТНЕНИЕ	4
A4	16	-01		УПЛОТНЕНИЕ
A4	18	7-83.01.00.013	ПРОКЛАДКА	4
A4	19	7-83.01.00.014	ШАЙБА	16

7-83.01.00.000

Полотно  
в сбore

Лит.	Лист	Листов
1	2	

### ШТУРВАЛ УСЛОВНО СНЯТ

7-83.01.00.000C5

### Контур штанги в открытом состоянии.

Серия 01. 036-1 Баннер 9

900 \*

450\*

1

16

1

450\*

900\*

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1	ДИЛОН	ДИЛОН
2	ПАРАДИМ СЕВА	ПАРАДИМ СЕВА
3	ПРОБ. НАРКОТИК	ПРОБ. НАРКОТИК
4	ГАН СРУ Усогорск	ГАН СРУ Усогорск
5	БИРСОНТУ Усогорск	БИРСОНТУ Усогорск
6	ГРИГОРЬЕВ Б. Б.	ГРИГОРЬЕВ Б. Б.
7	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ
8	ГУДКОВ	ГУДКОВ

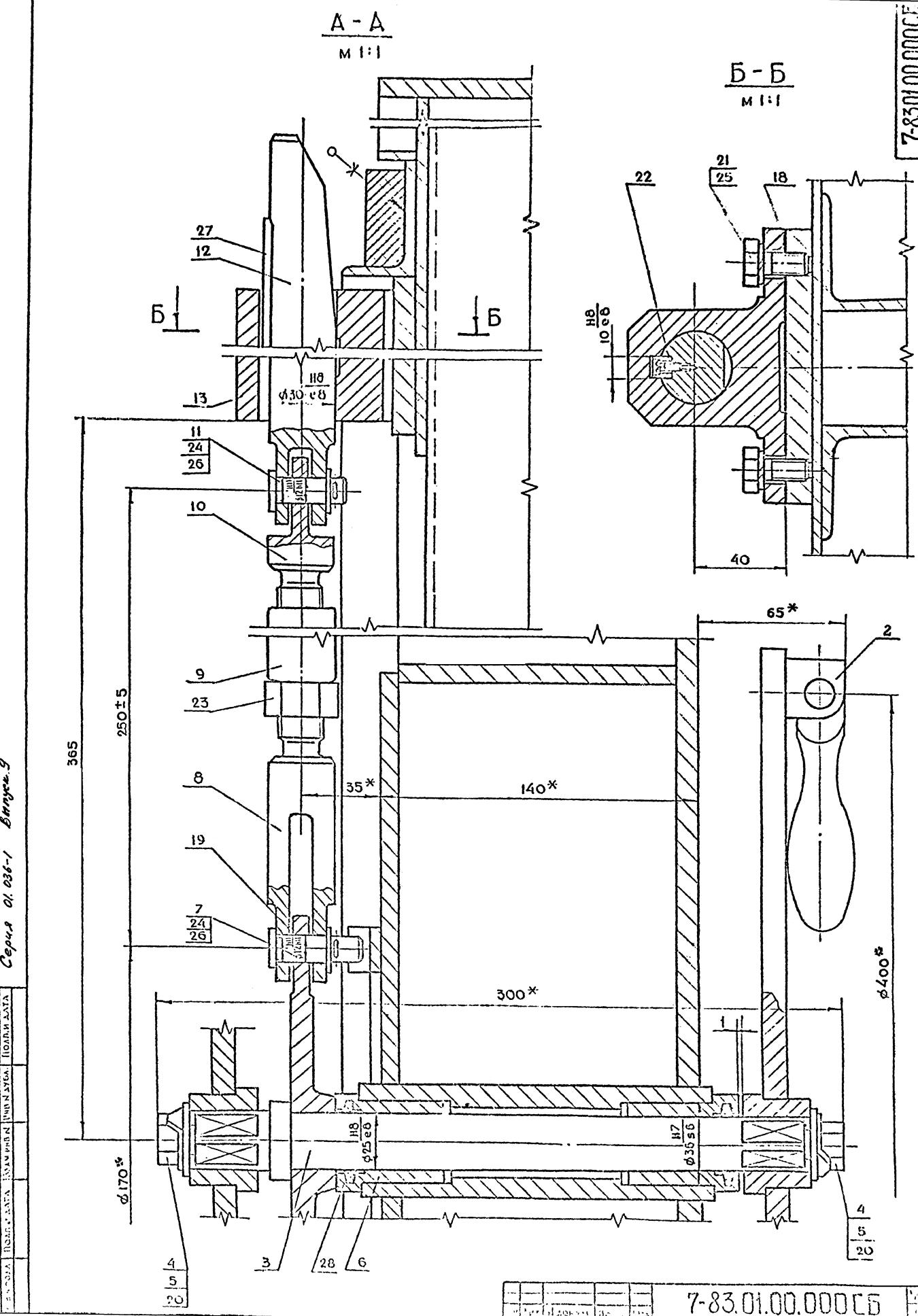
7-83-01.00.000C5

ПОЛОТНО  
В СБОРЕ  
СЕГОДНЯ ЧЕРТЕЖ

ART. NO. 215 1:2

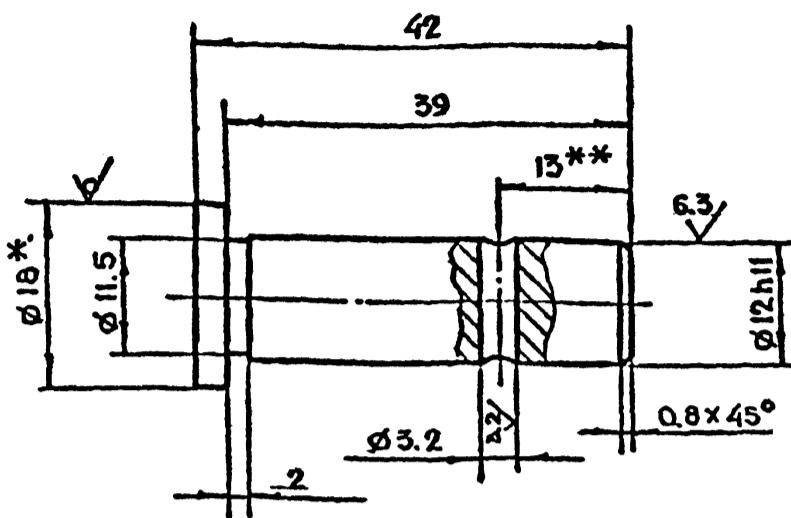
Серия 01.036-1 Банка 9

Форма для формования банок из полимерных материалов



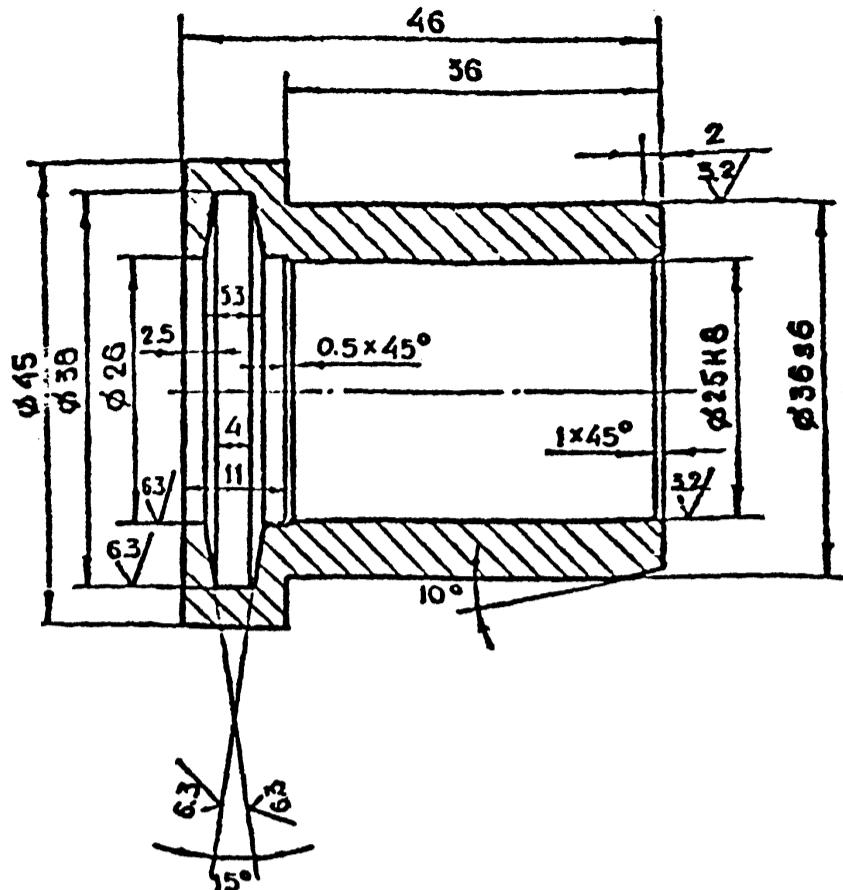
7-83.01.00.000СБ

8  
7-83.01.00.000СЕ



- 1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2 \*\* Уточнить на монтаже
- 3  $+t_2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

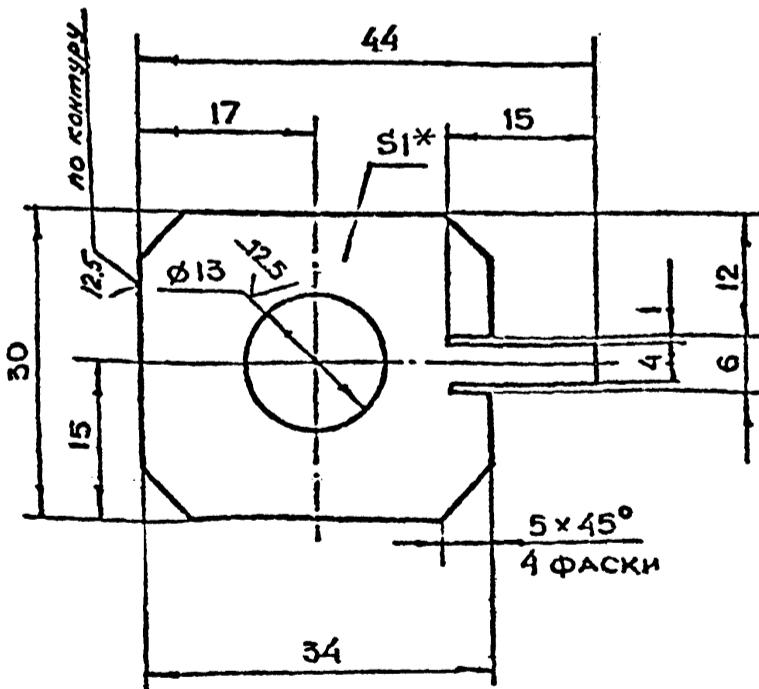
				7-83. 01.00.004			
ПОЛН.И.ДАТА		Н.ДОКУМ		ПОДР.	ВАТА		
РАЗРАД	ИНАРЕЕВА	<i>Л.И.</i>				ЛИТ.	
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>И.М.</i>				ЧАССА	
ГАНЖИР	УХОДЕВОР	<i>У.У.</i>				ЧАСТЫ	
ЛКОНТР	УХОДЕВОР	<i>У.У.</i>					
ПАЛЕЦ						0.04	
						2:1	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
КРУГ 8-18 ГОСТ 2590-71 ВСТ. ЗСП-И ГОСТ 535-79						ГЛАВАЛУ МОСГОРСПАОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
Копировано						ФОРМАТ А4	



$$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$



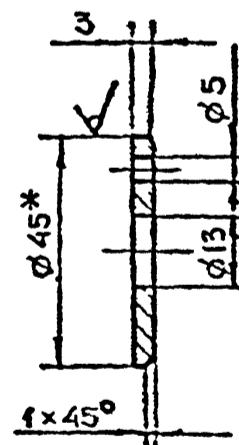
✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$



12.5 ✓(✓)

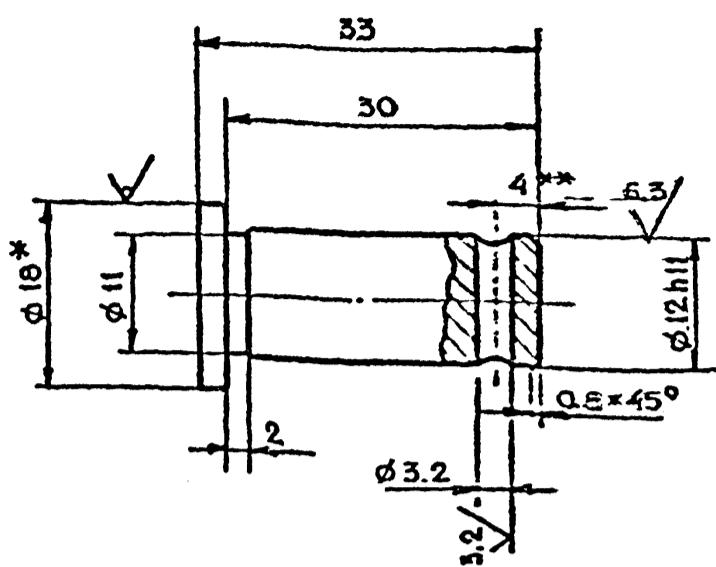


1 \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				7-83.01.00.001				
Номер подачи	Номер инвентаря	Наименование	Номер	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ		Лист	Насечка	Марка
				Диаметр	Толщина			
РАЗРДБ	АНДРЕЕВА	100	10			0.052	1:1	
ПРОВ.	МАРКОВА	100	10					
УЧ-ЗАРП	Ухорекова	100	10					
СКОМПР	Ухорекова	100	10					
ГОСТР	Григорьев	100	10					
СТАЦ	Бычков	100	10					
ПРИСЛ	Приников	100	10					
КРУГ В-45 ГОСТ 2590-71 ВСмЗСП-Р10Х535-79				ГАРАНТИЯ МОСГОСПРОМСИСТЕМА МОСГСПОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 5				
Калибровано				ФОРМАТ А4				

7-83.01.00.008

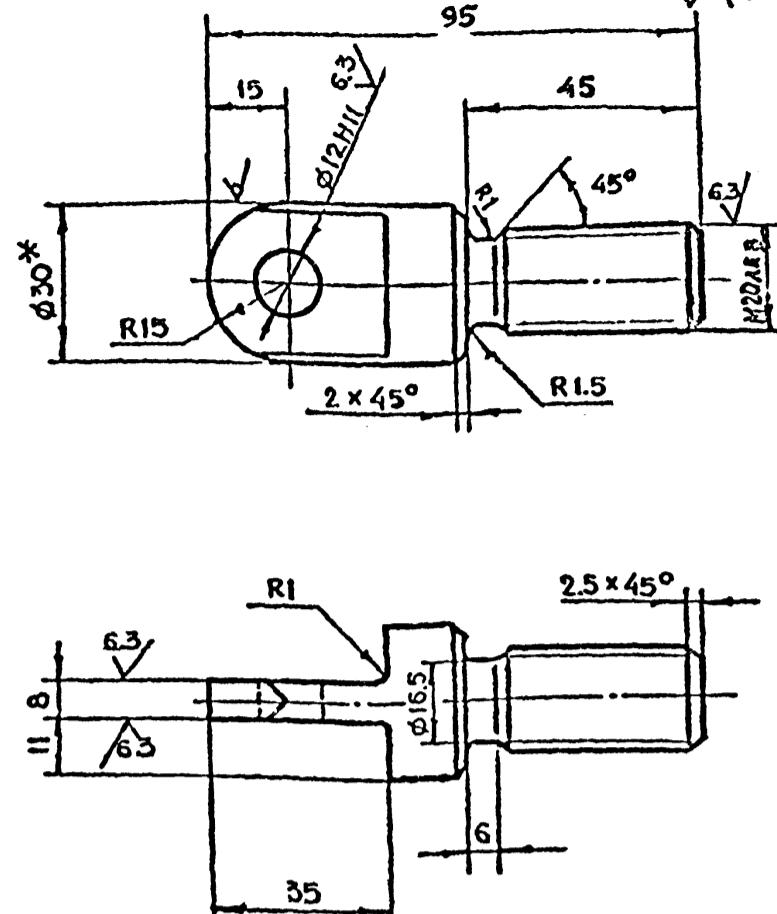
12.5(✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.\*\* УТОЧНИТЬ НА МОНТАЖЕ.
3.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

7-83.01.00.007

12.5(✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

7-83.01.00.008

ИЗМ.Н.ПОДЛ.		ПОДЛ.И.ДАТА		ИЗМ.Н.ПОДЛ.		ПОДЛ.И.ДАТА	
ИЗМ.АЛТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ИЗМ.АЛТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРДЬ	АНДРЕЕВА	Лиц		РАЗРДЬ	АНДРЕЕВА	Лиц	
ПРОВ.	МАРКОВА	Лиц	-	ПРОВ.	МАРКОВА	Лиц	-
ГАУН.НР.	УХОРСКАЯ	Лиц	-	ГАУН.НР.	УХОРСКАЯ	Лиц	-
БКОНТР	УХОРСКАЯ	Лиц	-	БКОНТР	УХОРСКАЯ	Лиц	-
КРУГ 8-18 ГОСТ 2590-71				ГЛАВАДУ МОСГОРСПЛОКОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
8G30-1 ГОСТ 3055-73				ФОРМАТ А4.			
Копировано							

ПАЛЕЦ

ИЗМ.	МАССА	ЧАСТИ
	0.03	2:1

ФОРМАТ А4.

7-83.01.00.007

12.5(✓)

7-83.01.00.007

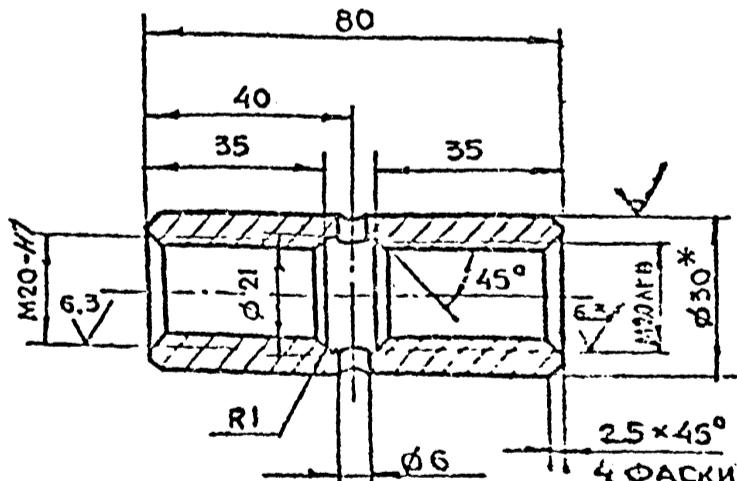
ИЗМ.АЛТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ИЗМ.АЛТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРДЬ	АНДРЕЕВА	Лиц		РАЗРДЬ	АНДРЕЕВА	Лиц	
ПРОВ.	МАРКОВА	Лиц	-	ПРОВ.	МАРКОВА	Лиц	-
ГАУН.НР.	УХОРСКАЯ	Лиц	-	ГАУН.НР.	УХОРСКАЯ	Лиц	-
БКОНТР	УХОРСКАЯ	Лиц	-	БКОНТР	УХОРСКАЯ	Лиц	-
КРУГ 8-30 ГОСТ 2590-71				ГЛАВАДУ МОСГОРСПЛОКОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
45-2-8 ГОСТ 1050-74				ФОРМАТ А4.			
Копировано							

ТЯГА

ФОРМАТ А4.

900.00.10.00.006

12.5(✓)

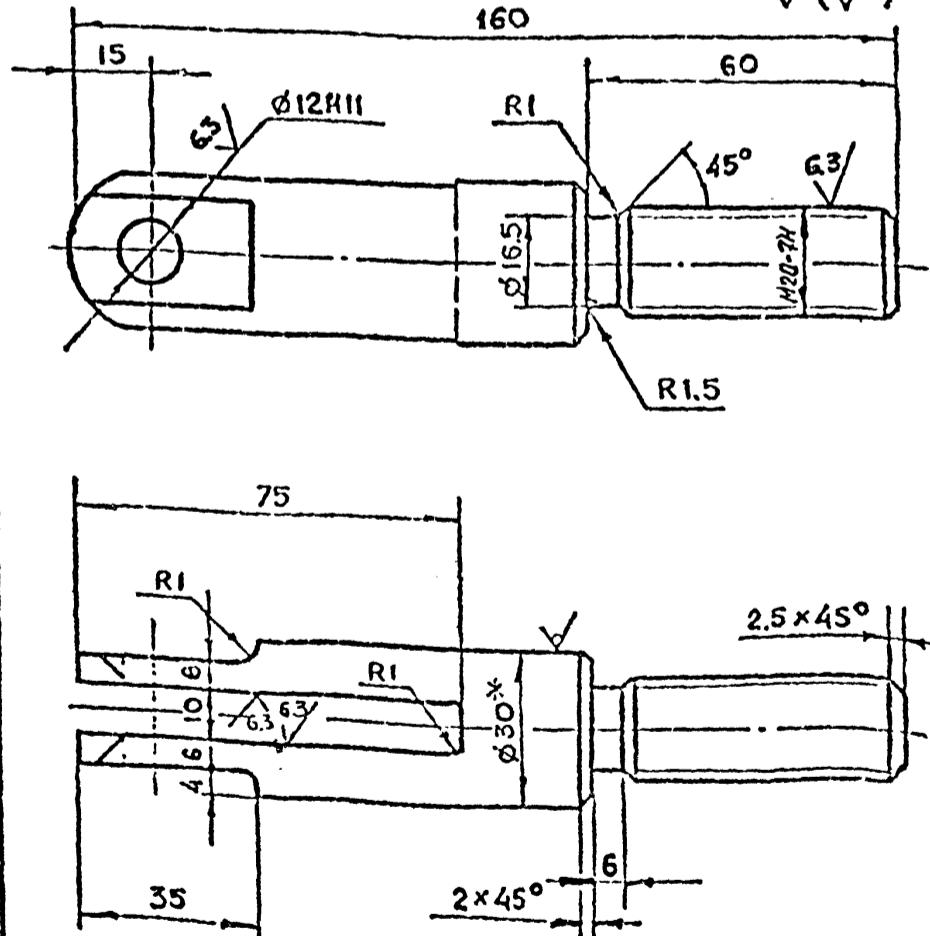


- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

7-83.01.00.006

7-83.01.00.005

12.5(✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

7-83.01.00.005

ИЗМ.Н.ПОДЛ.		ПОДЛ.И.ДАТА		ИЗМ.Н.ПОДЛ.		ПОДЛ.И.ДАТА	
ИЗМ.АЛТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ИЗМ.АЛТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРДЬ	АНДРЕЕВА	Лиц		РАЗРДЬ	АНДРЕЕВА	Лиц	
ПРОВ.	МАРКОВА	Лиц	-	ПРОВ.	МАРКОВА	Лиц	-
ГАУН.НР.	УХОРСКАЯ	Лиц	-	ГАУН.НР.	УХОРСКАЯ	Лиц	-
БКОНТР	УХОРСКАЯ	Лиц	-	БКОНТР	УХОРСКАЯ	Лиц	-
КРУГ 8-30 ГОСТ 2590-71				ГЛАВАДУ МОСГОРСПЛОКОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
8G30-1 ГОСТ 3055-73				ФОРМАТ А4.			
Копировано							

МУФТА

ИЗМ.	МАССА	ЧАСТИ
	0.25	1:1

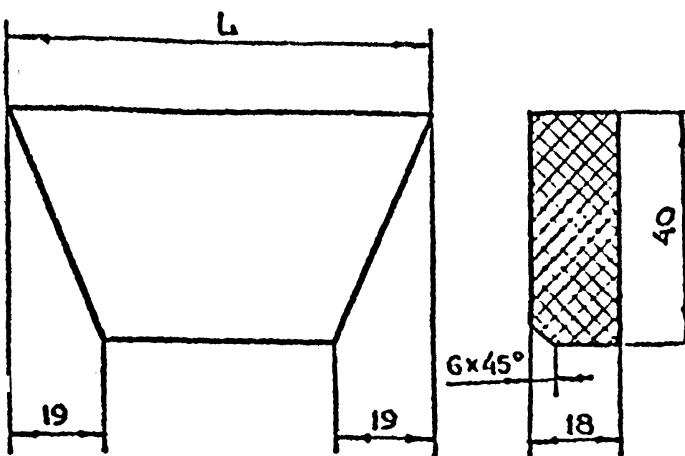
ИЗМ.АЛТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ИЗМ.АЛТ	Н.ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРДЬ	АНДРЕЕВА	Лиц		РАЗРДЬ	АНДРЕЕВА	Лиц	
ПРОВ.	МАРКОВА	Лиц	-	ПРОВ.	МАРКОВА	Лиц	-
ГАУН.НР.	УХОРСКАЯ	Лиц	-	ГАУН.НР.	УХОРСКАЯ	Лиц	-
БКОНТР	УХОРСКАЯ	Лиц	-	БКОНТР	УХОРСКАЯ	Лиц	-
КРУГ 8-30 ГОСТ 2590-71				ГЛАВАДУ МОСГОРСПЛОКОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
45-2-8 ГОСТ 1050-74				ФОРМАТ А4.			
Копировано							

ФОРМАТ А4.

Серия. 01.0286-1 Выпуск. 9

70

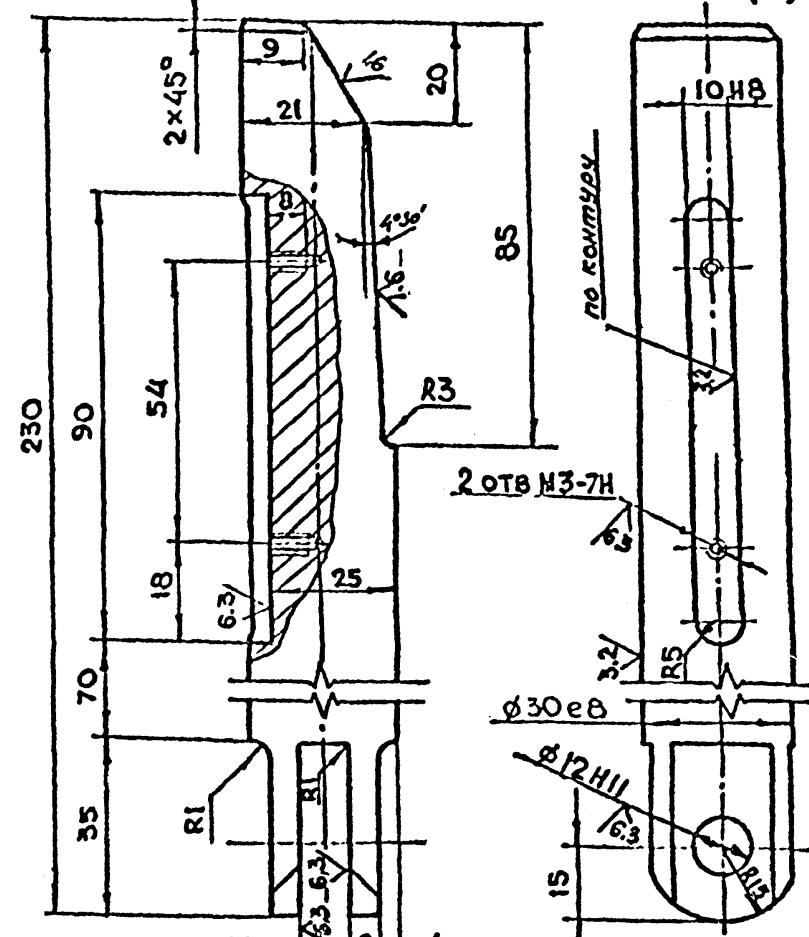
7-83.01.00.011



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР L, ММ	МАССА КГ
7-83.01.00.011	149	0.04
-01	655	0.2

$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$  ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕР В  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

600.00.10.28-1



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$  ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕР В  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

7-83.01.00.009

ИДН. ПОДЛ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИДН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ЛИТ.	МАССА	РАСПАД
РАЗРАБ АНДРЕЕВА	Литер			
ПРОВ МАРКОВА	Литер			
ИМКНХП Ухорсова	Литер			
ИКОНТР Ухорсова	Литер			

Клин

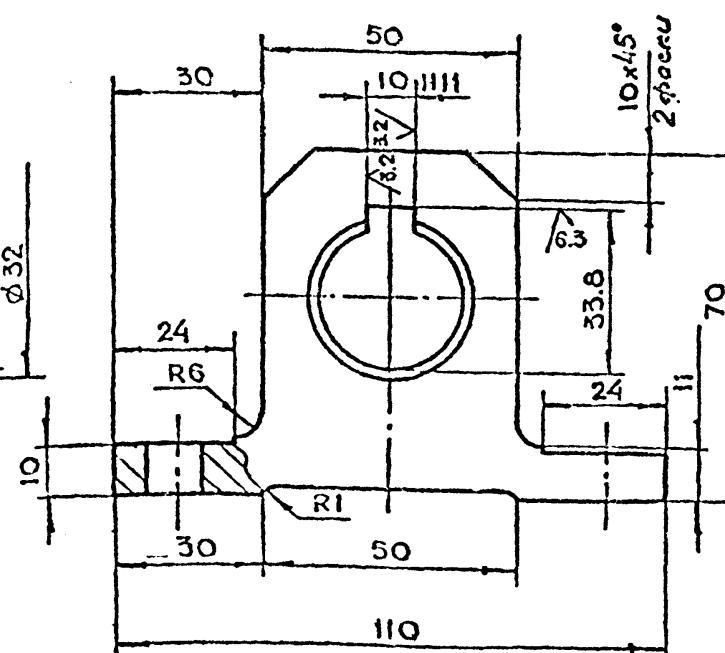
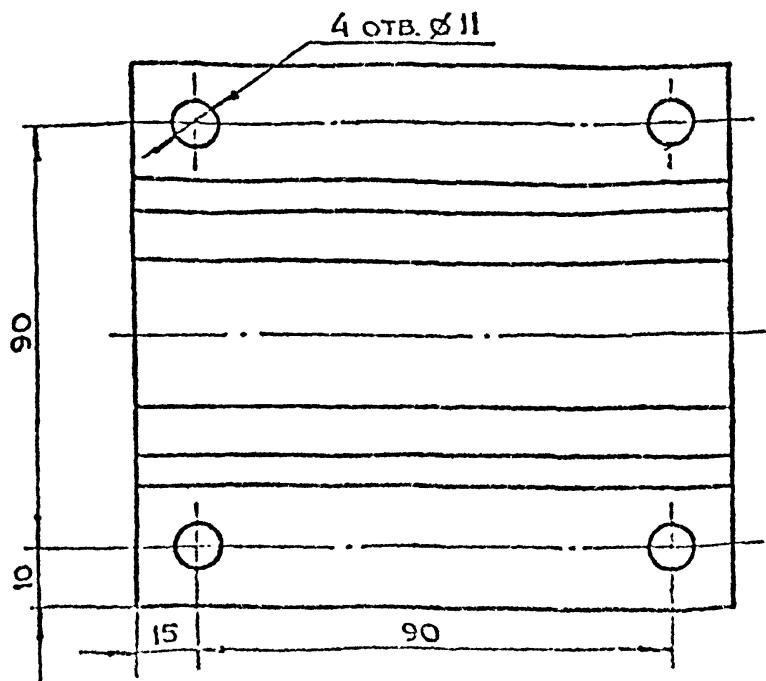
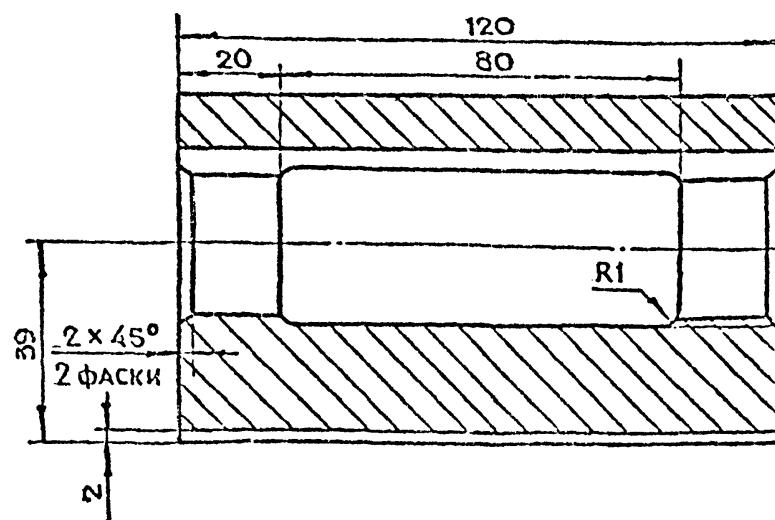
ЛИТ	МАССА	РАСПАД
1.2	1:1	

ГЛАВЛНУ  
МОСГРИСПЛАКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КРУГ 8-32 ГОСТ 2590-71  
45-2-б ГОСТ 1050-74

ФОРМАТ А4

7-83.01.00.010



12.5/(V)

$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$  ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕР В  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

7-83.01.00.010

ИДН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИДН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ЛИТ.	МАССА	РАСПАД
РАЗРАБ АНДРЕЕВА	Литер			
ПРОВ МАРКОВА	Литер			
ИМКНХП Ухорсова	Литер			
ИКОНТР Ухорсова	Литер			

НПРАВЛЮЩАЯ

ЛИТ	МАССА	РАСПАД
3.0	1:1	

ГЛАВЛНУ  
МОСГРИСПЛАКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

7-83.01.002

Technical drawing of a U-shaped metal frame. The top horizontal bar has a height of 50\* and a thickness of 4. The bottom horizontal bar has a thickness of 2. The distance between the centers of the vertical legs is L. Each vertical leg has a thickness of 20 and a flange at the top with a thickness of 4. The angle between the vertical leg and the top bar is 25 degrees.

12

7-83.01.01.004

56\*

25

50

15

282

666

10x45° 3 фасок

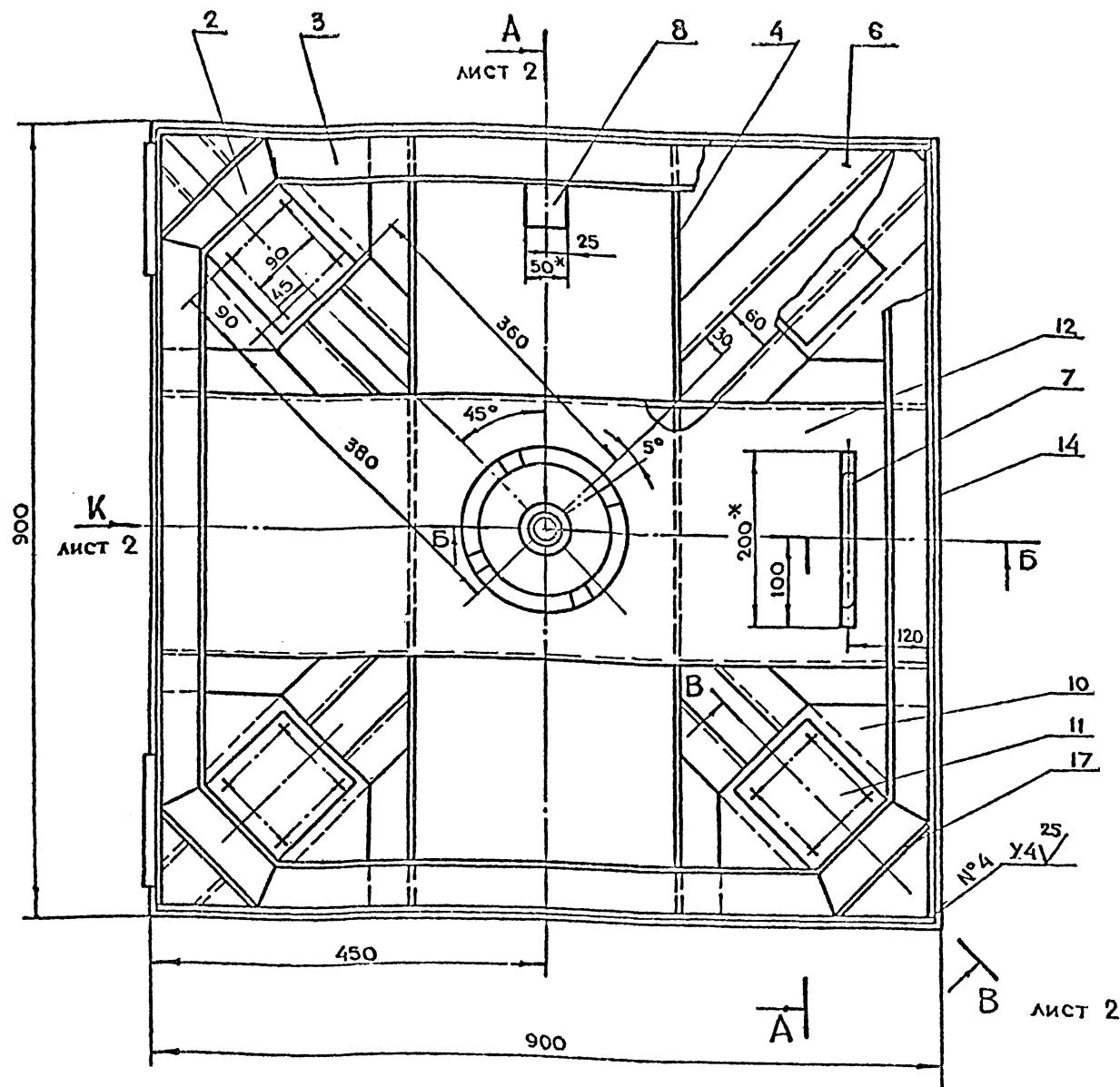
7-83.01.01.004-01 зеркальное  
отражение, осталось  
см. 7-83.01.01.004

10x45° 3 фасок

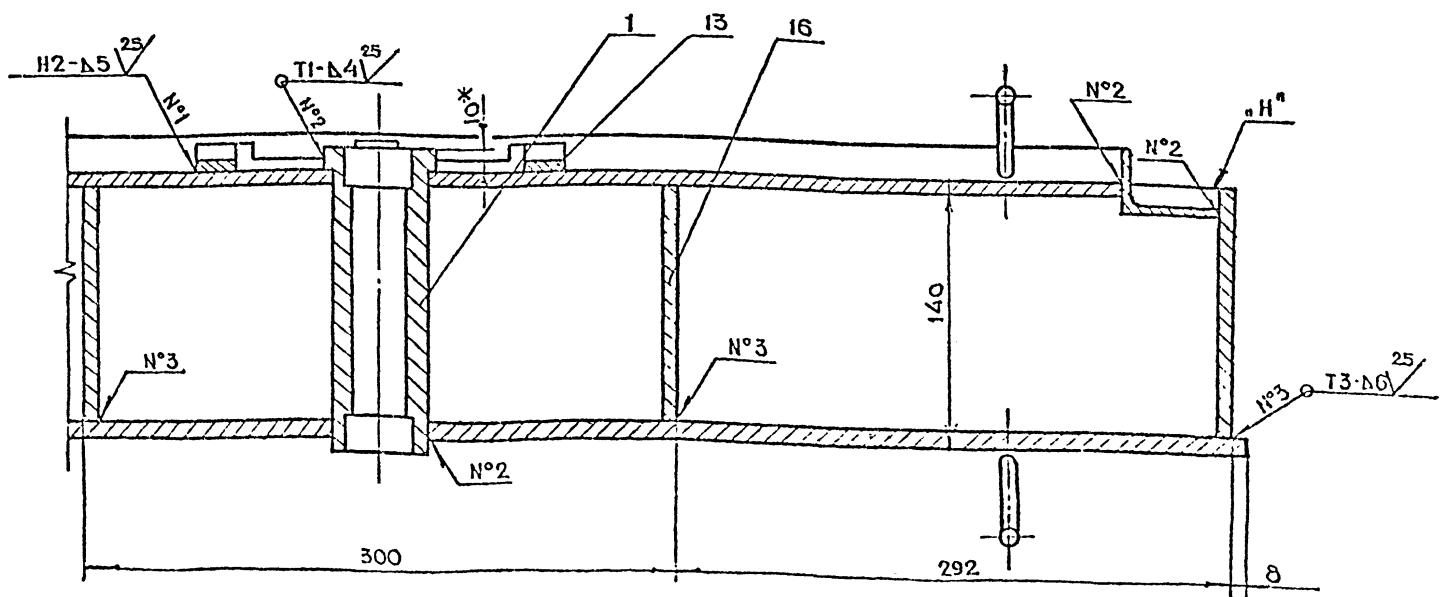
282

\*) Размер для справок.  
2.  $+t_2, -t_2, \frac{+t_2}{2}$ .

תְּלִימָדֵי הַמִּזְרָחָ וְהַמִּזְרָחָן



**Б-Б**  
м 1:2



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ДОПУСТИМАЯ РАЗНОСТЬ ДЛИН ДИАГОНАЛЕЙ ПОЛОТНА  $\pm 3$  мм.
5. ПОСЛЕ СВАРКИ ОТРИХТОВАТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ СО СТОРОНЫ ПЛОСКОСТИ "Н" ДО ПОЛНОГО ПРИЛЕГАНИЯ К КОНТРОЛЬНОЙ ПЛИТЕ. ДОПУСТИМЫЙ ЗАЗОР НЕ БОЛЕЕ 1 мм.

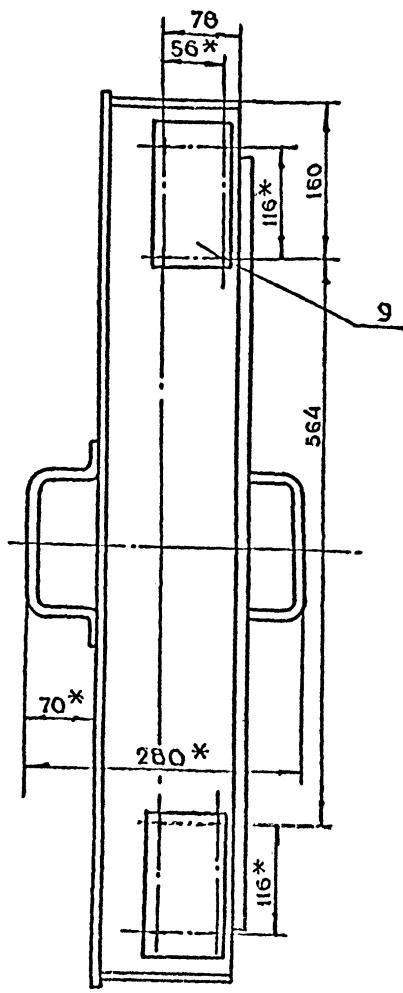
АКТ №	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	Андреев	ПОДП.	7-83
ИЗОБ.	Маркова	ПОДП.	7-83
ГЛАВКИ	Ухорская	ПОДП.	7-83
ИКОНTR.	Ухорская	ПОДП.	7-83
УЗКОСИ	Пригорб	ПОДП.	7-83
ГЛ. СПЕЦ	Бирюкова	ПОДП.	7-83
ПРИМ.	Бирюкова	ПОДП.	7-83

7-83.01.01.0000СБ

ПОЛОТНО  
Сборочный чертеж

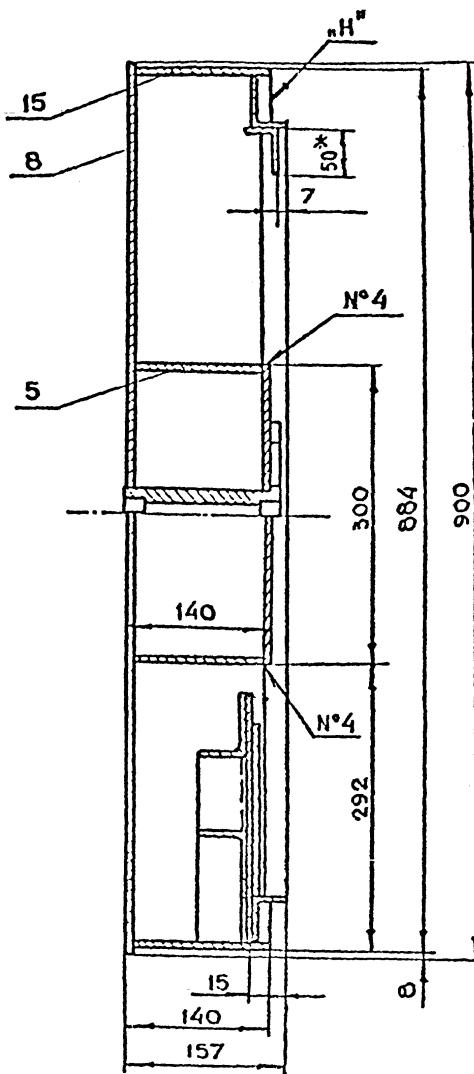
АКТ	ФАСКА	ЧАСТЬ
1	164	1:1
Лист 1 из 2		
Л. А. Бирюкова		
Московский институт		
исследований и		
изобретений		

Вид К лист 1  
м 1:4

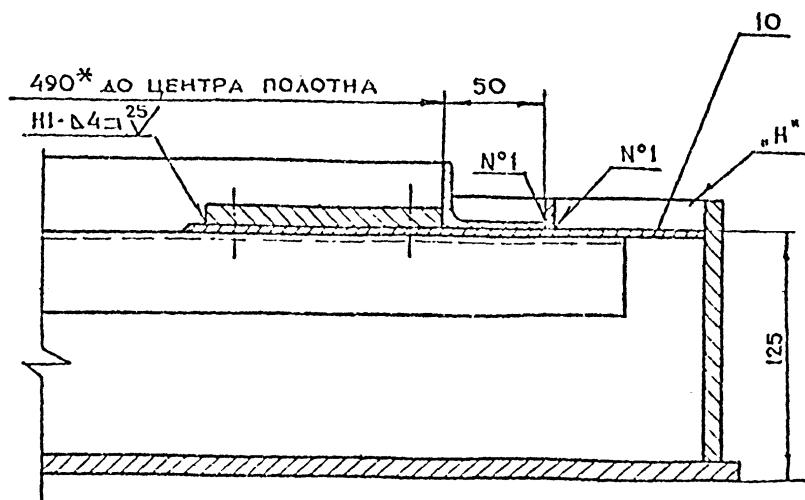


A-A лист 1  
м 1:4

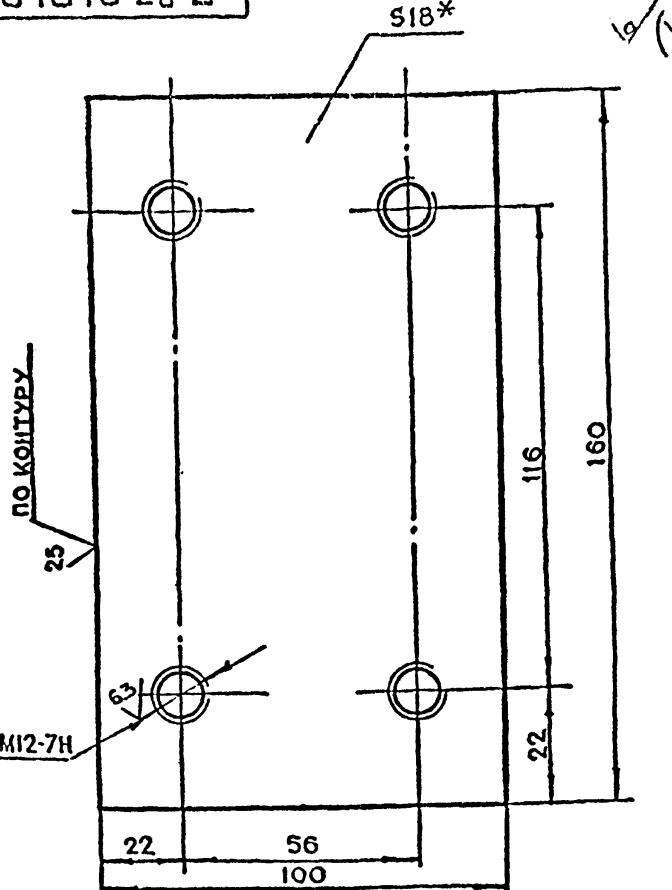
Ручки условно не показаны



B-B ПОВЕРНУТО ЛИСТ 1  
м 1:2



7-83.01.01.008



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ПОДЛ. И ДАТА		ВЗАИМНОЕ ПОДЛ. И ДАТА	
ИМ. АЛТ.	И.А.ЮКУМ	ИМ. АЛТ.	И.А.ДАТА

ИМ. АЛТ.	И.А.ЮКУМ	ИМ. АЛТ.	И.А.ДАТА
РАЗРАБ	Воробьева	З.Б.Г.	—
ПРОВ	Маркова	М.Г.	—
ГЛАВ.ПР.	Ухорская	М.Г.	—
Н.КОНТР	Ухорская	М.Г.	—

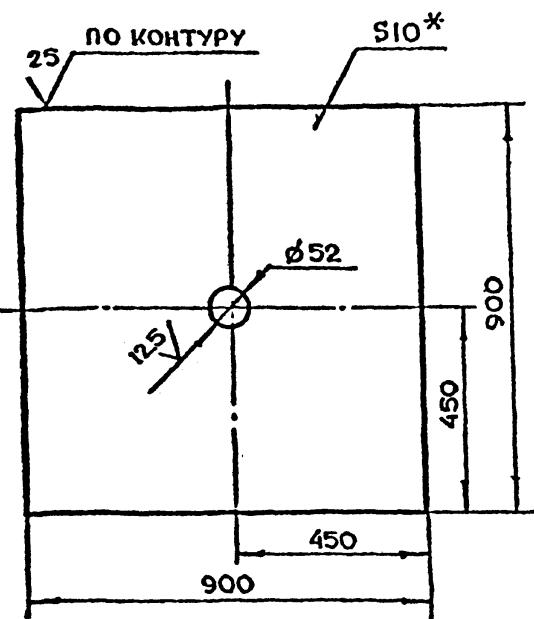
ПЛАСТИНА

АЛТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.2	1:1
Лист	Лист №1	

Лист БЛН-18 ГОСТ 19903-74  
Б.З.СП ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

7-83.01.01.007



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

ПОДЛ. И ДАТА		ВЗАИМНОЕ ПОДЛ. И ДАТА	
ИМ. АЛТ.	И.А.ЮКУМ	ИМ. АЛТ.	И.А.ДАТА

ИМ. АЛТ.	И.А.ЮКУМ	ИМ. АЛТ.	И.А.ДАТА
РАЗРАБ	Воробьева	З.Б.Г.	—
ПРОВ	Маркова	М.Г.	—
ГЛАВ.ПР.	Ухорская	М.Г.	—
Н.КОНТР	Ухорская	М.Г.	—

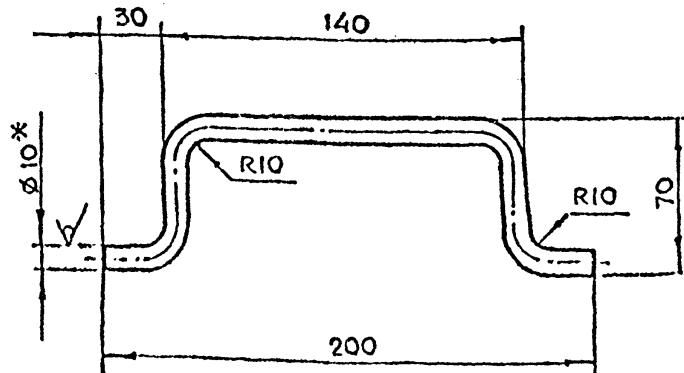
Лист

АЛТ.	МАССА	МАСШТАБ
	63.7	1:10
Лист	Лист №1	

Лист БЛН-10 ГОСТ 19903-74  
Б.З.СП ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

7-83.01.01.006

 $\checkmark(\checkmark)$ 

1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $\ell = 295$  ММ.

ПОДЛ. И ДАТА		ВЗАИМНОЕ ПОДЛ. И ДАТА	
ИМ. АЛТ.	И.А.ЮКУМ	ИМ. АЛТ.	И.А.ДАТА

ИМ. АЛТ.	И.А.ЮКУМ	ИМ. АЛТ.	И.А.ДАТА
РАЗРАБ	Воробьева	З.Б.Г.	—
ПРОВ	Маркова	М.Г.	—
ГЛАВ.ПР.	Ухорская	М.Г.	—
Н.КОНТР	Ухорская	М.Г.	—

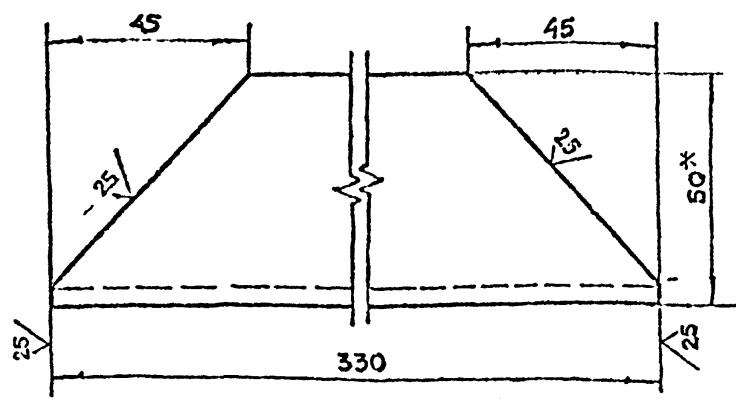
РУЧКА

АЛТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.18	1:2
Лист	Лист №1	

Круг Б-10 ГОСТ 2590-71  
Б.З.СП-2 ГОСТ 535-79

Форма ГОСТ 19903-74

7-83.01.01.005



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ПОДЛ. И ДАТА		ВЗАИМНОЕ ПОДЛ. И ДАТА	
ИМ. АЛТ.	И.А.ЮКУМ	ИМ. АЛТ.	И.А.ДАТА

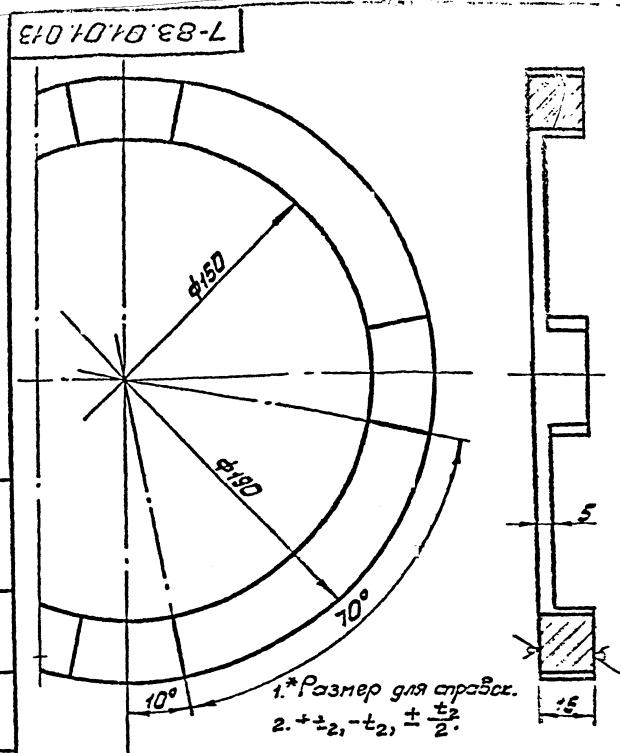
ИМ. АЛТ.	И.А.ЮКУМ	ИМ. АЛТ.	И.А.ДАТА
РАЗРАБ	Э.С.Г.	З.Б.Г.	—
ПРОВ	Маркова	М.Г.	—
ГЛАВ.ПР.	Ухорская	М.Г.	—
Н.КОНТР	Ухорская	М.Г.	—

УГОЛОК

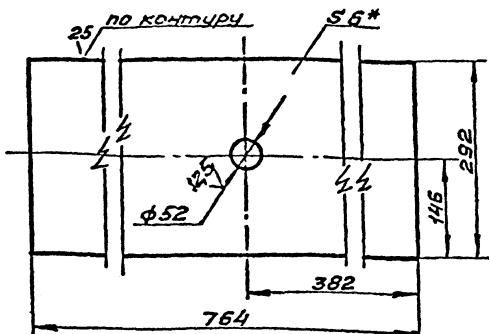
АЛТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.0	1:1
Лист	Лист №1	

Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-72  
Б.З.СП-2 ГОСТ 535-79

Форма ГОСТ 19903-74



7-83.01.01.012



1.\* Размер для справок.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

7-83.01.01.013

**Кольцо**

Ном.	№ окон.	Позн.	Сост.
Разр. Воробьев	3	-	-
Проб. Наркоби	Бары-	-	-
Планка Ухорская	Ли	-	-
Чекин Ухорская	Ли	-	-

Лист 5-7 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

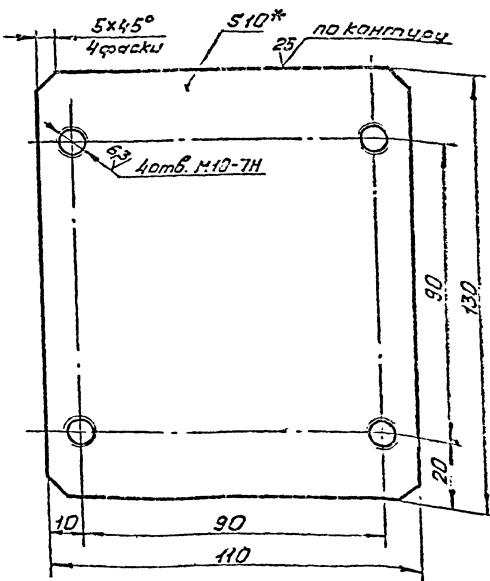
7-83.01.01.012

**Основание**

Ном.	Масса	Носим.
10,45	1,5	
Лист	Листовой	
Глеб АНУ		
Лист	Листовой	
БЛН-6 ГОСТ 19903-74		
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79		
Московский проект		
Московский проект		
Формат А-4		

7-83.01.01.011

✓



1.\* Размер для справок.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

7-83.01.01.011

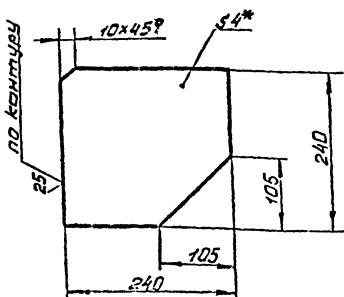
**Пластина**

Ном.	№ окон.	Позн.	Сост.
Разр. Воробьев	3	-	-
Проб. Наркоби	Бары-	-	-
Планка Ухорская	Ли	-	-
Чекин Ухорская	Ли	-	-

Лист 5-7 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

7-83.01.01.010

✓



1.\* Размер для справок.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

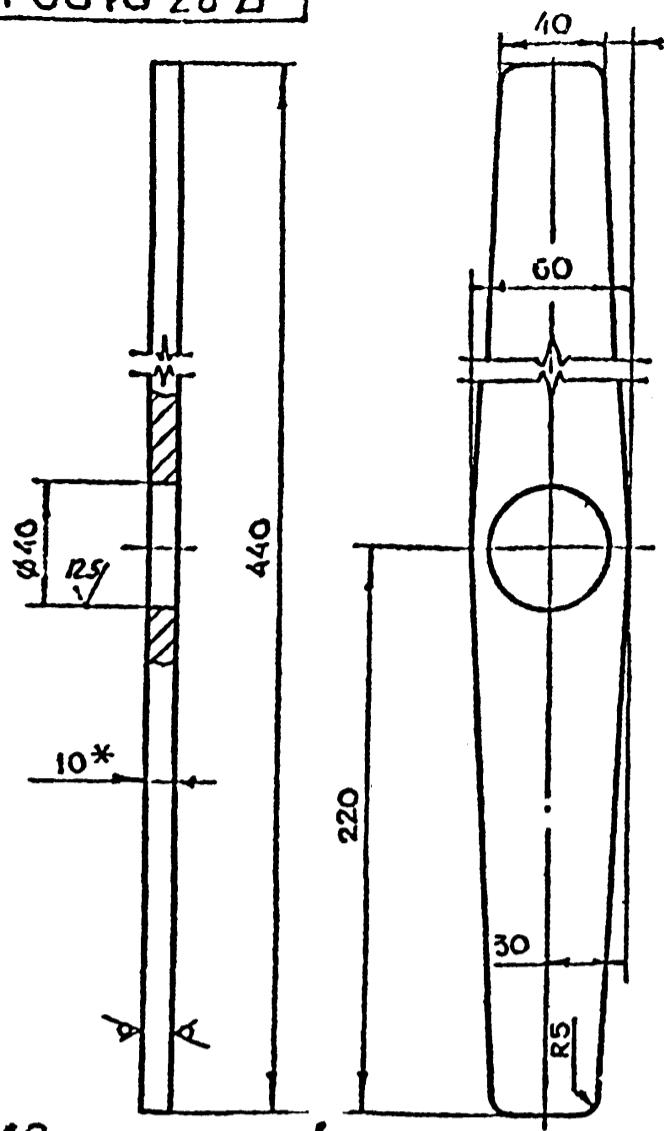
7-83.01.01.010

**Косынка**

Ном.	Масса	Носим.
1,45	1,5	
Лист	Листовой	
Глеб АНУ		
Лист	Листовой	
БЛН-4 ГОСТ 19903-74		
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79		
Московский проект		
Московский проект		
Формат А-4		



7-83.01.02.101



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗДАНИЕ № 1 ПОДЛ. ПОДЛ. ИЗДАТЕЛЬСТВО

Номер	Автор	Н. ДОКУМ.	Подл.	Дата
РАЗРАБ.	ЗОРОБЬЕВА	З.З.Б.		
ПРОВ.	МАРКОВА	М.М.		
ГЛАВН.ПР.	УХОРСКАЯ	У.У.		
ИЗДАНИЕ	УХОРСКАЯ	У.У.		

Лит.	Номер	Масштаб
1	7	1:2
ЛИСТ	Листов 1	

ГЛАВАЛЮ  
МОСГОРСПРОЕКТ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

Лист БЛН-Ю ГОСТ 19903-74  
С.3 ГОСТ 14637-79  
Формат А4  
Копировала

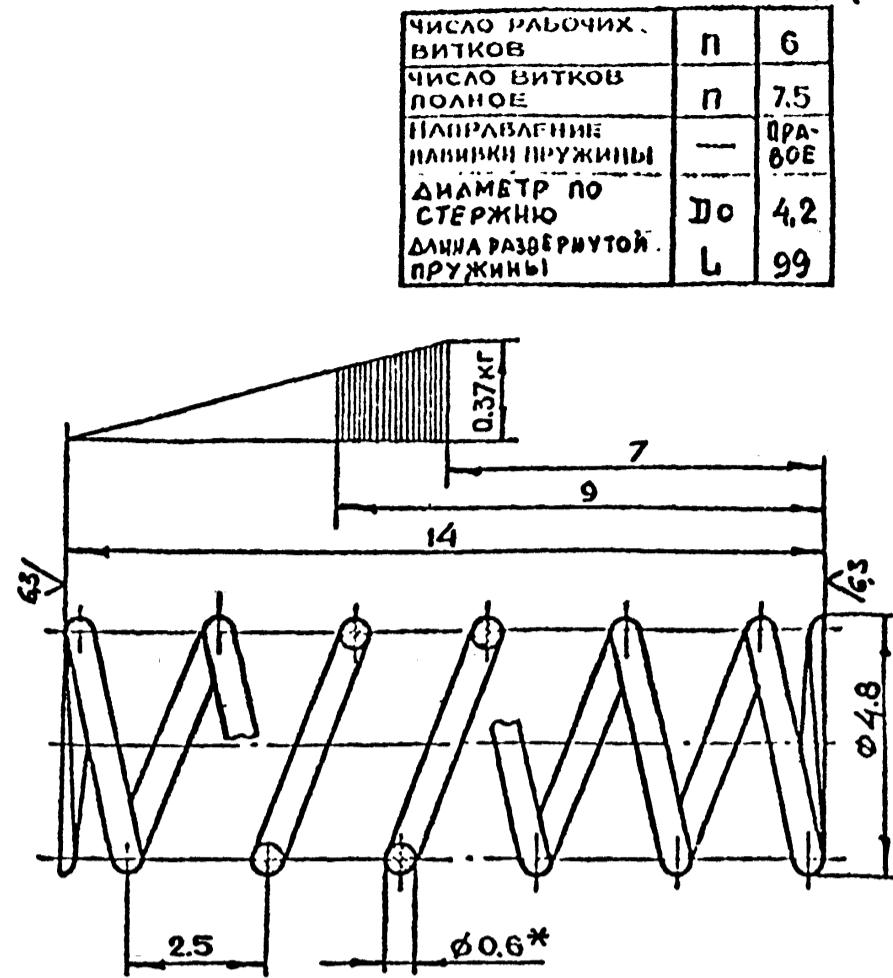
РЫЧАГ

Лист 1 из 1

Формат А4  
Копировала

7-83.01.02.101

7-83.01.02.003



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗДАНИЕ № 1 ПОДЛ. ПОДЛ. ИЗДАТЕЛЬСТВО

Номер	Автор	Н. ДОКУМ.	Подл.	Дата
ИЗДАНИЕ	И.ДОКУМ.	И.ДОКУМ.		
РАЗРАБ.	ЗОРОБЬЕВА	З.З.Б.		
ПРОВ.	МАРКОВА	М.М.		
ГЛАВН.ПР.	УХОРСКАЯ	У.У.		
ИЗДАНИЕ	УХОРСКАЯ	У.У.		

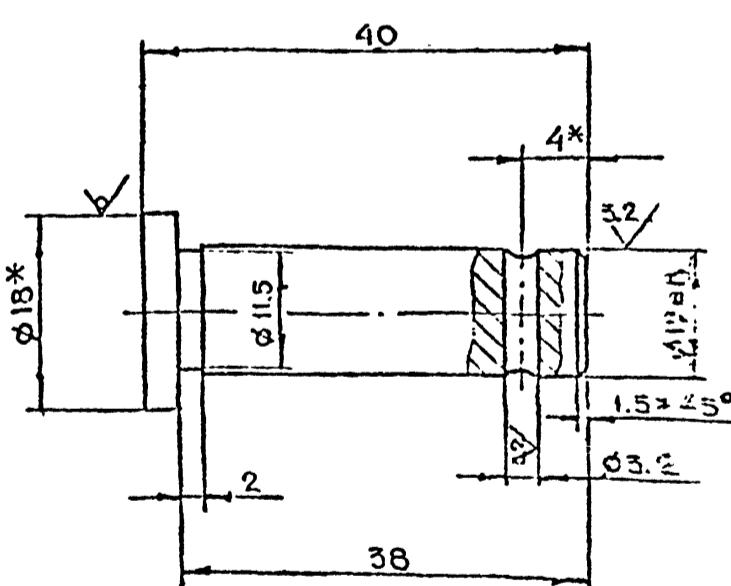
Лит.	Номер	Масштаб
1	0,003	10:1
ЛИСТ	Листов 1	

ГЛАВАЛЮ  
МОСГОРСПРОЕКТ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

Проболока  
I-0.6 ГОСТ 9389-75  
Формат А4  
Копировала

7-83.01.02.003

7-83.01.02.002



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2\*\* УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ

 $3+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

Справ. № 0.036-71. Внешн. № 9

ИЗДАНИЕ № 1 ПОДЛ. ПОДЛ. ИЗДАТЕЛЬСТВО

Номер	Автор	Н. ДОКУМ.	Подл.	Дата
РАЗРАБ.	ЗОРОБЬЕВА	З.З.Б.		
ПРОВ.	МАРКОВА	М.М.		
ГЛАВН.ПР.	УХОРСКАЯ	У.У.		
ИЗДАНИЕ	УХОРСКАЯ	У.У.		

Лит.	Номер	Масштаб
1	2-2	2:1
ЛИСТ	Листов 1	

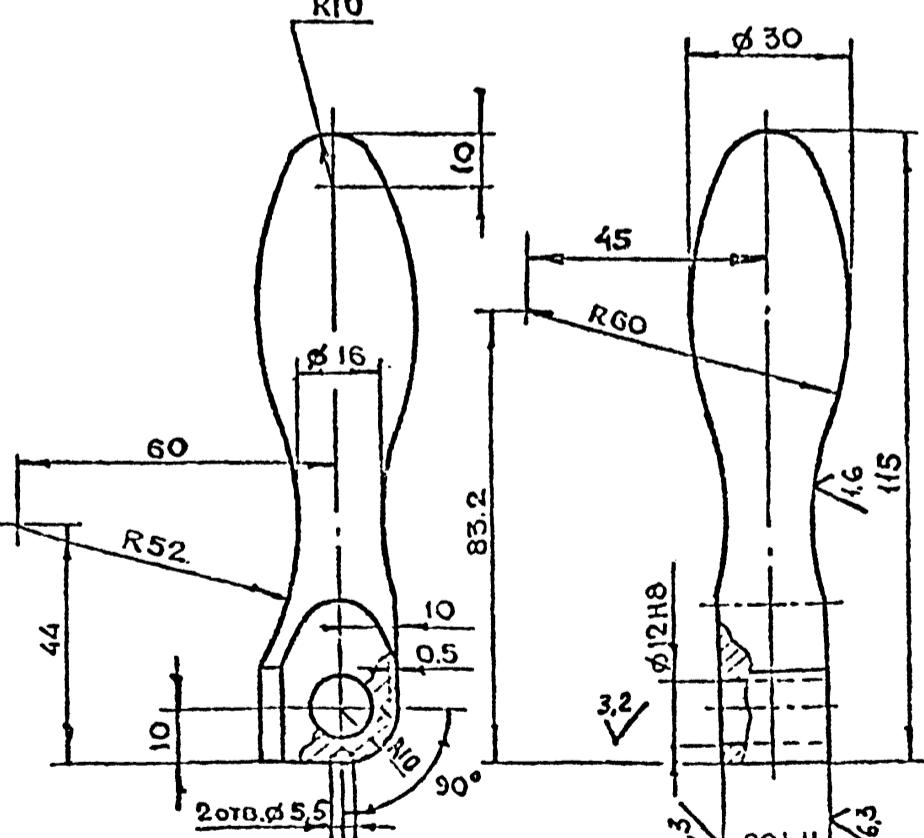
КРУГ В-10 ГОСТ 2590-71  
Б.3 ГОСТ 14637-79

ПАЛЕЦ

Лист 1 из 1

7-83.01.02.002

7-83.01.02.001


 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

ИЗДАНИЕ № 1 ПОДЛ. ПОДЛ. ИЗДАТЕЛЬСТВО

Лит.	Номер	Масштаб
1	0.4	1:1
ЛИСТ	Листов 1	

Лит.	Номер	Масштаб
1	0.4	1:1
ЛИСТ	Листов 1	

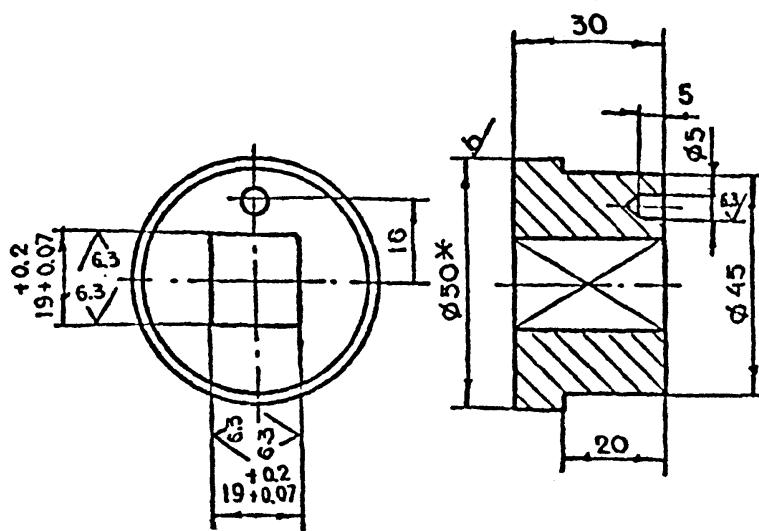
КРУГ В-30 ГОСТ 2590-71  
Б.3 ГОСТ 14637-79

7-83.01.02.001

РУЧКА

7-83.01.02.103

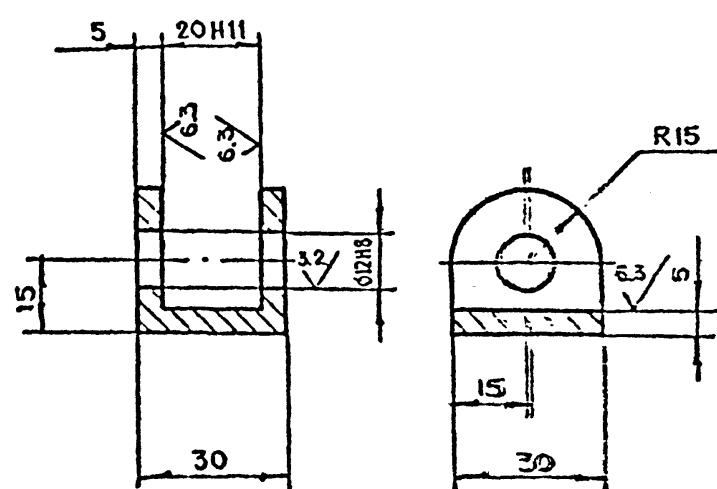
12.5/(√)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

7-83.01.02.102

12.5/(√)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

7-83.01.02.103

ИМЯ ПОДА ПОСЛ. ИНВ. НОМЕР ДАТА

ИМЯ ПОДА ПОСЛ. ИНВ. НОМЕР ДАТА

ИМЯ ПОДА	ПОСЛ. ИНВ.	НОМЕР	ДАТА	ИМЯ ПОДА	ПОСЛ. ИНВ.	НОМЕР	ДАТА
РАЗРАБ АНАФЕЕВА	5			ЛАВАЛИУ	7		
ПРОВ МАРКОВА	1			МАРИЕВА	7		
ДИЗАЙН УХОРЕСКА	1			ПРОВ МАРКОВА	1		
И.КОНТР УХОРЕСКА	1			ГАЛИХИН	1		
И.КОНТР УХОРЕСКА	1			И.КОНТР УХОРЕСКА	1		

## ВТУЛКА

8-50 ГОСТ 2590-71  
8Г3СП-1 ГОСТ 53579

КОПИРОВАЛ

ЛИСТ	МАССА	МАССА ДЛЯ
1	0,41	1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ФОРМАТ А4

7-83.01.02.102

## ВИЛКА

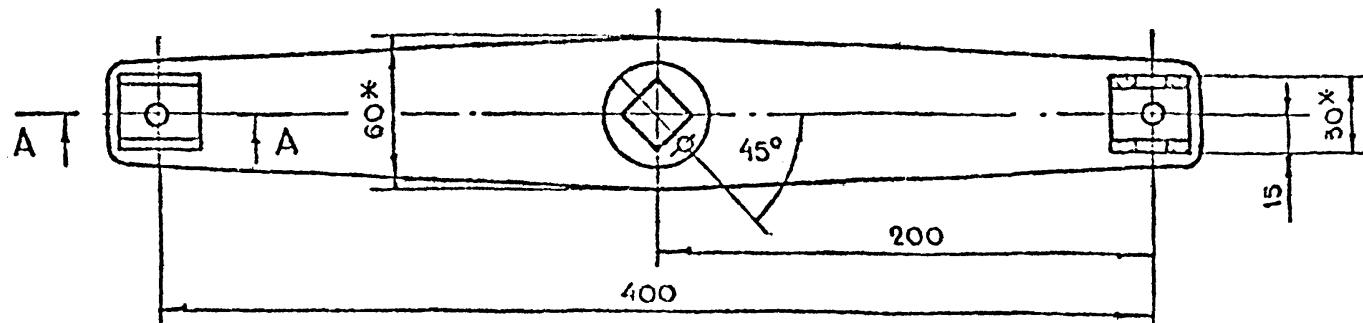
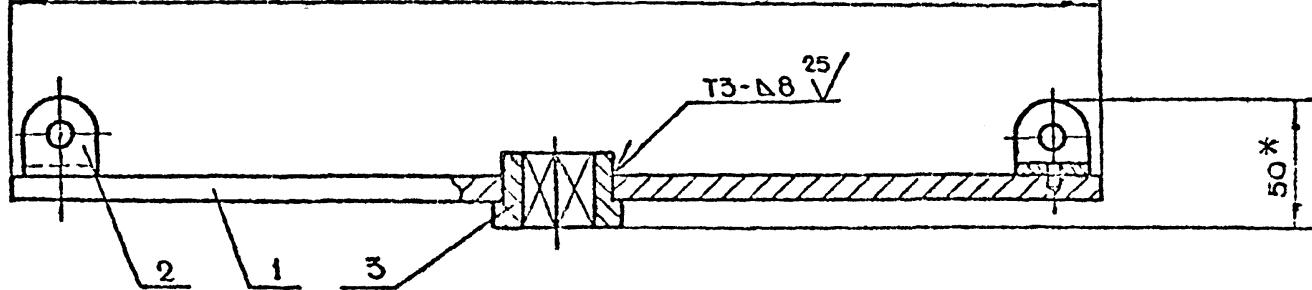
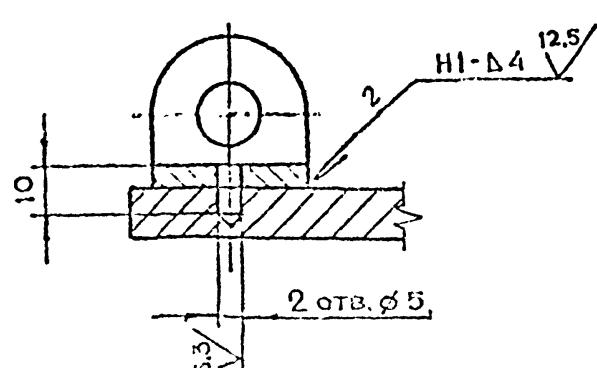
ЛИСТ	МАССА	МАССА ДЛЯ
1	0,07	1:1

СТ3СП ГОСТ 382-71

ФОРМАТ А4

7-83.01.02.100С6

440\*

A-A  
M 1:1

1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИМЯ ПОДА	ПОСЛ. ИНВ.	НОМЕР	ДАТА	ИМЯ ПОДА	ПОСЛ. ИНВ.	НОМЕР	ДАТА
РАЗРАБ АНАФЕЕВА	5			ЛАВАЛИУ	7		
ПРОВ МАРКОВА	1			МАРИЕВА	7		
ДИЗАЙН УХОРЕСКА	1			ПРОВ МАРКОВА	1		
И.КОНТР УХОРЕСКА	1			ГАЛИХИН	1		
И.КОНТР УХОРЕСКА	1			И.КОНТР УХОРЕСКА	1		

7-83.01.02.100С6

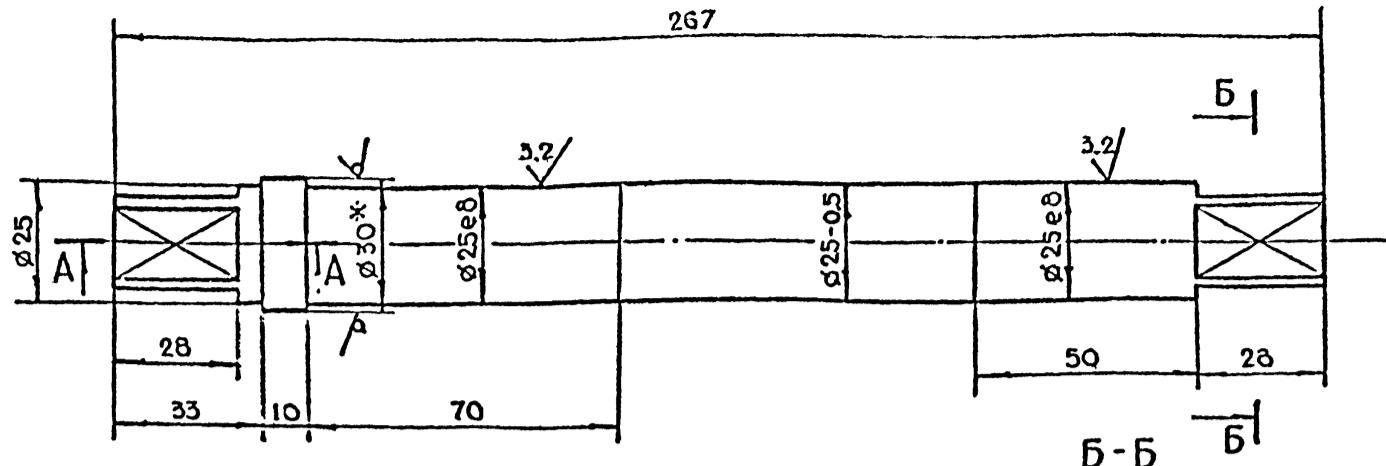
ШТУРВАЛ  
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

7-83.01.05.002

20

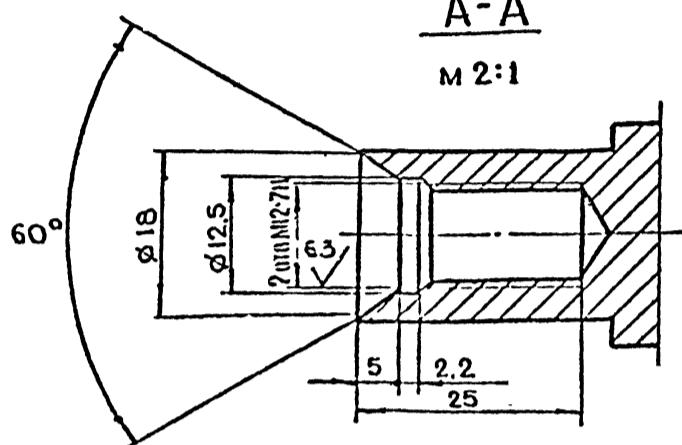
12.5 ✓(✓)

267



A-A

M 2:1



**1\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.**

$$2+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}.$$

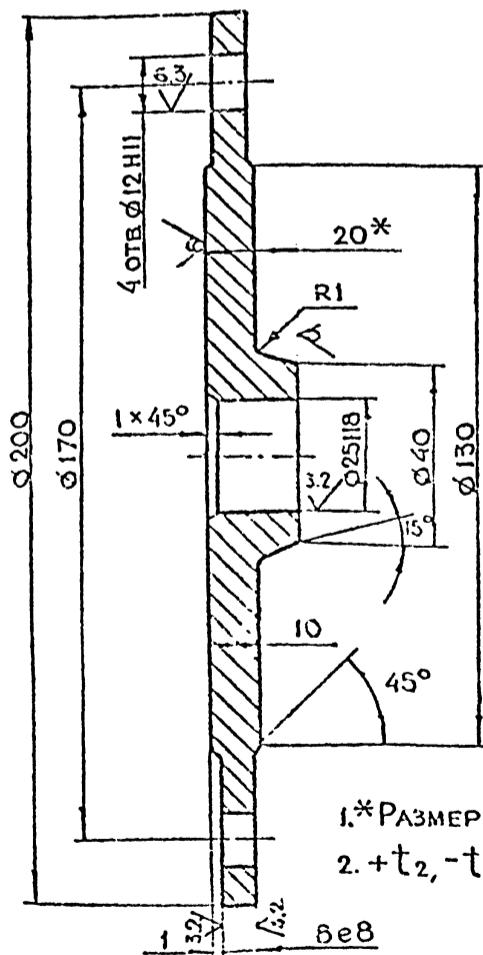
7-83.01.03.002

					7-83.01.03.002		
ИМЯ	Ф. ИОАНН	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛУЧИ	МАССА	ЧИСЛО ЛИСТОВ
ФИРМА	АНДРЕЕВА	<i>Л. С.</i>				1.0	1:1
ПРОБ.	МАРКОВА	<i>Л. С.</i>					
ГРУППА	Ухорская	<i>Л. С.</i>					
ИЗОНТР	Ухорская	<i>Л. С.</i>					
					Ось		
						Ч.СТ	ЛИСТОВ
							1
					КРУГ 83 ГОСТ 2530-71		
					БГ3.СН-ГОСТ 535-79		
						ГЛАВНАЯ МОСКОВСКАЯ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ Н.Г.	

Серия-01: 036-1. Биография

7-83.01.03.001

12.5 ✓ (✓)



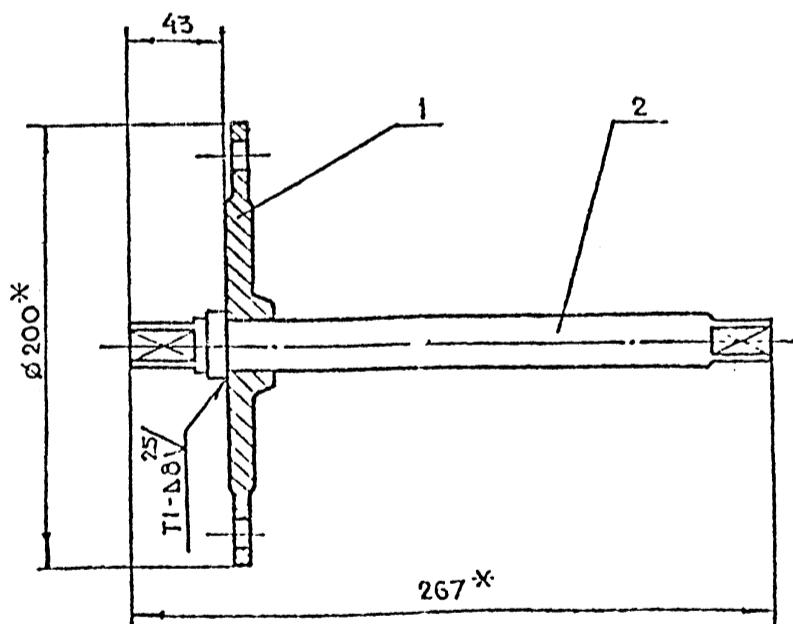
1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

980

1.4  
SODA. N. SANTA

					7-83.01.03.001		
РАЗР. ПРОВ. Д.КНП Ч.КОНТР.	АДРЕССА МАРКОВА УХОРСКАЯ УХОРСКАЯ	Лицо Марк Ухор Сер		Лиск	ЛИТ ЛМС ЛМСГ	ЛМСА 2.45	ЛМСЛ 1:1
				Лисс-5-24-20 ГОСТ 19903-74 С ГЗМР ГОСТ 141637-79		ЛАБАТИУ ИСГСРГИССАКОМ ИССПРОДАПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 9	

000.50.10.58-7



## 1. \*Размеры для справок

2. Сварку произволить по ГОСТ 5264-80

7-83. 01.03.000

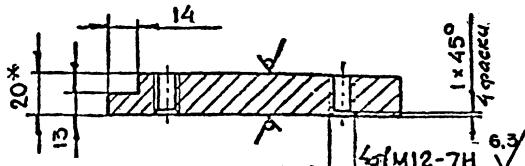
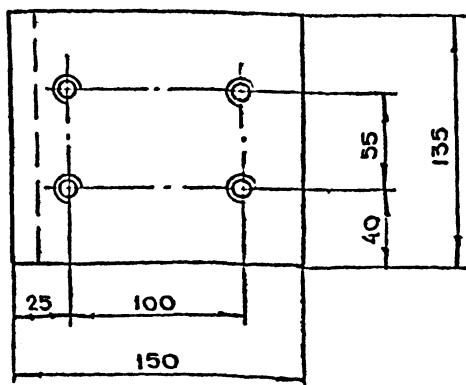
Лист	MACCA MACUTA
	3,6
	1:2

Лист листов 1

ГЛАВА IV  
МОСКОВСКАЯ КОМПАНИЯ  
ИСПОДИМОВОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
СИБЕРСКИЙ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР

7-83.02.00.003

✓(✓)



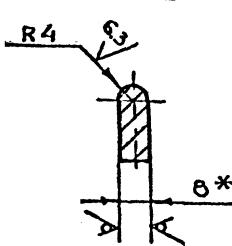
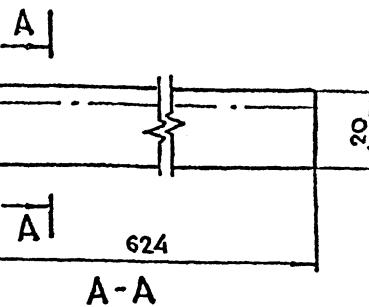
1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Лист 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1

7-83.02.00.003			
Изм. №	Н/докум.	Пол. №	Дата
1	Андреева Маркова Ухорская Ухорская	Лист Марк Ухор Ухор	1990-03-14
<b>ПЛАСТИНА</b>			
		Лист	МАССА ЧАСТОВ
			3.0 1:2
		Лист	Листов 1
	БПЧ-20 ГОСТ 19903-74 С3СП ГОСТ 14637-79	ГЛАВАЦУ МОСГИРОПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
			ФОРМАТ А4

7-83.02.00.002

✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

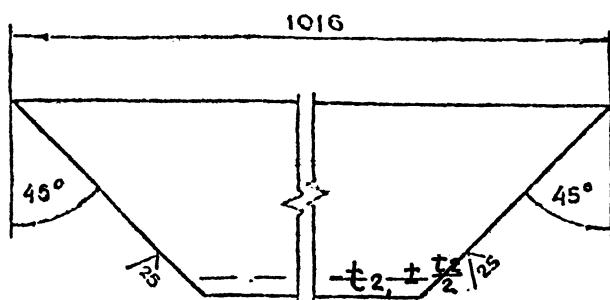
Лист 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1Лист 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1

7-83.02.00.002

7-83.02.00.002			
Изм. №	Н/докум.	Пол. №	Дата
1	Андреева Маркова Ухорская Ухорская	Лист Марк Ухор Ухор	1990-03-14
<b>ПОЛОСА</b>			
		Лист	МАССА ЧАСТОВ
			0.8 1:1
	БПЧ-8 ГОСТ 19903-74 С3СП ГОСТ 14637-79	ГЛАВАЦУ МОСГИРОПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
			ФОРМАТ А4

7-83.02.00.001

✓(✓)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
РАЗМЕРЫ  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

Серия: 01.036-1  
Лист 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1Лист 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1  
Пол. 1 из 1

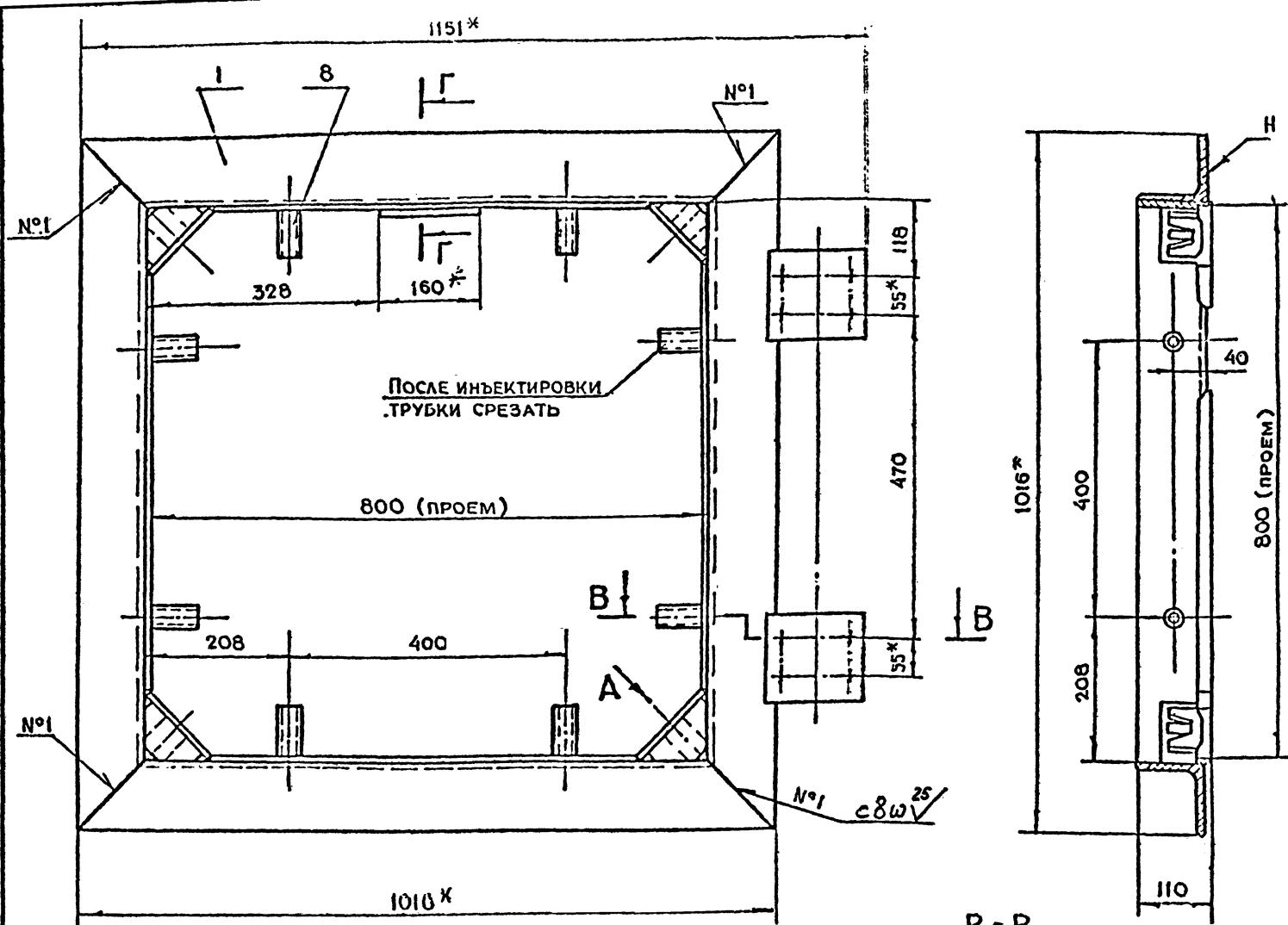
7-83.02.00.001			
Изм. №	Н/докум.	Пол. №	Дата
1	Андреева Маркова Ухорская Ухорская	Лист Марк Ухор Ухор	1990-03-14
<b>УГОЛОК</b>			
		Лист	МАССА ЧАСТОВ
			146 1:2
	Уголок ГОСТ 5-72 С3СП ГОСТ 535-79	ГЛАВАЦУ МОСГИРОПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
			ФОРМАТ А4

Н/докум.	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1	7-83.02.00.000СБ.	Сборочный чертеж		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	7-83.02.00.001	УГОЛОК	4	
	2	7-83.02.00.002	ПОЛОСА	4	
	3	7-83.02.00.003	ПЛАСТИНА	2	
	4	7-83.02.00.004	ПОЛОСА	4	
	5	7-83.02.00.005	СУХАРЬ	4	
	6	7-83.02.00.006	КОСЫНКА	4	
	7	7-83.02.00.007	ОСНОВАНИЕ	1	
	8	7-83.02.00.008	Труба 32-3.5 ГОСТ 8733-74 ЛЮГИ 8733-74	8-80 h14	8 1:3
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	9		ВНТ В.Н8-60x20,48.01 ГОСТ 1491-80	16	
<u>Коробка в сборе</u>					

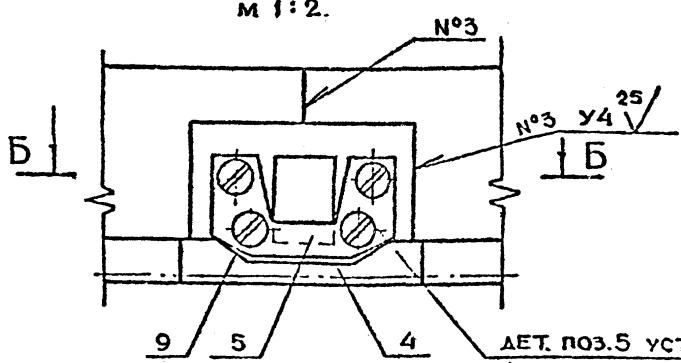
7-83.02.00.000

Изм.	Лист	Лист	Лист

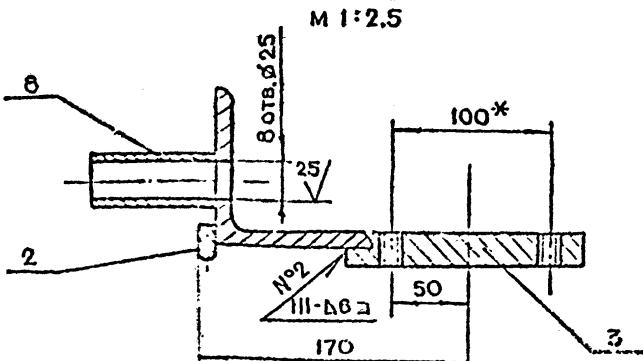
7-83.02.00.000



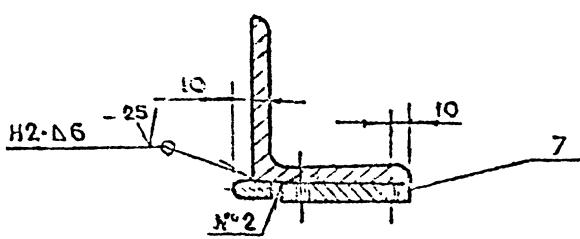
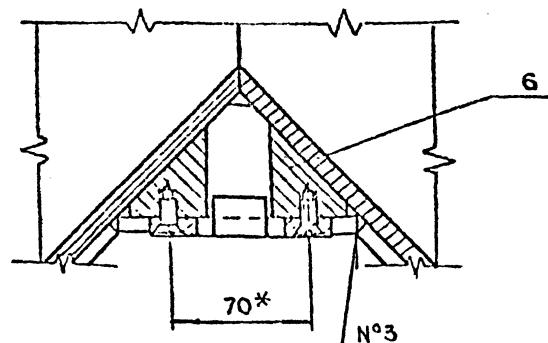
Вид А ПОВЕРНУТО  
м 1:2.



ДЕТ. ПОЗ. 5 УСТАНОВИТЬ  
ПОСЛЕ СВАРКИ И ВЫВЕРКИ.  
КОРОБКИ



B - B  
M 1:2.5



## 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80**
- 3. ДОПУСТИМЫЕ РАЗНОСТИ ДЛИН ДИАГОНАЛЕЙ КОРОБКИ  $\pm 3$  ММ**
- 4. ПОСЛЕ СВАРКИ КОРОБКУ ОТРИХТОВАТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ  
СО СТОРОН СИ ПЛОСКОСТИ И ДО ПОЛНОГО ПРИЛЕГАНИЯ  
К КОНТРОЛЬНОЙ ПЛИТЕ. ДОПУСТИМЫЙ ЗАЗОР  
НЕ БОЛЕЕ 1 ММ.**

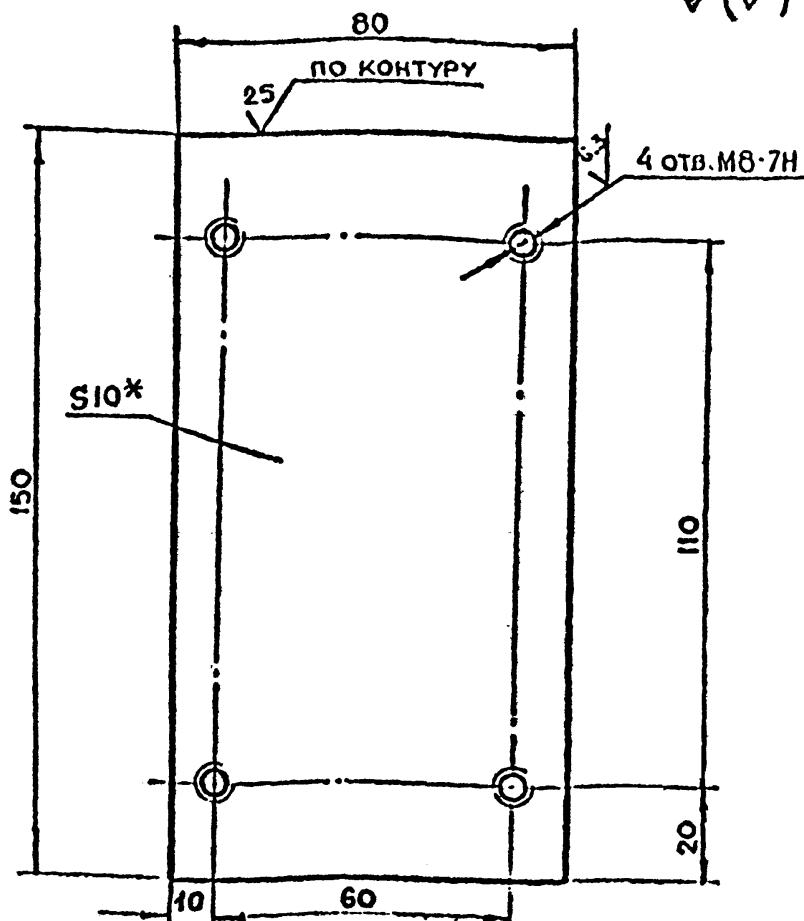
ДОК. №	НАЗВАНИЕ	СЕРИЯ	ЛИСТ	ПОСТАВЩИК	АКТ	ПРОЧЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
РАЗРАБ.	ИЗГОТОВЛЕНИЕ	СОЛИ					
ВРУЧЕНИЕ	ПОДПИСЬ						
ДАТЫ	ЧАСЫ	МЕСЯЦ					
ИСПОЛНИТЕЛЬ	УЧРЕДИТЕЛЬ	ГЛАВНЫЙ					
ИСПОЛНИТЕЛЬ	УЧРЕДИТЕЛЬ	ГЛАВНЫЙ					
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ГРИГОРьев	Григорьев					
ДАЧИК	БЫЧКОВ	Бычков					
ДАЧИК	ДУБЧКОВ	Дубчиков					

КОРОБКА В СВОРЕ  
СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

		76	1:5
Лист	Число	1	

ГЛАВА  
МАСТЕРСКАЯ  
МАСТЕРСКАЯ  
МАСТЕРСКАЯ

7-83.02.00.007



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

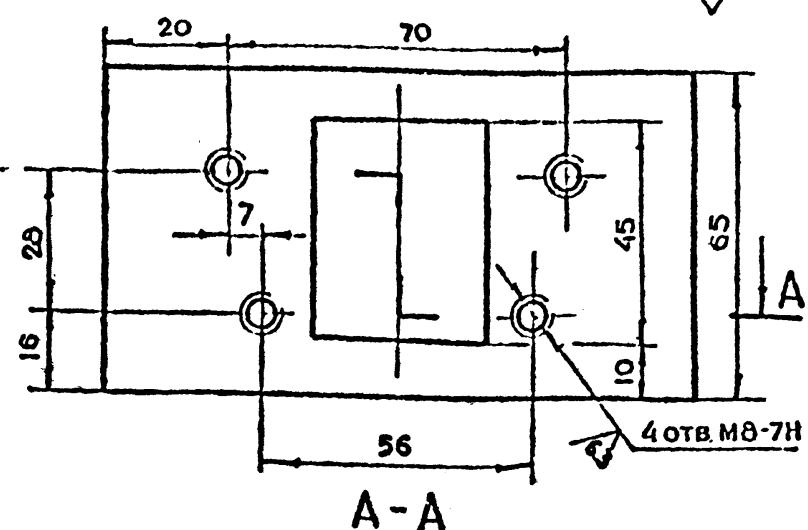
ПОДЛ.И.ЛЛТА  
ПОДЛ.И.ЛЛТА  
ПОДЛ.И.ЛЛТА  
ПОДЛ.И.ЛЛТА

7-83.02.00.007

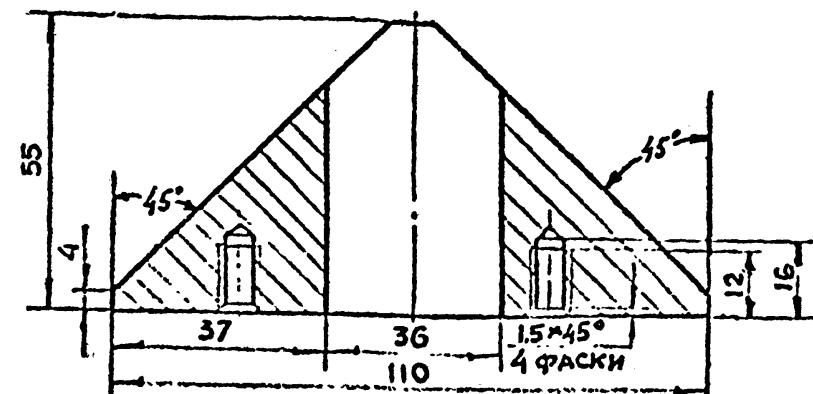
## ОСНОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ	Ч.ДОКУМ	ПОДЛ.	ЛЛТА
РАЗРАБ	МАРКЕЕВА	Григорьев	
ПРОВ	МАРКОВА	Марк	
ГАНДИГР.	Ухорская	Ухорская	
И.КОНТР.	Ухорская	Ухорская	
ЛИСТЫ БЛН-Ю ГОСТ 19903-74			
Г3спГОСТ 14637-79			
Копировано			

7-83.02.00.006



A-A



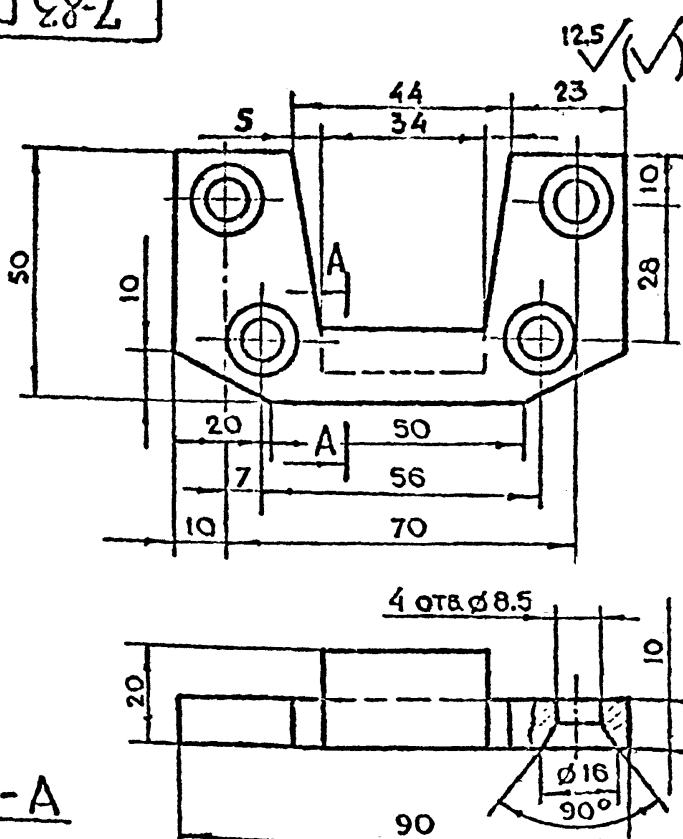
$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

7-83.02.00.006

## Косынка

ИЗДАНИЕ	Ч.ДОКУМ	ПОДЛ.	ЛЛТА
РАЗРАБ	МАРКЕЕВА	Григорьев	
ПРОВ	МАРКОВА	Марк	
ГАНДИГР.	Ухорская	Ухорская	
И.КОНТР.	Ухорская	Ухорская	
СТ З СП ГОСТ 380-71			
Формат А4			

7-83.02.00.005



A-A

НЕУДОЛЖН  
ПРЕДЕЛЬНЫЕ  
ОТНОСИТЕЛЬНО  
РАЗМЕРОВ  
 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

КЛАНТЬ  
ПО ПОВЕРХНОСТИ  
 $R4$

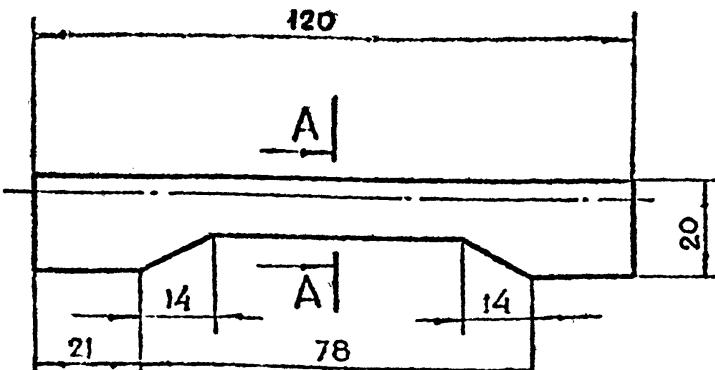
7-83.02.00.005

## СУХАРЬ

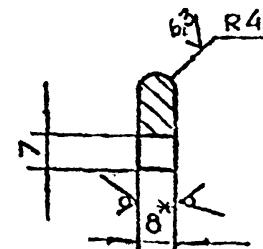
ИЗДАНИЕ	Ч.ДОКУМ	ПОДЛ.	ЛЛТА
РАЗРАБ	МАРКЕЕВА	Григорьев	
ПРОВ	МАРКОВА	Марк	
ГАНДИГР.	Ухорская	Ухорская	
И.КОНТР.	Ухорская	Ухорская	
СТ З СП ГОСТ 380-71			
Формат А4			

7-83.02.00.004

A



A-A



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

7-83.02.00.004

## ПОЛОСА

ИЗДАНИЕ	Ч.ДОКУМ	ПОДЛ.	ЛЛТА
РАЗРАБ	МАРКЕЕВА	Григорьев	
ПРОВ	МАРКОВА	Марк	
ГАНДИГР.	Ухорская	Ухорская	
И.КОНТР.	Ухорская	Ухорская	
Лист Б-ЛН-8 ГОСТ 19903-74			
Г3спГОСТ 14637-79			
Формат А4			

7-83.03.00.003

125 ✓(✓)

\* \* \* \* \*

1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 57 ММ

7-83.03.00.002

12,5 ✓✓

**Вид А**

The drawing shows a cross-section of a mechanical part. The top horizontal surface has a width of 72 and a slope of 1x45°. On the left, there is a vertical slot with a height of 6,3 and a base width of 10. The right side features a vertical wall with a thickness of 11,4 and a slope of 2,5x45°, labeled as "2 ФЛАНЦИ". The bottom surface is stepped.

The top view shows a stepped hexagonal part with an outer diameter of 46,10 and an inner hole of Ø52.

ପାତ୍ରମାନଙ୍କ ପାତ୍ରମାନଙ୍କ ପାତ୍ରମାନଙ୍କ ପାତ୍ରମାନଙ୍କ

ИИ В НЛОДАЛ ПОДГРУПА ОД СВЕДЕНИЯ СЪС СЪДЪРЖАНИЕ НА ИНВЕНТАРНА БЛАНК. ПОДР. ИИ СДАДА

7-83.03.00.001

12.5 ✓(✓)

Вид А

View A dimensions: 55, 3.2, 6.3, 10, 150,  $1 \times 45^\circ$ ,  $2.5 \times 45^\circ$ .

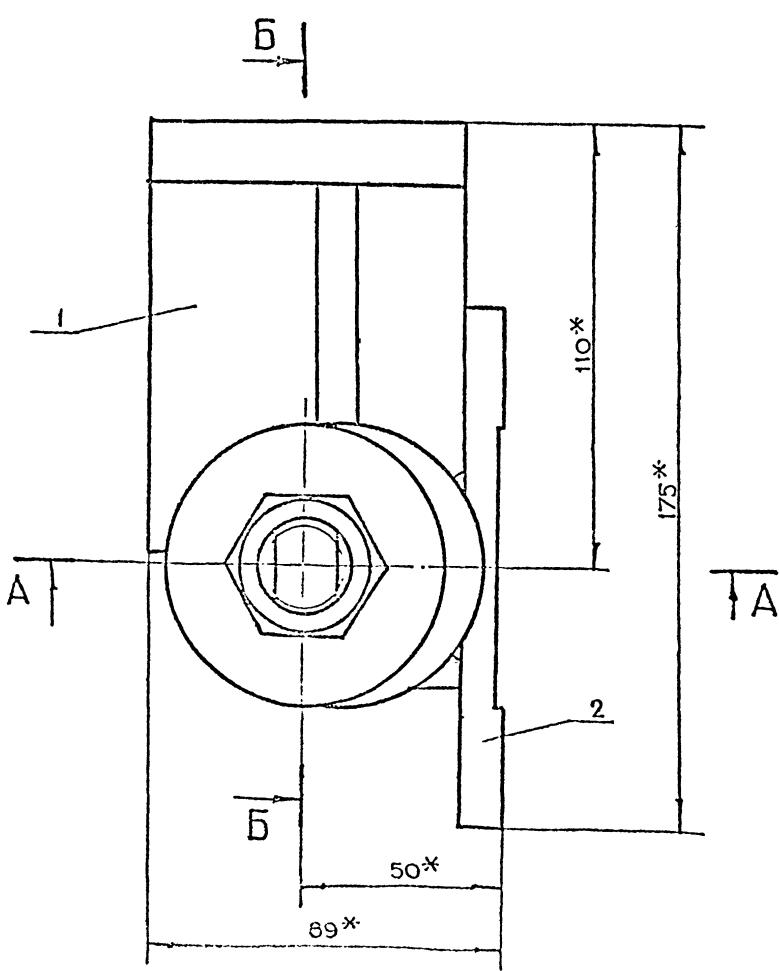
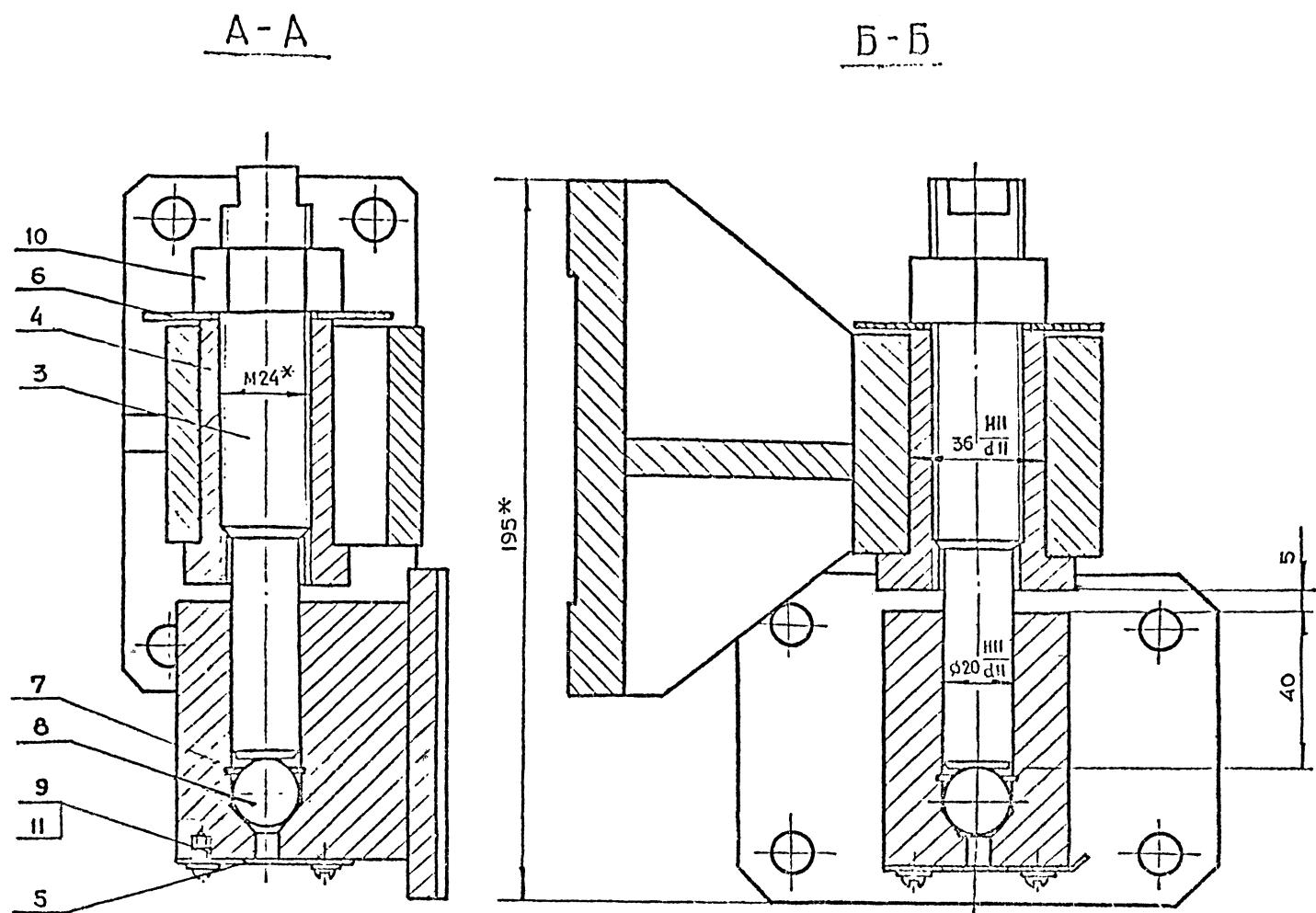
View B dimensions: 6.3, 17-043.

Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
13	7-83.03.00.000СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		СБОРОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
14	1 7-83.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
14	2 7-83.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
		ДЕТАЛИ		
14	3 7-83.03.00.001	Ось	1	
14	4 7-83.03.00.002	ВТУЛКА	1	
14	5 7-83.03.00.003	КРЫШКА	1	
14	6 7-83.03.00.004	КРЫШКА	1	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
7		КОЛЬЦО ВК-20		
		ГОСТ 13941-80	1	
8		ШАРИК 19.05-10		
		ГОСТ 3722-81	1	
9		ВИНТ В.М4.60x6.48.01		
		ГОСТ 1491-80	3	
10		ГЛЯНКА М24.5.01		
		ГОСТ 5915-70	1	
11		ШЛЯБЛ 4.02.01		
		ГОСТ 11371-78	3	

Census of 1936 - 1 Bureau of

ГОСТ 25990-71		
<p>- <math>t_2 \pm \frac{t_2}{2}</math></p> <p>Погрешность измерения - <math>\pm \frac{t_2}{2}</math></p>		
Номер	Наименование	Материал
1	ОСЬ	СТАЛЬ
2	МАЛЮНА	СТАЛЬ
3	УХОРСКАЯ	СТАЛЬ
4	УХОРСКАЯ	СТАЛЬ
7-83.03.00.001		
Ось		
Круг 3-25 ГОСТ 25990-71		

7-83.03.00.000СБ



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

7-83.03.00.000СБ			
№ ПДК	ПОДКУМ	ВЗДН	ЛА
РАЗРД	Лирическая	Лирическая	
ПРОИ	Ладонь	Ладонь	
ПРИМ	Ухорская	Ухорская	
ЧЕЗЧР	Чехраль	Чехраль	
ГРДН	Григорьев	Григорьев	
ЛСДР	Лыков	Лыков	
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	

ПЕТЛЯ В СБОРЕ  
Сборочный чертеж

Масштаб 1:1

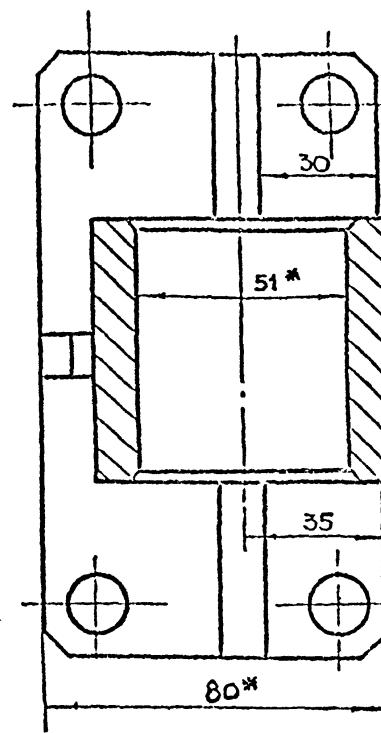
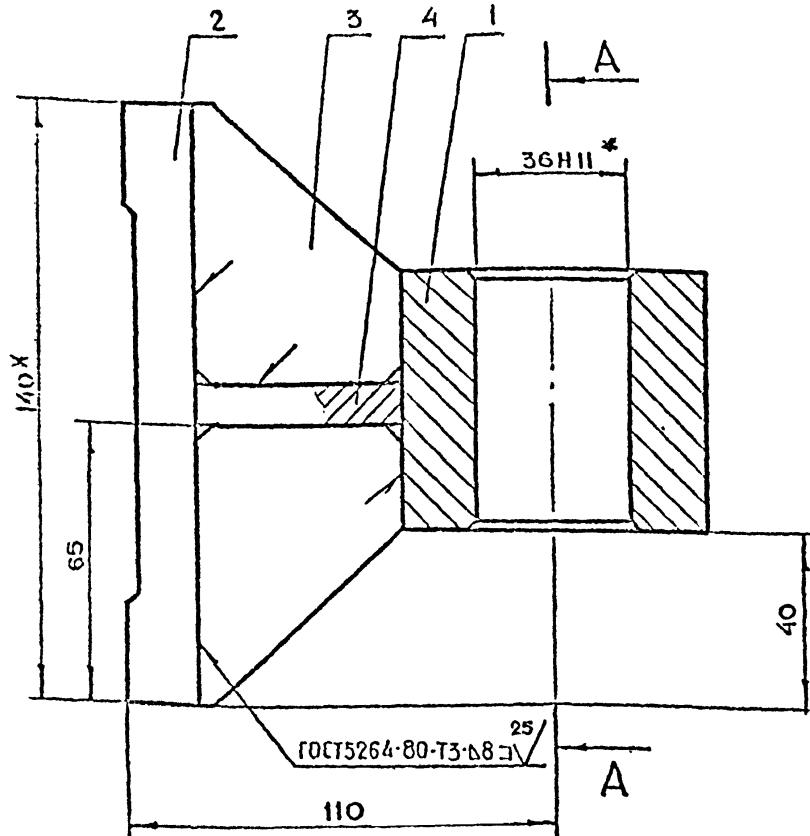
Лист 1 из 1

ГОСТ Р ИСО 9001-2008

ПОДПИСЬ  
И.И.СИДОРЕНКО  
МОСКОВСКАЯ  
МОДУЛЬНАЯ  
ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ  
ПЛЕНКА

-126-

7-83.030010015



## 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

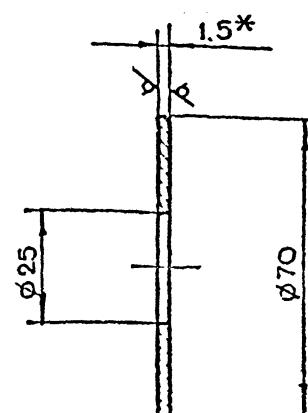
$$2. +t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

7-83.03.00.100CS

ПОЛУПЕТЛЯ  
СБОРСЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

125 ✓(✓)

Серия А. 036-1 Бианки 9



## 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

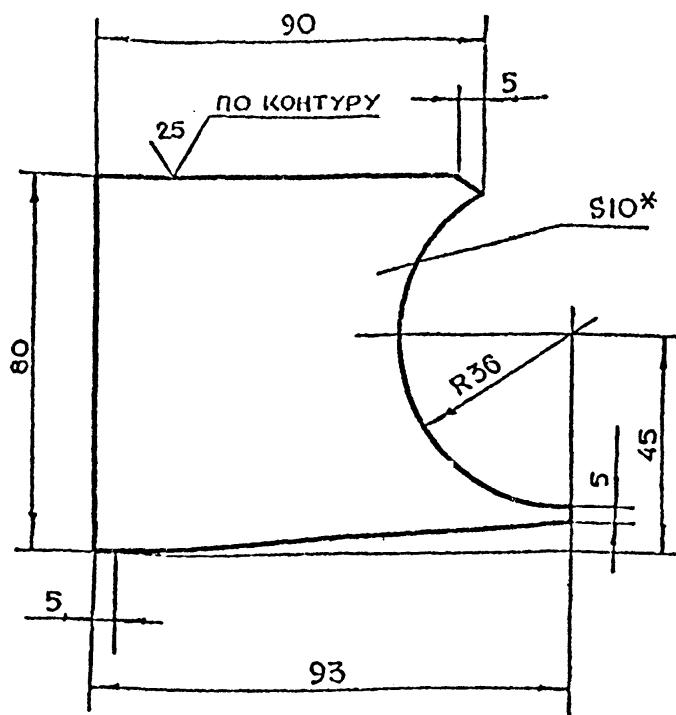
$$2+t_2-t_2$$

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ

7-83.03.00.004

7-83.03.00.104

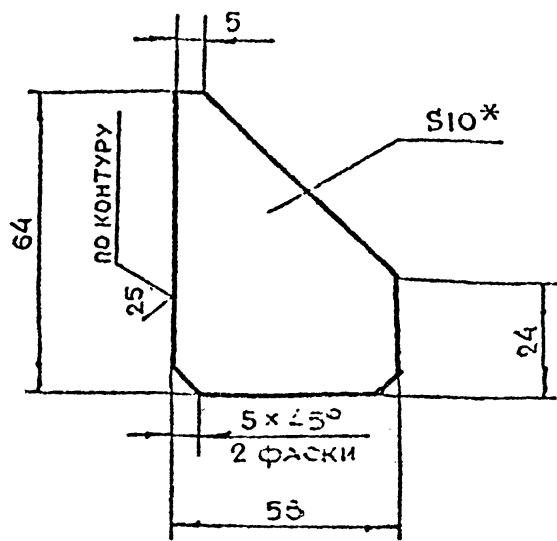
✓(✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

7-83.03.00.104

✓(✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

7-83.03.00.104

ПОДКУМ.	НОДИ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	Воробьева	Воробь	
ПРОВ.	Наркова	Нарк	
ГАЧИКР.	Ухорская	Ухорс	
И.КОНТР.			

## РЕБРО

Лист 1 из 1  
Формат А4Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
С.3 ГОСТ 14637-79

Копир. х.1

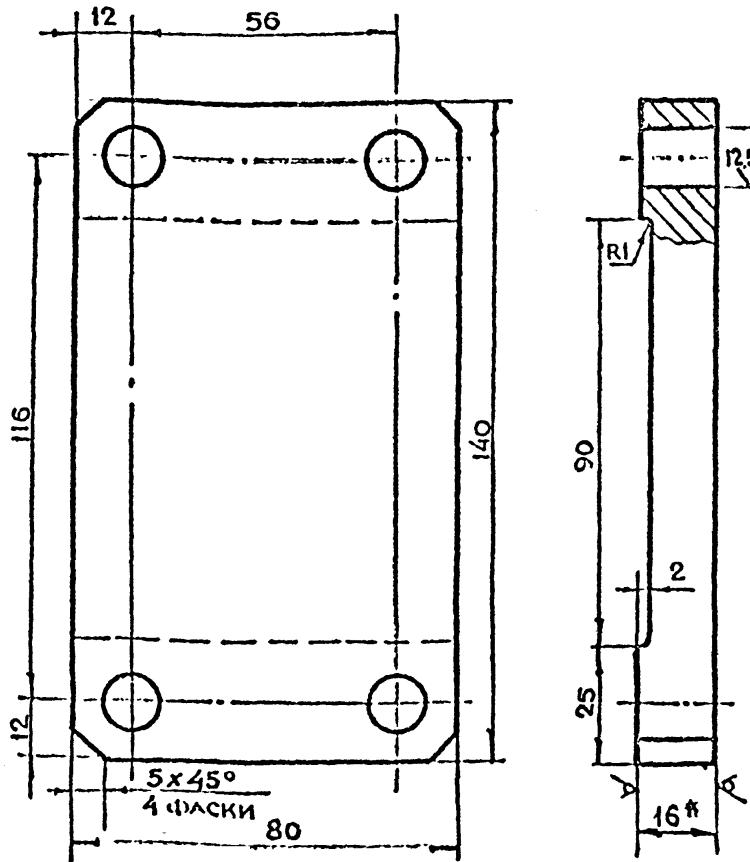
ПОДКУМ.	НОДИ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	Воробьева	Воробь	
ПРОВ.	Наркова	Нарк	
ГАЧИКР.	Ухорская	Ухорс	
И.КОНТР.			

Серия 01.036-1. Внешек 9

ПОДКУМ.	НОДИ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	Воробьева	Воробь	
ПРОВ.	Наркова	Нарк	
ГАЧИКР.	Ухорская	Ухорс	
И.КОНТР.			

7-83.03.00.102

✓(✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

7-83.03.00.102

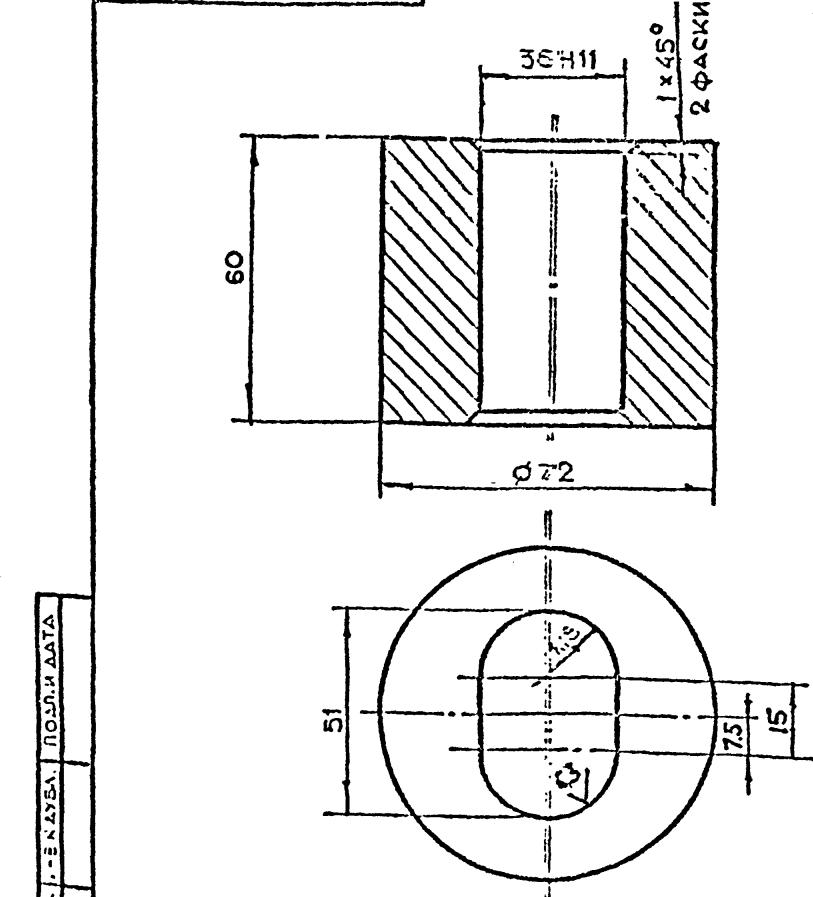
ПОДКУМ.	НОДИ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	Воробьева	Воробь	
ПРОВ.	Наркова	Нарк	
ГАЧИКР.	Ухорская	Ухорс	
И.КОНТР.			

## ОСНОВАНИЕ

Лист 1 из 1  
Формат А4Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74  
С.3 ГОСТ 14637-79

7-83.03.00.101

✓(✓)

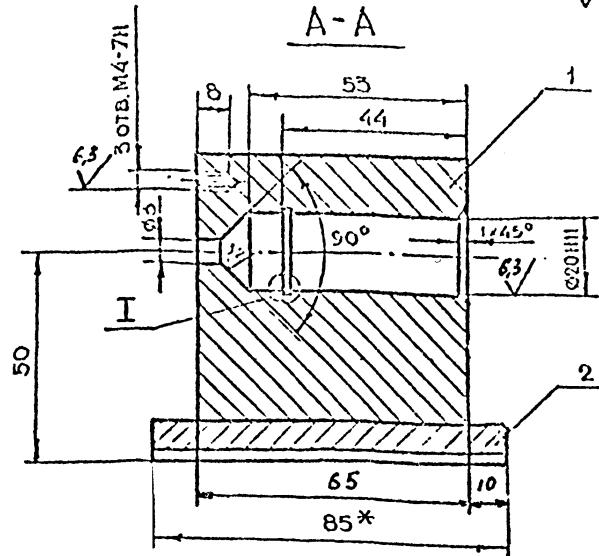
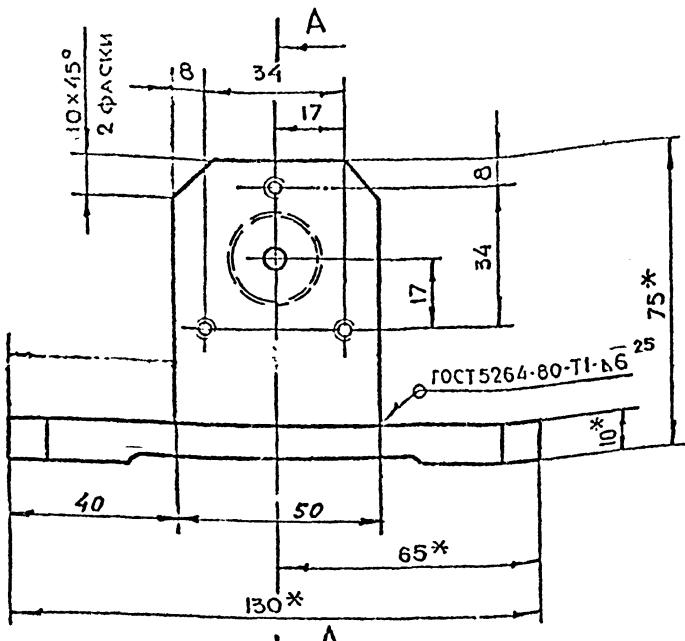
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

7-83.03.00.101

ПОДКУМ.	НОДИ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	Воробьева	Воробь	
ПРОВ.	Наркова	Нарк	
ГАЧИКР.	Ухорская	Ухорс	
И.КОНТР.			

КРУГ-В-72 ГОСТ 2590-71  
С.3 ГОСТ 14635-79Лист 1 из 1  
Формат А4

✓(✓)



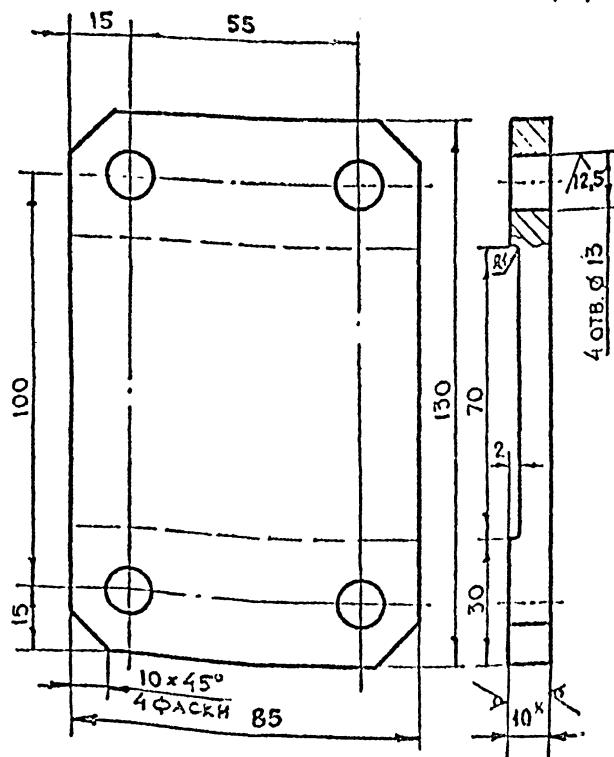
1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

7-83-03.00.200СБ			
Лист	Масса	Чертеж	
1	2.4	1:1	
			ГЛАДКАЯ МОСГОРСЕЛЕКАМ НОСТАРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
			ФОРМАТ А3

Копировала

7-83.03.00.201

✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

7-83.03.00.201			
Лист	Масса	Чертеж	
1	0.8	1:1	
			ГЛАДКАЯ МОСГОРСЕЛЕКАМ НОСТАРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

## Основание:

ГОСТ 19903-74  
ГОСТ 14057-70

ПОДПИСЬ ПОДАЧА

Лист

ГЛАДКАЯ  
МОСГОРСЕЛЕКАМ  
НОСТАРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

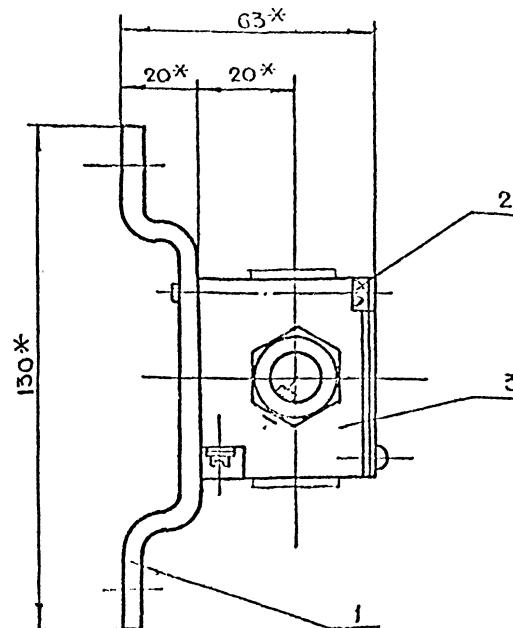
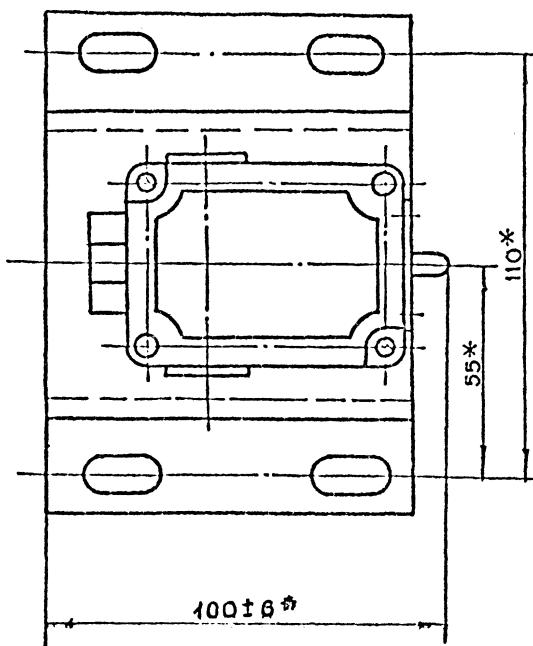
7-83.03.00.200

## ПОЛУПЕТЛЯ

ГЛАДКАЯ  
МОСГОРСЕЛЕКАМ  
НОСТАРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

7-83040000005

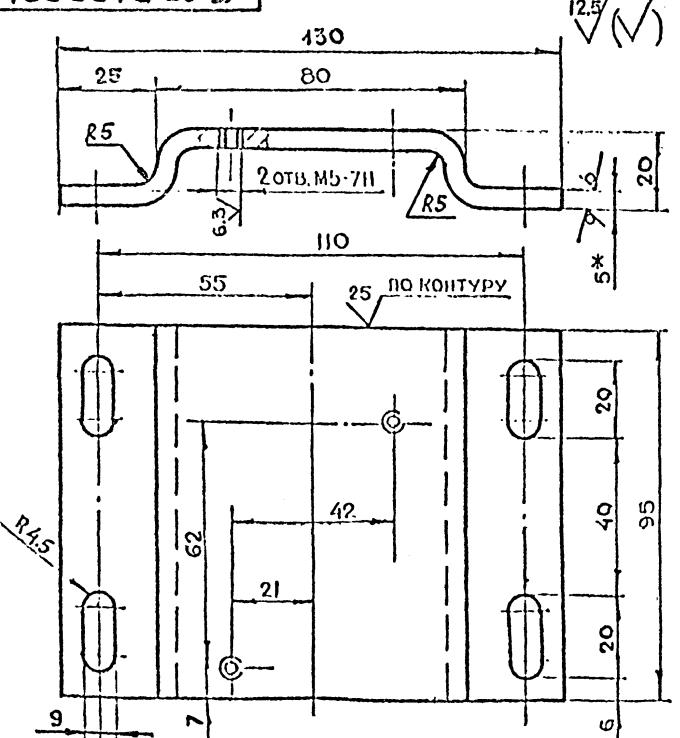
(29)



## \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Census 01.03.1890 - Buryca 9

7-83.04.00.001



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- $t_2, -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
- ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $\ell = 147$  ММ

№	ФИО	Пол	Лот	Арт.	Масса	Прим.
Разраб.	Горюхин Андрей Петрович Борисов Владимир Черкасов Андрей	Женщина	1000		0.6	III
дата	15.08.95			Лист	Гарантия	
проверка				5-08-5 ГОСТ 1990-74	наличия	
подпись				6-08-5 ГОСТ 1990-74	использования	

Основание

П	Н	Наименование	Примечание
Номер	Наименование	Код	Код
13	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ 7-83 04.00.000 СБ		
14	ДЕТАЛИ ОСНОВАНИЕ 7-83.04.00.001	1	
2	СТАНДАРТЫ ИЗДЕЛЯ ВИИТ В.М5-69 х 45.48.01 ГОСТ 17473-80	2	
3	ПРОЧИЕ ИЗДЕЛЯ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВЛК2110 ТУ16 526.433-78	1	

7-83.04.00.000

7-83.04.00.000

Номер	Наименование	Номер	Наименование	Лит	Лист	Д.н.и.
1	Аварийный автомат	2	Блокировка Устройство			1
2	Чехол для Устройства	3	Устройство			
3	Конте					

**СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ  
УСТРОЙСТВО**