

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

Серия 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 11

СТАВЕНЬ ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ
СУ-IV-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ
ОБОРОНЫ

Серия 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 11

СТАВЕНЬ ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ
СУ-IV-1

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА ~~И.И.И.~~ /Козлов/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *В.И.* /Ужорская/

УТВЕРЖДЕНО
УПРАВЛЕНИЕМ НГО СССР
ОТ 8 ИЮЛЯ 1982 Г.
ПИСЬМО N 235/11/1827
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ПРИКАЗ N 156 ОТ 19.12.86г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	
8-83.00.00.000	СТАВЕНЬ СУ-IV-1	3
8-83.00.00.001	ПОЛОСА	
8-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ ЛИСТ 1, 2	4
8-83.00.00.000СБ	СТАВЕНЬ СУ-IV-1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
8-83.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИСТ 1	6
8-83.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИСТ 2	7
8-83.01.00.001	ДИСК	
8-83.01.00.002	ВТУЛКА	8
8-83.01.00.003	ШАЙБА	
8-83.01.00.004	КЛИН	9
8-83.01.00.005	ТЯГА	
8-83.01.00.006	МУФТА	10
8-83.01.00.007	ВИЛКА	
8-83.01.00.008	ПАЛЕЦ	11
8-83.01.00.008-01	ПАЛЕЦ	
8-83.01.00.008-02	ПАЛЕЦ	12
8-83.01.00.010	КОЛЬЦО	
8-83.01.00.011	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	13
8-83.01.00.012	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
8-83.01.00.013	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	14
8-83.01.00.014	ОСЬ	
8-83.01.00.015	ВТУЛКА	15
8-83.01.01.000	ПОЛОТНО	
8-83.01.01.001	ЛИСТ	16
8-83.01.01.002	ПОЛУРЕТЛЯ	
8-83.01.01.003	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	17
8-83.01.01.000СБ	ПОЛОТНО	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИСТ 1	18
8-83.01.01.000СБ	ПОЛОТНО	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИСТ 2	19
8-83.01.01.004	ОСНОВАНИЕ	
8-83.01.01.005	КОЛЬЦО	20
8-83.01.01.006	РУЧКА	
8-83.01.01.007	БОБЫШКА	21
8-83.01.01.008	ШВЕЛЛЕР	
8-83.01.01.009	УГОЛОК	22
8-83.01.01.010	УГОЛОК	
8-83.01.00.016	ОСЬ	

[illegible]

Серия 81.036-1 ВАРУСН

ЭВ ПОС.	ГОДИ И ЛАТА	ЧЕРУИЧА	СВЕНДУБА	НОЛИЛАТА

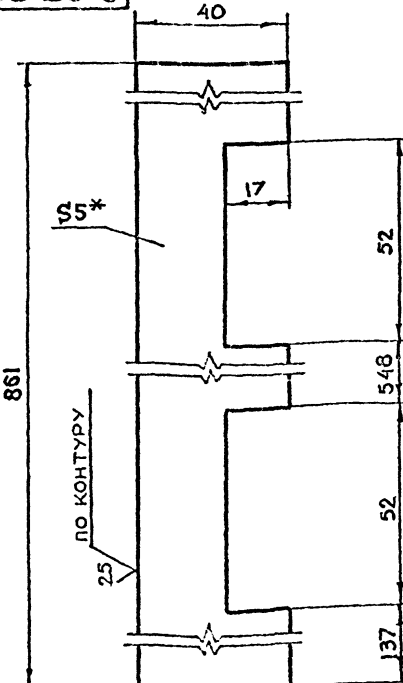
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7793-70		
	19			M6-6q x 14.58.01	4	
	20			M8-6q x 25.58.01	2	
	21			M12-6q x 20.58.01	2	
	22			ВИНТ ВМЗ-6q x 10.48.01		
				ГОСТ 1491-80	8	
				ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
	23			M12.5	2	
	24			M20.5	4	
				ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
	25			8.02.01	2	
	26			12.02.01	8	
	27			ШАЙБА 6.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	4	
	28			ШПЛИНТ 3x20.2.019		
				ГОСТ 397-79	8	
	29			ШПОНКА 10x8x90		
				ГОСТ 8790-79	4	
	30			ВОЙЛОК ПС		
				ГОСТ 6308-71		
				37-24-5	4	
8-83.01.00.000						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			8-83.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		8-83.01.01.000	ПОЛОТНО	1	
A4	2		8-83.01.02.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		8-83.01.00.001	ДИСК	2	
A4	4		8-83.01.00.002	ВТУЛКА	2	
A4	5		8-83.01.00.003	ШАЙБА	2	
A3	6		8-83.01.00.004	КЛИН	4	
A4	7		8-83.01.00.005	ТЯГА	4	
A4	8		8-83.01.00.006	МУФТА	4	
A4	9		8-83.01.00.007	ВИЛКА	4	
A4	10		8-83.01.00.008	ПАЛЕЦ	4	
	11		-01	ПАЛЕЦ	4	
A4	12		8-83.01.00.010	КОЛЬЦО	16	
A4	13		8-83.01.00.011	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	14		8-83.01.00.012	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2	
A4	15		8-83.01.00.013	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	1	
A4	16		8-83.01.00.014	ОСЬ	1	
A4	17		8-83.01.00.015	ВТУЛКА	1	
A3	18		8-83.01.00.016	ОСЬ	1	
8-83.01.00.000						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			8-83.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			Выпуск "0"	ТЕХНИЧЕСКОЕ УСЛОВИЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРКИ АУ-2, АУ-3 И СТАВКИ СУ-1, СУ-2, СУ-3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		8-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	1	
A4	2		8-83.02.00.000	КОРОБКА В СБОРЕ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		8-83.00.00.001	ПОЛОСА	1	
B1	4		8-83.00.00.002	УПЛОТНЕНИЕ		
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ		
				ТУ38-105 867-75		
				(20x40x816) h14	4	1.2 кг
B1	5		8-83.00.00.003	ПОЛОСА		
				БПН-5 ГОСТ 19903-74		
				Лист 3м3сп ГОСТ 14637-79		
				(40x865) h14	3	4.1 кг
8-83.00.00.000						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			8-83.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			Выпуск "0"	ТЕХНИЧЕСКОЕ УСЛОВИЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРКИ АУ-2, АУ-3 И СТАВКИ СУ-1, СУ-2, СУ-3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		8-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	1	
A4	2		8-83.02.00.000	КОРОБКА В СБОРЕ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		8-83.00.00.001	ПОЛОСА	1	
B1	4		8-83.00.00.002	УПЛОТНЕНИЕ		
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ		
				ТУ38-105 867-75		
				(20x40x816) h14	4	1.2 кг
B1	5		8-83.00.00.003	ПОЛОСА		
				БПН-5 ГОСТ 19903-74		
				Лист 3м3сп ГОСТ 14637-79		
				(40x865) h14	3	4.1 кг
8-83.00.00.000						Лист 2

Серия А. 036-1 Выпуск 11



✓(✓)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. +t2, -t2, +t2/2

8-83.00.00.001

ПОЛОСА

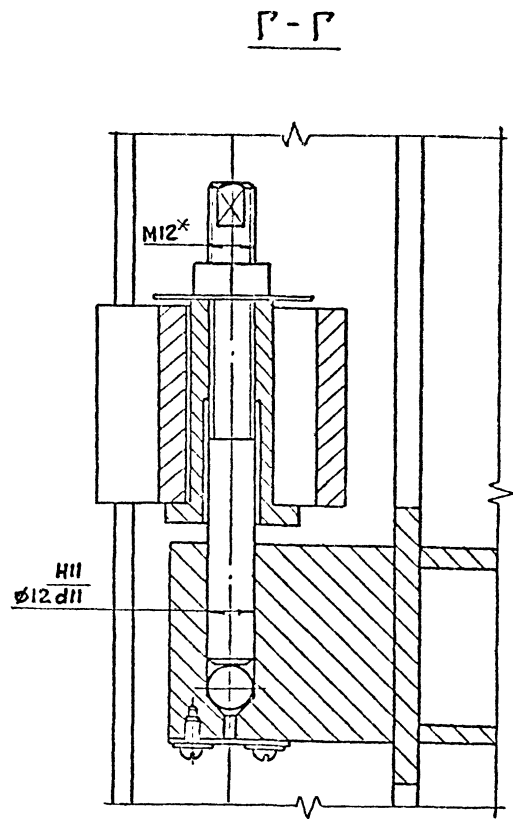
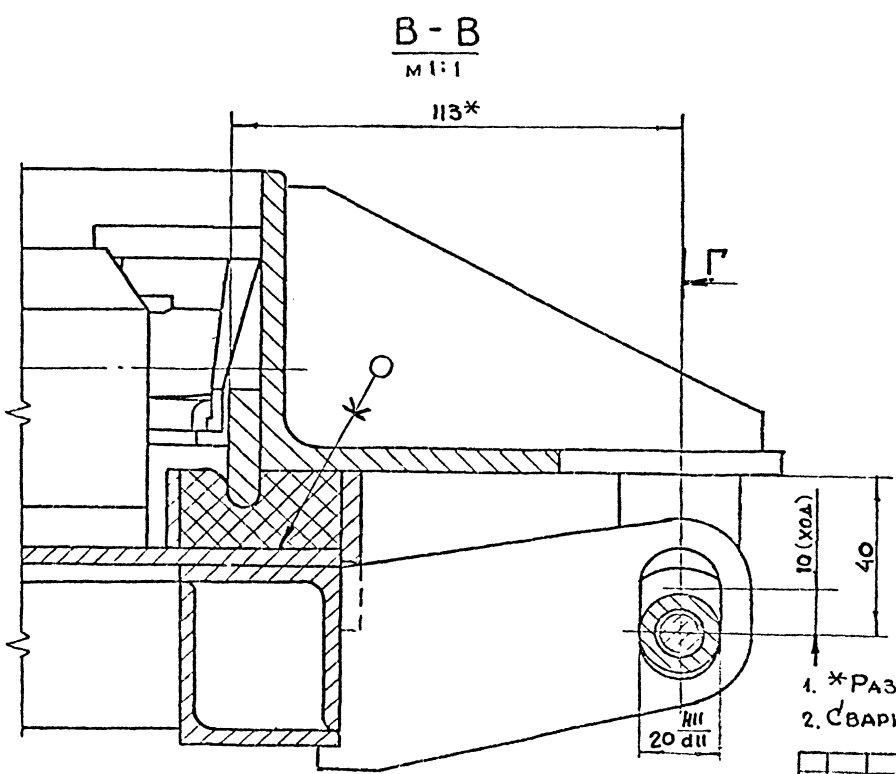
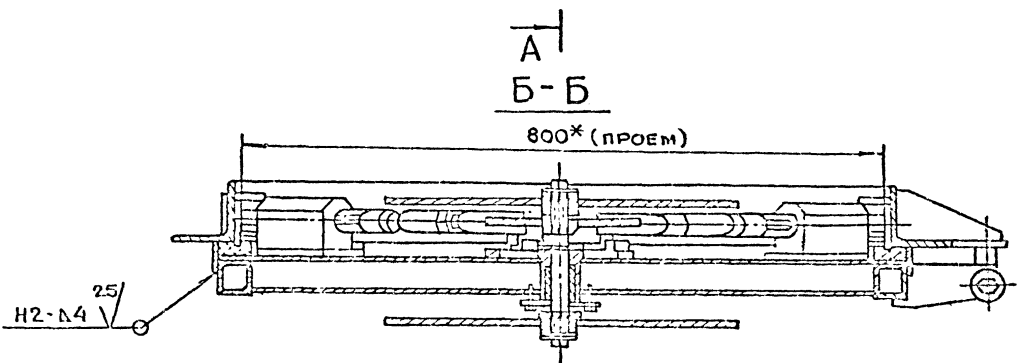
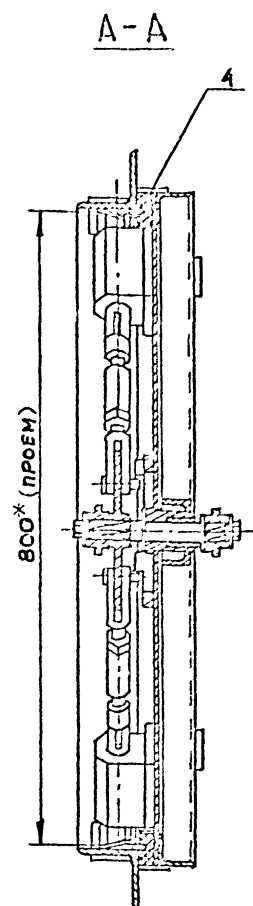
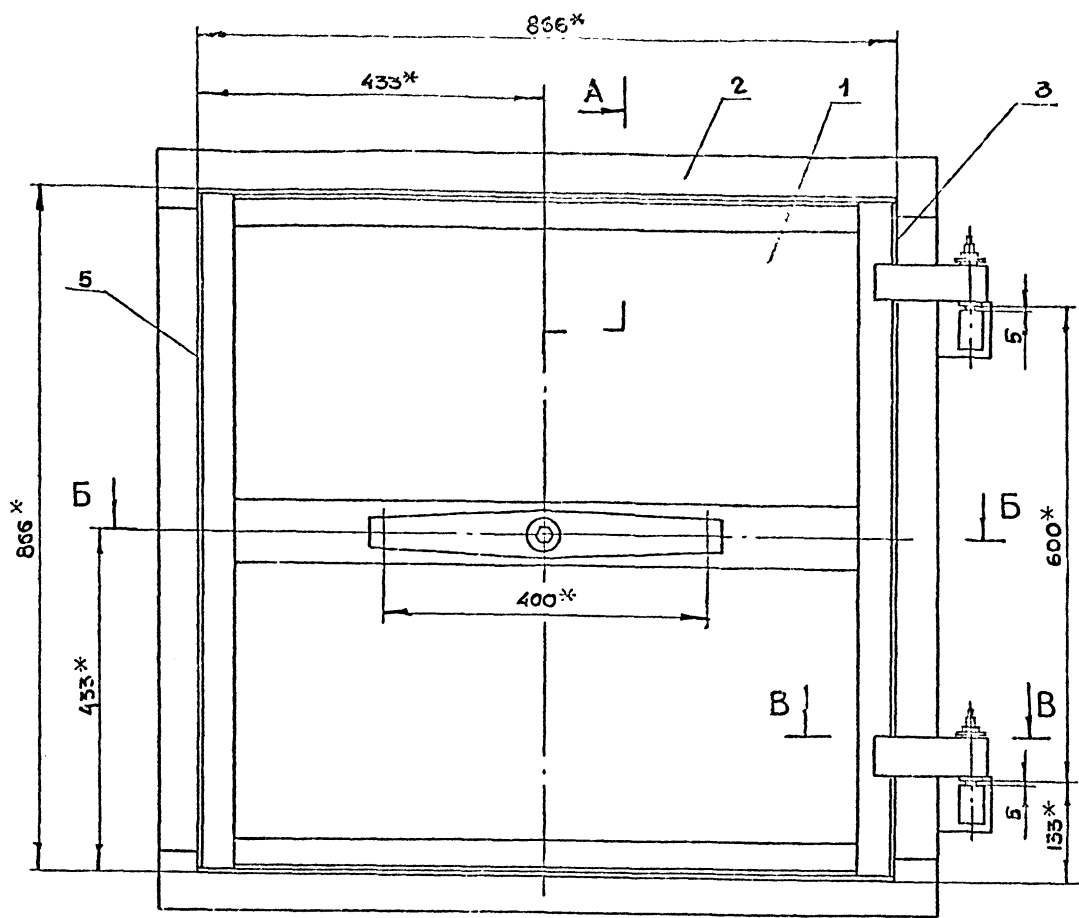
Лист БПН-5 ГОСТ 19903-74
3м3сп ГОСТ 14637-79

8-83.00.00.000

СТАВЕНЬ
СУ-IV-1

Лист 1
ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
ИСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ НБ

8-83.00.00.000СБ



- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ. ЛИСТ. И ДОКУМ.				ПОДП. ДАТА			
РАЗРАБ. Воробьев				20.01.81			
ПРОВ. Маркова				20.01.81			
ДИСТ. пр. Укорская				20.01.81			
Н. контр. Укорская				20.01.81			
Г. констр. Григорьев				20.01.81			
Г. спец. Бычков				20.01.81			
Н. уч. маст. Грибков				20.01.81			

8-83.00.00.000СБ

СТАВЕНЬ
СУ-IV-1
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

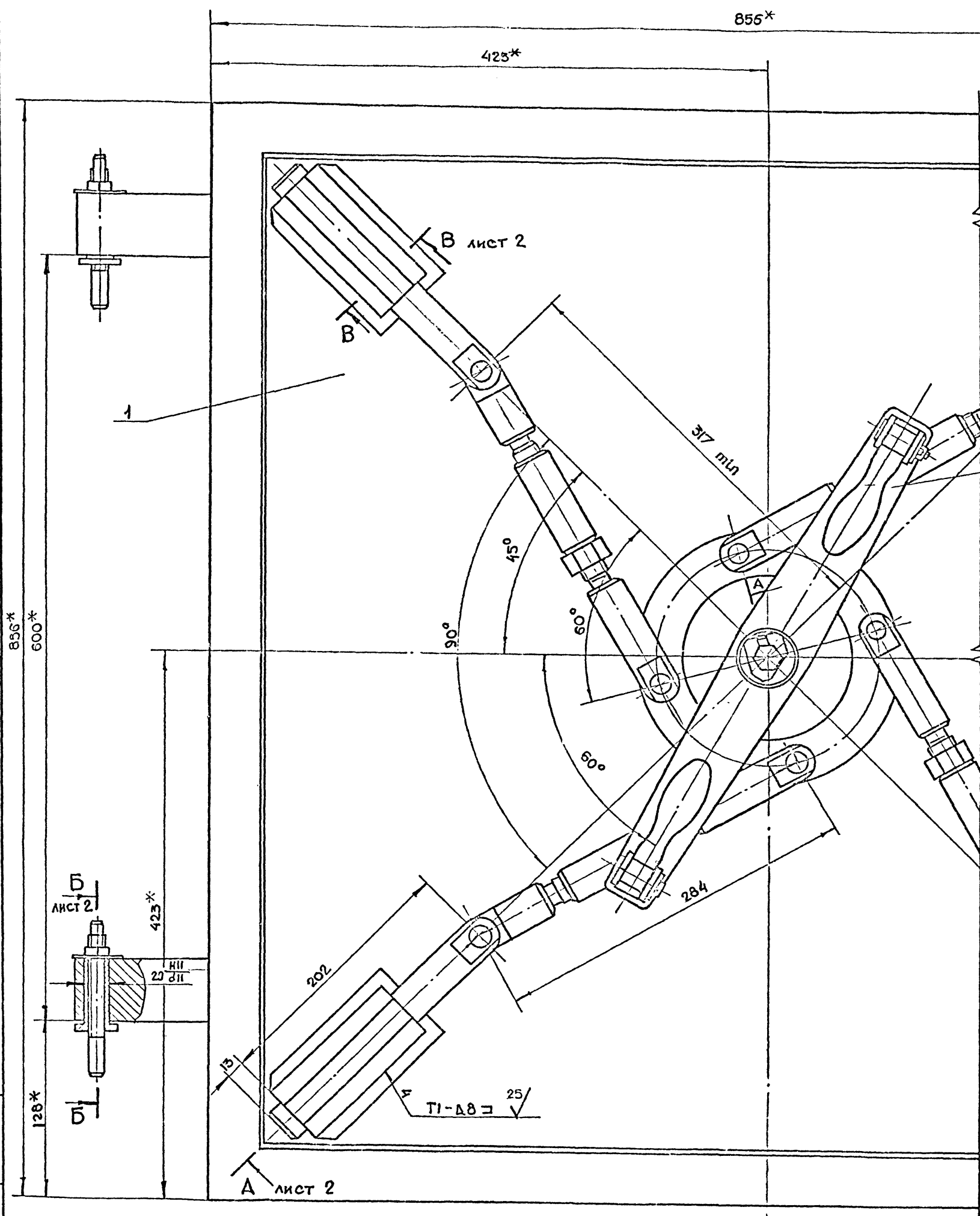
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
122		1:5
ЛИСТ Листов 1		
ГЛАВЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Серия 01.036-1 Выпуск 11

ИЗМ. ЛИСТ	ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	ПОДП. ДАТА

Серия 01.036-1 Вилы № 11

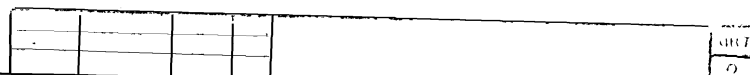
ИЗМ. ПОДП. ПОДАЧ. И ДАТА



1. *РАЗМЕРЫ для справок.
2. СВАРКУ производить по ГОСТ 5264-80

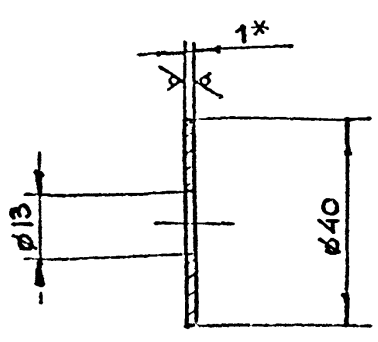
ИЗМ. ЛИСТ				8-83.01.00.000СБ			
РАЗРАБ.	Воробей	ПОДП.	Воробей	Полотно в сборе СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ПРОВ.	Маркова	ПОДП.	Маркова				
ТЕХ. КОНТР.	Ухорекон	ПОДП.	Ухорекон	Лит. НАСЛА НАСТАВ			
ТЕХ. КОНТР.	Григорьев	ПОДП.	Григорьев				
ТЕХ. КОНТР.	Бычков	ПОДП.	Бычков	Лист 1 из 2			
ТЕХ. КОНТР.	Соболев	ПОДП.	Соболев				
				82. 1:2			
				Лист 1 из 2			
				Масштаб 1:2			
				Наставка № 6			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



8-83.01.00.003

12.5/✓



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2 + t₂, - t₂

8-83.01.00.003

ШАЙБА

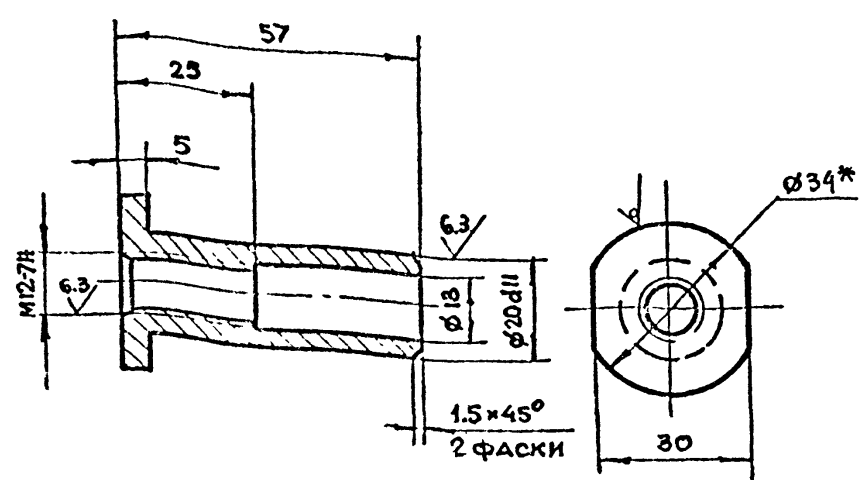
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.01	1:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6-21-10 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст 3-11 ГОСТ 16523-70

ГЛАВЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

8-83.01.00.002

12.5/✓



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2 + t₂, - t₂, ± t₂/2

8-83.01.00.002

ВТУЛКА

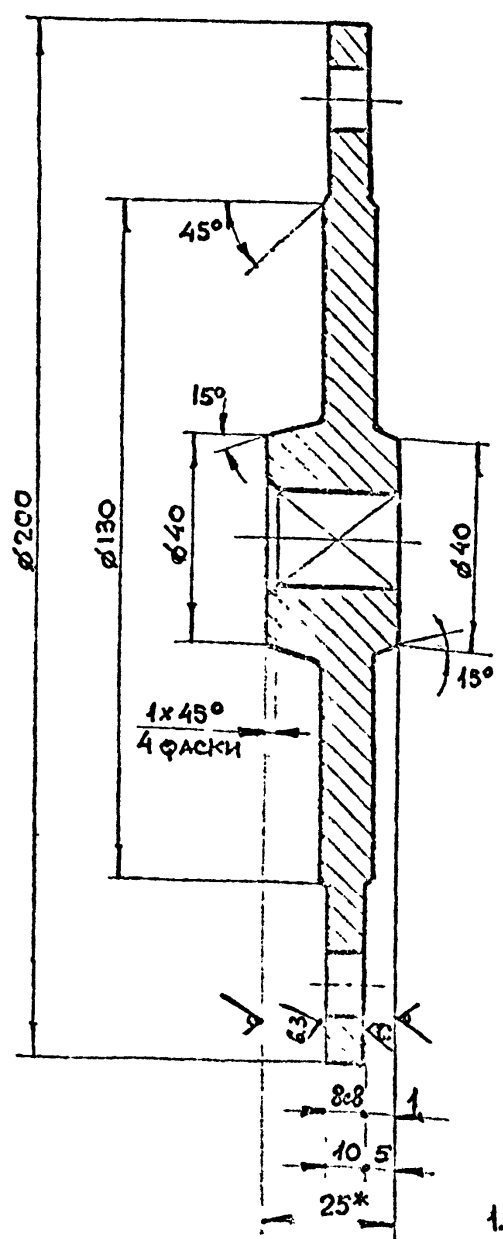
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.1	1:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Круг В-34 ГОСТ 2590-71
Ст 3-11-11 ГОСТ 535-79

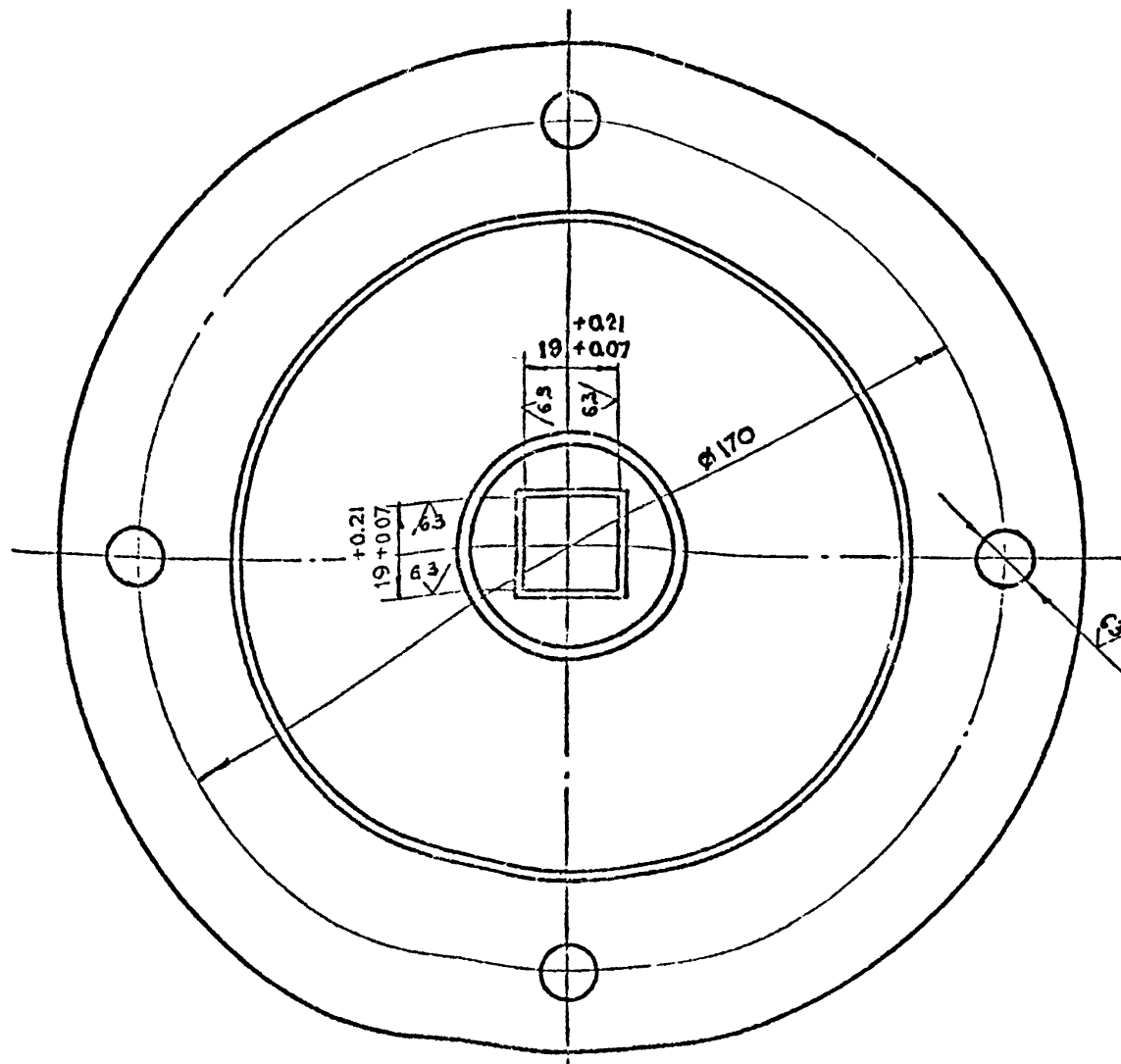
ГЛАВЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 5
ФОРМАТ А4

8-83.01.00.001

12.5/✓



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2 + t₂, - t₂, ± t₂/2



8-83.01.00.001

ДИСК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
2.5	1:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6-21-25 ГОСТ 19903-74
Ст 3-11-11 ГОСТ 14634-79

ГЛАВЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 5
ФОРМАТ А4

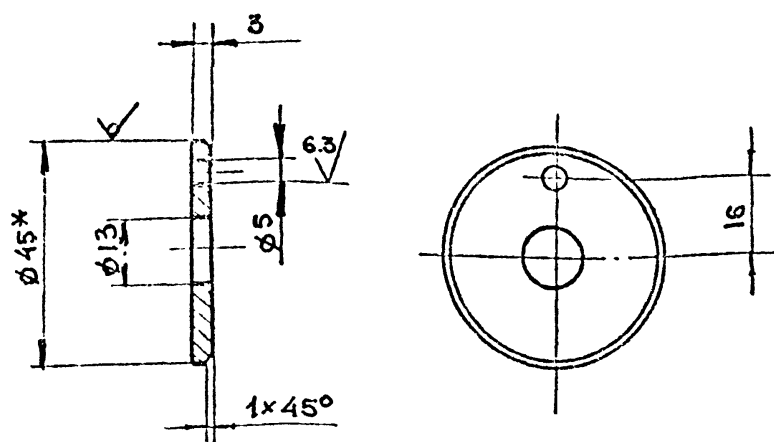
Серия 01.036-1 Выпуск 11

Лист 1 из 1
ГЛАВ ЛПУ
МОС-СПЕЦИОЛ.ПРОМ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

Серия 01.036-1. Выпуск 11

8-83.01.00.011

12.5/ (✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

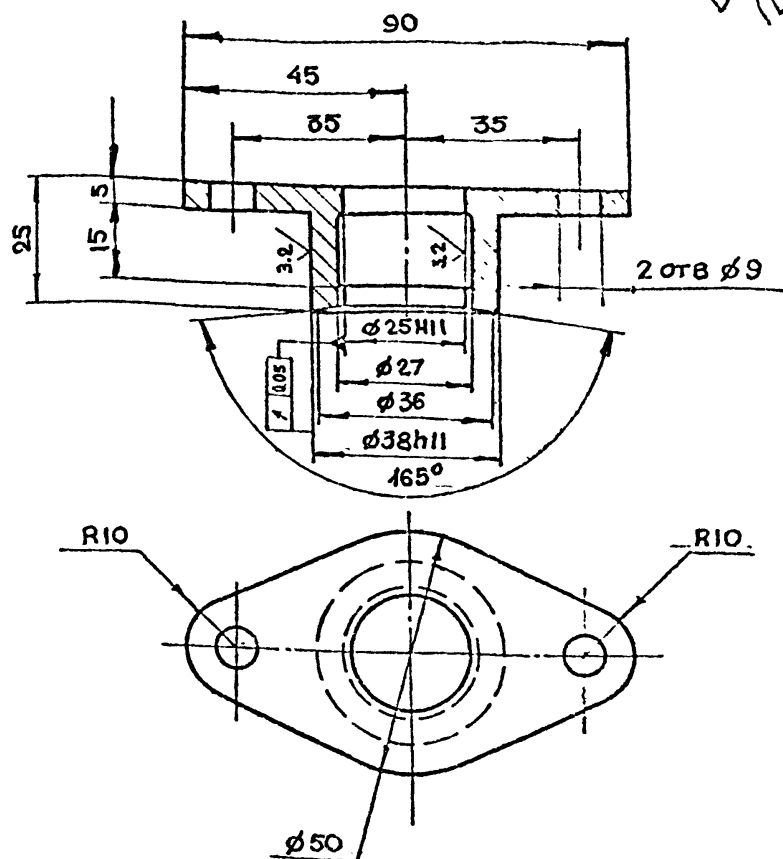
8-83.01.00.011

ШАЙБА
ТОРЦЕВАЯКруг В-45 ГОСТ 2590-71
ВСтЗсп-II-Гост 535-79

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.05	1:1

8-83.01.00.015

12.5/✓



$$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

8-83.01.00.015

Втулка

Бронза БрА9-4
ГОСТ 493-79

ЛИТ МАССА НАСЧЕТ

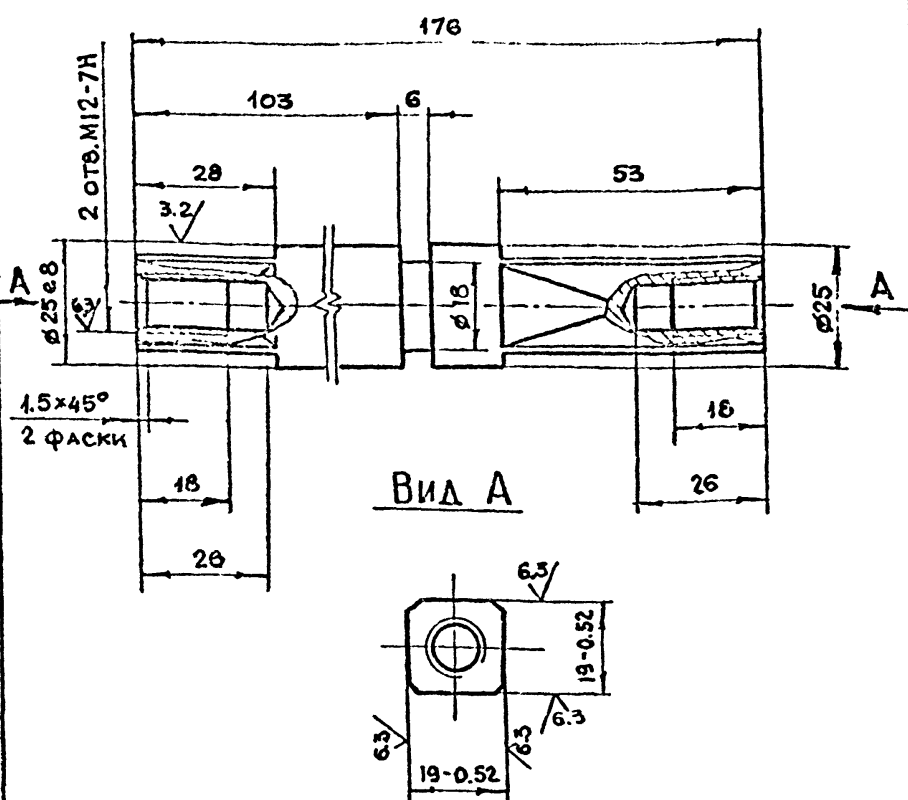
0.2 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

8-83.01.00.014

12.5/✓



$$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

8-83.01.00.014

Ось

Круг В-26 ГОСТ 2590-71
Всв3 сп-В-ГОСТ 535-79

ЛИТ МАССА НАСЧЕТ

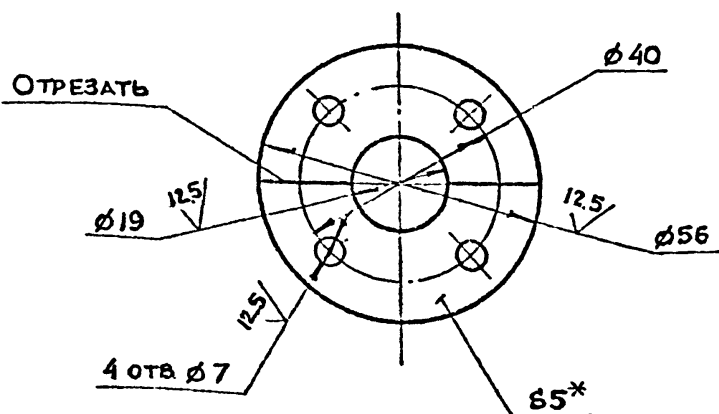
0.6 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

8-83.01.00.013

12.5/✓



1 *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

$$2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

8-83.01.00.013

Оседернатель

Лист БТИ-5 ГОСТ 19003-74
Свсв3 сп-В-ГОСТ 535-79

ЛИТ МАССА НАСЧЕТ

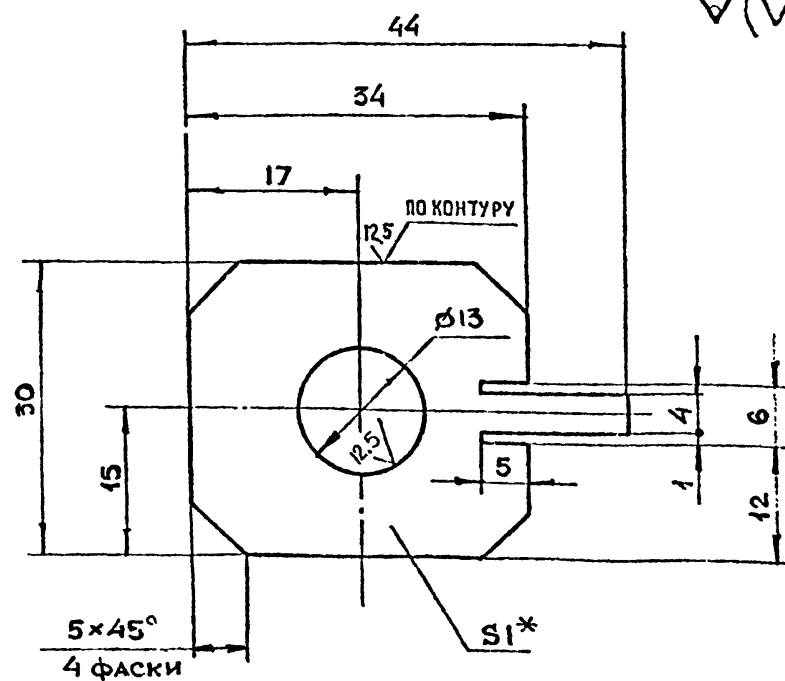
0.1 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

8-83.01.00.012

12.5/✓



1 *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

$$2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

8-83.01.00.012

Планка
стопорнаяЛист БТИ-1 ГОСТ 19003-74
3-В-Св3 сп-В-ГОСТ 535-79

ЛИТ МАССА НАСЧЕТ

0.008 2:1

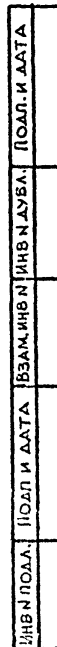
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

Серия 01.036-1 Выход 11



					8-83.01.01.003			
ИЗМ	ЛИТ	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		Ворожцова	Иванов				2.6	1:1
ПРОВ		Маркова	Иванов					
ДИКТИР		Ухорская	Иванов					
КОНТР		Ухорская	Иванов		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
					Стзспост 380-71	ГЛАВПУ МОСГОРСПОКОМ МОСПРОПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		



					8-83.01.01.002			
ИЗМ	ЛИТ	ИЗДАНИЕ	ГОД	ТАТ				
РАЗРАБ	Ворожеева	ИЗМ			Полупетля			
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ						
ТЕХН. ПР.	Ухореева	ИЗМ						
И. КОНТР.	Ухореева	ИЗМ						
Ст 3 сп ГОСТ 380-71					ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
						1.5	1:1	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
					ГЛАВЛАПУ МОСГОРИСПЛОХМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			



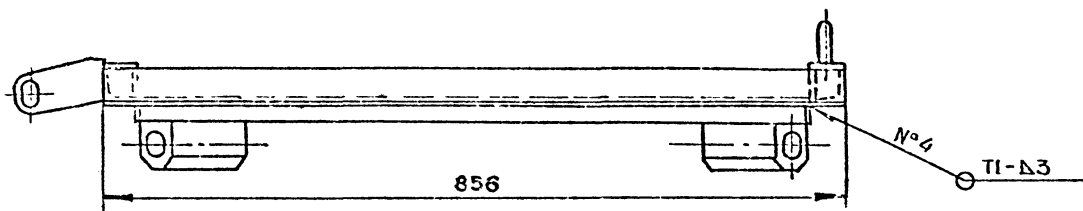
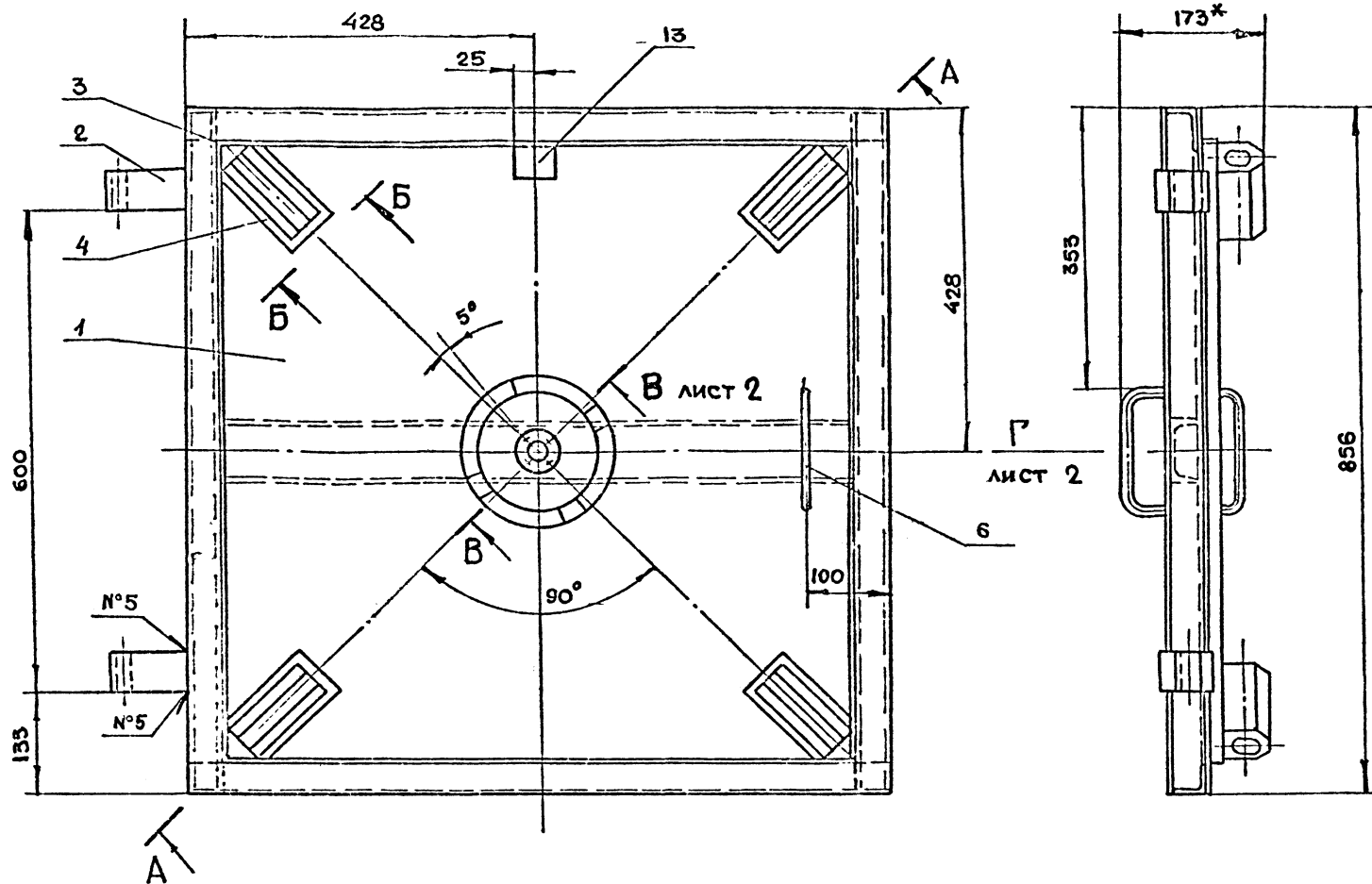
1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				8-83.01.01.001			
ИЗДАТ	Докум.	подп.	дата	ЛИСТ	ЛИТ	МАССА	НАСШТАБ
РИЗРАБ	Воробьева	ИЗДАТ					
ПРОБ.	Маркова				22.6	1:10	
Гл. инж.	Ухорская			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
КОНТР.	Ухорская			БИЛД ГОСТ 19703-74 ГОСТ 14537-79			
				ГЛАВН МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ			

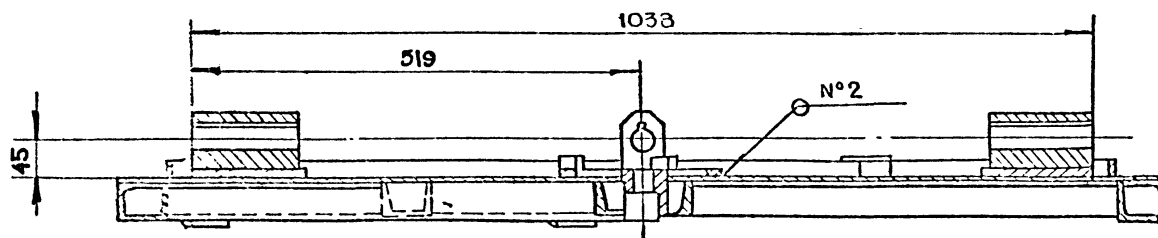
ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			8-83.01.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		8-83.01.01.001	ЛИСТ	1	
A4	2		8-83.01.01.002	ПОЛУПЕТАЛЯ	2	
A4	3		8-83.01.01.003	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	4	
A4	4		8-83.01.01.004	ОСНОВАНИЕ	4	
A4	5		8-83.01.01.005	КОЛЬЦО	1	
A4	6		8-83.01.01.006	РУЧКА	2	
A4	7		8-83.01.01.007	БОБЫШКА	1	
A4	8		8-83.01.01.008	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	9		8-83.01.01.009	УГОЛОК	2	
A4	10		8-83.01.01.010	УГОЛОК	2	
Б4	11		8-83.01.01.011	ПОЛОСА		
				ЛИСТ 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 3-И-См3 сн ГОСТ 16523-70		
				(20x772) h14	4	1,6 кг
Б4	12		8-83.01.01.012	УГОЛОК		
				УГОЛОК 10x10-4-Б ГОСТ 8510-72 Ср3 сн-2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=856 h14	2	4,1 кг
Б4	13		8-83.01.01.013	УГОЛОК		
				УГОЛОК 15x25x4-Б ГОСТ 8510-72 Ср3 сн-2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=50 h14	1	0,4 кг

		8-83.01.01.000	
ИЗДАТ	И.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	Ворова	Ворова	
ПРОВ.	МАРКОВА	М.Марков	
ИЗМЕНИЛ	Ухорская	Ухорская	
ИЗМЕНИЛ	Ухорская	Ухорская	
ПОЛОТИНО		ЛИСТ	ЛИСТ
			1
		ГЛАВУ	
		МОСГОРПРОЕКТА	
		МОСПРОМПРОЕКТ	
		ИЗМЕРЕНИЯ	

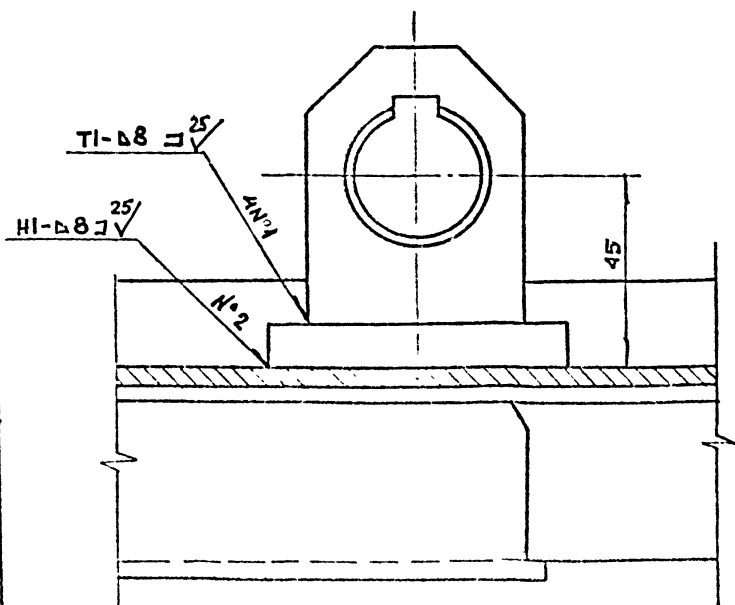
8-83.01.01.000СБ



A - A ПОВЕРНУТО



Б - Б ПОВЕРНУТО
М 1:1



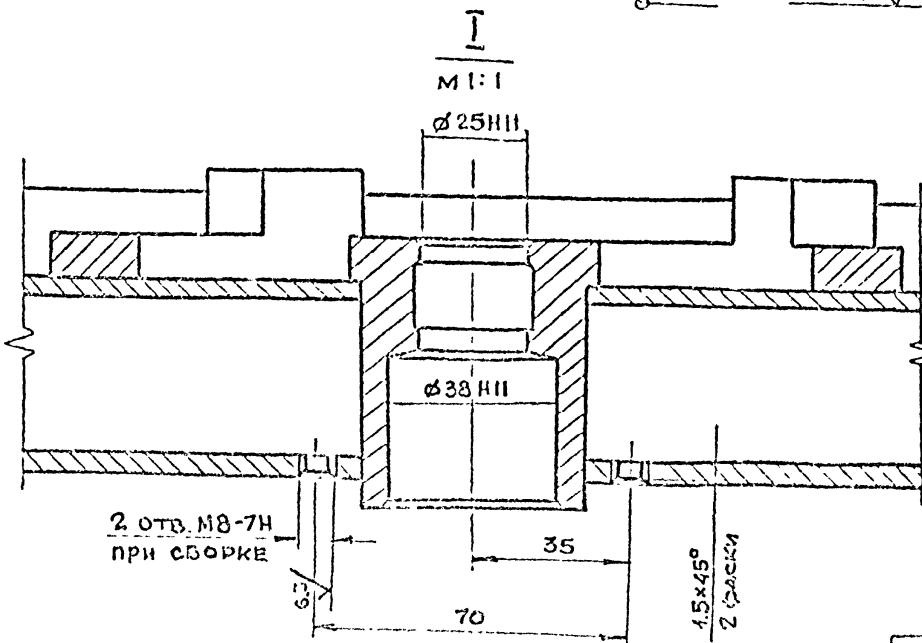
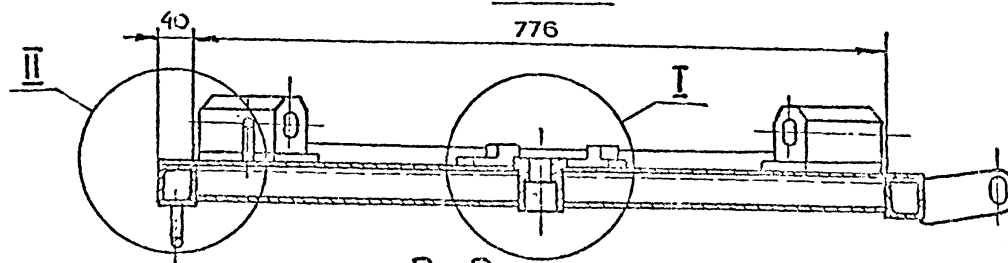
1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

8-83.01.01.000СБ				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				МАССА	1:5	
				60.4		
				ГЛАВНЫЙ МОСКОВСКИЙ ЦЕНТР НАСТРОЙКИ		
ИЗМ. ЛИТ.	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	Ворожова	Ворожова	1983			
ПРОВ.	Маркова	Маркова	1983			
ГЛАВ. ИНЖ.	Ухорская	Ухорская	1983			
Н. КОНСТ.	Григорьев	Григорьев	1983			
ГЛАВ. СПЕЦ.	Бичков	Бичков	1983			
НАЧ. НАСТ.	Грибков	Грибков	1983			

Серия 01.036-1 Выпуск 11

ИЗМ. ЛИТ.	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ П. ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ П. ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ П. ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ПОДП. И ДАТА

Technical drawing of a rectangular frame structure. The drawing shows a central rectangular frame with a horizontal centerline and a vertical centerline. The top and bottom horizontal members are labeled with a dimension of 40^* at their outer edges. The left and right vertical members are labeled with a dimension of 12 at their outer edges. A horizontal member in the center is labeled with a dimension of Δ at its ends. A vertical member in the center is labeled with a dimension of $\Delta - \Delta$ at its ends. The frame is divided into four quadrants by the centerlines. The drawing includes various lines and symbols, including a cross-section symbol Δ at the bottom center and a cross-section symbol Δ at the top center. The drawing is a technical drawing of a rectangular frame structure.



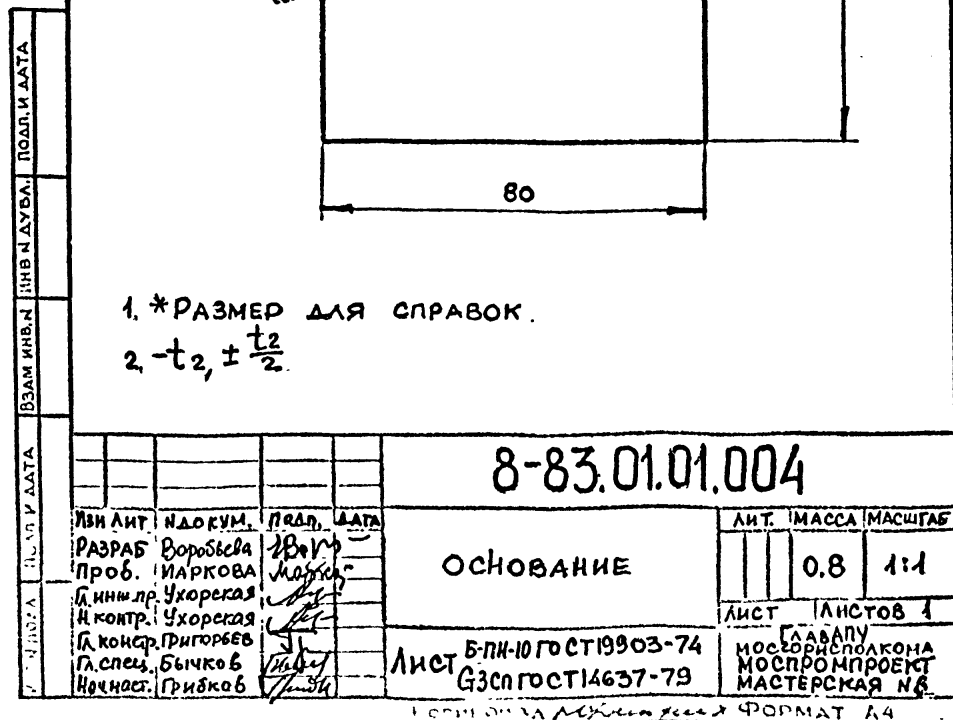
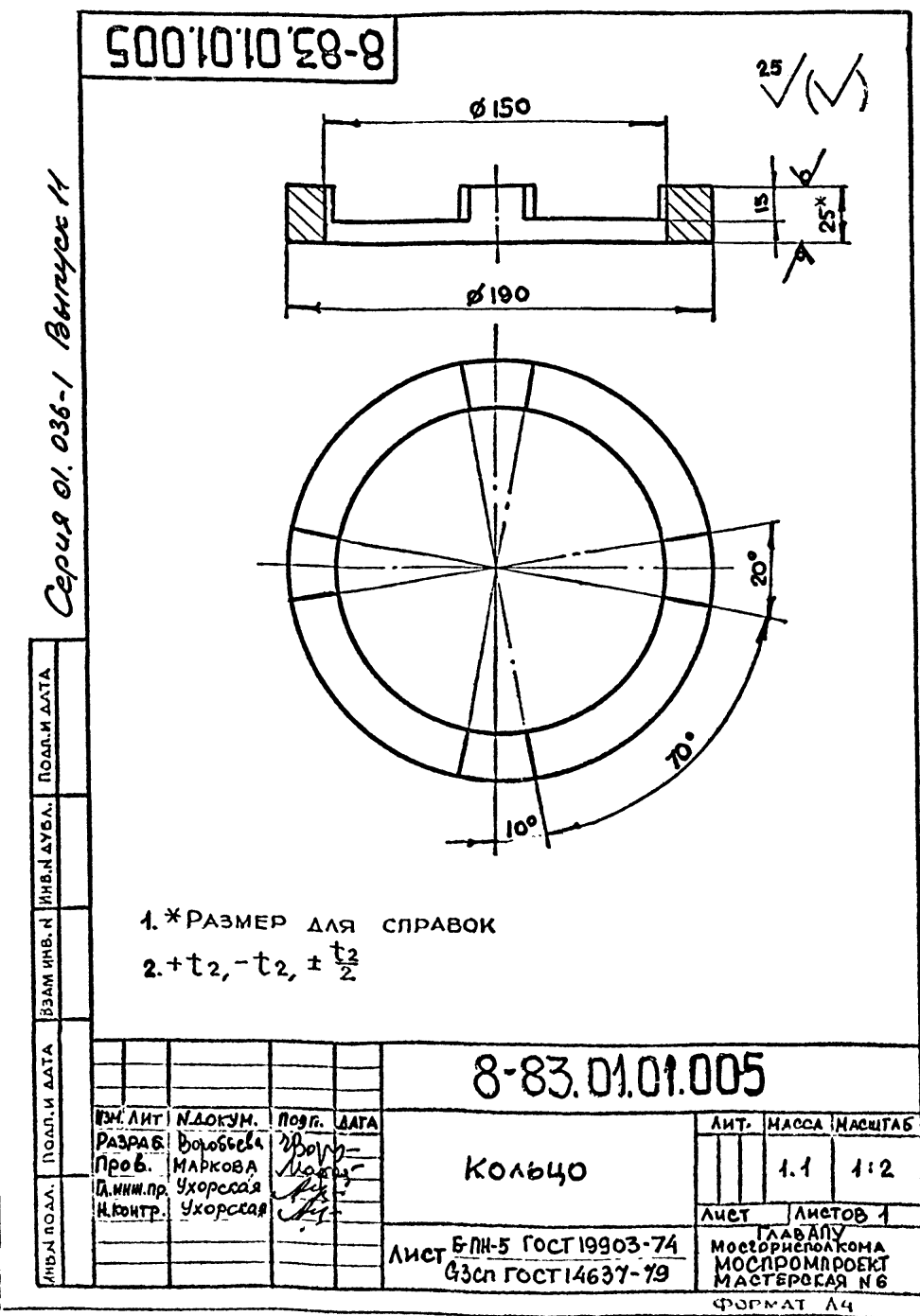
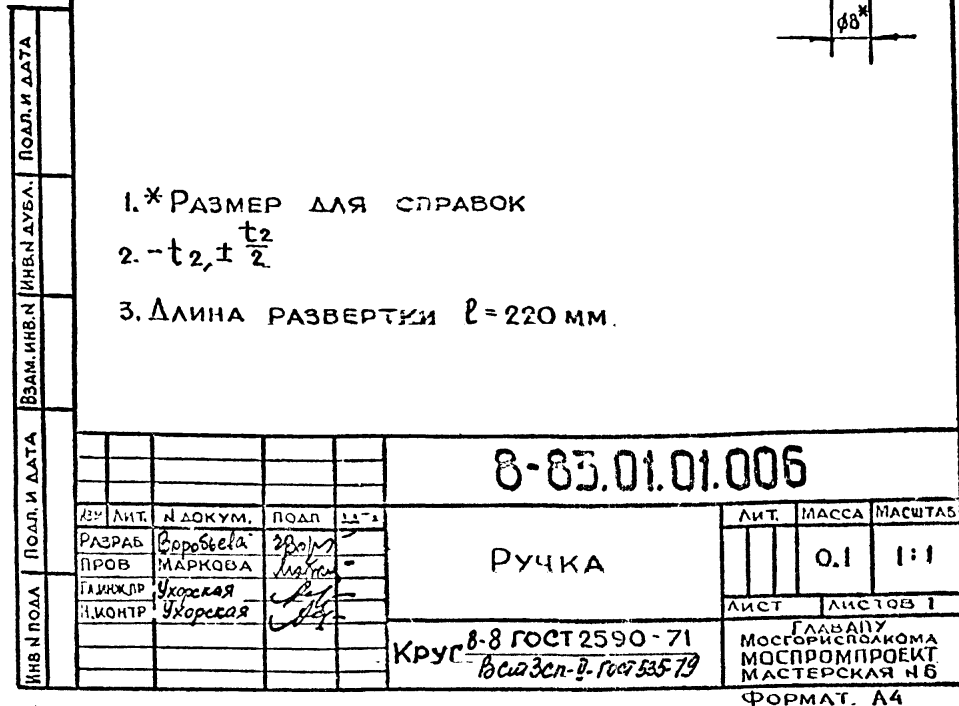
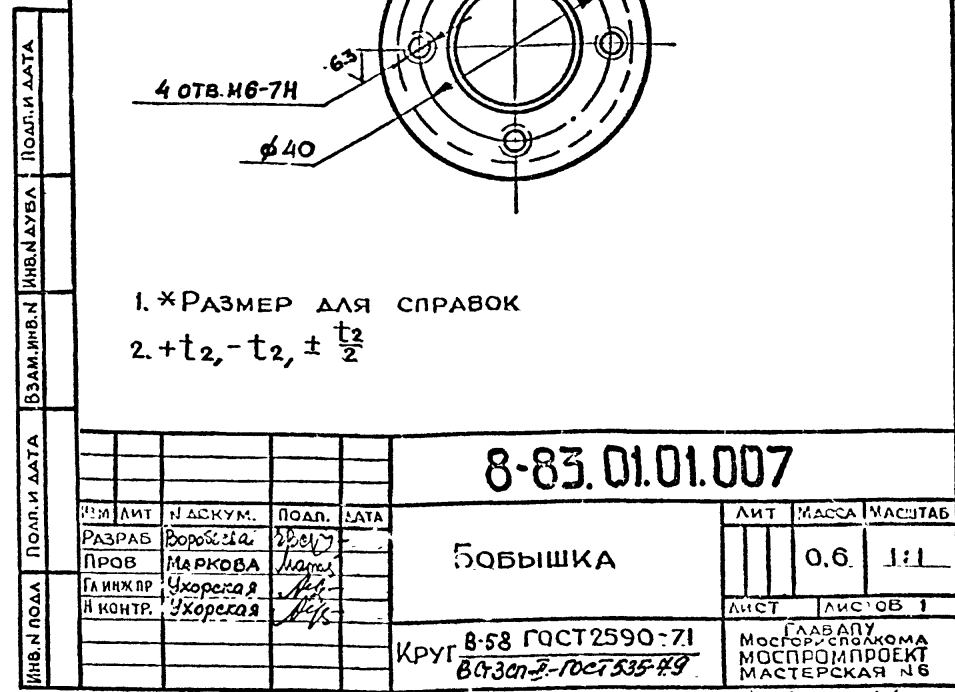
2 отв. М8-7Н
при сборке

35

$$\frac{1.5 \times 45^\circ}{2 \text{ (pages)}}$$

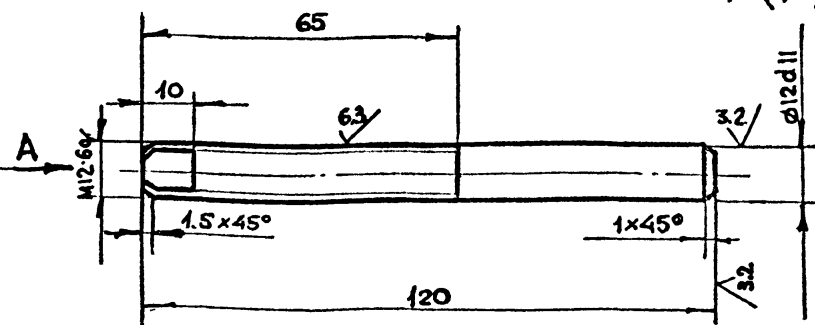
Серия 01.036-1 Выпуск 11

Дата	Попытка	Замечания	Попытка	Дата

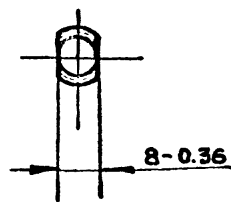


910.00.10.58-8

12.5/✓



Вид А


 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

8-83.01.00.016

ИЗМ. ЛИТ. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. Воробьева
 ПРОВ. Маркова
 ГЛАВ. ПРО. Ухорская
 И. КОНТР. Ухорская

Ось

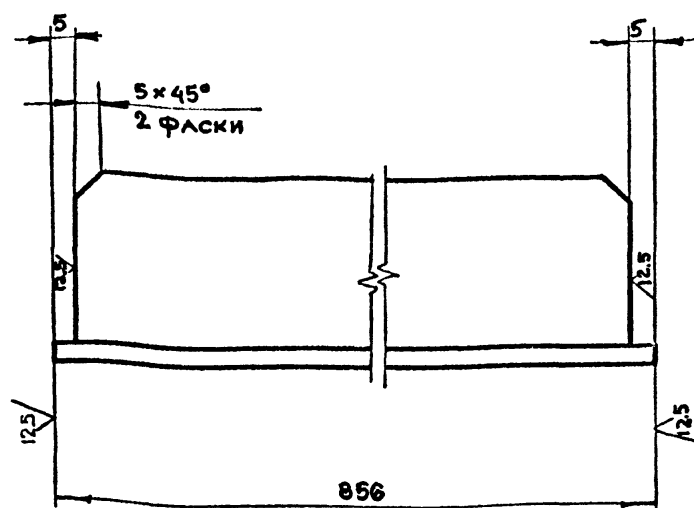
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
 0.1 1:1

Круг 8-14 ГОСТ 2590-71
 В СвЗсп-2-ГОСТ 535-79

ГЛАВ. ПРО. МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

010.01.01.010

✓(✓)


 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

8-83.01.01.010

ИЗМ. ЛИТ. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. Воробьева
 ПРОВ. Маркова
 ГЛАВ. ПРО. Ухорская
 И. КОНТР. Ухорская

УГОЛОК

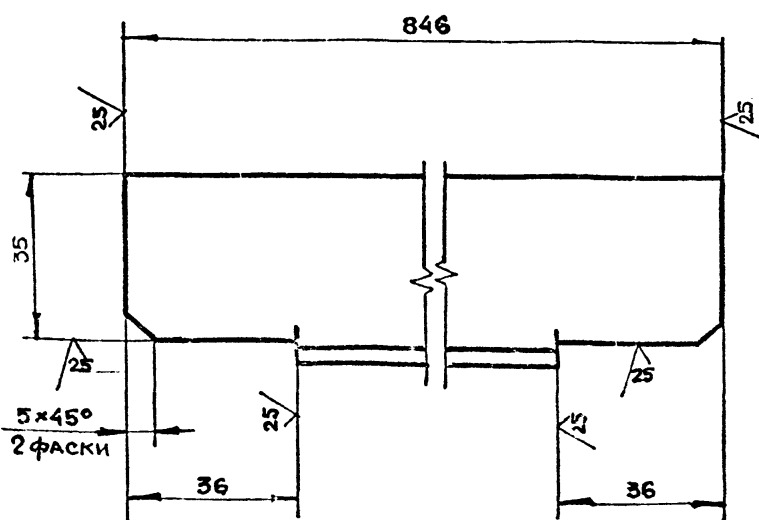
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
 2.0 1:1

Уголок 40x40x4-Б-ГОСТ 8509-72
 В СвЗсп-2-ГОСТ 535-79

ГЛАВ. ПРО. МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

600.01.01.009

✓(✓)


 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

8-83.01.01.009

ИЗМ. ЛИТ. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. Воробьева
 ПРОВ. Маркова
 ГЛАВ. ПРО. Ухорская
 И. КОНТР. Ухорская

УГОЛОК

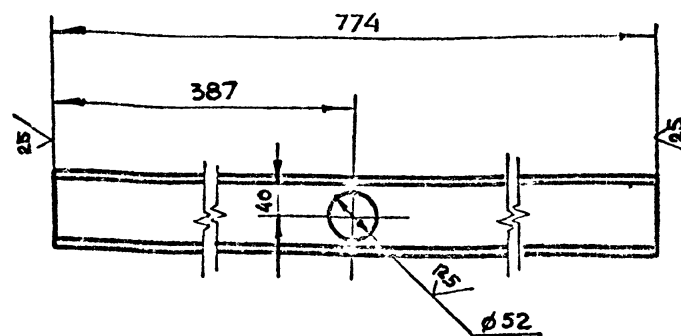
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
 1.9 1:1

Уголок 40x40x4-Б-ГОСТ 8509-72
 В СвЗсп-2-ГОСТ 535-79

ГЛАВ. ПРО. МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

800.01.01.008

✓(✓)


 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

8-83.01.01.008

ИЗМ. ЛИТ. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. Воробьева
 ПРОВ. Маркова
 ГЛАВ. ПРО. Ухорская
 И. КОНТР. Григорьев

ШВЕЛЛЕР

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
 5.4 1:5

Швеллер 80 ГОСТ 8240-72
 В СвЗсп-2-ГОСТ 535-79

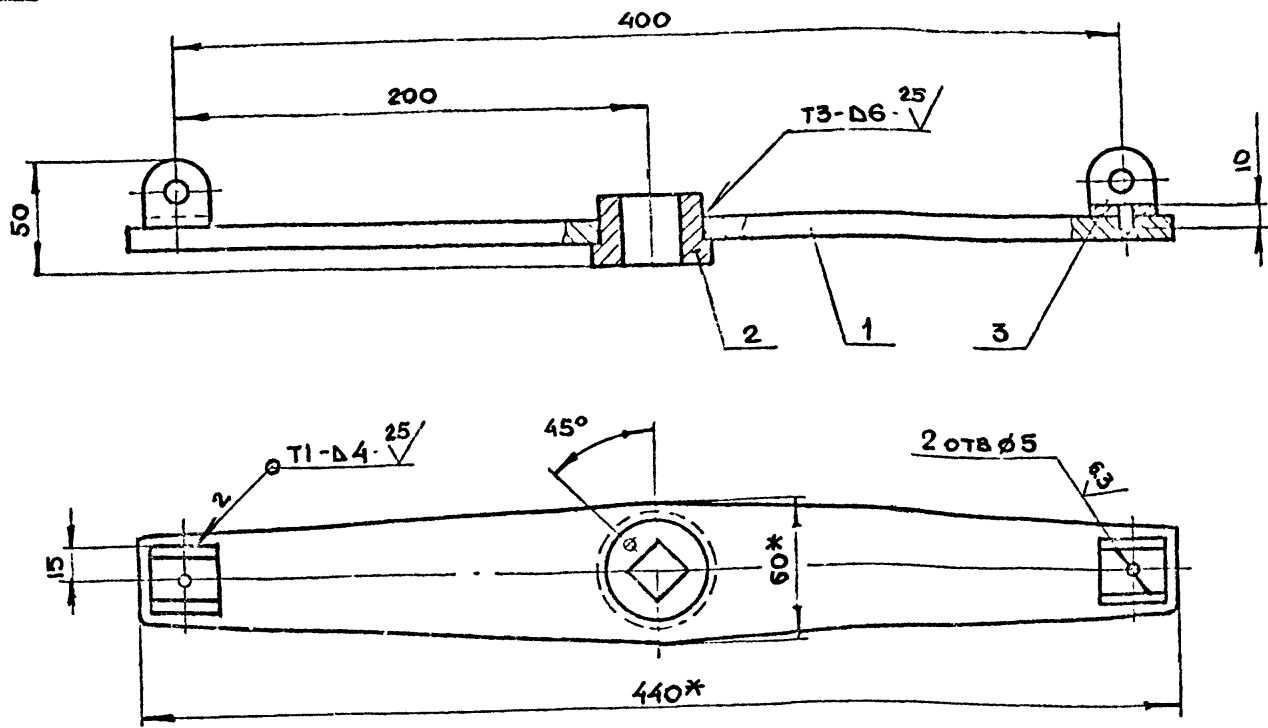
ГЛАВ. ПРО. МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

Серия 01.036-1 Выпуск 11

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ГЛАВА 1
МОСГОРПРОЕКТОМА
МОСПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

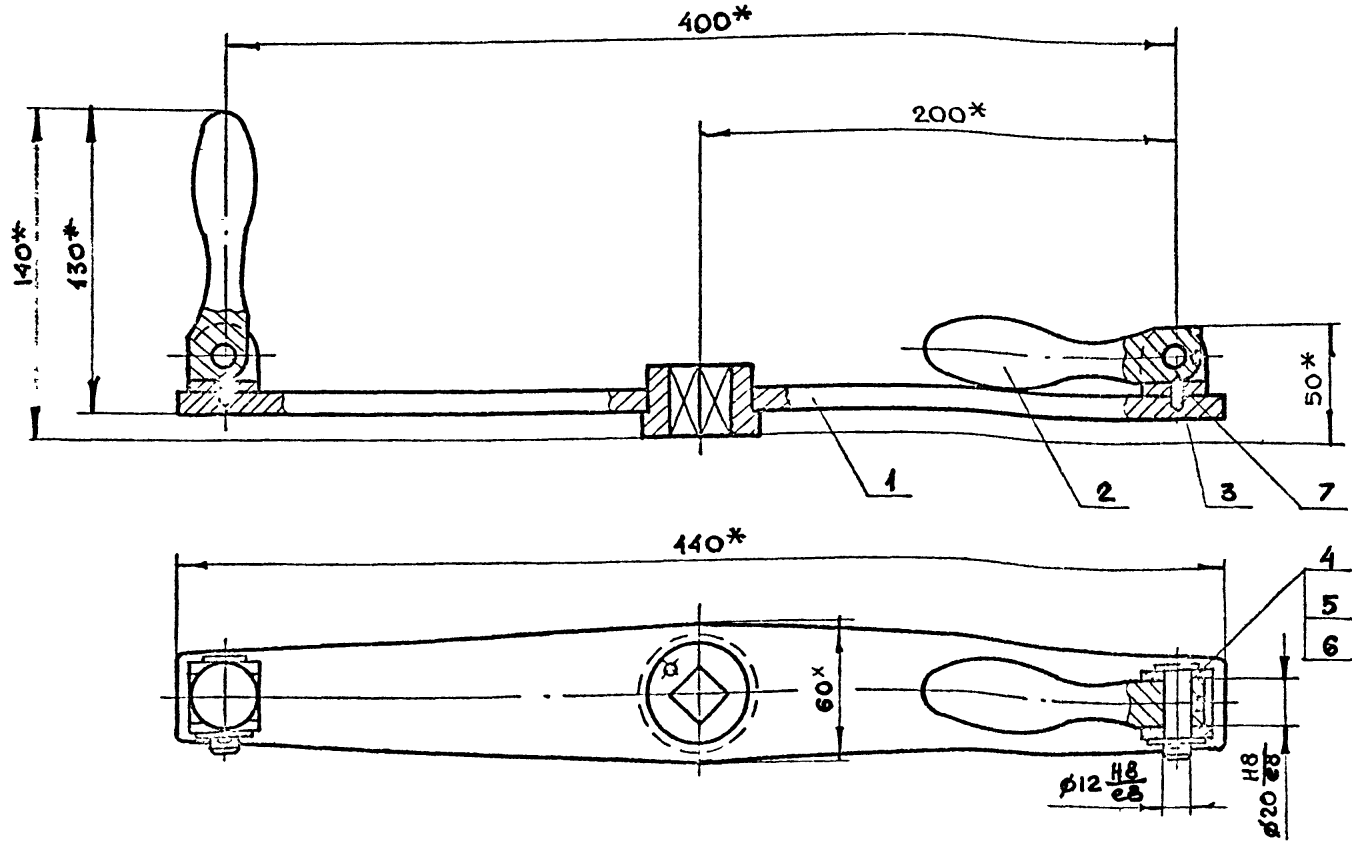
8-83.01.02.100СБ



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

8-83.01.02.100СБ				ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ. ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Борисова	В. В.	-	1	2.3	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	М. В.	-	2		
ГЛАВ. ИНЖ.	Ухорская	В. В.	-	3		
И. КОНТР.	Ухорская	С. В.	-	4		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГЛАВ. ИНЖ. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

8-83.01.02.000СБ

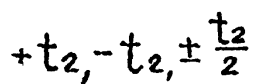


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

8-83.01.02.000СБ				ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ. ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Борисова	В. В.	-	1	3.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	М. В.	-	2		
ГЛАВ. ИНЖ.	Ухорская	В. В.	-	3		
И. КОНТР.	Ухорская	С. В.	-	4		
ГЛАВ. ИНЖ.	Григорьев	В. В.	-	5		
ГЛАВ. ИНЖ.	Бычков	В. В.	-	6		
И. КОНТР.	Грибков	В. В.	-	7		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГЛАВ. ИНЖ. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

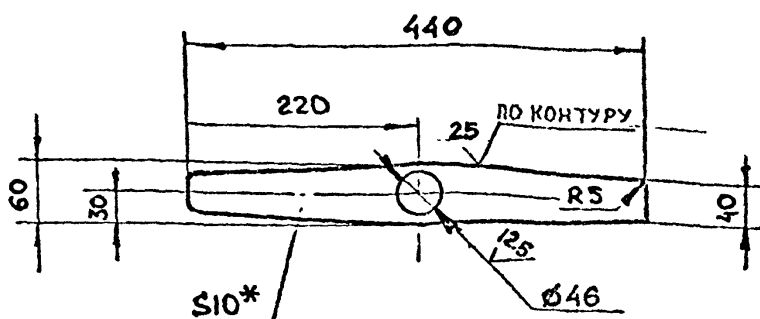
Серия 01.036-1 Выпуск 11

ИЗМ. ПОДА ПОДА И ДАТА ПОДА И ДАТА ПОДА И ДАТА ПОДА И ДАТА



1 *РАЗМЕР ЛЯ СПРАВК
2 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

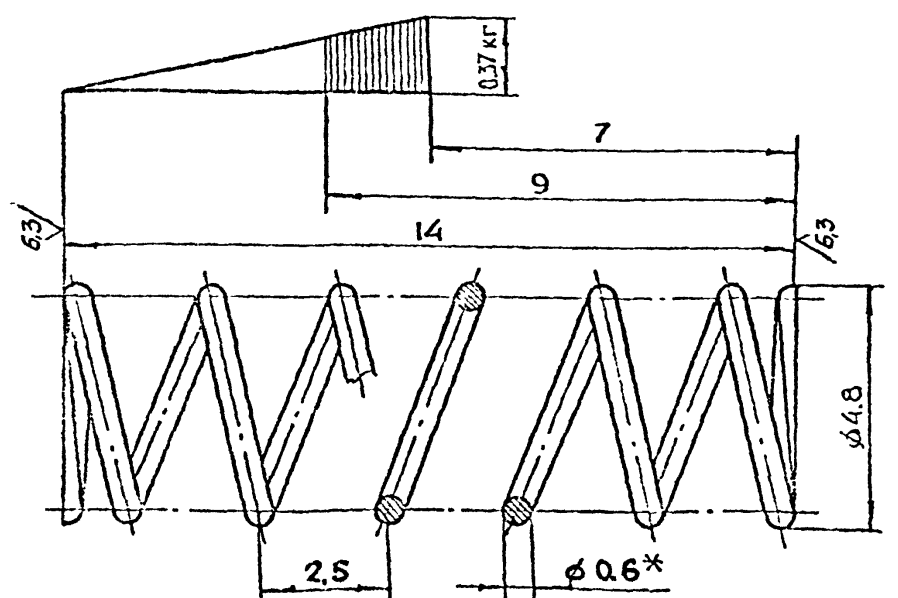
✓ (✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

V (V)

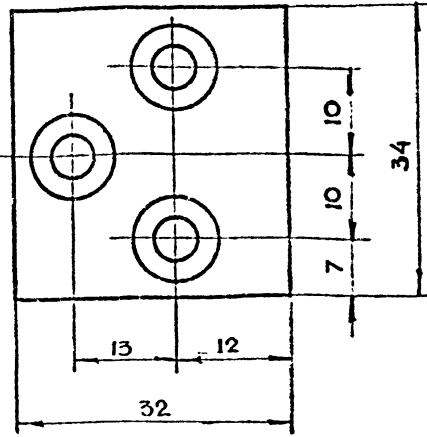
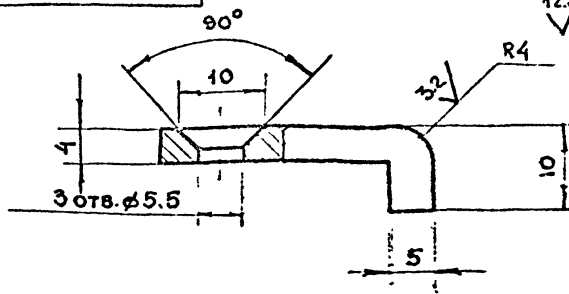
ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	П ₁	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	П	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИЯКИ ПРУЖИНЫ	—	ПРАВ- ВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Д _с	4,2
ДЛИНА РАЗВЕРТКИ	Л	106



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2 $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

[illegible]

200.0020.00-8



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

8-83.02.00.002

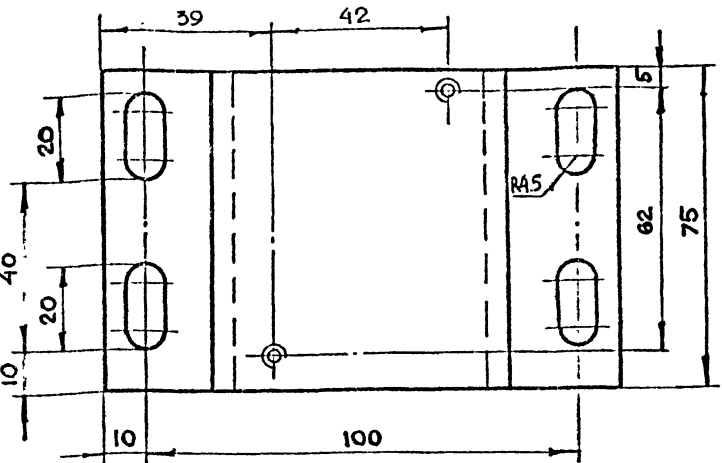
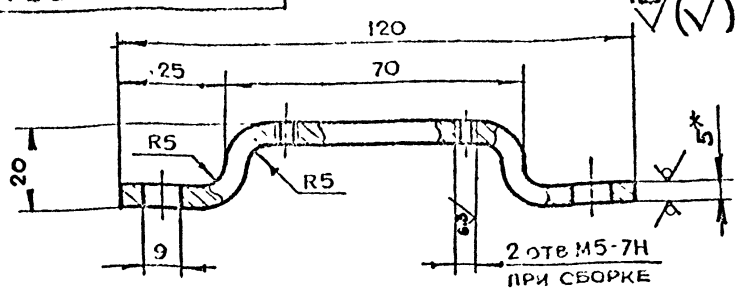
СУХАРЬ

ЛИТ МАССА МАСШТАБ
004 2:1

45-2-8 ГОСТ 1050-74

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

100.0020.00-8



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ = 137 мм.

8-83.02.00.001

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ МАССА МАСШТАБ
0.4 1:1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Стел ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

Серия 01.056-1 Выпуск 11

Изм. Лист

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			8-83.02.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		8-83.02.01.001	УГОЛОК	2	
A4	2		8-83.02.01.002	УГОЛОК	2	
A4	3		8-83.02.01.003	ПОЛОСА	1	
A4	4		8-83.02.01.004	ПОЛОСА	3	
A4	5		8-83.02.01.005	КРОНШТЕЙН	4	
A4	6		8-83.02.01.006	ПОЛУПЕТЛЯ	2	
A4	7		8-83.02.01.007	КОСЫНКА	4	
A4	8		8-83.02.01.008	ОСНОВАНИЕ	1	
B4	9		8-83.02.01.009	ПЛАСТИНА		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 Стел ГОСТ 14637-79		
				(55x70) h14	2	0.4 кг
B4	10		8-83.02.01.010	ПЛАСТИНА		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 Стел ГОСТ 14637-79		
				(50x50) h14	4	0.4 кг

8-83.02.01.000

КОРОБКА

ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ
1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			8-83.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		8-83.02.01.000	КОРОБКА	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		8-83.02.00.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		8-83.02.00.002	СУХАРЬ	4	
A4	4		8-83.02.00.003	КРЫШКА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ М8-60x14.58.01 ГОСТ 7798-70	4	
				ВИНТ ГОСТ 17474-80		
				В.М5-60x8.48.01	12	
				В.М4-60x6.48.01	6	
				В.М5-60x45.48.01	2	
				ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
				4.02.01	6	
				8.02.01	4	
				ШАРИК 12-10		
				ГОСТ 3722-81	2	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК 2110		
				ТУ16-526.433-78	1	

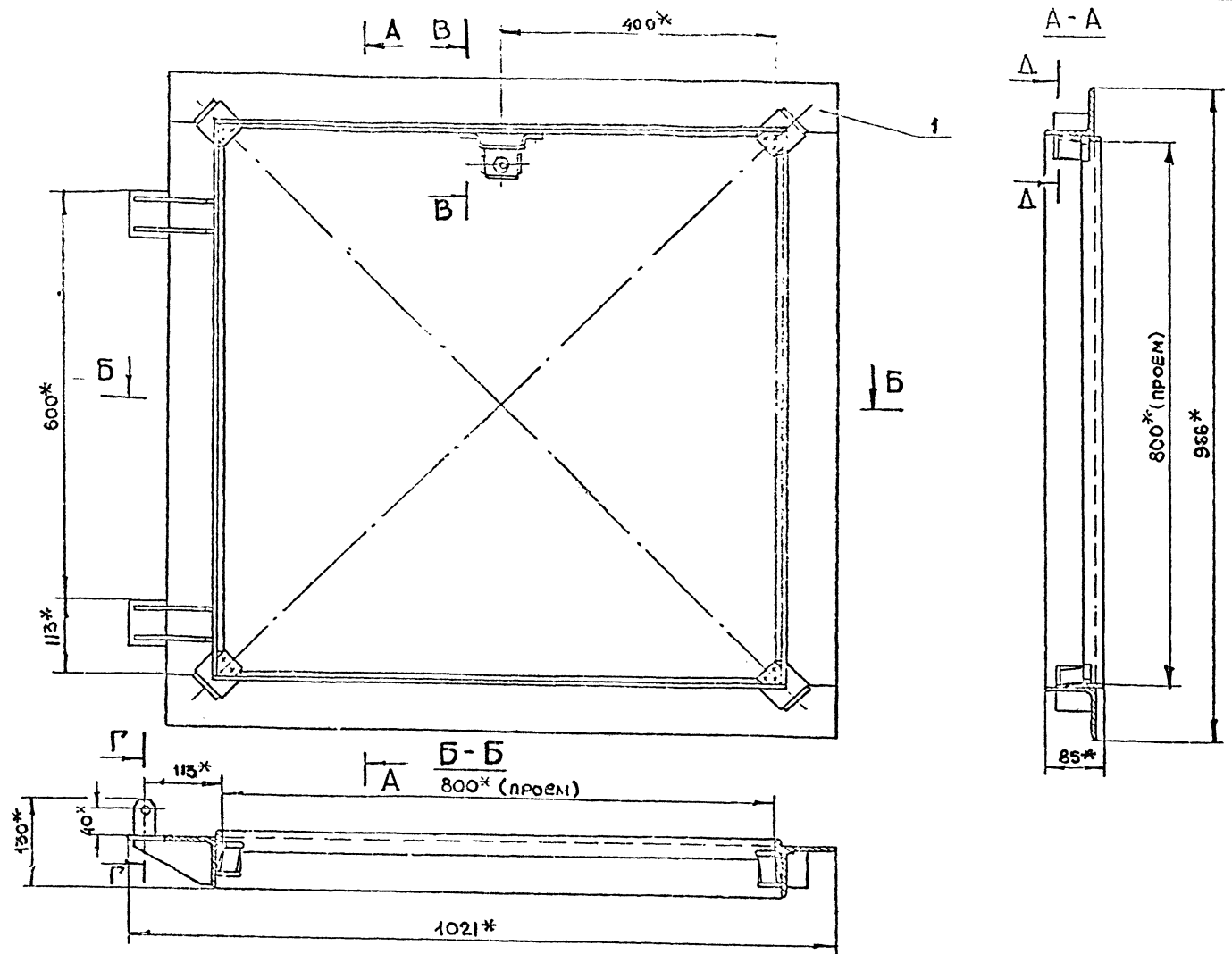
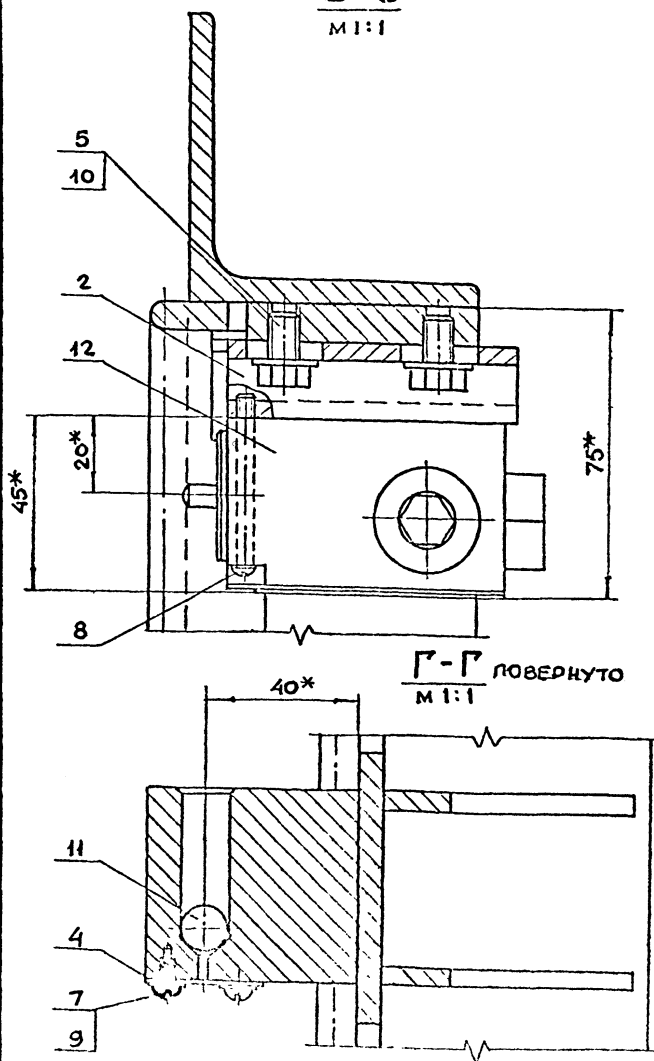
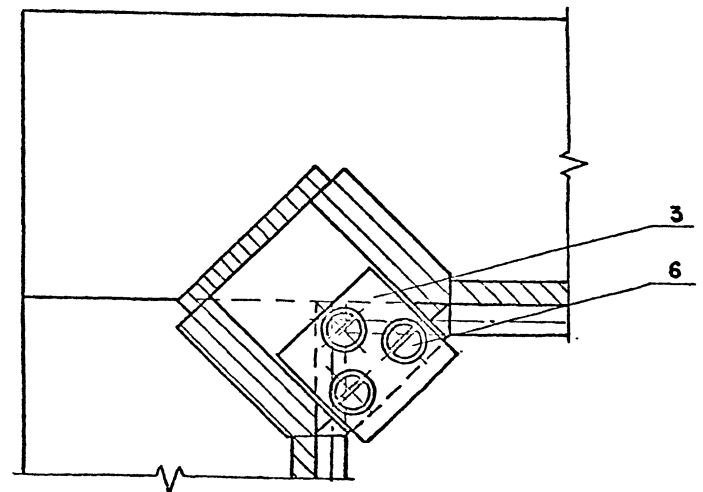
8-83.02.00.000

КОРОБКА
В СБОРЕ

ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ
1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

8-83.02.00.000 СБ

B-B
M 1:1A-A
M 1:1Г-Г повернуто
M 1:1

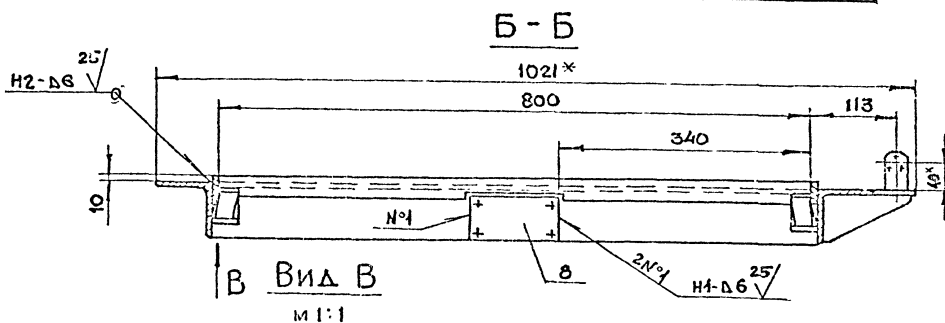
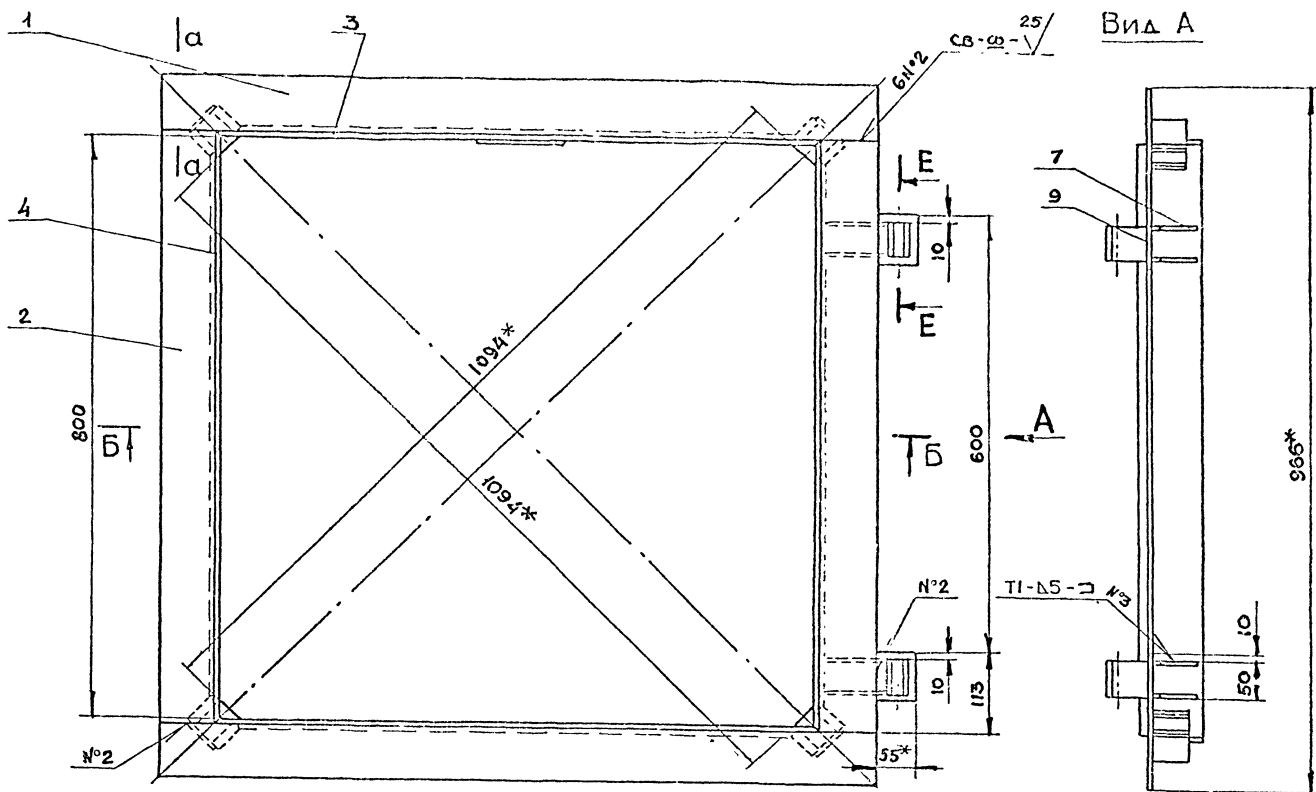
*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

			8-83.02.00.000 СБ			
ЛИСТ	НАЧЕРТ	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	Воробьев	28.09				
ПРОВ.	Маркова	28.09				
И.инж.пр.	Ухорская					
И.контр.	Ухорская					
Л.констр.	Григорьев					
Л.слес.	Бычков					
И.машин.	Гришков					
Коробка в сборе				ЛИТ.	МАССА	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				33.5	1:5	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГЛАВНЫЙ МОСКОВСКИЙ МУЛПРОМПРОЕКТ. МАСТЕРСКАЯ №		

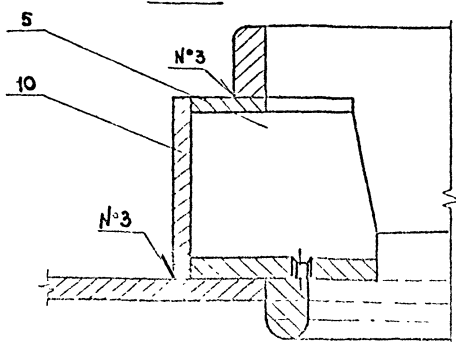
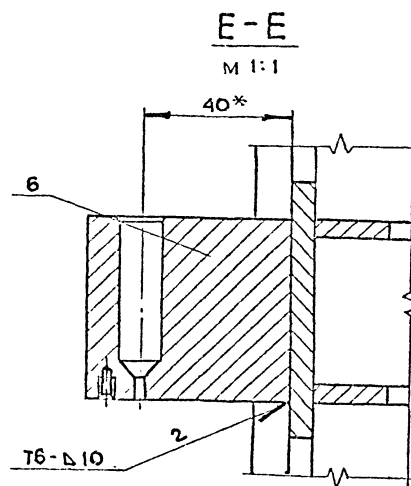
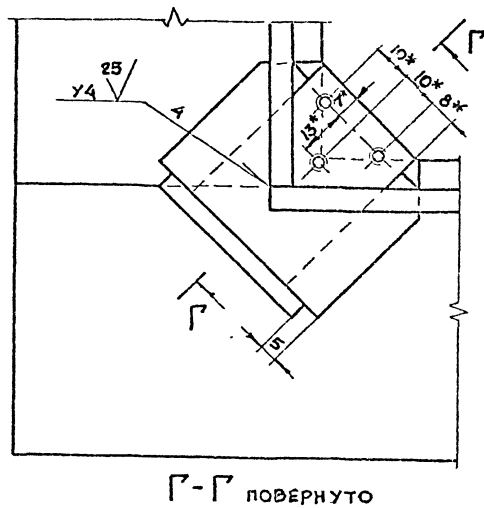
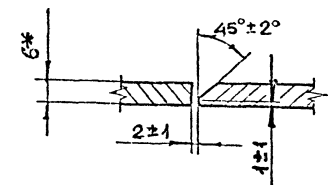
Серия 01.036-1 Выпуск 11

СЛ. ПОДЛ.	ПОДПИСИ ДАТА	ПОДПИСИ ДАТА	ПОДПИСИ ДАТА

8-83.02.01.000СБ



А-А ПОВЕРНУТО
М 1:1



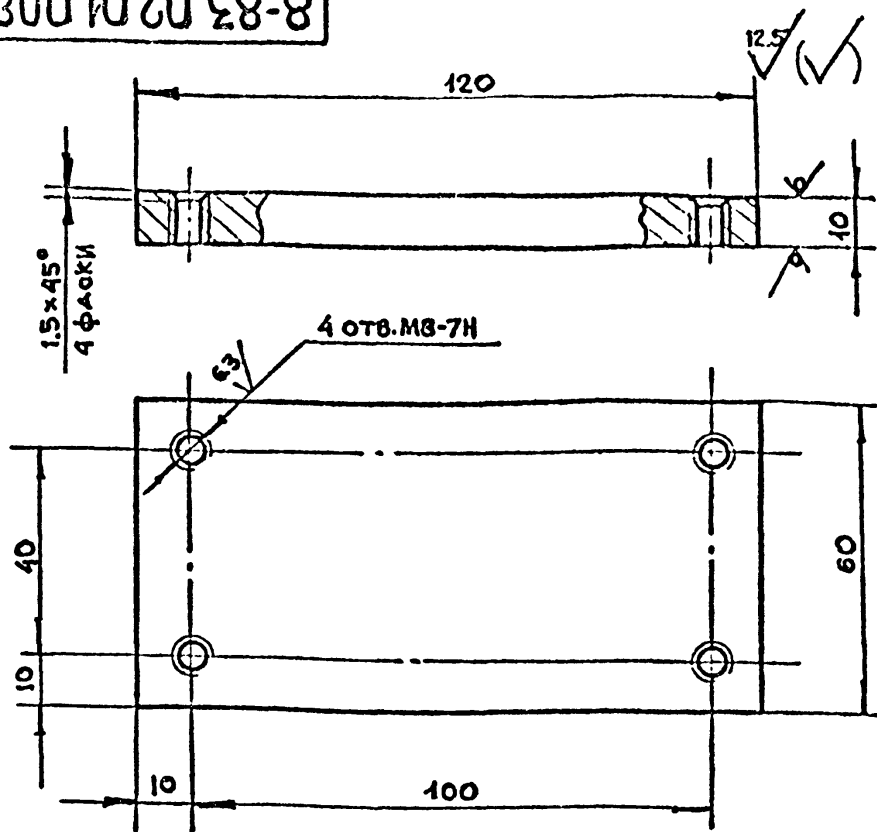
- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+t₂, -t₂, ±t₂
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Серия 01.036-1 Выпуск 4

Лист 1 из 1

8-83.02.01.008



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

8-83.02.01.008

Основа

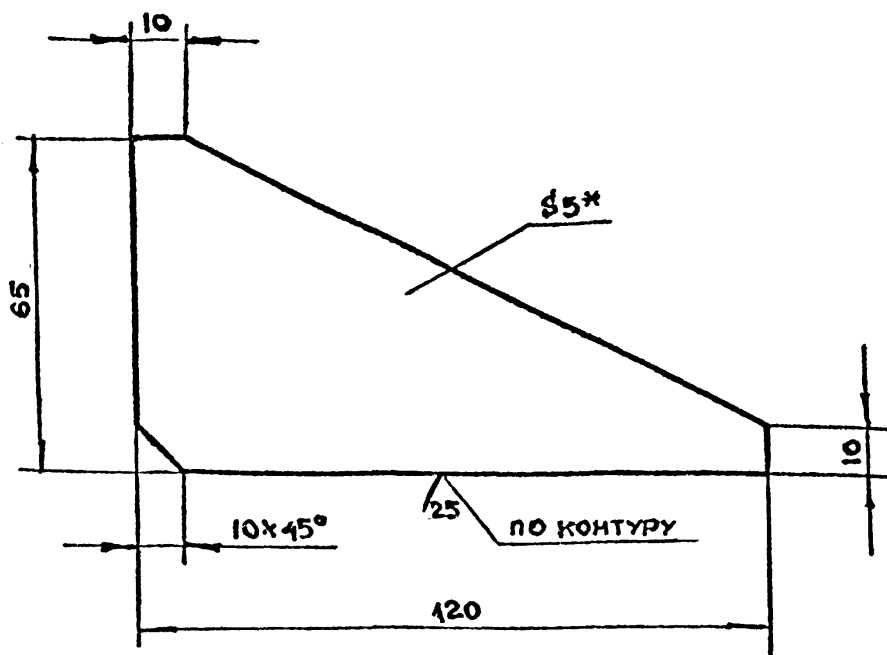
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.5	1:1

Лист 6-11-10 ГОСТ 19903-74
ОЗСП ГОСТ 14637-79

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

8-83.02.01.007



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

8-83.02.01.007

Косынка

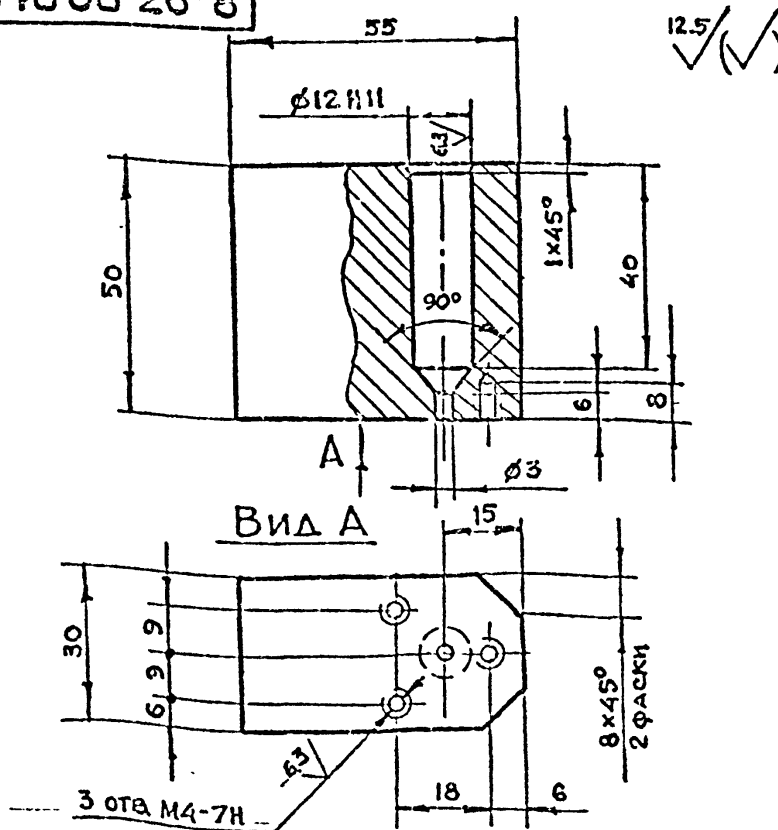
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.3	1:1

Лист 6-11-10 ГОСТ 19903-74
ОЗСП ГОСТ 14637-79

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

8-83.02.01.006



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

8-83.02.01.006

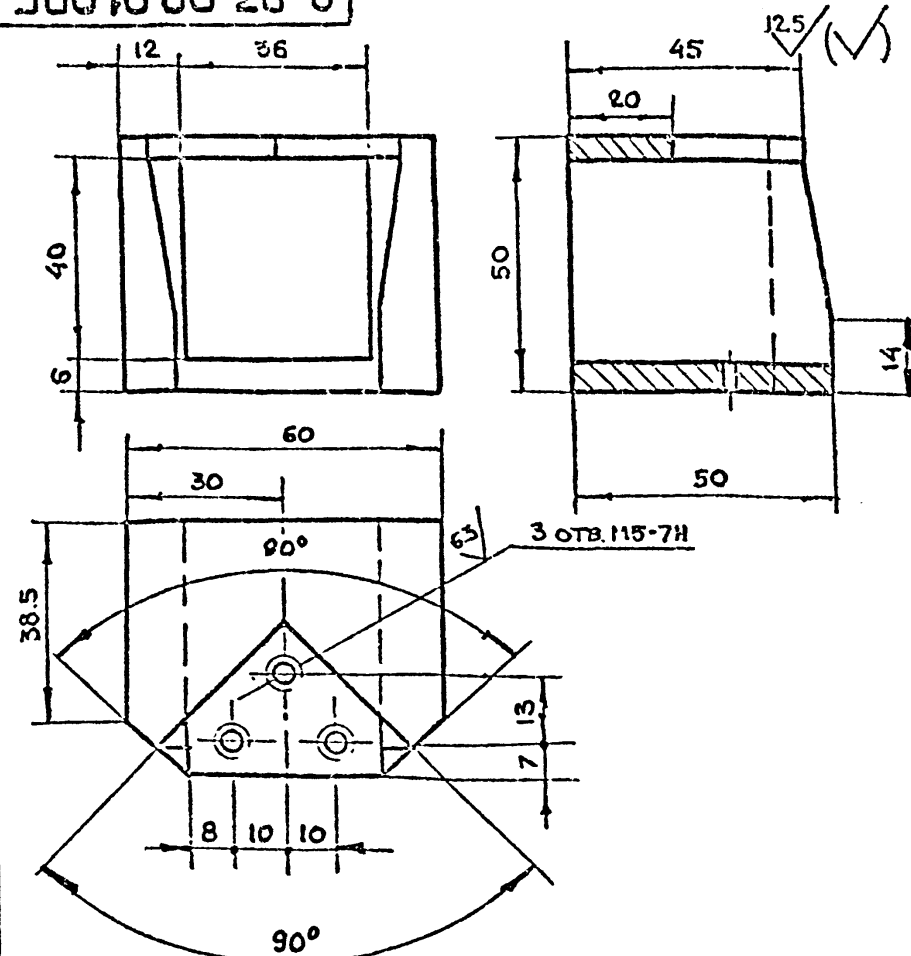
Полупетля

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.5	1:1

СтЗСП ГОСТ 380-71

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

8-83.02.01.005



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2 РАЗРЕШАЕТСЯ СВАРНОЙ ВАРИАНТ.

8-83.02.01.005

Кронштейн

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.6	1:1

СтЗСП ГОСТ 380-71

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Серия 01.036-1 Выпуск 11