

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ГАЙКИ АНКЕРНЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

ОСТ 1 11378-73—ОСТ 1 11380-73

Издание официальное

УДК 621.882.3:629.7

Группа ГЭ3

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 111378-73

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ОДНОУШКОВЫЕ

На 5 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

Проверен в 1986 г.

Подлежит проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 17 января 1974 г.

№ 087-16

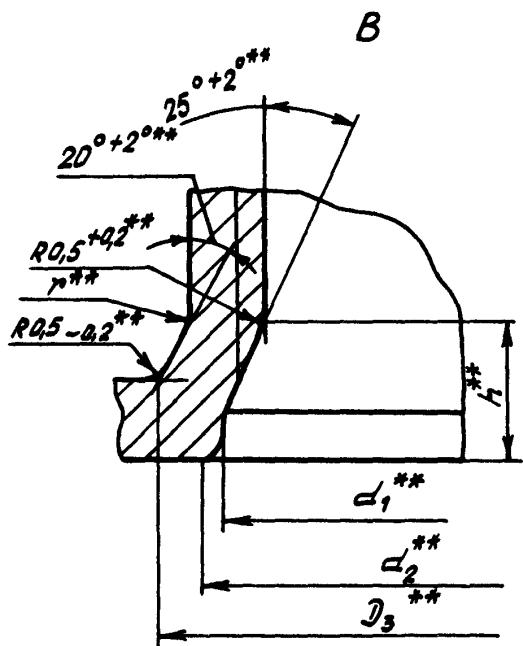
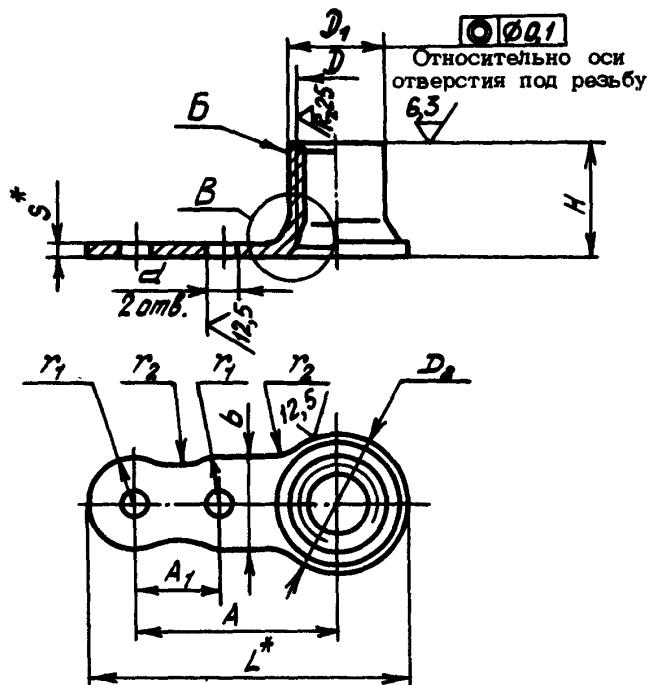
срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

№ п/п	№ документа
	1691
Изм. № документа	

✓ (✓)



* Размеры для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

Инв. № дубликата	1	3
Инв. № подлинника	8572	9921

Инв. № дубликата	1691
------------------	------

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1691

№ изм.	1	2	3					
№ изв.	8572	9713	9921					

Таблица 1

Размеры в мм

D	Применимость	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂ max	r	r ₁	r ₂	h	h	A	A ₁	b	L	S	Масса 100 шт., кг				
		Пределевые отклонения						Пределевые отклонения														
		по h11	±0,2	+0,3	+0,12	по H14		±0,1	±0,2	+0,2	+0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2							
MR3		4,0	5,7	4,6			3,2	3,9				4,0	12,5			6	18,4	0,063				
MR4		5,0	7,0	5,7			4,2	5,5	1,2	3,0	3	1,5	5,0				21,5	0,100				
MR5		6,1	9,0	6,9			5,2	7,0					6,0	14,5	6,5	7	22,5	0,152				
MR6		7,1	10,0	8,1			6,2	8,0	1,5	3,5	4	2,1	7,0	15,5			24,0	1,0	0,210			
MR8		9,5	13,0	10,7			8,2	10,5					2,5	9,5	19,5			30,0	1,5	0,470		
MR10		12,0	15,5	13,4			10,2	13,2	3,2	10,2	13,2	1,8	4,0	5	3,0	11,5	21,5	8,5	8	33,3	1,8	0,800

2. Материал: сталь 25ХГСА.

3. Термическая обработка: $\sigma_b = 980 \dots 1180$ МПа ($100 \dots 120$ кгс/мм 2).4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие – 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия – 4Н6Н для $D \leq MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.

5. Поверхность Б обжать по ОСТ 1 33101-80 до термической обработки.

6. На диаметре D_2 допускается увеличение толщины исходного материала на 15%.

7. Покрытие: Ц6 хр.бпв ; Кд6 хр.

Другие виды покрытия – по ОСТ 1 33102-80.

ОСТ 1 11378-73 стр. 3

ОСТ 1 11378-73 стр. 4

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки [*]	
	Ц.брв	Кд
	Код ОКП	
MR3	75 9415 0941 04	75 9415 0961 00
MR4	75 9415 0942 03	75 9415 0962 10
MR5	75 9415 0943 02	75 9415 0963 09
MR6	75 9415 0944 01	75 9415 0964 08
MR8	75 9415 0945 00	75 9415 0965 07
MR10	75 9415 0946 10	75 9415 0966 06

9. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:

1 - для 5H6H, 2 - для 4H6H и 4H5H.

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

П р и м е р наименования и обозначения самоконтрящейся одноушковой гайки с резьбой MR6 - 5H6H, с покрытием Ц.брв.:

Гайка 6-1-Ц.брв - ОСТ 1 11378-73

То же, с покрытием Кд.хр.:

Гайка 6-1-Кд - ОСТ 1 11378-73

То же, с резьбой MR6 - 4H5H, с покрытием Хим.Окс.:

Гайка 6-2-Хим.Окс - ОСТ 1 11378-73

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изв.	3
№ изв.	9921
1691	
№ изв.	
№ изв.	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3	4	5	-	8572	<i>Ткачев</i>	18.02.82	01.01.83.
2	1, 3, 4	-	-	-	9713	<i>Чуб</i>	10.03.87	01.07.87
3	2, 3	4	-	-	9921	<i>Чуб</i>	18.02.91	01.07.91