

Но. дубликата	1682
Но. издаания	

УДК 621.882.3: 629.7

Группа Г33

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ОСТ 111379-73

## ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ДВУХУШКОВЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

№ изн.	1
№ изн.	85772 9713

ОКП 75 9415

Проверен в 1986 г.  
Подлежит проверке в 1996 г.  
Проверен в 1981 г.  
Подлежит проверке в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 17 января 1974 г.

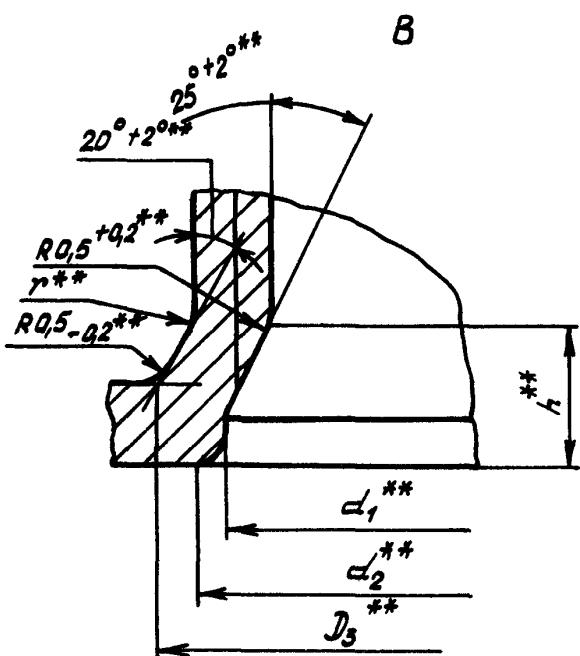
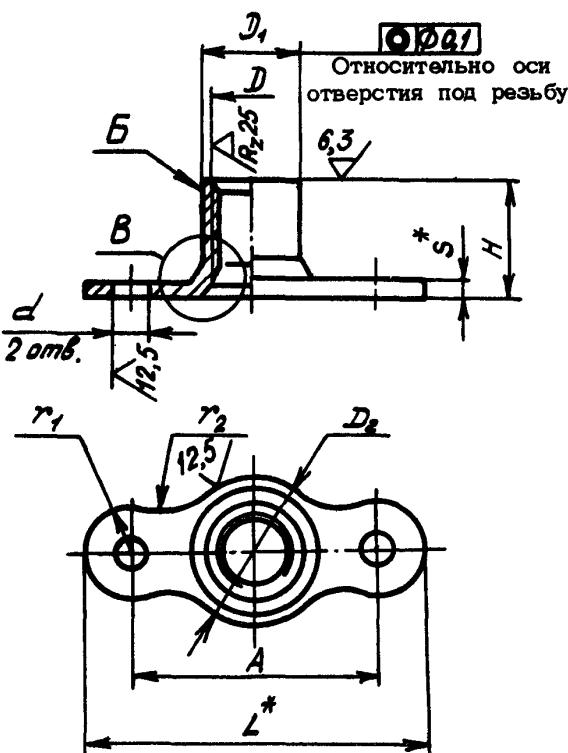
№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

✓ (✓)



\* Размеры для справок.

\*\* Размеры обеспеч. инстр.

Инв. № дубликата	1	3	
№ изв.	8572	9921	

Инв. № подлинника	1692
-------------------	------

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

Наб. № дубликата	
Наб. № подлинника	1892

№ изм.	1	2	3						
№ изм.	8572	9713	9921						

Таблица 1

Размеры в мм

D	Применимость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> max	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	h	H	A	L	S	Масса 100 шт., кг					
		Пределные отклонения						Пределевые отклонения													
		по h11	±0,2	+0,3	+0,12	по H14		±0,1	±0,2	+0,2	+0,2	+0,2	±0,2								
MR3		4,0	5,7	4,6	2,8	3,2	3,9	1,2	3,0	3	1,5	4,0	12	18	0,8	0,065					
MR4		5,0	7,0	5,7		4,2	5,5					5,0				0,111					
MR5		6,1	9,0	6,8		5,2	7,0	1,5	3,5	4	2,1	6,0	16	23	1,0	0,148					
MR6		7,1	10,0	8,1		6,2	8,0					7,0	18	25		0,215					
MR8		9,5	13,0	10,7	3,2	8,2	10,5	1,8	4,0	5	2,5	9,5	22	30	1,5	0,473					
MR10		12,0	15,5	13,4		10,2	13,2					3,0	11,5	26		1,8	0,780				

2. Материал: сталь 25ХСА.

3. Термическая обработка:  $\sigma_B = 980 \dots 1180$  МПа ( $100 \dots 120$  кгс/мм<sup>2</sup>).4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие – 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия – 4Н6Н для  $D \leq MR5$  и 4Н5Н для  $D > MR5$ .

5. Поверхность Б обжать по ОСТ 1 33101-80 до термической обработки.

6. На диаметре D<sub>2</sub> допускается увеличение толщины исходного материала на 15%.

7. Покрытие: Ц6хр.бцв ; Кл6хр .

Другие виды покрытия – по ОСТ 1 33102-80.

ОСТ 1 11379-73

Стр. 3

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц.брцв	Кд
	Код ОКП	
MR3	75 9415 1141 02	75 9415 1161 09
MR4	75 9415 1142 01	75 9415 1162 08
MR5	75 9415 1143 00	75 9415 1163 07
MR6	75 9415 1144 10	75 9415 1164 06
MR8	75 9415 1145 09	75 9415 1165 05
MR10	75 9415 1146 08	75 9415 1166 04

9. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:

1 - для 5Н6Н, 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

П р и м е р наименования и обозначения самоконтрящейся двухушковой гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Ц.бр.брцв:

Гайка 6-1-Ц.брцв - ОСТ 1 11379-73

То же, с покрытием Кд.бр:

Гайка 6-1-Кд - ОСТ 1 11379-73

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 6-2-Хим.Окс - ОСТ 1 11379-73

№ изм.	3
№ изм.	9921

Изв. № дубликата	8572
Изв. № подлинника	

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Попись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Замененных	Новых	Анулированных				
1	1,2,3	4	5	-	8572	<i>Грибов -</i>	<i>18.02.81</i>	01.01.83.
2	1,3, 4	-	-	-	9713	<i>Чурин</i>	<i>20.03.81</i>	01.07.87
3	2, 3	4	-	-	9921	<i>Чурин</i>	<i>04.10.90</i>	01.07.91

Измененный № 1692