

УДК 621.882.9:629.7

Группа Г99

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 11380-73

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ УГОЛОВЫЕ

Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

Проверен в 1986 г.

Подлежит проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

OKN 75 9415

Распоряжением Министерства от 17 января 1974 г.

No 087-16

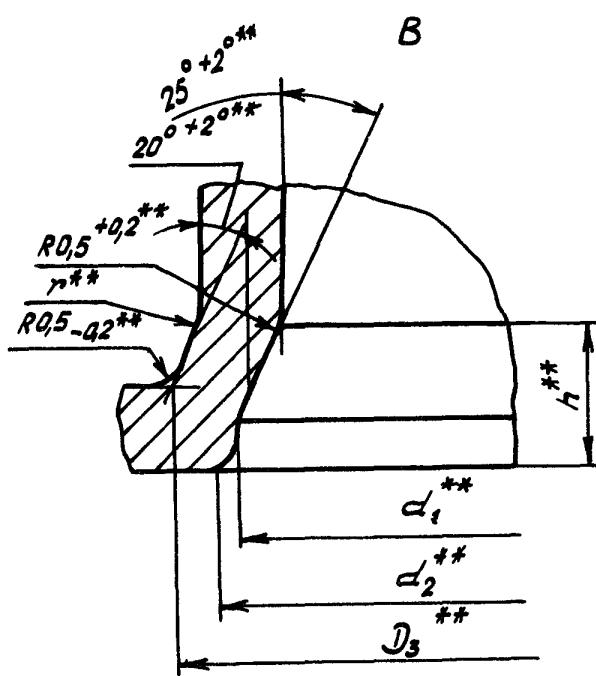
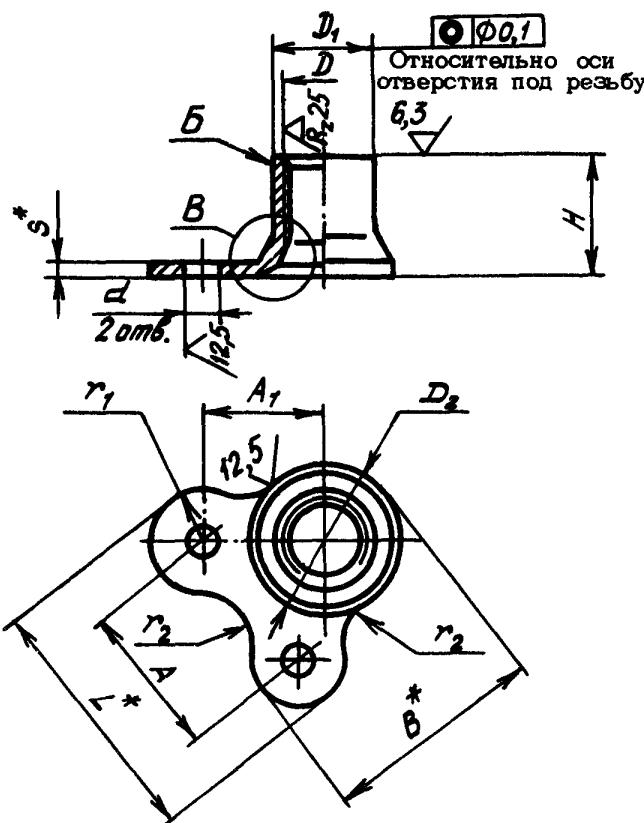
срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Насоблюдение стандартов проследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1

Муз. № 1693	Муз. № 1693
Муз. № 1693	Муз. № 1693

✓ (✓)



* Размеры для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

Инв. № дубликата	1693
Инв. № подлинника	

№ инв.	1	3	
№ изв.	8572	9921	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1693

№ изм.	1	2	3								
№ изм.	8572	9713	9921								

Размеры в мм

Таблица 1

D	Применимость	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂ max	r	r ₁	r ₂	h	h	A	A ₁	B	L	S	Масса 100 шт., кг	
		Пределевые отклонения						Пределевые отклонения											
		по h 11	±0,2	+0,3	+0,12	по H14		±0,1	±0,2	+0,2	+0,2	±0,2	±0,3						
MR3		4,0	5,7	4,6	2,8	3,2	3,9	1,2	3,0	3	4,0	6,0	6,5	11,6	12,0	0,8	0,078		
MR4		5,0	7,0	5,7		4,2	5,5		1,5		5,0	9,5	8,0	13,4	16,5		0,109		
MR5		6,1	9,0	6,9		5,2	7,0	1,5	3,5	4	6,0	7,0	11,0	9,0	15,5		1,0	0,144	
MR6		7,1	10,0	8,1		6,2	8,0		2,5	9,5	13,0	11,0	19,4	21,0			0,200		
MR8		9,5	13,0	10,7	3,2	8,2	10,5	1,8	4	5				1,5	0,455				
MR10		12,0	15,5	13,4		10,2	13,2				3,0	11,5	16,0	13,0	22,2	24,0	1,8	0,809	

2. Материал : сталь 25ХГСА.

3. Термическая обработка : $\sigma_b = 980 \dots 1180 \text{ МПа} (100 \dots 120 \text{ кгс/мм}^2)$.

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие – 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия – 4Н6Н для $D \leq MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.

5. Поверхность Б обжать по ОСТ 1 33101-80 до термической обработки.

6. На диаметре D₂ допускается увеличение толщины исходного материала на 15%.

7. Покрытие : Ц6.хр.бив ; Кд6.хр.

Другие виды покрытия – по ОСТ 1 33102-80.

ОСТ 1 11380-73 Стр. 3

OCT 1 11380-73 Стр. 4

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц.брв	Кд
	Код ОКП	
MR3	75 9415 1241 10	75 9415 1261 06
MR4	75 9415 1242 09	75 9415 1262 05
MR5	75 9415 1243 08	75 9415 1263 04
MR6	75 9415 1244 07	75 9415 1264 03
MR8	75 9415 1245 06	75 9415 1265 02
MR10	75 9415 1246 05	75 9415 1266 01

9. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:

1 - для 5H6H, 2 - 4H6H и 4H5H.

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

П р и м е р наименования и обозначения самоконтрящейся угловой гайки с резьбой MR6 - 5H6H с покрытием Ц.брв :

Гайка 6-1-Ц.брв - ОСТ 1 11380-73

То же, с покрытием Кд.хр :

Гайка 6-1-Кд - ОСТ 1 11380-73

То же, с резьбой MR6 - 4H5H, с покрытием Хим.Окс :

Гайка 6-2-Хим.Окс - ОСТ 1 11380-73

№ изн.

3

№ изн.

9921

1693

Ннс. № Адбаката

Ннс. № подлинника

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Попись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Ану- лиро- ванных				
1	1,2,3	4	5	-	8572	Масу-	18.02.82	01.01.83.
2	1,3,4	-	-	-	9713	Фур-	10.03.87	01.07.87
3	2, 3	4	-	-	9921	Фур-	04.10.90	01.07.91