

УДК 621.884:629.7

Группа ГЭ4

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СТЕРЖНИ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК
С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА $\varnothing 6$

Конструкция и размеры

ОКП 75 9324

ОСТ 1 11383-74
ОСТ 1 11384-74

На 9 страницах

Введен впервые

Прoverен в 1989 г.

Подлежит проверке в 1999 г.

Прoverен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 22 июля 1974 г.

№ 087-16

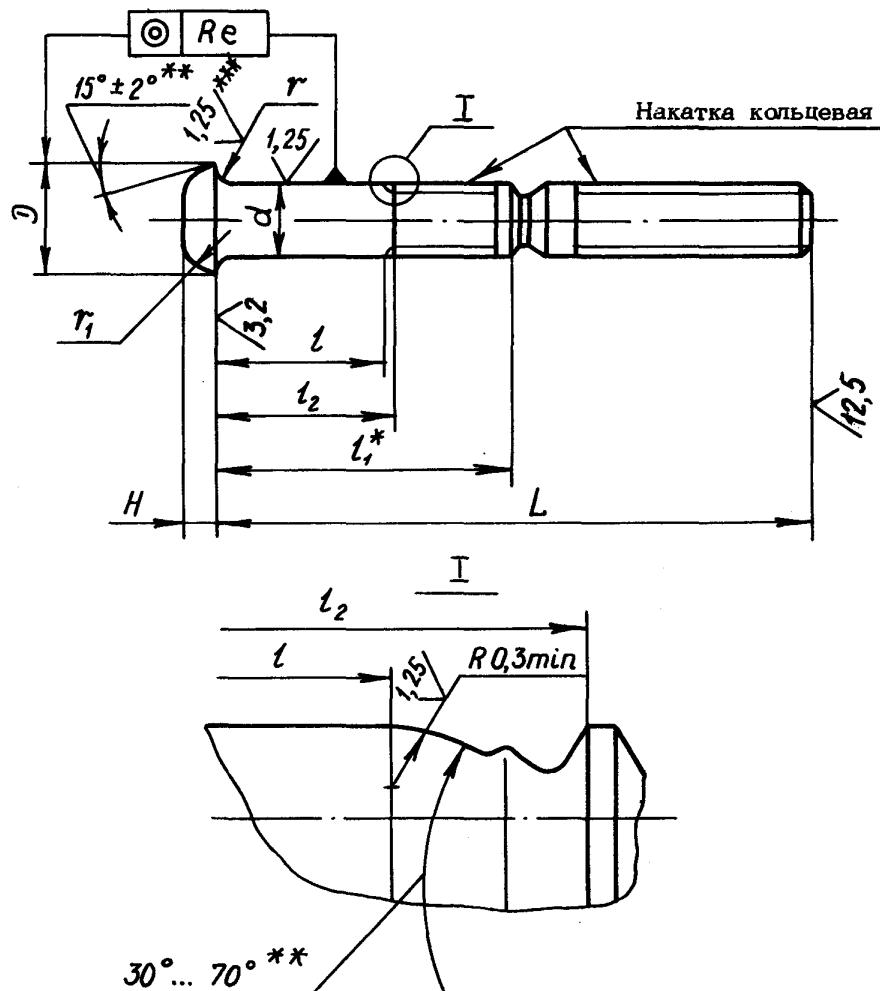
срок действия установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Но. № документа	
Но. № сертификата	1976

6,3 ✓(✓)



Т а б л и ц а 1

d Пред. откл. по рб	J		H		r		r_1 e	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Сталь	Титановый сплав		
					Пред. откл.			
					-0,2	-0,3	$\pm 0,5$	
4	7,5	+0,4	2,0	+0,2	0,4	0,5	1,3	0,16
5	9,3		2,5		0,5	0,7	1,6	
6	10,8	+0,5	3,0	+0,3	0,7		2,1	0,20
8	14,4		4,0		0,9	2,8	3,5	
10	17,7	+0,8	5,0	+0,4			0,30	

* Размер для справок.

Размеры обеспеч. инстр.

*** Для стержней из титанового сплава —

1,25 ✓

② Зам. Изв. № 9572

MM

L		d																							
		4				5				6				8				10							
Номин.	Пред. откл.	Применимость		t	t ₁	t ₂	Применимость		t	t ₁	t ₂	Применимость		t	t ₁	t ₂	Применимость		t	t ₁	t ₂	Применимость			
		Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	t ₁	t ₂	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	t ₁	t ₂	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	t ₁	t ₂	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	t ₁	t ₂	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	
27				1,5	7,7	2,7			-	-	-			-	-	-			-	-	-	-	-	-	
28				3,0	9,2	4,2			-	-	-			-	-	-			-	-	-	-	-	-	
30				4,5	10,7	5,7			-	-	-			-	-	-			-	-	-	-	-	-	
31				6,0	12,2	7,2			-	-	-			-	-	-			-	-	-	-	-	-	
33				7,5	13,7	8,7			3,0	11,2	4,5			3,0	12,1	4,8			-	-	-	-	-	-	
34				9,0	15,2	10,2			4,5	12,7	6,0			4,5	13,6	6,4			-	-	-	-	-	-	
36				10,5	16,7	11,7			6,0	14,2	7,5			6,0	15,1	7,9			-	-	-	-	-	-	
37				12,0	18,2	13,2			7,5	15,7	9,0			7,5	16,6	9,4			-	-	-	-	-	-	
39				13,5	19,7	14,7			9,0	17,2	10,5			9,0	18,1	10,9			-	-	-	-	-	-	
40				15,0	21,2	16,2			10,5	18,7	12,0			10,5	19,6	12,4			-	-	-	-	-	-	
42				16,5	22,7	17,7			12,0	20,2	13,5			12,0	21,1	13,9			-	-	-	-	-	-	
43				18,0	24,2	19,2			13,5	21,7	15,0			13,5	22,6	15,4			-	-	-	-	-	-	
45				19,5	25,7	20,7			15,0	23,2	16,5			15,0	24,1	16,9			-	-	-	-	-	-	
46				21,0	27,2	22,2			16,5	24,7	18,0			16,5	25,6	18,4			6,0	18,4	8,5		-	-	
48				-	-	-			18,0	26,2	19,5			18,0	27,1	19,9			7,5	19,9	10,0		-	-	
49				-	-	-			19,5	27,7	21,0			19,5	28,6	21,4			9,0	21,4	11,5		-	-	
51				-	-	-			21,0	29,2	22,5			21,0	30,1	22,9			10,5	22,9	13,0		-	-	
52				-	-	-			22,5	30,7	24,0			22,5	31,6	24,4			12,0	24,4	14,5		7,5	21,6	10,5
54				-	-	-			24,0	32,2	25,5			24,0	33,1	25,9			13,5	25,9	16,0		9,0	23,1	12,0
55				-	-	-			-	-	-			-	-	-			15,0	27,4	17,5		10,5	24,6	13,5
57				-	-	-			-	-	-			-	-	-			16,5	28,9	19,0		12,0	26,1	15,0
58				-	-	-			-	-	-			-	-	-			18,0	30,4	20,5		13,5	27,6	16,5
60				-	-	-			-	-	-			-	-	-			19,5	31,9	22,0		15,0	29,1	18,0
61				-	-	-			-	-	-			25,5	34,6	27,4			21,0	33,4	23,5		18,5	30,6	19,5
63	1976			-	-	-			-	-	-			27,0	36,1	28,9			22,5	34,9	25,0		18,0	32,1	21,0
64				-	-	-			-	-	-			28,5	37,6	30,4			24,0	36,4	26,5		19,5	33,6	22,5
66				-	-	-			-	-	-			30,0	39,1	31,9			25,5	37,9	28,0		21,0	35,1	24,0
67				-	-	-			-	-	-			-	-	-			27,0	39,4	29,5		22,5	36,6	25,5
69				-	-	-			-	-	-			-	-	-			28,5	40,9	31,0		24,0	38,1	27,0
70				-	-	-			-	-	-			-	-	-			30,0	42,4	32,5		25,5	39,6	28,5
72				-	-	-			-	-	-			-	-	-			31,5	43,9	34,0		27,0	41,1	30,0
73				-	-	-			-	-	-			-	-	-			33,0	45,4	35,5		28,5	42,6	31,5
75				-	-	-			-	-	-			-	-	-			34,5	46,9	37,0		30,0	44,1	33,0
76				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-		31,5	45,6	34,5

Продолжение табл. 2

мм

L	d	ММ																		ММ											
		4						5						6						8						10					
		Применимость		<i>t</i>	<i>t</i> ₁	<i>t</i> ₂	Пред. откл. по h 14	Применимость		<i>t</i>	<i>t</i> ₁	<i>t</i> ₂	Пред. откл. по h 14	Применимость		<i>t</i>	<i>t</i> ₁	<i>t</i> ₂	Пред. откл. по h 14	Применимость		<i>t</i>	<i>t</i> ₁	<i>t</i> ₂	Пред. откл. по h 14	Применимость		<i>t</i>	<i>t</i> ₁	<i>t</i> ₂	Пред. откл. по h 14
Номин.	Пред. откл.	Из стали	Из тита- нового сплава					Из стали	Из тита- нового сплава					Из стали	Из тита- нового сплава					Из стали	Из тита- нового сплава			Из стали	Из тита- нового сплава			Из стали	Из тита- нового сплава		
78		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38,0	47,1	36,0		
79		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34,5	48,6	37,5		
81		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36,0	48,4	38,5	-	-	-	-	36,0	50,1	39,0		
82		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,5	49,9	40,0	-	-	-	-	37,5	51,6	40,5		
84		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39,0	51,4	41,5	-	-	-	-	39,0	53,1	42,0		
91		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,5	52,9	43,0	-	-	-	-	40,5	54,6	43,5		
93		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,0	54,4	44,5	-	-	-	-	42,0	56,1	45,0		
94		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43,5	57,6	46,5		
100	±0,8	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45,0	58,1	48,0		
102		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46,5	60,6	49,5		
103		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48,0	62,1	51,0		
109		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49,5	63,6	52,5		
111		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51,0	65,1	54,0		
112		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52,5	66,6	55,5		
115		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54,0	68,1	57,0		

2. Материал: сталь 13Х11Н2В2МФ-Ш; титановый сплав ВТ16.

3. Термическая обработка стержней:

- из стали - $\sigma_b = 883 \dots 1090 \text{ МПа} (80 \dots 105 \text{ кгс/мм}^2)$;
- из титанового сплава - $\sigma_b = 1090 \dots 1177 \text{ МПа} (106 \dots 120 \text{ кгс/мм}^2)$.

4. Накатка кольцевая стержней из стали - по ОСТ 1 00120-74, из титанового сплава - по ОСТ 1 30055-84.

5. Поверхность радиуса r стержней из титанового сплава обкатать после термической обработки.

6. Покрытие стержней:

- из стали - Хим.Пас;
- из титанового сплава - Аи.Окс 2-3.

7. Масса стержней из стали должна соответствовать указанной в табл. 3.

ОСТ 1 11383-74 Стр. 5

ОСТ 1 11384-74

Таблица 3

L, мм	<i>d</i> , мм									
	4		5		6		8		10	
	Масса 100 шт., кг									
	С хвостовиком	Без хвостовика	С хвостовиком	Без хвостовика	С хвостовиком	Без хвостовика	С хвостовиком	Без хвостовика	С хвостовиком	Без хвостовика
27	0,324	0,123	-	-	-	-	-	-	-	-
28	0,339	0,138	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,354	0,153	-	-	-	-	-	-	-	-
31	0,369	0,168	-	-	-	-	-	-	-	-
33	0,384	0,183	0,531	0,265	0,914	0,405	-	-	-	-
34	0,399	0,197	0,555	0,289	0,937	0,438	-	-	-	-
36	0,414	0,213	0,577	0,311	0,970	0,471	-	-	-	-
37	0,429	0,228	0,601	0,335	1,003	0,504	-	-	-	-
38	0,444	0,243	0,624	0,358	1,037	0,538	-	-	-	-
40	0,469	0,257	0,643	0,377	1,068	0,569	-	-	-	-
42	0,484	0,272	0,658	0,400	1,100	0,602	-	-	-	-
43	0,499	0,287	0,688	0,428	1,135	0,636	-	-	-	-
45	0,514	0,302	0,712	0,448	1,168	0,669	-	-	-	-
46	0,529	0,316	0,735	0,469	1,201	0,702	2,044	1,052	-	-
48	-	-	0,758	0,492	1,235	0,736	2,104	1,112	-	-
49	-	-	0,782	0,516	1,268	0,768	2,163	1,171	-	-
51	-	-	0,810	0,544	1,299	0,800	2,227	1,235	-	-
52	-	-	0,884	0,588	1,332	0,888	2,286	1,284	3,691	1,836
54	-	-	0,857	0,591	1,366	0,867	2,346	1,354	3,783	2,028
55	-	-	-	-	-	-	2,405	1,413	3,879	2,124
57	-	-	-	-	-	-	2,464	1,471	3,871	2,216
58	-	-	-	-	-	-	2,523	1,531	4,064	2,309
60	-	-	-	-	-	-	2,583	1,581	4,157	2,402
61	-	-	-	-	1,399	0,900	2,637	1,645	4,249	2,494
63	-	-	-	-	1,433	0,983	2,896	1,704	4,342	2,587
64	-	-	-	-	1,466	0,987	2,755	1,763	4,484	2,679
66	-	-	-	-	1,500	1,008	2,815	1,823	4,520	2,785
67	-	-	-	-	-	-	2,874	1,882	4,612	2,857
68	-	-	-	-	-	-	2,935	1,941	4,705	2,950
70	-	-	-	-	-	-	2,987	2,005	4,798	3,043
72	-	-	-	-	-	-	3,057	2,065	4,880	3,135
73	-	-	-	-	-	-	3,116	2,124	4,983	3,228
75	-	-	-	-	-	-	3,175	2,183	5,078	3,323

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника№ ИЗМ.
№ ИЗВ.
1972
7284

ОСТ 1 11383-74 Стр. 6

ОСТ 1 11384-74

Продолжение табл.3

L , мм	d , мм									
	4		5		6		8		10	
	Масса 100 шт., кг									
L , мм	С хвостовиком	Без хвостовика	С хвостовиком	Без хвостовика	С хвостовиком	Без хвостовика	С хвостовиком	Без хвостовика	С хвостовиком	Без хвостовика
76	-	-	-	-	-	-	-	-	5,171	3,418
78	-	-	-	-	-	-	-	-	5,263	3,508
79	-	-	-	-	-	-	-	-	5,356	3,601
81	-	-	-	-	-	-	3,361	2,242	5,448	3,693
82	-	-	-	-	-	-	3,420	2,302	5,541	3,786
84	-	-	-	-	-	-	3,533	2,381	5,623	3,878
91	-	-	-	-	-	-	3,931	2,415	6,029	3,974
98	-	-	-	-	-	-	4,044	2,475	6,121	4,066
94	-	-	-	-	-	-	-	-	6,214	4,159
100	-	-	-	-	-	-	-	-	6,657	4,252
102	-	-	-	-	-	-	-	-	6,750	4,344
108	-	-	-	-	-	-	-	-	6,844	4,437
109	-	-	-	-	-	-	-	-	7,150	4,529
111	-	-	-	-	-	-	-	-	7,310	4,625
112	-	-	-	-	-	-	-	-	7,491	4,717
115	-	-	-	-	-	-	-	-	7,592	4,810

Примечание. Для определения массы стержней, изготовленных из титанового сплава, значение массы, указанное в таблице, должно быть умножено на коэффициент 0,6.

8. Коды ОКП стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия – по ОСТ 1 30045-83.

П р и м ер наименования и обозначения стержня болт-заклепки с плоско-скругленной головкой, с полем допуска диаметра r_6 , диаметром $d = 6$ мм и длиной $L = 48$ мм, из стали, пассивированного:

Стержень 6-48-Хим.Пас-ОСТ 1 11383-74*

То же, из титанового сплава, анодированного:

Стержень 6-48-Ан.Окс-ОСТ 1 11384-74*

* Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.85, наименование и обозначение стержней болт-заклепок по типу: "Стержень 6-48-ОСТ 1 11383-74", "Стержень 6-48-ОСТ 1 11384-74".

№ изм.	1
№ изм.	7284 8572

Инв. № дубликата	1976
Инв. № подлинника	

ОСТ 1 11383-74, ОСТ 1 11384-74 Стр. 7

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП СТЕРЖНЕЙ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК

Таблица 1

Обозначение стандарта	Код ОКП			КЧ
	XX	XXXX	X	
ОСТ 1 11383-74	75	9824	1	По табл. 2
ОСТ 1 11384-74	75	9824	2	Колонка 1 Колонка 2

Таблица 2

L	d											
	4		5		6		8		10			
	XXX	КЧ										
		1	2		1	2		1	2		1	2
27	001	08	04									
28	002	07	03									
30	003	06	02									
31	004	05	01									
33	005	04	00	018	10	06	038	06	02			
34	006	03	10	019	09	05	039	05	01			
36	007	02	09	020	05	01	040	01	08			
37	008	01	08	021	04	00	041	00	07			
39	009	00	07	022	08	10	042	10	06			
40	010	07	03	023	02	09	043	09	05			
42	011	06	02	024	01	08	044	08	04			
43	012	05	01	025	00	07	045	07	03			
45	013	04	00	026	10	06	046	06	02			
46	014	03	10	027	09	05	047	05	01	060	08	04
48				028	08	04	048	04	00	061	07	03
49				029	07	03	049	03	10	062	06	02
51				030	03	10	050	10	06	063	06	01
52				031	02	08	051	09	05	064	04	00
54				032	01	08	052	08	04	065	03	10
55										066	02	09
57										067	01	08
58										068	00	07
60										069	10	06
61										070	06	094
63										071	05	01
										072	06	04
										073	07	03

(2) Нов. Изв. № 9572

№ изм.	Изв.
№ изм.	9572

Нов. № Аддонала	1976
Нов. № подлинника	

OCT I 11383-74, OCT I 11384-74 Стр. 8

Продолжение табл. 2

L	d														
	4			5			6			8			10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
64							065	06	01	072	04	00	097	06	02
66							066	04	00	073	03	10	098	05	01
67										074	02	08	099	04	00
69										075	01	08	100	06	02
70										076	00	07	101	05	01
72										077	10	06	102	04	00
73										078	09	06	103	03	10
75										079	08	04	104	02	09
76													105	01	08
78													106	00	07
79													107	10	06
81										088	01	08	108	09	05
82										084	00	07	109	08	04
84										085	10	06	110	04	00
91										086	09	05	115	10	08
93										087	08	04	116	09	05
94													117	08	04
100													121	01	08
102													122	00	07
103													123	10	06
109													124	09	05
111													125	08	04
112													126	07	03
115													127	06	02

№ Альбома	Нов. № 8572
№ Годинника	

№ Альбома	1976
№ Годинника	

ОCT 1 11383-74, OCT 1 11384-74 Стр. 9

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1	2,3,4, 6,7	-	5,8	7284			01.01.78
2	1,6,7	2,3,4	7,8,9	-	9672	Анисонов Энг	10.05.87 23.06.89	01.01.86 01.01.90
3	1,2	-	-	-	9807			

(2) Нов. Изв. № 9672