

| | | |
|----------|------|------|
| No. 438. | 4 | 5 |
| No. 438. | 8572 | 9807 |

УДК 621.884:629.7

Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**СТЕРЖНИ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$**
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА $h\ 10$

Конструкция и размеры

OKN 75 9324

OCT 1 11385-74
OCT 1 11386-74

На 9 страницах

Введен впервые

Проверен в 1989 г.

Подлежит проверке в 1999 г.

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 22 июля 1974 г.

M- 087-16

Срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандартов преследуется по закону.

1. Конструкция и размеры стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Размеры h_8 и D_k - по ОСТ 1 30045-83, раздел 3.

| | |
|------------------|------|
| Ниц. № Аубланата | |
| Ниц. № поданика | 1977 |

6,3 ✓(✓)

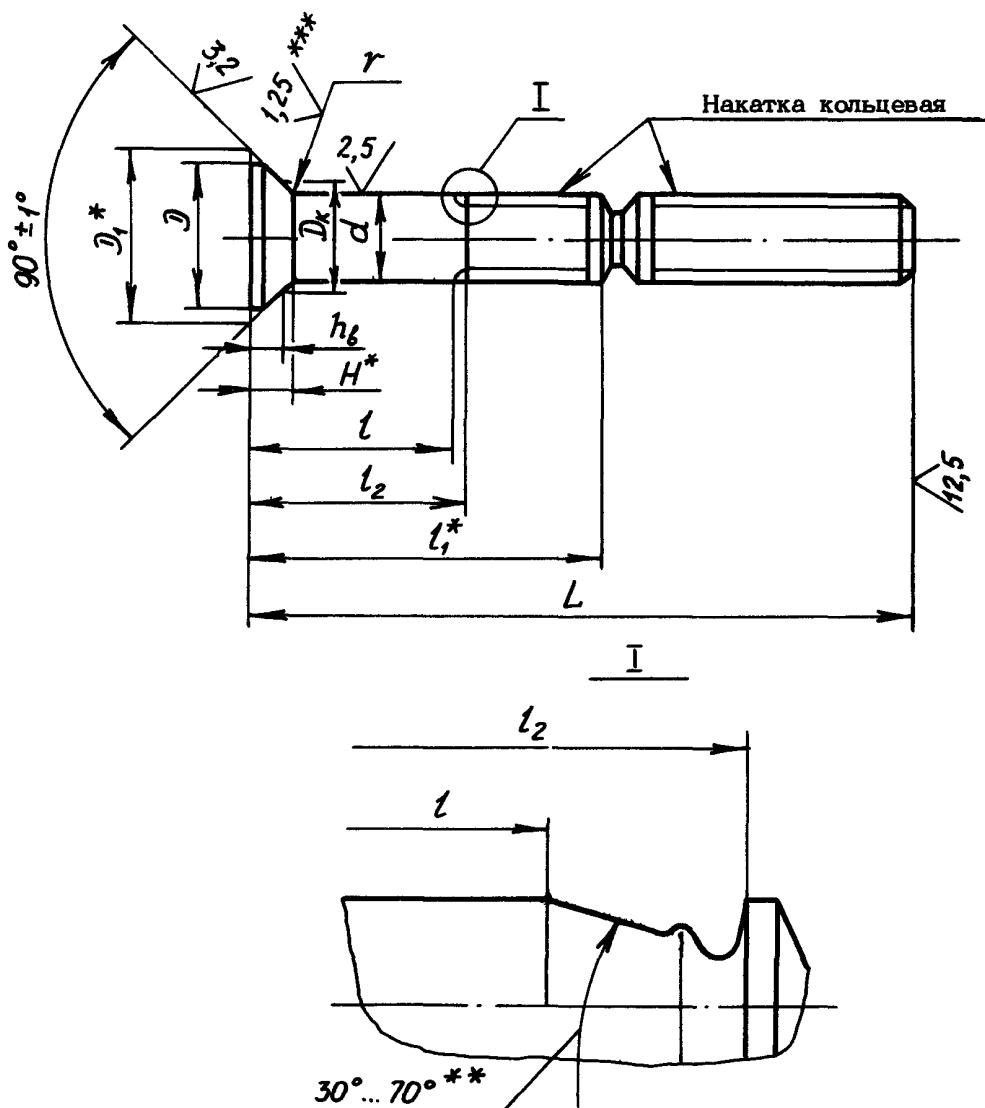


Таблица 1

| d Пред. откл. по $\text{h}10$ | D min | D_1 | H | r | |
|--|--------------|-------|-----|----------------|--------------------|
| | | | | Сталь | Титановый сплав |
| | | | | Пред. откл. | -0,2 |
| 4 | 6,8 | 7,6 | 1,8 | 0,4 | 0,5 |
| 5 | 8,6 | 9,4 | 2,2 | 0,5 | |
| 6 | 10,4 | 11,2 | 2,8 | 0,7 | 0,7 |
| 8 | 13,8 | 14,8 | 3,4 | | |
| 10 | 17,4 | 18,4 | 4,2 | 0,8 | 0,9 |

* Размеры для справок.

** Размер обеспеч. инстр.

*** Для стержней из титанового сплава -

1,25 ✓

④ Зам. Изв. № 9572

Таблица 2

| L | | d | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------------|--------------|----------------------|----------|-----------------------|-----------------------|--------------------|----------|----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|----------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------|----------|----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|----------|-----------------------|-----------------------|------|---|---|
| | | 4 | | | | | | 5 | | | | | | 6 | | | | | | 8 | | | | | | 10 | | | |
| Номин. | Пред. откл. | Применимость | | <i>t</i> | <i>t</i> ₁ | <i>t</i> ₂ | Применимость | | <i>t</i> | <i>t</i> ₁ | <i>t</i> ₂ | Применимость | | <i>t</i> | <i>t</i> ₁ | <i>t</i> ₂ | Применимость | | <i>t</i> | <i>t</i> ₁ | <i>t</i> ₂ | Применимость | | <i>t</i> | <i>t</i> ₁ | <i>t</i> ₂ | | | |
| | | Из стали | Из титанового сплава | | | | Пред. откл. по h14 | Из стали | Из титанового сплава | | Пред. откл. по h14 | Из стали | Из титанового сплава | Пред. откл. по h14 | Из стали | Из титанового сплава | Пред. откл. по h14 | Из стали | Из титанового сплава | Пред. откл. по h14 | Из стали | Из титанового сплава | Пред. откл. по h14 | Из стали | Из титанового сплава | Пред. откл. по h14 | | | |
| 28 | $\pm 0,5$ | | | 3,0 | 8,2 | 4,2 | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 30 | | | | 4,5 | 10,7 | 5,7 | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 31 | | | | 6,0 | 12,2 | 7,2 | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 33 | | | | 7,5 | 13,7 | 8,7 | | | | 3,0 | 11,2 | 4,5 | | | - | - | - | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 34 | | | | 9,0 | 15,2 | 10,2 | | | | 4,5 | 12,7 | 6,0 | | | 4,5 | 13,6 | 6,4 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 36 | | | | 10,5 | 16,7 | 11,7 | | | | 6,0 | 14,2 | 7,5 | | | 6,0 | 15,1 | 7,9 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 37 | | | | 12,0 | 18,2 | 13,2 | | | | 7,5 | 15,7 | 9,0 | | | 7,5 | 16,6 | 9,4 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 39 | | | | 13,5 | 19,7 | 14,7 | | | | 9,0 | 17,2 | 10,5 | | | 9,0 | 18,1 | 10,9 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | | | | 15,0 | 21,2 | 16,2 | | | | 10,5 | 18,7 | 12,0 | | | 10,5 | 19,6 | 12,4 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 42 | | | | 16,5 | 22,7 | 17,7 | | | | 12,0 | 20,2 | 13,5 | | | 12,0 | 21,1 | 13,9 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 43 | | | | 18,0 | 24,2 | 19,2 | | | | 13,5 | 21,7 | 15,0 | | | 13,5 | 22,6 | 15,4 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 45 | | | | 19,5 | 25,7 | 20,7 | | | | 15,0 | 23,2 | 16,5 | | | 15,0 | 24,1 | 16,9 | | | 4,5 | 16,9 | 7,0 | | | - | - | - | - | - |
| 46 | | | | 21,0 | 27,2 | 22,2 | | | | 16,5 | 24,7 | 18,0 | | | 16,5 | 25,6 | 18,4 | | | 6,0 | 18,4 | 8,5 | | | - | - | - | - | - |
| 48 | $\pm 0,8$ | | | 22,5 | 28,7 | 23,7 | | | | 18,0 | 26,2 | 19,5 | | | 18,0 | 27,1 | 19,9 | | | 7,5 | 19,9 | 10,0 | | | - | - | - | - | - |
| 49 | | | | 24,0 | 30,2 | 25,2 | | | | 19,5 | 27,7 | 21,0 | | | 19,5 | 28,6 | 21,4 | | | 9,0 | 21,4 | 11,5 | | | - | - | - | - | - |
| 51 | | | | - | - | - | | | | 21,0 | 29,2 | 22,5 | | | 21,0 | 30,1 | 22,9 | | | 10,5 | 22,9 | 13,0 | | | 6,0 | 20,1 | 9,0 | | |
| 52 | | | | - | - | - | | | | 22,5 | 30,7 | 24,0 | | | 22,5 | 31,6 | 24,4 | | | 12,0 | 24,4 | 14,5 | | | 7,5 | 21,8 | 10,5 | | |
| 54 | | | | - | - | - | | | | 24,0 | 32,2 | 25,5 | | | 24,0 | 33,1 | 25,9 | | | 13,5 | 25,9 | 16,0 | | | 9,0 | 23,1 | 12,0 | | |
| 55 | | | | - | - | - | | | | 25,5 | 33,7 | 27,0 | | | 25,5 | 34,6 | 27,4 | | | 15,0 | 27,4 | 17,5 | | | 10,5 | 24,6 | 13,5 | | |
| 57 | | | | - | - | - | | | | 27,0 | 35,2 | 28,5 | | | 27,0 | 36,1 | 28,9 | | | 16,5 | 28,9 | 19,0 | | | 12,0 | 26,1 | 15,0 | | |
| 58 | | | | - | - | - | | | | 28,5 | 36,7 | 30,0 | | | 28,5 | 37,6 | 30,4 | | | 18,0 | 30,4 | 20,5 | | | 13,5 | 27,6 | 16,5 | | |
| 60 | | | | - | - | - | | | | 30,0 | 38,2 | 31,5 | | | 30,0 | 39,1 | 31,9 | | | 19,5 | 31,9 | 22,0 | | | 15,0 | 29,1 | 18,0 | | |
| 61 | | | | - | - | - | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | 21,0 | 33,4 | 23,5 | | | 16,5 | 30,6 | 19,5 | | |
| 63 | | | | - | - | - | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | 22,5 | 34,9 | 25,0 | | | 18,0 | 32,1 | 21,0 | | |
| 64 | | | | - | - | - | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | 24,0 | 36,4 | 26,5 | | | 19,5 | 33,6 | 22,5 | | |
| 66 | | | | - | - | - | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | 25,5 | 37,9 | 28,0 | | | 21,0 | 35,1 | 24,0 | | |
| 67 | | | | - | - | - | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | 27,0 | 39,4 | 29,5 | | | 22,5 | 36,6 | 25,5 | | |
| 69 | | | | - | - | - | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | 28,5 | 40,9 | 31,0 | | | 24,0 | 38,1 | 27,0 | | |
| 70 | | | | - | - | - | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | 30,0 | 42,4 | 32,5 | | | 25,5 | 39,6 | 28,5 | | |
| 72 | | | | - | - | - | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | 31,5 | 43,9 | 34,0 | | | 27,0 | 41,1 | 30,0 | | |
| 73 | | | | - | - | - | | | | - | - | - | | | - | - | - | | | 33,0 | 45,4 | 35,5 | | | 28,5 | 42,6 | 31,5 | | |
| 75 | | | | - | - | - | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| L | d | | | | | | | | | | | | | | | | | | mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--------|-------------|--------------|----------------------|---------------------|----------------|----------------|---------------------|----------------------|---------------------|----------------|----------------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------|----------------|----------------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------|----------------|----------------|---------------------|---------------------|------|------|------|--|--|--|--|--|--|--|
| | 4 | | | | | | 5 | | | | | | 6 | | | | | | 8 | | | | | | 10 | | | | | | | | | | | |
| | Номин. | Пред. откл. | Применимость | | t | l ₁ | t ₂ | Пред. откл. по h 14 | Применимость | | t | l ₁ | t ₂ | Пред. откл. по h 14 | Применимость | | t | l ₁ | t ₂ | Пред. откл. по h 14 | Применимость | | t | l ₁ | t ₂ | Пред. откл. по h 14 | | | | | | | | | | |
| | | | Из стали | Из титанового сплава | Пред. откл. по h 14 | l ₁ | t ₂ | Из стали | Из титанового сплава | Пред. откл. по h 14 | l ₁ | t ₂ | Пред. откл. по h 14 | Из стали | Из титанового сплава | Пред. откл. по h 14 | l ₁ | t ₂ | Пред. откл. по h 14 | Из стали | Из титанового сплава | Пред. откл. по h 14 | l ₁ | t ₂ | Пред. откл. по h 14 | | | | | | | | | | | |
| 78 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 97,5 | 49,9 | 40,0 | | | | 33,0 | 47,1 | 36,0 | | | | | | | |
| 79 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 39,0 | 51,4 | 41,5 | | | | 34,5 | 48,6 | 37,5 | | | | | | | |
| 81 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 40,5 | 52,9 | 43,0 | | | | 36,0 | 50,1 | 39,0 | | | | | | | |
| 82 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 42,0 | 54,4 | 44,5 | | | | 37,5 | 51,6 | 40,5 | | | | | | | |
| 84 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 39,0 | 53,1 | 42,0 | | | | | | | |
| 85 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 40,5 | 54,6 | 43,5 | | | | | | | |
| 87 | ±0,8 | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 42,0 | 56,1 | 45,0 | | | | | | | |
| 88 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 43,5 | 57,6 | 46,5 | | | | | | | |
| 90 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 45,0 | 59,1 | 48,0 | | | | | | | |
| 91 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 46,5 | 60,6 | 49,5 | | | | | | | |
| 93 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 48,0 | 62,1 | 51,0 | | | | | | | |
| 94 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 49,5 | 63,6 | 52,5 | | | | | | | |
| 96 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 51,0 | 65,1 | 54,0 | | | | | | | |
| 97 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 52,5 | 66,6 | 55,5 | | | | | | | |
| 99 | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 54,0 | 68,1 | 57,0 | | | | | | | |

№ изн. 4
№ изн. 8572

1877

№ изн. № дубликата
№ изн. № подлинника

2. Материал: сталь 13Х11Н2В2МФ-Ш; титановый сплав ВТ16.

3. Термическая обработка стержней:

- из стали - $\sigma_b = 883 \dots 1090$ МПа ($80 \dots 105$ кгс/мм²);- из титанового сплава - $\sigma_b = 1090 \dots 1177$ МПа ($105 \dots 120$ кгс/мм²).

4. Накатка кольцевая стержней из стали - по ОСТ 1 00120-74, из титанового сплава - по ОСТ 1 30055-84.

5. Поверхность радиуса r стержней из титанового сплава обкатать после термической обработки.

6. Покрытие стержней:

- из стали - Хим.Пес;

- из титанового сплава - Аи.Окс 2-3.

7. Масса стержней из стали должна соответствовать указанной в табл. 3.

ОСТ 1 11385-74 Стр. 5

ОСТ 1 11386-74

Таблица 3

| L, мм | d , мм | | | | | | | | | |
|----------|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|
| | 4 | | 5 | | 6 | | 8 | | 10 | |
| | Масса 100 шт., кг | | | | | | | | | |
| | С хвос- товиком | Без хвос- товика |
| 28 | 0,290 | 0,103 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 30 | 0,305 | 0,118 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 31 | 0,320 | 0,133 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 33 | 0,335 | 0,148 | 0,462 | 0,196 | - | - | - | - | - | - |
| 34 | 0,350 | 0,163 | 0,486 | 0,220 | 0,821 | 0,322 | - | - | - | - |
| 36 | 0,365 | 0,178 | 0,508 | 0,242 | 0,854 | 0,355 | - | - | - | - |
| 37 | 0,380 | 0,193 | 0,532 | 0,266 | 0,887 | 0,388 | - | - | - | - |
| 39 | 0,395 | 0,208 | 0,555 | 0,289 | 0,921 | 0,422 | - | - | - | - |
| 40 | 0,409 | 0,222 | 0,574 | 0,308 | 0,952 | 0,453 | - | - | - | - |
| 42 | 0,423 | 0,237 | 0,597 | 0,331 | 0,984 | 0,486 | - | - | - | - |
| 43 | 0,438 | 0,252 | 0,620 | 0,354 | 1,019 | 0,520 | - | - | - | - |
| 45 | 0,453 | 0,267 | 0,643 | 0,377 | 1,052 | 0,553 | 1,696 | 0,704 | - | - |
| 46 | 0,467 | 0,281 | 0,666 | 0,400 | 1,085 | 0,586 | 1,755 | 0,763 | - | - |
| 48 | 0,482 | 0,296 | 0,689 | 0,423 | 1,119 | 0,620 | 1,815 | 0,823 | - | - |
| 49 | 0,496 | 0,310 | 0,713 | 0,447 | 1,152 | 0,653 | 1,874 | 0,882 | - | - |
| 51 | - | - | 0,741 | 0,475 | 1,183 | 0,684 | 1,938 | 0,946 | 3,048 | 1,293 |
| 52 | - | - | 0,765 | 0,499 | 1,216 | 0,717 | 1,997 | 1,005 | 3,141 | 1,386 |
| 54 | - | - | 0,788 | 0,522 | 1,250 | 0,751 | 2,057 | 1,065 | 3,233 | 1,478 |
| 55 | - | - | 0,811 | 0,545 | 1,283 | 0,784 | 2,116 | 1,124 | 3,329 | 1,574 |
| 57 | - | - | 0,834 | 0,568 | 1,316 | 0,817 | 2,175 | 1,183 | 3,421 | 1,666 |
| 58 | - | - | 0,849 | 0,583 | 1,350 | 0,851 | 2,234 | 1,242 | 3,514 | 1,759 |
| 60 | - | - | 0,876 | 0,610 | 1,391 | 0,892 | 2,294 | 1,302 | 3,607 | 1,852 |
| 61 | - | - | - | - | - | - | 2,348 | 1,356 | 3,699 | 1,944 |
| 63 | - | - | - | - | - | - | 2,407 | 1,415 | 3,792 | 2,037 |
| 64 | - | - | - | - | - | - | 2,466 | 1,474 | 3,884 | 2,129 |
| 66 | - | - | - | - | - | - | 2,526 | 1,534 | 3,970 | 2,215 |
| 67 | - | - | - | - | - | - | 2,585 | 1,593 | 4,062 | 2,307 |
| 69 | - | - | - | - | - | - | 2,644 | 1,652 | 4,155 | 2,400 |
| 70 | - | - | - | - | - | - | 2,708 | 1,716 | 4,248 | 2,493 |
| 72 | - | - | - | - | - | - | 2,768 | 1,776 | 4,340 | 2,585 |
| 73 | - | - | - | - | - | - | 2,827 | 1,835 | 4,433 | 2,678 |
| 75 | - | - | - | - | - | - | 2,886 | 1,894 | 4,528 | 2,773 |
| 76 | - | - | - | - | - | - | 2,945 | 1,953 | 4,621 | 2,866 |

ОСТ 1 11385-74 Стр. 6

ОСТ 1 11386-74

Продолжение табл.3

| <i>L</i> , мм | <i>d</i> , мм | | | | | | | | | |
|------------------|-------------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|
| | 4 | | 5 | | 6 | | 8 | | 10 | |
| | Масса 100 шт., кг | | | | | | | | | |
| | С хвостовиком | Без хвостовика | С хвостовиком | Без хвостовика | С хвостовиком | Без хвостовика | С хвостовиком | Без хвостовика | С хвостовиком | Без хвостовика |
| 78 | - | - | - | - | - | - | 3,005 | 2,013 | 4,713 | 2,958 |
| 79 | - | - | - | - | - | - | 3,064 | 2,072 | 4,806 | 3,051 |
| 81 | - | - | - | - | - | - | 3,118 | 2,126 | 4,898 | 3,143 |
| 82 | - | - | - | - | - | - | 3,179 | 2,187 | 4,991 | 3,236 |
| 84 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,083 | 3,328 |
| 85 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,179 | 3,424 |
| 87 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,271 | 3,516 |
| 88 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,364 | 3,609 |
| 90 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,457 | 3,702 |
| 91 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,549 | 3,794 |
| 93 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,642 | 3,887 |
| 94 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,734 | 3,979 |
| 96 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,830 | 4,075 |
| 97 | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,922 | 4,167 |
| 99 | - | - | - | - | - | - | - | - | 6,015 | 4,260 |
| № изм. | 2 | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 |
| № изм. | 7285 | 9572 | 7285 | 9572 | 7285 | 9572 | 7285 | 9572 | 7285 | 9572 |

Примечание. Для определения массы стержней, изготовленных из титанового сплава, значение массы, указанное в таблице, должно быть умножено на коэффициент 0,6.

8. Коды ОКП стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 30045-83.

Пример наименования и обозначения стержня болт-заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$, с полем допуска диаметра $h\ 10$, диаметром $d = 6$ мм и длиной $L = 48$ мм, из стали, пассивированного:

Стержень 6-48-Хим.Пас-ОСТ 1 11385-74*

То же, из титанового сплава, анодированного:

Стержень 6-48-Ан.Окс-ОСТ 1 11386-74*

* Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.85, наименование и обозначение стержней болт-заклепок по типу: "Стержень 6-48-ОСТ 1 11385-74", "Стержень 6-48-ОСТ 1 11386-74".

OCT 1 11385-74, OCT 1 11386-74 Стр. 7

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП СТЕРЖНЕЙ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК

Таблица 1

| Обозначение стандарта | Код ОКП | | | | КЧ |
|-----------------------|---------|------|---|-----|------------------------|
| | XX | XXXX | X | XXX | |
| OCT 1 11385-74 | 75 | 9324 | 3 | | По табл. 2 |
| OCT 1 11386-74 | 75 | 9324 | 4 | | Колонка 1 Колонка 2 |

Таблица 2

| L | d | | | | | | | | | | |
|----|-----|----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|
| | 4 | | 5 | | 6 | | 8 | | 10 | | |
| | XXX | KЧ | XXX | KЧ | XXX | KЧ | XXX | KЧ | XXX | KЧ | |
| 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| 28 | 001 | 00 | 07 | | | | | | | | |
| 30 | 002 | 10 | 06 | | | | | | | | |
| 31 | 003 | 09 | 05 | | | | | | | | |
| 33 | 004 | 08 | 04 | 016 | 04 | 00 | | | | | |
| 34 | 005 | 07 | 03 | 017 | 03 | 10 | 035 | 01 | 08 | | |
| 36 | 006 | 06 | 02 | 018 | 02 | 09 | 036 | 00 | 07 | | |
| 37 | 007 | 05 | 01 | 019 | 01 | 08 | 037 | 10 | 06 | | |
| 39 | 008 | 04 | 00 | 020 | 08 | 04 | 038 | 09 | 05 | | |
| 40 | 009 | 03 | 10 | 021 | 07 | 03 | 039 | 08 | 04 | | |
| 42 | 010 | 10 | 06 | 022 | 06 | 02 | 040 | 04 | 00 | | |
| 43 | 011 | 09 | 05 | 023 | 05 | 01 | 041 | 03 | 10 | | |
| 45 | 012 | 08 | 04 | 024 | 04 | 00 | 042 | 02 | 09 | 053 | 10 |
| 46 | 013 | 07 | 03 | 025 | 03 | 10 | 043 | 01 | 08 | 054 | 09 |
| 48 | 014 | 06 | 02 | 026 | 02 | 09 | 044 | 00 | 07 | 055 | 08 |
| 49 | 015 | 05 | 01 | 027 | 01 | 08 | 045 | 10 | 06 | 056 | 07 |
| 51 | | | | 028 | 00 | 07 | 046 | 09 | 05 | 057 | 06 |
| 52 | | | | 029 | 10 | 06 | 047 | 08 | 04 | 058 | 05 |
| 54 | | | | 030 | 06 | 02 | 048 | 07 | 03 | 059 | 04 |
| 55 | | | | 031 | 05 | 01 | 049 | 06 | 02 | 060 | 00 |
| 57 | | | | 032 | 04 | 00 | 050 | 02 | 09 | 061 | 10 |
| 58 | | | | 033 | 03 | 10 | 051 | 01 | 08 | 062 | 09 |
| 60 | | | | 034 | 02 | 09 | 052 | 00 | 07 | 063 | 08 |
| 61 | | | | | | | | | | 064 | 07 |
| | | | | | | | | | | 03 | 086 |
| | | | | | | | | | | 01 | 08 |

| | |
|-------------|------|
| Нов. Изв. № | 8672 |
| Нов. Изв. № | 1877 |

| | |
|-------------|------|
| Нов. Изв. № | 8672 |
| Нов. Изв. № | 1877 |

Продолжение табл. 2

| L | <i>d</i> | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|----|----|-----|----|----|
| | 4 | | | 5 | | | 6 | | | 8 | | | 10 | | |
| | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | |
| | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 |
| 63 | | | | | | | | | | 065 | 06 | 02 | 087 | 00 | 07 |
| 64 | | | | | | | | | | 066 | 05 | 01 | 088 | 10 | 06 |
| 66 | | | | | | | | | | 067 | 04 | 00 | 089 | 09 | 05 |
| 67 | | | | | | | | | | 068 | 03 | 10 | 090 | 05 | 01 |
| 69 | | | | | | | | | | 069 | 02 | 09 | 091 | 04 | 00 |
| 70 | | | | | | | | | | 070 | 09 | 05 | 092 | 03 | 10 |
| 72 | | | | | | | | | | 071 | 08 | 04 | 093 | 02 | 09 |
| 73 | | | | | | | | | | 072 | 07 | 03 | 094 | 01 | 08 |
| 75 | | | | | | | | | | 073 | 06 | 02 | 095 | 00 | 07 |
| 76 | | | | | | | | | | 074 | 05 | 01 | 096 | 10 | 06 |
| 78 | | | | | | | | | | 075 | 04 | 00 | 097 | 09 | 05 |
| 79 | | | | | | | | | | 076 | 03 | 10 | 098 | 08 | 04 |
| 81 | | | | | | | | | | 077 | 02 | 09 | 099 | 07 | 03 |
| 82 | | | | | | | | | | 078 | 01 | 08 | 100 | 09 | 05 |
| 84 | | | | | | | | | | | | | 101 | 08 | 04 |
| 85 | | | | | | | | | | | | | 102 | 07 | 03 |
| 87 | | | | | | | | | | | | | 103 | 06 | 02 |
| 88 | | | | | | | | | | | | | 104 | 05 | 01 |
| 90 | | | | | | | | | | | | | 105 | 04 | 00 |
| 91 | | | | | | | | | | | | | 106 | 03 | 10 |
| 93 | | | | | | | | | | | | | 107 | 02 | 09 |
| 94 | | | | | | | | | | | | | 108 | 01 | 08 |
| 96 | | | | | | | | | | | | | 109 | 00 | 07 |
| 97 | | | | | | | | | | | | | 110 | 07 | 03 |
| 99 | | | | | | | | | | | | | 111 | 06 | 02 |

| | |
|--------|------|
| № ИЭМ. | Нов. |
| № ИЭМ. | 8572 |

1977

| |
|-----------------|
| Нов. № Альбома |
| Нов. № подшивки |

OCT 1 11385-74, OCT 1 11386-74 Стр. 9

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменений |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Акту- лиро- ванных | | | | |
| 1 | 2 | - | - | - | 6810 | | | 01.07.77 |
| 2 | 2,3,4,6 | - | - | - | 7285 | | | 01.01.79 |
| 3 | 2 | - | - | - | 7509 | | | 01.07.79 |
| 4 | 1,6 | 2,3,4 | 7,8,9 | - | 9572 | Аничков Иван | 10.05.89 23.06.89 | 01.01.85 |
| 5 | 1,2 | - | - | - | 9807 | | | 01.01.90 |