

№ 100.	2	4	5	
№ 101.	7285	8572	9807	

УДК 621.884:629.7

Группа Г34

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

СТЕРЖНИ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК  
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  $\angle 90^\circ$   
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА p 6

ОСТ 1 11387-74  
ОСТ 1 11388-74

На 9 страницах

Введен впервые

## Конструкция и размеры

ОКП 75 9324

Проверен в 1989 г.

Подлежит проверке в 1999 г.

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 22 июля 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Размеры  $h_6$  и  $D_K$  - по ОСТ 1 30045-83, раздел 3.

Но. № Абзацата	
Но. № подшивки	1978

6,3 ✓ (✓)

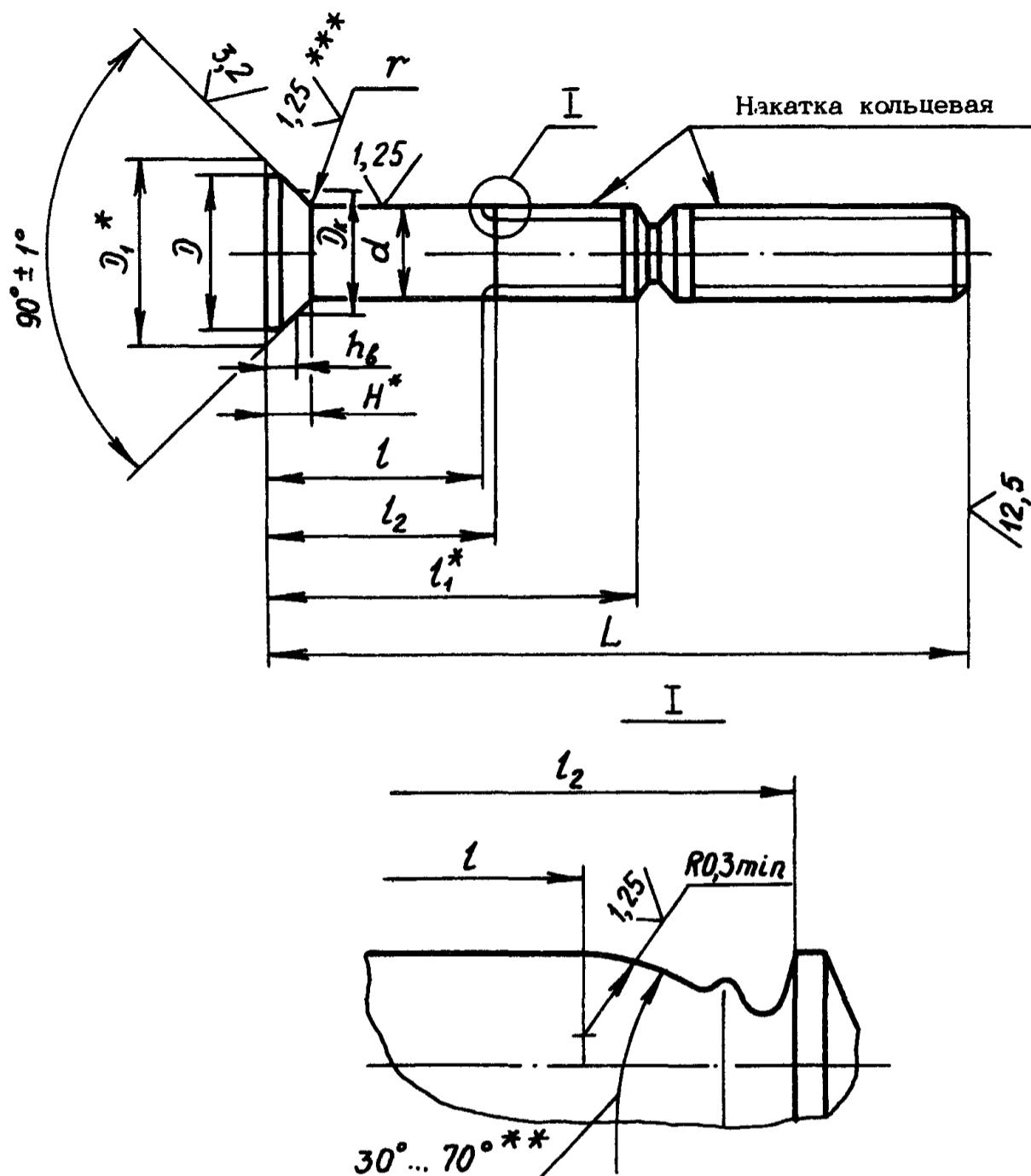


Таблица 1

$d$ Пред. откл. по рб	$\vartheta$ min	$D_1$	$H$	$r$	
				Сталь	Титановый сплав
				Пред. откл.	
				-0,2	-0,3
4	6,8	7,6	1,8	0,4	0,5
5	8,6	9,4	2,2	0,5	0,7
6	10,4	11,2	2,6	0,7	
8	13,8	14,8	3,4	0,9	
10	17,4	18,4	4,2	0,8	

\* Размеры для справок.

\*\* Размер обеспеч. инстр.

\*\*\* Для стержней из титанового сплава - 1,25 ✓ .

(4) Зам. Изв. № 9572

№ дубликата	4	5
№ изл.	9572	8807
№ изл.		

1978

Изл. № 20000000000000000000000000000000

Таблица 2

L	d																										
	4					5					6					8					10						
	Номин.	Пред. откл.	Применимость		t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Применимость		t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Применимость		t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Применимость		t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Применимость				
			Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>
	28	$\pm 0,5$			3,0	9,2	4,2			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-
	30				4,5	10,7	5,7			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-
	31				6,0	12,2	7,2			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-
	33				7,5	13,7	8,7			3,0	11,2	4,5			-	-	-			-	-	-			-	-	-
	34				9,0	15,2	10,2			4,5	12,7	6,0			4,5	13,8	6,4			-	-	-			-	-	-
	36				10,5	16,7	11,7			6,0	14,2	7,5			6,0	15,1	7,9			-	-	-			-	-	-
	37				12,0	18,2	13,2			7,5	15,7	9,0			7,5	16,8	9,4			-	-	-			-	-	-
	39				13,5	19,7	14,7			8,0	17,2	10,5			9,0	18,1	10,9			-	-	-			-	-	-
	40				15,0	21,2	16,2			10,5	18,7	12,0			10,5	19,8	12,4			-	-	-			-	-	-
	42				16,5	22,7	17,7			12,0	20,2	13,5			12,0	21,1	13,9			-	-	-			-	-	-
	43				18,0	24,2	19,2			13,5	21,7	15,0			13,5	22,6	15,4			-	-	-			-	-	-
	45				19,5	25,7	20,7			15,0	23,2	16,5			15,0	24,1	16,9			-	-	-			-	-	-
	46				21,0	27,2	22,2			16,5	24,7	18,0			16,5	25,6	18,4			6,0	18,4	8,5			-	-	-
	48				-	-	-			18,0	26,2	19,5			18,0	27,1	19,9			7,5	19,9	10,0			-	-	-
	49				-	-	-			19,5	27,7	21,0			19,5	28,6	21,4			9,0	21,4	11,5			-	-	-
4	51	$\pm 0,8$			-	-	-			21,0	28,2	22,5			21,0	30,1	22,9			10,5	22,9	13,0			-	-	-
	52				-	-	-			22,5	30,7	24,0			22,5	31,6	24,4			12,0	24,4	14,5			7,5	21,8	10,5
	54				-	-	-			24,0	32,2	25,5			24,0	33,1	25,9			13,5	25,9	16,0			9,0	23,1	12,0
	55				-	-	-			-	-	-			-	-	-			15,0	27,4	17,5			10,5	24,6	13,5
	57				-	-	-			-	-	-			-	-	-			16,5	28,9	19,0			12,0	26,1	15,0
	58				-	-	-			-	-	-			-	-	-			18,0	30,4	20,5			13,5	27,6	16,5
	60				-	-	-			-	-	-			-	-	-			19,5	31,9	22,0			15,0	29,1	18,0
	61				-	-	-			-	-	-			25,5	34,6	27,4			21,0	33,4	23,5			18,5	30,6	19,5
	63				-	-	-			-	-	-			27,0	36,1	28,9			22,5	34,9	25,0			18,0	32,1	21,0
	64				-	-	-			-	-	-			28,5	37,6	30,4			24,0	36,4	26,5			18,5	33,6	22,5
	66				-	-	-			-	-	-			30,0	39,1	31,9			25,5	37,9	28,0			21,0	35,1	24,0
	67				-	-	-			-	-	-			-	-	-			27,0	39,4	29,5			22,5	36,6	25,5
	69				-	-	-			-	-	-			-	-	-			28,5	40,9	31,0			24,0	38,1	27,0
	70				-	-	-			-	-	-			-	-	-			30,0	42,4	32,5			25,5	39,6	28,5
	72				-	-	-			-	-	-			-	-	-			31,5	43,9	34,0			27,0	41,1	30,0
	73				-	-	-			-	-	-			-	-	-			33,0	45,4	35,5			28,5	42,6	31,5
	75				-	-	-			-	-	-			-	-	-			34,5	46,9	37,0			30,0	44,1	33,0
	76				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			31,5	45,6	34,5

(4) Зам. Изв. № 8572

мм

Номин.	Пред. откл.	L		d						d						10					
		4			5			6			8			10			10				
		Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14	Из стали	Из тита- нового сплава	Пред. откл. по h14		
78	$\pm 0,8$	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,0	47,1	36,0		
79		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34,5	48,6	37,5		
81		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36,0	50,1	39,0			
82		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,5	51,6	40,5			
84		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39,0	53,1	42,0			
91		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,5	54,6	43,5			
93		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,0	56,1	45,0			
94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43,5	57,6	46,5		
100		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45,0	59,1	48,0		
102		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46,5	60,6	49,5		
103		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48,0	62,1	51,0		
109		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49,5	63,6	52,5		
111		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51,0	65,1	54,0		
112		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52,5	66,6	55,5		
115		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54,0	68,1	57,0		

1

№ изм.  
№ изв.

1973

№ Аудитора  
№ Годописка

2. Материал: сталь 19Х11Н2В2МФ-Ш; титановый сплав ВТ16.

3. Термическая обработка стержней:

- из стали -  $\sigma_b = 883 \dots 1030$  МПа ( $80 \dots 105$  кгс/мм $^2$ );- из титанового сплава -  $\sigma_b = 1030 \dots 1177$  МПа ( $105 \dots 120$  кгс/мм $^2$ ).

4. Накатка кольцевая стержней из стали - по ОСТ 1 00120-74, из титанового сплава - по ОСТ 1 30053-84.

5. Поверхность радиуса  $r$  стержней из титанового сплава обкатать после термической обработки.

6. Покрытие стержней:

- из стали - Хим.Пас;
- из титанового сплава - Аи.Окс 2-3.

7. Масса стержней из стали должна соответствовать указанной в табл. 3.

ОCT 1 11387-74 Стр. 5  
ОCT 1 11388-74

Таблица 3

L, мм	$d$ , мм								
	4		5		6		8		10
	С хвостовиком	Без хвостовика	С хвостовиком						
28	0,303	0,103	-	-	-	-	-	-	-
30	0,318	0,118	-	-	-	-	-	-	-
31	0,333	0,133	-	-	-	-	-	-	-
33	0,410	0,148	0,462	0,196	-	-	-	-	-
34	0,425	0,163	0,486	0,220	0,821	0,322	-	-	-
36	0,440	0,178	0,508	0,242	0,854	0,355	-	-	-
37	0,455	0,193	0,532	0,268	0,887	0,388	-	-	-
39	0,470	0,208	0,555	0,289	0,921	0,422	-	-	-
40	0,484	0,222	0,574	0,308	0,952	0,453	-	-	-
42	0,497	0,237	0,597	0,331	0,984	0,486	-	-	-
43	0,512	0,252	0,620	0,354	1,019	0,520	-	-	-
45	0,592	0,287	0,643	0,377	1,052	0,553	-	-	-
46	0,806	0,281	0,666	0,400	1,085	0,586	1,755	0,763	-
48	-	-	0,691	0,423	1,118	0,620	1,815	0,823	-
49	-	-	0,713	0,447	1,152	0,653	1,874	0,882	-
51	-	-	0,741	0,475	1,183	0,684	1,938	0,946	3,048
52	-	-	0,765	0,499	1,216	0,717	1,998	1,005	3,141
54	-	-	0,788	0,522	1,250	0,751	2,057	1,065	3,233
55	-	-	-	-	-	-	2,116	1,124	3,329
57	-	-	-	-	-	-	2,175	1,183	3,421
58	-	-	-	-	-	-	2,234	1,242	3,514
60	-	-	-	-	-	-	2,294	1,302	3,607
61	-	-	-	-	1,426	0,784	2,348	1,356	3,699
63	-	-	-	-	1,446	0,817	2,407	1,415	3,792
64	-	-	-	-	1,481	0,851	2,466	1,474	3,884
66	-	-	-	-	1,520	0,892	2,526	1,534	3,970
67	-	-	-	-	-	-	2,585	1,583	4,062
69	-	-	-	-	-	-	2,644	1,652	4,155
70	-	-	-	-	-	-	2,708	1,716	4,248
72	-	-	-	-	-	-	2,768	1,776	4,340
73	-	-	-	-	-	-	2,828	1,835	4,433
75	-	-	-	-	-	-	2,886	1,894	4,528
76	-	-	-	-	-	-	-	-	4,648
									2,866

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

1978

№ изм.  
2

№ изм.  
7285

9572

OCT 1 11387-74 Стр. 6OCT 1 11388-74

Продолжение табл.3

L, мм	$d$ , мм									
	4		5		6		8		10	
	Масса 100 шт., кг									
	С хво- стовиком	Без хво- стовика								
78	-	-	-	-	-	-	-	-	4,768	2,958
79	-	-	-	-	-	-	-	-	4,889	3,051
81	-	-	-	-	-	-	3,179	1,953	4,898	3,143
82	-	-	-	-	-	-	3,243	2,013	4,991	3,296
84	-	-	-	-	-	-	3,304	2,072	5,083	3,328
91	-	-	-	-	-	-	3,784	2,126	5,471	3,424
93	-	-	-	-	-	-	3,809	2,187	5,571	3,518
94	-	-	-	-	-	-	-	-	5,621	3,609
100	-	-	-	-	-	-	-	-	6,109	3,702
102	-	-	-	-	-	-	-	-	6,202	3,794
103	-	-	-	-	-	-	-	-	6,282	3,887
109	-	-	-	-	-	-	-	-	7,179	3,979
111	-	-	-	-	-	-	-	-	7,320	4,075
112	-	-	-	-	-	-	-	-	7,387	4,167
115	-	-	-	-	-	-	-	-	7,556	4,260

Примечание. Для определения массы стержней, изготовленных из титанового сплава, значение массы, указанное в таблице, должно быть умножено на коэффициент 0,6.

8. Коды ОКП стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 90045-83.

П р и м е р наименования и обозначения стержня болт-заклепки с потайной головкой  $\angle 90^\circ$ , с полем допуска диаметра  $pb$ , диаметром  $d = 6$  мм и длиной  $L = 48$  мм, из стали, пассивированного:

Стержень 6-48-Хим.Пас-ОСТ 1 11387-74\*

То же, из титанового сплава, анодированного:

Стержень 6-48-Ан.Окс-ОСТ 1 11388-74\*

\* Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.85, наименование и обозначение стержней болт-заклепок по типу: "Стержень 6-48-ОСТ 1 11387-74", "Стержень 6-48-ОСТ 1 11388-74".

## ОСТ 1 11387-74, ОСТ 1 11388-74 Стр. 7

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

## КОДЫ ОКП СТЕРЖНЕЙ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК

Таблица 1

Обозначение стандарта	Код ОКП			КЧ
	XX	XXXX	X	
ОСТ 1 11387-74	75	9324	5	По табл. 2
ОСТ 1 11388-74	75	9324	6	Колонка 1 Колонка 2

Таблица 2

L	d																	
	4			5			6			8			10					
	XXX	КЧ																
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
28	001	03	10															
30	002	02	09															
31	003	01	08															
33	004	00	07	016	07	03												
34	005	10	06	017	06	02	035	04	00									
36	006	09	05	018	05	01	036	03	10									
37	007	08	04	019	04	00	037	02	09									
39	008	07	03	020	00	07	038	01	08									
40	009	06	02	021	10	06	039	00	07									
42	010	02	09	022	09	05	040	07	03									
43	011	01	08	023	08	04	041	06	02									
45	012	00	07	024	07	03	042	05	01									
46	013	10	06	025	06	02	043	04	00	054	01	08						
48				026	05	01	044	03	10	055	00	07						
49				027	04	00	045	02	09	056	10	06						
51				028	03	10	046	01	08	057	09	05	079	03	10			
52				029	02	09	047	00	07	058	08	04	080	10	06			
54				030	09	05	048	10	06	059	07	03	081	09	05			
55										060	03	10	082	08	04			
57										061	02	09	083	07	03			
58										062	01	08	084	06	02			
60										063	00	07	085	05	01			
61							049	09	05	064	10	06	086	04	00			
63							050	05	01	065	09	05	087	03	10			

OCT 1 11387-74, OCT 1 11388-74 Стр. 8

Продолжение табл. 2

L	d														
	4			5			6			8			10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
64							051	04	00	066	08	04	088	02	09
66							052	03	10	067	07	03	089	01	08
67										068	06	02	090	08	04
69										069	05	01	091	07	03
70										070	01	08	092	06	02
72										071	00	07	093	05	01
73										072	10	06	094	04	00
75										073	09	05	095	03	10
76													096	02	09
78													097	01	08
79													098	00	07
81										074	08	04	099	10	06
82										075	07	03	100	01	08
84										076	06	02	101	00	07
91										077	05	01	106	06	02
93										078	04	00	107	05	01
94													108	04	00
100													112	08	04
102													113	07	03
103													114	06	02
109													115	05	01
111													116	04	00
112													117	03	10
115													118	02	09

Но. № дубликата	Но. № изм.
Но. № подлинника	Но. № 9572

1978
------

④ Но. Изв. № 9572
-------------------

ОCT 1 11387-74, ОCT 1 11388-74 Стр. 9

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	2	-	-	-	6810			01.07.77
2	1	2, 3, 4, 6	-	5, 8	7285			01.01.79
3	-	-	-	-	7509			01.07.79
4	1, 6, 7	2, 3, 4	7, 8, 9	-	9572	Анишев - <i>Анишев</i>	10.05.84 23.06.89	01.01.85 01.01.90
5	1, 2	-	-	-	9807			

(4) Нов. Изв. № 9572