

УДК 62-762

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ВВЕРТНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 11192-73

На 8 страницах

Взамен 730АТ

ОКП 75 9600

Распоряжением Министерства от 7 сентября 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ВВЕРТНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПО ОСТ 1 11192-73
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ ВВЕРТНЫХ
ДЕТАЛЕЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ КОЛЬЦАМИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ПО НОРМАЛИ 730АТ

Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные устройства ввертных
деталей с уплотнительными металлическими кольцами прямоугольного сечения.

Издание официальное

ГР 2627 от 21.09.75

Перепечатка воспрещена

1

11656

Лит.изм.

№ изв

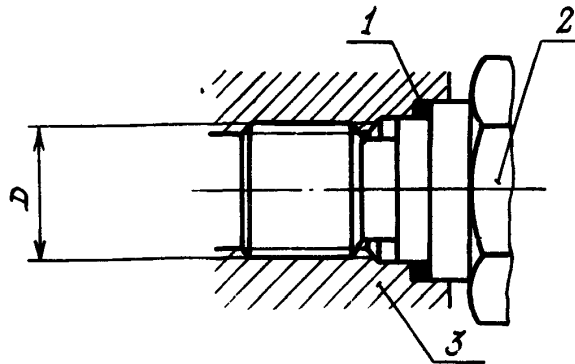
1356

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

1.1. Конструкция и размеры уплотнительных устройств ввертных деталей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 - уплотнительное кольцо; 2 - ввертная деталь; 3 - корпус

Черт. 1

Таблица 1

D, мм	Поз. 1	Момент затяжки, 10 Н·м (кгс·м)	Давление рабочей среды, 10 ⁻¹ МПа (кгс/см ²)
	Кольцо уплотнительное металлическое		
	Количество		
	1		
	Обозначение	Пред.откл. ±0,1	
M6	9-1-ОСТ 1 10291-71	1,0	400
	9-1-ОСТ 1 10292-71	2,0	
	9-1-ОСТ 1 10293-71	1,5	
	9-1-ОСТ 1 10294-71		
M8	11-1-ОСТ 1 10291-71	2,0	
	11-1-ОСТ 1 10292-71		
	11-1-ОСТ 1 10293-71		
	11-1-ОСТ 1 10294-71		
M10	13-1-ОСТ 1 10291-71	2,5	
	13-1-ОСТ 1 10292-71	3,0	
	13-1-ОСТ 1 10293-71		
	13-1-ОСТ 1 10294-71		
M12x1,5	15-1-ОСТ 1 10291-71	4,0	
	15-1-ОСТ 1 10292-71		
	15-1-ОСТ 1 10293-71		
	15-1-ОСТ 1 10294-71		
M14x1,5	17-1-ОСТ 1 10291-71	4,5	
	17-1-ОСТ 1 10292-71	6,0	

1

11656

Лит.изм.

№ изм.

1356

Инв № дубликата

Инв № подлинника

Продолжение табл. 1

D, мм	Поз. 1	Момент затяжки, 10 Н·м (кгс·м)	Давление рабочей среды, 10 ⁻¹ МПа (кгс/см ²)
	Кольцо уплотнительное металлическое		
	Количество		
	1		
	Обозначение	Пред.откл. ±0,1	
M14x1,5	17-1-ОСТ 1 10293-71	6,0	400
	17-1-ОСТ 1 10294-71		
M16x1,5	19-1-ОСТ 1 10291-71	8,0	
	19-1-ОСТ 1 10292-71		
	19-1-ОСТ 1 10293-71		
	19-1-ОСТ 1 10294-71		
M18x1,5	21-1-ОСТ 1 10291-71	10,0	
	21-1-ОСТ 1 10292-71		
	21-1-ОСТ 1 10293-71		
	21-1-ОСТ 1 10294-71		
M20x1,5	23-1-ОСТ 1 10291-71	12,0	
	23-1-ОСТ 1 10292-71		
	23-1-ОСТ 1 10293-71		
	23-1-ОСТ 1 10294-71		
M22x1,5	25-1,5-ОСТ 1 10291-71	15,0	
	25-1,5-ОСТ 1 10292-71		
	25-1,5-ОСТ 1 10293-71		
	25-1,5-ОСТ 1 10294-71		
M24x1,5	27-1,5-ОСТ 1 10291-71	16,0	210
	27-1,5-ОСТ 1 10292-71		280
	27-1,5-ОСТ 1 10293-71		210
	27-1,5-ОСТ 1 10294-71		280
M27x1,5	30-1,5-ОСТ 1 10291-71	18,0	210
	30-1,5-ОСТ 1 10292-71		280
	30-1,5-ОСТ 1 10293-71		210
	30-1,5-ОСТ 1 10294-71		280
M30x1,5	33-1,5-ОСТ 1 10291-71	20,0	210
	33-1,5-ОСТ 1 10292-71		280
	33-1,5-ОСТ 1 10293-71		210
	33-1,5-ОСТ 1 10294-71		280
M33x1,5	36-1,5-ОСТ 1 10291-71	25,0	210
	36-1,5-ОСТ 1 10292-71		280
	36-1,5-ОСТ 1 10293-71		210
	36-1,5-ОСТ 1 10294-71		280

Лит. изм. 1

№ 1356

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1356

Продолжение табл. 1

D, мм	Поз. 1	Момент затяжки, 10 Н·м (кгс·м) Пред.откл. +0,1	Давление рабочей среды, 10 ⁻¹ МПа (кгс/см ²)	
	Кольцо уплотнительное металлическое			
	Количество			
	1			
	Обозначение			
M36x1,5	39-1,5-ОСТ 1 10291-71	20,0	100	
	39-1,5-ОСТ 1 10292-71			
	39-1,5-ОСТ 1 10293-71	28,0		
	39-1,5-ОСТ 1 10294-71	20,0		
M39x1,5	42-1,5-ОСТ 1 10291-71	22,0		
	42-1,5-ОСТ 1 10292-71			
	42-1,5-ОСТ 1 10293-71	32,0		
	42-1,5-ОСТ 1 10294-71	22,0		
M42x1,5	46-1,5-ОСТ 1 10291-71	25,0		
	46-1,5-ОСТ 1 10292-71	30,0		
	46-1,5-ОСТ 1 10293-71	40,0		
	46-1,5-ОСТ 1 10294-71	30,0		

1.2. Уплотнительные устройства ввертных деталей должны быть работоспособны в гидравлических, топливных, масляных и пневматических системах, эксплуатируемых в диапазоне температур окружающей и рабочей сред от минус 60 до плюс 150°С с уплотнительными кольцами по ОСТ 1 10291-71 и ОСТ 1 10294-71 и в диапазоне температур от минус 60 до плюс 250°С с уплотнительными кольцами по ОСТ 1 10292-71 и ОСТ 1 10293-71.

1.3. Допускаемая негерметичность - появление визуально видимого скопления жидкости в виде капель или обволакивающей пленки без отрыва и падения капель. Время выдержки и величина давления - по ОСТ 1 00095-73.

1.4. Резьбы уплотнительных устройств ввертных деталей при сборке смазываются смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.

1.5. При повторной сборке уплотнительных устройств ввертных деталей уплотнительные кольца заменяются новыми.

1

Лит.изм.
№ 136.

11656

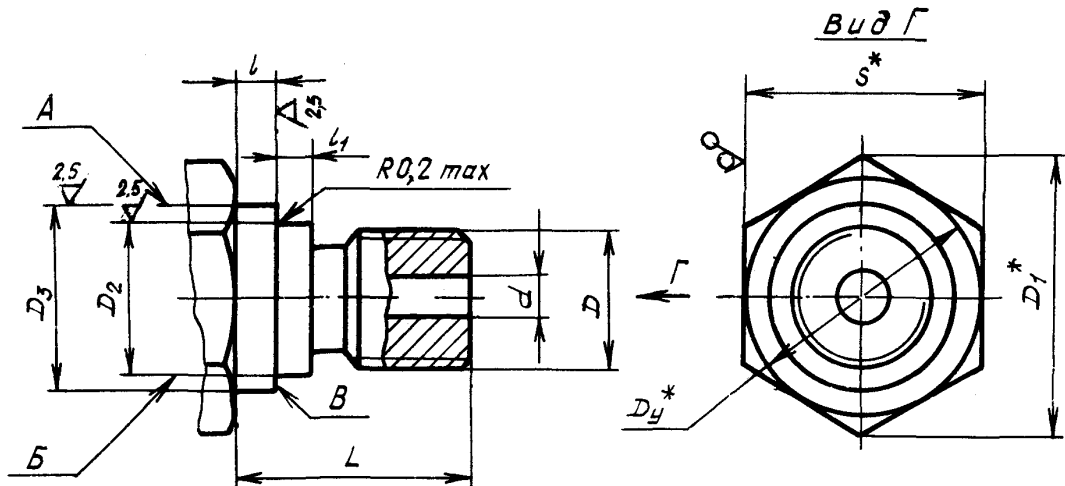
1356

Изм. № дубликата

Изм. № оригинала

2. РАЗМЕРЫ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ

2.1. Размеры посадочных мест на ввертных деталях под уплотнительные кольца должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



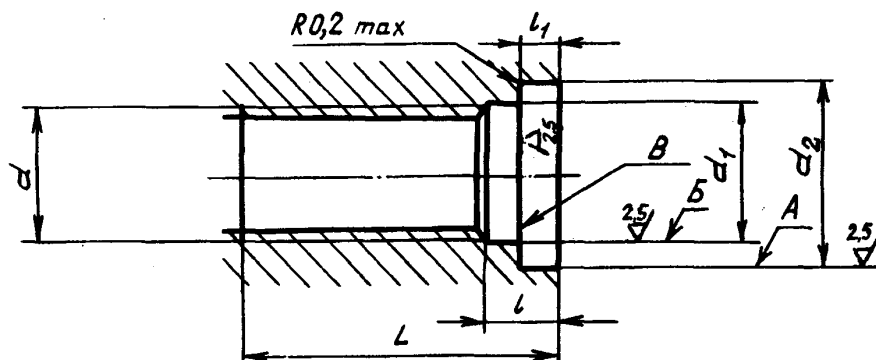
Черт. 2

Таблица 2

мм										таблица 2	
d	D	D ₁	D ₂	D ₃	l	l ₁	L	S			
			Пред. откл.								
			d ₁₁		-0,2		-0,4				
1,7	M6	13,1	6,2	9	2,5	2,0	12	11			
2,7	M8	16,2	8,2	11			14	14			
3,7	M10	19,6	10,2	13			17	17			
5,7	M12x1,5		12,2	15							
7,5	M14x1,5	21,9	14,2	17			18	19			
9,5	M16x1,5	25,4	16,2	19			19	22			
11,5	M18x1,5	27,7	18,2	21			20	24			
13,5	M20x1,5	31,2	20,2	23			20	27			
15,5	M22x1,5	34,6	22,2	25	3,0	2,5	21	30			
17,0	M24x1,5	36,9	24,2	27				32			
19,0	M27x1,5	41,6	27,2	30			22	36			
21,0	M30x1,5	47,4	30,2	33				41			
24,0	M33x1,5		33,2	36							
27,0	M36x1,5	53,1	36,2	39			23	46			
29,0	M39x1,5		39,2	42							
31,0											
34,0	M42x1,5	57,7	42,2	46					23	50	

* Размеры для справок, $D \approx S$.

2.2. Размеры посадочных мест в корпусах под уплотнительные кольца должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

мм					
d	d ₁	d ₂	l	l ₁	L
	Пред.откл.				
	H11		-0,2		-0,4
M6	6,2	9	4,5	2	17
M8	8,2	11			19
M10	10,2	13			22
M12x1,5	12,2	15			
M14x1,5	14,2	17			24
M16x1,5	16,2	19			
M18x1,5	18,2	21			25
M20x1,5	20,2	23	5,5	3	27
M22x1,5	22,2	25			
M24x1,5	24,2	27			28
M27x1,5	27,2	30			
M30x1,5	30,2	33			
M33x1,5	33,2	36			
M36x1,5	36,2	39			
M39x1,5	39,2	42			
M42x1,5	42,2	46			29

2.3. Биение поверхностей А и Б относительно среднего диаметра резьбы - не более 0,07 мм и поверхности В - не более 0,05 мм.

2.4. Резьба - по ОСТ 1 00105-83. Поля допусков наружной резьбы для деталей из конструкционных и нержавеющей сталей - *6e*, для деталей из алюминиевых сплавов - *6h*. Поля допусков внутренней резьбы - *5H/6H*.

2.5. Фаски и проточки - по ОСТ 1 00010-81.

1

1.1.656

Лит.изм.

№ изм.

1356

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2.6. Ввертные детали для резьб М6, М8, М10 и давлений рабочей среды более 15 МПа (150 кгс/см²) должны быть из материала с пределом прочности при растяжении $\sigma_B \geq 600$ МПа (60 кгс/мм²).

[illegible]

Инв. № дубл. эта	
Инв. № подлинника	1356

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

Переиздан с учетом изменения № 1.

Ив № дубляката
Ив № подлинника