

*Введены в действие с 1 февраля 1957 г.  
Главным управлением по строительству автомобильных дорог  
при Совете Министров СССР  
приказом № 18 от 25 февраля 1957 г.  
взамен выпусков 10—11; 17—18; 19—20 и 36*

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

## СООРУЖЕНИЙ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ

Выпуск 56

Пролетные строения железобетонные сборные с каркасной арматурой  
периодического профиля

Пролетами в свету: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80

Габариты: Г-6; Г-7 и Г-8 с шириной тротуаров 0,75 и 1,5 м

# СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.		Стр.
Пояснения	2	Конструкция средней диафрагмы блоков проезжей части пролетного строения пролетом 7,5 м под нагрузки Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80	32
Расчетный лист к главным балкам	3	То же пролетом 10,0 м	33
Сводная таблица объемов работ на пролетные строения под нагрузку Н-13 и НГ-60	5	То же пролетом 12,5 м	34
Сводная таблица объемов работ на пролетные строения под нагрузку Н-18 и НК-80	7	То же пролетом 15,0 м	35
*Таблица потребности арматуры, металла разных профилей и сварных швов на пролетные строения	8	То же пролетом 20,0 м	36
Таблица потребности бетона и металла по маркам	9	Конструкция стыка средней диафрагмы блоков проезжей части пролетных строений пролетами 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м под нагрузки Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80	37
Общие виды пролетных строений пролетами 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 (продольные разрезы и схемы разбивки тротуарных плит) под нагрузки Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80	10	Конструкция плиты блоков проезжей части пролетных строений пролетами 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м под нагрузки Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80	38
То же поперечные разрезы пролетных строений	11	Конструкция крайнего тротуарного блока пролетных строений пролетами 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м при ширине тротуара 0,75 м (марки Т-1 и Т-3)	39
Таблица монтажных элементов пролетных строений	12	То же среднего тротуарного блока (марки Т-2 и Т-4)	40
Указатель листов конструктивных чертежей элементов пролетных строений	13	То же крайнего тротуарного блока при ширине тротуара 1,5 м (марка Т-5)	41
Конструкция главной балки блоков проезжей части пролетного строения пролетом 7,5 м под нагрузку Н-13 и НГ-60	14	То же среднего тротуарного блока (марка Т-6)	42
То же пролетом 10,0 м	15	Конструкция тротуарных плит марок П-1; П-2; П-3; П-4	43
То же пролетом 12,5 м	16	Детали установки тротуарных блоков	44
То же пролетом 15,0 м	17	Конструкция опорных частей пролетного строения пролетом 12,5 м под нагрузки Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80	45
То же пролетом 20,0 м	18—19	То же для пролетного строения пролетом 15,0 м	46
Конструкция главной балки блоков проезжей части пролетного строения пролетом 7,5 м под нагрузку Н-18 и НК-80	20	То же для пролетного строения пролетом 20,0 м	47
То же пролетом 10,0 м	21	Конструкция деформационного шва между соседними пролетными строениями пролетом 20,0 м и габаритом Г-6	48
То же пролетом 12,5 м	22	То же габаритом Г-7	49
То же пролетом 15,0 м	23	Конструкция проезжей части с асфальтобетонным покрытием	50—51
То же пролетом 20,0 м	24	Конструкция проезжей части с цементобетонным покрытием и швы сопряжения пролетных строений пролетами 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м	52—53
Детали сварных арматурных каркасов	25	Водоотвод и петли для подъема блоков при монтаже пролетных строений пролетами 7,5; 10,0 и 12,5 м	54
Конструкция крайней диафрагмы блоков проезжей части пролетного строения пролетом 7,5 м под нагрузки Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80	26	Захватные приспособления для подъема блоков пролетных строений пролетами 15,0 и 20,0 м	55
То же пролетом 10,0 м	27		
То же пролетом 12,5 м	28		
То же пролетом 15,0 м	29		
То же пролетом 20,0 м	30		
Конструкция стыков крайней диафрагмы блоков проезжей части пролетных строений пролетами 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м под нагрузки Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80	31		

Союздорпроект

Типовые проекты сооружений на автомобильных дорогах

Выпуск 56

Отпечатано в Союздорпроекте

Зак. 74

Тир. 300

## ПОЯСНЕНИЯ

В состав настоящего выпуска входят типовые проекты сборных железобетонных пролетных строений пролетами в свету 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м, армированных каркасной арматурой периодического профиля.

При назначении генеральных размеров мостов надлежит руководствоваться следующими данными, принятыми в проекте.

Пролет в свету, м	Расчетный пролет, м	Полная длина пролетного строения, м	Расстояние между осями опор, м
7,5	8,40	8,66	8,70
10,0	11,10	11,36	11,40
12,5	13,70	14,06	14,10
15,0	16,30	16,76	16,80
20,0	21,60	22,16	22,20

### 1. Технические условия

Пролетные строения запроектированы в соответствии с «Правилами и указаниями по проектированию железобетонных, металлических, бетонных и каменных искусственных сооружений на автомобильных дорогах» (Дориздат, 1948 г.) Нормативные подвижные вертикальные нагрузки Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80. Габариты проезжей части Г-6, Г-7 и Г-8, тротуары по 0,75 и 1,5 м.

При расчете пролетных строений нагрузки НГ-60 и НК-80 приняты без динамического коэффициента с повышением, при воздействии их; допускаемых напряжений на 30 %, как это предусмотрено Правилами.

Основные допускаемые напряжения в арматуре периодического профиля приняты: средние —  $1600 \text{ кг/см}^2$ , в крайних рядах —  $1750 \text{ кг/см}^2$ .

### 2. Материалы

Пролетные строения запроектированы с применением следующих материалов.

1. Бетон: для блоков проезжей части марки М-250 при нагрузке Н-13 и НГ-60 и М-300 при нагрузке Н-18 и НК-80; для блоков тротуара при ширине тротуара 0,75 м — марки М-300,

при ширине тротуара 1,5 м — М-200; для тела катков опорных частей — марки М-400.

Для нижней части балок блоков проезжей части (в пределах каркаса) должен применяться бетон с крупностью щебня, не превышающей 20—25 мм.

2. Арматура: элементы блоков проезжей части армированы арматурой периодического профиля (ГОСТ 5781—53), условно обозначенной на чертежах Ст. П, сваренной в каркасы и сетки. Арматура периодического профиля применена также в диафрагмах тротуарных блоков.

Для хомутов и усадочной арматуры балок, монтажной арматуры плиты блоков проезжей части и арматуры тротуарных блоков применена круглая сталь марки Ст. 3 (ГОСТ 380—50). Вся арматура должна удовлетворять условиям свариваемости.

3. Металл подушек опорных частей — прокатная сталь марки Ст. 3 для пролетных строений 12,5 и 15,0 м и Ст. 5 для пролетных строений 20,0 м.

### 3. Особенности конструкций

Блоки проезжей части пролетных строений пролетами 7,5; 10,0; 12,5; 15 и 20,0 м запроектированы одинаковыми как при тротуарах 0,75, так и при тротуарах 1,5 м.

Пролетные строения, приведенные в настоящем выпуске, имеют следующие особенности:

1. Во всех пролетных строениях значительное число элементов унифицировано. К таким элементам относятся:

- арматурные каркасы диафрагм;
- конструкция стыков блоков проезжей части;
- арматурные сетки плит блоков проезжей части;
- тротуарные блоки;
- панели перил.

Кроме того, габаритные размеры элементов блоков дают возможность стандартизировать элементы металлической опалубки для всех пролетных строений.

Диаметры арматуры для всех пролетных строений приняты одинаковыми.

2. Стыки блоков проезжей части запроектированы только в пределах диафрагм и разработаны с металлическими накладками, привариваемыми к планкам, выпускаемым по концам диафрагм. Опорные диафрагмы стыкуются внизу только одной накладкой, привариваемой с внутренней стороны. Для заливки швов в стыках диафрагм необходимо применять раствор марки, не ниже принятой для блоков проезжей части.

3. Для пролетных строений пролетами 7,5 и 10,0 м опорные части не предусматриваются, а установка блоков проезжей части на опорные площадки опор должна осуществляться на прокладку из двух слоев толя. Для пролетных строений пролетами 12,5 и 15,0 м запроектированы тангенциальные опорные части.

Для пролетного строения пролетом 20,0 м разработаны железобетонные однокатковые опорные части с подушками из стали. Неподвижные опорные части приняты тангенциальные. Разница в высоте подвижных и неподвижных опорных частей пролетного строения пролетом 20,0 м компенсируется устройством на опорах моста повышенных железобетонных подферменников под опорными частями.

4. Установка блоков тротуаров должна производиться на слой несхватившегося жирного цементного раствора.

5. Шов между тротуарными блоками соседних пролетных строений должен быть заполнен битумной мастикой.

6. Ширина шва между бордюрными камнями соседних пролетных строений должна быть равна 2 см.

### 4. Особенности монтажа

При монтаже пролетных строений надлежит руководствоваться указаниями, приведенными на листах 48 и 49 в отношении захвата пролетных строений при подъеме и опирании их при надвижке.

При монтаже пролетных строений Г-6 с тротуарами шириной 0,75 м необходимо учитывать, что тротуарные блоки недостаточно устойчивы ввиду большого свеса консоли. В связи с этим планки блоков тротуара необходимо сразу после установки приварить к анкерам, выпускаемым из блоков проезжей части. До приварки анкеров воспрещается производить установку перил и загружать тротуар какой-либо нагрузкой.

Установку тротуаров во всех случаях необходимо производить после сварки стыков диафрагм блоков проезжей части.

### 5. Порядок пользования сборником

Настоящий сборник содержит конструктивные чертежи и детали для всех пролетных строений. Перечень чертежей, которыми надлежит руководствоваться при строительстве того или иного пролетного строения, приведен на листе 9.

Замена стали периодического профиля гладкой круглой сталью запрещается.

## Нагрузка Н-13 и НГ-60

Пролет в свету, м	Расчетный пролет, м	Главная балка																				принятая марка бетона							
		у с и л и я															армиро- вание	нормальные напряжения в середине пролета, кг/см²					сжимающие напряжения кг/см²						
		постоянная нагрузка			толпа			Н-13			НГ-60			расчетные				в бетоне		в арматуре			на опоре		в середине пролета				
		момент в се- редине про- лета, тм	поперечная сила на опо- ре, т	поперечная сила в середи- не пролета, т	момент в се- редине про- лета, тм	поперечная сила на опо- ре, т	поперечная сила в середи- не пролета, т	момент в се- редине про- лета, тм	поперечная сила на опо- ре, т	поперечная сила в середи- не пролета, т	момент в се- редине про- лета, тм	поперечная сила на опо- ре, т	поперечная сила в середи- не пролета, т	момент в се- редине про- лета, тм	поперечная сила на опо- ре, т	поперечная сила в середи- не пролета, т		допускае- мые	получен- ные по расчету	допускае- мые	получен- ные по расчету		допускае- мые	получен- ные по расчету	допускае- мые	получен- ные по расчету	допускае- мые	получен- ные по расчету	
																													в бетоне
7,5	8,4	9 50	4,52	0	0,66	0,32	0,08	16,7	11,10	3,60	29,30	17,6	5,25	38,80*	22,12*	5,25*	70	{ 4 № 32 4 № 32 6 № 16 6 № 32 2 № 16 8 № 32 10 № 32 2 № 16	157	62	2080	2000	2280	2090	28,6	24,50	28,6	5,78	250
10,0	11,1	17,10	6,15	0	1,14	0,42	0,10	24,8	12,77	4,90	42,50	19,4	6,90	59,60*	25,55*	6,90*	80		157	75,2	2080	2100	2280	2230	28,6	24,10	28,6	7,20	250
12,5	13,7	26,60	7,77	0	1,76	0,52	0,13	32,9	13,87	5,14	55,40	20,4	7,94	82,00*	22,20*	7,94*	85		157	90,5	2080	2110	2280	2260	22,0	19,65	28,6	7,13	250
15,0	16,3	40,25	9,85	0	2,45	0,61	0,15	40,5	14,75	4,35	68,30	21,3	6,82	108,55*	25,20	6,82*	100		157	93,3	2080	2060	2280	2220	22,0	18,50	28,6	5,58	250
20,0	21,6	76,40	14,15	0	4,40	0,81	0,20	62,0	16,40	4,36	94,50	22,2	7,60	142,80	31,36	7,60*	125		121	87,5	1600	1590	1750	1785	22,0	18,05	28,6	4,75	250

\* Расчетные усилия получены от нагрузки НГ-60.

## Нагрузка Н-18 и НК-80

Пролет в свету, м	Расчетный пролет, м	Главная балка																				армиро- вание	высота главной балки, см	нормальные напряжения в середине пролета, кг/см²						сжимающие напряжения, кг/см²				принятая марка бетона
		у с и л и я												в бетоне		в арматуре		на опоре		в середине пролета														
		постоянная нагрузка			толпа		Н-18		НК-80			расчетные																						
		момент в се- редине про- лета, тм	поперечная сила на опо- ре, т	поперечная сила в середи- не пролета, т	момент в се- редине про- лета, тм	поперечная сила на опо- ре, т	поперечная сила в середи- не пролета, т	момент в се- редине про- лета, тм	поперечная сила на опо- ре, т	поперечная сила в середи- не пролета, т	момент в се- редине про- лета, тм	поперечная сила на опо- ре, т	поперечная сила в середи- не пролета, т	допускае- мые	получен- ные по расчету	допускае- мые	получен- ные по расчету	допускае- мые	получен- ные по расчету	допускае- мые	получен- ные по расчету													
																								средние	в крайнем ряду									
7,5	8,4	9,50	4,52	0	Расчетного значения не имеет						33,6	24,8	7,50	43,10*	29,32*	7,50*	70	4 № 32	178	67,0	2080	1920	2280	2020	31,5	31,7	31,5	8,07	300					
10,0	11,1	17,10	6,15	0	То же						53,4	26,6	9,26	70,50*	32,75*	9,26*	80	2 № 16	178	85,5	2080	1990	2280	2150	31,5	31,0	31,5	9,1	300					
12,5	13,7	26,60	7,77	0							72,6	27,8	10,70	99,20*	35,57*	10,70*	85	2 № 16	178	108,0	2080	2010	2280	2270	31,5	31,4	31,5	10,3	300					
15,0	16,3	40,25	9,85	0	2,45	0,61	0,15	48,9	19,2	5,67	89,0	29,0	10,00	129,25*	38,85*	10,00*	100	4 № 16	178	109,8	2080	2070	2280	2300	31,5	28,6	31,5	8,1	300					
20,0	21,6	76,40	14,15	0	4,40	0,81	0,20	67,2	21,0	6,00	122,9	29,9	10,70	199,30*	35,96*	10,70*	125	8 № 32	178	122,0	2080	1990	2280	2290	24,2	20,8	31,5	6,9	300					

\* Расчетные усилия получены от нагрузки НК-80.

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
Расчетный лист	Лист 1

Сводная таблица объемов

Пролет в свету, м	Габарит	Ширина тротуаров, м	Блоки проезжей части								Блоки тротуаров								Плиты тротуаров							
			крайние блоки				средние блоки				крайние блоки				средние блоки				крайние плиты				средние плиты			
			марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов	
					бетон М-250, м³	металл, т			бетон М-250, м³	металл, т			бетон М-300 (200), м³	металл, т			бетон М-300 (200), м³	металл, т			бетон М-200, м³	металл, т			бетон М-200, м³	металл, т
7,5	Г-6	0,75	Б-1	2	4,3	1,164	Б-2	3	6,9	1,901	Т-1	4	2,2	0,326	—	—	—	—	П-1	4	0,044	0,002	П-2	24	0,53	0,022
		1,5	Б-1	2	4,3	1,144	Б-2	4	9,2	2,535	Т-5	4	2,0	0,281	—	—	—	—	П-3	4	0,100	0,006	П-4	36	1,26	0,072
	Г-7	0,75	Б-1	2	4,3	1,144	Б-2	4	9,2	2,535	Т-3	4	2,2	0,313	—	—	—	—	П-1	4	0,044	0,002	П-2	24	0,53	0,022
		1,5	Б-1	2	4,3	1,144	Б-2	5	11,5	3,168	Т-5	4	2,0	0,281	—	—	—	—	П-3	4	0,100	0,006	П-4	36	1,26	0,072
	Г-8	0,75	Б-1	2	4,3	1,146	Б-2	5	11,5	3,168	Т-3	4	2,2	0,313	—	—	—	—	П-1	4	0,044	0,002	П-2	24	0,53	0,022
		1,5	Б-1	2	4,3	1,144	Б-2	6	13,8	3,804	Т-5	4	2,0	0,281	—	—	—	—	П-3	4	0,100	0,006	П-4	36	1,26	0,072
10,0	Г-6	0,75	Б-3	2	6,0	1,726	Б-4	3	9,7	2,795	Т-1	4	2,2	0,326	Т-2	2	0,66	0,108	П-1	4	0,044	0,002	П-2	32	0,70	0,029
		1,5	Б-3	2	6,0	1,698	Б-4	4	13,0	3,727	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	2	0,64	0,098	П-3	4	0,100	0,006	П-4	48	1,68	0,096
	Г-7	0,75	Б-3	2	6,0	1,698	Б-4	4	13,0	3,727	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	2	0,66	0,103	П-1	4	0,044	0,002	П-2	32	0,70	0,029
		1,5	Б-3	2	6,0	1,698	Б-4	5	16,2	4,658	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	2	0,64	0,098	П-3	4	0,100	0,006	П-4	48	1,68	0,096
12,5	Г-6	0,75	Б-5	2	7,7	2,338	Б-6	3	12,3	3,759	Т-1	4	2,2	0,326	Т-2	4	1,32	0,216	П-1	4	0,044	0,002	П-2	40	0,88	0,036
		1,5	Б-5	2	7,7	2,301	Б-6	4	16,4	5,013	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	4	1,28	0,196	П-3	4	0,100	0,006	П-4	60	2,10	0,120
	Г-7	0,75	Б-5	2	7,7	2,301	Б-6	4	16,4	5,013	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	4	1,32	0,206	П-1	4	0,044	0,002	П-2	40	0,88	0,036
		1,5	Б-5	2	7,7	2,301	Б-6	5	20,6	6,266	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	4	1,28	0,196	П-3	4	0,100	0,006	П-4	60	2,10	0,120
15,0	Г-6	0,75	Б-7	2	10,0	3,053	Б-8	3	16,3	4,840	Т-1	4	2,2	0,326	Т-2	6	1,98	0,324	П-1	4	0,044	0,002	П-2	48	1,05	0,043
		1,5	Б-7	2	10,0	3,008	Б-8	4	21,8	6,453	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	6	1,92	0,295	П-3	4	0,100	0,006	П-4	72	2,52	0,144
	Г-7	0,75	Б-7	2	10,0	3,008	Б-8	4	21,8	6,453	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	6	1,98	0,309	П-1	4	0,044	0,002	П-2	48	1,05	0,043
		1,5	Б-7	2	10,0	3,008	Б-8	5	27,2	8,065	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	6	1,92	0,295	П-3	4	0,100	0,006	П-4	72	2,52	0,144
20,0	Г-6	0,75	Б-9	2	15,0	4,621	Б-10	3	24,4	7,280	Т-1	4	2,2	0,326	Т-2	10	3,30	0,539	П-1	4	0,044	0,002	П-2	64	1,41	0,058
		1,5	Б-9	2	15,0	4,559	Б-10	4	32,5	9,706	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	10	3,20	0,491	П-3	4	0,100	0,006	П-4	96	3,36	0,192
	Г-7	0,75	Б-9	2	15,0	4,559	Б-10	4	32,5	9,706	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	10	3,30	0,514	П-1	4	0,044	0,002	П-2	64	1,41	0,058
		1,5	Б-9	2	15,0	4,559	Б-10	5	40,6	12,133	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	10	3,20	0,491	П-3	4	0,100	0,006	П-4	96	3,36	0,192

Н-13 и НГ-60

работ на пролетные строения

Опорные части		Стыки диафрагм		Металл деформационного шва между пролетными строениями (один шов), т	Проезжая часть								Тротуары						Всего на одно пролетное строение	
					бетон сточного треугольника М-200, м³	оклеечная гидроизоляция		защитный слой		асфальтобетон проезжей части, м²	бордюрный камень, пог. м/м³	бетон упоров тротуарных блоков М-200, м³	цементный раствор под ребрами тротуарных блоков М-250, м³	обмазка битумом под тротуарами, м²	асфальтобетонное покрытие, м²	перильное ограждение (железобетонные перила)				
цементный раствор М-250, м³	металл накладки, т	поверхность изоляции, м²	потребность гидроизола, м²			бетон М-200, м³	металл, сеток, т	бетон М-300, м³	металл, т											
—	—	0,03	0,06	0,021	1,7	53,4	118	1,6	0,06	52,0	—	—	0,04	4,5	10,0	0,98	0,17	18,3	3,73	
—	—	0,04	0,07	0,021	1,7	56,0	123	1,6	0,06	52,0	17,3 0,83	0,11	0,12	13,0	23,0	0,98	0,17	22,2	4,36	
—	—	0,04	0,07	0,024	2,2	65,0	143	1,9	0,07	61,0	—	0,11	0,04	7,7	10,0	0,98	0,17	21,5	4,35	
—	—	0,05	0,08	0,024	2,2	65,0	143	1,9	0,07	61,0	17,3 0,83	0,11	0,13	15,8	23,0	0,98	0,17	25,4	5,02	
—	—	0,05	0,08	0,028	2,8	73,6	162	2,2	0,08	69,0	—	0,11	0,05	10,8	10,0	0,98	0,17	24,8	5,01	
—	—	0,05	0,10	0,028	2,8	73,6	162	2,2	0,08	69,0	17,3 0,83	0,11	0,28	18,6	23,0	0,98	0,17	28,7	5,69	
—	—	0,04	0,07	0,021	2,2	70,0	154	2,0	0,08	68,0	—	—	0,05	5,9	13,2	1,28	0,23	24,8	5,39	
—	—	0,05	0,09	0,021	2,2	73,8	162	2,1	0,08	68,0	22,7 1,09	0,15	0,16	18,2	30,2	1,28	0,23	30,5	6,33	
—	—	0,05	0,09	0,024	2,9	85,2	188	2,5	0,9	80,0	—	0,15	0,06	9,9	13,2	1,28	0,23	29,5	6,31	
—	—	0,06	0,11	0,024	2,9	85,2	188	2,5	0,9	80,0	22,7 1,09	0,15	0,16	22,1	30,2	1,28	0,23	34,8	7,29	
—	0,17	0,05	0,09	0,021	2,7	86,5	190	2,5	0,09	85,0	—	—	0,07	7,3	16,3	1,59	0,28	31,4	7,33	
—	0,20	0,06	0,11	0,021	2,7	91,4	201	2,7	0,10	85,0	28,1 1,35	0,19	0,20	22,4	37,4	1,59	0,28	38,4	8,63	
—	0,20	0,06	0,11	0,024	3,6	105,5	232	3,1	0,11	98,0	—	0,19	0,07	12,3	16,3	1,59	0,28	37,2	8,60	
—	0,24	0,08	0,13	0,024	3,6	105,5	232	3,1	0,11	98,0	28,1 1,35	0,19	0,21	27,2	37,4	1,59	0,28	43,9	9,96	
—	0,23	0,07	0,11	0,021	3,3	103,0	227	3,0	0,11	101,0	—	—	0,08	8,6	19,4	1,89	0,34	39,9	9,40	
—	0,28	0,08	0,13	0,021	3,3	109,0	240	3,2	0,12	101,0	33,5 1,61	0,22	0,24	26,5	44,5	1,89	0,34	48,9	11,08	
—	0,28	0,08	0,13	0,024	4,3	125,5	276	3,7	0,13	117,0	—	0,22	0,09	14,5	19,4	1,89	0,34	47,4	11,03	
—	0,32	0,10	0,16	0,024	4,3	125,5	276	3,7	0,13	117,0	33,5 1,61	0,22	0,25	32,2	44,5	1,89	0,34	55,8	12,77	
0,025	0,35	0,09	0,14	0,38	4,3	137,0	302	4,0	0,15	133,0	—	—	0,11	11,3	25,6	2,50	0,44	57,4	14,29	
0,030	0,43	0,11	0,18	0,38	4,3	144,0	317	4,2	0,15	133,0	44,3 2,12	0,29	0,31	35,0	59,0	2,50	0,44	70,0	16,82	
0,030	0,43	0,11	0,18	0,44	5,7	166,0	365	4,9	0,18	155,0	—	0,29	0,11	19,2	25,6	2,50	0,44	68,1	16,82	
0,035	0,50	0,14	0,21	0,44	5,7	166,0	365	4,9	0,18	155,0	44,3 2,12	0,29	0,33	42,5	59,0	2,50	0,44	80,3	19,47	

Примечания: 1. В сводной таблице для всех пролетных строения покрытие проезжей части предусмотрено из асфальтобетона.

2. Для марок блоков тротуаров Т-1; Т-2; Т-3 и Т-4 применяется бетон М-300, для марок Т-5 и Т-6 — М-200.

Пролетные строения пролетами 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

Выпуск 56

Габариты: Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузка Н-13 и НГ-60;

Сводная таблица объемов работ на пролетные строения

Лист 2

Пролет в свету, м	Габарит	Ширина тротуаров, м	Блоки проезжей части								Блоки тротуаров								Плиты тротуаров							
			крайние блоки				средние блоки				крайние блоки				средние блоки				крайние плиты				средние плиты			
			марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов		марка элемента	количество, шт.	расход материалов	
					бетон М-300, м³	металл, т			бетон М-300, м³	металл, т			бетон М-300 (200), м³	металл, т			бетон М-300 (200), м³	металл, т			бетон М-200, м³	металл, т			бетон М-200, м³	металл, т
7,5	Г-7	0,75	Б-11	2	4,3	1,234	Б-12	4	9,2	2,717	Т-3	4	2,2	0,313	—	—	—	—	П-1	4	0,044	0,002	П-2	24	0,53	0,022
		1,5	Б-11	2	4,3	1,234	Б-12	5	11,5	3,396	Т-5	4	2,0	0,281	—	—	—	—	П-3	4	0,100	0,006	П-4	36	1,26	0,072
	Г-8	0,75	Б-11	2	4,3	1,234	Б-12	5	11,5	3,396	Т-3	4	2,2	0,313	—	—	—	—	П-1	4	0,044	0,002	П-2	24	0,53	0,022
		1,5	Б-11	2	4,3	1,234	Б-12	6	13,8	4,076	Т-5	4	2,0	0,281	—	—	—	—	П-3	4	0,100	0,006	П-4	36	1,26	0,072
10,0	Г-7	0,75	Б-13	2	6,0	1,908	Б-14	4	13,0	4,147	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	2	0,66	0,103	П-1	4	0,044	0,002	П-2	32	0,70	0,029
		1,5	Б-13	2	6,0	1,908	Б-14	5	16,2	5,184	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	2	0,64	0,098	П-3	4	0,100	0,006	П-4	48	1,68	0,096
	Г-8	0,75	Б-13	2	6,0	1,908	Б-14	5	16,2	5,184	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	2	0,66	0,103	П-1	4	0,044	0,002	П-2	32	0,70	0,029
		1,5	Б-13	2	6,0	1,908	Б-14	6	19,4	6,220	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	2	0,64	0,098	П-3	4	0,100	0,006	П-4	48	1,68	0,096
12,5	Г-7	0,75	Б-15	2	7,7	2,636	Б-16	4	16,4	5,683	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	4	1,32	0,206	П-1	4	0,044	0,002	П-2	40	0,88	0,036
		1,5	Б-15	2	7,7	2,636	Б-16	5	20,6	7,104	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	4	1,28	0,196	П-3	4	0,100	0,006	П-4	60	2,10	0,120
	Г-8	0,75	Б-15	2	7,7	2,636	Б-16	5	20,6	7,104	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	4	1,32	0,206	П-1	4	0,044	0,002	П-2	40	0,88	0,036
		1,5	Б-15	2	7,7	2,636	Б-16	6	24,8	8,524	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	4	1,28	0,196	П-3	4	0,100	0,006	П-4	60	2,10	0,120
15,0	Г-7	0,75	Б-17	2	10,0	3,225	Б-18	4	21,8	6,887	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	6	1,98	0,309	П-1	4	0,044	0,002	П-2	48	1,05	0,043
		1,5	Б-17	2	10,0	3,225	Б-18	5	27,2	8,608	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	6	1,92	0,295	П-3	4	0,100	0,006	П-4	72	2,52	0,144
	Г-8	0,75	Б-17	2	10,0	3,225	Б-18	5	27,2	8,608	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	6	1,98	0,309	П-1	4	0,044	0,002	П-2	48	1,05	0,043
		1,5	Б-17	2	10,0	3,225	Б-18	6	32,7	10,330	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	6	1,92	0,295	П-3	4	0,100	0,006	П-4	72	2,52	0,144
20,0	Г-7	0,75	Б-19	2	15,0	5,149	Б-20	4	32,5	10,886	Т-3	4	2,2	0,313	Т-4	10	3,30	0,514	П-1	4	0,044	0,002	П-2	64	1,41	0,058
		1,5	Б-19	2	15,0	5,149	Б-20	5	40,6	13,608	Т-5	4	2,0	0,281	Т-6	10	3,20	0,491	П-3	4	0,100	0,006	П-4	96	3,36	0,192

Н-18 и НК-80

работ на пролетные строения

Опорные части		Стыки диафрагм		металл деформационного шва между пролетными строениями (один шов), т	Проезжая часть							Тротуары						Всего материалов на одно пролетное строение	
бетон М-400, м³	металл, т	цементный раствор М-300, м³	металл накладок, т		бетон сточного траугольника М-200, м³	оклеечная гидроизоляция		защитный слой		асфальтобетон проезжей части, м³	бордюрный камень, пог. м/м³	бетон упоров тротуарных блоков М-200, м³	цементный раствор под ребрами тротуарных блоков (М-300), м³	обмазка битумом под тротуарами, м²	асфальтовое покрытие, м²	перильное ограждение (железобетонные перила)		бетон, м³	металл, т
						поверхность изоляции, м²	потребность гидронизола, м²	бетон М-200, м³	металл сеток, т							бетон М-300, м³	металл, т		
—	—	0,04	0,07	0,024	2,2	65,0	143	1,9	0,07	61,0	—	0,11	0,04	7,7	10,0	0,98	0,17	21,5	4,63
		0,05	0,08	0,024	2,2	65,0	143	1,9	0,07	61,0	17,3 0,83	0,11	0,13	15,8	23,0	0,98	0,17	25,4	5,34
—	—	0,05	0,08	0,028	2,8	73,6	162	2,2	0,08	69,0	—	0,11	0,05	10,8	10,0	0,98	0,17	24,8	5,33
		0,05	0,10	0,028	2,8	73,6	162	2,2	0,08	69,0	17,3 0,83	0,11	0,28	18,6	23,0	0,98	0,17	28,7	6,05
—	—	0,05	0,09	0,024	2,9	85,2	188	2,5	0,09	80,0	—	0,15	0,06	9,9	13,2	1,28	0,23	29,5	6,94
		0,06	0,11	0,024	2,9	85,2	188	2,5	0,09	80,0	22,7 1,09	0,15	0,16	22,1	30,2	1,28	0,23	34,8	8,03
—	—	0,06	0,11	0,028	3,6	96,6	212	2,8	0,10	91,0	—	0,15	0,06	14,0	13,2	1,28	0,23	33,7	8,01
		0,07	0,13	0,028	3,6	96,6	212	2,8	0,10	91,0	22,7 1,09	0,15	0,37	22,1	30,2	1,28	0,23	39,2	9,10
—	0,20	0,06	0,11	0,024	3,6	105,5	232	3,1	0,11	98,0	—	0,18	0,07	12,3	16,3	1,59	0,28	37,1	9,60
	0,24	0,08	0,13	0,024	3,6	105,5	232	3,1	0,11	98,0	28,1 1,35	0,18	0,21	27,2	37,4	1,59	0,28	43,9	11,13
—	0,24	0,08	0,13	0,028	4,5	119,0	262	3,5	0,13	112,0	—	0,18	0,08	17,2	16,3	1,59	0,28	42,7	11,11
	0,27	0,09	0,16	0,028	4,5	119,0	262	3,5	0,13	112,0	28,1 1,35	0,18	0,46	27,2	37,4	1,59	0,28	49,7	12,63
—	0,28	0,08	0,13	0,024	4,3	125,5	276	3,7	0,13	117,0	—	0,22	0,09	14,5	19,4	1,89	0,34	47,4	11,68
	0,32	0,10	0,16	0,024	4,3	125,5	276	3,7	0,13	117,0	33,5 1,61	0,22	0,25	32,2	44,5	1,89	0,34	55,9	13,53
—	0,32	0,10	0,16	0,028	5,3	142,0	313	4,2	0,15	134,0	—	0,22	0,09	20,4	19,4	1,89	0,34	54,3	13,49
	0,37	0,12	0,19	0,028	5,3	142,0	313	4,2	0,15	134,0	33,5 1,61	0,22	0,54	32,2	44,5	1,89	0,34	63,1	15,36
0,030	0,43	0,11	0,18	0,44	5,7	166,0	365	4,9	0,18	155,0	—	0,29	0,11	19,2	25,6	2,50	0,44	68,1	18,58
0,035	0,50	0,14	0,21	0,44	5,7	166,0	365	4,9	0,18	155,0	44,3 2,12	0,29	0,33	42,5	59,0	2,50	0,44	80,3	21,49

Примечания: 1. В сводной таблице для всех пролетных строений покрытие проезжей части предусмотрено из асфальтобетона.  
2. Для марок блоков тротуаров: Т-1; Т-2; Т-3 и Т-4 применяется бетон М-300, для марок Т-5 и Т-6 — М-200.

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузка Н-18 и НК-80
Сводная таблица объемов работ на пролетные строения	Лист 3



**ТАБЛИЦЫ ПОТРЕБНОСТИ АРМАТУРЫ, МЕТАЛЛА РАЗНЫХ ПРОФИЛЕЙ  
И СВАРНЫХ ШВОВ НА ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ  
(БЕЗ ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ, ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ И ПЕРИЛ)  
Для нагрузки Н-18 и НК-80**

Для нагрузки Н-13 и НГ-60

Пролетные строения пролетом в свету, м	Габариты	Трогуары	Потребность арматуры на сборные элемен- ты пролетного строения, кг									Потребность круглой арматуры Ст. 3 на сетки проезжей части, кг			Потребность полосовой стали Ст. 3, кг			Количество сварных швов в пог. м, толщиной, мм		
			горячекатаная перио- дического профиля ГОСТ 5781-53						круглая Ст. 3			Потребность круглой арматуры Ст. 3 на сетки проезжей части, кг	на диа- фрагмы	на троту- арные блоки	на стыки диафрагм	4	6	12		
			№ 32	№ 20	№ 16	№ 12	Ø 10	Ø 8	Ø 6	Ø 3	70×12 мм	40×20 мм	50×12 мм							
			0,75	1,5	0,75	1,5	0,75	1,5	0,75	1,5	0,75	1,5	0,75	1,5	0,75	1,5	0,75	1,5	0,75	1,5
7,5	Г-6	0,75	1605,0	97,6	422,6	415,2	186,8	477,2	112,8	58,2	82,6	12,8	56,0	114,7	7,8	22,6				
		1,5	1926,0	124,8	490,6	512,4	151,0	578,2	150,4	59,7	103,2	—	70,0	132,9	10,0	28,3				
		0,75	1926,0	124,8	490,6	491,2	186,8	578,2	112,8	67,7	103,2	—	70,0	128,9	10,0	28,3				
10,0	Г-7	1,5	2247,0	152,0	579,2	588,4	151,0	678,2	150,4	69,1	123,8	—	84,0	156,7	12,2	33,9				
		0,75	2247,0	152,0	579,2	567,2	186,8	678,2	112,8	77,2	123,8	—	84,0	156,7	12,2	33,9				
		1,5	2568,0	179,2	667,8	664,4	151,0	779,2	150,4	78,6	144,4	—	98,0	180,1	14,4	39,6				
12,5	Г-8	0,75	2320,0	146,9	747,0	547,0	250,4	695,9	150,4	76,3	108,8	17,8	72,9	181,0	12,0	29,5				
		1,5	2784,0	187,8	871,4	674,2	208,6	842,0	204,8	78,3	135,8	—	91,0	210,0	15,4	36,8				
		0,75	2784,0	187,8	871,4	647,6	250,4	842,0	150,4	88,8	135,8	—	91,0	210,0	15,4	36,8				
15,0	Г-6	1,5	3248,0	228,7	1024,6	774,9	208,6	988,1	204,8	90,8	162,8	—	109,0	246,8	18,8	44,1				
		0,75	3248,0	228,7	1024,6	774,9	208,6	988,1	204,8	90,8	162,8	—	109,0	246,8	18,8	44,1				
		1,5	3625,0	194,0	643,1	677,8	314,0	875,8	188,0	94,5	134,1	22,8	89,6	204,5	28,2	36,3				
20,0	Г-7	0,75	4350,0	248,0	738,2	834,8	266,2	1059,2	250,4	97,0	167,8	—	112,0	235,8	35,2	45,3				
		1,5	5075,0	302,0	870,3	959,8	266,2	1242,6	250,4	112,4	201,5	—	134,6	277,2	42,2	54,1				
		0,75	5050,0	—	780,0	806,6	377,6	1158,9	225,6	112,5	158,1	27,8	106,4	242,4	14,0	43,1				
25,0	Г-6	1,5	6060,0	—	906,8	993,0	323,8	1402,0	300,5	115,5	197,6	—	133,0	280,6	16,8	53,8				
		0,75	6060,0	—	906,8	955,6	377,6	1402,0	225,6	130,7	197,6	—	133,0	280,6	16,8	53,8				
		1,5	7070,0	—	1078,3	1142,0	323,8	1643,9	300,4	134,0	237,1	—	159,6	331,1	19,6	64,5				
30,0	Г-7	0,75	7870,0	—	1008,5	1069,2	504,8	1825,7	300,8	148,7	207,9	37,8	139,6	302,0	37,6	57,9				
		1,5	9444,0	—	1168,4	1315,3	439,0	2205,8	400,4	153,0	260,0	—	175,0	348,0	42,3	72,2				
		0,75	9444,0	—	1168,4	1267,1	504,8	2205,8	300,4	173,2	260,0	—	175,0	348,0	44,6	72,3				
35,0	Г-6	1,5	11018,0	—	1389,9	1512,1	439,0	2586,9	400,4	177,1	312,1	—	210,6	410,8	49,2	86,5				
		0,75	11018,0	—	1389,9	1512,1	439,0	2586,9	400,4	177,1	312,1	—	210,6	410,8	49,2	86,5				
		1,5	11018,0	—	1389,9	1512,1	439,0	2586,9	400,4	177,1	312,1	—	210,6	410,8	49,2	86,5				

Примечание. Потребность арматуры и металла на опорные части и деформационные швы см. в соответствующих конструктивных чертежах (лист 41, 42, 43, 44, 45).

Пролетное строение пролетом в свету, м	Габариты	Трогуары	Потребность арматуры на сборные элемен- ты пролетного строения, кг									Потребность круглой арматуры Ст. 3 на сетки проезжей части, кг	Потребность полосовой стали, Ст. 3 кг		Количество сварных швов в пог. м, толщи- ной, мм			
			горячекатаная перио- дического профиля ГОСТ 5781—53				круглая Ст. 3						на диа- фрагмы	на стыки диафрагм				
			№ 32	№ 20	№ 16	№ 12	Ø 10	Ø 8	Ø 6	70×12 мм	50×12 мм				4	6	12	
			0,75	1,5	0,75	1,5	0,75	1,5	0,75	1,5	0,75		1,5	0,75	1,5	0,75	1,5	0,75
7,5	Г-7	0,75 1,5	1998,0 2331,0	124,8 152,0	635,8 748,6	491,2 588,4	186,8 151,0	633,2 742,2	112,8 150,4	67,7 69,1	103,2 123,8	70,0 84,0	174,4 204,7	10,0 12,2	28,3 33,9			
	Г-8	0,75 1,5	2331,0 2664,0	152,0 179,2	748,6 861,4	567,2 664,4	186,8 151,0	742,2 852,2	112,8 150,4	77,2 78,6	123,8 144,4	84,0 98,0	204,7 235,5	12,2 14,4	33,9 39,6			
10,0	Г-7	0,75 1,5	3582,0 4179,0	187,8 228,7	651,2 767,7	647,6 774,9	250,4 208,6	896,0 1051,1	150,4 204,8	88,8 90,8	135,8 162,8	91,0 109,0	212,0 248,8	15,4 18,8	36,8 44,1			
	Г-8	0,75 1,5	4179,0 4776,0	228,7 269,6	767,7 884,2	748,3 875,3	250,4 208,6	1051,1 1205,2	150,4 204,8	101,4 103,2	162,8 189,8	109,0 127,3	248,8 285,6	18,8 22,2	44,1 51,4			
12,5	Г-7	0,75 1,5	5220,0 6090,0	248,0 302,0	768,2 905,3	802,8 959,8	314,0 266,2	1164,2 1365,1	188,0 250,4	110,0 112,4	167,8 201,5	112,0 134,6	295,8 347,2	35,2 42,2	45,3 54,1			
	Г-8	0,75 1,5	6090,0 6960,0	302,0 356,0	905,3 1042,2	927,8 1084,9	314,0 266,2	1365,1 1566,0	188,0 250,4	125,6 128,0	201,5 235,2	134,6 156,3	347,2 398,6	42,2 49,2	54,1 63,3			
15,0	Г-7	0,75 1,5	6420,0 7490,0	— —	1132,4 1341,5	955,6 1142,0	377,6 323,8	1468,0 1721,9	225,6 300,4	130,7 134,0	197,0 237,1	133,0 159,6	340,6 401,1	16,8 19,6	53,8 64,5			
	Г-8	0,75 1,5	7490,0 8560,0	— —	1341,5 1550,6	1104,6 1290,8	377,6 323,8	1721,9 1975,4	225,6 300,4	149,9 152,0	237,1 276,6	159,5 186,2	401,1 461,4	19,6 22,4	64,5 75,3			
20,0	Г-7	0,75 1,5	11070,0 12915,0	— —	1194,4 1420,4	1267,1 1512,1	504,8 439,0	2322,8 2723,6	300,8 400,4	173,2 177,1	260,0 312,1	175,0 210,6	461,0 544,8	44,8 49,8	72,3 86,5			

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м		Выпуск 56
Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80		Лист 4
Таблицы потребности арматуры, металла разных профилей и сварных швов, на пролетные строения		

Потребность бетона и металла по маркам для сборных элементов пролетных строений

Элементы пролетного строения	Марка элемента	Вес марки, <i>m</i>	Объем бетона		Количество арматуры, кг									всего металла
			марка бетона	количество, <i>м³</i>	горячекатаная арматура периодического профиля ГОСТ 5781—53				круглая арматура Ст. 3			полосовая сталь Ст. 3		
					№ 32	№ 20	№ 16	№ 12	Ø 10	Ø 8	Ø 6	70×12	40×20	
Блоки проез- жей части	Б-1	5,4	М-250	2,15	321,0	8,0	68,1	76,0	—	88,1	—	10,4	—	571,6
	Б-2	5,7	М-250	2,29	321,0	27,2	88,6	76,0	—	100,5	—	20,6	—	633,9
	Б-3	7,6	М-250	3,02	464,0	12,1	129,3	100,6	—	129,1	—	13,9	—	849,0
	Б-4	8,1	М-250	3,24	464,0	40,9	153,2	100,6	—	145,9	—	27,0	—	931,6
	Б-5	9,7	М-250	3,86	725,0	16,0	104,9	125,0	—	162,8	—	16,5	—	1150,2
	Б-6	10,3	М-250	4,11	725,0	54,0	132,1	125,0	—	183,4	—	33,7	—	1253,2
	Б-7	12,6	М-250	5,02	1010,0	—	110,4	149,0	—	214,8	—	19,8	—	1504,0
	Б-8	13,6	М-250	5,44	1010,0	—	171,5	149,0	—	243,1	—	39,5	—	1613,1
	Б-9	18,7	М-250	7,48	1574,0	—	141,2	198,0	—	340,7	—	25,8	—	2279,7
	Б-10	20,3	М-250	8,12	1574,0	—	221,5	198,0	—	381,1	—	52,1	—	2426,7
	Б-11	5,4	М-300	2,15	333,0	8,0	92,3	76,0	—	97,3	—	10,4	—	617,0
	Б-12	5,7	М-300	2,29	333,0	27,2	112,8	76,0	—	109,7	—	20,6	—	679,3
	Б-13	7,6	М-300	3,02	597,0	12,1	92,6	100,6	—	138,1	—	13,9	—	954,3
	Б-14	8,1	М-300	3,24	597,0	40,9	116,5	100,6	—	154,9	—	27,0	—	1036,9
	Б-15	9,7	М-300	3,86	870,0	16,0	109,9	125,0	—	180,3	—	16,5	—	1317,7
	Б-16	10,3	М-300	4,11	870,0	54,0	137,1	125,0	—	200,9	—	33,7	—	1420,7
	Б-17	12,6	М-300	5,02	1070,0	—	148,0	149,0	—	225,8	—	19,8	—	1612,6
	Б-18	13,6	М-300	5,44	1070,0	—	209,1	149,0	—	254,1	—	39,5	—	1721,7
	Б-19	18,7	М-300	7,48	1845,0	—	145,7	198,0	—	360,2	—	25,8	—	2574,7
	Б-20	20,3	М-300	8,12	1845,0	—	226,0	198,0	—	400,6	—	52,1	—	2721,7
Блоки тротуаров	Т-1	1,38	М-300	0,55	—	—	—	8,8	46,7	—	22,4	—	3,2	81,1
	Т-2	0,83	М-300	0,33	—	—	—	4,4	31,8	—	15,2	—	2,5	53,9
	Т-3	1,38	М-300	0,55	—	—	—	8,8	46,7	—	22,4	—	—	77,9
	Т-4	0,83	М-300	0,33	—	—	—	4,4	31,8	—	15,2	—	—	51,4
	Т-5	1,25	М-200	0,50	—	—	—	14,1	37,8	—	18,0	—	—	69,9
	Т-6	0,80	М-200	0,32	—	—	—	7,1	28,8	—	13,0	—	—	48,9
Плиты тротуаров	П-1	0,03	М-200	0,011	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	0,4
	П-2	0,06	М-200	0,022	—	—	—	—	—	0,9	—	—	—	0,9
	П-3	0,06	М-200	0,025	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—	1,6
	П-4	0,09	М-200	0,035	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	2,0

Примечание. При применении марок Б-1; Б-3; Б-5; Б-7; Б-9; Б-11; Б-13; Б-15; Б-17 и Б-19 для пролетных строений Г-6 при тротуарах шириной 0,75 м следует добавлять арматуру анкеров для заделки блоков в соответствии с листом 40.

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
Таблица потребности бетона и металла по маркам	Лист 5

Продольный разрез пролётного строения по I-I пролетом 20,0 м

Нагрузки: Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

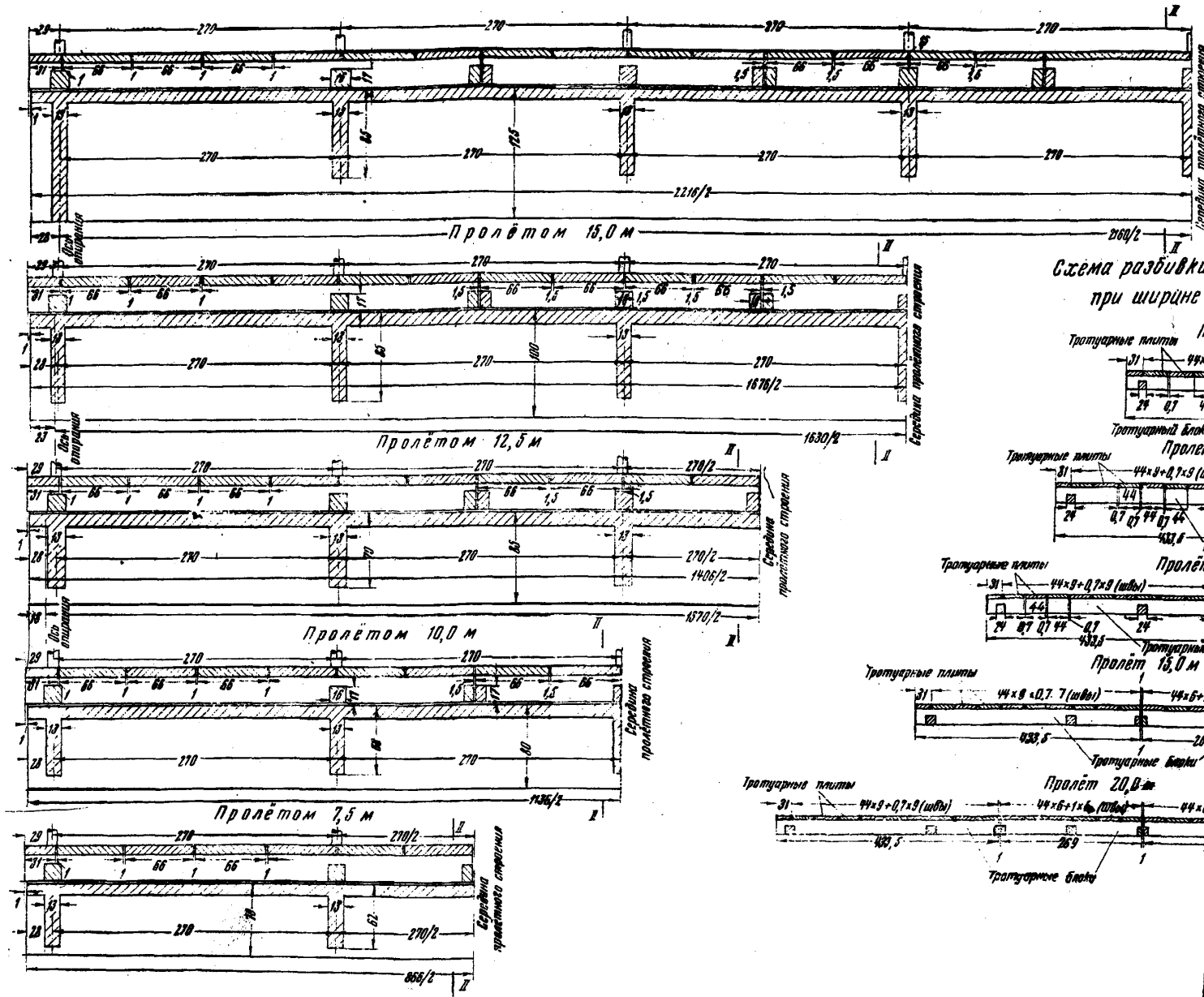
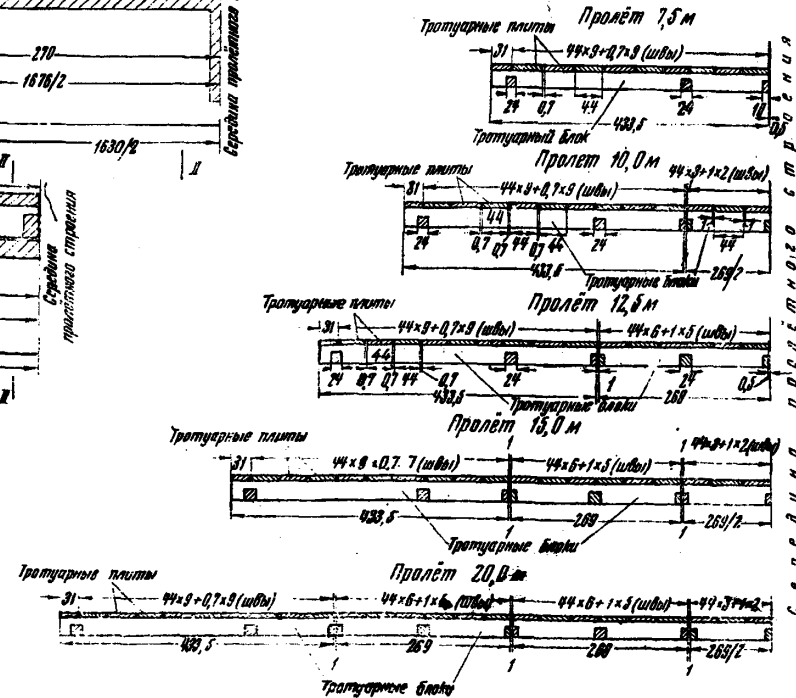


Схема разбивки тротуарных плит при ширине тротуара 1,5 м



Примечания: 1. На продольных разрезах пролётных строений дана разбивка плит при ширине тротуара 0,75 м. Настоящий лист смотреть совместно с листами 7, 8

<p>Пролётные строения пролётами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м</p>	<p>Выпуск 56 Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80</p>
<p>Общие виды пролётных строений (продольные разрезы, схемы разбивки тротуарных плит)</p>	<p>Лист 6</p>

**Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80**

Поперечные разрезы по II-II

Для Г-6

с тротуарами 1,5 м

**Ποιότητα προτύπου**

**Асфальт 2 см**

100

По мере

Асфальт 2 см

плита тротуара марка "П"

с тротуарами 0,75 м

Асфальтобетон 5 см

Защитный слой из бетона М-200-3 см

Гидроизоляция 1 см

Стальной треугольник от 10 до 55 см

125

75

99

1=0,010

278,8

12

27

26

49,5

89,5

15

140

140

800

2

1=0,015

Блок тротуара (марка "Т")

Деталь прикрепления блока, см. лист 40

стык диафрагм

плита тротуара, марка "П"

Числовые разрезы по II-II с тротуарами 1,5 м для Г-6

Асфальтобетон 5 см

Защитный слой из бетона М-200-3 см

Гидроизоляция 1 см

Сточный треугольник от 1,0 до 3,5 см  $i=0,015$

Плита тротуара марка П-1

6.00

26

1.5

Стык диафрагмы

1.5

1.5

1.5

Асфальт 2 см

150

174

$i=0,010$

12,5

17,10

24,5

69,5

54,5

Блок тротуара  
марка . I

плита тротуара  
марка - П

Таблица вы

сот балок

[illegible]

ДЛЯ Г-7

Блаки проезжей части

Асфальтобетон 5 см

Защитный слой из бетона М-200-3 см

Гидроизоляция 1 см

Сточный треугольник от 1,0 до 6,3 см

$1=0,015$

20

15

15

140

140

140

СА

СИМЕТРИИ

СА

СИМЕТРИИ

Пролеты, м	Высота главных балок; Н см
7,5	70
10,0	80
12,5	85
15,0	100
20,0	125

Высота $h$ диафрагм, см	
диафрагм	крайних диафрагм
62	62
68	68
70	70
85	85
85	125

[illegible]

ДЛВ Р-В

БЛОК ПРЕСН. МАРКА...

Асфальтобетон 3 см

Защитный слой из бетона М-200 3 см

Гидроизоляция 1 см

Стойкий треугольник от 1 до 9

1=0,015

800

140

140

140

15

15

Стык двутавра

БЛОК

Technical drawing of a cross-section of a building's exterior wall and roof assembly. The drawing shows a concrete wall with a thickness of 150 mm. On the exterior side, there is a layer of insulation (labeled "Льдфальт 2 см") and a layer of waterproofing (labeled "Битум"). The roof assembly consists of a concrete slab (labeled "Бетон") with a thickness of 120 mm, a layer of insulation (labeled "Льдфальт 2 см"), and a layer of waterproofing (labeled "Битум"). The drawing also shows a section of the interior wall with a thickness of 150 mm. Dimensions are given in millimeters. The drawing is labeled "Блок против ветра" and "Битум".

--	--	--	--

### Таблица высот балок

Пролеты, м	Высота главных балок; Н см	Высота h диафрагм, см	
		средних диафрагм	крайних диафрагм
7,5	70	62	62
10,0	80	68	68
12,5	85	70	70
15,0	100	85	85
20,0	125	85	125

Примечания: 1. В пролетных строениях Г-6 при ширине тротуара 0,75 м тротуарные блоки необходимо прикреплять к блокам проезжей части. Деталь прикрепления блоков см. на листе 40.

2. Настоящий лист смотреть совместно с листами 6, 8.

**Пролетные строения пролетами:**  
**7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м**

### Общие виды пролетных строений (поперечные разрезы)

# Выпуск 56

**Габариты:**  
**Г-6; Г-7; Г-8**  
**Нагрузки:**  
**Н-13 и НГ-60;**  
**Н-18 и НК-80**

**Лист 7**

Таблица монтажных элементов пролетных строений

Пролет в свету, м	Наименование элементов		Нагрузки Н-13 и НГ-60																		Нагрузки Н-18 и НК-80													
			марка бетона	Г-6						Г-7						Г-8						марка бетона	Г-7						Г-8					
				при тротуарах шириной, м						при тротуарах шириной, м						при тротуарах шириной, м							при тротуарах шириной, м											
				0,75			1,5			0,75			1,5			0,75			1,5				0,75			1,5			0,75			1,5		
				марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.	марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.	марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.	марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.	марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.	марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.		марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.	марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.	марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.	марка элемента	вес марки, т	количество марок, шт.
7,5	Блоки проезжей части	Крайние	M-250	Б-1	5,4	2	Б-1	5,4	2	Б-1	5,4	2	Б-1	5,4	2	Б-1	5,4	2	Б-1	5,4	2	M-300	Б-11	5,4	2	Б-11	5,4	2	Б-11	5,4	2	Б-11	5,4	2
	Блоки тротуаров	Крайние	M-300 (200)	Т-1	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	M-300 (200)	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4
	Плиты тротуаров	Средние	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4
10,0	Блоки проезжей части	Крайние	M-250	Б-3	7,6	2	Б-3	7,6	2	Б-3	7,6	2	Б-3	7,6	2	Б-3	7,6	2	Б-3	7,6	2	M-300	Б-13	7,6	2	Б-13	7,6	2	Б-13	7,6	2	Б-13	7,6	2
	Блоки тротуаров	Крайние	M-300 (200)	Т-1	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	M-300 (200)	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4
	Плиты тротуаров	Средние	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4
12,5	Блоки проезжей части	Крайние	M-250	Б-5	9,7	2	Б-5	9,7	2	Б-5	9,7	2	Б-5	9,7	2	Б-5	9,7	2	Б-5	9,7	2	M-300	Б-15	9,7	2	Б-15	9,7	2	Б-15	9,7	2	Б-15	9,7	2
	Блоки тротуаров	Крайние	M-300 (200)	Т-1	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	M-300 (200)	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4
	Плиты тротуаров	Средние	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4
15,0	Блоки проезжей части	Крайние	M-250	Б-7	12,6	2	Б-7	12,6	2	Б-7	12,6	2	Б-7	12,6	2	Б-7	12,6	2	Б-7	12,6	2	M-300	Б-17	12,6	2	Б-17	12,6	2	Б-17	12,6	2	Б-17	12,6	2
	Блоки тротуаров	Крайние	M-300 (200)	Т-1	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	M-300 (200)	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4
	Плиты тротуаров	Средние	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4
20,0	Блоки проезжей части	Крайние	M-250	Б-9	18,7	2	Б-9	18,7	2	Б-9	18,7	2	Б-9	18,7	2	Б-9	18,7	2	Б-9	18,7	2	M-300	Б-19	18,7	2	Б-19	18,7	2	Б-19	18,7	2	Б-19	18,7	2
	Блоки тротуаров	Крайние	M-300 (200)	Т-1	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	M-300 (200)	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4	Т-3	1,38	4	Т-5	1,25	4
	Плиты тротуаров	Средние	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	M-200	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4	П-1	0,03	4	П-3	0,06	4

Примечания: 1. Настоящий лист смотреть совместно с листами 6, 7.

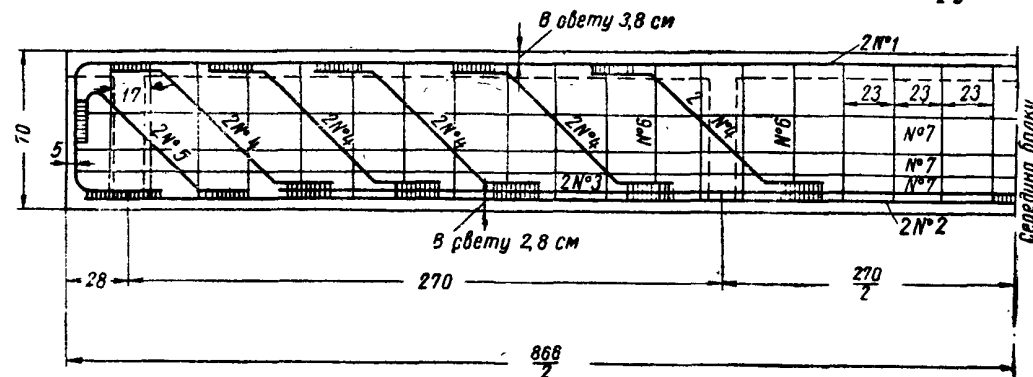
2. Для марок Т-1; Т-2; Т-3 и Т-4 блоков тротуаров применяется бетон М-300, для марок Т-5 и Т-6 -- бетон М-200

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
Таблица монтажных элементов пролетных строений	Лист 8

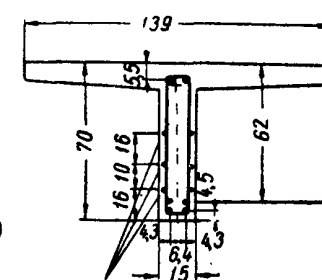
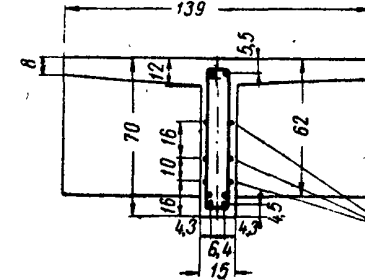
Нагрузки	Пролеты, м	Габариты	Трогуары, м	Блоки проезжей части								Блоки тротуаров				Плиты тротуаров		Стыки диафрагм	Конструкция проезжей части	Конструкция деформационного шва	Конструкция опорных частей	Конструкция защитных приспособлений
				крайние				средние				крайние		средние		марка элемента	листы					
				марка элемента	главные балки	диафрагмы	плиты проезжей части	марка элемента	главные балки	диафрагмы	плиты проезжей части	марка элемента	листы	марка элемента	листы							
Н-13 и НГ-60	7,5	Г-6 Г-7 Г-8	0,75 1,5 1,5	Б-1	10	22 28	34	Б-2	10	22 28	34	Т-1 Т-5 Т-3 Т-5 Т-3 Т-5	35; 40 37; 40 35; 40 37; 40 35; 40 37; 40			П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33	46 47 48 49	48	—	50
	10,0	Г-6 Г-7	0,75 1,5	Б-3	11	23 29	34	Б-4	11	23 29	34	Т-1 Т-5 Т-3 Т-5	35; 40 37; 40 35; 40 37; 40	Т-2 Т-6 Т-4 Т-6	36; 40 38; 40 36; 40 38; 40	П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33	46 47 48 49	48	—	50
	12,5	Г-6 Г-7	0,75 1,5	Б-5	12	24 30	34	Б-6	12	24 30	34	Т-1 Т-5 Т-3 Т-5	35; 40 37; 40 35; 40 37; 40	Т-2 Т-6 Т-4 Т-6	36; 40 38; 40 36; 40 38; 40	П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33*	46 47 48 49	48	41	50
15,0	Г-6 Г-7	0,75 1,5	Б-7	13	25 31	34	Б-8	13	25 31	34	Т-1 Т-5 Т-3 Т-5	35; 40 37; 40 35; 40 37; 40	Т-2 Т-6 Т-4 Т-6	36; 40 38; 40 36; 40 38; 40	П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33	46 47 48 49	48	42	51	
20,0	Г-6 Г-7	0,75 1,5	Б-9	14; 15	26 32	34	Б-10	14; 15	26 32	34	Т-1 Т-5 Т-3 Т-5	35; 40 37; 40 35; 40 37; 40	Т-2 Т-6 Т-4 Т-6	36; 40 38; 40 36; 40 38; 40	П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33	46 47 48 49	44 45	43	51	
Н-18 и НК-80	7,5	Г-7 Г-8	0,75 1,5 1,5	Б-11	16	22 28	34	Б-12	16	22 28	34	Т-3 Т-5 Т-3 Т-5	35; 40 37; 40 35; 40 37; 40	— — — —	— — — —	П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33	46 47 48 49	48	—	50
	10,0	Г-7 Г-8	0,75 1,5	Б-13	17	23 29	34	Б-14	17	23 29	34	Т-3 Т-5 Т-3 Т-5	35; 40 37; 40 35; 40 37; 40	Т-4 Т-6 Т-4 Т-6	36; 40 38; 40 36; 40 38; 40	П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33	46 47 48 49	48	—	50
	12,5	Г-7 Г-8	0,75 1,5	Б-15	18	24 30	34	Б-16	18	24 30	34	Т-3 Т-5 Т-3 Т-5	35; 40 37; 40 35; 40 37; 40	Т-4 Т-6 Т-4 Т-6	36; 40 38; 40 36; 40 38; 40	П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33	46 47 48 49	48	41	50
15,0	Г-7 Г-8	0,75 1,5	Б-17	19	25 31	34	Б-18	19	25 31	34	Т-3 Т-5 Т-3 Т-5	35; 40 37; 40 35; 40 37; 40	Т-4 Т-6 Т-4 Т-6	36; 40 38; 40 36; 40 38; 40	П-1; П-2 П-3; П-4 П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33	46 47 48 49	48	42	51	
20,0	Г-7	0,75 1,5	Б-19	20	26 32	34	Б-20	20	26 32	34	Т-3 Т-5	35; 40 37; 40	Т-4 Т-6	36; 40 38; 40	П-1; П-2 П-3; П-4	39	27 33	46 47 48 49	45	43	51	

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
Указатель листов конструктивных чертежей элементов пролетных строений	Лист 9

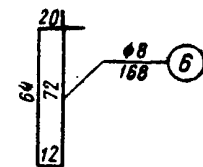
# Нагрузка Н-13 и НГ-60



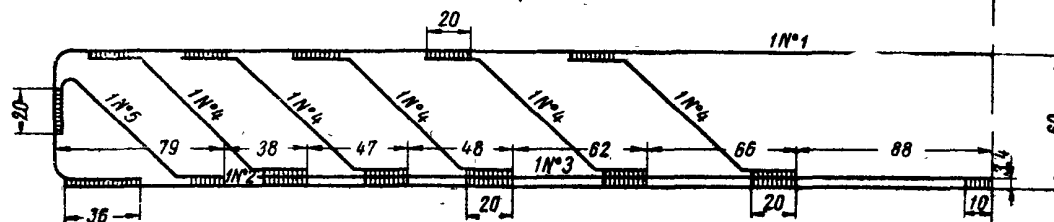
## Разрезы по середине балки для среднего блока



Боковая противоусадочная арматура  $\phi 8$



## Каркас



## Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	1046	2	20,9	Горячекатаная арматура периодического профиля ГОСТ 5781-53
2	№ 32	840	2	16,8	
3	№ 32	662	2	13,2	
4	№ 16	125	20	25,0	
5	№ 16	106	4	4,2	
6	$\phi 8$	168	38	63,8	Ст. 3
7	$\phi 8$	856	6	51,4	

## Выборка арматуры на один блок

№ профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	50,9	6,31	321,0	Ст. П
№ 16	29,2	1,58	46,1	Ст. П
$\phi 8$	115,2	0,395	45,5	Ст. 3
Итого . . .			367,1	Ст. П
Всего . . .			412,6	Ст. 3

Примечания: 1. Детали приварки стержней см. на листе 21, расположение арматуры на листе 15.

2. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.

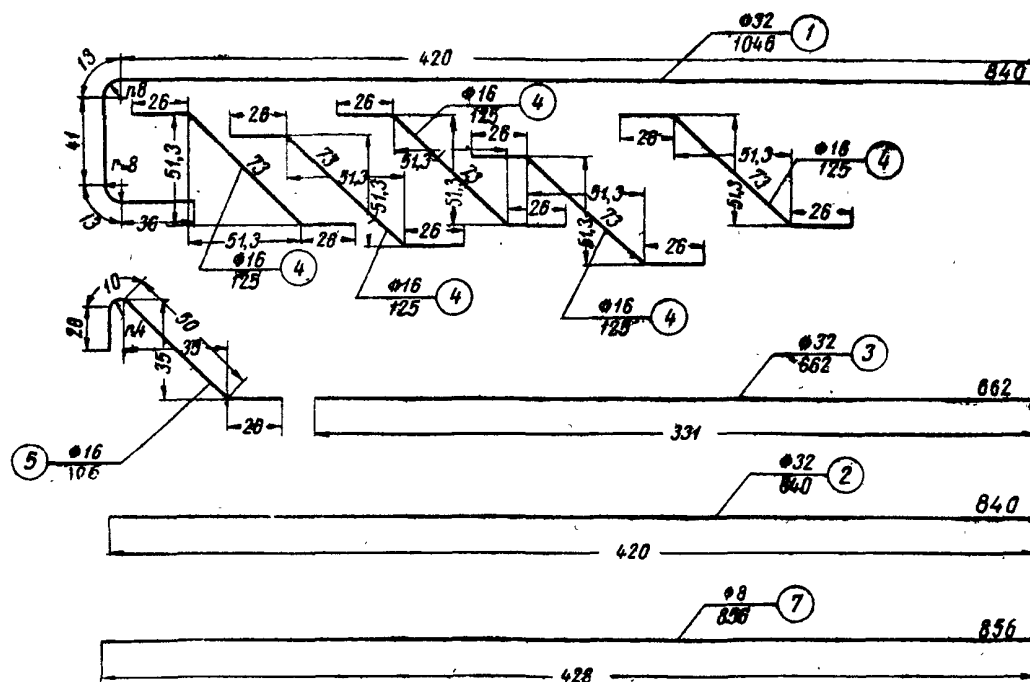
3. Для пролетных строений Г-6 с тротуарами 0,75 м при изготовлении крайних блоков проезжей части в них должны быть заделаны анкера для прикрепления тротуарных блоков в соответствии с деталью, показанной на листе 40.

4. Боковая противоусадочная продольная арматура (стержни № 7) приваривается к хомутам через 1 м.

5. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.

6. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 15,4 м.

7. Вес плоскостного каркаса № 1 — 0,19 т. Вес двух каркасов с хомутами — 0,41 т.



Выпуск 56

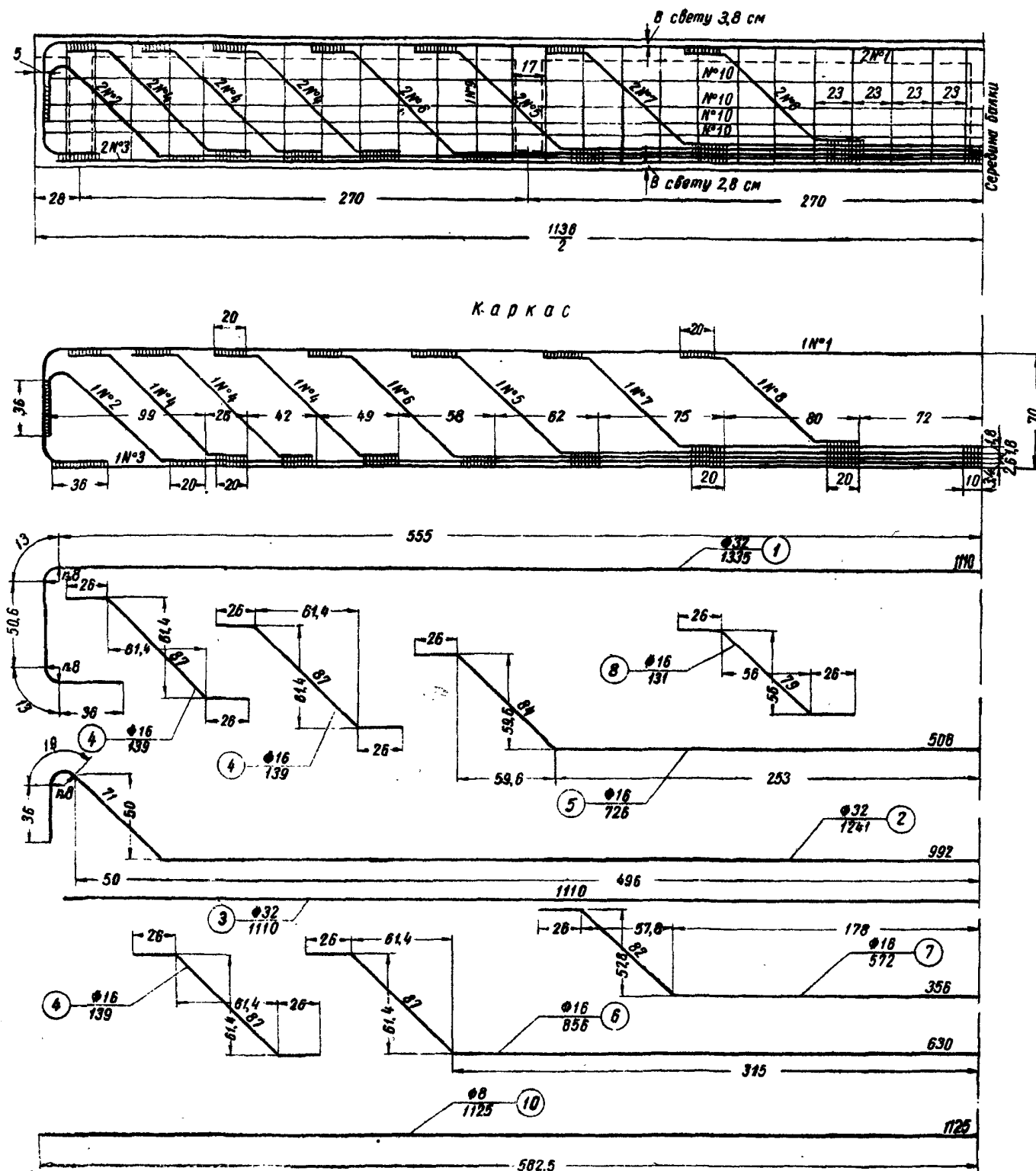
Пролетное строение пролетом 7,5 м

Габариты:  
Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузка  
Н-13 и НГ-60

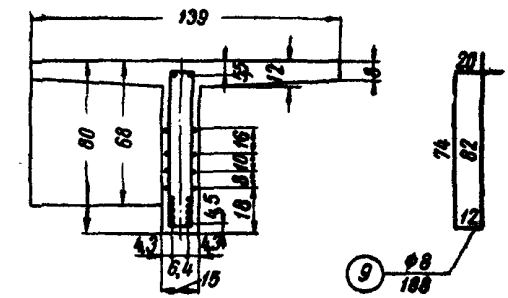
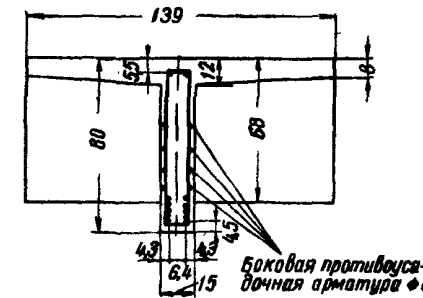
Конструкция главной балки блоков проезжей части

Лист 10

# Нагрузка Н-13 и НГ-60



## Разрезы по середине балки для среднего блока



## Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	1335	2	26,7	Горячекатаная арматура периодического профиля ГОСТ 5781-53
2	№ 32	1241	2	24,8	
3	№ 32	1110	2	22,2	
4	№ 16	139	12	16,7	
5	№ 16	726	2	14,5	
6	№ 16	856	2	17,1	
7	№ 16	572	2	11,4	
8	№ 16	131	4	5,2	
9	Ø 8	188	50	94,0	Ст. 3
10	Ø 8	1125	8	90,0	

## Выборка арматуры на один блок

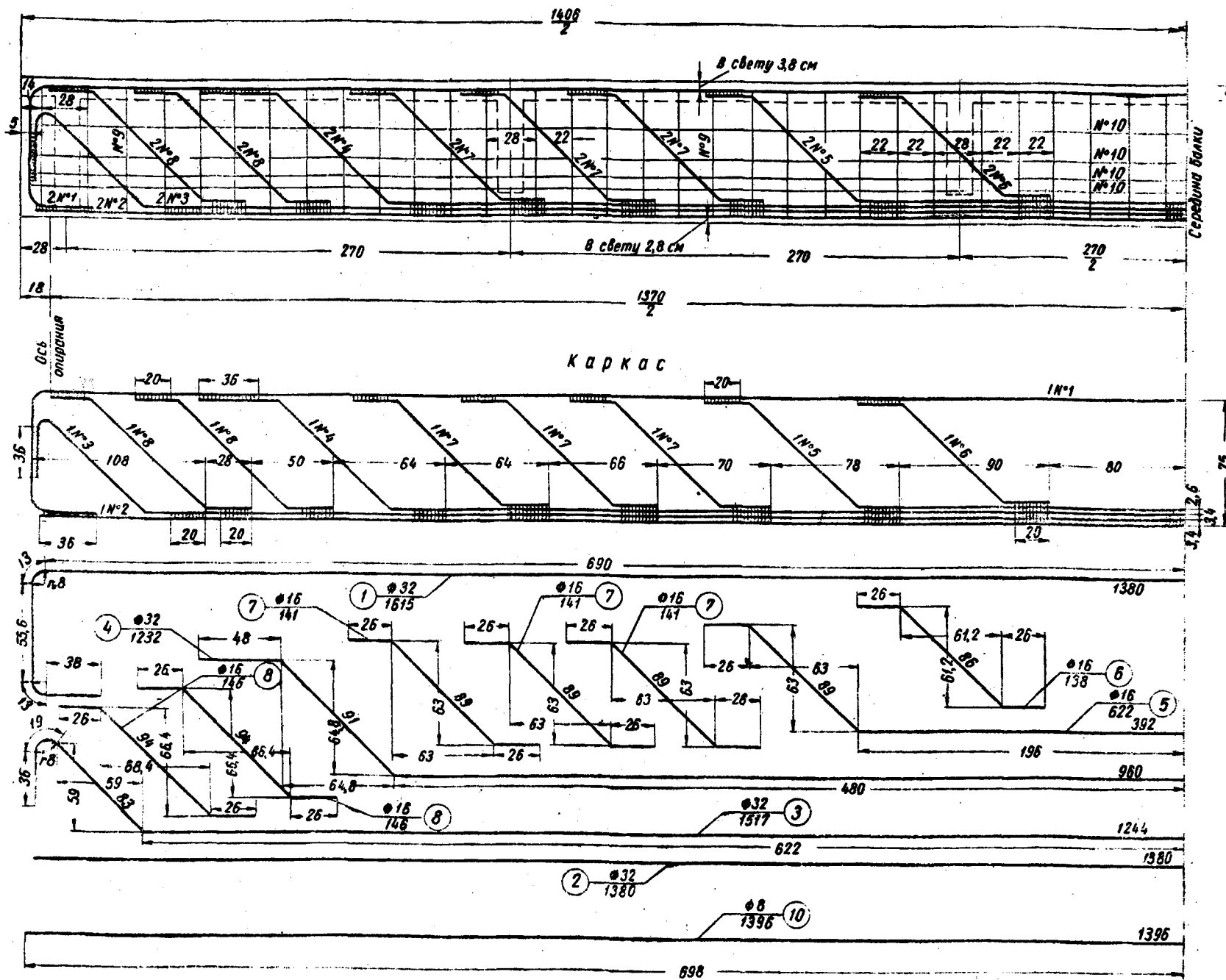
№ профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	73,7	6,31	464,0	Ст. П
№ 16	64,9	1,58	102,5	Ст. П
Ø 8	184,0	0,395	72,5	Ст. 3
Итого . . .			566,5	Ст. П
Всего . . .			72,5	Ст. 3
			639,0	

- Примечания: 1. Детали приварки стержней см. на листе 21, расположение арматуры на листе 15.  
 2. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.  
 3. Для пролетных строений Г-6 с тротуарами 0,75 м при изготовлении крайних блоков проезжей части в них должны быть заделаны анкера для прикрепления тротуарных блоков в соответствии с деталью, показанной на листе 40.  
 4. Боковая противоусадочная продольная арматура (стержни № 10) приваривается к хомутам через 1 м.  
 5. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.  
 6. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 27 м.  
 7. Вес плоскостного каркаса — 0,30 т. Вес двух каркасов с хомутами — 0,64 т

Пролетное строение пролетом 10,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузка Н-13 и НГ-60
Конструкция главной балки блоков проезжей части	Лист 11



### Нагрузка Н-13 и НГ-60



Примечания: 1. Детали приварки стержней см. на листе 21, расположение арматуры на листе 15.

2. При изготовлении блоков одновременно должны быть установлены верхние подушки опорных частей в соответствии с листом 41.

3. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.

4. Для пролетных строений Г-6 с тротуарами 0,75 м при изготовлении крайних блоков проезжей части в них должны быть заделаны анкера для

прикрепления тротуарных блоков в соответствии с деталью показанной на листе 40.

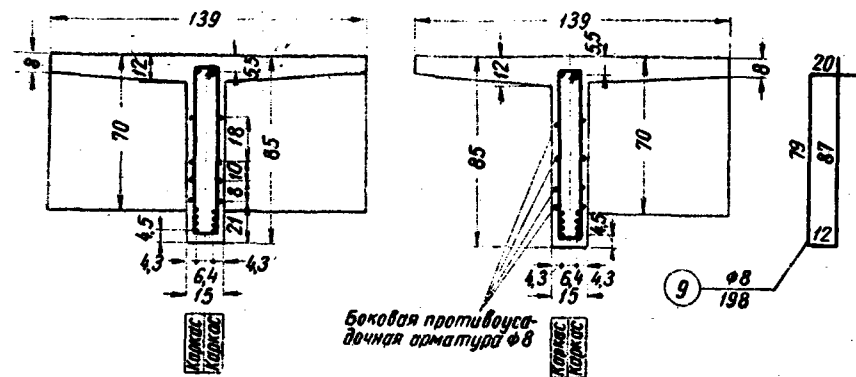
Б. Боковая противоусадочная продольная арматура (стержни № 10) приваривается к хомутам через 1 м.

6. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.

7. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 30 м.

8. Вес плоскостного каркаса — 0,40 т. Вес двух каркасов с хомутами — 0,80 т.

Разрезы по середине балки:  
для среднего блока                      для крайнего блока



### Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	1615	2	32,3	Горячекатаная арматура периодического профиля ГОСТ 5781—53
2	№ 32	1380	2	27,6	
3	№ 32	1517	2	30,3	
4	№ 32	1232	2	24,6	
5	№ 16	622	2	12,4	
6	№ 16	138	4	5,5	
7	№ 16	141	12	16,5	
8	№ 16	146	8	11,7	
9	Ø 8	198	62	122,8	Ст. 3
10	Ø 8	1396	8	111,7	

### Выборка арматуры на один блок

№ профи- ля или диа- метр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	114,8	6,31	725,0	Ст. П
№ 16	46,5	1,58	73,5	Ст. П
Ø 8	234,5	0,395	92,5	Ст. 3
Итого . . .			{ 798,5	Ст. П
Всего . . .			{ 92,5	Ст. 3
			891,0	

### Пролетное строение пролетом 12,5 м

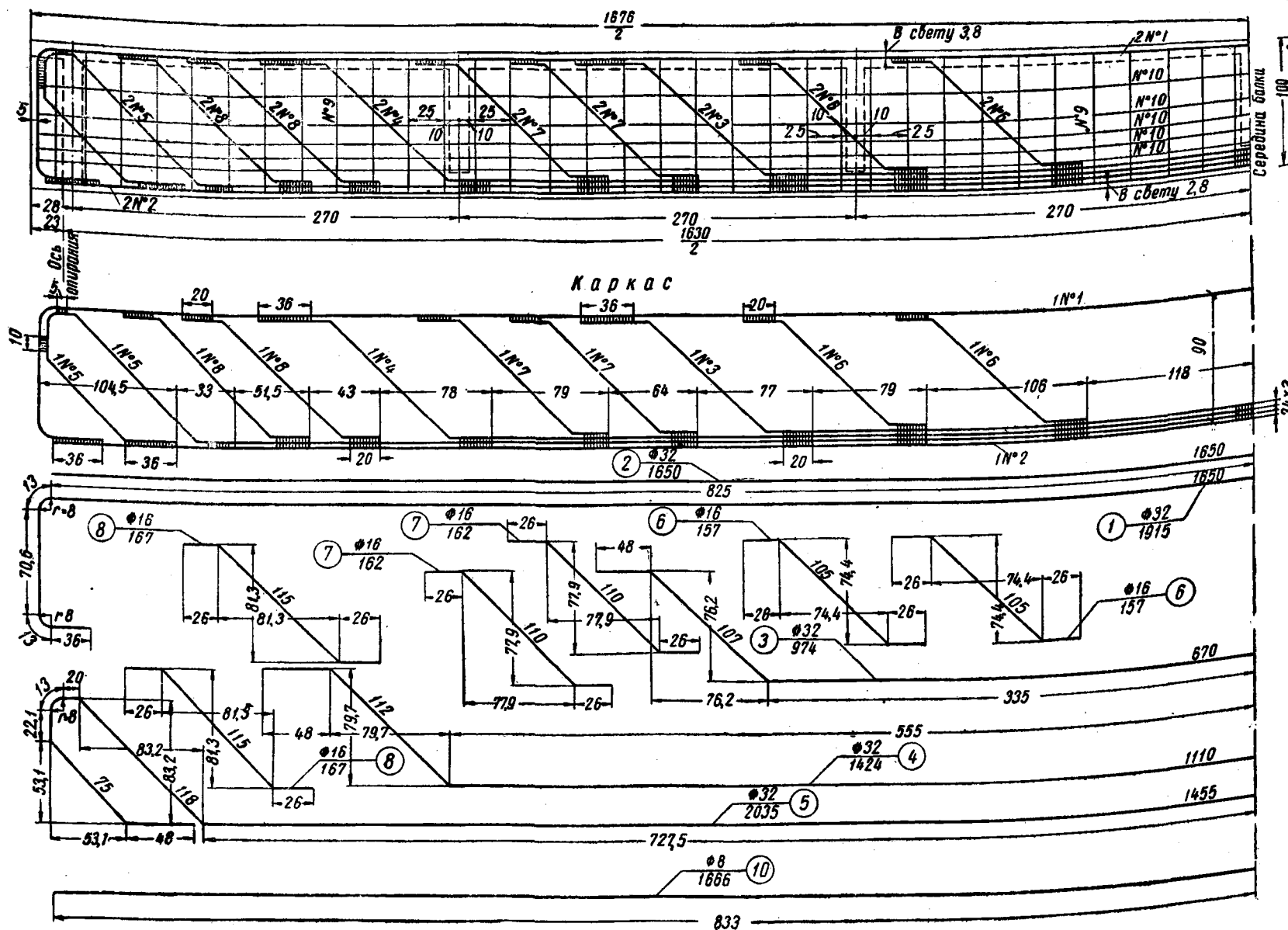
### Конструкция главной балки блоков проезжей части

Выпуск 56

**Габариты:**  
**Г-6; Г-7**  
**Нагрузка**  
**Н-13 и НГ-60**

**Лист 12**

## Нагрузка Н-13 и НГ-60



Примечания: 1. Детали приварки стержней см. на листе 21, расположение арматуры на листе 15.

2. При изготовлении блоков одновременно должны быть установлены верхние подушки опорных частей в соответствии с листом 42.

3. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.

4. Для пролетных строений Г-6 с тротуарами 0,75 м при изготовлении крайних блоков проезжей части в них должны быть заделаны анкера для прикрепления тротуарных блоков в соответствии с деталью, показанной на листе 40.

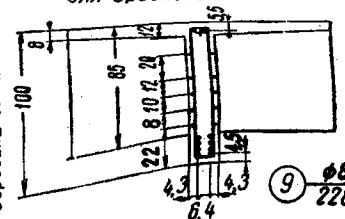
5. Боковая противоударная продольная арматура (стержни № 10) приваривается к хомутам через 1 м.

6. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.

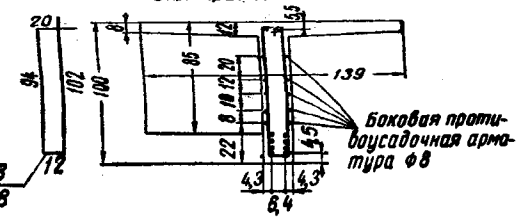
7. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 32 м.

8. Вес плоскостного каркаса — 0,57 т. Вес двух каркасов с хомутами — 1,20 т.

**Разрезы по середине балки:**  
**для среднего блока**



для крайнего блока



### Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	1915	2	38,3	Горячекатаная арматура периодического профиля ГОСТ 5781—53
2	№ 32	1650	2	33,0	
3	№ 32	974	2	19,5	
4	№ 32	1424	2	28,5	
5	№ 32	2035	2	40,7	
6	№ 16	157	8	12,6	
7	№ 16	162	8	13,0	
8	№ 16	167	8	13,4	
9	Ø 8	228	68	155,0	Ст. 3
10	Ø 8	1666	10	166,6	

### Выборка арматуры на один блок

№ профи- ля или диа- метр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	160,0	6,31	1010,0	Ст. 1
№ 16	39,0	1,58	61,4	Ст. 1
Ø 8	321,6	0,395	127,0	Ст. 1
Итого . . .			{ 1071,4	Ст. 1
Всего . . .			{ 127,0	Ст. 1
			1198,4	

Пролетное строение пролетом 15,0 м

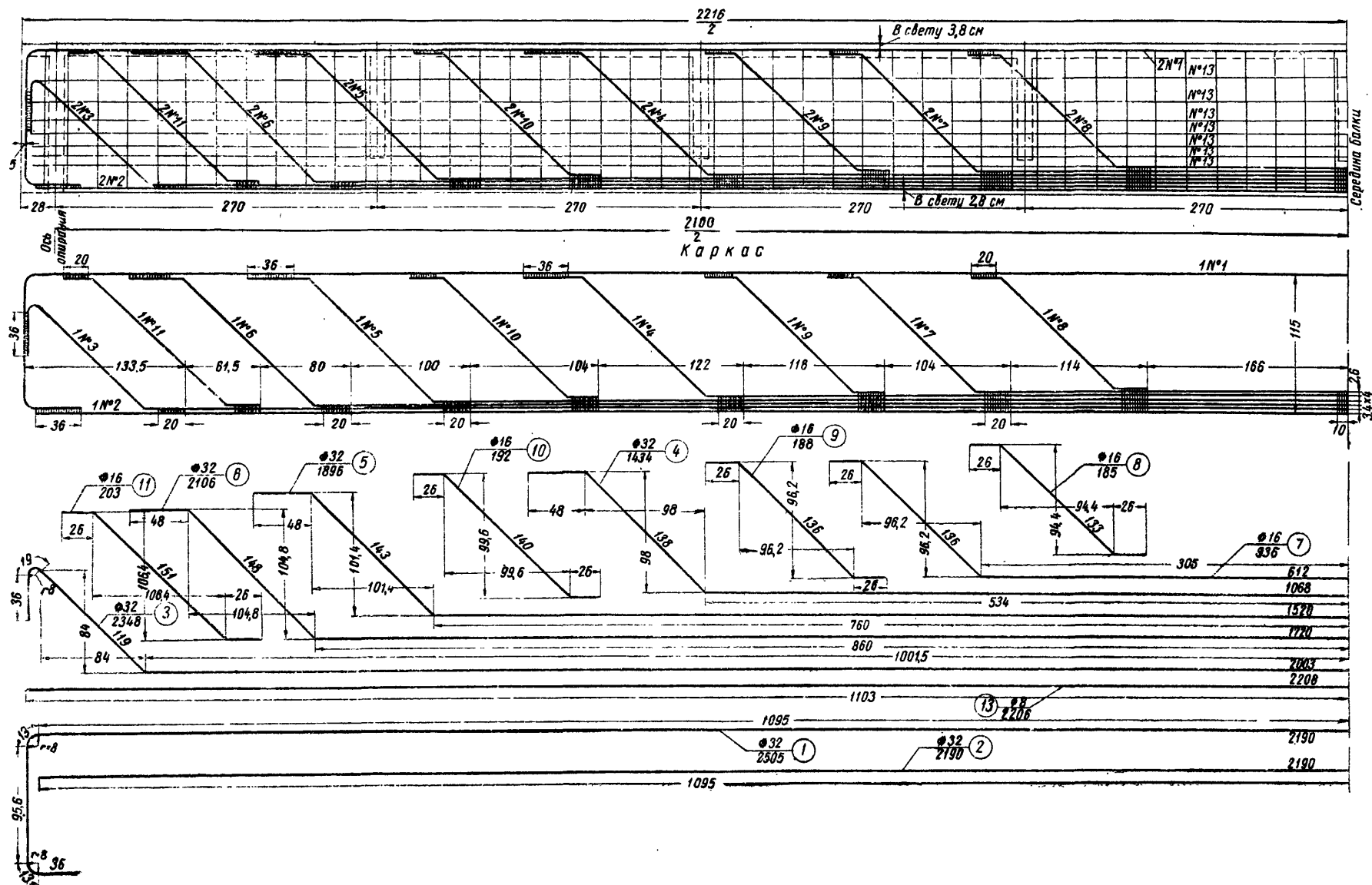
### Конструкция главной балки блоков проезжей части

Выпуск 56

**Габариты:**  
**Г-6; Г-7**  
**Нагрузка**  
**Н-13 и НГ-60**

**Лист 13**

### Нагрузка Н-13 и НГ-60



Примечание Настоящий лист смотреть совместно с листом 15

**Пролетное строение пролетом 20,0 м**

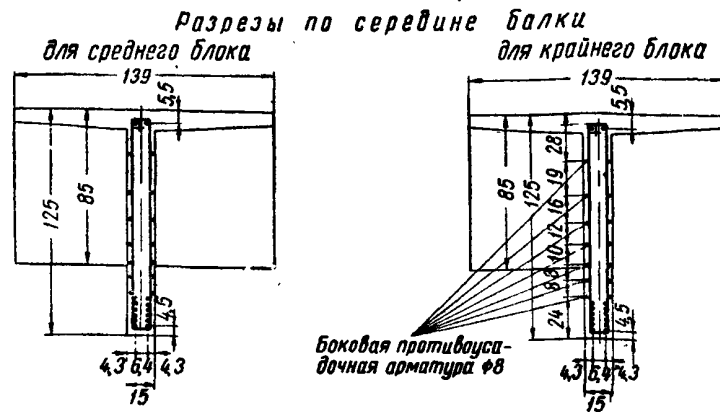
### Конструкция главной балки блоков проезжей части

Выпуск 56

**Габариты:**  
**Г-6; Г-7**  
**Нагрузка**  
**Н-13 и НГ-60**

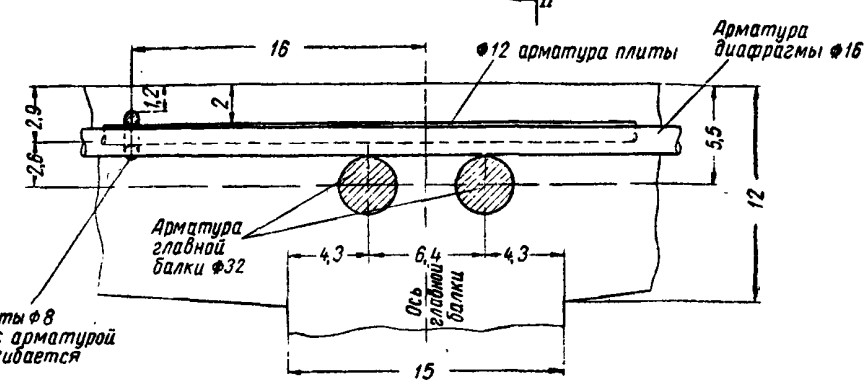
**Лист 14**

# Нагрузка Н-13 и НГ-60



Боковая противоусадочная арматура  $\Phi 8$

Деталь расположения арматуры вверху блока (М1-2)  
Сечение поперек моста  
Разрез по I-I

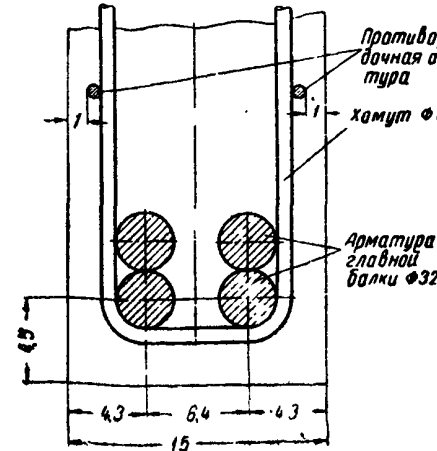


Арматура плиты  $\Phi 8$   
(при встрече с арматурой диафрагмы отгибается вверх)

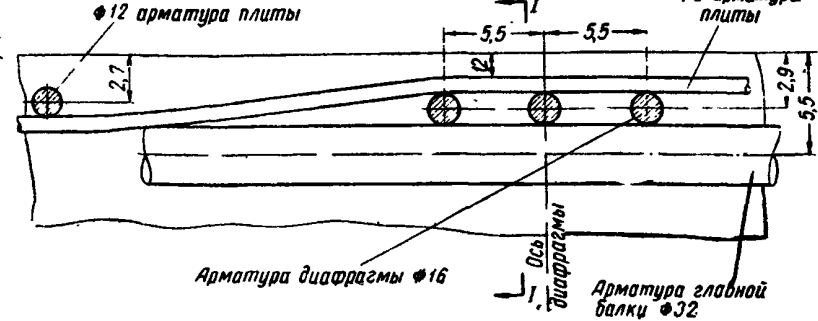
Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	2505	2	50,1	Горячекатаная арматура периодического профиля ГОСТ 5781-53
2	№ 32	2190	2	43,8	
3	№ 32	2348	2	46,9	
4	№ 32	1434	2	28,7	
5	№ 32	1896	2	37,9	
6	№ 32	2106	2	42,1	
7	№ 16	936	2	18,7	
8	№ 16	185	4	7,4	
9	№ 16	188	4	7,5	
10	№ 16	192	4	7,7	
11	№ 16	203	4	8,1	
12	$\Phi 8$	278	90	250,2	Ст. 3
13	$\Phi 8$	2206	14	308,8	

Деталь расположения арматуры внизу блока



Сечение вдоль моста  
Разрез по II-II



Примечания: 1. Детали приварки стержней см. на листе 21.

2. При изготовлении блоков одновременно должны быть установлены верхние подушки опорных частей в соответствии с листом 43.

3. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.

4. Для пролетных строений Г-6 с тротуарами 0,75 м при изготовлении крайних блоков проезжей части в них должны быть заделаны анкера для прикрепления тротуарных блоков в соответствии с деталью, показанной на листе 40.

5. Боковая противоусадочная продольная арматура (стержни № 13) приваривается к хомутам через 1 м.

6. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.

7. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 39 м.

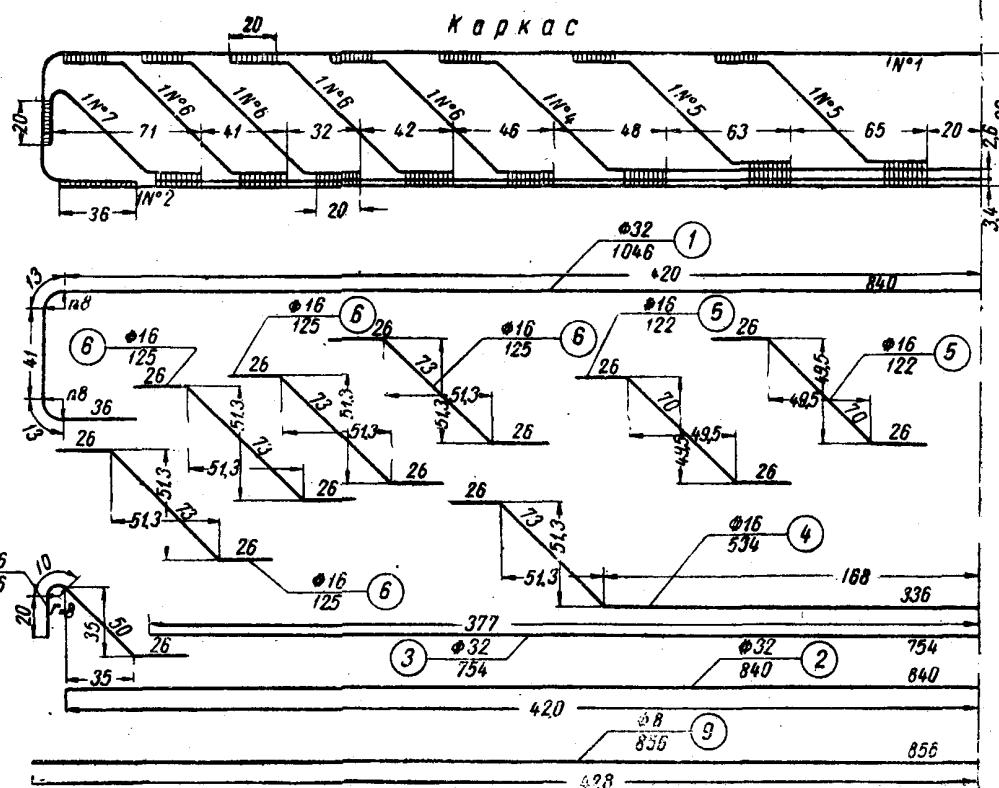
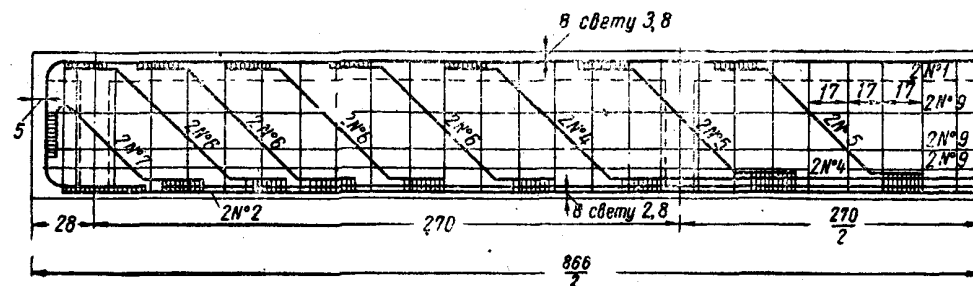
8. Вес плоскостного каркаса — 0,89 т. Вес двух каркасов с хомутами — 1,88 т

Выборка арматуры на один блок

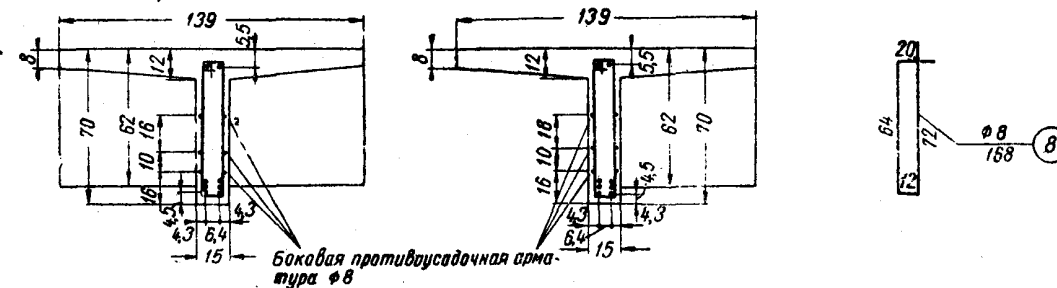
№ профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	249,5	6,31	1574,0	Ст. П
№ 16	49,4	1,58	78,0	Ст. П
$\Phi 8$	559	0,395	221,0	Ст. 3
Итого . . .			1652,0	Ст. П
Всего . . .			221	Ст. 3
			1873	

Выпуск 56	
Пролетное строение пролетом 20,0 м	
Габариты: Г-6; Г-7 Нагрузка Н-13 и НГ-60	
Конструкция главной балки блоков проезжей части (продолжение)	
Лист 15	

### Нагрузка Н-18 и НК-80



Разрезы по середине балки  
для среднего блока                      для крайнего блока



### Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	1046	2	20,9	Горючката- ная арматур периодическо го профил ГОСТ 5781—5
2	№ 32	840	2	16,8	
3	№ 32	754	2	15,1	
4	№ 16	534	2	10,7	
5	№ 16	122	8	9,8	
6	№ 16	125	16	20,0	
7	№ 16	106	4	4,2	
8	Ø 8	168	52	87,4	Ст. 3
9	Ø 8	856	6	51,4	

### Выборка арматуры на один блок

№ профи- ля или диа- метр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	52,8	6,31	333,0	Ст.
№ 16	44,7	1,58	70,3	Ст.
Ø 8	138,8	0,395	54,9	Ст.
Итого . . .			{ 403,3	Ст.
Всего . . .			{ 54,9	Ст.
			458,2	

Примечания: i. Детали приварки стержней см. на листе 21, расположение арматуры на листе 15.

2. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.

3. Боковая противоусадочная продольная арматура (стержни № 9) приваривается к хомутам через 1 м.

4. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.

5. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 22,3 м.

6. Вес плоскостного каркаса — 0,22 т. Вес двух каркасов с хому-  
тами — 0,46 т.

Пролетное строение пролетом 7,5 м

### Конструкция главной балки блоков проезжей части

Выпуск 56

**Габариты:**  
**Г-7; Г-8**  
**Нагрузка**  
**Н-18 и НК-80**

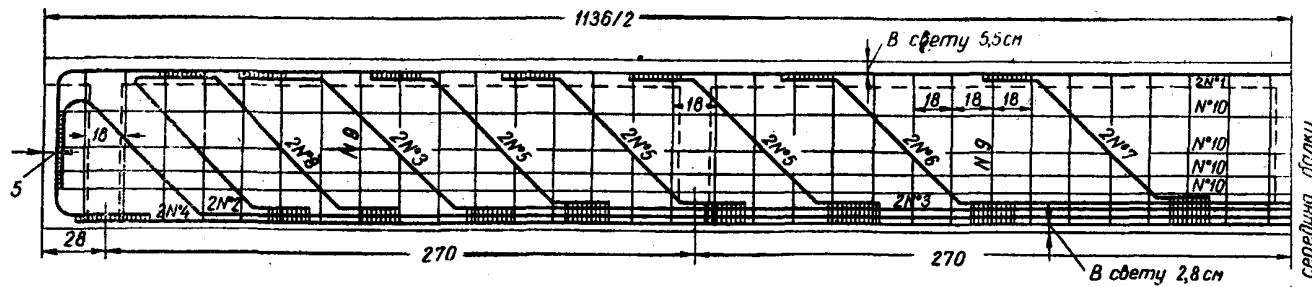
**Лист 16**

### Нагрузка Н-18 и НК-80

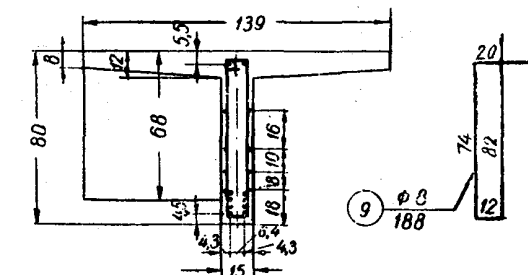
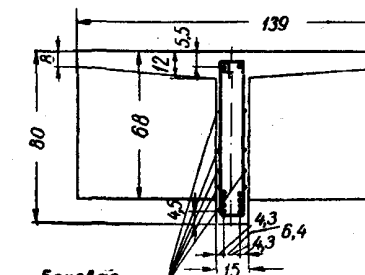
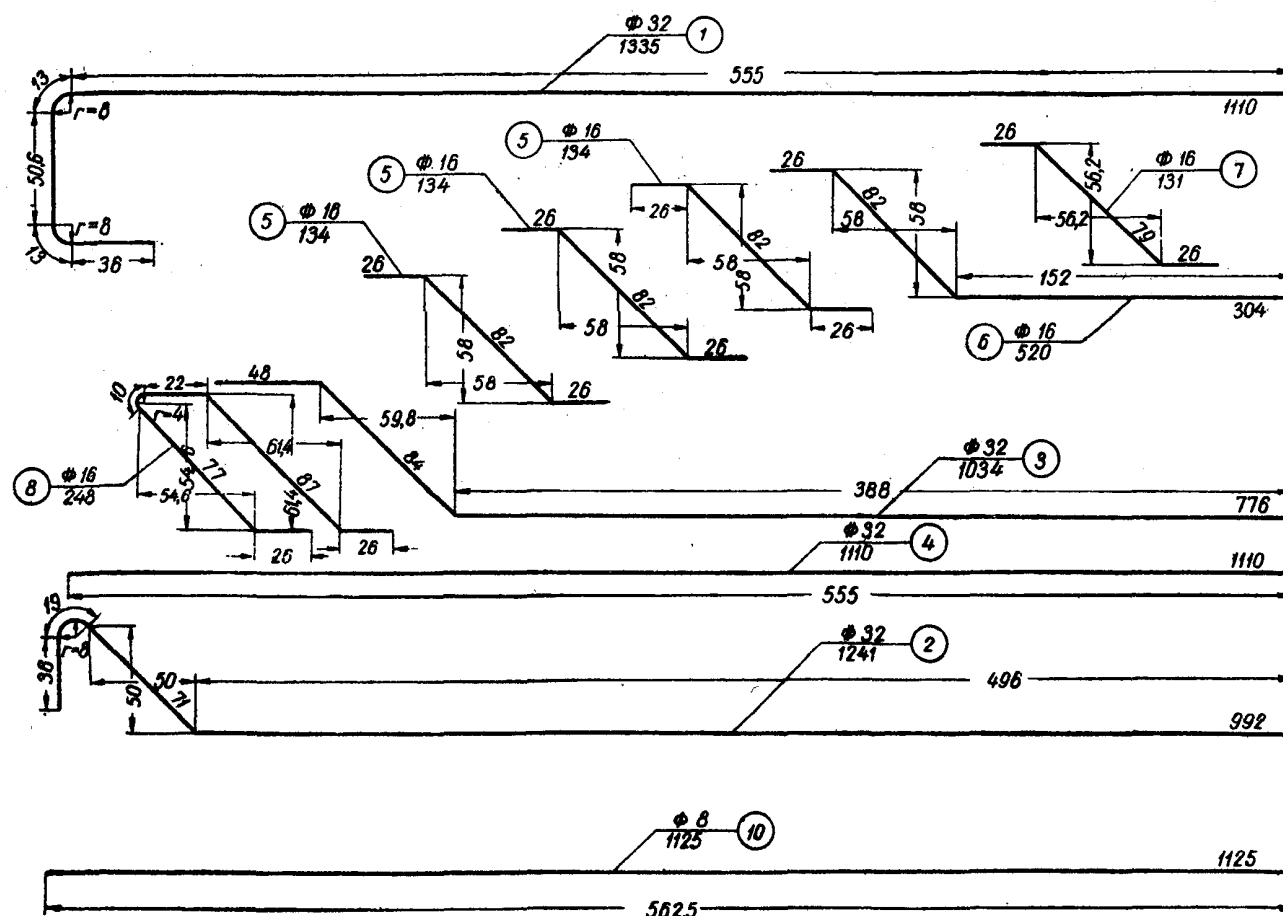
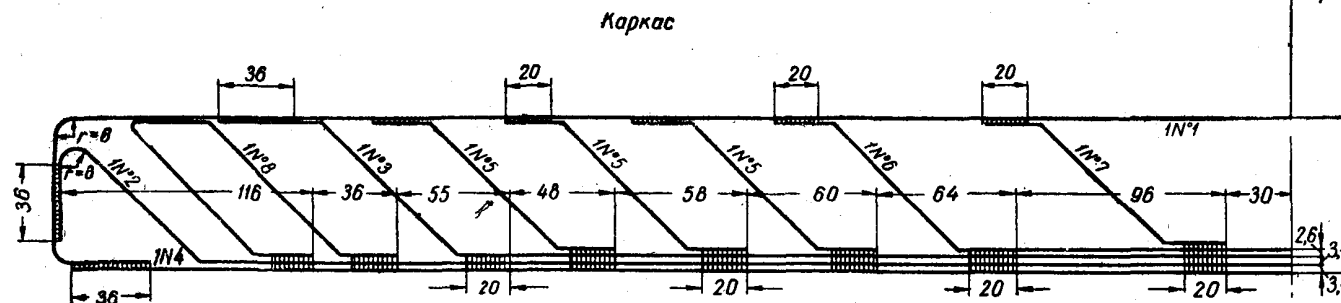
### Разрезы по середине балки

для среднего блока

для крайнего блока



середина болки



### Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	1335	2	26,7	Горячекатаная арматура периодического профиля по ГОСТ 5781—5
2	№ 32	1241	2	24,8	
3	№ 32	1034	2	20,7	
4	№ 32	1110	2	22,2	
5	№ 16	134	12	16,1	
6	№ 16	520	2	10,4	
7	№ 16	131	4	5,2	
8	№ 16	248	4	9,9	
9	Ø 8	188	62	116,6	Ст. 3
10	Ø 8	1126	8	90,0	

### Выборка арматуры на один блок

№ проби- ля или диа- метр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	94,4	6,31	597,0	Ст. П
№ 16	41,6	1,58	65,8	Ст. П
Ø 8	206,6	0,395	81,5	Ст. 3
Итого . . .			{ 662,8 81,5	Ст. П Ст. 3
Всего . . .			744,3	

Примечания: 1. Детали приварки стержней см. на листе 21, расположение арматуры на листе 15.

2. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.

3. Боковая противоусадочная продольная арматура (стержни № 10) приваривается к хомутам через 1 м.

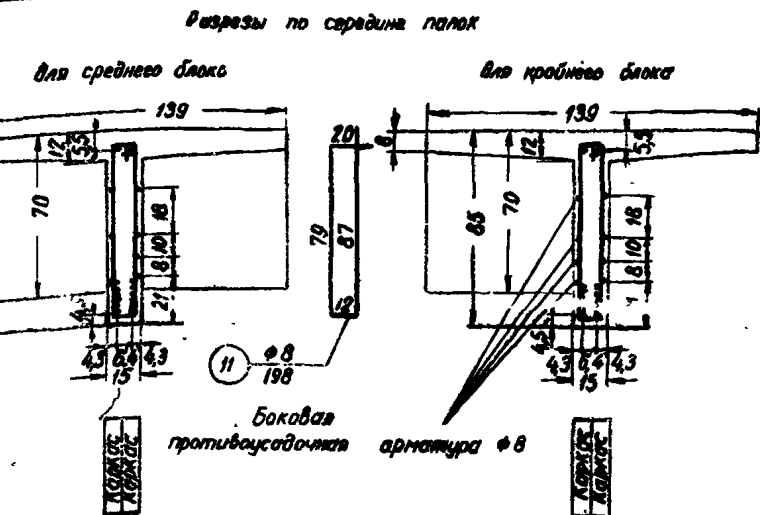
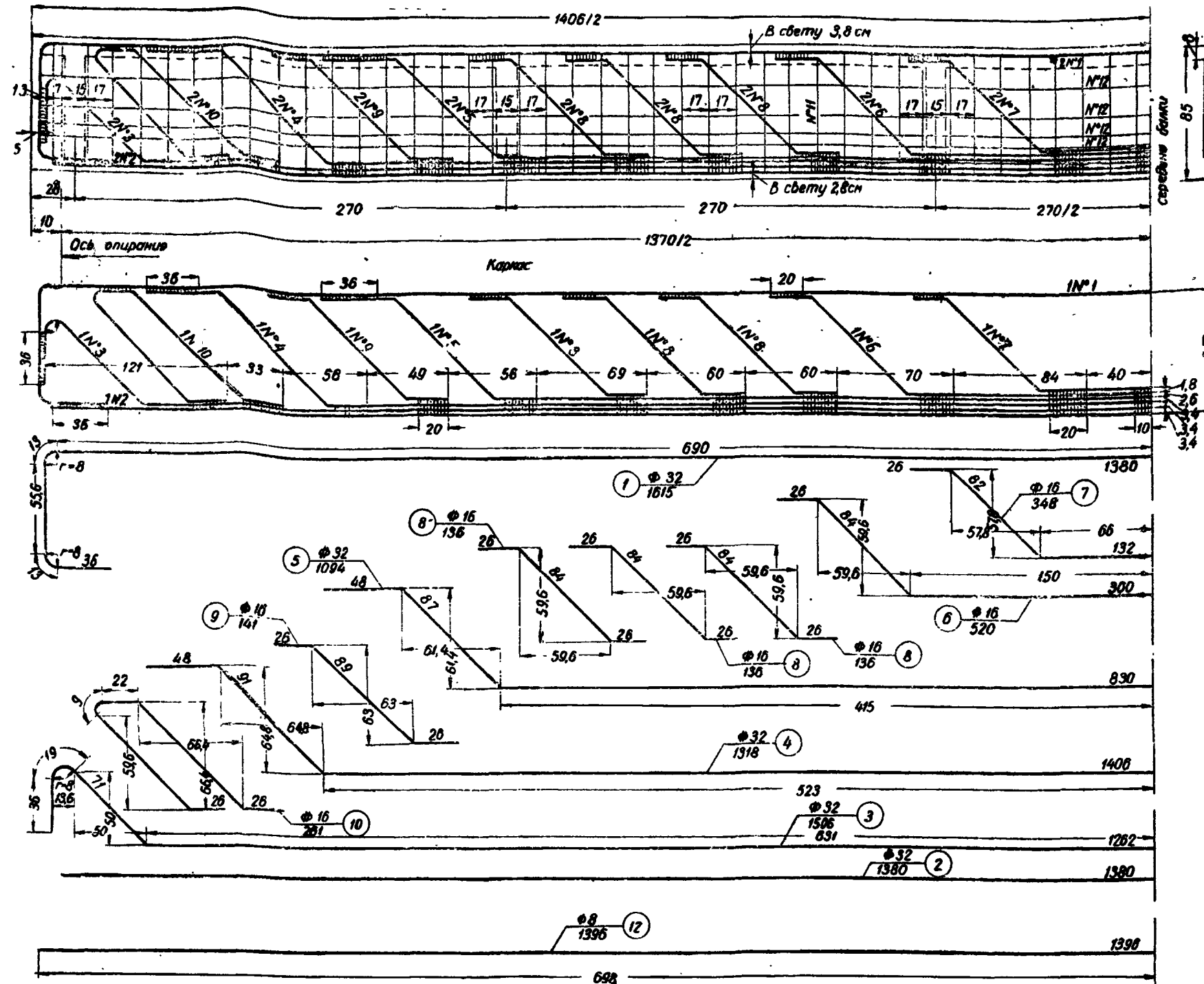
4. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.

5. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 27 м.

6. Вес плоскостного каркаса — 0,35 т. Вес двух каркасов с хомутами — 0,75 т.

Пролетное строение пролетом 10,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-7; Г-8 Нагрузка Н-18 и НК-80
Конструкция главной балки блоков проезжей части	Лист 17

# Нагрузка Н-18 и НК-80



Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	1615	2	32,3	Горячекатаная арматура периодического профиля ГОСТ 5781-53
2	№ 32	1380	2	27,6	
3	№ 32	1506	2	30,1	
4	№ 32	1318	2	26,4	
5	№ 32	1094	2	21,9	
6	№ 16	520	2	10,4	
7	№ 16	348	2	7,0	
8	№ 16	136	12	16,3	
9	№ 16	141	4	5,6	
10	№ 16	261	4	10,4	
11	Ø 8	198	84	166,3	Ст. 3
12	Ø 8	1396	8	111,7	

Выборка арматуры на один блок

№ профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	138,3	6,31	870,0	Ст. П
№ 16	49,7	1,58	78,5	Ст. П
Ø 8	278,0	0,395	110,0	Ст. 3
Итого . . .			948,5	Ст. П
Всего . . .			110,0	Ст. 3
			1058,5	

Примечания: 1. Детали приварки стержней см. на листе 21, расположение арматуры на листе 15.  
2. При изготовлении блоков одновременно должны быть установлены верхние подушки опорных частей в соответствии с листом 41.  
3. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.

4. Боковая противоусадочная продольная арматура (стержни № 12) приваривается к хомутам через 1 м.  
5. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.  
6. Длина сварных швов = 4 мм на блок — 40 м.  
7. Вес плоскостного каркаса — 0,50 т. Вес двух каркасов с хомутами — 1,06 т.

Пролетное строение пролетом 12,5 м

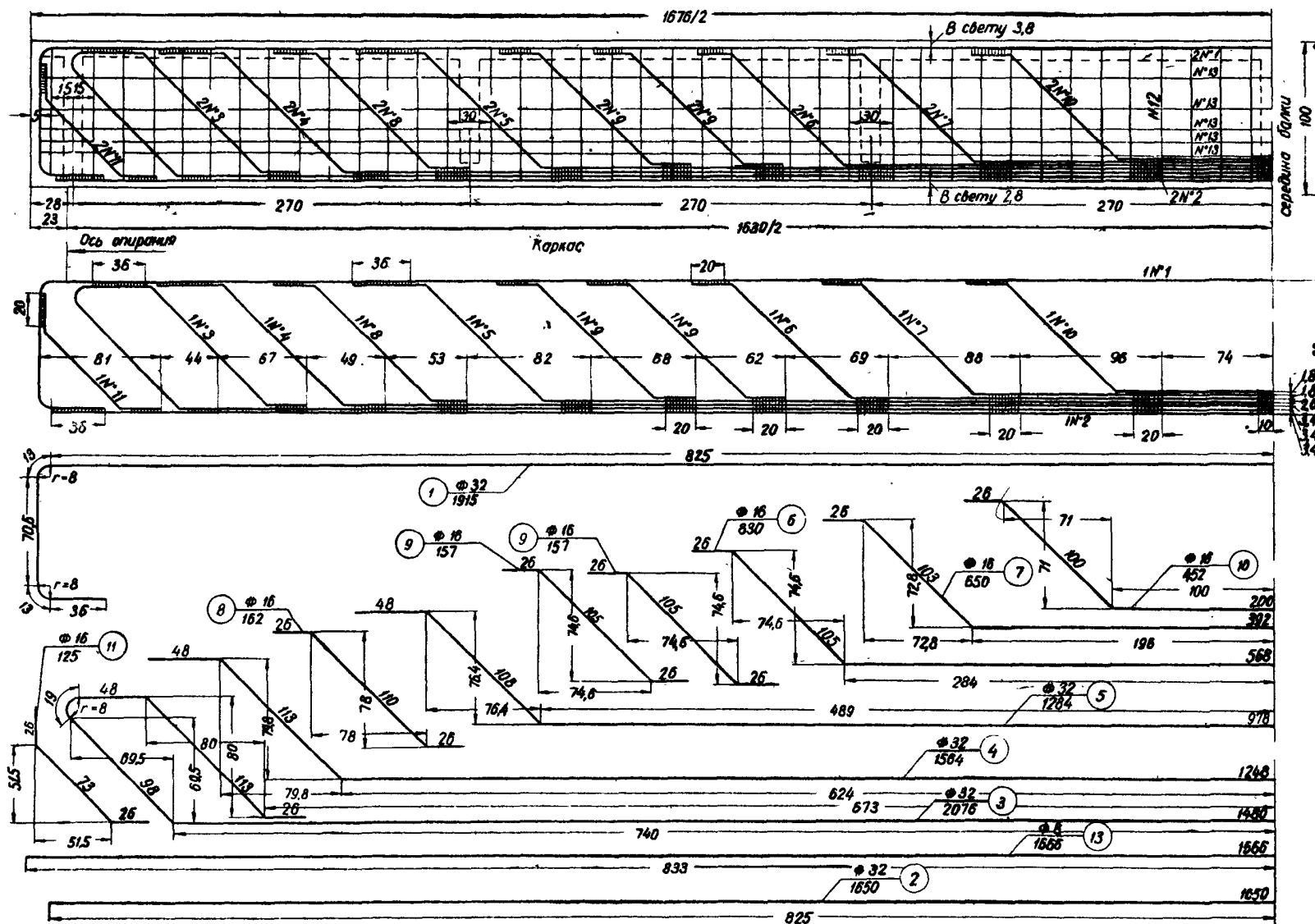
Конструкция главной балки блоков проезжей части

Выпуск 56

Габариты:  
Г-7; Г-8  
Нагрузка  
Н-18 и НК-80

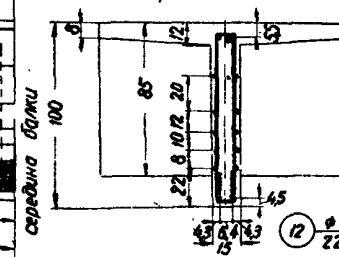
Лист 18

# Нагрузка Н-18 и НК-80

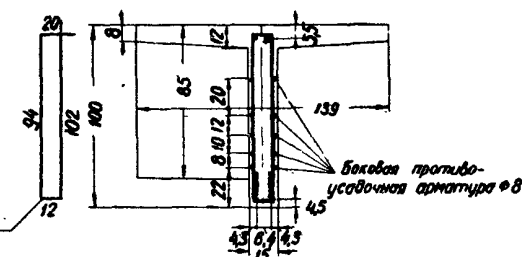


Разрезы по середине балки

для среднего блока



для крайнего блока



Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	1915	2	38,3	Горячекатанная арматура периодического профиля ГОСТ 5781-53
2	№ 32	1650	2	33,0	
3	№ 32	2076	2	41,5	
4	№ 32	1564	2	31,3	
5	№ 32	1284	2	25,7	
6	№ 16	830	2	16,6	
7	№ 16	650	2	13,0	
8	№ 16	162	4	6,5	
9	№ 16	157	8	12,6	
10	№ 16	452	2	9,0	
11	№ 16	125	4	5,0	
12	Ø 8	228	80	182,7	Ст. 3
13	Ø 8	1666	10	166,6	

Выборка арматуры на один блок

№ профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	169,8	6,31	1070,0	Ст. П
№ 16	62,7	1,58	99,0	Ст. П
Ø 8	349,3	0,395	138,0	Ст. 3
Итого . . .			1169,0	Ст. П
Всего . . .			1307,0	Ст. 3

- Примечания:
1. Детали приварки стержней см. на листе 21, расположение арматуры на листе 15.
  2. При изготовлении блоков одновременно должны быть установлены верхние подушки опорных частей в соответствии с листом 42.
  3. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.
  4. Боковая противоусадочная продольная арматура (стержни № 13) приваривается к хомутам через 1 м.
  5. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.
  6. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 42,0 м.
  7. Вес плоскостного каркаса — 0,62 т.
  8. Вес двух каркасов с хомутами — 1,31 т.

Пролетное строение пролетом 15,0 м

Конструкция главной балки блоков проезжей части

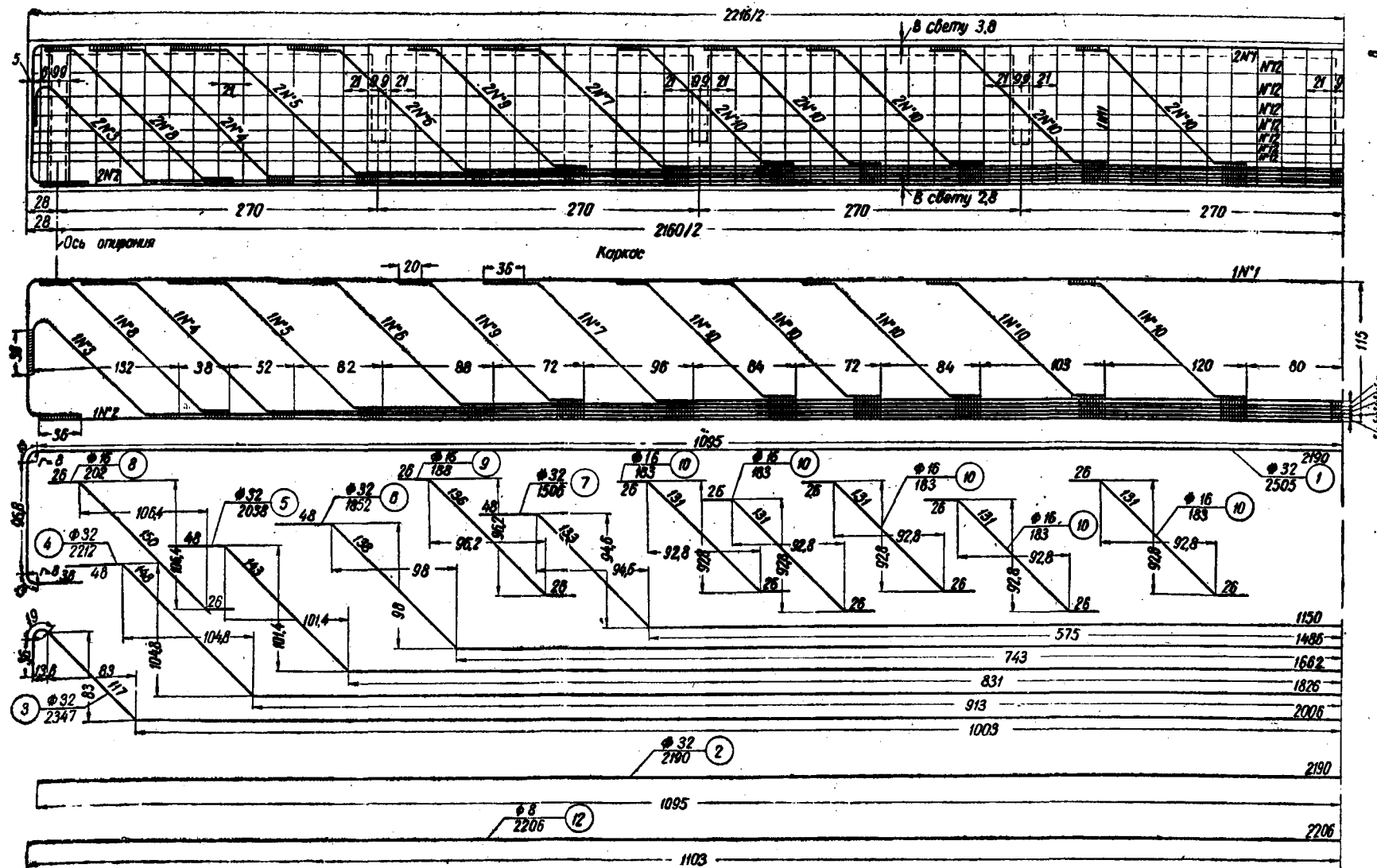
Выпуск 56

Габариты:  
Г-7; Г-8  
Нагрузка  
Н-18 и НК-80

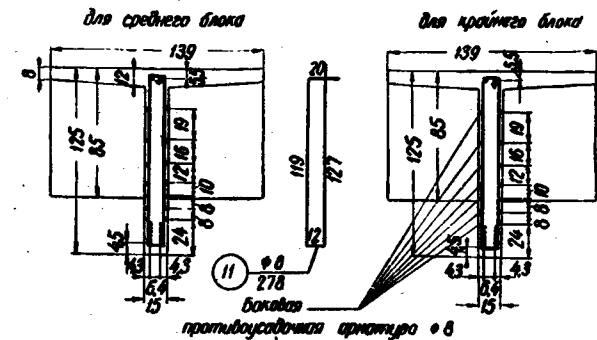
Лист 19



### Нагрузка Н-18 и НК-80



Разрезы по середине балки.



### Спецификация арматуры на один блок

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
1	№ 32	2505	2	50,1	Горячекатаная арматура периодического профиля ГОСТ 5781—53 Ст 3
2	№ 32	2190	2	43,8	
3	№ 32	2347	2	46,9	
4	№ 32	2212	2	44,2	
5	№ 32	2038	2	40,8	
6	№ 32	1852	2	37,0	
7	№ 32	1506	2	30,1	
8	№ 16	202	4	8,1	
9	№ 16	188	4	7,5	
10	№ 16	183	20	36,6	
11	Ø 8	278	108	300,2	
12	Ø 8	220	14	308,8	

Примечания: 1. Детали приварки стержней см. на листе 21, расположение арматуры на листе 15.

2. При изготовлении блоков одновременно должны быть установлены верхние подушки опорных частей в соответствии с листом 43.

3. При необходимости стыкования стержней по длине стыки надлежит осуществлять контактной сваркой. В одном сечении стыковать не более 50% стержней.

4. Боковая противоусадочная продольная арматура (стержни № 12) приваривается к хомутам через 1 м.

5. Все размеры в см, диаметры арматуры в мм.

6. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 58 м.

7. Вес плоскостного каркаса — 1,02 т.

8. Вес двух каркасов с хомутами — 2,17 г.

### Выборка арматуры на один блок

№ профи- ля или диа- метр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
№ 32	292,9	6,31	1845,0	Ст. П
№ 16	52,2	1,58	82,5	Ст. П
Ø 8	609	0,395	240,5	Ст. 3
Итого . . .			{ 1927,5	Ст. П
Всего . . .			{ 240,5	Ст. 3
			2168,0	

**Пролетное строение пролетом 20,0 м**

### Конструкция главной балки блоков проезжей части

Выпуск 56

**Габарит  
Г-7  
Нагрузка  
Н-18 и НК-80**

**Лист 20**

*Детали сварки стержней каркасов*

Technical drawing of a bent pipe. The drawing shows a horizontal pipe section on the left and a curved section on the right. The horizontal section has a length dimension of 36. The curved section is defined by a radius dimension of  $R=30$  and an angle dimension of  $45^\circ$ . The pipe is shown in a perspective view with a central axis line.

The diagram shows a beam with a horizontal section of length 20 and a curved section with radius  $R=10$  and angle  $15^\circ$ . A coordinate system is shown with  $L$  along the horizontal axis and  $R$  along the vertical axis.

а) Стык стержней верхнего ряда

Сток торцов в торцев (см. детали)

Накладка  $\omega = 0,2 \frac{\pi d^2}{4}$

Сварной шов  $\delta = 4 \text{ мм}$

3δ

0,5

1,5δ

1,5δ

Накладка  $\omega = 0,2 \frac{\pi d^2}{4}$

Сварной шов  $\delta = 4 \text{ мм}$

0,5

The diagram shows a curved beam with a radius of 30 and a central angle of 45 degrees. It is supported by a horizontal beam with a span of 20 units. The horizontal beam is supported by two vertical supports, and the curved beam is supported by a single vertical support at its center. The horizontal beam is labeled with 'IV' at both ends, and the curved beam is labeled with 'IV' at its center.

The diagram shows a curved beam segment. The beam starts at a vertical line and curves downwards and to the left at a 45-degree angle. The radius of curvature is labeled as  $R=30$ . The length of the curved segment is labeled as 36. The beam is shown in a perspective view, with a horizontal section and a curved section. The horizontal section is labeled with a length of 36. The curved section is labeled with a radius of  $R=30$  and an angle of  $45^\circ$ . The beam is shown in a perspective view, with a horizontal section and a curved section. The horizontal section is labeled with a length of 36. The curved section is labeled with a radius of  $R=30$  and an angle of  $45^\circ$ .

Стык торцов в торцы (от детали)

Сварной шов  $\sigma=4\text{мм}$

$1,5d$   $1,5d$

Сварной шов  $\sigma=4\text{мм}$



Приварка конца стержней  $\varnothing 32$   
внизу

Разрез по VI

VI

36

VI-VII

90°

R-8

VI

Разрез по VII

Стык торцов в  
торцев (см детали)

Сварной шов  
 $\delta = 4\text{мм}$

$d$   
 $\delta$   
 $1,5d$   
 $1,5d$   
 $0,5d$   
 $3d$

Накладка  
 $\omega = 0,2 \frac{\pi d^2}{4}$

Фасад

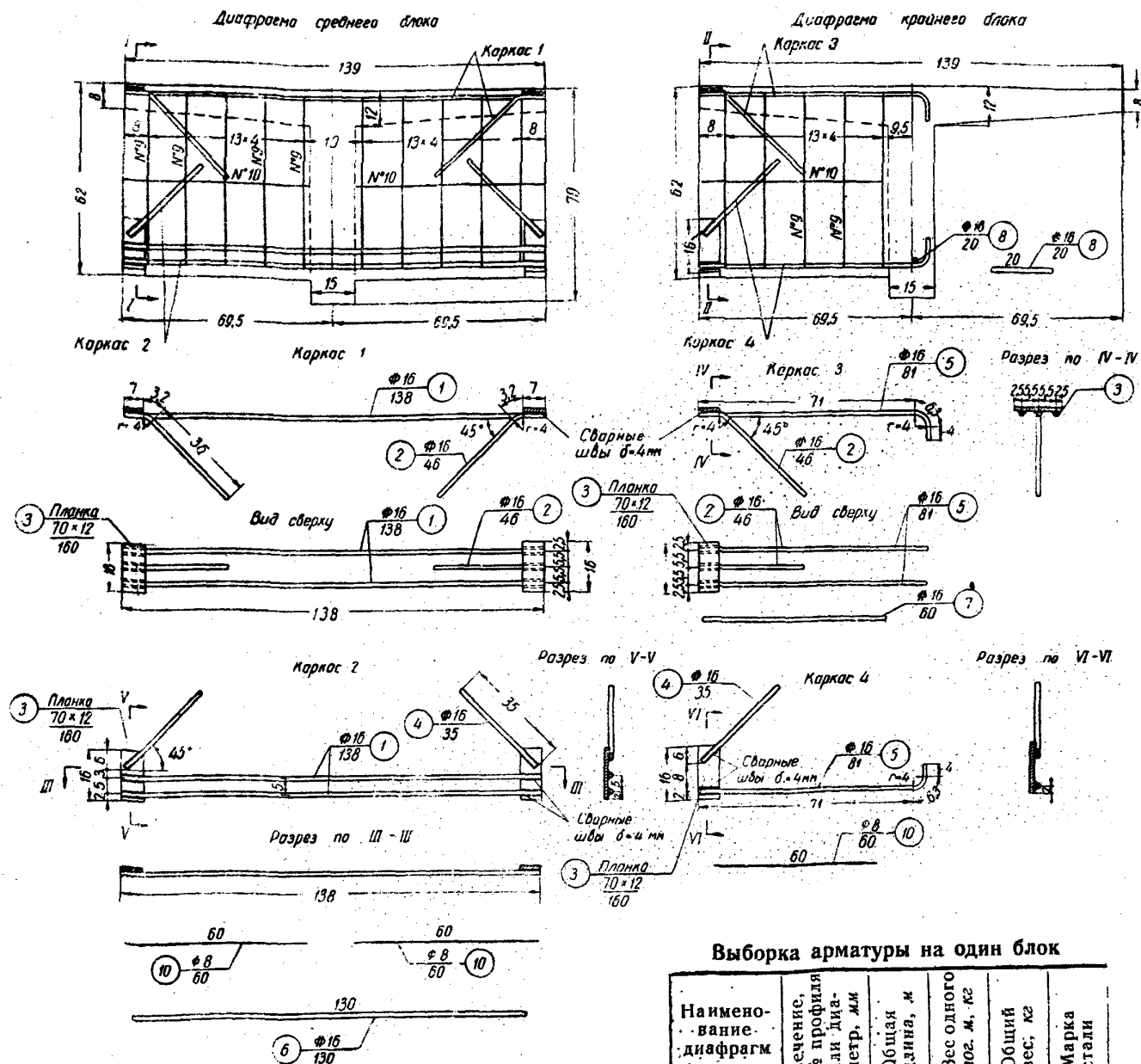
Наплавление не показано

$d$

2. Сварка стержней предусмотрена односторонняя.
3. Все швы приварки стержней и сварки их между собой  $\delta = 4$  мм.
4. Стыки стержней выполнять контактной сваркой. При невозможности организации контактной сварки стыков стержней допустимо применение дуговой ванной сварки гребенкой электродов в медной форме в соответствии с Временными указаниями УИ-141-55 МСПМХП. Кроме этого, при условии высококачественной сварки для этой цели может быть применено стыкование стержней дуговой сваркой в соответствии с приведенной на листе конструкцией стыков стержней.
5. В одном сечении каркаса разрешается стыковать не более 50% стержней.
6. Все размеры в см.

### Детали сварных арматурных каркасов

**Лист 21**



Нагрузки Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Спецификация арматуры на один блок

Наименование диафрагм	№ каркасов и хомутов	№ стержней	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.			Общая длина, м	Марка стали
					на каркас	на диафрагму	на блок		
Диафрагма среднего блока	1	2	№ 16	138	2	2	4	5,5	Ст. П
		3	№ 16	46	2	2	4	1,8	Ст. П
		2	№ 16	16	2	2	4	0,6	Ст. 3
	2	1	№ 16	138	2	2	4	5,5	Ст. П
		4	№ 16	35	2	2	4	1,4	Ст. П
		3	№ 16	16	2	2	4	0,6	Ст. 3
Диафрагма крайнего блока	3	2	№ 16	46	1	1	2	0,9	Ст. П
		5	№ 16	81	2	2	4	3,2	Ст. П
		3	№ 16	16	1	1	2	0,3	Ст. 3
	4	4	№ 16	35	1	1	2	0,7	Ст. П
		5	№ 16	81	1	1	2	1,6	Ст. П
		3	№ 16	16	1	1	2	0,3	Ст. 3
Хомуты	9	Ø 8	134	—	—	10	20	26,8	Ст. 3
	10	Ø 8	60	—	—	4	8	4,8	Ст. 3
	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Выборка арматуры на один блок

Наименование диафрагм	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
Диафрагма среднего блока	№ 16	16,8	1,58	26,5	Ст. П
	70x12	1,2	6,6	7,9	Ст. 3
	Ø 8	31,6	0,395	12,5	Ст. 3
Итого					46,9
Диафрагма крайнего блока	№ 16	8,0	1,58	12,6	Ст. П
	70x12	0,6	6,6	4,0	Ст. 3
	Ø 8	15,8	0,395	6,3	Ст. 3
Итого					22,9

Примечания 1. Стержень № 8 устанавливается при монтаже арматуры блока.

2. Длина сварных швов  $\delta=4$  мм; на средний блок — 5,3 пог. м; на крайний блок — 2,1 пог. м.

3. Все размеры в см, диаметры арматуры и сечение полосового железа в мм.

Пролетное строение пролетом 7,5 м

Выпуск 58

Габариты:  
Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки:  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

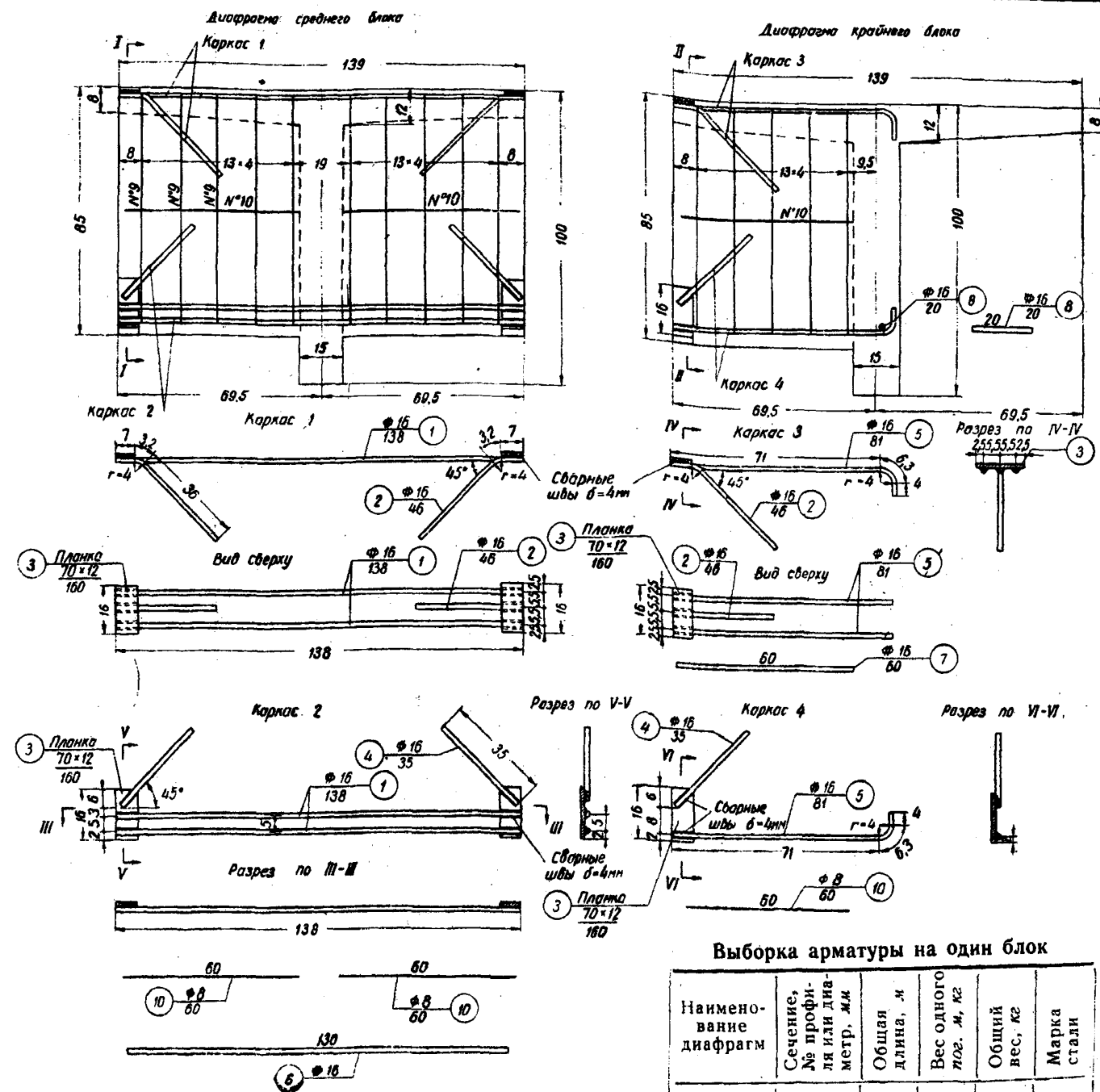
Конструкция крайней диафрагмы блоков проезжей части

Лист 22





Нагрузки: Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80



Спецификация арматуры на один блок

Наименование диафрагм	№ каркасов и хомутов	№ стержней	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.			Общая длина, м	Марка стали
					на каркас	на диафрагму	на блок		
Диафрагма среднего блока	1	1	№ 16	138	2	2	4	5,5	Ст. П
		2	№ 16	46	2	2	4	1,8	Ст. П
		3	70×12	16	2	2	4	0,6	Ст. 3
	2	1	№ 16	138	2	2	4	5,5	Ст. П
		4	№ 16	35	2	2	4	1,4	Ст. П
		3	70×12	16	2	2	4	0,6	Ст. 3
	—	6	№ 16	130	—	1	2	2,6	Ст. П
	Хомуты	9	Ø 8	180	—	10	20	36,0	Ст. 3
	—	10	Ø 8	60	—	4	8	4,8	Ст. 3
Диафрагма крайнего блока	3	2	№ 16	46	1	1	2	0,9	Ст. П
		5	№ 16	81	2	2	4	3,2	Ст. П
		3	70×12	16	1	1	2	0,3	Ст. 3
	4	4	№ 16	35	1	1	2	0,7	Ст. П
		5	№ 16	81	1	1	2	1,6	Ст. П
		3	70×12	16	1	1	2	0,3	Ст. 3
	—	8	№ 16	20	—	1	2	0,4	Ст. П
	—	7	№ 16	60	—	1	2	1,2	Ст. П
	Хомуты	9	Ø 8	180	—	5	10	18,0	Ст. 3
	—	10	Ø 8	60	—	2	4	2,4	Ст. 3

Выборка арматуры на один блок

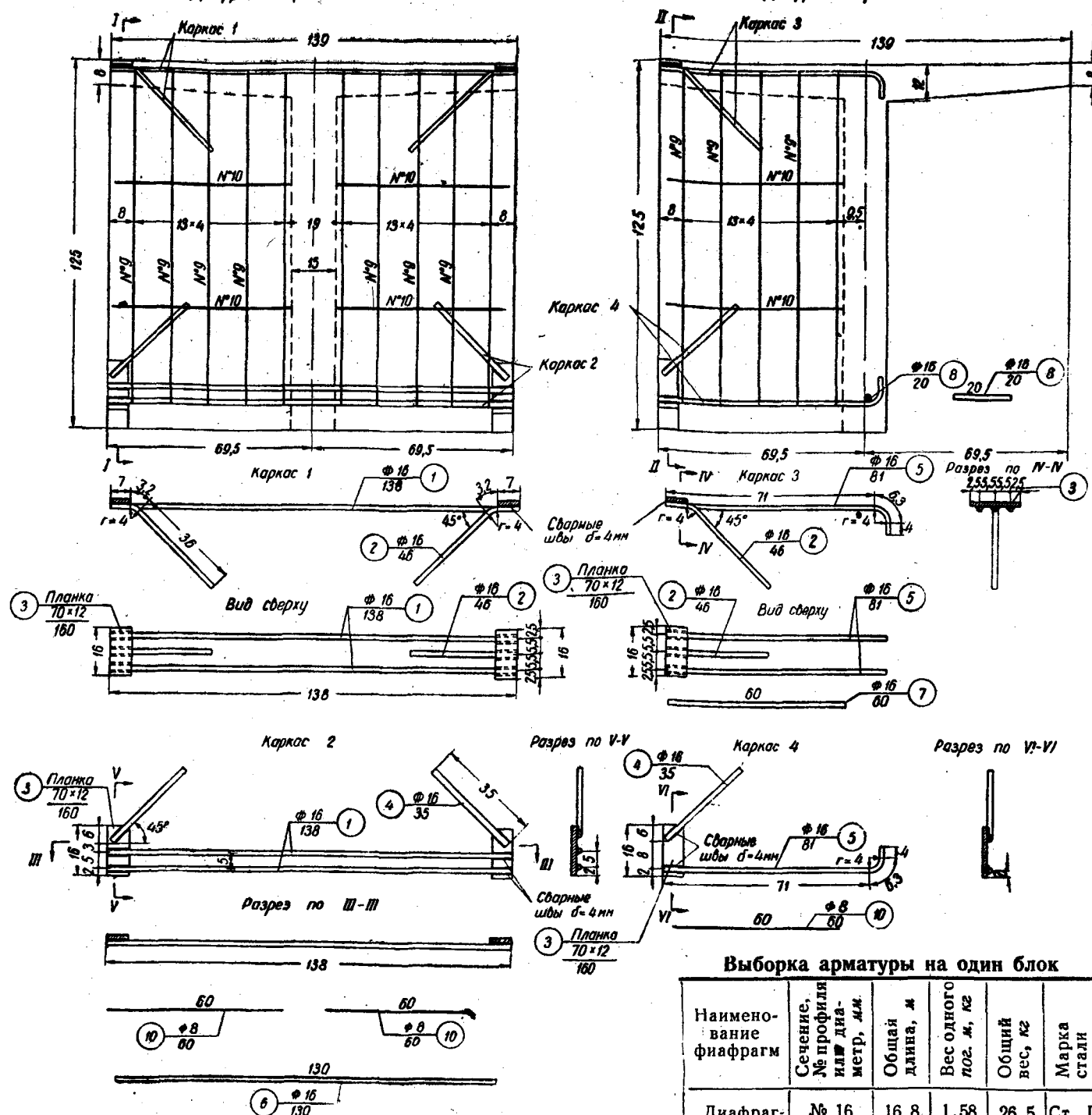
Наименование диафрагм	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
Диафрагма среднего блока	№ 16	16,8	1,58	26,5	Ст. П
	70×12	1,2	6,6	7,9	Ст. 3
	Ø 8	40,8	0,395	16,2	Ст. 3
Итого				50,6	
Диафрагма крайнего блока	№ 16	8,0	1,58	12,6	Ст. П
	70×12	0,6	6,6	4,0	Ст. 3
	Ø 8	20,4	0,395	8,1	Ст. 3
Итого				24,7	

Примечания: 1. Стержень № 8 устанавливается при монтаже арматуры блока.  
2. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм; на средний блок — 5,3 пог. м; на крайний блок — 2,1 пог. м.  
3. Все размеры в см, диаметры арматуры и сечение полосового железа в мм.

Выпуск 56  
Габариты: Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80  
Пролетное строение пролетом 15,0 м  
Конструкция крайней диафрагмы блоков проезжей части  
Лист 25

Диафрагма среднего блока

Диафрагма крайнего блока



Выборка арматуры на один блок

Наименование диафрагм	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
Диафрагма среднего блока	№ 16	16,8	1,58	26,5	Ст. П
	70×12	1,2	6,6	7,9	Ст. 3
	Ø 8	61,6	0,395	24,4	Ст. 3
Итого					58,8
Диафрагма крайнего блока	№ 16	8,0	1,58	12,6	Ст. П
	70×12	0,6	6,6	4,0	Ст. 3
	Ø 8	30,8	0,395	12,2	Ст. 3
Итого					28,8

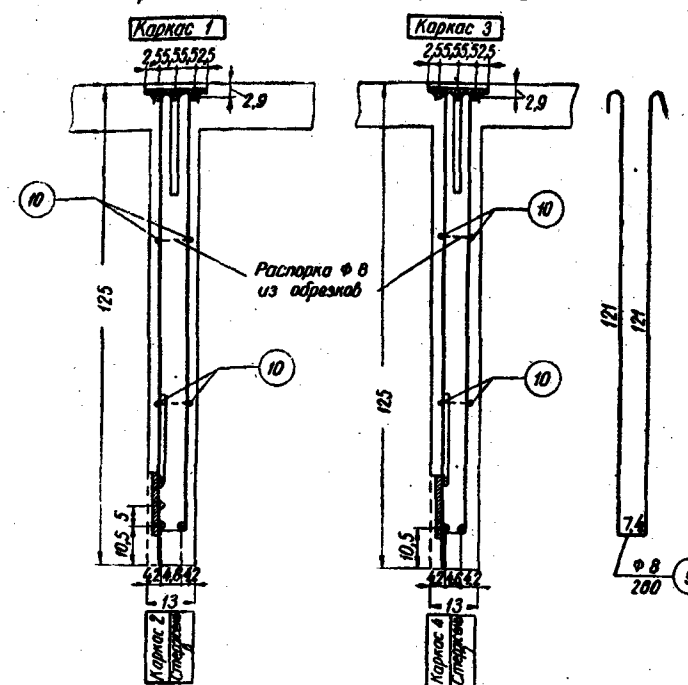
Примечания: 1. Стержень № 8 устанавливается при монтаже арматуры блока.

2. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм: на средний блок — 5,3 пог. м; на крайний блок — 2,1 пог. м.

3. Все размеры в см, диаметры арматуры и сечение полосового железа в мм.

Разрез по I-I

Разрез по II-II



Нагрузки: Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Спецификация арматуры на один блок

Наименование диафрагм	№ каркасов и хомутов	№ стержней	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.			Общая длина, м	Марка стали
					на каркас	на диафрагму	на блок		
Диафрагма среднего блока	1	1	№ 16	138	2	2	4	5,5	Ст. П
		2	№ 16	46	2	2	4	1,2	Ст. П
		3	70×12	15	2	2	4	0,6	Ст. 3
	2	1	№ 16	138	2	2	4	5,5	Ст. П
		4	№ 16	35	2	2	4	1,4	Ст. П
		3	70×12	16	2	2	4	0,6	Ст. 3
	—	6	№ 16	130	—	1	2	2,6	Ст. П
	Хомуты	9	Ø 8	260	—	10	20	52,0	Ст. 3
	—	10	Ø 8	60	—	8	16	9,6	Ст. 3
Диафрагма крайнего блока	3	2	№ 16	46	1	1	2	0,9	Ст. П
		5	№ 16	81	2	2	4	3,2	Ст. П
		3	70×12	16	1	1	2	0,3	Ст. 3
	4	4	№ 16	35	1	1	2	0,7	Ст. П
		5	№ 16	81	1	1	2	1,6	Ст. П
		3	70×12	16	1	1	2	0,3	Ст. 3
	—	7	№ 16	60	—	1	2	1,2	Ст. П
	Хомуты	9	Ø 8	260	—	5	10	26,0	Ст. 3
	—	10	Ø 8	60	—	4	8	4,8	Ст. 3

Пролетное строение пролетом 20,0 м

Конструкция крайней диафрагмы блоков проезжей части

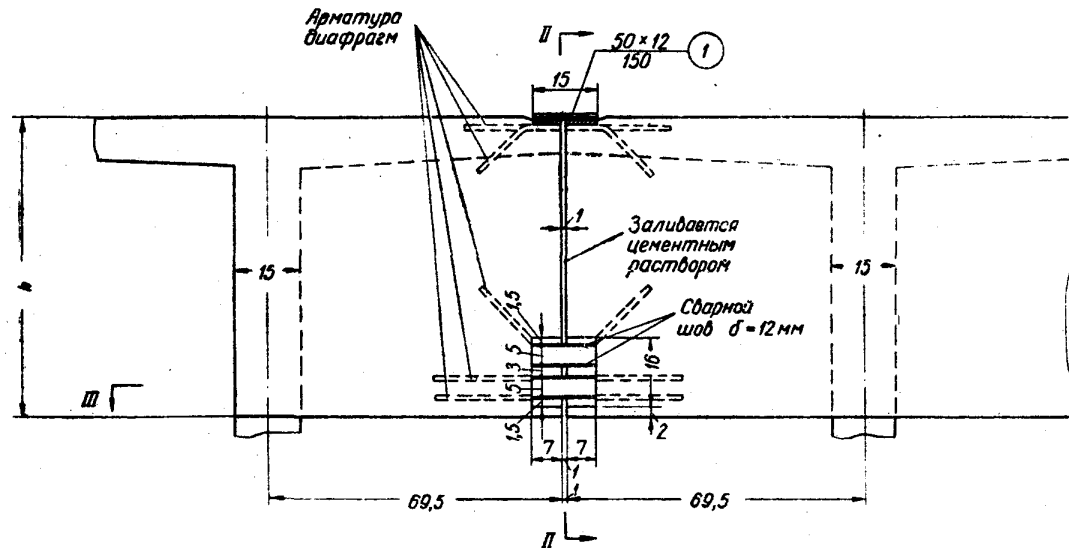
Выпуск 58

Габариты:  
Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки:  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

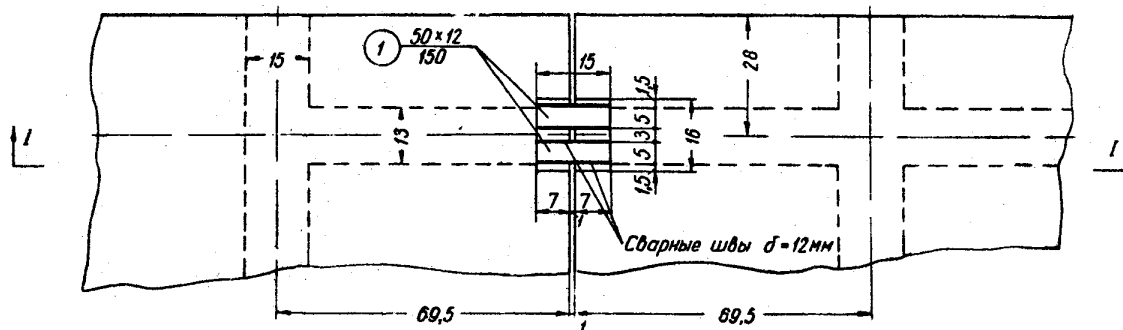
Лист 26

# Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80

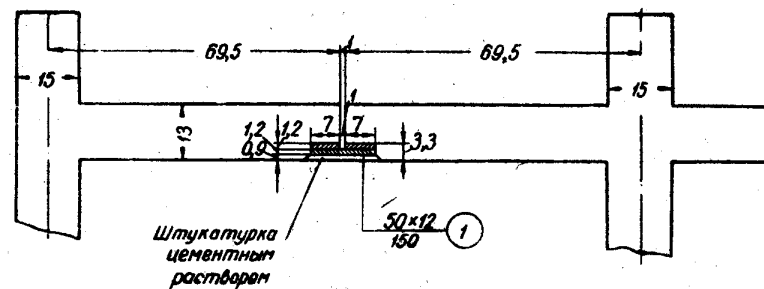
Разрез по I-I



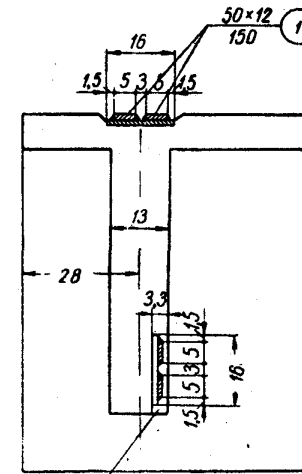
Вид сверху



Разрез по III-III



Разрез по II-II



Штукатурка цементным раствором

Расход цементного раствора для заполнения швов между торцами диафрагм и штукатурки на один стык

Пролеты, м	Цементного раствора, м³
7,5	0,0017
10,0	0,0018
12,5	0,0018
15,0	0,0020
20,0	0,0025

Спецификация накладок на один стык

№ элемента	Наименование элемента	Сечение, мм	Длина, мм	Количество, шт.	Общая длина, м	Вес одного лог. м, кг	Общий вес, кг
1	Накладка	50x12	150	4	0,6	4,7	2,8

Сварных швов (на один стык)  $\delta=12 \text{ мм} = 1,13 \text{ лог. м.}$

- Примечания: 1. Все накладки из металла Ст. 3.  
2. После приварки нижних накладок поверхность их должна быть тщательно очищена от ржавчины и оштукатурена цементным раствором.  
3. Все размеры в см, сечения полосового железа в мм.

Высота диафрагм

Пролет, м	Высота h диафрагм, см
7,5	62
10,0	68
12,5	70
15,0	85
20,0	125

Пролетные строения пролетами:  
7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

Выпуск 56

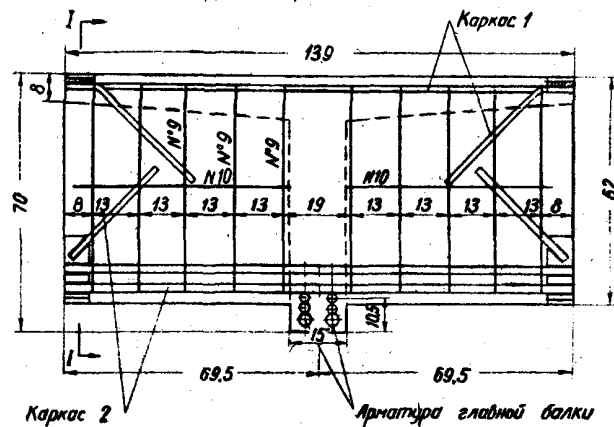
Габариты:  
Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки:  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Конструкция стыка крайней диафрагмы  
блоков проезжей части

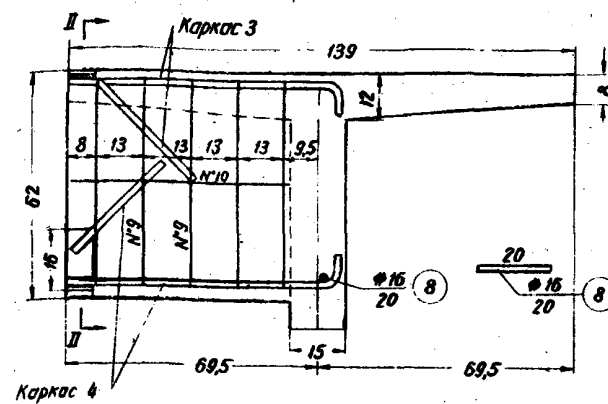
Лист 27



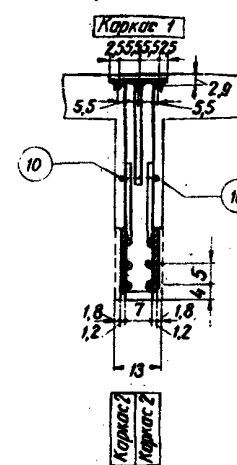
Диафрагма среднего блока



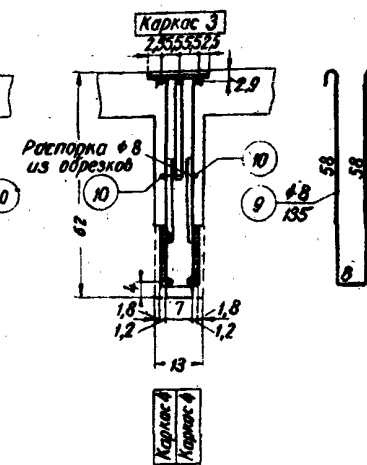
Диафрагма крайнего блока



Разрез по I-I

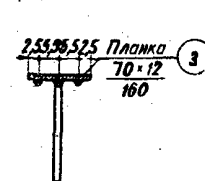


Разрез по II-II



Нагрузки: Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Разрез по IV-IV



Спецификация арматуры на один блок

Наименование диафрагм	№ каркасов и хомутов	№ стержней	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.			Общая длина, м	Марка стали
					на каркас	на диафрагму	на блок		
Диафрагма среднего блока	1	2	№ 16	138	2	2	4	5,53	Ст. П
		3	№ 16	46	2	2	4	1,84	Ст. П
		3	70×12	16	2	2	4	0,64	Ст. 3
	2	5	№ 20	138	2	4	8	11,06	Ст. П
		4	№ 16	35	2	4	8	2,8	Ст. П
		3	70×12	16	2	4	8	1,28	Ст. 3
Диафрагма крайнего блока	Хомуты		9	Ø 8	135	—	10	27,0	Ст. 3
	—		10	Ø 8	60	—	4	4,8	Ст. 3
	3	2	№ 16	46	1	1	2	0,92	Ст. П
		6	№ 16	81	2	2	4	3,24	Ст. П
		3	70×12	16	1	1	2	0,32	Ст. 3
Диафрагма крайнего блока	4	4	№ 16	35	1	2	4	1,4	Ст. П
		7	№ 20	81	1	2	4	3,24	Ст. П
		3	70×12	16	1	2	4	0,64	Ст. 3
		8	№ 16	20	—	1	2	0,4	Ст. П
	Хомуты		9	Ø 8	135	—	5	13,5	Ст. 3
		10	Ø 8	60	—	2	4	2,4	Ст. 3

Выборка арматуры на один блок

Наименование диафрагм	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
Диафрагма среднего блока	№ 20	11,06	2,46	27,2	Ст. П
	№ 16	10,17	1,58	16,0	Ст. П
	70×12	1,92	6,6	12,7	Ст. 3
	Ø 8	31,8	0,395	12,5	Ст. 3
Итого					68,4
Диафрагма крайнего блока	№ 20	3,24	2,46	8,0	Ст. П
	№ 16	5,96	1,58	9,4	Ст. П
	70×12	0,96	6,6	6,4	Ст. 3
	Ø 8	15,9	0,395	6,3	Ст. 3
Итого					30,1

Примечания. 1. Стержень № 8 устанавливается при монтаже арматуры блока.

2. Длина сварных швов равна:

а) на средний блок:  $\delta = 4$  мм — 3,0 пог. м;  $\delta = 6$  мм — 2,2 пог. м;

б) на крайний блок:  $\delta = 4$  мм — 1,5 пог. м;  $\delta = 6$  мм — 0,6 пог. м.

3. Все размеры в см, диаметры арматуры и сечения полосового железа в мм.

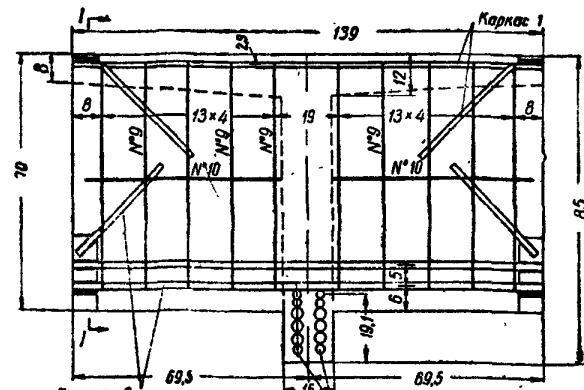
Пролетное строение пролетом 7,5 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
Конструкция средней диафрагмы блоков проезжей части	Лист 28

Разрез по I-II

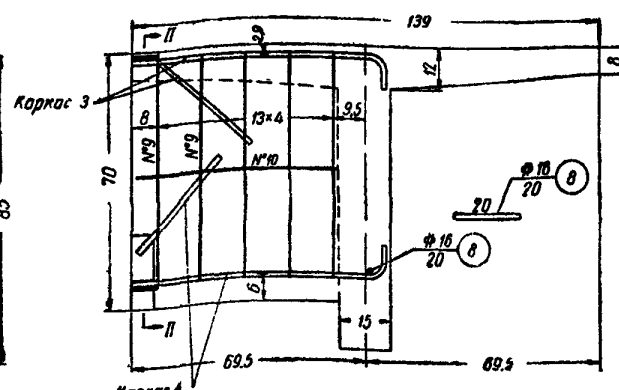
The diagram shows a vertical shaft assembly. At the top, there is a component labeled "Корпус 3" (Body 3) with dimensions 255x55x25. Below it, a dimension of 2.9 is indicated. The shaft itself has several features labeled with circled numbers: 10 points to the upper part of the shaft, 9 points to a hole with diameter  $\phi 8$  and length 167, and 11 points to a lower section. Dimensions 1.8 and 1.2 are shown at the bottom of the shaft. A horizontal dimension of 13 is indicated at the base. On the right side, a vertical dimension of 64 is shown. At the bottom, two labels "Корпус 4" (Body 4) are present.



Диафрагма среднего блока

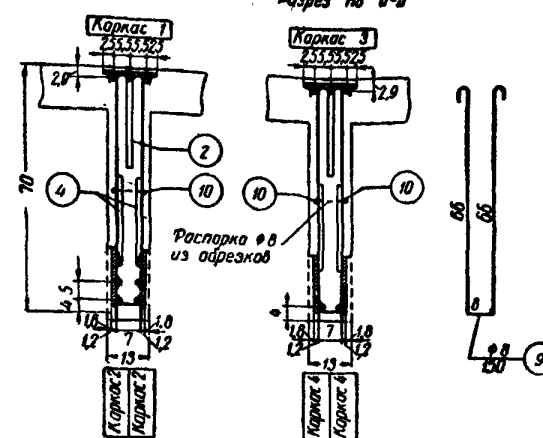


Диафрагма крайнего блока



Разрез по I-I

Разрез по В-В



Нагрузки: Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Спецификация арматуры на один блок

Наименование диафрагм	№ каркасов и хомутов	№ стержней	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.			Общая длина, м	Марка стали
					на каркас	на диафрагму	на блок		
Диафрагма среднего блока	1	1	№ 16	138	2	2	8	11,0	Ст. П
		2	№ 16	46	2	2	8	3,7	Ст. П
		3	70×12	16	2	2	8	1,3	Ст. 3
	2	5	№ 20	138	2	4	16	22,0	Ст. П
		4	№ 16	35	2	4	16	5,6	Ст. П
		3	70×12	16	2	4	16	2,6	Ст. 3
Диафрагма крайнего блока	3	2	№ 16	46	1	1	4	1,8	Ст. П
		6	№ 16	81	2	2	8	6,5	Ст. П
		3	70×12	16	1	1	4	0,6	Ст. 3
	4	4	№ 16	35	1	2	8	2,8	Ст. П
		7	№ 20	81	1	2	8	6,5	Ст. П
		3	70×12	16	1	2	8	1,3	Ст. 3
Хомуты	10	9	Ø 8	150	—	5	20	30,0	Ст. 3
Хомуты	10	9	Ø 8	150	—	2	8	4,8	Ст. 3

Выборка арматуры на один блок

Наименование диафрагм	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
Диафрагма среднего блока	№ 20	22,0	2,46	54,0	Ст. П
	№ 16	20,3	1,58	32,1	Ст. П
	70×12	3,9	6,6	25,8	Ст. 3
	Ø 8	69,6	0,395	27,4	Ст. 3
Итого . . . . . 139,3					
Диафрагма крайнего блока	№ 20	6,5	2,46	16,0	Ст. П
	№ 16	11,9	1,58	18,8	Ст. П
	70×12	1,9	6,6	12,5	Ст. 3
	Ø 8	34,8	0,395	13,7	Ст. 3
Итого . . . . . 61,0					

Примечания: 1 Стержень № 8 устанавливается при монтаже арматуры блока.

2. Длина сварных швов равна:

а) на средний блок  $\delta = 4$  мм—6,1 пог. м;  $\delta = 6$  мм—4,5 пог. м;

б) на крайний блок  $\delta = 4$  мм—3,0 пог. м;  $\delta = 6$  мм—1,2 пог. м.

3. Все размеры в см, диаметры арматуры и сечения полосового железа в мм.

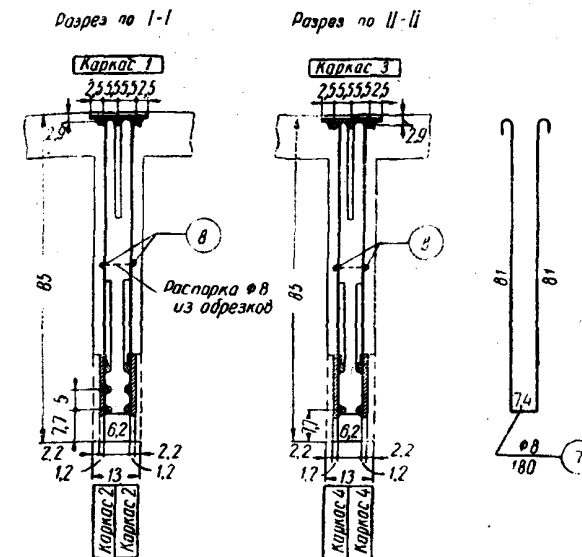
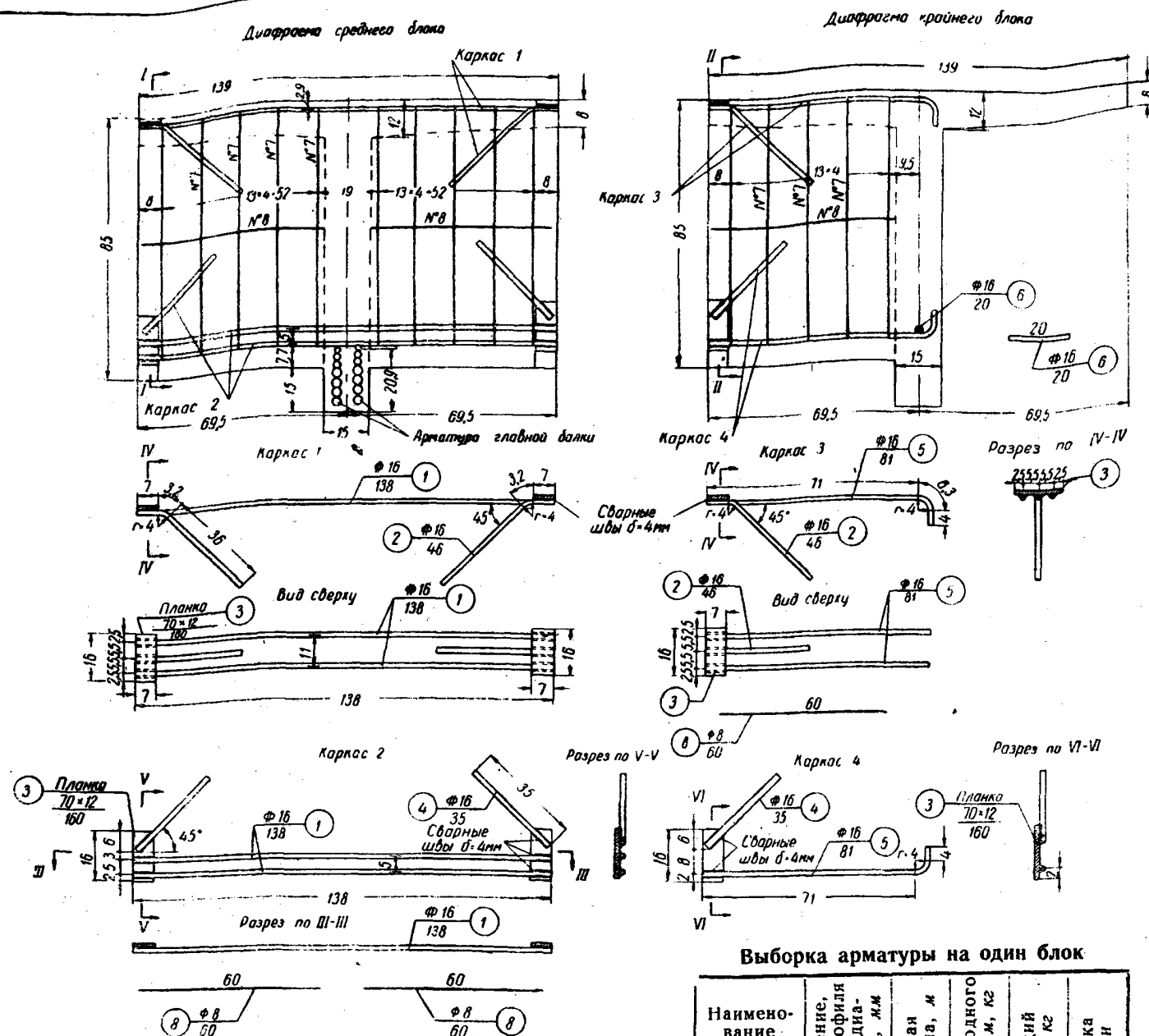
Пролетное строение пролетом 12,5 м

Конструкция средней диафрагмы блоков проезжей части

Выпуск 58

Габариты:  
Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки:  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Лист 30



Спецификация арматуры на один блок

Наименование диафрагм	№ каркасов и хомутов	№ стержней	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.			Общая длина, м	Марка стали
					на каркас	на диафрагму	на блок		
Диафрагма среднего блока	1	1	№ 16	138	2	2	10	13,8	Ст. П
		2	№ 16	46	2	2	10	4,6	Ст. П
		3	70×12	16	2	2	10	1,6	Ст. 3
	2	1	№ 16	138	2	4	20	27,6	Ст. П
		3	№ 16	35	2	4	20	7,0	Ст. П
Диафрагма крайнего блока	3	2	№ 16	46	1	1	5	2,3	Ст. П
		5	№ 16	81	2	2	10	8,1	Ст. П
		3	70×12	16	1	1	5	0,8	Ст. 3
	4	4	№ 16	35	1	2	10	3,5	Ст. П
		5	№ 16	81	1	2	10	8,1	Ст. П
Диафрагма среднего блока	Хомуты	7	Ø 8	180	—	10	50	90,0	Ст. 3
		8	Ø 8	60	—	4	20	12,0	Ст. 3
		8	Ø 8	60	—	2	10	6,0	Ст. 3
	Хомуты	7	Ø 8	180	—	5	25	45,0	Ст. 3
		8	Ø 8	60	—	2	10	6,0	Ст. 3

Выборка арматуры на один блок

Наименование диафрагм	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
Диафрагма среднего блока	№ 16	53,0	1,58	83,6	Ст. П
	70×12	4,8	6,6	31,6	Ст. 3
	Ø 8	102,0	0,395	40,3	Ст. 3
Итого				155,5	
Диафрагма крайнего блока	№ 16	23,0	1,58	36,4	Ст. П
	70×12	2,4	6,6	15,8	Ст. 3
	Ø 8	51,0	0,395	20,1	Ст. 3
Итого				72,3	

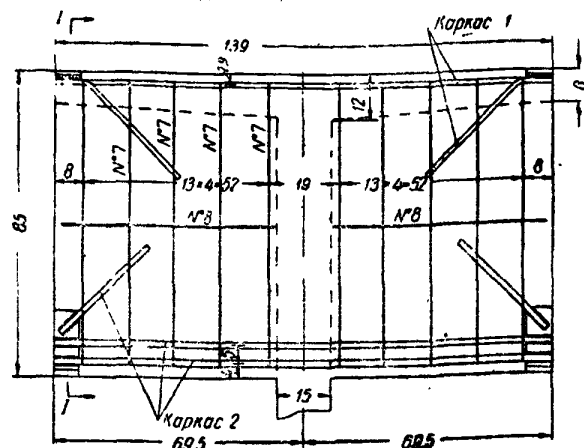
Примечания: 1. Стержень № 6 устанавливается при монтаже арматуры блока.

2. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм: на средний блок — 13,2 пог. м; на крайний блок — 5,2 пог. м.

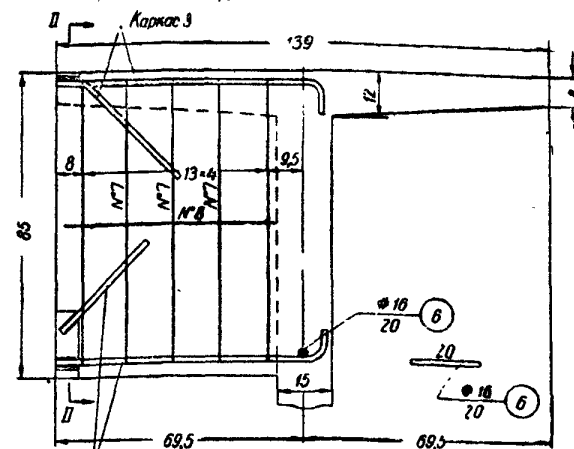
3. Все размеры в см, диаметры арматуры и сечения полосового железа в мм.

Пролетное строение пролетом 15,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
Конструкция средней диафрагмы блоков проезжей части	Лист 31

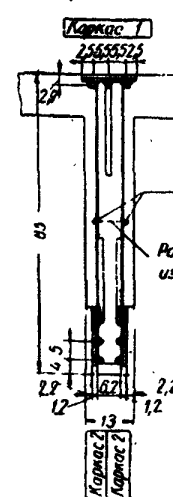
Диафрагма среднего блока



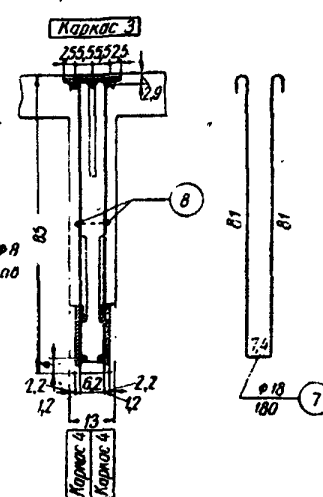
Диафрагма крайнего блока



Разрез по I-I



Разрез по II-II



Нагрузки: Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Спецификация арматуры на один блок

Наименование диафрагм	№ каркасов и хомутов	№ стержней	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.			Общая длина, м	Марка стали
					на каркас	на диафрагму	на блок		
Диафрагма среднего блока	1	1	№ 16	138	2	2	14	19.3	Ст. П
		2	№ 16	46	2	2	14	6.5	Ст. П
		3	70×12	16	2	2	14	2.2	Ст. 3
	2	1	№ 16	138	2	4	28	38.6	Ст. П
		4	№ 16	35	2	4	28	9.8	Ст. П
		3	70×12	16	2	4	28	4.5	Ст. 3
Диафрагма крайнего блока	3	2	№ 16	46	1	1	7	3.2	Ст. П
		5	№ 16	81	2	2	14	11.3	Ст. П
		3	70×12	16	1	1	7	1.1	Ст. 3
	4	4	№ 16	35	1	2	14	4.9	Ст. П
		5	№ 16	81	1	2	14	11.3	Ст. П
		3	70×12	16	1	2	14	2.2	Ст. 3
Хомуты	7	7	Ø 8	180	—	5	35	63.0	Ст. 3
		8	Ø 8	60	—	2	14	8.4	Ст. 3
		8	Ø 8	60	—	2	14	8.4	Ст. 3

Выборка арматуры на один блок

Наименование диафрагм	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг	Марка стали
Диафрагма среднего блока	№ 16	74.2	1.58	117.0	Ст. П
	70×12	6.7	6.6	44.2	Ст. 3
	Ø 8	142.8	0.395	56.4	Ст. 3
Итого					217.6
Диафрагма крайнего блока	№ 16	32.1	1.58	50.6	Ст. П
	70×12	3.3	6.6	21.8	Ст. 3
	Ø 8	71.4	0.395	28.2	Ст. 3
Итого					100.6

Примечания: 1. Стержень № 6 устанавливается при монтаже арматуры блока.

2. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм: на средний блок — 18,5 пог. м; на крайний блок — 7,3 пог. м.

3. Все размеры в см, диаметры и сечения полосового железа в мм

Пролетное строение пролетом 20,0

Конструкция средней диафрагмы блоков проезжей части

Выпуск 56

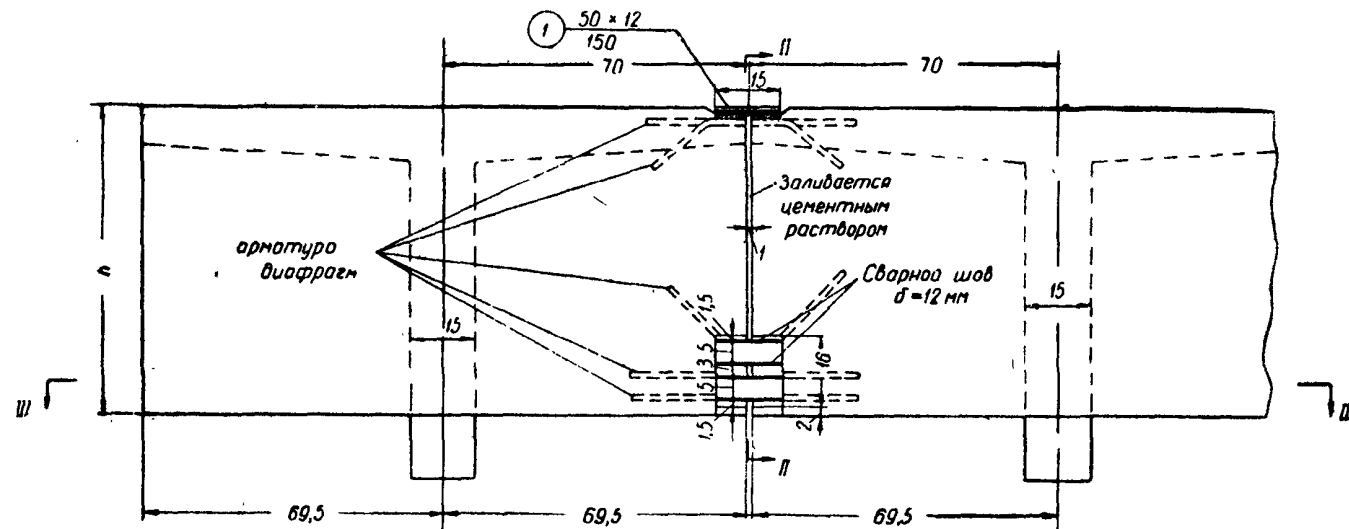
Габариты:  
Г-6; Г-8; Г-8  
Нагрузки:  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Лист 32

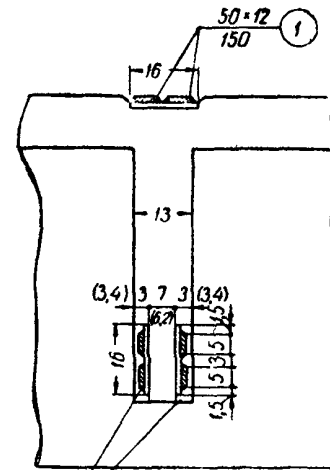
**Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80**

Разрез по 1-1

Разрез по I-I



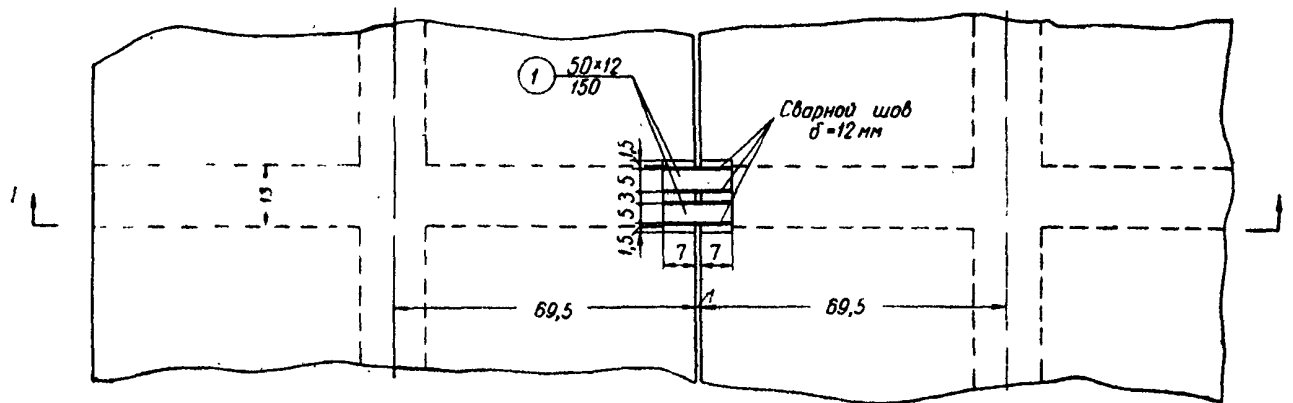
**Вид сверху**



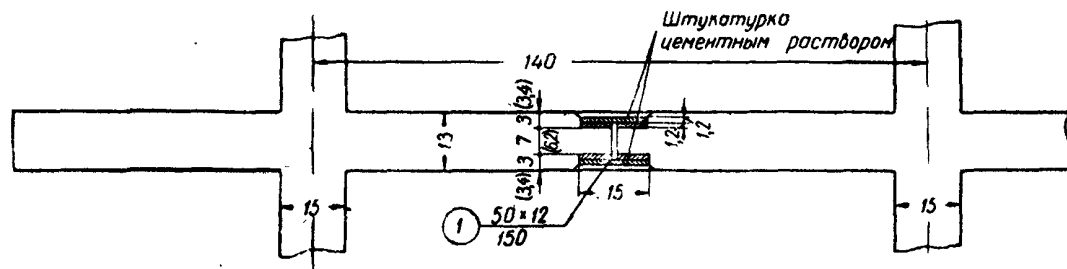
Штукатурка /  
цементным раствором

**Расход цементного раствора для заполнения швов между торцами диафрагм и штукатурки на один стык**

Пролеты, м	Цементного раствора, м³
7,5	0,0021
10,0	0,0022
12,5	0,0023
15,0	0,0025
20,0	0,0025



Разреш на II-III



Накладка №1



### Спецификация накладок на один стык

№ эле- мента	Наимено- вание элемента	Сечение, мм	Длина, мм	Количес- тво, шт.	Общая длина, м	Вес одно- го пог. м, кг	Общий вес, кг
1	Накладка	50×12	150	6	0,9	4,7	4,2

Сварных швов (на один стык)  $\delta=12 \text{ мм}=1,7 \text{ поз. м}$

Примечания: 1. Все накладки из металла Ст. 3.  
2. После приварки нижних накладок поверхность их должна быть тщательно очищена от ржавчины и оштукатурена цементным раствором.  
3. Все размеры в см, сечения полосового железа в мм.  
4. Размеры в скобках относятся к пролетным строениям пролетам 15,0 и 20,0 м

### Высота диафрагм

Пролет, м	Высота $h$ диафрагм, см
7,5	62
10,0	68
12,5	70
15,0	85
20,0	85

**Пролетные строения пролетами:  
7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м**

### Конструкция стыка средней диафрагмы блоков проезжей части

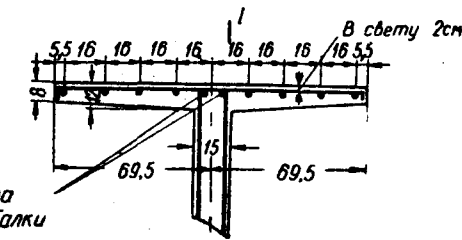
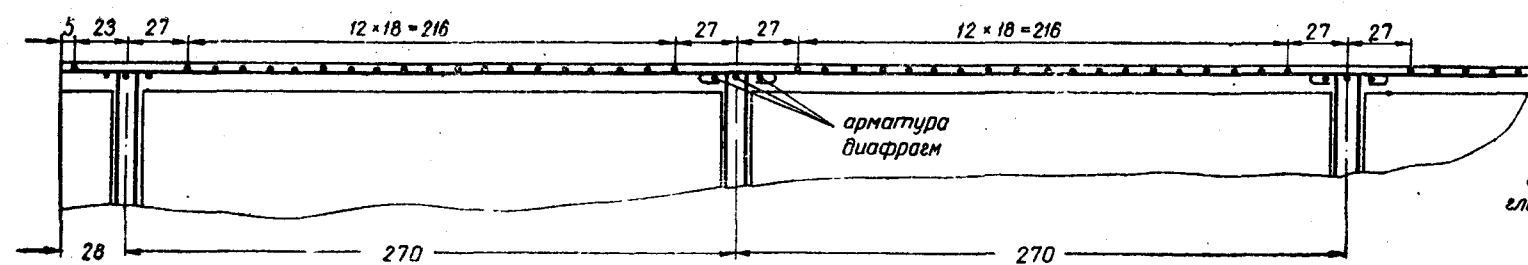
Выпуск 56

**Габариты:**  
**Г-6; Г-7; Г-8**  
**Нагрузки:**  
**Н-13 и НГ-6С;**  
**Н-18 и НК-80**

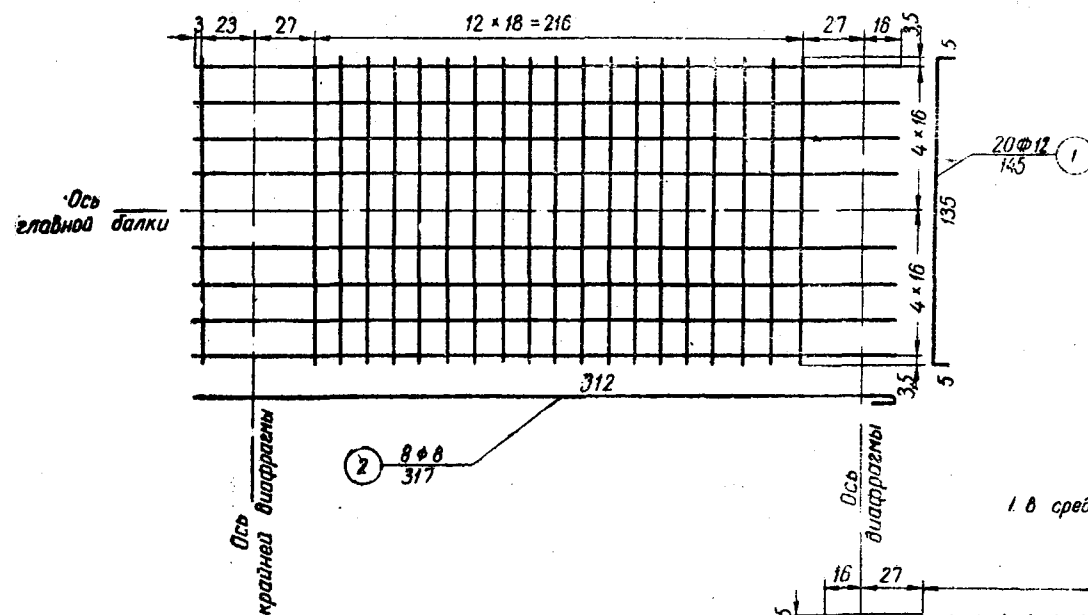
**Лист 33**

Разрез по I-I

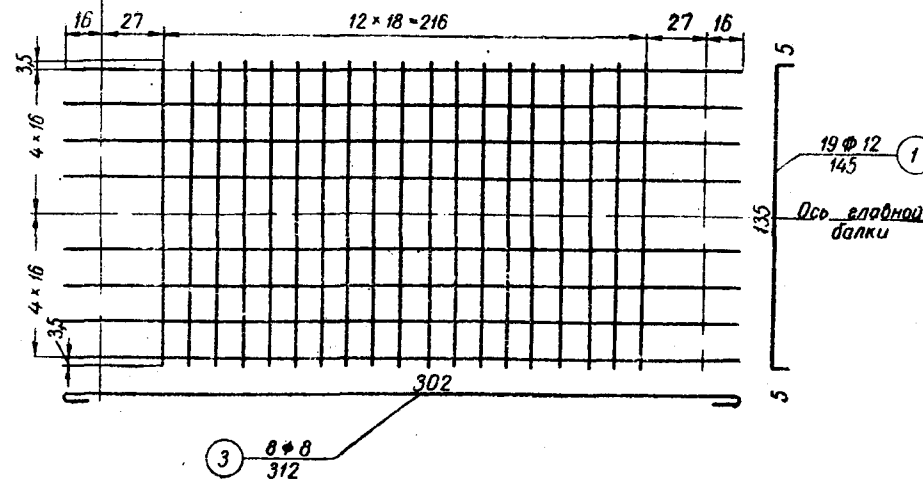
Армирование плиты проезжей части



Сетка №1  
в крайних панелях I



Сетка №2  
в средних панелях I



Спецификация арматуры на одну сетку  
плиты блоков проезжей части

№ стержней	№ профиля или диаметр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м	Марка стали
Сетка № 1					
1	№ 12	145	20	29,0	Ст. П
2	Ø 8	317	8	25,4	Ст. 3
Сетка № 2					
1	№ 12	145	19	27,5	Ст. П
3	Ø 8	312	8	25,0	Ст. 3

Количество сеток на  
плиту одного блока

Пролетное строение	№ сеток	Количество
7,5	1 2	2 1
10,0	1 2	2 2
12,5	1 2	2 3
15,0	1 2	2 4
20,0	1 2	2 6

Выборка арматуры на плиту одного блока

Пролетное строение	№ профиля или диаметр, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг	Марка стали
7,5	№ 12	85,5	76,0	Ст. П
	Ø 8	75,8	30,0	Ст. 3
Итого . . . . .				106,0
10,0	№ 12	113,0	100,6	Ст. П
	Ø 8	100,8	39,8	Ст. 3
Итого . . . . .				140,4
12,5	№ 12	140,5	125,0	Ст. П
	Ø 8	125,8	49,7	Ст. 3
Итого . . . . .				174,7
15,0	№ 12	168,0	149,0	Ст. П
	Ø 8	150,8	59,6	Ст. 3
Итого . . . . .				208,6
20,0	№ 12	223,0	198,0	Ст. П
	Ø 8	200,8	79,3	Ст. 3
Итого . . . . .				277,3

- Примечания: 1. Сетки рекомендуется изготовлять сварными.  
2. Для стержней № 1 сеток плиты проезжей части может быть использована холоднокатаная проволока диаметром 10 мм, поставленная через 8 см. Однако в этом случае сетки обязательно должны быть соединены в каждом пересечении точечной сваркой.  
3. В плите пролетного строения пролетом 15 м необходимо устраивать отверстия для пропуска захватных приспособлений в местах, указанных на листе 51.  
4. Все размеры в см. диаметры арматуры в мм.

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
Конструкция плиты блоков проезжей части	Лист 34

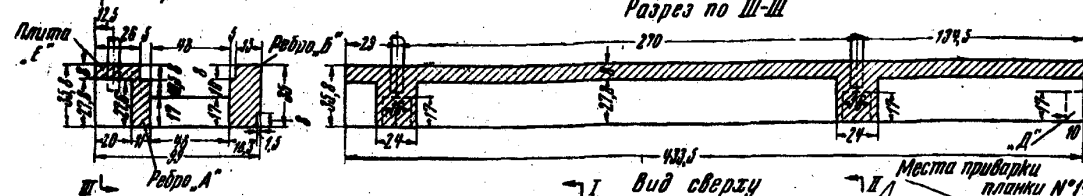
Отпальбочный чертёж крайнего проточного блока — марка Т-1 и марка Т-2

III - Разрез по I-I

*Разрез по III-IV*

Армированное стеклофрагмы „С“

**Нагрузки: Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80**



• Разрез по II-II

*Вид сверху*

Места приварки

### Схема расположения тротуарных блоков

Обрезки газовой трубы для крепления стоек  
перил.

деталь приварки п  
к стержням № 3 и  
Вл

### Армирование ребра „А“

*Сечение по VII-VII*

Разрез по А-

### Армирование диафрагмы „Д

### Сечение по VI-VI

**Сечение по V-V**

### Выборка арматуры на один крайний блок (марка Т-1)

Сечение, № проволки или диаметр, мм	Длина всех стержней, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг
Ø 10	75,7	0,617	46,7
№ 12	9,9	0,888	8,8
Ø 6	101,2	0,222	22,4
Вязальной проволоки 0,5%			0,4
40×20	0,5	6,3	3,2
Итого . . . . .			81,5

### Спецификация арматуры на один крайний блок (марка Т-1)

№ стержней	Сечение, про- филя или диа- метр, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт	Общая дли- на, м
1	Ø 10	442	13	57,4
2	Ø 10	51	23	11,7
3	Ø 12	102	6	6,1
4	Ø 12	94	4	3,8
5	Ø 10	40	8	3,2
6	Ø 6	85	4	3,4
7	Ø 6	80	28	22,4
8	Ø 6	68	14	9,5
9	Ø 6	106	4	4,3
10	Ø 6	100	4	4,0
11	Ø 6	56	8	4,5
12	Ø 6	104	28	29,1
13	Ø 6	98	28	27,4
14	40×20	10	5	0,5

Примечания: 1. Конструкция плит блока дана на листе 39.

2. Для каждого пролетного строения предусмотрено четыре крайних блока, два из которых (блоки «т») имеют форму, изображенную на чертеже, два других (блоки «п») — зеркальны (см. схему).

3. См. примечания на листе 40.

4. Расход обрезков газовых труб  $d_n = 75,5$  мм (стенки 4,5 мм) для крепления перильных стоек на один крайний блок — 0,8 м, вес 6,4 кг.

5. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм, на блок — 1 м.

6. Все размеры даны в см, сечения полосового железа и диаметры арматуры в мм.

7. На чертеже изображена марка Т-1; марка Т-3 по размерам и армированию такая же, но в ней исключается планка, имеющая спецификационный № 14.

8. Вариант закрепления стоек перил см. лист 36.

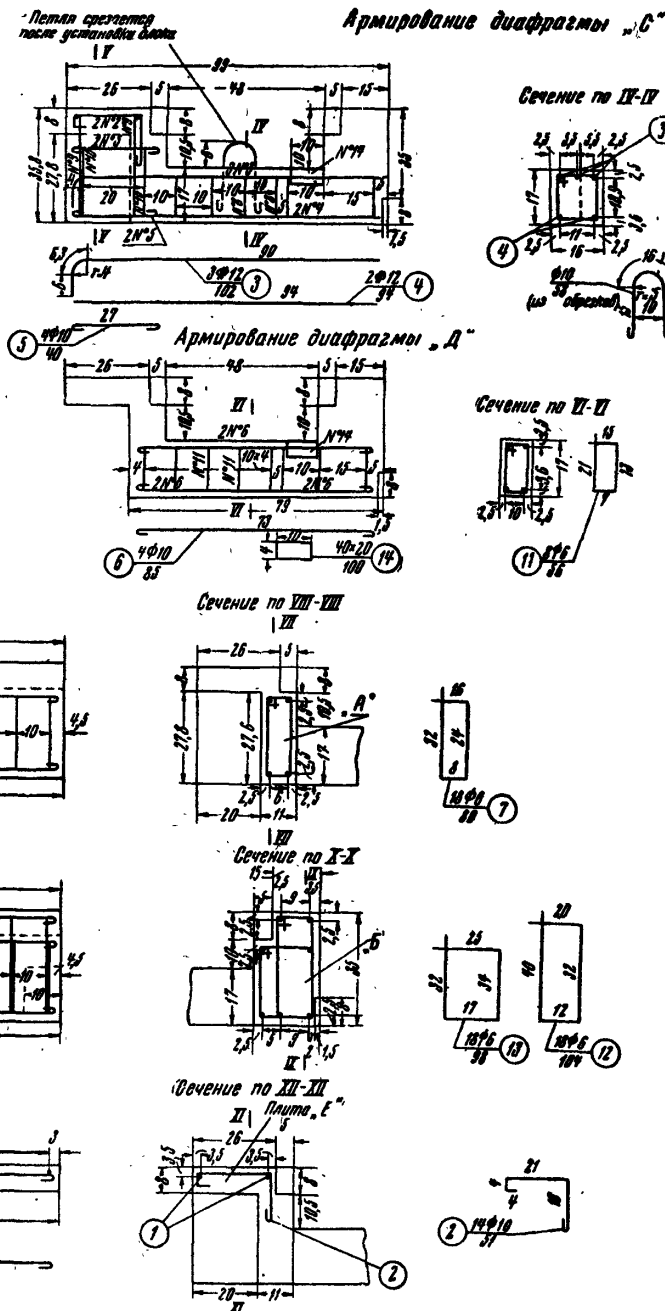
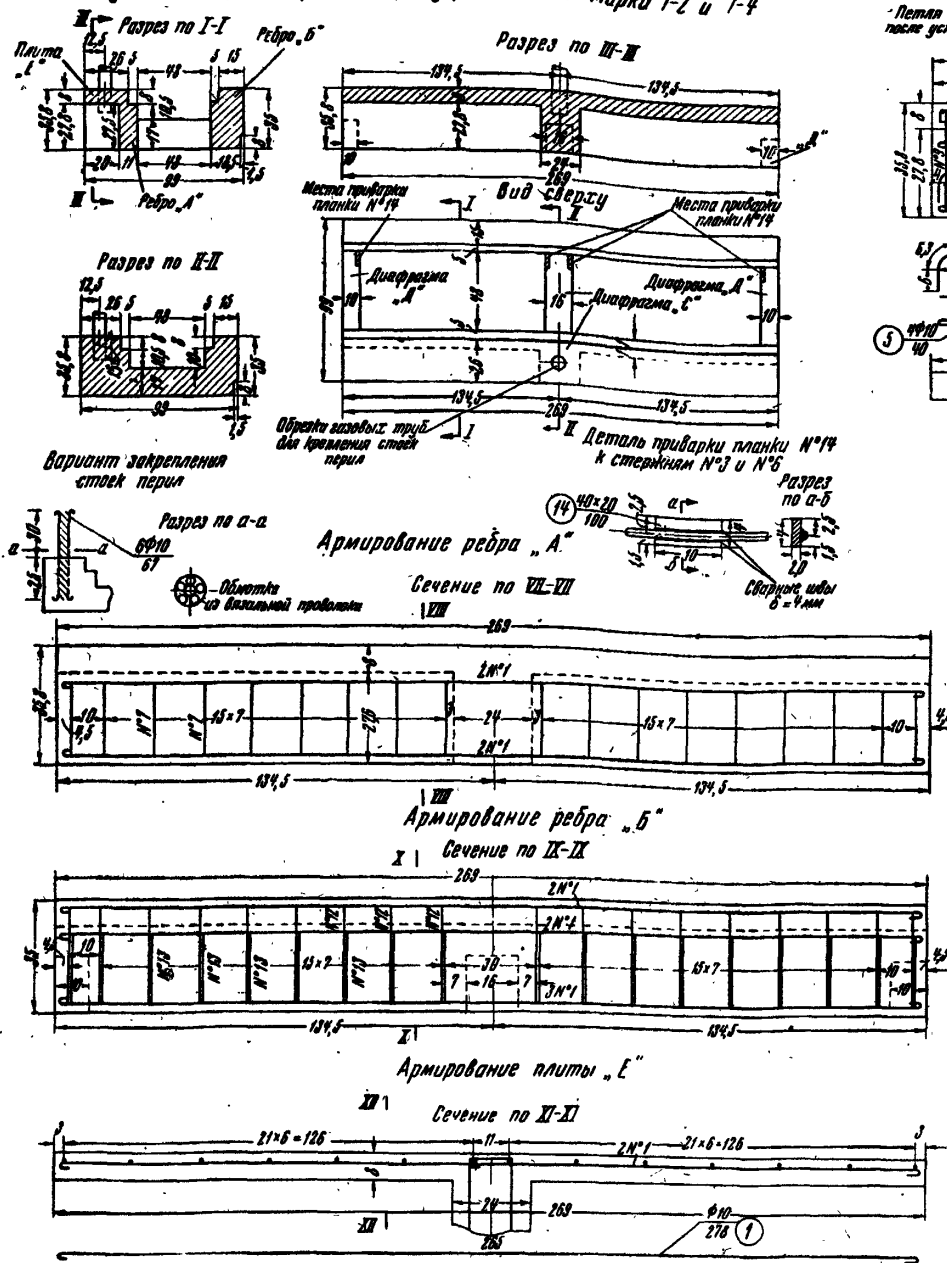
**Пролетные строения пролетами  
7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м**

**Конструкция крайнего тротуарного блока  
при ширине тротуара 0,75 м  
марок Т-1 и Т-3**

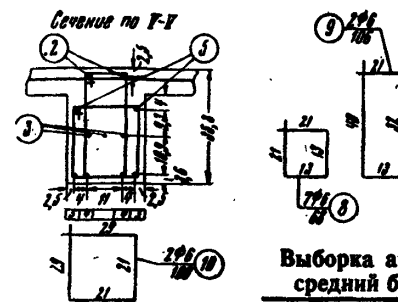
**Выпуск 56**  
**Габариты:**  
**Г-6; Г-7; Г-8**  
**Нагрузки:**  
**Н-13 и НГ-60;**  
**Н-18 и НК-80**  
**Лист 35**



# Опалубочный чертеж среднего тротуарного блока - марки Т-2 и Т-4



## Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80



### Выборка арматуры на один средний блок (марка Т-2)

Диаметр стержней, № профиля или сечение, мм	Длина всех стержней, м	Вес одного лог. м, кг	Общий вес, кг
10	51,7	0,617	31,8
12	5,0	0,888	4,4
6	68,7	0,222	15,2
Вязальной проволоки 0,5%			
40x20	0,4	6,3	2,5
Всего			54,2

### Спецификация арматуры на один средний блок (марка Т-2)

№ стержней	Диаметр стержней, № профиля или сечение, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м
1	10	278	13	36,1
2	10	51	14	7,2
3	12	102	3	3,1
4	12	94	2	1,9
5	10	40	4	1,6
6	10	85	8	6,8
7	6	80	18	14,4
8	6	68	7	4,8
9	6	106	2	2,1
10	6	100	2	2,0
11	6	56	16	9,0
12	6	104	18	18,7
13	6	98	18	17,7
14	40x20	10	4	0,4

Примечания: 1. Конструкция плит блока дана на листе 39.  
2. См. примечания на листе 40.  
3. Расход обрезков газовых труб  $d_n = 75,5$  мм (стенки 4,5 мм) для крепления перильных стоек на один средний блок — 0,4 м, вес — 3,2 кг  
4. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм на блок — 0,8 м.

5. Все размеры даны в см, сечения полосового железа и диаметры арматуры в мм.  
6. На чертеже изображена марка Т-2; марка Т-4 по размерам и армированию такая же, но в ней исключается планка, имеющая спецификационный № 14.

Пролетные строения пролетами: 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

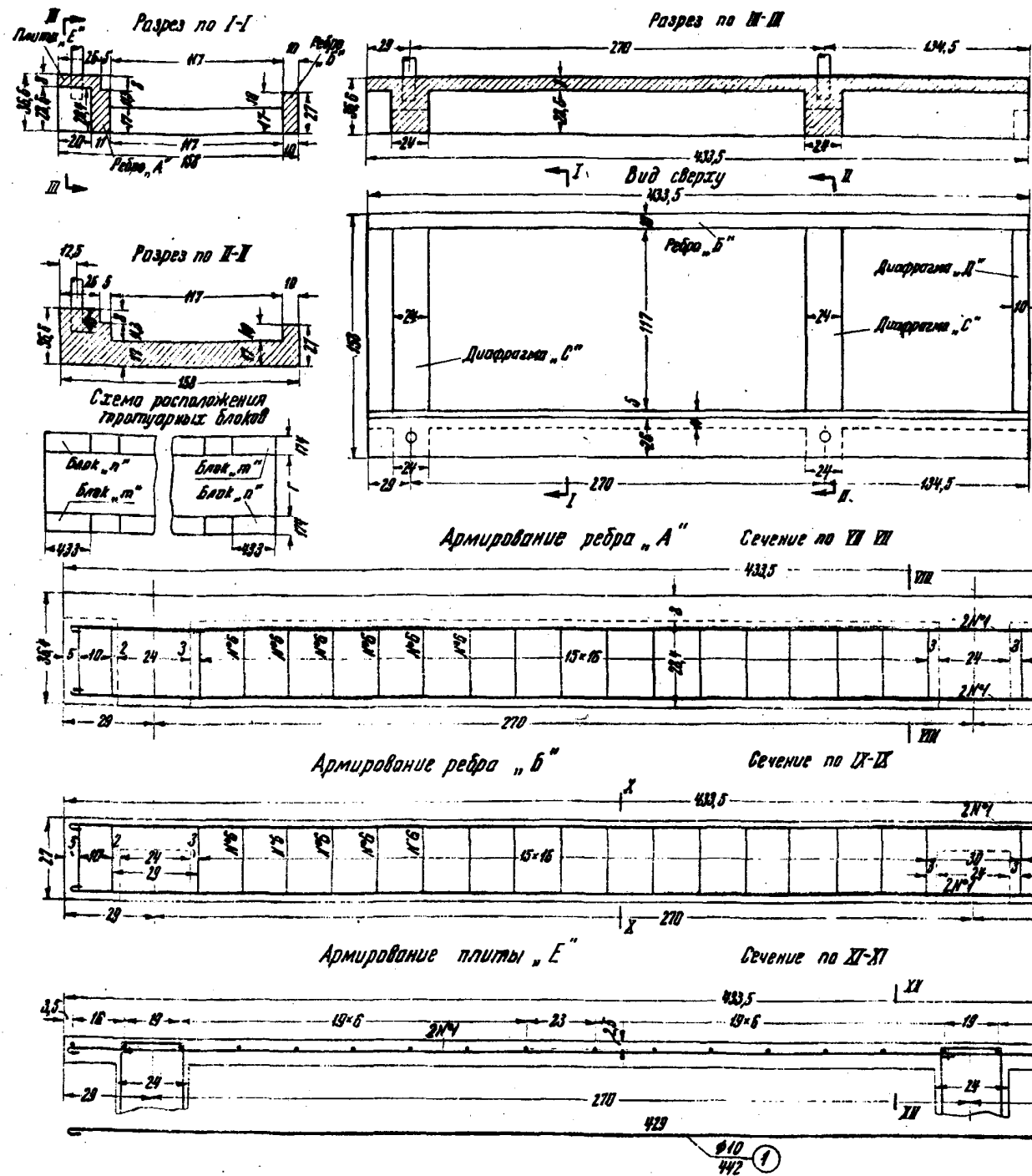
Конструкция среднего тротуарного блока при ширине тротуара 0,75 м марок Т-2 и Т-4

Выпуск 56

Габариты: Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80

Лист 36

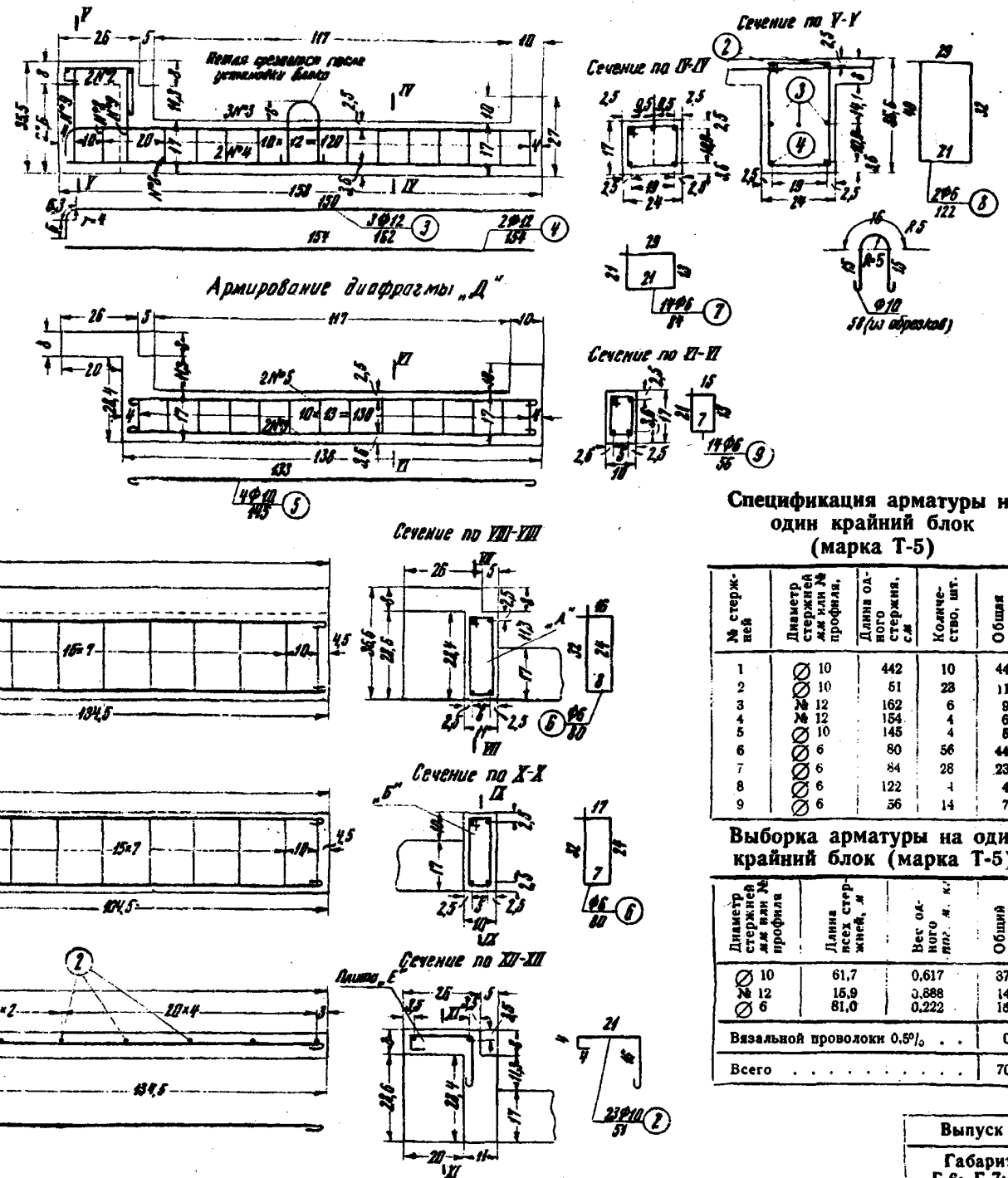
# Опалубочный чертёж крайнего тротуарного блока - Марка Т-5



Примечания: 1. Конструкция плит блока дана на листе 39.  
2. Для каждого пролетного строения предусмотрено четыре крайних блока, два из которых (блоки «л») имеют форму, изображенную на чертеже, два других (блоки «п») — зеркальны (см. схему).  
3. Расход обрезков газовых труб  $d_n = 75,5$  мм (стенки 4,5 мм) для

прикрепления перильных стоек на один крайний блок — 0,8 м, вес — 6,4 кг.  
4. Длина сварных швов  $b = 4$  мм на блок — 1 м.  
5. Все размеры даны в см, диаметры арматуры в мм.  
6. См. примечания 2 и 3 на листе 40.  
7. Вариант закрепления стоек перил см. лист 36.

## Армирование диафрагмы „С“ Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80



Спецификация арматуры на один крайний блок (марка Т-5)

№ стержней	Диаметр стержней мм или № профиля	Длина от ноги стержня, см	Количество, шт.	Общая длина, м
1	10	442	10	44,2
2	10	51	28	11,7
3	12	162	6	9,7
4	12	154	4	6,2
5	10	145	4	5,8
6	6	80	56	44,8
7	6	84	28	23,5
8	6	122	4	4,9
9	6	56	14	7,8

Выборка арматуры на один крайний блок (марка Т-5)

Диаметр стержней мм или № профиля	Длина всех стержней, м	Вес одного, кг	Общий вес, кг
10	61,7	0,617	37,8
12	15,9	0,888	14,1
6	81,0	0,222	15,0
Вязальной проволоки 0,5%			0,4
Всего			70,3

Выпуск 56

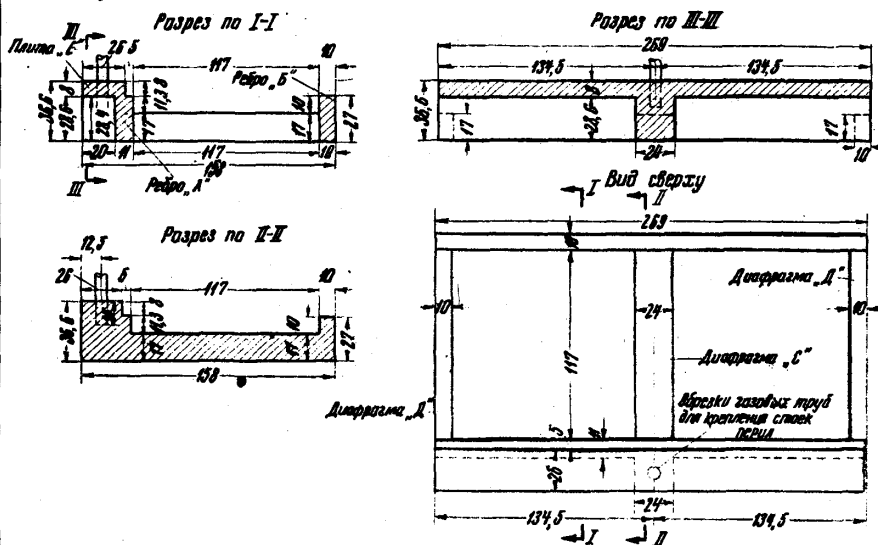
Габариты:  
Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки:  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Пролетные строения пролетами:  
7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

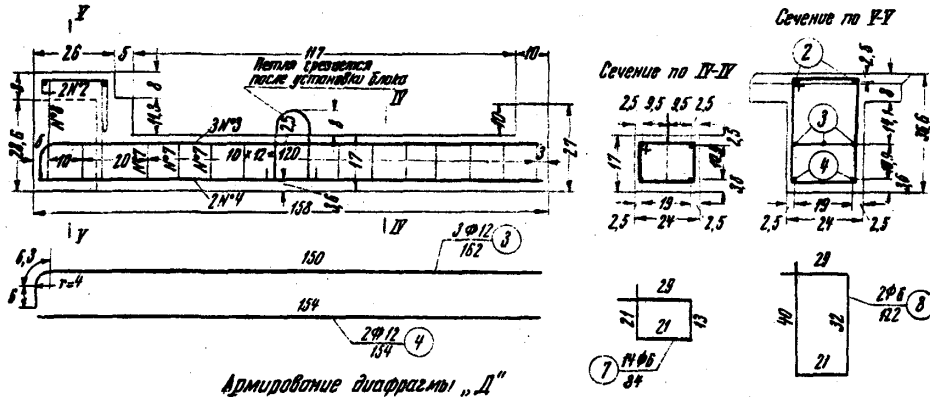
Конструкция крайнего тротуарного блока при ширине тротуара 1,5 м (марка Т-5)

Лист 37

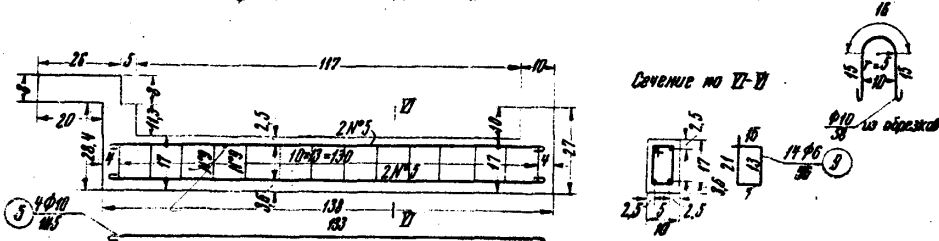
Опалубочный чертёж среднего трапециевидного блока - марка Т-6



Армирование диафрагмы „С“

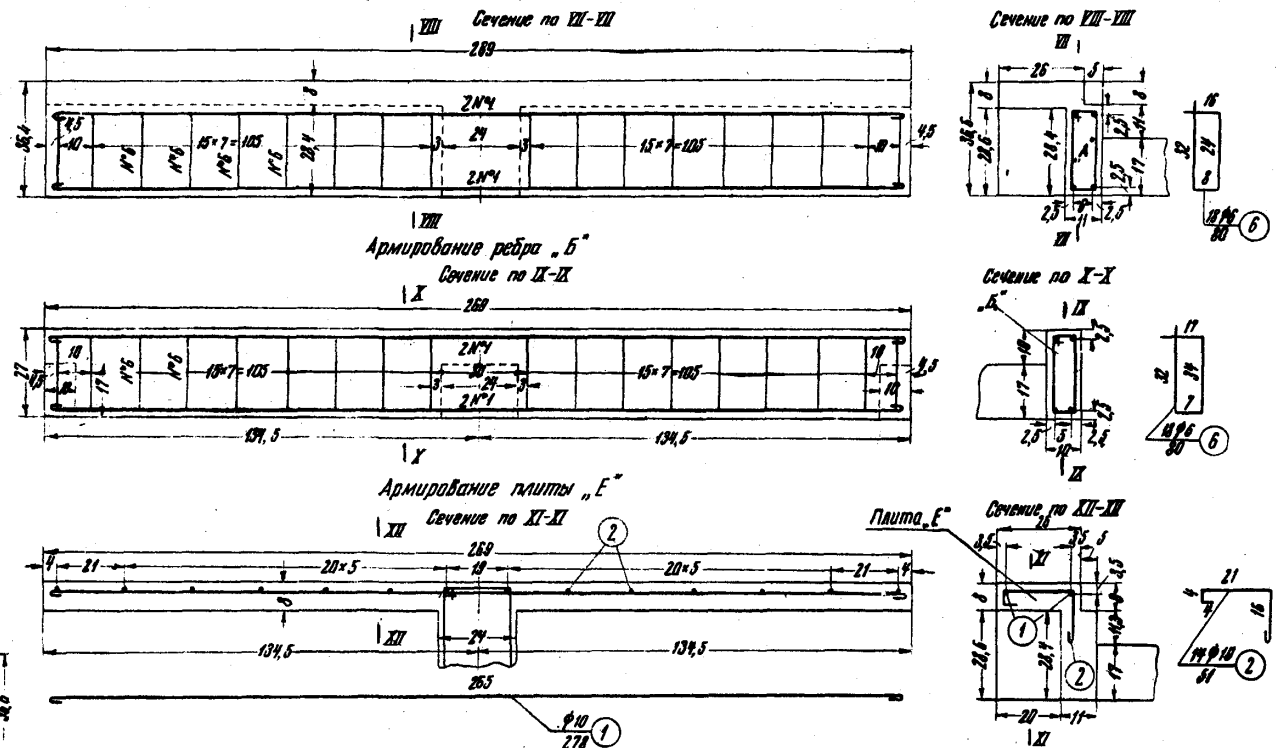


### Армирование диафрагмы „Д“



1. Примечания: 1. Конструкция плит блока дана на листе 39.
2. См. примечания 2 и 3 на листе 40.
3. Расход обрезков газовых труб  $d_{\text{н}} = 75,5$  мм (стенки 4,5 мм) для крепления периферийных стоек на один средний блок — 0,4 м. пос. 3,2 кг
4. Длина сварных швов  $b = 1,4$  м на блок — 0,8 м.
5. Все размеры даны в см, диаметры арматуры в мм.
6. Вариант закрепления стоек перим. см. лист 36.

### Армирование ребра „А“



### Спецификация арматуры на один средний блок (марка Т-6)

№ стерж- ней	Диаметр стержней мм или № профиля	Длина одного стержня, см	Количество, шт.	Общая длина, м
1	10	278	10	27,8
2	10	51	14	7,2
3	12	162	3	4,9
4	12	154	2	3,1
5	10	145	8	11,6
6	6	80	36	28,8
7	6	84	14	11,8
8	6	122	2	2,4
9	6	56	28	15,7

### Выборка арматуры на один средний блок (марка Т-6)

Диаметр стержней мм или № профиля	Длина всех стержней, м	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг
Ø 10	46,6	0,617	28,5
Ø 12	8,0	0,888	7,1
Ø 6	58,7	0,222	13,0
Вязальной проволоки 0,5%			0,5
Всего			49,1

Пролетные строения пролетами:  
10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

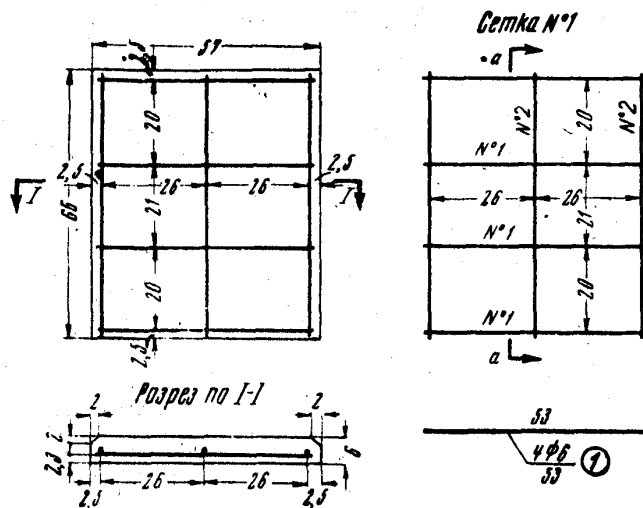
**Конструкция среднего тротуарного блока при ширине тротуара 1,5 м (марка Т-6)**

Выпуск 56

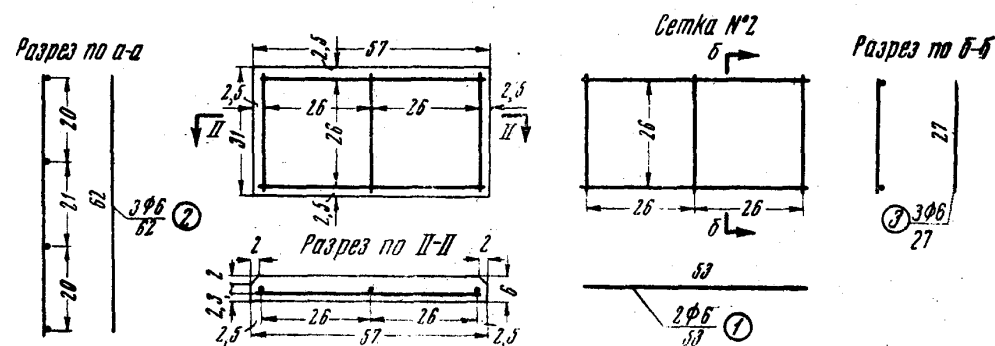
**Габариты:**  
Г-6; Г-7; Г-8  
**Нагрузки:**  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

**Лист 38**

Марка П-2



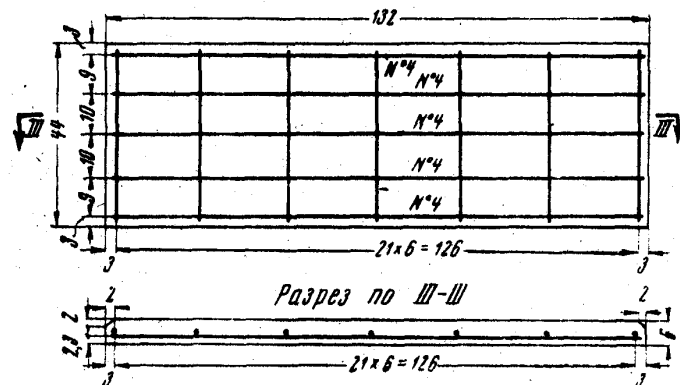
Марка П-1



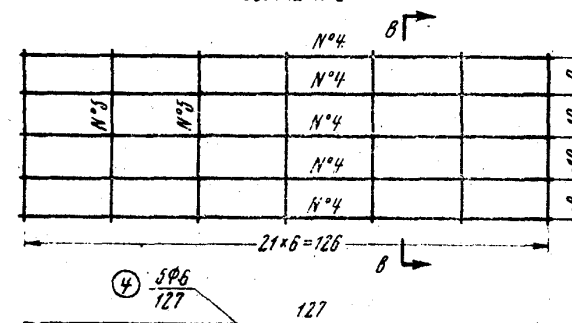
Выборка арматуры на одну тротуарную плиту

Марки плит	Диаметр стержней, мм	Длина всех стержней, мм	Вес одного пог. м, кг	Общий вес, кг
П-2	6	4,0	0,222	0,9
П-1	6	1,9	0,222	0,4
П-4	6	9,1	0,222	2,0
П-3	6	7,0	0,222	1,6

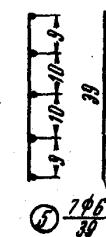
Марка П-4



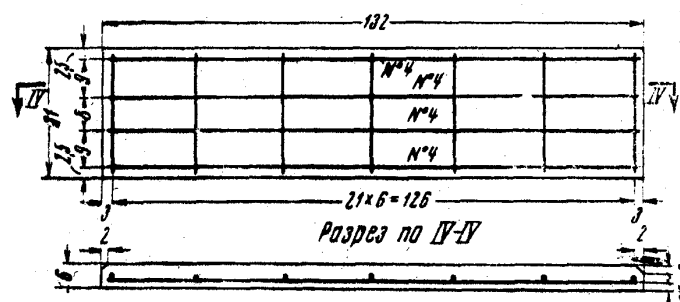
Сетка №3



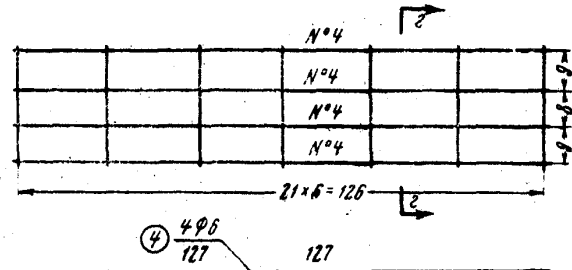
Разрез по В-В



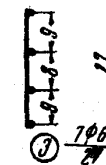
Марка А-3



Сетка №4



Разрез по Г-Г



Спецификация арматуры на одну тротуарную плиту

Марки плит	№ сеток	№ стержней	Диаметр стержней, мм	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Общая длина, м
П-2	1	1 2	6 6	53 62	4 3	2,1 1,9
П-1	2	1 3	6 6	53 27	2 3	1,1 0,8
П-4	3	4 5	6 6	127 39	5 7	6,4 2,7
П-3	4	4 3	6 6	127 27	4 7	5,1 1,9

Примечания: 1. Тротуарные плиты марок П-1 и П-2 применяются для тротуаров шириной 0,75 м, марок П-3 и П-4 для тротуаров шириной 1,5 м.

2. Тротуарные плиты укладываются фасками вверх.

3. Схемы укладки плит даны на листе 6.

4. Сетки плит рекомендуется изготовлять сварными.

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

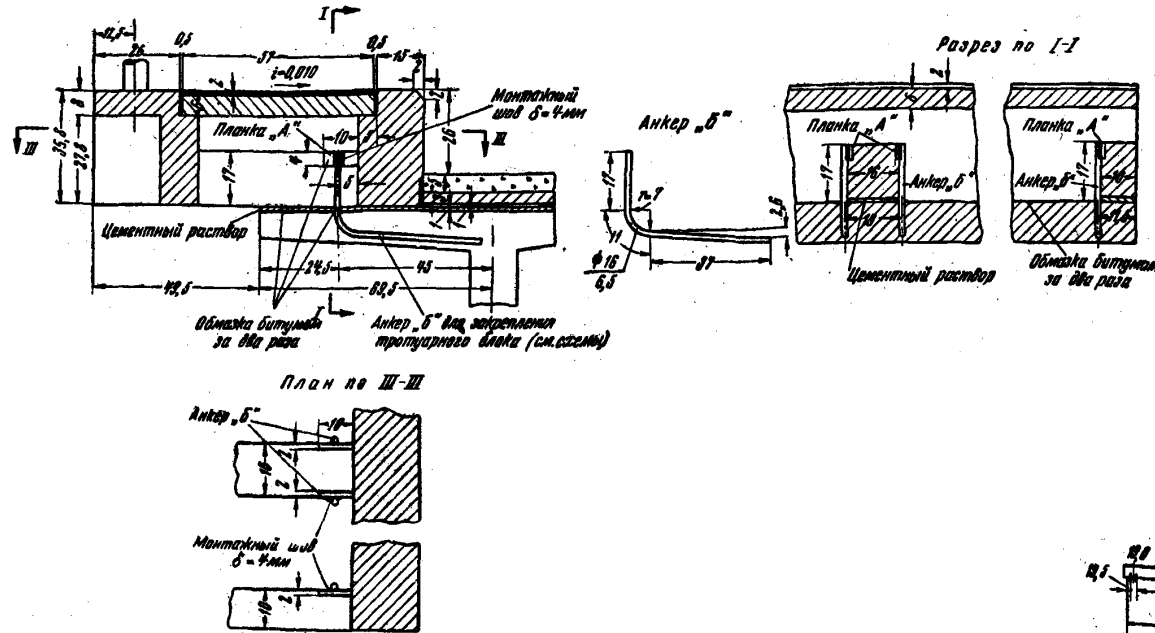
Выпуск 56

Габариты: Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80

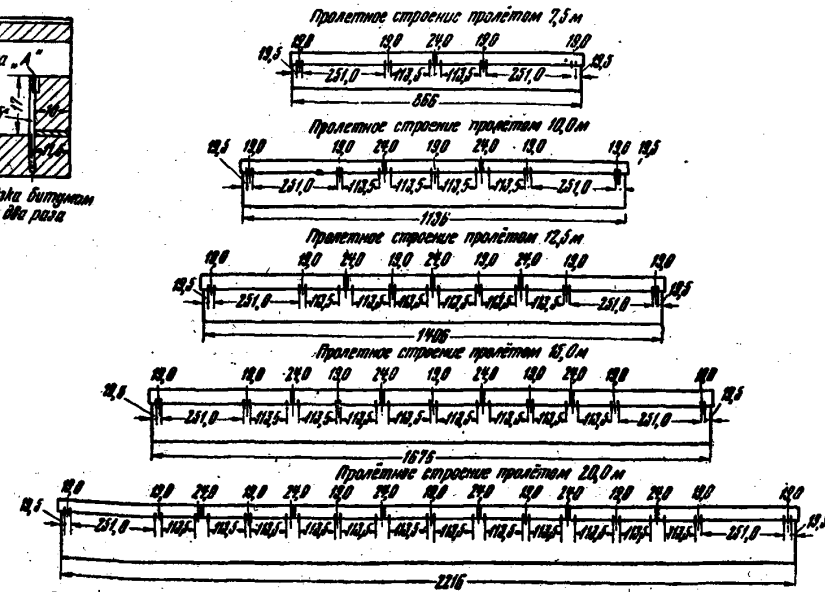
Конструкция тротуарных плит марок П-1; П-2; П-3 и П-4

Лист 39

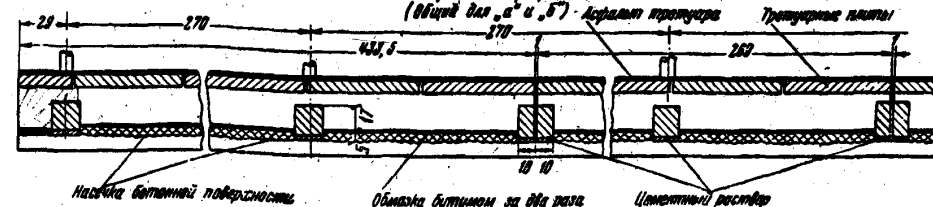
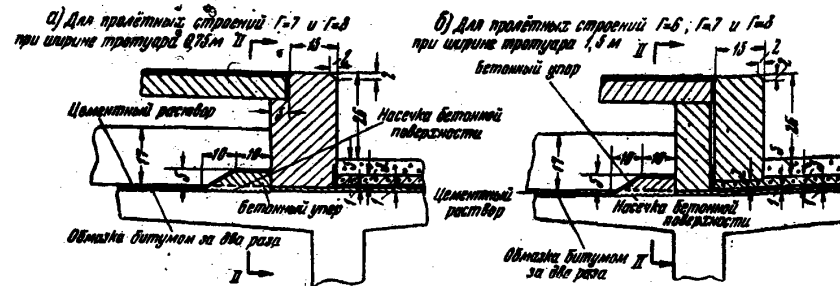
Детали закрепления тротуарных блоков пролётных строений Г-6 при ширине тротуара 0,75 м



Схемы расположения анкеров, заделываемых в крайний блок проезжей части для закрепления тротуарных блоков пролётных строений Г-6 при ширине тротуаров 0,75 м



Детали закрепления тротуарных блоков пролётных строений Г-7 и Г-8 при ширине тротуара 0,75 м и пролётных строений Г-6, Г-7 и Г-8 при ширине тротуаров 1,5 м



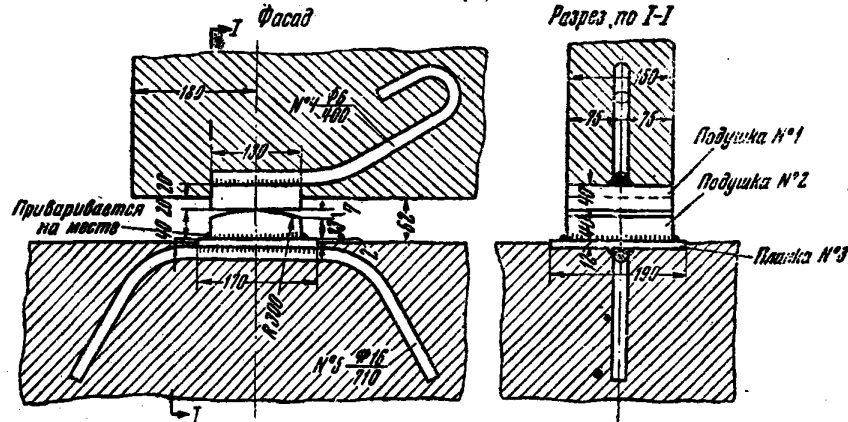
Спецификация анкеров, заделываемых в крайний блок проезжей части, для закрепления тротуарных блоков пролётных строений Г-6 при ширине тротуара 0,75 м

Пролеты, м	№ профиля	Длина одного стержня, см	Количество стержней, шт.	Полная длина стержня, м	Общий вес, кг
7,5	16	65	20	13,0	20,0
10,0	16	65	28	18,2	28,8
12,5	16	65	36	23,4	37,0
15,0	16	65	44	28,6	45,2
20,0	16	65	60	39,0	61,6

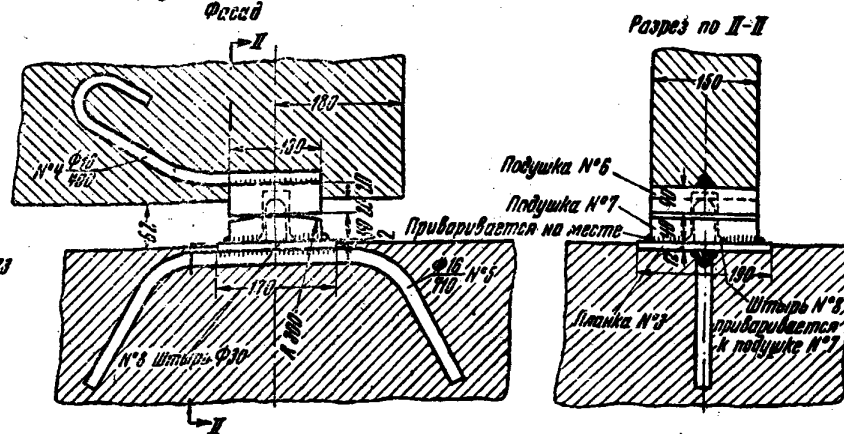
- Примечания: 1. При монтаже пролётных строений Г-6 с тротуарами 0,75 м необходимо учитывать, что тротуарные блоки недостаточно устойчивы ввиду большого свеса консоли. В связи с этим сразу же после установки блоков тротуаров до укладки тротуарных плит и установки перил необходимо приварить планки А тротуаров к анкерам Б плиты проезжей части (см. деталь закрепления тротуарного блока).
2. Установку тротуаров во всех случаях необходимо производить после сварки стыков диафрагм блоков проезжей части.
3. При монтаже пролётных строений Г-7 и Г-8 с тротуарами шириной 0,75 м и пролётных строений Г-6, Г-7 и Г-8 с тротуарами 1,5 м устраивается бетонный упор для предохранения тротуарного блока от сдвига. Упор бетонруется после установки тротуарного блока до укладки тротуарных плит. Для получения нужного сцепления бетона упора с блоком проезжей части поверхность последнего должна быть предварительно обработана насечкой.
4. Все размеры даны в см, диаметры арматуры в мм.
5. Длина сварных швов  $\delta = 4$  мм для приварки анкера Б к планке А; на один крайний тротуарный блок — 0,4 м; на один средний тротуарный блок — 0,32 м.

Пролётные строения пролётами 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
Детали установки тротуарных блоков	Лист 40

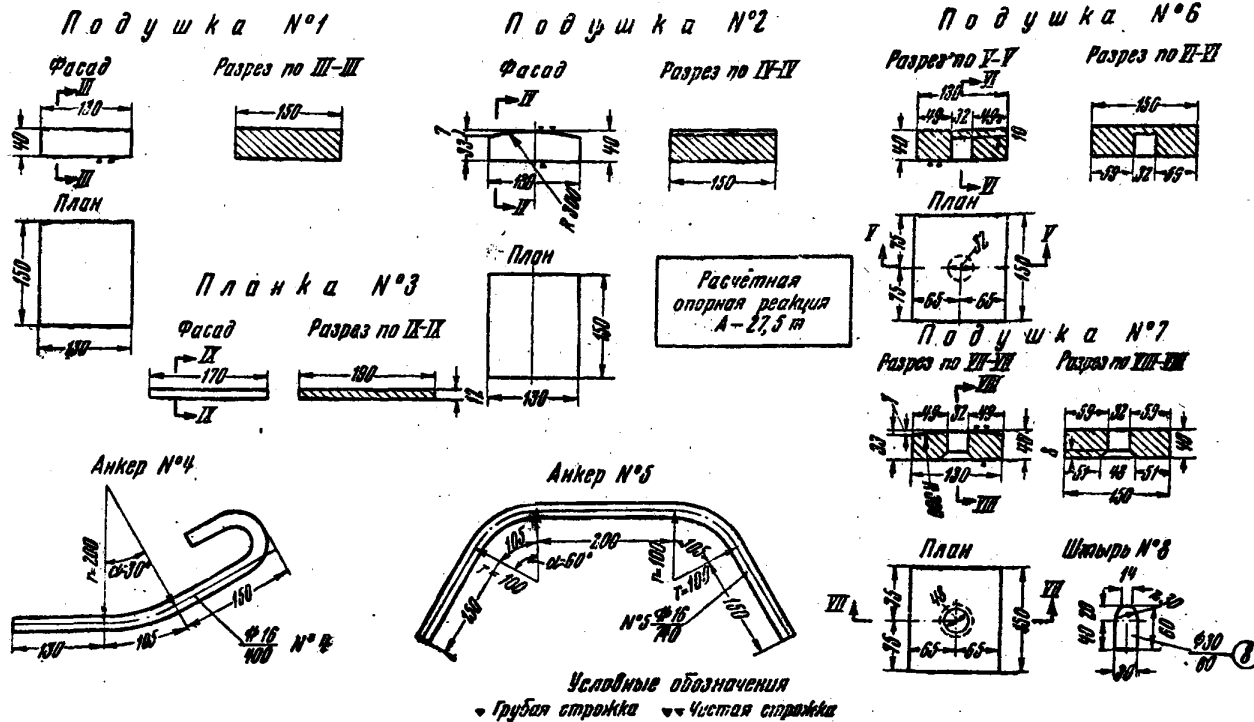
Подвижная опорная часть



Неподвижная опорная часть



**Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80**



### Спецификация металлоизделий опорных частей на один блок

[illegible]

Сварных швов  $\delta = 6$  мм на один блок — 2,5 мм

**Примечания:** 1. Для удобства установки тангенциальных опорных частей нижняя подушка их временно скрепляется с верхней подушкой. После установки блока на место крепление снимается и нижняя подушка приваривается к стальному листу, заделанному в опорные площадки опор. Временное крепление подушек возможно осуществлять приваркой обрезков арматуры к боковым граням подушек.

2. Анкера выполняются из обрезков арматуры Ст. П или другой, имеющейся на строительстве.

3. Все размеры в мм.

**Пролетное строение пролетом 12,5 м**

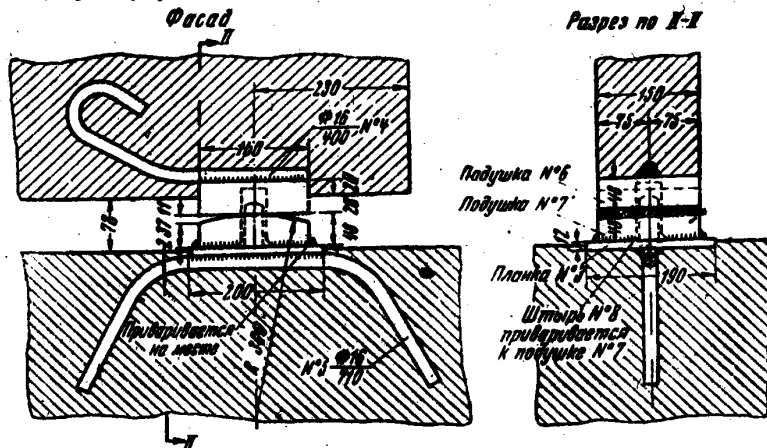
### Конструкция опорных частей

Выпуск 58

**Габариты:**  
Г-6; Г-7; Г-8  
**Нагрузки:**  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

**Лист 41**

**Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80**



Тип опор- ных частей	№ специ- фикаций	Наименование элемента	Сечение, № профилей или диа- метр, мм	Длина, мм	Количес- тво, шт.	Вес 1 шт., кг	Общий вес, кг	Марка стали
Подвижная	1	Подушка	48×160	150	1	9,20	9,20	Ст. 3
	2	Подушка	48×160	150	1	8,52	8,52	
	3	Планка	12×200	190	1	3,65	3,65	
	4	Анкер	№ 16	400	1	0,63	0,63	Ст. П
	5	Анкер	№ 16	710	1	1,12	1,12	
		Итого					23,1	
Несовдвижная	6	Подушка	48×160	150	1	8,90	8,90	Ст. 3
	7	Подушка	48×160	150	1	8,22	8,22	
	3	Планка	12×200	190	1	3,65	3,65	
	4	Анкер	№ 16	400	1	0,63	0,63	Ст. П
	5	Анкер	№ 16	710	1	1,12	1,12	
	8	Штырь	Ø 30	68	1	0,38	0,38	Ст. 3
		Итого					22,9	
		Всего на один блок					46,0	
		Сварных швов δ = 6 мм на один блок — 2,8 м						

3. Все размеры в мм.

**Пролетное строение пролетом 15,0 м**

### Конструкция опорных частей

## Выпуск 56

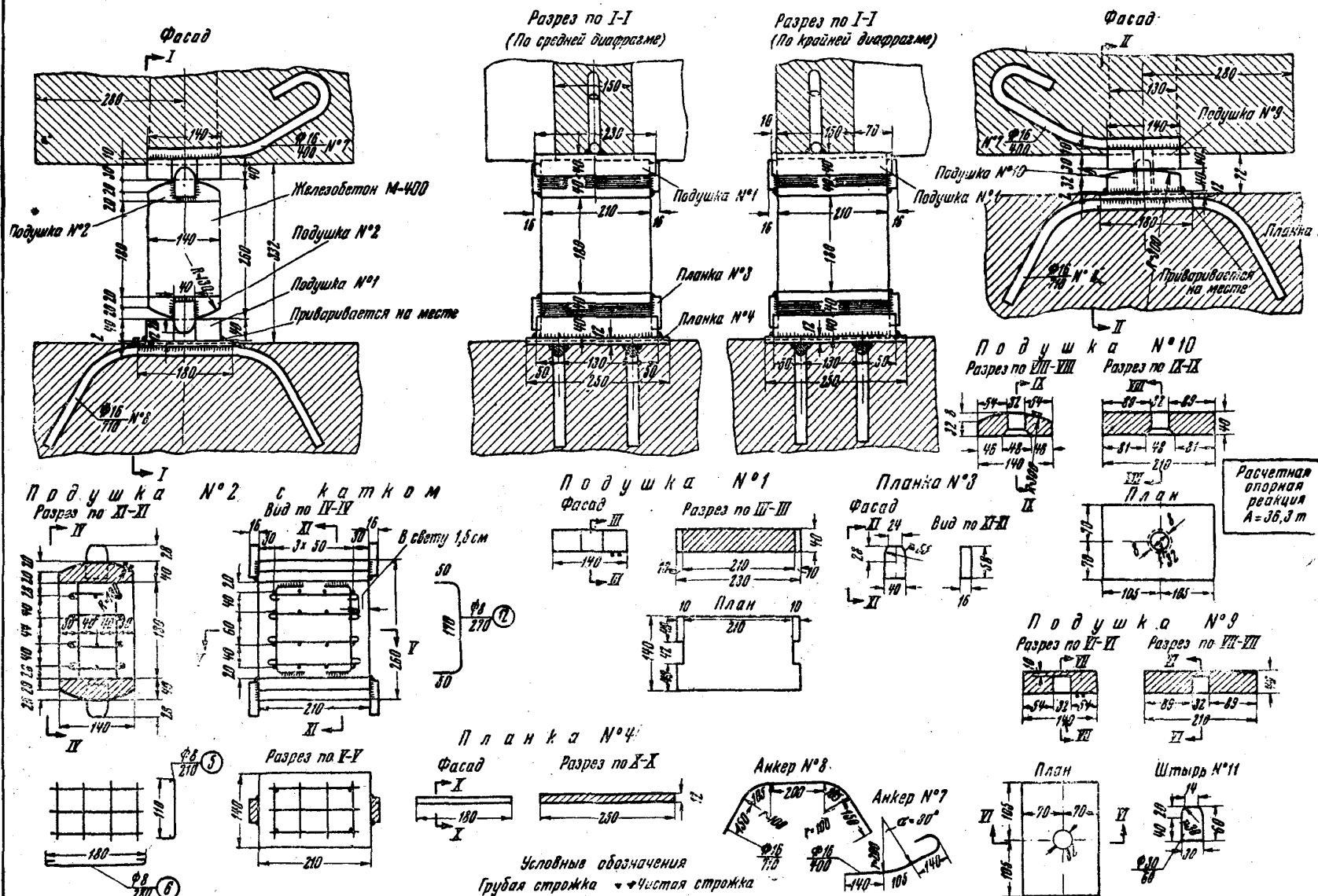
**Габариты:**  
Г-6; Г-7; Г-8  
**Нагрузки:**  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

**Лист 42**



Подвижная опорная часть

Неподвижная опорная часть



Спецификация металлоизделий опорных частей на один блок

Тип опорных частей	№ спецификации	Наименование элементов	Сечение, № профиля или диаметр, мм	Длина, мм	Количество, шт.	Вес, кг	Общий вес, кг	Марка стали
Подвижная	1	Подушка	40×140	230	2	10,00	20,0	Ст. 5
	2	Подушка катка	40×140	210	2	7,78	15,56	
	3	Планка	16×40	58	4	0,29	1,16	
	4	Плавка	12×180	250	1	4,32	4,32	Ст. 3
	5	Арматура катка	Ø 8	210	16	0,08	1,28	
	6	Арматура катка	Ø 8	280	12	0,11	1,32	
	12	Арматура катка	Ø 8	270	4	0,11	0,44	
	7	Анкер	№ 16	400	1	0,63	0,63	Ст. П
	8	Анкер	№ 16	710	2	1,12	2,24	
Итого							47,0	
Неподвижная	9	Подушка	40×140	210	1	9,15	9,15	Ст. 5
	10	Подушка	40×140	210	1	8,40	8,40	
	4	Планка	12×180	250	1	4,32	4,32	Ст. 3
	7	Анкер	№ 16	400	1	0,63	0,63	Ст. П
	8	Анкер	№ 16	710	2	1,12	2,24	
	11	Штырь	Ø 30	60	1	0,33	0,33	Ст. 3
Итого							25,1	
Всего на один блок							72,1	
В том числе Ст. 5							54,3	
Ст. 3							17,8	

- Примечания: 1. Анкера выполняются из обрезков арматуры Ст. П или другой, имеющейся на строительстве.  
2. Сварных швов  $\delta=6$  мм на один блок — 4,7 м.  
3. Бетона М-400 на один каток 0,005 м³.  
4. Все размеры в мм.

Пролетное строение пролетом 200 м

Конструкция опорных частей

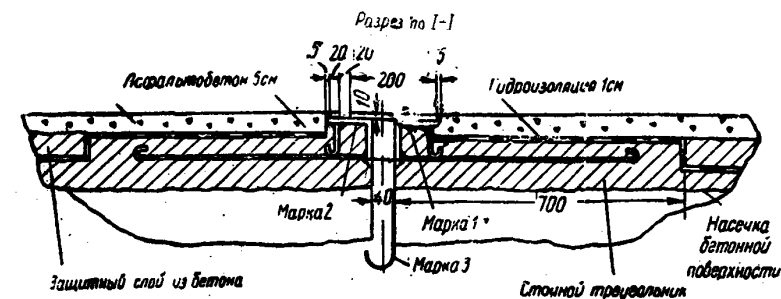
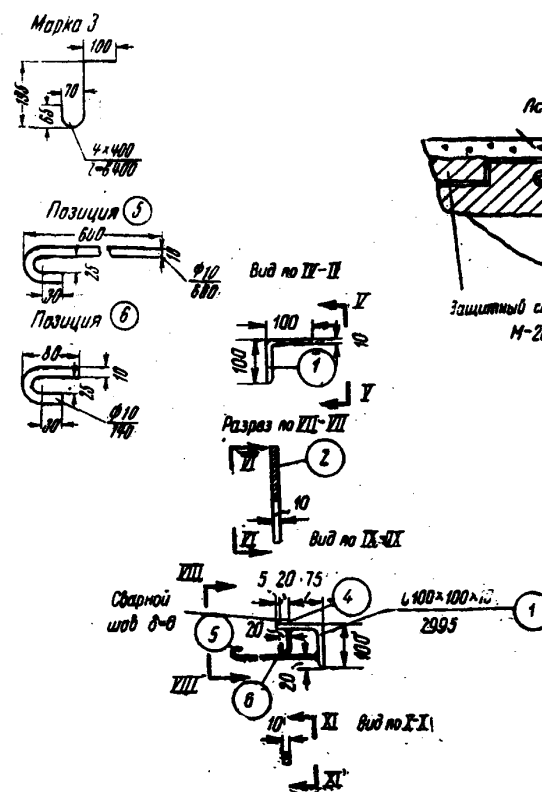
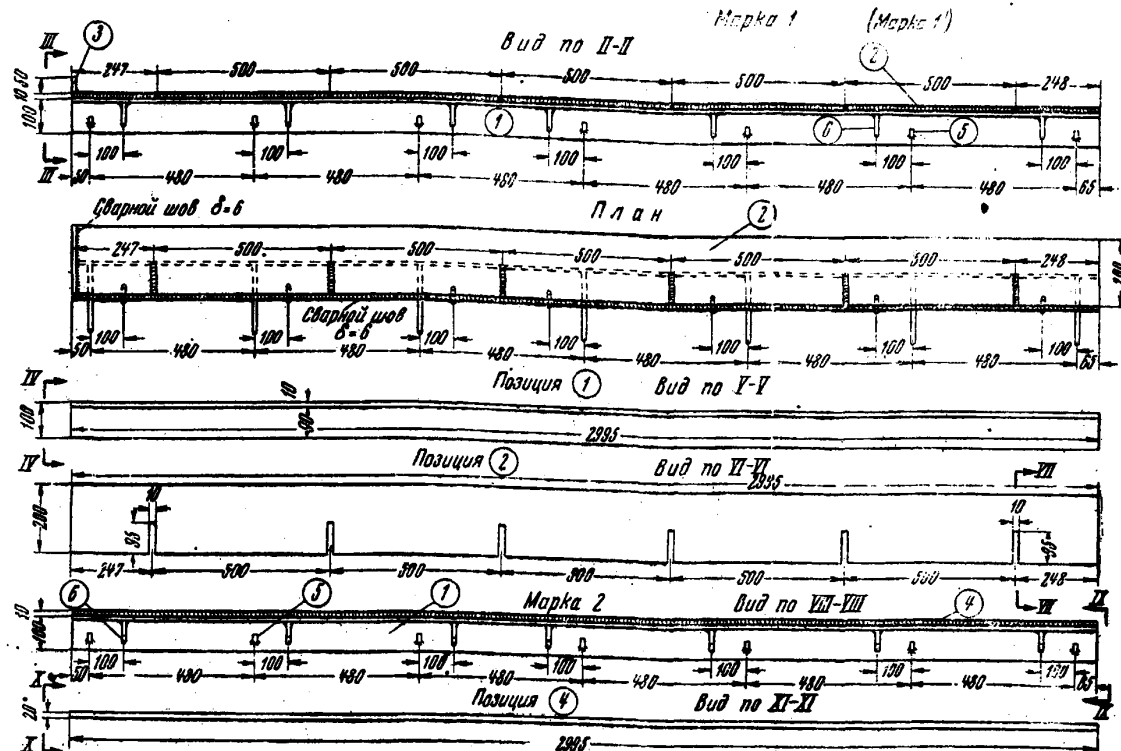
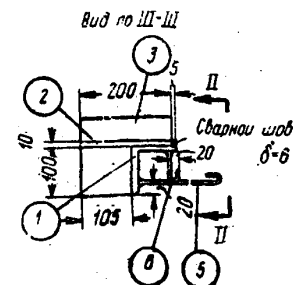
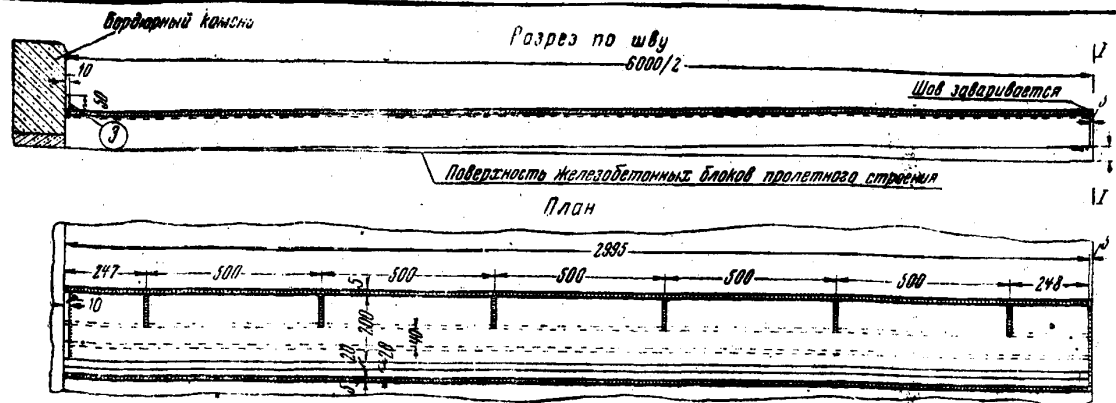
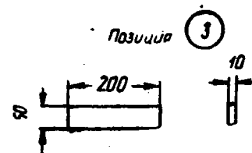
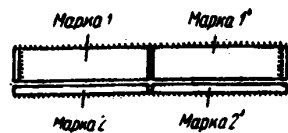
Выпуск 56

Габариты:  
Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки:  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Лист 43



Монтажная схема деформационного шва



### Потребность марок на деформационной шов

Марка	Количество	Вес марки, кг	Общий вес, кг
M-1	1	96,5	96,5
M-1'	1	96,5	96,5
M-2	2	53,4	106,8
M-3	1	80,4	80,4
Итого . . . . .			380,2

Примечания: 1. Марка 1' зеркальна марке 1.  
2. Сварных швов для заварки прорезей на один деформационный шов — 1,4 *пог. м.*  
3. Сварных швов  $\delta = 6$  мм на один деформационный шов — 14,1 *пог. м.*  
4. Все размеры даны в мм.

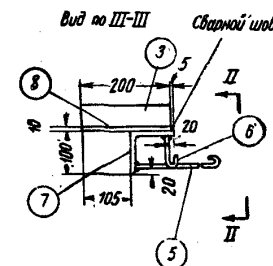
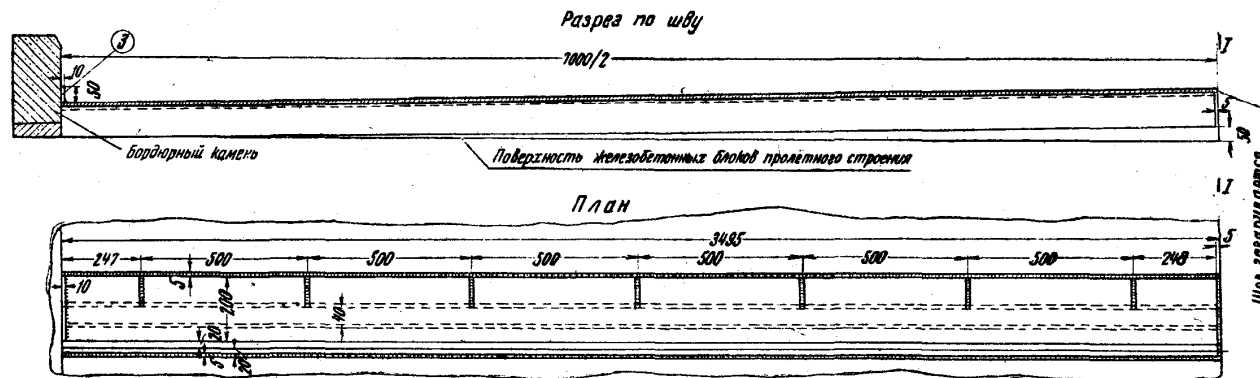
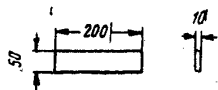
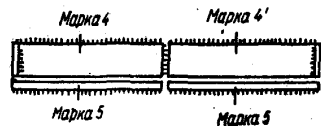
**Спецификация металла Ст. 3 (на одну марку)**

Марка	Позиция	Сечение или диаметр, мм	Длина, мм	Количество, шт.	Вес, кг			Марка	Позиция	Сечение или диаметр, мм	Длина, мм	Количество, шт.	Вес, кг		
					1 шт.	всего	марки						1 шт.	всего	марки
Марка 1 или марка 1	1	L 100×100×10	2995	1	45,2	45,2	96,5	Марка 2	1	L 100×100×10	2995	1	45,2	45,2	53,4
	2	200×10	2995	1	47,0	47,0			4	20×10	2995	1	4,7	4,7	
	3	50×10	200	1	0,79	0,79			5	∅ 10	660	7	0,41	2,87	
	4	∅ 10	660	7	0,41	2,87			6	∅ 10	140	7	0,09	0,63	
	5	∅ 10	140	7	0,09	0,63									
	6														
								Марка 3	—	400×4	6400	1	80,4	80,4	80,4

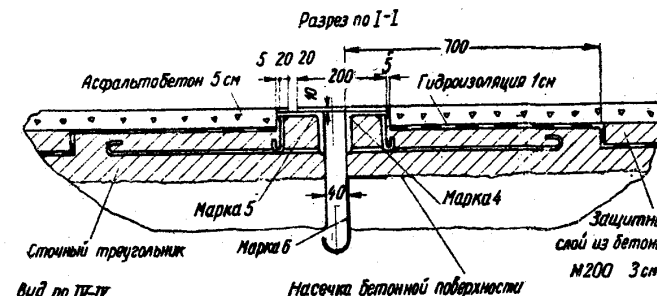
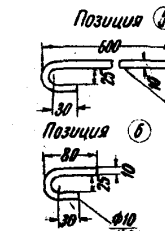
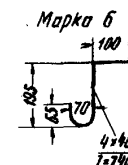
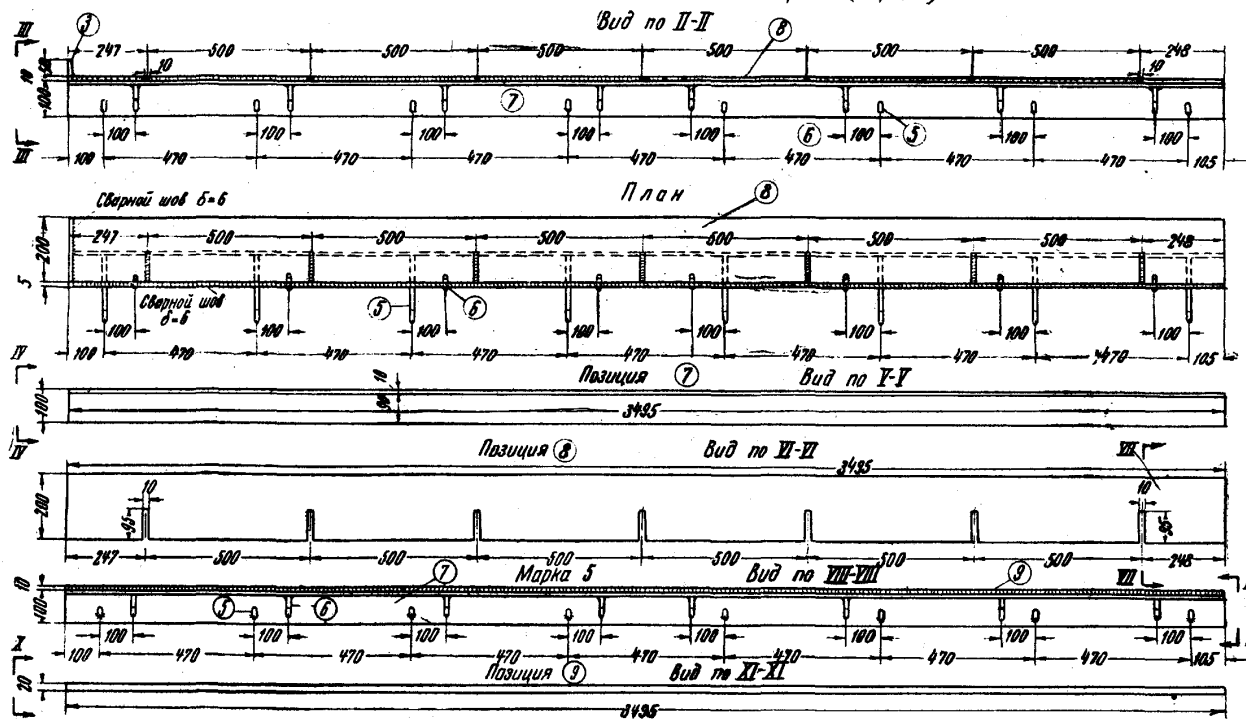
Пролетное строение пролетом 20,0 м	Выпуск 56
	Габарит Г-6 Нагрузка Н-13 и НГ-60
Конструкция деформационного шва между соседними пролетными строениями	Лист 44

Нагрузки: Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Монтажная схема деформационного шва



Марка 4 (Марка 4')



Потребность марок на деформационный шов

Марка	Количество	Вес марки, кг	Общий вес, кг
М-4	1	112,1	112,1
М-4'	1	112,1	112,1
М-5	2	61,8	123,6
М-6	1	93,0	93,0
Итого			440,8

Спецификация металла Ст. 3 (на одну марку)

Марка	Позиция	Сечение или диаметр, мм	Длина, мм	Количество, шт.	Вес, кг			Марка	Позиция	Сечение или диаметр, мм	Длина, мм	Количество, шт.	Вес, кг		
					1 шт.	всего	марка						1 шт.	всего	марка
Марка 4 или марка 4'	7	100×100×10	3495	1	52,7	52,7	112,1	Марка 5	7	L 100×100×10	3495	1	52,7	52,7	61,8
	8	200×10	3495	1	55,0	55,0			8	20×10	3495	1	5,5	5,5	
	9	50×10	200	1	0,79	0,79			9	∅ 10	660	8	0,41	2,87	
	5	∅ 10	660	8	0,41	2,87			6	∅ 10	140	8	0,09	0,72	
	6	∅ 10	140	8	0,09	0,72			—	400×4	7400	1	93,0	93,0	

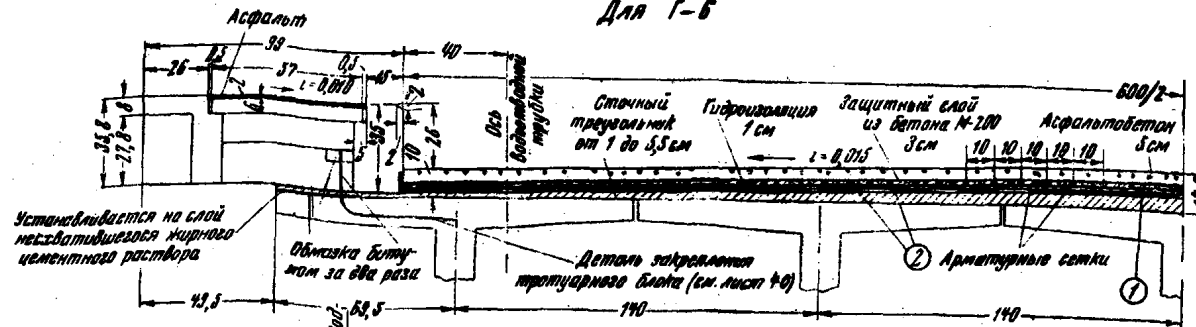
- Примечания: 1. Марка 4 зеркальна марке 4'.  
2. Сварных швов для заварки прорезей на один деформационный шов = 1,5 поз. м.  
3. Сварных швов δ = 6 мм на один деформационный шов = 16,4 поз. м.  
4. Все размеры даны в мм.

Пролетное строение пролетом 20,0 м	Выпуск 50
	Габарит Г-7 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
Конструкция деформационного шва между соседними пролетными строениями	
Лист 45	

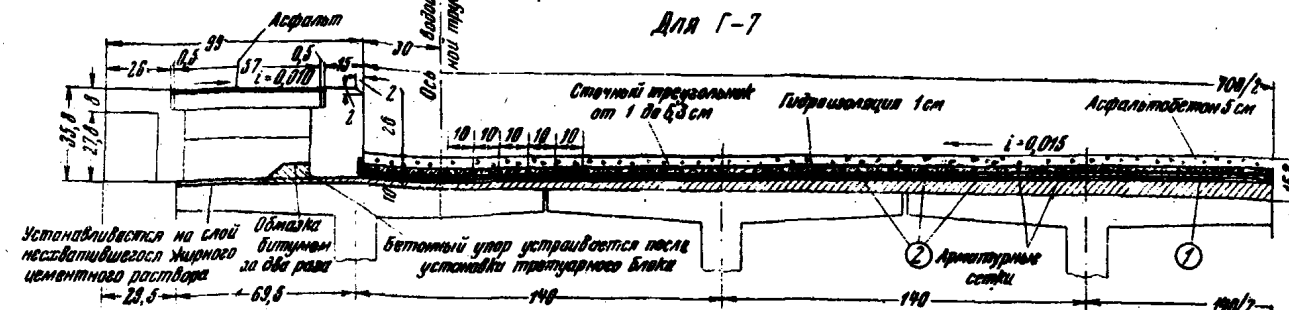
Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80

С тротуарами 0,75 м

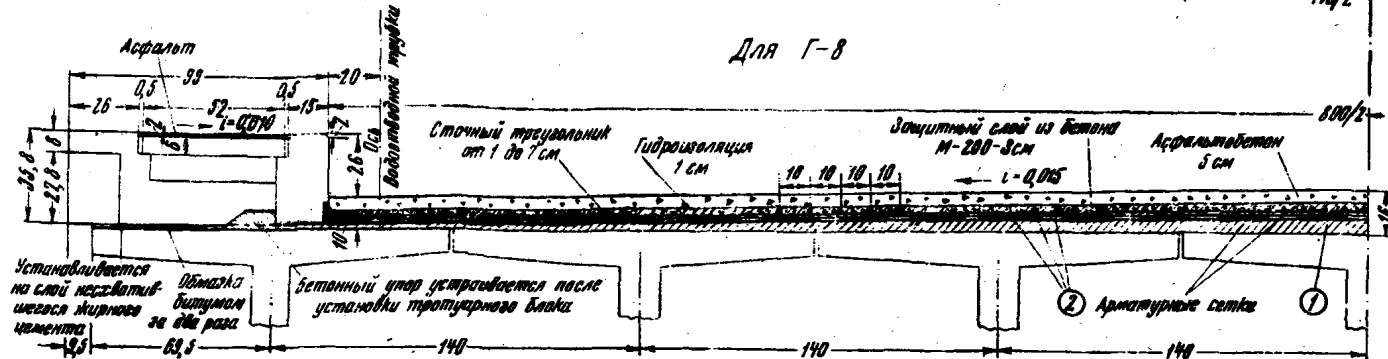
Для Г-6



Для Г-7



Для Г-8



Примечания: 1. Стержни № 1 укладываются через 10 см по длине пролетного строения.

2. Конструкцию водосточных трубок см. лист 50.

3. Конструкция сопряжения пролетных строений пролетами: 7,5; 10,0; 12,5 и 15,0 м дана на листе 48, пролетами 20 м на листах 44 и 45.

4. После установки тротуарных блоков на слой несхватившегося жирного цементного раствора поверхность блоков проезжей части между ребрами тротуарных блоков смазывается битумом за два раза.

5. Все размеры даны в см, диаметры арматуры в мм.

6. Сетки покрытия рекомендуется изготовлять сварными.

Спецификация арматуры на сетки покрытия проезжей части (на одно пролетное строение)

Пролеты, м	№ стержней	Диаметр стержней, мм	Г-6				Г-7				Г-8				
			тротуары 0,75 м				тротуары 0,75 м				тротуары 0,75 м				
			длина одного стержня, см	количество, шт.	полная длина, м	общий вес, кг	длина одного стержня, см	количество, шт.	полная длина, м	общий вес, кг	длина одного стержня, см	количество, шт.	полная длина, м	общий вес, кг	
7,5	1	3	600	87	522	29,1	700	87	609	33,8	800	87	696	38,6	
	2	3	860	61	524	29,1	860	71	610	33,9	860	81	696	38,6	
Итого						58,2					67,7				77,2
10,0	1	3	600	114	684	38,0	700	114	798	44,3	800	114	912	50,6	
	2	3	1130	61	690	38,3	1130	71	802	44,5	1136	81	915	50,8	
Итого						76,3					88,8				101,4
12,5	1	3	600	141	846	47,0	700	141	987	54,8	800	141	1128	62,6	
	2	3	1400	61	855	47,5	1400	71	995	55,2	1400	81	1136	63,0	
Итого						94,5					110,0				125,6
15,0	1	3	600	168	1010	56,0	700	168	1176	65,2	800	168	1344	74,9	
	2	3	1670	61	1020	56,5	1670	71	1182	65,5	1670	81	1352	75,0	
Итого						112,5					130,7				149,9
20,0	1	3	600	222	1330	73,7	700	222	1554	86,1	—	—	—	—	
	2	3	2210	61	1350	75,0	2210	71	1570	87,1	—	—	—	—	
Итого						148,7					173,2	—	—	—	—

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

Конструкция проезжей части с асфальтобетонным покрытием

Выпуск 56

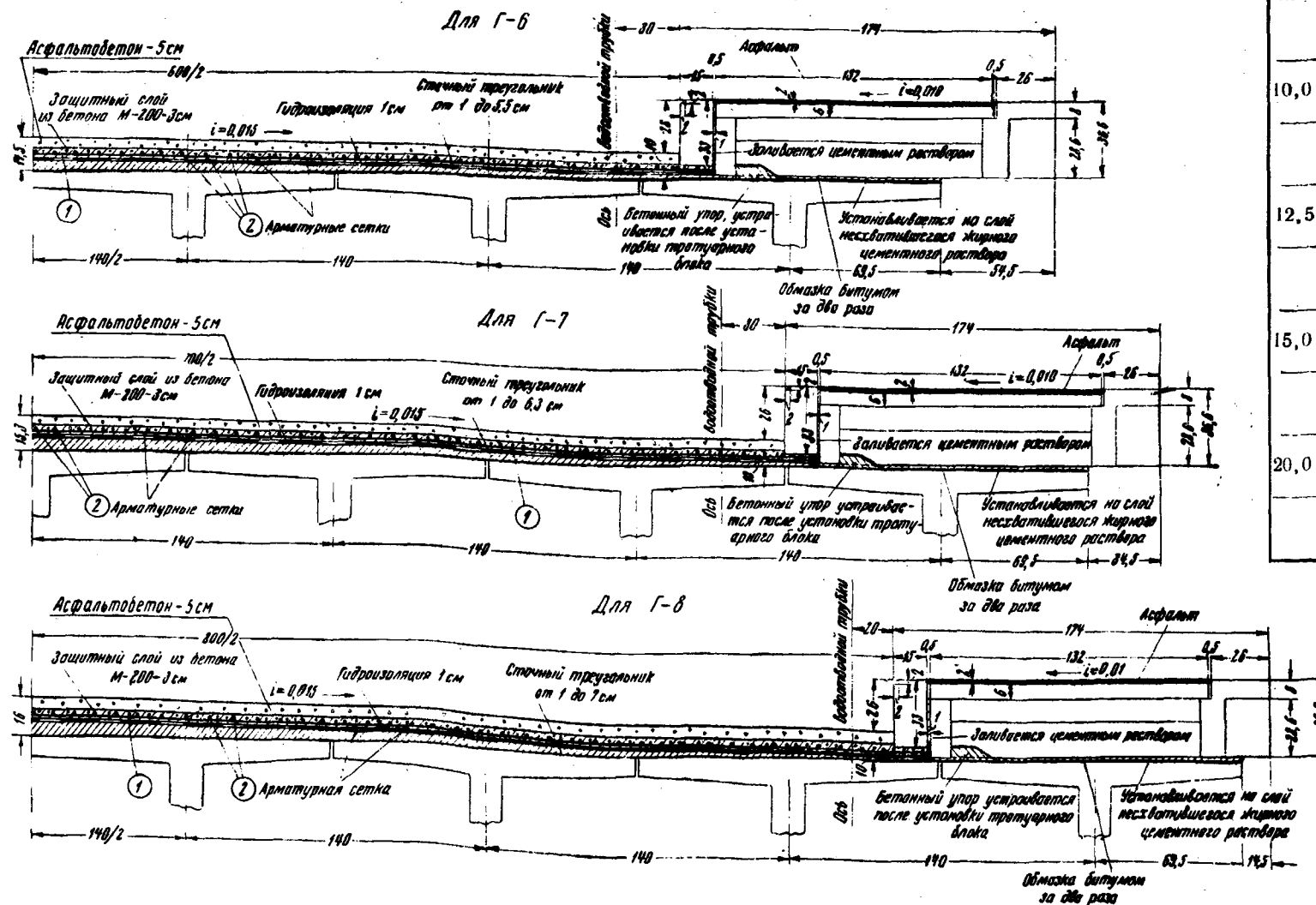
Габариты: Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80

Лист 46

# Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80

- Примечания: 1. Стержни № 1 укладываются через 10 см по длине пролетного строения.
2. Конструкцию водоотводных трубок см. лист 50.
3. Конструкция сопряжения пролетных строений пролетами: 7,5; 10,0; 12,5 и 15,0 м дана на листе 48, пролетами 20 м — на листах 44 и 45.
4. После установки тротуарных блоков на слой несхватившегося жирного цементного раствора поверхность блоков проезжей части между ребрами тротуарных блоков смазывается битумом за два раза.
5. Все размеры даны в см, диаметры арматуры в мм.
6. Сетки покрытия рекомендуется изготовлять сварными.

## С тротуарами 1,5 м



## Спецификация арматуры на сетки покрытия проезжей части (на одно пролетное строение)

Пролеты, м	№ стержней	Диаметр стержней, мм	Г 6				Г-7				Г-8			
			тротуары 1,5 м				тротуары 1,5 м				тротуары 1,5 м			
			длина одного стержня, см	количество, шт.	полная длина, м	общий вес, кг	длина одного стержня, см	количество, шт.	полная длина, м	общий вес, кг	длина одного стержня, см	количество, шт.	полная длина, м	общий вес, кг
7,5	1	3	630	87	550	30,6	730	87	635	35,2	830	87	722	40,0
	2	3	860	61	524	29,1	860	71	610	33,9	860	81	696	38,6
Итого . . . . .						59,7	69,1				78,6			
10,0	1	3	630	114	720	40,0	730	114	835	46,3	830	114	945	52,4
	2	3	1130	61	690	38,3	1130	71	802	44,5	1130	81	915	50,8
Итого . . . . .						78,3	90,8				103,2			
12,5	1	3	630	141	890	49,5	730	141	1030	57,2	830	141	1170	65,0
	2	3	1400	61	855	47,5	1400	71	995	55,2	1400	81	1136	63,0
Итого . . . . .						97,0	112,4				128,0			
15,0	1	3	630	168	1060	59,0	730	168	1230	68,5	830	168	1391	77,0
	2	3	1670	61	1020	56,5	1670	71	1182	65,5	1670	81	1352	75,0
Итого . . . . .						115,5	134,0				152,0			
20,0	1	3	630	222	1400	78,0	730	222	1620	90,0	—	—	—	—
	2	3	2210	61	1350	75,0	2210	71	1570	87,1	—	—	—	—
Итого . . . . .						153,0	177,1				—			

Пролетные строения пролетами: 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

Конструкция проезжей части с асфальтобетонным покрытием

Выпуск 56

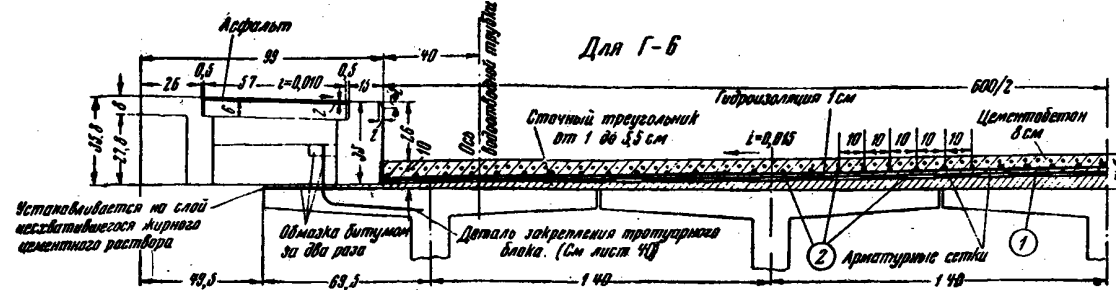
Габариты: Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80

Лист 47

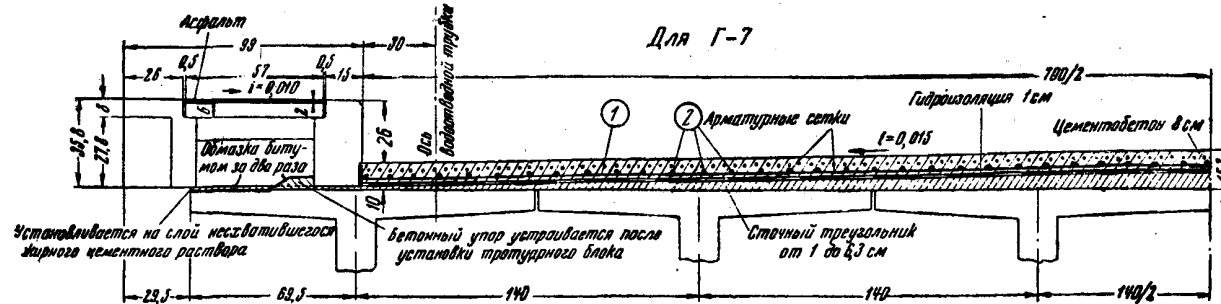
# Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80

С тротуарами 0,75 м

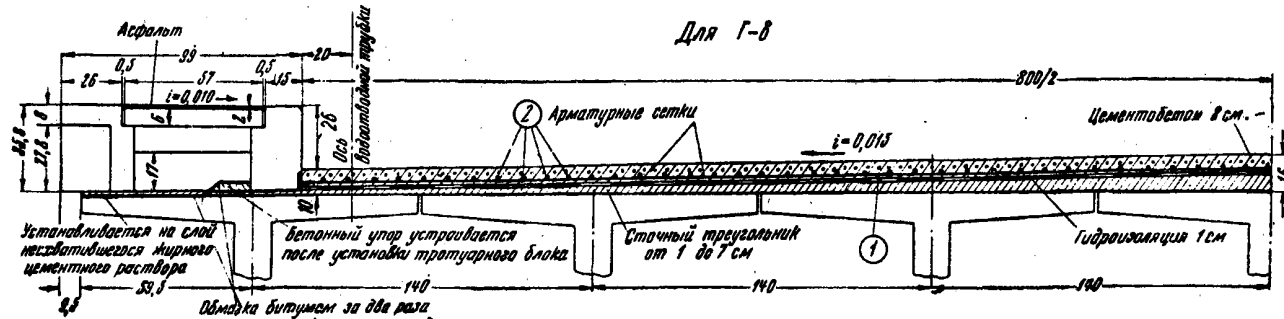
Для Г-6



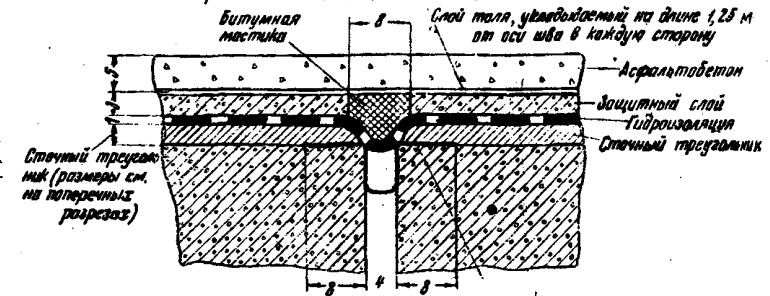
Для Г-7



Для Г-8

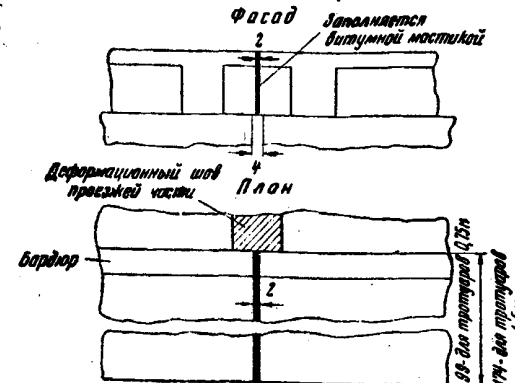


Шов сопряжения пролётных строений пролётами 7,5; 10,0; 12,5 и 15,0 м



Компенсатор из листов латуни сеч. 1х400 мм  
l = 6300 мм для Г-6  
l = 7300 мм для Г-7  
l = 8300 мм для Г-8  
(в стыках листы сплющить)

Деталь сопряжения тротуаров в стыках смежных пролётов



- Примечания:
1. Стержни № 1 укладываются через 10 см по длине пролёта строения.
  2. Спецификацию арматуры на сетки см. листы 46—47.
  3. Конструкцию водоотводных труб см. лист 50.
  4. Конструкцию сопряжения пролётных строений пролётами 20 м см. листы 44, 45
  5. После установки тротуарных блоков на слой несхватившегося жирного цементного раствора поверхность блоков проезжей части между ребрами тротуарных блоков смазывается битумом за два раза
  6. Все размеры даны в см.
  7. Шов сопряжения пролётных строений дан при асфальтобетонном покрытии; при цементобетонном покрытии шов устраивается аналогично.

Пролётные строения пролётами:  
7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м

Конструкция проезжей части  
с цементобетонным покрытием и швы  
сопряжения пролётных строений

Выпуск 56

Габариты:  
Г-6; Г-7; Г-8  
Нагрузки:  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

Лист 48

С тротуарами 1,5 м

Для Г-6

600/2

Цементобетон 8 см

Гидроизоляция 1 см

Сточный треугольник от 1 до 5,5 см

14.5

140/2

140

140

63.5

54.5

30

0.5

174

132

0.5

26

2.6

1

2.6

10

Заливается цементным раствором

Обмазка битумом за два раза

Устанавливается на слой нестывшего жирного цементного раствора

Арматурные сетки

бетонный упор устраивается после установки треугольного блока

Вся водосточная труба

Для Г-7

700/2

Цементобетон 8 см

Гидроизоляция 1 см

Сточный треугольник от 1 до 6,3 см

$i=0,003$

10 10 10 10 10 10

1

2

Арматурные сетки

Бетонный уступ устанавливается после установки треугольного блока

Заливается цементным раствором

Устанавливается на слой несхватившегося жирного цементного раствора

Обмазка битумом за два раза

30

174

132

0,5

16

132

16

10

140

140

140

68,5

34,5

Technical drawing of a drainage channel cross-section and plan view.

**Cross-section details:**

- Channel width: 140/2
- Channel depth: 140
- Channel slope:  $i = 0.015$
- Channel material: Цементобетон 8 см (Concrete 8 cm)
- Waterproofing: Гидроизоляция 1 см (1 cm)
- Drainage layer: Сточный треугольник от 1 до 7 см (Drainage triangle from 1 to 7 cm)
- Reinforcement: Арматурные сетки (Reinforcement grids)
- Channel slope:  $i = 0.010$
- Channel width: 140
- Channel depth: 140
- Channel material: Цементобетон 8 см (Concrete 8 cm)
- Waterproofing: Гидроизоляция 1 см (1 cm)
- Drainage layer: Сточный треугольник от 1 до 7 см (Drainage triangle from 1 to 7 cm)
- Reinforcement: Арматурные сетки (Reinforcement grids)
- Channel slope:  $i = 0.010$
- Channel width: 140
- Channel depth: 140
- Channel material: Цементобетон 8 см (Concrete 8 cm)
- Waterproofing: Гидроизоляция 1 см (1 cm)
- Drainage layer: Сточный треугольник от 1 до 7 см (Drainage triangle from 1 to 7 cm)
- Reinforcement: Арматурные сетки (Reinforcement grids)

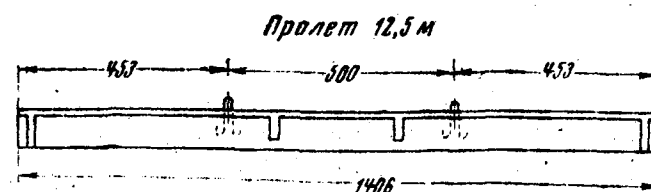
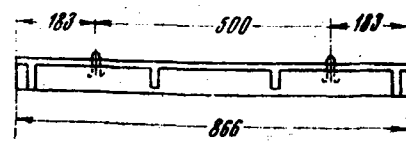
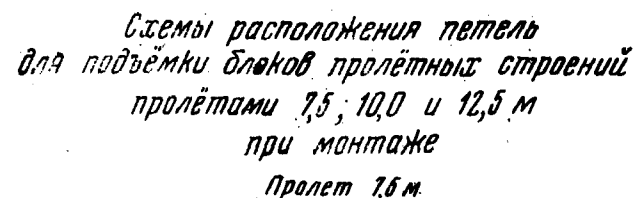
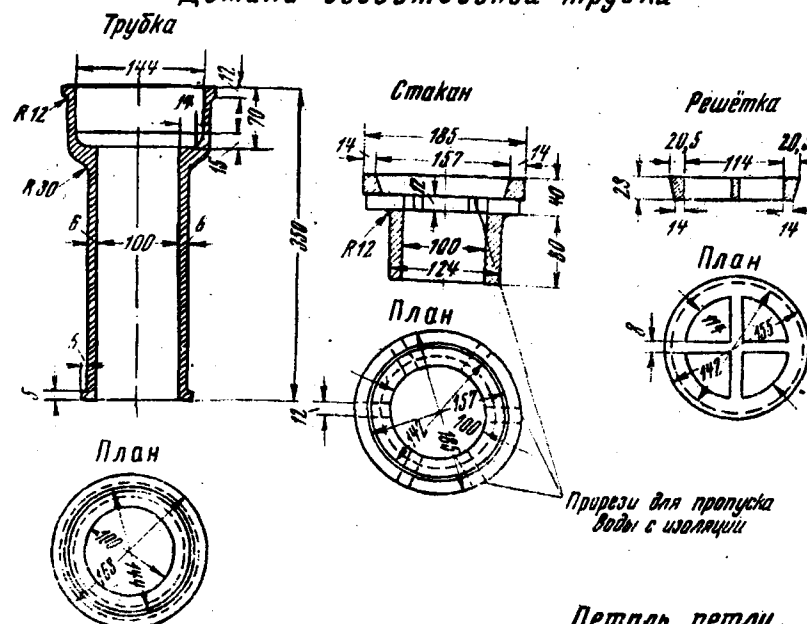
**Plan view details:**

- Channel width: 140/2
- Channel depth: 140
- Channel slope:  $i = 0.015$
- Channel material: Цементобетон 8 см (Concrete 8 cm)
- Waterproofing: Гидроизоляция 1 см (1 cm)
- Drainage layer: Сточный треугольник от 1 до 7 см (Drainage triangle from 1 to 7 cm)
- Reinforcement: Арматурные сетки (Reinforcement grids)
- Channel slope:  $i = 0.010$
- Channel width: 140
- Channel depth: 140
- Channel material: Цементобетон 8 см (Concrete 8 cm)
- Waterproofing: Гидроизоляция 1 см (1 cm)
- Drainage layer: Сточный треугольник от 1 до 7 см (Drainage triangle from 1 to 7 cm)
- Reinforcement: Арматурные сетки (Reinforcement grids)

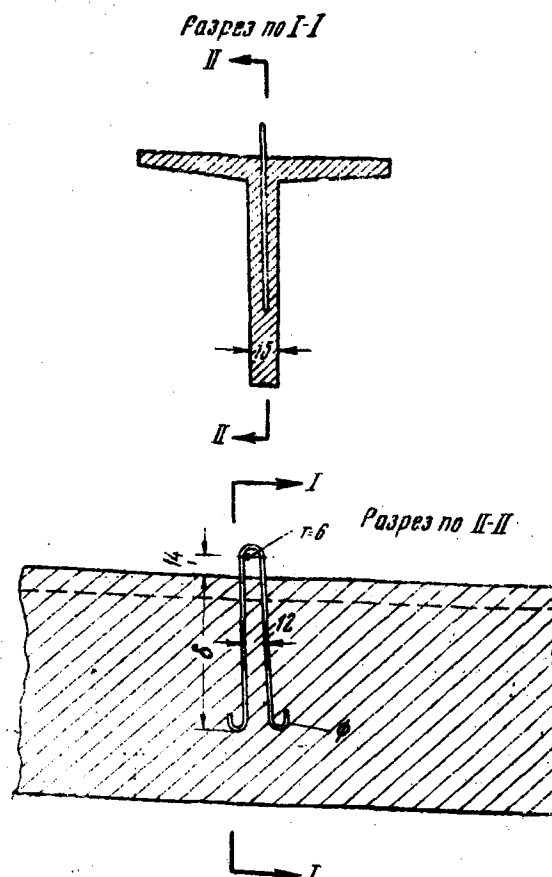
7. Шов сопряжения пролетных строений дан при асфальтобетонном покрытии; при цементобетонном покрытии шов устраивается аналогично.

**Лист 49**

### Детали водоотводной трубки



### Деталь петли



Пролеты, м . . . . .	7,5	10,0	12,5
Диаметр стержней, мм . . . . .	20	20	30
Глубина заделки стержней в бетон б, см . . . . .	40	50	60
Общая длина одно- го стержня, см . . . . .	155	175	210

3. Размеры металлоизделий в мм, все остальные в см.

Пролетные строения пролетами 7,5; 10,0; 12,5; 15,0 и 20,0 м	Выпуск 56
	Габариты: Г-6; Г-7; Г-8 Нагрузки: Н-13 и НГ-60; Н-18 и НК-80
1. Водосток.	Лист 50
2. Петли для подъема блоков пролетных строений пролетами: 7,5; 10,0; 12,5 м при монтаже	

7

Распорная трубка

Нижний блок крана

Тяга

Опора

246

330

160 (140)

1250 (1000)

120

220

1250 (1000)

Тяга

8 9

Technical drawing of a vertical rod assembly. The assembly consists of a handle at the top, a central rod, and a base at the bottom. The handle is labeled "рука" (handle) and features a central knob. The central rod is labeled "Т. лев" (left rod) and has a diameter of  $\phi$  indicated. The base is labeled "Б" and "В" and features a central knob. The drawing includes a dimension line indicating a length of 1250 (1000) and a cross-section of the rod with a diameter of 220.

Пролёт 15 м

5880 5000 5880

16760

Пролёт 20 м

4580 13000 4580

22160

2. Все размеры в мм.

**Опора**

Узел А

Позиция Б

**Тяга**

Спецификация захватных приспособлений на один блок							
Наименование деталей	№ позиций	Сечение или диаметр, мм	Длина, мм	Количество, шт.	Вес 1 шт., кг	Общий вес, кг	Марка стали
Опора	1	Ось Ø 80	384	2	20,3	40,6	Ст. 5
	2	Планка 200×10	244	2	3,8	7,6	Ст. 3
	3	Планка 55×6	90	8	0,2	1,6	Ст. 3
	<b>Итого</b>					<b>49,8</b>	
Тяга	4	Ш 16-а	1405	4	24,2	96,8	Ст. 3
	5	Планка 200×20	600	4	18,9	75,6	Ст. 3
	6	Планка 138×20	200	4	4,3	17,2	Ст. 3
	<b>Итого</b>					<b>189,6</b>	
Распорная трубка	7	Ø 108 6	200	1	3,0	3,0	ГОСТ 301—50 Ст. 3
Шайба 42	8	—	—	4	0,178	0,71	ГОСТ 6959—54 Ст. 3
Гайка 2 м 42	9	—	—	8	0,28	2,24	ГОСТ 5917—51 Ст. 3

Наименование деталей	№ позиций	Сечение или диаметр, мм	Длина, мм	Количество, шт.	Вес 1 шт., кг	Общий вес, кг	Марка стали
Опора	1	Ось Ø 80 . . . . .	384	2	20,3	40,6	Ст. 5
	2	Планка 200×10 . . . . .	244	2	3,8	7,6	Ст. 3
	3	Планка 55×6 . . . . .	90	8	0,2	1,6	Ст. 3
	<b>Итого . . . . .</b>					<b>49,8</b>	
Тяга	4	1 № 16-а . . . . .	1405	4	24,2	96,8	Ст. 3
	5	Планка 200×20 . . . . .	600	4	18,9	75,6	Ст. 3
	6	Планка 138×20 . . . . .	200	4	4,3	17,2	Ст. 3
	<b>Итого . . . . .</b>					<b>189,6</b>	
Распорная трубка	7	Ø 108 6 . . . . .	200	1	3,0	3,0	ГОСТ 301—50 Ст. 3
Шайба 42	8	—	—	4	0,178	0,71	ГОСТ 6959—5 Ст. 3
Гайка 2 м 42	9	—	—	8	0,28	2,24	ГОСТ 5917—51 Ст. 3
<b>Всего . . . . .</b>						<b>245,35</b>	

**Габариты:**  
Г-6; Г-7; Г-8  
**Нагрузки:**  
Н-13 и НГ-60;  
Н-18 и НК-80

**Лист 51**