

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6- 99. 89

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ70
КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 м²
С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛЬБОМ 4

КЖ.И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ стр. 2 - 69

24049-04



Изм. № проект. Подпись и дата. Взам. инв. №



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6-99.89

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ70 КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 м² С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛЬБОМ 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2	НВ ЭМ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 3	АР КЖ КМ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ, И	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
АЛЬБОМ 5	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 6	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 7	С	СМЕТА

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ
ГОСХИМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. Н. НИКИТИН

С. С. КОРОТКИЙ

А. Н. МИХАЙЛОВ

Г. Н. ХРИСТОФОРДИ

УТВЕРЖДЕН В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ПРОТОКОЛ № 29 от 13.10.89 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 106 от 29.11 1989 г.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

24049-04 2

Копировал

Формат А3

ИПЛОБОЛ ПРОЕКТ
991-6-99. 89-КЖ.И.0.00
Альбом 4



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2,3
-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4...8
-КЖ.И.1.00.0	КОЛОННА К1	9
-КЖ.И.2.00.0	КОЛОННЫ К2, К2С	9
-КЖ.И.1.00.0СБ	КОЛОННА К1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
-КЖ.И.2.00.0СБ	КОЛОННЫ К2, К2С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
-КЖ.И.3.00.0	КОЛОННЫ К2-1, К2С-1	12
-КЖ.И.4.00.0	РИГЕЛЬ Р1	13
-КЖ.И.5.00.0	РИГЕЛЬ Р2	13
-КЖ.И.4.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
-КЖ.И.5.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
-КЖ.И.6.00.0	РИГЕЛЬ Р1-1	16
-КЖ.И.7.00.0	РИГЕЛЬ Р3	17
-КЖ.И.8.00.0	БАЛКА Б1	17
-КЖ.И.7.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
-КЖ.И.8.00.0СБ	БАЛКА Б1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
-КЖ.И.9.00.0	ПЛИТЫ П1, П1а, П1б	20
-КЖ.И.10.00.0	ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а	20
-КЖ.И.9.00.0СБ	ПЛИТЫ П1, П1а, П1б. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
-КЖ.И.10.00.0СБ	ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
-КЖ.И.11.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК1	23
-КЖ.И.12.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК2	24
-КЖ.И.13.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК3	25
-КЖ.И.14.00.0	УЗЛЫ 1...9	26
-КЖ.И.0.01.0	КОЛОННА КС1	27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	28
-КЖ.И.0.02.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	29
-КЖ.И.0.03.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
-КЖ.И.0.04.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	30
-КЖ.И.0.04.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
-КЖ.И.0.05.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	31
-КЖ.И.0.05.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
-КЖ.И.0.06.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	32
-КЖ.И.0.06.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
-КЖ.И.0.07.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	33
-КЖ.И.0.07.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
-КЖ.И.0.08.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	34
-КЖ.И.0.08.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
-КЖ.И.0.09.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	35
-КЖ.И.0.09.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9	36
-КЖ.И.0.10.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36

И.КОНТРА.	КРЫЛОВА	К/И
И.АЧ.ОТД.	МИРОШНИК	К/И
И.О.КОНТ.	Ермаков	К/И
И.К.ГР.	КРЫЛОВА	К/И
И.И.Ж.И.	Дьяченко	К/И

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	2

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП901-6-99, 89-КЖ.И. 0.11.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛО	37
- КЖ.И. 0.12.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	37
- КЖ.И. 0.13.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	38
- КЖ.И. 0.14.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	38
- КЖ.И. 0.15.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	39
- КЖ.И. 0.16.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	39
- КЖ.И. 0.17.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	40
- КЖ.И. 0.18.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	40
- КЖ.И. 0.19.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР8а	41
- КЖ.И. 0.19.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР8а, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41
- КЖ.И. 0.20.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10	42
- КЖ.И. 0.21.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	42
- КЖ.И. 0.22.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	43
- КЖ.И. 0.23.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	43
- КЖ.И. 0.24.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14, КР14а	44
- КЖ.И. 0.25.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	44
- КЖ.И. 0.26.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	45
- КЖ.И. 0.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	45
- КЖ.И. 0.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	46
- КЖ.И. 0.29.0	Узлы 10, 11	46
- КЖ.И. 0.30.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	47
- КЖ.И. 0.31.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	47
- КЖ.И. 0.32.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	48
- КЖ.И. 0.33.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	48
- КЖ.И. 0.34.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	49
- КЖ.И. 0.35.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	49
- КЖ.И. 0.36.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	50
- КЖ.И. 0.37.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	50
- КЖ.И. 0.38.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	51
- КЖ.И. 0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	51
- КЖ.И. 0.40.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	52

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП901-6-99, 89-КЖ.И. 0.41.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	52
- КЖ.И. 0.42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	53
- КЖ.И. 0.43.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	53
- КЖ.И. 0.44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	54
- КЖ.И. 0.45.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	54
- КЖ.И. 0.46.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	55
- КЖ.И. 0.47.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	56
- КЖ.И. 0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	56
- КЖ.И. 0.49.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	57
- КЖ.И. 0.50.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	57
- КЖ.И. 0.51.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	58
- КЖ.И. 0.52.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	58
- КЖ.И. 0.53.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	59
- КЖ.И. 0.54.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	59
- КЖ.И. 0.55.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	60
- КЖ.И. 0.56.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	60
- КЖ.И. 0.57.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	61
- КЖ.И. 0.58.0	ПЕТЛЯ П1... ПВ	61
- КЖ.И. 0.59.0	ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОД1	62
- КЖ.И. 0.60.0	КРУГ	62
- КЖ.И. 0.61.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1...МС4	63
- КЖ.И. 0.62.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	64
- КЖ.И. 0.63.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	64
- КЖ.И. 0.64.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7, МС8	65
- КЖ.И. 0.65.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	66
- КЖ.И. 0.66.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	67
- КЖ.И. 0.67.0	ШАЙБА МВ	68
- КЖ.И. 0.68.0	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	68
- КЖ.И. 0.69.0	ПРОКЛАДКА ИЗ БИТУМИННО-ЗЕРОВАНОГО ВОЙЛОКА	69

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.00.00

24049-04 4

1. Общие положения

1.1. Железобетонные конструкции запроектированы в соответствии с требованиями глав СНиП 2.03.01-84 и П-7-81, а также рекомендаций "Пособия по проектированию gradientов (к СНиП 2.04.02-84 "Водоснабжение наружные сети и сооружения")

1.2. В связи с наличием в вентиляторных gradientях агрессивной среды, обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных конструкций

1.3. Требования по обеспечению долговечности железобетонных конструкций при привязке проекта назначаются в зависимости от:

- степени агрессивности воздействия воздушной среды на бетон в зимнее время по табл.1,
- степени агрессивности воздействия оборотной воды и газовой среды в соответствии с главой СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Таблица 1

Расчетная температура наружного воздуха (средняя наиболее холодный пятидневки по графе 2 табл.1 СНиП П-А.6-72) в градусах С	Степень агрессивности воздействия воздушной среды на бетон в зимнее время при тепловой нагрузке на 1 м ² площади кровли gradientи	
	5000 ккал/час и менее	более 5000 ккал/час
от -31° до -40°	I	I
от -21° до -30°	II	II
от -5° до -20°	II	III
от -5° и выше	II	III

ПРИМЕЧАНИЕ: Для gradientов, эксплуатируемых только в летнее время, применяется только III степень агрессивности.

Привязан

Имя	№ подл.
Имя	№

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления

2.1 Бетон для железобетонных конструкций должен отвечать требованиям ГОСТ 13016,0-83

Таблица 2

Вид железобетонных конструкций	Степень агрессивности воздействия воздушной среды на бетон в зимнее время (по табл.1)	Проектные марки бетона в возрасте 28 дней по			Водо-цементное отношение (В/Ц) не выше
		морозо-стойкости	водонепроницаемости	прочности на сжатие	
Сборные	I	F 300	W 8	B 30	0.40
	II	F 200	W 8	B 30	0.40
	III	F 100	W 8	B 25	0.45

2.2 Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянным зерновым составом. Не допускается применение нефракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийно-песчаных смесей.

2.3 Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,5, а количество содержащихся в нем пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемых отмочиванием, допускается не более 1%.

Примечание: При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

2.4 Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций.

Н. контр.	Крылова	Г/И
Нач. отд.	Мирошник	С/В
Ген. отд.	Ермаков	С/В
Рук. гр.	Крылова	С/В
Провер.	Крылова	С/В
Исполн.	Майорова	С/В

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.00.ТУ

Технические условия

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	5

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 5

Нопирова

Формат А3

Фр ГХП
603-2

901-6-99-89-КЖ.И.
Альбом 4



2.2. Требования к бетонной смеси для сборных конструкций приведены в табл. 3

Таблица 3

Наименование	Показатели
Расход цемента	не более 450 кг/м ³
Расход воды	не более 180 л/м ³
Подвижность бетонной смеси (осадка конуса) перед ее укладкой:	
а) монолитных конструкций	не более 218 см
б) сборных конструкций	не более 1 см 2 см
Жесткость бетонной смеси по технической вязкозиметру:	
а) монолитных конструкций	не менее 10 секунд
б) сборных конструкций	не менее 40 секунд 15 секунд

2.3. Соотношение фракций крупного заполнителя в бетоне при различной наибольшей крупности зерен устанавливается подбором. Рекомендуемые соотношения фракций в % приведены в табл. 5.

Таблица 5

Наибольшая крупность зерен в мм.	Соотношение фракций крупного заполнителя бетона, % при их размерах в мм.			
	5-10	10-20	20-40	40-70
20	25-50	50-75	-	-
40	25-30	20-30	40-55	-
70	25-25	15-20	-	50-85

2.4. Вода для приготовления бетонной смеси, для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям Гост 23732-79.

2.5. Для повышения технических свойств бетонной смеси, повышенной морозостойкости и водонепроницаемости бетона следует вводить в бетонную смесь поверхностно-активные органические добавки в соответствии с Гост 24211-80.

2.6. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона (в виде солей-электролитов) не допускается.

2.7. Применение инертных добавок не допускается.

3. Требования к арматурным и закладным изделиям.

3.1. Типы сварных соединений и способы сварки арматуры и изделий приняты в соответствии с требованиями следующих государственных стандартов:

Гост 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции, размеры."

Гост 5264-80 "ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры."

3.2. Механические свойства сварных соединений должны удовлетворять требованиям Гост 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

3.3. Изготовление арматурных сеток и каркасов производить контактной точечной сваркой, а соединения арматуры при изготовлении изделий - автоматической сваркой под флюсом для тавровых и контактной рельефной сваркой для нахлесточных соединений.

3.4. При отсутствии необходимого сварочного оборудования допускается выполнять крестообразные, нахлесточные и тавровые соединения при помощи ручной дуговой сварки с учетом требований СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

3.5. Соединения из листового и фасонного проката при изготовлении изделий выполнять ручной дуговой сваркой.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТЧ
Лист 2

24049-04 6

Инфр ГХП
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4



Изм. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

4. ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ТЕХНОЛОГИИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

4.1. В целях обеспечения выскокой плотности бетона элементы сборных конструкций должны формироваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 40 тс/дм²

4.2. Для изготовления сборных элементов конструкций следует применять металлические жесткие формы.

4.3. Отформованные элементы сборных конструкций должны твердеть в естественных влажностных условиях при положительной температуре с одновременным обильным увлажнением после однодневного твердения в условиях, не допускающих высыхания поверхностей изделия

4.4. Режим пропаривания сборных железобетонных элементов должен приниматься следующий:

а) отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°C); при введении в бетонную смесь газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрופобных цементов время предварительного выдерживания должно быть

б) температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до 50°C с увеличением на 10°C в 1 час для изделий, изготавливаемых из бетонной смеси с осадкой конуса до 2 см, и не более чем на 15°C в 1 час для изделий, изготавливаемых из бетонной смеси с осадкой конуса до 1 см. При температуре +50°C изделия надлежит выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру пропарочной камеры (по 10-15°C в 1 час) до температуры изотермического нагрева, т.е. до +70°C.

в) продолжительность изотермического прогрева изделий в зависимости от вида цемента и подвижности бетонной смеси рекомендуется устанавливать опытным путем из расчета достижения бетоном к концу пропаривания не менее 70% его проектной прочности на сжатие;

г) пропаривание следует производить в безнапорных камерах в среде насыщенного влагой воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с избыточным давлением выше 0,05 МПа должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

д) скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должна превышать 10-12°C в 1 час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°C;

е) после выгрузки изделия из камеры складывают и выдерживают не менее 10 суток летом в естественных влажностных условиях, а зимой - в помещении при температуре воздуха не ниже +10°C; при этом необходимо постоянно поддерживать изделия во влажном состоянии;

4.5. Распалубка элементов сборных конструкций должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях - не ранее достижения бетоном 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ Лист 3

24049-04 7

Копировал

Формат А3

ифр ГХП
603-2

501-6-99-89-КЖ.И.
Альбом 4



Мин. № подл. Погребь и дата Взам. инв. №

4.6. Изделия, отпускаемые заводом-изготовителем должны иметь 100% проектного класса по прочности на сжатие.

4.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9 шт., первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями).

4.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.0-12730.5-78, ГОСТ 10180-78, ГОСТ 10181.0-81-10181.4-81, ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости", ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

При этом, наряду с систематической проверкой прочности бетона на сжатие, подвижности и жесткости бетонной смеси, величины водоцементного отношения, следует также проверять фактический состав бетонной смеси, определяемый путем мокрого расцева ее.

Проверка морозостойкости и водонепроницаемости бетона должна осуществляться при подборе его состава и на предприятиях периодически, не реже 1 раза в 3-4 месяца.

4.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качество железобетона без разрушения (электронно-лучевые и гаммадефектоскопия)

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

4.10. Сварные соединения железобетонных конструкций должны защищаться антикоррозионным покрытием путем металлизации цинком. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 200 микрон. Металлизации цинком подлежат закладные детали, выступающие наружу стальные элементы сварных каркасов и соединительные элементы.

4.11. Выполнять металлизацию цинком следует в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

4.12. Допуски линейных размеров элементов сборных конструкций приняты по ГОСТ 13015-75**.

4.13. Смещение осей закладных деталей от проектного положения допускается не более, чем 3 мм. Рабочие плоскости закладных деталей, кроме оговоренных, должны быть перпендикулярны к плоскости изделия.

4.14. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ±3 мм.

4.15. Контроль производится и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015-75** "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.00.ТУ 4

24049-04 8



4.16. В настоящем типовом проекте в колоннах предусмотрены петли, которые используются только для извлечения из формы, транспортирования колонн и срезаются перед монтажом. В этом случае для монтажа используются круглые отвертия дополнительно предусмотренные в нижней части колонны.

4.17. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Подкладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

4.18. Погрузку и транспортирование железобетонных элементов следует производить в соответствии с рекомендациями "Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат 1973) и

4.19 Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ТУ 35-1864-87. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки

5. Антикоррозионная защита.

5.1. Сварные соединения сборных железобетонных конструкций должны быть защищены антикоррозионным покрытием путем металлизации цинком.

Металлизации цинком подлежат все закладные детали, выступающие наружу стальные элементы сварных каркасов и соединительные элементы. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 200 микрон.

В проекте применены, по заданию ин-та "Союзводоканалпроект", освоенные промышленностью унифицированные сборные железобетонные конструкции для строительства типовых секционных градирен с вентиляторами 2ВГ70.

Металлические опалубки с железобетонных конструкций, разработанные "ЦНИИпроектстальконструкция" (шифр № 82566-КМ) имеются на заводах железобетонных конструкций (Тираспольский комбинат Стройиндустрии (282007 г. Тирасполь ул. Лозовская 13 тел. 2-12-64) и др.

Имя, № подл., Подпись и дата, Вакум. шир. №

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.Т4

Лист 5

24049-04 9

Шифр ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
201-6-99-89-КЖ.И.
А альбом
4



Инд. № подл. Подпись и дата Владелец №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			1.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КР 1	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.47.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	
A4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П 1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН КЛАССА В30	0,43	м ³

Привязан			
Инд. №			

И. КОНТР. КРЫЛОВА	К/М/М	ТП 901-6-99-89-КЖ.И.1.00.0		
НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	С/М/С			
К. КОНСТ. ЕРМАКОВ	С/М/С			
ДУК. ГР. КРЫЛОВА	С/М/С	Стадия	Лист	Листов
ПРОБЕР. КРЫЛОВА	С/М/С	Р.П.		1
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С/М/С	ГОСХИМПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			2.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КР 2	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	
A4	3		0.49.0	ТО ЖЕ МН 3	1	
A4	4		0.58.0	ПЕТЛЯ П 2	2	
				ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КР 2	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	
A4	3		0.49.0	ТО ЖЕ МН 3	1	
A4	4		0.58.0	ПЕТЛЯ П 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В30	0,31	м ³

Привязан			
Инд. №			

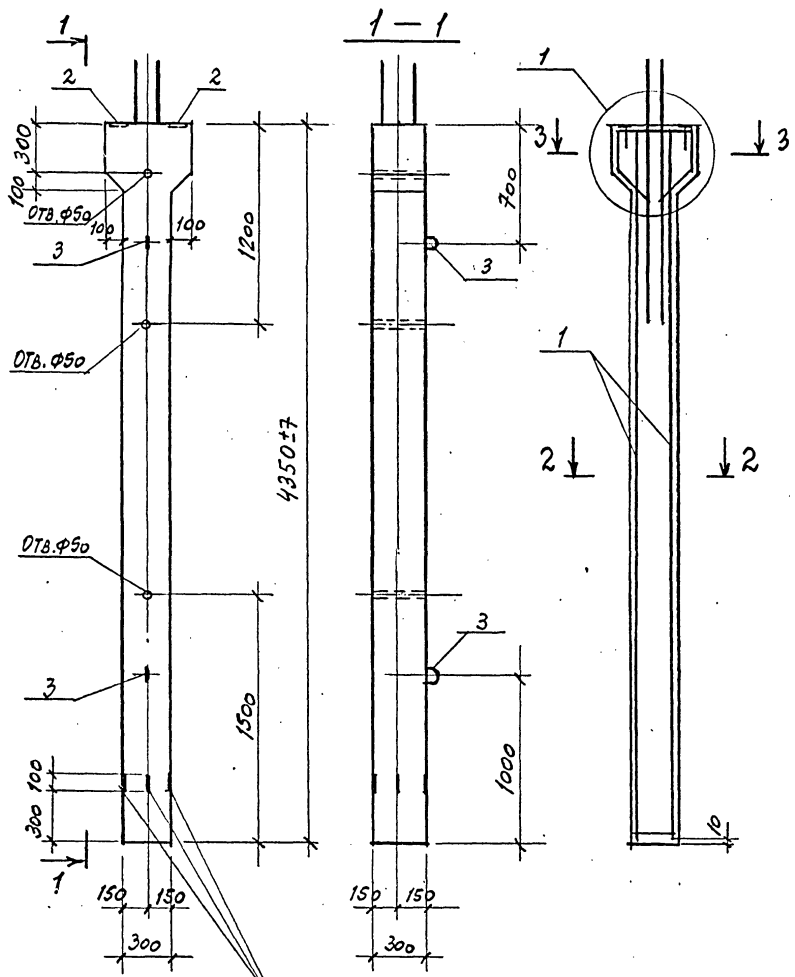
И. КОНТР. КРЫЛОВА	К/М/М	ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0		
НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	С/М/С			
К. КОНСТ. ЕРМАКОВ	С/М/С			
ДУК. ГР. КРЫЛОВА	С/М/С	Стадия	Лист	Листов
ПРОБЕР. КРЫЛОВА	С/М/С	Р.П.		1
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С/М/С	ГОСХИМПРОЕКТ		

Инфр ГХП
1,603-2

901-6-99-89-КЖ.И.
Альбом 4



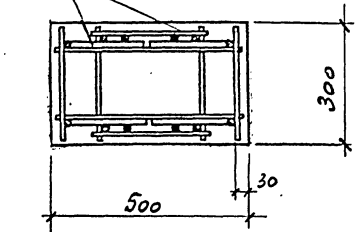
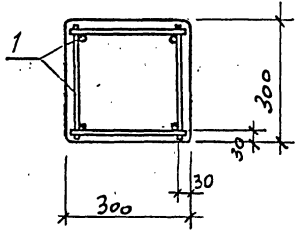
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ (НАНЕСИТЬ МАЛЯ-
НОН КРАСКОЙ)

2-2
М 1:10

3-3
М 1:10



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса					Всего	ПРОЕКТ			
	А-I		А-II				А-III	ВСТЗКП2		
	Ф6	Ф12	Ф16	Ф18	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*			
К1	6.4	2.4	4.8	44.2	49.0	57.8	0.8	2.6	3.4	61.2

Привязан			
Инв. №			

И.КОНТР.	КРЫЛОВА	К.М.
И.П.О.Т.Д.	ПИРОШНИК	В.С.
И.КОН.СТ.	ЕРМАКОВ	В.С.
Р.У.К.Г.Р.	КРЫЛОВА	К.М.
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	К.М.
И.Н.Ж.Е.И.	ДИДЕНКО	В.С.

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 1.00.0СБ

КОЛОННА К1.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	1080	1:25
Лист	Листов 1	

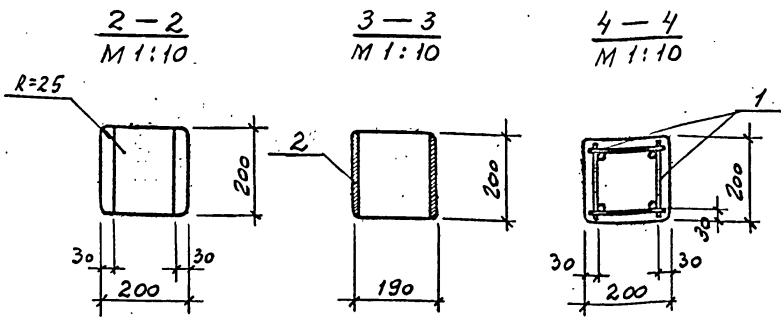
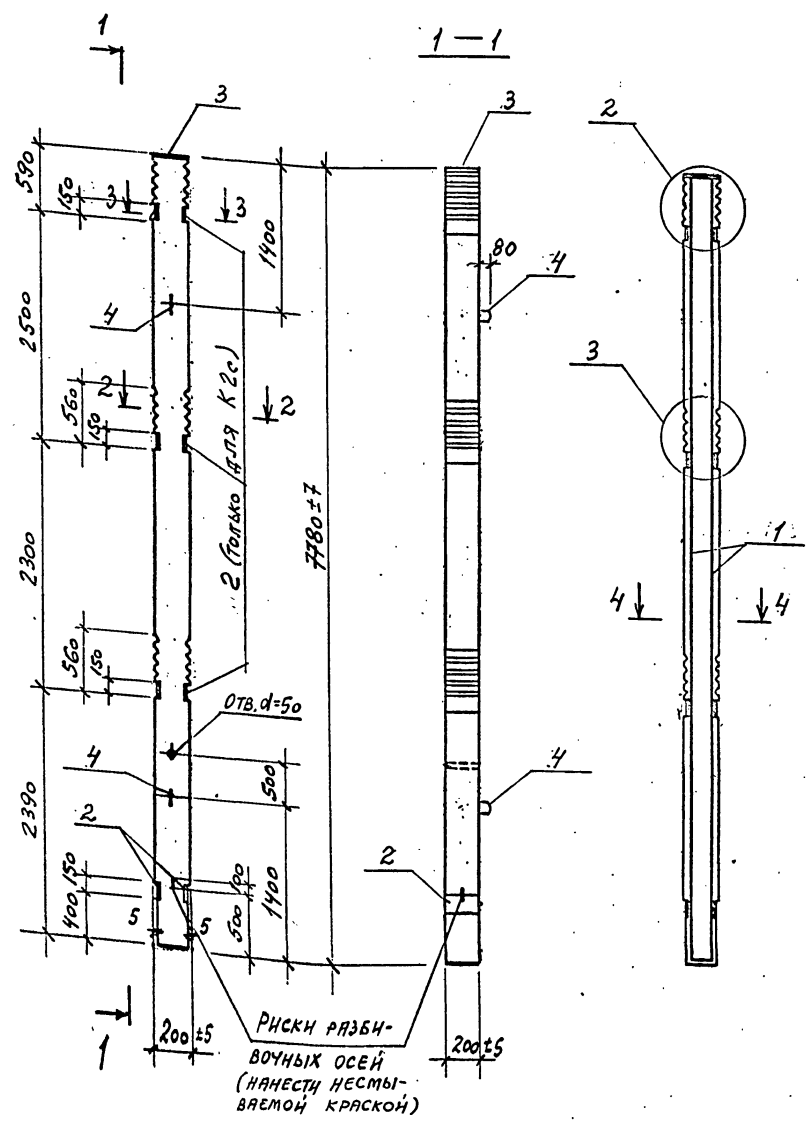
ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 11

Копировал

Формат А3

901-6-99.89-КЖ.И.
4
Альбом



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		AR-PA класса		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Всего		
	A-I	A-III	A-I	A-III	Вст ЭЛС 6-1,2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*				
	φ6	φ18			φ12	φ12	47516	-5:10		
K2	6.3	62.0	68.3	2.0	1.2	1.1	8.0	12.3	80.6	
K2c	6.3	62.0	68.3	2.0	1.2	4.4	22.4	30.0	98.3	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.2.00.0	K2
-01	K2c

Привязан	
Инв.№	

И. КОМП. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С. С.
ПЛА. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ	С.
РУК. ГР. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С. С.

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.2.00.0СБ		
КОЛОННЫ К2, К2С. СБОРОУЩИЙ ЧЕРТЕЖ		
Студия	Масса	Масштаб
Р.П. 775		1:40
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Ваим. инв. №

ИФР ГХП
603-2

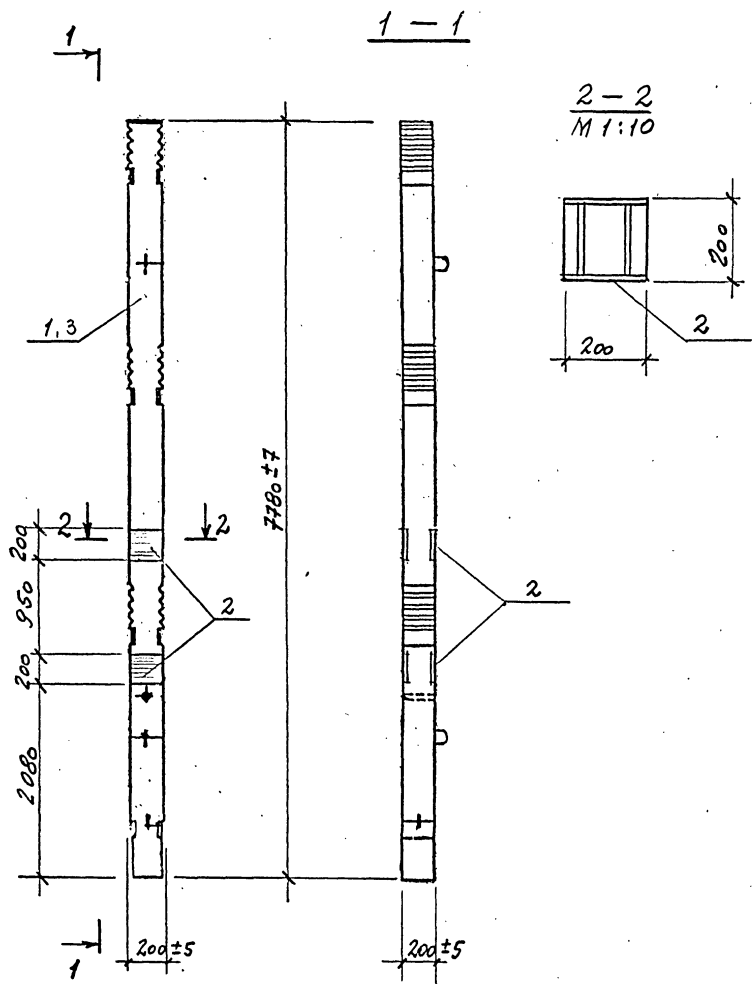
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99-89-КЖ.И.
4

Альбом

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0	КОЛОННА К2	1	
А4	2		1,400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МН204-2	2	
				ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	3		ТП901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0-01	КОЛОННА К2С	1	
А4	2		1,400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МН204-2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ,кг

Марка	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III		ВСтЗпс6-1,2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	φ12		δ=10		
К2-1, К2С-1	1,4		12,4		13,8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0	К2-1
-01	К2С-1

Привязан			
Инд.№			

И.КОНТ. КРЫЛОВА В.А.	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.3.00.0 КОЛОННЫ К2-1, К2С-1	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗЛОЖ. МИРОШНИК В.А.		Р.П.	775	1:40
ГЛ.КОН. Д. ЕРМАКОВА С.		Лист		Листов 7
Р.К. ГР. КРЫЛОВА В.А.		ГОСХИМПРОЕКТ		
ПРОВЕР. КРЫЛОВА В.А.				
ИНЖЕН. ЛИДЕНКО В.А.				

24049-04 13



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.05Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.04.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КПЗ	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В30	0,56 м ³	

Привязан
Инв. №

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАУЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ДИКТОР. ОТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.4.00.0		
Ригель Р1		
Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.5.00.05Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6-99.86-КЖ.И.4.05.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КП4	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В30	0,56 м ³	

Привязан
Инв. №

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАУЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ДИКТОР. ОТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.5.00.0		
Ригель Р2		
Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1
ГОСХИМПРОЕКТ		

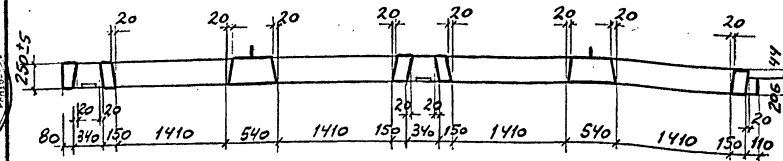
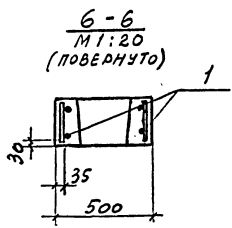
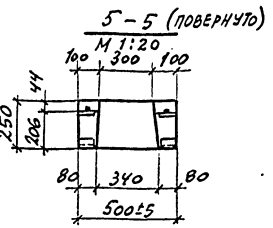
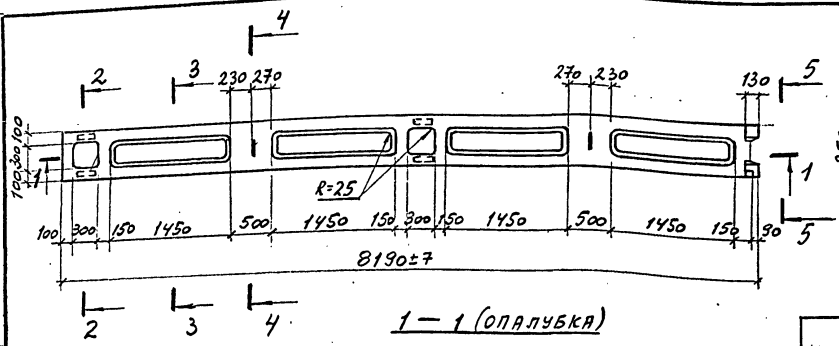
Копировал

24049-04 14

Формат А4

ИФР ГХП
603-2

9016-99-89-КЖ.И.
Альбом
4

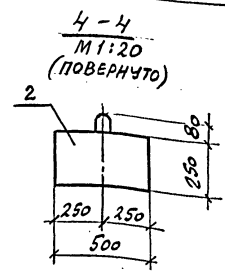
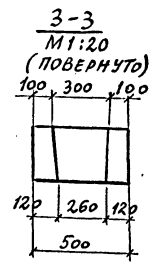
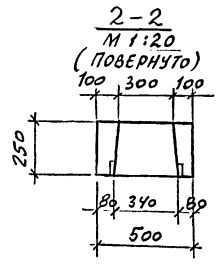
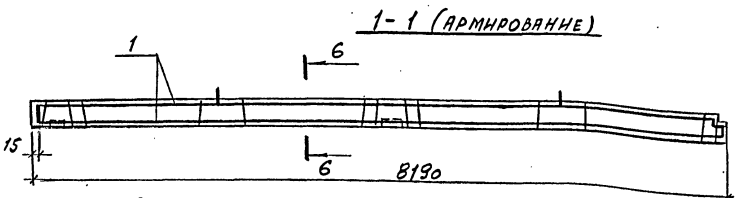


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
МАРКА		А-I		А-II		ВСТЗПСБ-1.2		ВСТЗПСБ		ВСЕГО					
		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-86							
		Ф6	Ф8	Итого Ф16	Ф18	Ф22	Итого Ф12	Ф14	Итого Ф25		Ф28				
P1		2.4	16.2			18.6	36.6	648	04	101.8	2.2	1.6	3.8	2.0	126.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
		АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
МАРКА		А-I		А-II	ВСТЗПСБ-1.2		ГОСТ 19903-74*		ВСЕГО		
		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				ОБЩИЙ РАСХОД		
		Ф12	Ф18	Ф14							
P1		1.6		1.6	5.2					8.4	134.6



Привязан			
Ивл.№			

И.КОНТР.	Ермаков	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	Мирошник	<i>[Signature]</i>
СПЕЦИОЛ.	Ермаков	<i>[Signature]</i>
ВУК. ГР.	Крылова	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	Дуденко	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	Бузынова	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 4.00.00СБ

РИГЕЛЬ Р1.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

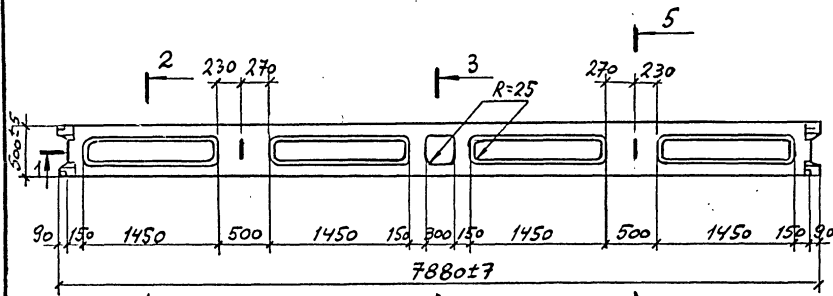
Стация	Масса	Масштаб
Р.П.	1400	1:40
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

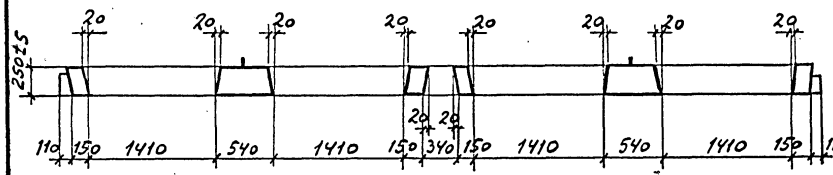
Ивл. № подл. _____
Подпись и дата _____

Инфр ГХП
603-2

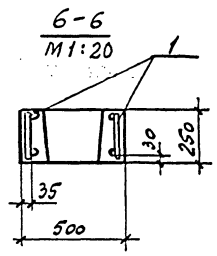
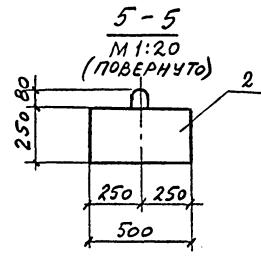
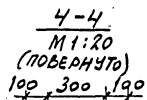
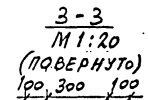
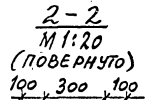
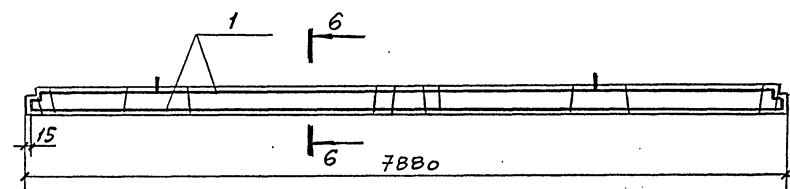
901-6-99-89-КЖ.И.
4
Альбом



1-1 (ОПАЛУЧКА)



1-1 (АРМИРОВАННЕ)



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКН							
	А-I					ВСтЗпс6-1,2 ВСтЗпс6							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8510-86							
	Ф6	Ф8				Итого	Ф16	Ф18	Ф22	Итого	δ=12	Л25А 80*8	
P2	2.4	14.0				16.4	33.2	62.0	0.8	96.0	4.4	4.0	104.4

МАРКА	ПРОДОЛЖЕНИЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I												
	ГОСТ 5781-82*												
	Ф12												
P2	1.6											1.6	106.0

Привязан			
Имв.№:			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТР.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ОП.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РИС.ГР.	КАМЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 5.00.0СБ

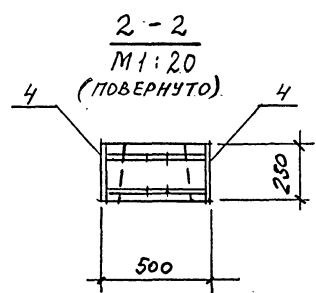
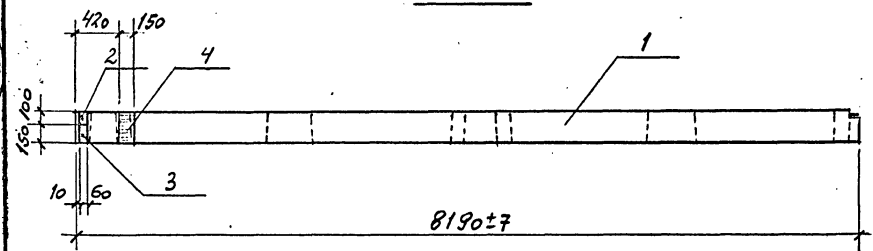
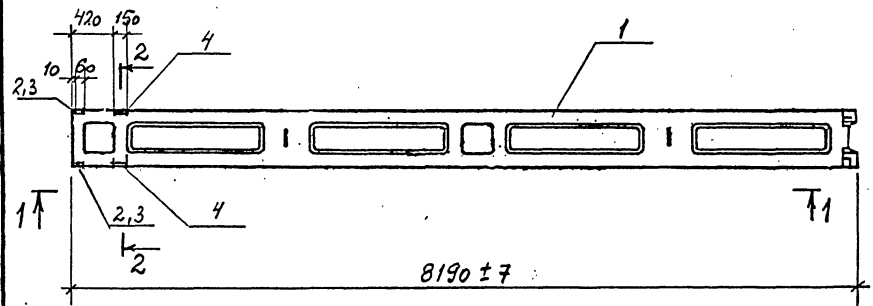
Ригель P2.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стария	Масса	Масштаб
P.П.	1370	1:40
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 16

ИФР ГХП
603-2
501-6-99-89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.6.00.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.4.00.0	РИГЕЛЬ Р1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
А4	2		1.400-15 вып.1	МН101-1	2	
А4	3		1.400-15 вып.1	МН102-1	2	
А4	4		1.400-15 вып.1	МН115-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАПИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. кг

Марка	Арматура класса		Прокат марки				Всего
	А-III		ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82*		Гост 19903-74*				
Р1-1	Ф8		5-6				7,2
	2,2		5,0				

Ив. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан							
Ив. №							

И.КОНТ. ЕРМАКОВ
НАЧ.ОТД. ЛИТОВНИК
И.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ
РУК.ГР. КРЫЛОВА
ПРОВЕР. ДИДЕНКО
ИСПОЛН. БУЗЫНОВА

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.6.00.0		
Ригель Р1-1	Стадия	Масса
	Р.П.	1400
	Лист	1 из 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Инфр ГХП 603-2	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
					<u>Документация</u>		
			А3	ТП 901-6- 99. 89-КЖИ.0.00.07	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			А3	ТП 901-6- 99. 89-КЖИ.7.00.00С	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			А4	1 ТП 901-6- 99. 89-КЖИ.0.00.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ- ВЕННЫЙ КЛ 5	1	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			2		БЕТОН КЛАССА В30	0,29 м ³	

901-6-99.89-КЖИ.
А альбом 4



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
И. КОНТР. ЕРМАКОВ			
И. А. У. ОТД. МИРОШНИК			
С. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ			
Р. К. Г. Р. КРЫЛОВА			
ПРОВЕР. КРЫЛОВА			
ИНЖЕН. ДИДЕНКО			

ТП 901-6- 99. 89-КЖИ. 7. 00. 0
 РИГЕЛЬ РЗ

Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1

ГОСХИМПРОЕКТ

Инфр ГХП 603-2	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
					<u>Документация</u>		
			А3	ТП 901-6- 99. 89-КЖИ. 0. 00. 07	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			А3	ТП 901-6- 99. 89-КЖИ. 8. 00. 00С	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			А4	1 ТП 901-6- 99. 89-КЖИ. 0. 07. 0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ- ВЕННЫЙ КЛ 6	1	
			А4	2	0. 51. 0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн 5	2
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			3		БЕТОН КЛАССА В30	0,15 м ³	

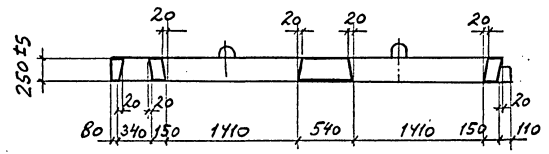
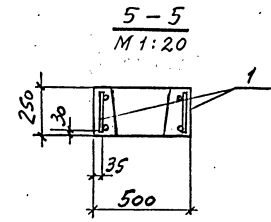
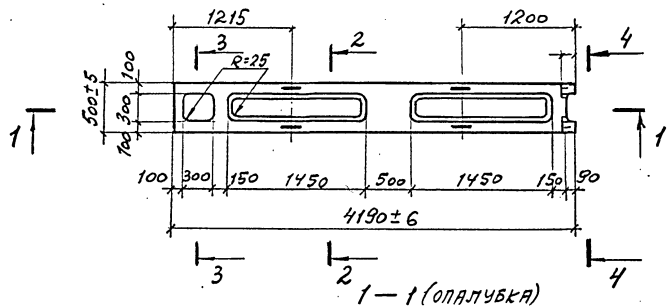
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
И. КОНТР. ЕРМАКОВ			
И. А. У. ОТД. МИРОШНИК			
С. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ			
Р. К. Г. Р. КРЫЛОВА			
ПРОВЕР. КРЫЛОВА			
ИНЖЕН. ДИДЕНКО			

ТП 901-6- 99. 89-КЖИ. 8. 00. 0
 БАЛКА Б1

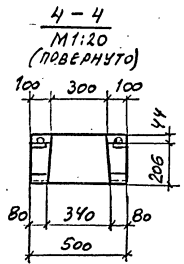
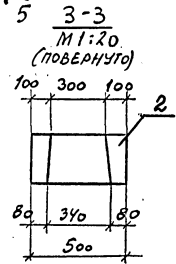
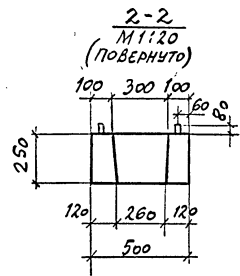
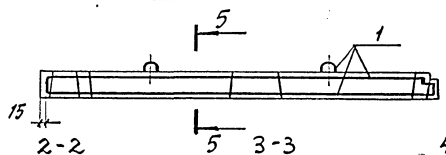
Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1

ГОСХИМПРОЕКТ

Информация ГХП
603-2.
901-6-99-89-КЖ.И.
4
Альбом



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО							
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ												
	А-I		А-II			ВСтЗпс6-1.2		ВСтЗпс6										
	ГОСТ 5781-82*																	
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 24	φ 25	φ 28						
РЗ	1.2	7.4				8.6	19.0	37.8	0.4				52.2	2.2	3.2	5.4	2.0	59.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I													
	ГОСТ 5781-82													
	φ 12													
РЗ	3.2												3.2	62.8

Привязан			
Имя.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С
НАЧ.ОП.	МИРОШНИК	С
П.КОНСТ.	ЕРМАКОВ	С
ВЫК.ГР.	КАРЛОВА	С
ПРОВЕР.	ДИЧЕНКО	С
ИСПОЛН.	БУЗИНОВА	С

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 7.00.0СБ

РИГЕЛЬ РЗ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

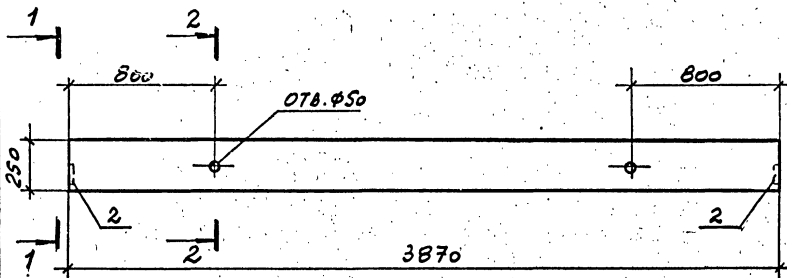
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	720	1:40
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

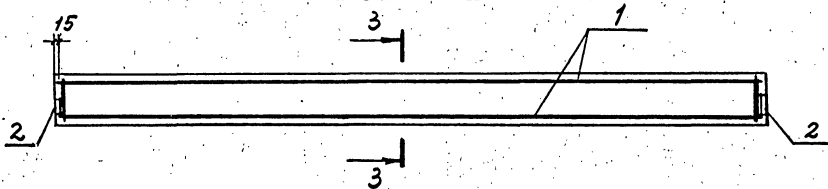
24049-04 19

Фр ГХП
603-2

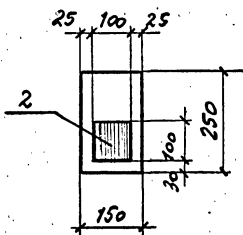
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.
А льбом 4



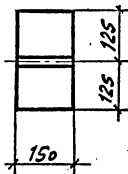
АРМИРОВАНИЕ



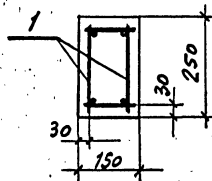
1-1
(ПОВЕРНУТО)



2-2
(ПОВЕРНУТО)



3-3
(ПОВЕРНУТО)



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИИ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ ЕПЗ			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74**	ГОСТ 19903-74**			
Б1	2,4	4,8	19,0	23,8	26,2	1,6			1,2	2,8	29,0

Привязан	
Инв.№	

И.КОНТР.	КРЫЛОВА	К.К.
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	С.С.
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	И.И.
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	К.К.
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	В.В.
ИСПОЛ.	БУЗНОВА	Б.Б.

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 8.00.0СБ

БАЛКА Б1.
СБОРУМНИЙ ЧЕРТЕЖ

Стация	Масса	Масштаб
В.П.	380	1:20
Лист		Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 20

Копировал

Формат А3

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							<u>Документация</u>		
			А3			ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.О.00.03	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			А3			9.00.005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
							<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			А4	1		ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.О.00.04	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	
			А4	2		0.58.0	ПЕТЛЯ П4	4	
							<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				3			БЕТОН КЛАССА В30	0,49 м ³	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4



Ив.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Ив.№
			Привязан
И. КОНТ. ЕРМАКОВ			
И. КОНОТ МИРОШНИК			
И. КОНОТ ЕРМАКОВ			
РУК. ГР. КРЫЛОВА			
ПРОВЕР. КРЫЛОВА			
ИНЖЕН. ДИДЕНКО			
ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И. 9.00.0			Ив.№
Плиты П1, П1а, П1б			Ив.№
Стадия	Лист	Листов	
Р.П.		1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

Формат А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							<u>Документация</u>		
			А3			ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.О.00.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			А3			10.00.005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			А3			14.00.0	Узлы		
							<u>ПНБ1</u>		
							<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			А4	1		ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.О.08.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КП7	1	
			А4	2		0.52.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	4	
			А4	3		0.53.0	ТО ЖЕ МН7	6	
			А4	5		0.58.0	ПЕТЛЯ П6	2	
							<u>ПНБ1а</u>		
							<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			А4	1		ТП 901-6- 99. КЖ.И. О. 08. 0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КП7	1	
			А4	2		0.52.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	4	
			А4	3		0.53.0	ТО ЖЕ МН7	6	
			А4	4		0.54.0	" МН8	1	
			А4	5		0.58.0	ПЕТЛЯ П6	2	
							<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				6			БЕТОН КЛАССА В30	0,93 м ³	

Ив.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Ив.№
			Привязан
И. КОНТ. ЕРМАКОВ			
И. КОНОТ МИРОШНИК			
И. КОНОТ ЕРМАКОВ			
РУК. ГР. КРЫЛОВА			
ПРОВЕР. КРЫЛОВА			
ИНЖЕН. ДИДЕНКО			
ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И. 10.00.0			Ив.№
Панели ПНБ1, ПНБ1а			Ив.№
Стадия	Лист	Листов	
Р.П.		1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

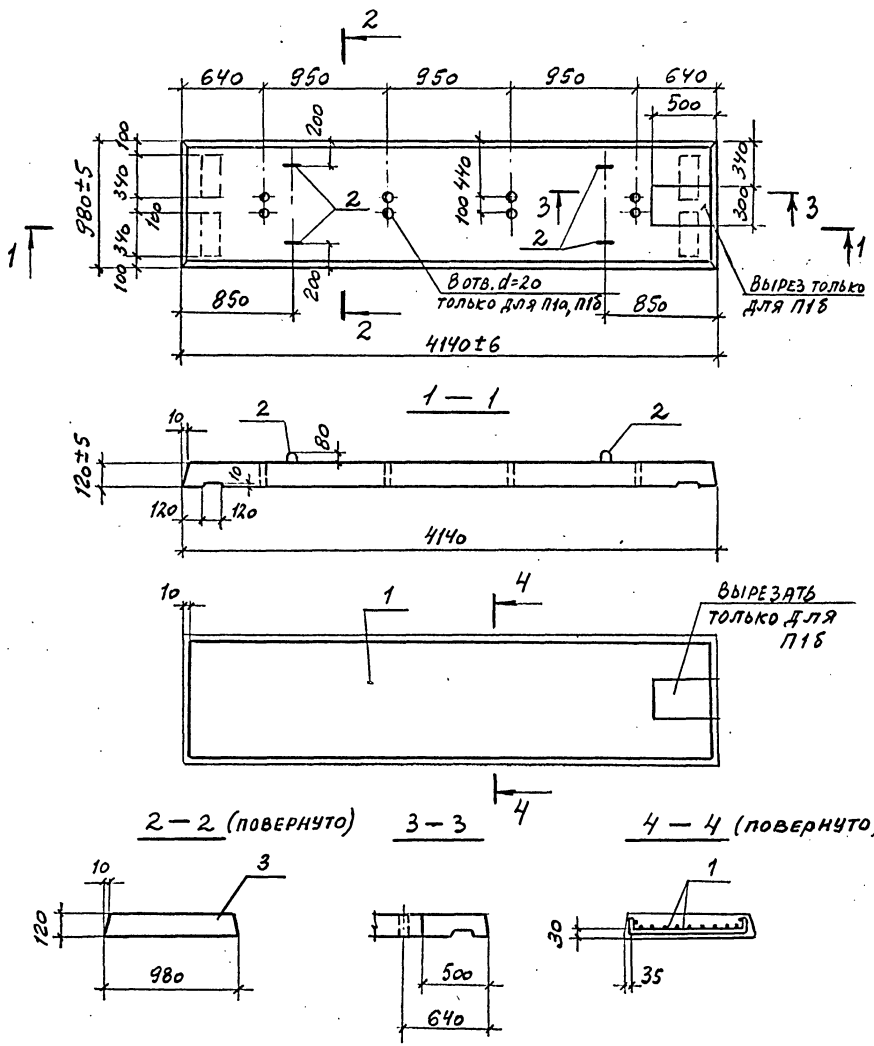
24049-04 21

Формат А4

Информ. проект
603-2
901-6-99.89.КЖ.И.
Альбом 4



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				АР-РА КЛАССА				
	А-I				А-II				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				
	Ф6		Ф14		Всего	Ф10			
П1, П1а, П1б	5,6		53,0		60,6	2,4			63,0

Привязан				
Инва.№				

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	Р
ИМУ.ОТД	МИРОШНИКОВ	С	Р
Л.КАН.ОТ	ЕРМАКОВ	С	Р
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	К/И.и.	
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	В.И.И.	
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	Б.И.И.	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 9.00.0СБ

Плиты П1, П1а, П1б.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	1200	1:40
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 22

ифр ГХП
603-2

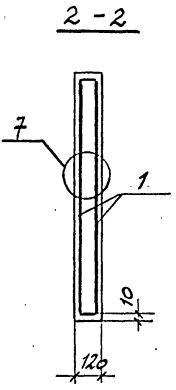
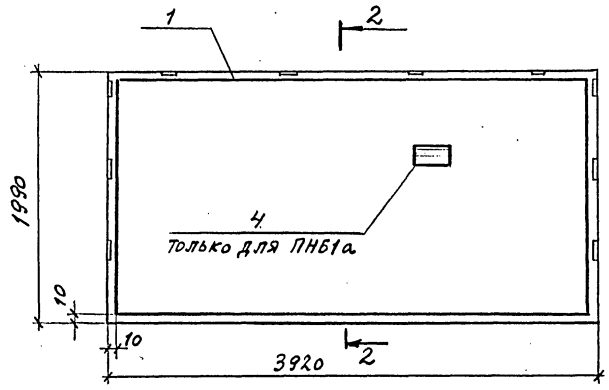
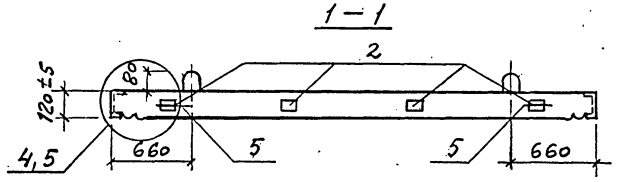
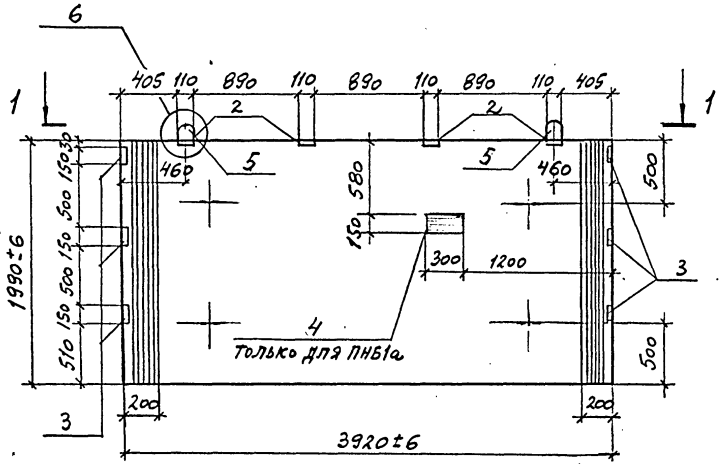
901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛ.		
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ		
	А-1				А-Ш				Всего	ВСТЭКП2	
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 8240-72*	
Ф6	Ф8			Итого	Ф12			С12			
ПНБ1	2,4	600			62,4	133,4			195,8	9,6	
ПНБ1а	2,4	600			62,4	133,4			195,8	9,6	

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	ПРОКАТ МАРКИ				АРМАТУРА КЛАССА				Всего	РАСХОД	
	ВСТЭКП2		ВСТЭКПБ-1,2		А-1						
	ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 5781-82*						
Ф8		Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Ф16		Итого			
ПНБ1			2,8	2,8	2,4	5,6	3,6		11,6	24,0	219,8
ПНБ1а			2,8	2,8	3,6	5,6	3,6		12,8	28,0	223,8



Привязан			
Инва.№			

И.контр.	Ермаков	С	
И.уч.отд.	Мирошник	С	
И.кон.от.	Ермаков	С	
И.уч.гр.	Крылова	С	
И.проект.	Дяденко	С	
И.исполн.	Безменова	С	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.10.00.0СБ

ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2300	1:40
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ

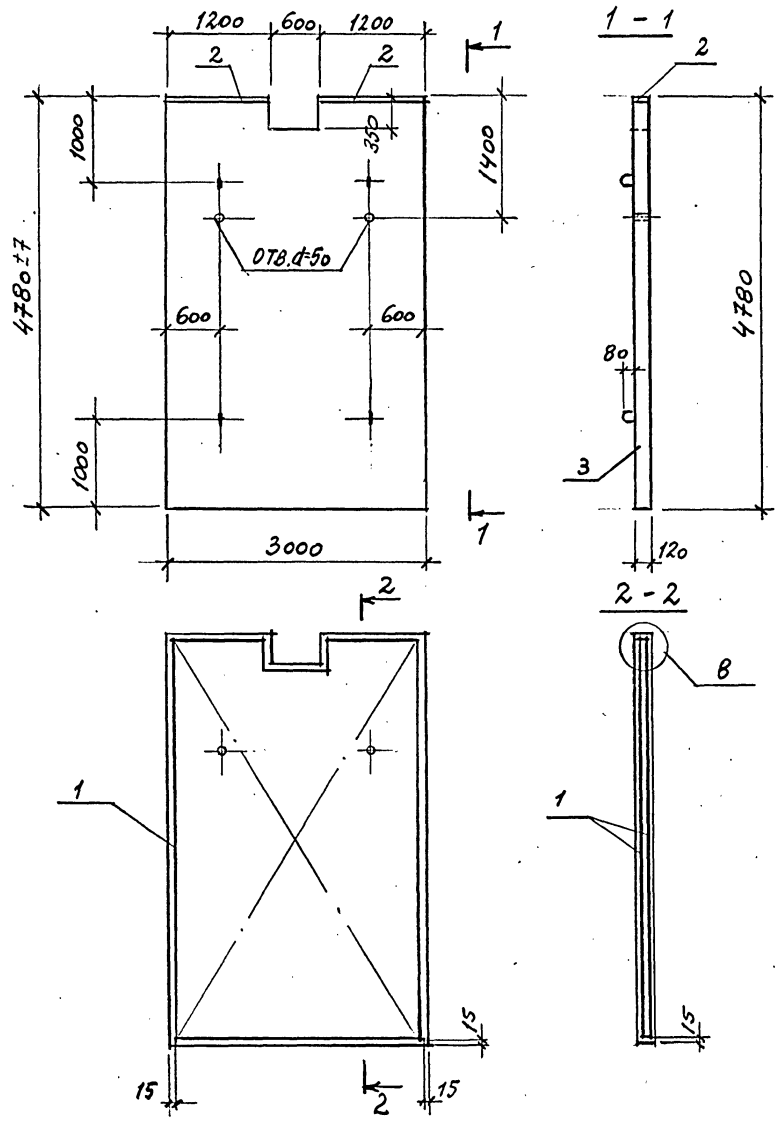
Инва. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

24049-04 23

Копировал

Формат А3

ИФР ГХП
603-2
901-6-99-89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.09.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛВ	1	
А4	2		0.550	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН КЛАССА В30	172	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса		Всего	Ар-РА КЛАССА		Всего	ПРОЕКТ МАРКИ			
	А-I	А-II		А-I	А-II		ВСТЗКЛ2	Всего		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф16	Ф10	Ф5-8				
ПК1	В.0	74.0	82.0	1732	2552	7.6	9.6	18.0	35.2	290.4

Привязан			
Ив.№			

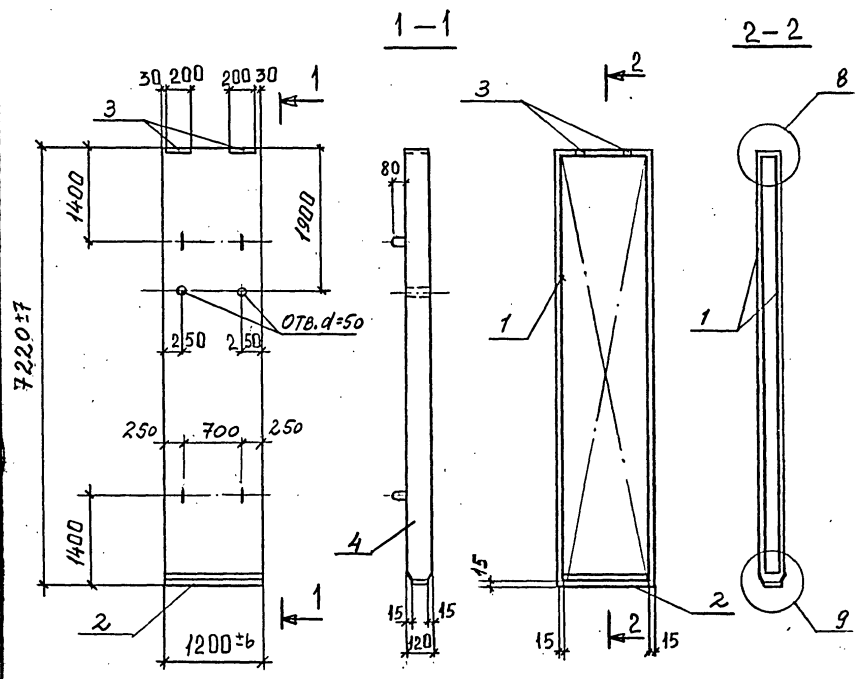
И.КОНТР.	ЕРМАКОВ		
НАЧ.ОТД.	ПИРОШНИК		
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ		
ВУЗ.ГР.	КРЫЛОВА		
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА		
ИНЖЕН.	ЛЮДЕНКО		

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.11.00.0			
ПАНЕЛЬ ПК1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.П.	4300	1:50
	Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

24049-04 24

ИФР ГХП
1603-2

ИНВОЛОН ПРОЕКТ
901-6-99-89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ	1	
A4		2	0.56.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	
A4		3	0.57.0	ТО ЖЕ МН11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН КЛАССА В30	1,04	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			АВ-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I	А-III	Всего	А-I	А-III	ВСТЗПСБ-1,2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	Ф6	Ф10		Ф12	Ф10	Ф8	Ф10	Итого		
ПНК2	28.5	106.4	134.9	3.6	7.0	6.7	3.8	10.5	2.1	156.0

Привязан			
Инв.№			

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

И. КОМП. ЕРМАКОВ	С	
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С	
ГУП. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ	С	
РУК. ГР. КРЫЛОВА	С	
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	
ТЕХНИК. ФЕДотов	С	

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.12.00.0

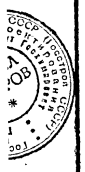
ПАНЕЛЬ ПНК2.

Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	2600	1:50
Лист	Листов 7	

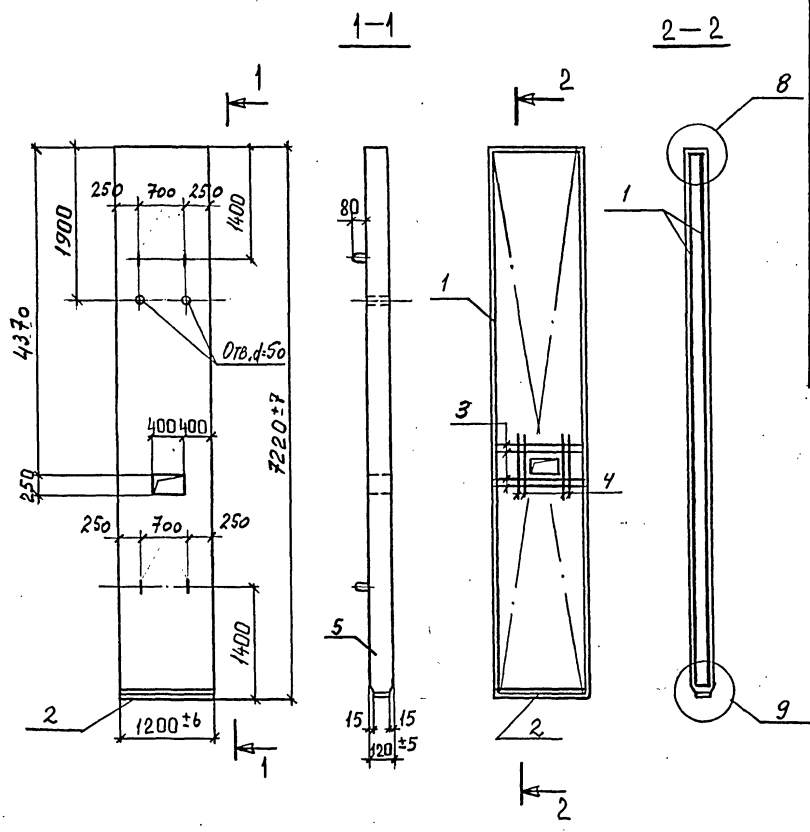
ГОСХИМПРОЕКТ

ИФР ГХП
603-2

ИПРОВОЙ ПИЩЕЛ.
901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4



Вал. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КЛПЗ	1	
А4	2		0.56.0	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДН. МНЮ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.13.00.01	Ф10 А I e=1170	8	
Б4	4		.00.02	Ф10 А I e=850	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН КЛАССА В30	1,04	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса			Ар-рЯ КЛАССА		ПРОКАТ			
	А-I	А-III	ВСЕГО	А-I	А-III	ВСТЗКП2	ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19901-74*			
	Ф6	Ф10	Ф10	Ф12	Ф10	-5-8			
ПНК 3	28,5	10,0	106,4	144,9	3,6	4,6	6,7	14,9	159,8

Привязан

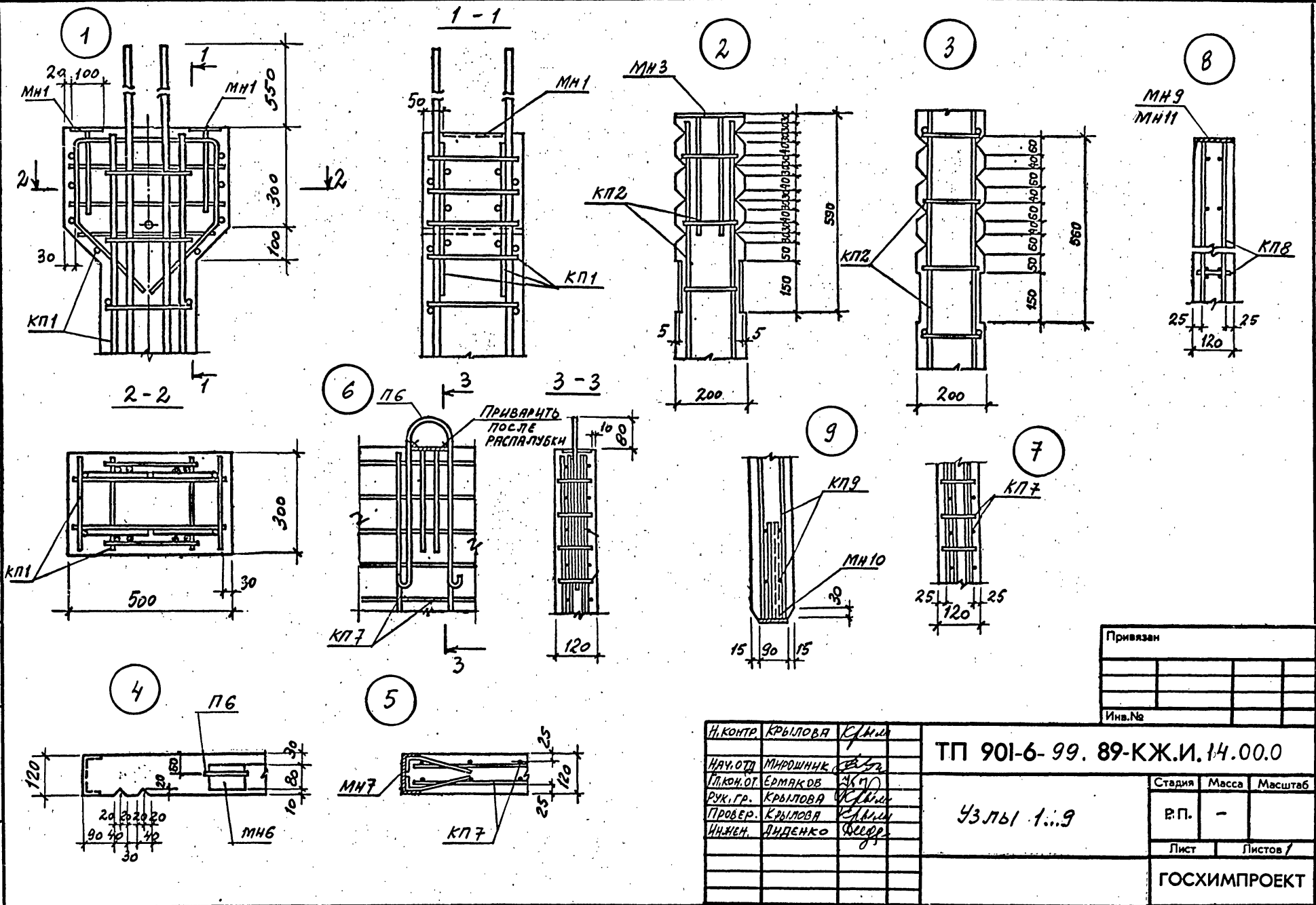
Инв. №

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	Е	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.13.00.0	Старая	Масса	Масштаб	
ИЗЧ.ОТД.	МИРОШНИК	Е		Панель ПНК 3	Р.П.	2600	1:50
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	Е			Лист	Листов 1	
Р.УЧ.ГР.	КРЫЛОВА	Е			ГОСХИМПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	АНДЕНКО	Е					
ТЕХНИК	ФЕДотов	Е					

24049-04 26

Фирм ГХП
603-2

901-6-99. 89-КЖ.И.
Альбом 4



Привязан		
Инв.№		

И.КОНТР.	КРЫЛОВА	Крылов
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	Мирошник
ГЛАВ.ОТ.	ЕРМАКОВ	Ермаков
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	Крылов
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	Крылов
ИНЖЕН.	ЛЮДЕНКО	Люденко

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.14.00.0

Узлы 1..9

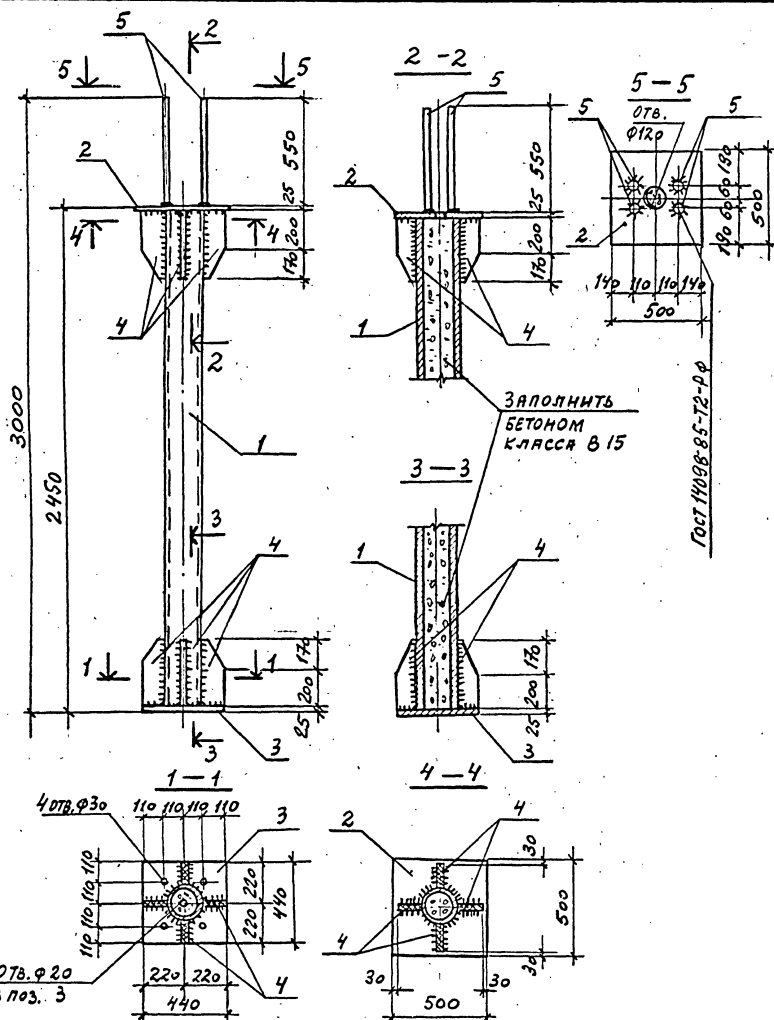
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	-	
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 27

Копирова

Формат А3

ИФР ГХП
603-2901-6-99. 89-КЖ.И.
4
Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.01.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. ЕГ
Б4	1		77901-6-99. 89-КЖ.И.0.01.01	ТРУБА 203x8x2400 Гост 8732-78 Б Ст 4сп Гост 8731-74	1	92.3
Б4	2		.02	ЛНСТ 25x500x500 Гост 19903-74 Вст 3 кл 2- Гост 14637-79	1	49.1
Б4	3		.03	ЛНСТ 25x440x440 Гост 19903-74 Вст 3 кл 2- Гост 14637-79	1	38.0
Б4	4		.04	ЛНСТ 8x110x370 Гост 19903-74 Вст 3 кл 2- Гост 14637-79	8	2.6
Б4	5		.05	Ф18В Гост 5781-82* С=550	4	1.1
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15	0,07 м ³	

Привязан

Имя.№

И. КОНТ. ЕРМАКОВ	С	Р
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С	Р
ПР. КОН. П. ЕРМАКОВ	С	Р
ВЧ. ГР. КРЫЛОВА	С	Р
ПРОД. П. ЛЕНКО	С	Р
ИСПОЛН. БУЗНОВА	С	Р

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.01.0

КОЛОННА КС1

Стдия	Масса	Масштаб
В.П.	204,8	1:20
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ

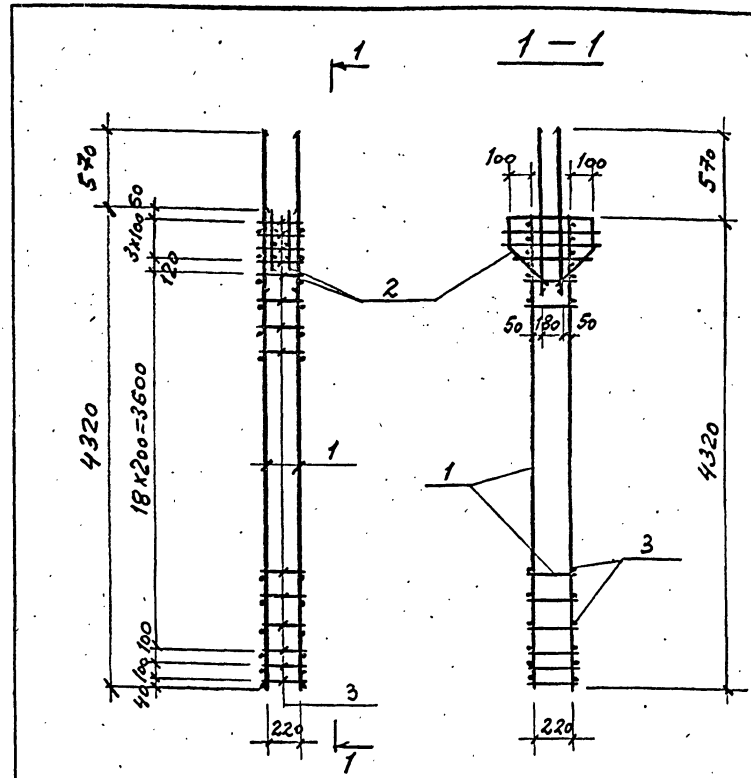
Копировал 24049-04 28 Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.02.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.16.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 5	2	
А4	2		0.17.0	ТО ЖЕ КР 6	2	
ДЕТАЛИ						
Б4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.02.01	Ф 6 А ГОСТ 5781-82* r=270	50	0.06 кг

Привязан
Инд. №

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	И. КОМП. МЫРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	ПРОВЕР. КРЫЛОВА	ИНЖЕН. ДИДЕНКО	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0	Каркас пространственный КР 1	Госхимпроект
Стадия	Лист	Листов	Р.П.				



И. КОНТР. ЕРМАКОВ	И. КОМП. МЫРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	ПРОВЕР. КРЫЛОВА	ИНЖЕН. ДИДЕНКО	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0СБ	Каркас пространственный КР 1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Госхимпроект
Стадия	Масса	Масштаб	Лист	Листов				
Р.П.	55.4	1:50		7				

Лист ГХП
1603-2

Листовой проект
901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4

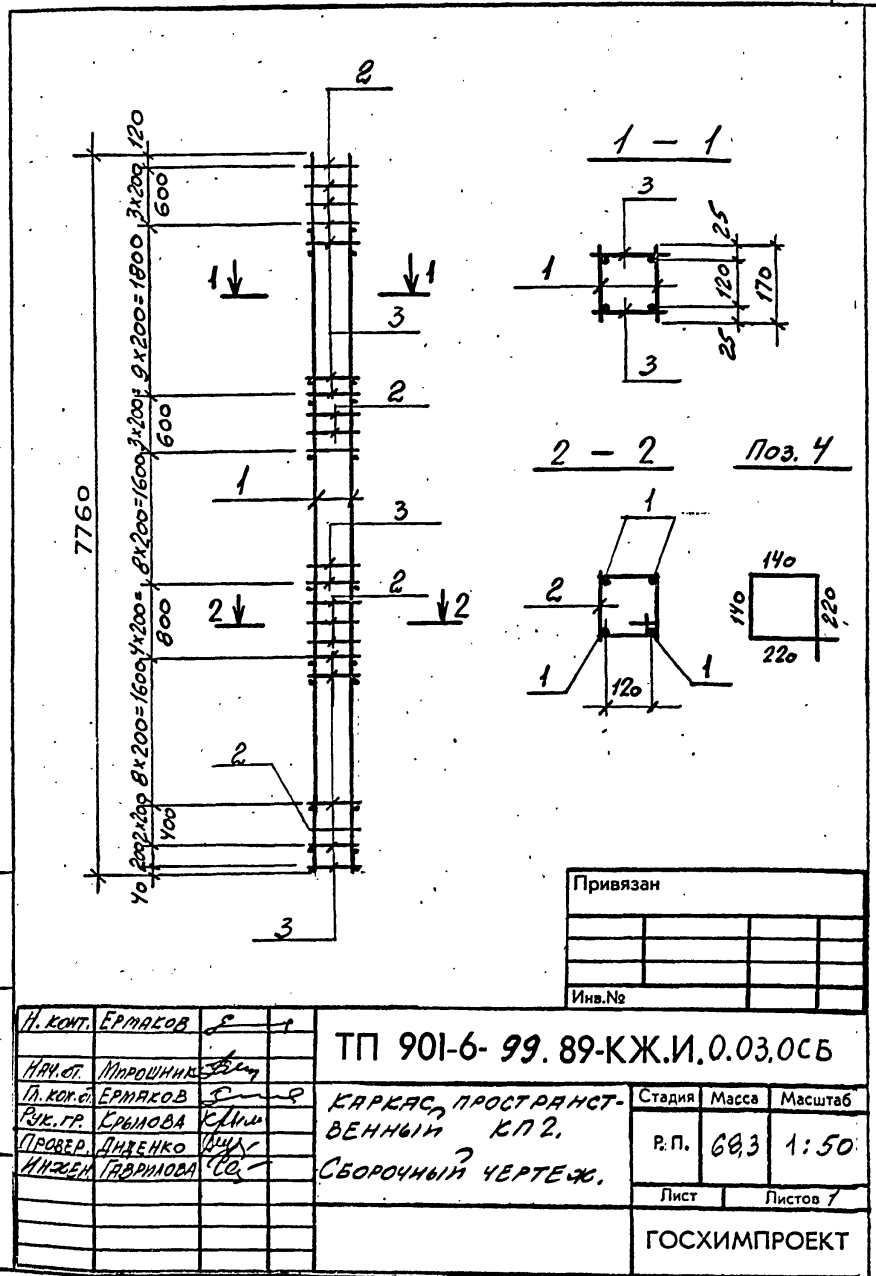


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.Т	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.03.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.18.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82		
Б4	2		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.03.01	Ф6АІ с = 720	9	0,16 кг
Б4	3		...02	Ф6АІ с = 170	62	0,04 кг

Изм.№ подл. Подпись и дата
Взам.инв.№

Привязан		
Изм.№	Подпись	Дата
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.03.0		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2		
Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4



Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Привязан		
			Изм.№		
И. КОП. ЕРМАКОВ		С	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.03.0СВ		
НАЧ. ОТ. ПРОЦЕДУРЫ		С	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2.		
И. КОП. ЕРМАКОВ		С	Стадия	Масса	Масштаб
Р.К. ГР. ЕРМЕНОВА		С	Р.П.	603	1:50
ПРОВЕР. ДИДЕНКО		С	Лист	Листов 1	
ИНЖЕН. ГИРИНОВА		С	ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ 24049-04 30 Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			0.04.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.19.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
A4	2		0.19.0	КР8а	1	
A4	3		0.20.0	КР9	1	
A4	4		0.20.0	КР10	1	
A4	5		0.21.0	КР11	2	
A4	6		0.22.0	КР12	2	
A4	7		0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
A4	8		0.50.0	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МНЧ	4	
A4	9		0.58.0	ПЕТЛЯ П3	2	

Привязан			
Инд.№			

Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №
П. КОНОС, ЕРМАКОВ		
ИРИ. СТ. НИКОЛАШКИ		
П. КОНОС, ЕРМАКОВ		
РУК. ГР. ЕРМОЛОВА		
ПРОВЕР. ДИДЕНКО		
ИНЖЕН. ГИВЛИЦОВА		

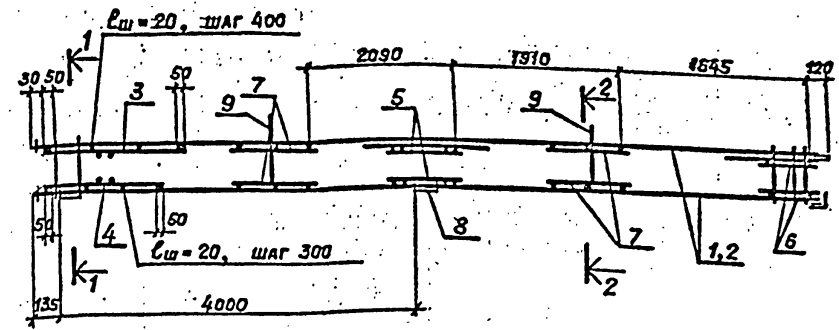
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.04.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3

Стадия	Лист	Листов
		1

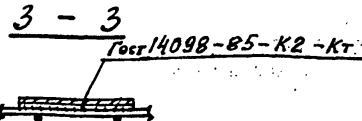
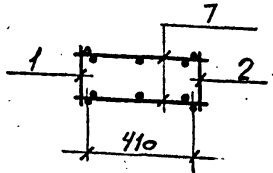
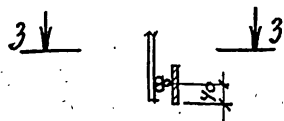
ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал _____ Формат А4



1 - 1 (ПОВЕРНУТО)

2 - 2 (ПОВЕРНУТО)



Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Привязан		
			Инд.№		
			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.04.0СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р.П.	134,6	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4

24049-04 31



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.0013	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			0.05.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.21.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	
A4	2		0.22.0	КР12	4	
A4	3		0.23.0	КР13	2	
A4	4		0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
A4	5		0.58.0	ПЕТЛЯ ПЗ	2	

Привязан

Инв.№

И. КОПТ. ЕРМАКОВ С П
Н.А. ОТ. МЯШИННИКОВА С П
Г.А. КОПТ. ЕРМАКОВ С П
В.К. Г. КРИЛОВА С П
ПРОФ. ДИДЕНКО С П
И.А. ГАВРИЛОВА С П

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.05.0

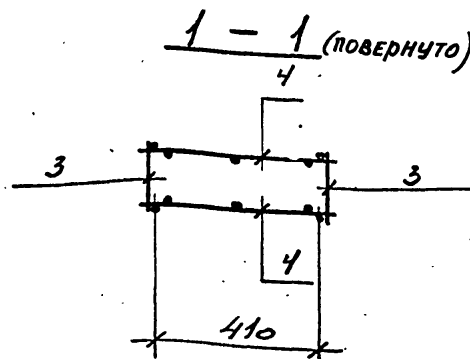
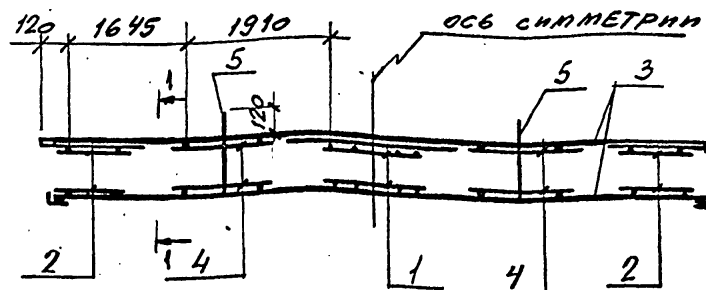
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 4

Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Привязан

Инв.№

Взаим. инв.№
Подпись и дата
Инв.№ подл.

И. КОПТ. ЕРМАКОВ С П
Н.А. ОТ. МЯШИННИКОВА С П
Г.А. КОПТ. ЕРМАКОВ С П
В.К. Г. КРИЛОВА С П
ПРОФ. ДИДЕНКО С П
И.А. ГАВРИЛОВА С П

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.05.0СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 4
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	122,4	

Лист	Листов
	1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04-32

Формат А4



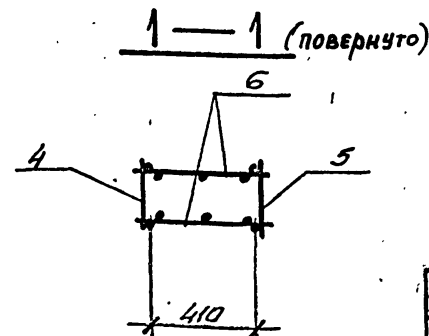
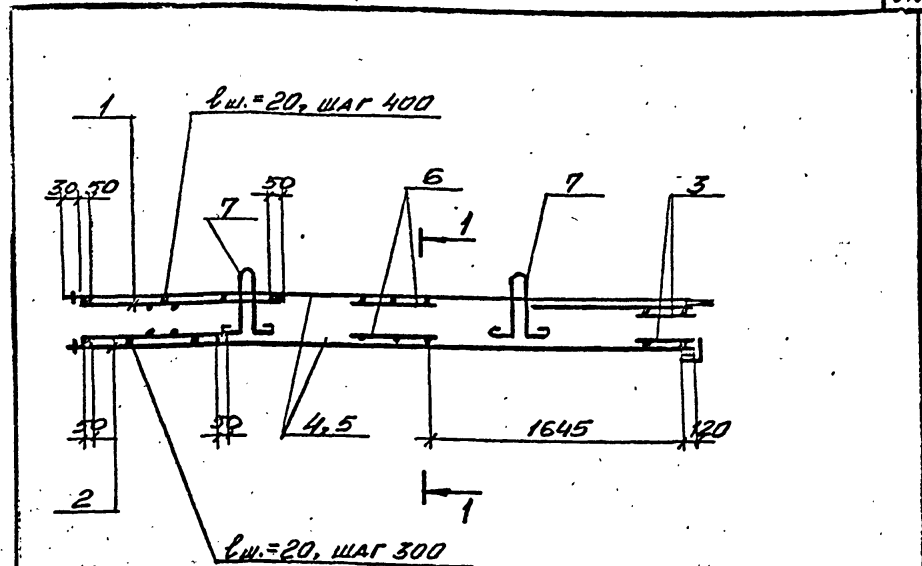
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.06.005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.20.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
А4	2		0.20.0	КР10	1	
А4	3		0.22.0	КР12	2	
А4	4		0.24.0	КР14	1	
А4	5		0.24.0	КР14а	1	
А4	6		0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2	
А4	7		0.58.0	ПЕТЛЯ ПЗ	2	

Привязан			
Инв.№			

Н. КОП. ЕРМАКОВ			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.06.0		
НАЧ.СТ.	МИРОШНИК		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОМ.С.	ЕРМАКОВ		Р.П.		1
РИС.П.	ЕМИЛОВА		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5		
ПРОВЕР.	ДНДЕНКО		ГОСХИМПРОЕКТ		
ИНЖЕН.	ГАВРИЛОВА				

Копировал

Формат А4



Привязан			
Инв.№			

Н. КОП. ЕРМАКОВ			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.06.005		
НАЧ.СТ.	МИРОШНИК		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМ.С.	ЕРМАКОВ		Р.П.	69,8	
РИС.П.	ЕМИЛОВА		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	ДНДЕНКО		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИНЖЕН.	ГАВРИЛОВА		ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

24049-04 33

Формат А4

Цифр ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
Альбом 4
901-6-99.89-КЖ.И.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.14	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.07.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1 ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.25.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54			2 ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.07.01	ФБАГ ГОСТ 5781-82*С=110	40	0,02кг

Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим. №
Н.КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
НАЧ.ОТД МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	
П.КОНСТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК.ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	

Привязан

Имя №

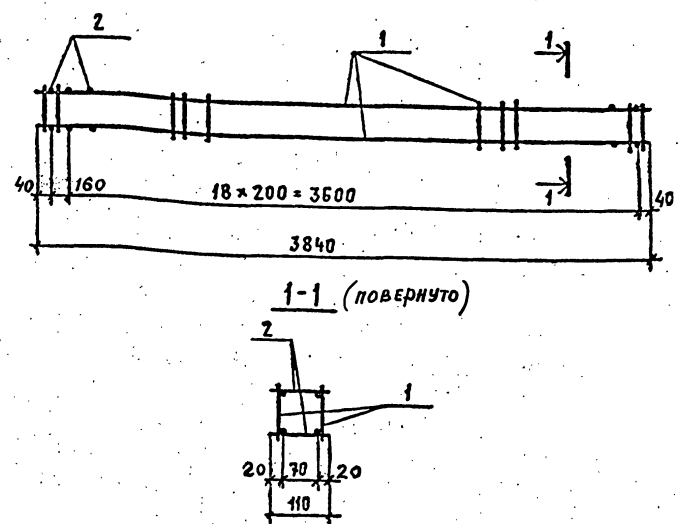
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.07.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 6

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал _____ Формат А4



Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим. №
Н.КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
НАЧ.ОТД МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	
П.КОНСТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК.ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	

Привязан

Имя №

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.07.0СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 6

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	28,0	
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал _____ 24049-04 34 Формат А4

Лист	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
603-2					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.79	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				0.08.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				1 ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.41.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 12	2	
				2 0.26.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	
				3 0.58.0	ПЕТЛЯ П5	4	

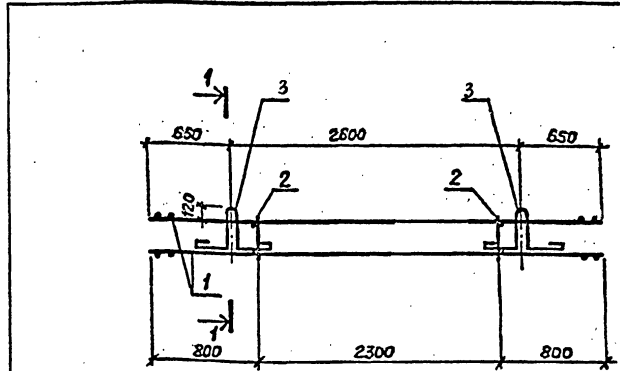
901-6-99.89-КЖ.И.
 Альбом 4



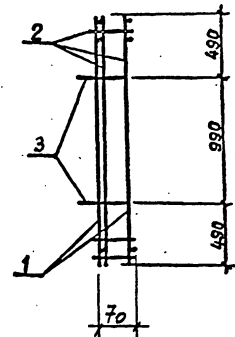
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.08.0 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7 ГОСХИМПРОЕКТ
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>		
ГЛАВ. ИНЖ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>		

Копировал

Формат А4



1-1 (ПОВЕРНУТО)



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.08.0СВ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ГОСХИМПРОЕКТ
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>		
ГЛАВ. ИНЖ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>		

Копировал

24049-04 35

Формат А4

кфр ГХП
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4

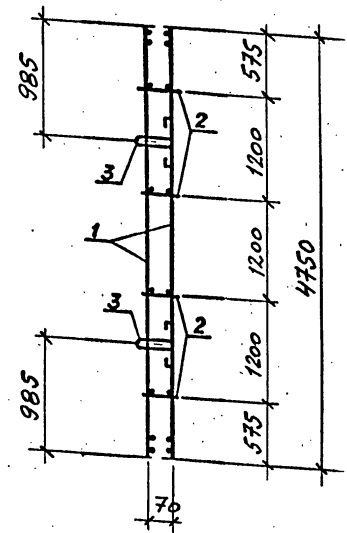


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.79	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.09.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 13	2	
А4	2		0.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	4	
А4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П7	4	

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам.име.№	Привязан
И.контр. КРЫЛОВА К.И.			
И.контр. МНРОШНИК			Инв.№
И.контр. ЕРМАКОВ			
И.контр. КРЫЛОВА			Инв.№
И.контр. КРЫЛОВА			
И.контр. ДИДЕНКО			Инв.№
И.контр. ДИДЕНКО			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.09.0			Привязан
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КРВ			
Стадия	Лист	Листов	Инв.№
Р.П.		1	
ГОСХИМПРОЕКТ			Инв.№
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал Формат А4

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам.име.№	Привязан
И.контр. КРЫЛОВА К.И.			
И.контр. МНРОШНИК			Инв.№
И.контр. ЕРМАКОВ			
И.контр. КРЫЛОВА			Инв.№
И.контр. КРЫЛОВА			
И.контр. ДИДЕНКО			Инв.№
И.контр. ДИДЕНКО			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.09.0СБ			Привязан
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КРВ			
Стадия	Масса	Масштаб	Инв.№
Р.П.	262,8		
Лист		Листов 1	Инв.№
ГОСХИМПРОЕКТ			



Копировал 24049-04 36 Формат А4

Инфр ГХП
603-2

301-6-99, 89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.10.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99, 89-КЖ.И.О.43.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 14	2	
А4	2		0.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1В	5	
А4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П8	4	

Взаим. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан		
Инв. №		
И. КОНТР. <u>ЕРМАКОВ</u> <u>С</u> <u>С</u> НАЧ. ОТД. <u>МИРОШНИК</u> <u>С</u> ИНЖЕН. ОТД. <u>ЕРМАКОВ</u> <u>С</u> РУК. ГР. <u>КРЫЛОВА</u> <u>К</u> ПРОВЕР. <u>КРЫЛОВА</u> <u>К</u> ИНЖЕН. <u>ЛЮДЕНКО</u> <u>Ф</u>		
ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.О.10.0 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТ9		
Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

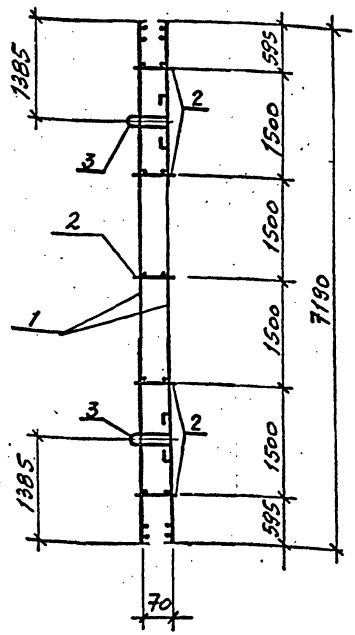
Взаим. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

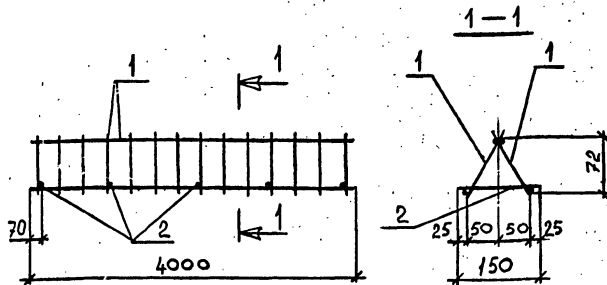
Привязан		
Инв. №		
И. КОНТР. <u>ЕРМАКОВ</u> <u>С</u> <u>С</u> НАЧ. ОТД. <u>МИРОШНИК</u> <u>С</u> ИНЖЕН. ОТД. <u>ЕРМАКОВ</u> <u>С</u> РУК. ГР. <u>КРЫЛОВА</u> <u>К</u> ПРОВЕР. <u>КРЫЛОВА</u> <u>К</u> ИНЖЕН. <u>ЛЮДЕНКО</u> <u>Ф</u>		
ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.О.10.0СБ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТ9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	138,5	
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

24049-04 37

Формат А4





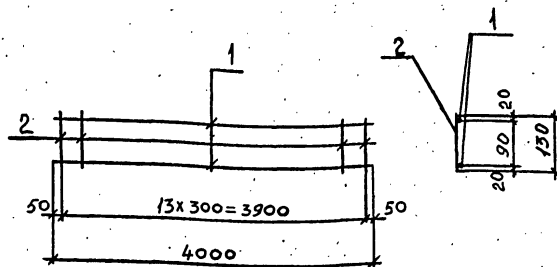
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.7У	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.12.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	6,1 кг
А4	2		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.11.01	ФБА ГОСТ 5781-82* $\varnothing=150$	5	0,03 кг

Привязан			
Имя.№			

Имя.№ подл.	Имя.№ подл.	Имя.№ подл.	Имя.№ подл.
Н.КОТЛ.	КРЫЛОВА	К.Ф.В.	
Н.А.У.ОТ	ИМРОШНИК	В.С.	
П.КОМ.ОТ	ЕРМАКОВ	А.М.	
ВУХ.ГР.	КРЫЛОВА	В.С.	
ПРОВЕР.	ЧУДЕМКО	В.С.	
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	В.С.	

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.11.0		
Каркас пространственный КР 10	Стадия	Масса
	В.П.	12,4
	Лист	Листов /
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4



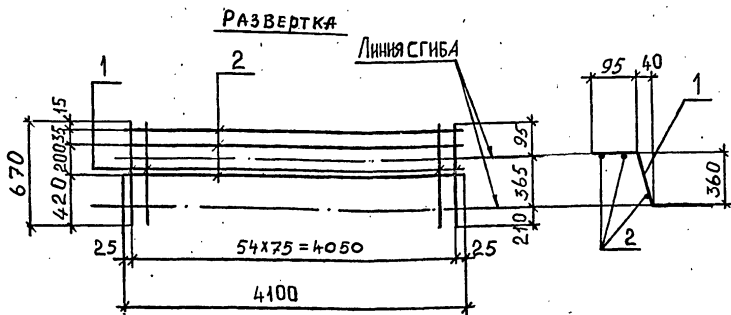
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.7У	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
А4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.12.01	Ф10АII $\varnothing=4000$	2	2,5 кг
А4	2		02 Ф10АII $\varnothing=130$		14	0,08 кг

Привязан			
Имя.№			

Имя.№ подл.	Имя.№ подл.	Имя.№ подл.	Имя.№ подл.
Н.КОТЛ.	КРЫЛОВА	К.Ф.В.	
Н.А.У.ОТ	ИМРОШНИК	В.С.	
П.КОМ.ОТ	ЕРМАКОВ	А.М.	
ВУХ.ГР.	КРЫЛОВА	В.С.	
ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	В.С.	
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	В.С.	

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.12.0		
Каркас плоский Кр1	Стадия	Масса
	В.П.	6,1
	Лист	Листов /
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4



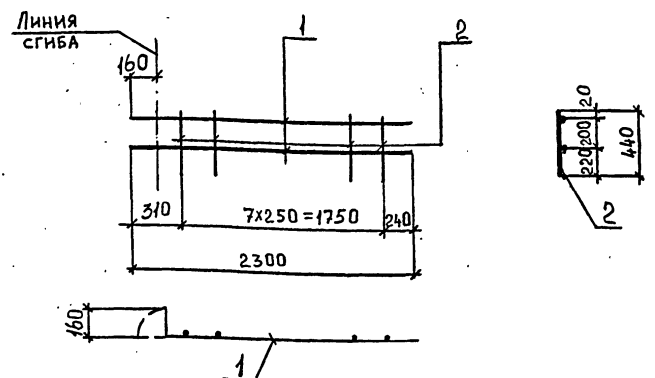
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.13.01	Ф12АII L=670	55	0,6 кг
Б4	2		02. Ф6АI L=4100		3	0,9 кг

Привязан			
Инь. №			

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	С	С
НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	С	С
ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	С	С
РУК. ГР. КРЫЛОВА	С	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С
ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	С	С

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.13.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	35,7	1:50
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.14.01	Ф16АII L=2300	2	3,6 кг
Б4	2		02. Ф6АI L=440		8	0,1 кг

Привязан			
Инь. №			

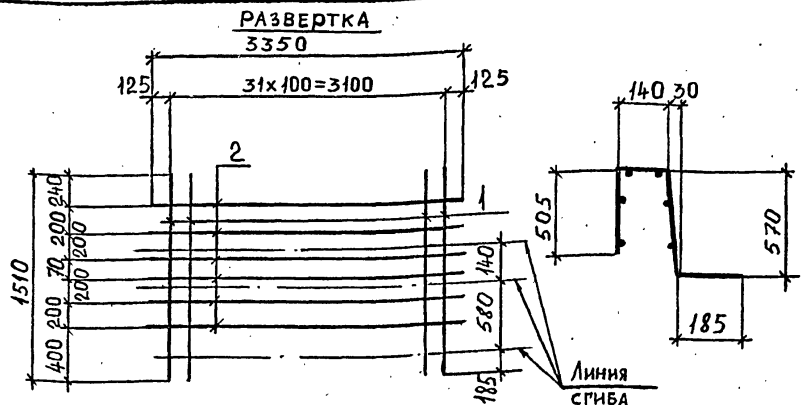
И. КОНТР. ЕРМАКОВ	С	С
НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	С	С
ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	С	С
РУК. ГР. КРЫЛОВА	С	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С
ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	С	С

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.14.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	8,0	1:50
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4

Лифр ГХП
603-2

ИПШОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.15.01	Ф10АII l=1510	32	0,9кг
Б4	2		02	Ф6АII l=3350	6	0,7кг

Привязан		
Инв.№		

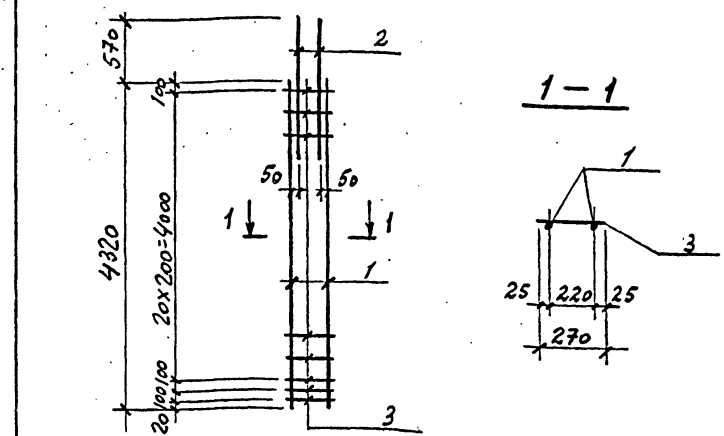
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаимная №	Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаимная №
Н.КОНТР. Ермаков			Н.КОНТР. Ермаков		
Н.АУ.ОТД Мироншик			Н.АУ.ОТД Мироншик		
М.КОН.ОТ. Ермаков			М.КОН.ОТ. Ермаков		
Р.У.Г.Р. Крылова			Р.У.Г.Р. Крылова		
Провер. Диденко			Провер. Диденко		
Техник Фредотов			Техник Фредотов		

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.15.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР4

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	33,2	
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.16.01	Ф18АII l=4320	2	8,6кг
Б4	2		02	Ф18АII l=1200	2	2,4кг
Б4	3		03	Ф6АII l=270	23	0,06кг

Привязан		
Инв.№		

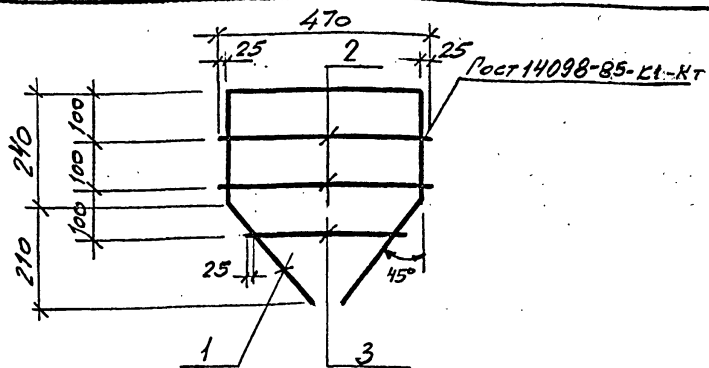
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаимная №	Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаимная №
Н.КОНТР. Ермаков			Н.КОНТР. Ермаков		
Н.АУ.ОТД Мироншик			Н.АУ.ОТД Мироншик		
М.КОН.ОТ. Ермаков			М.КОН.ОТ. Ермаков		
Р.У.Г.Р. Крылова			Р.У.Г.Р. Крылова		
Провер. Крылова			Провер. Крылова		
Инжен. Диденко			Инжен. Диденко		

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.16.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР5

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	23,5	
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ



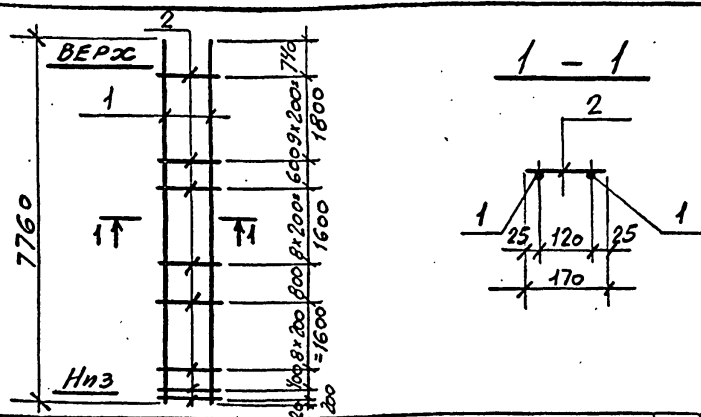
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Рост 5781-82 *		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.17.01	φ 16AII l = 1430	1	2,4 кг
Б4	2		02	φ 6AII l = 470	2	0,1 кг
Б4	3		03	φ 6AII l = 380	1	0,08 кг

Привязан			
Инв. №			

И. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Нач. от. МИРОШНИК	С				
П. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Р. КОП. КРИМОВА	С				
ПРОВЕР. АНДЕНКО	С				
ИЗЖЕК. ГАРНИЦОВА	С				
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.17.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р.П.	2,7	1:10	
		Лист	Листов 1		
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Рост 5781-82 *		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.18.01	φ 18AII l = 7760	2	15,5 кг
Б4	2		02	φ 6AII l = 170	30	0,04 кг

Привязан			
Инв. №			

И. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Нач. от. МИРОШНИК	С				
П. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Р. КОП. КРИМОВА	С				
ПРОВЕР. АНДЕНКО	С				
ИЗЖЕК. ГАРНИЦОВА	С				
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.18.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р.П.	32,2		
		Лист	Листов 1		
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал

24049-04 41

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			0.19.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			0.29.0	УЗЛЫ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ГОСТ 5781-82*</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.19.01	Ф18АИ	С=8105	2 16,2 кг
Б4	2		02	Ф16АИ	С=2400	1 3,8 кг
Б4	3		03	Ф16АИ	С=1100	1 1,7 кг
Б4	4		04	Ф8АИ	С=230	81 0,1 кг
Б4	5		05	Лист 12x90x130 ГОСТ 19903-74*		1 1,1 кг
Б4	6		06	УГОЛОК 125x80x8 ГОСТ 8510-86		
					С=80	1 1,0 кг
Б4	7		07	Ф 22АИ ГОСТ 5781-82	С=80	1 0,2 кг
Б4	8		08	Лист 14x60x60 ГОСТ 19903-74*		2 0,4 кг

Привязан
Имя.№

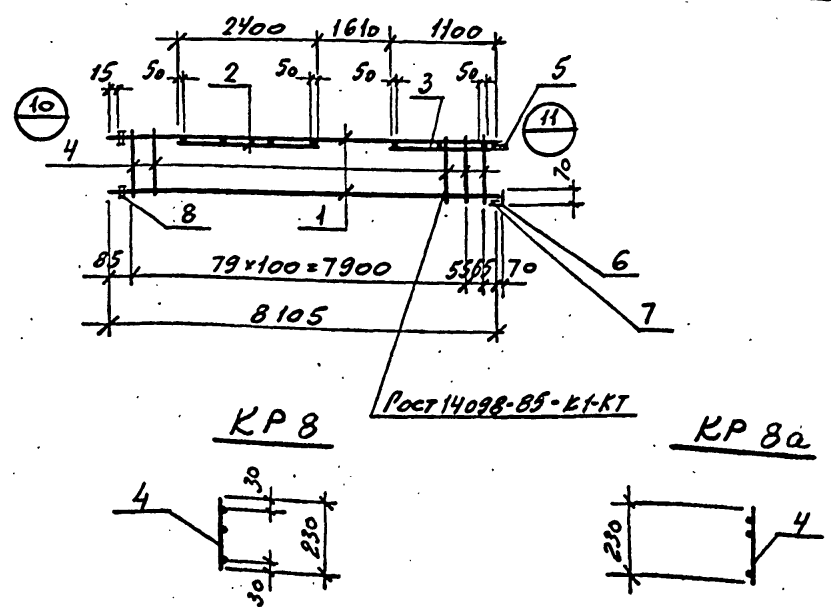
Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подпр.	Имя.№ подк.	Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подпр.	Имя.№ подк.	Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подпр.	Имя.№ подк.
Н.С.ОТ. ЕРМАКОВ	Н.С.ОТ. МЯШИННИК	Г.А.КОП. ЕРМАКОВ	Р.У.П.Р. КРИЛОВА	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	И.У.П.И. ТАВРИНОВА	С	С	С	С	С	С

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.19.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 8, КР 8а

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал _____
Формат А4



Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подпр.	Имя.№ подк.	Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подпр.	Имя.№ подк.	Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подпр.	Имя.№ подк.
Н.С.ОТ. ЕРМАКОВ	Н.С.ОТ. МЯШИННИК	Г.А.КОП. ЕРМАКОВ	Р.У.П.Р. КРИЛОВА	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	И.У.П.И. ТАВРИНОВА	С	С	С	С	С	С

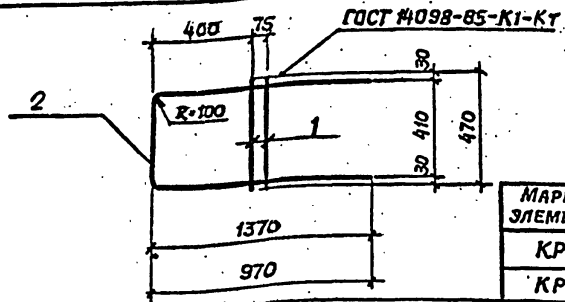
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.19.0СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 8, КР 8а
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стация	Масса	Масштаб
Р.П.	49,1	1:100
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал _____
Формат А4



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА, КГ.
КР 9	6,2
КР 10	5,0

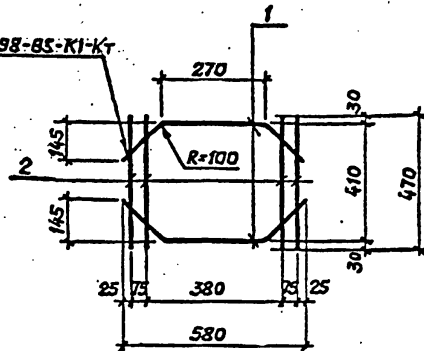
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.01	Ф 16АШ L=470	2	0,7 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				<u>КР 9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.02	Ф 16АШ ГОСТ 5781-82*, L=3070	1	4,8 кг
				<u>КР 10</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.04	Ф 16АШ ГОСТ 5781-82*, L=2270	1	3,6 кг

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
	Н. КОП. ЕРМАКОВ		Изм. №
	Нач. от. МРОШНИК		
	Л. КОП. ЕРМАКОВ		Изм. №
	Руч. гр. ЕРМОЛА		
	Провер. ДИДЕНКО		Изм. №
	Инжен. ГАРШИОВА		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 9, КР 10			Стадия Р.П. Лист Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ			ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

ГОСТ 14098-85-К1-К7



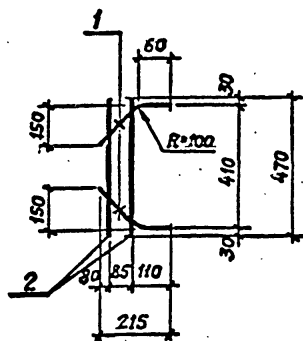
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.21.01	Ф 16АШ L=680	2	1,1 кг
Б4	2		02 Ф 16АШ L=970		4	0,7 кг

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
	Н. КОП. ЕРМАКОВ		Изм. №
	Нач. от. МРОШНИК		
	Л. КОП. ЕРМАКОВ		Изм. №
	Руч. гр. ЕРМОЛА		
	Провер. ДИДЕНКО		Изм. №
	Инжен. ГАРШИОВА		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.21.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 11			Стадия Р.П. Лист Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ			ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04 43

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.1У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.22.01	φ16АII	ℓ=275	2 0,4 кг
Б4	2			02 φ16АII	ℓ=470	2 0,7 кг

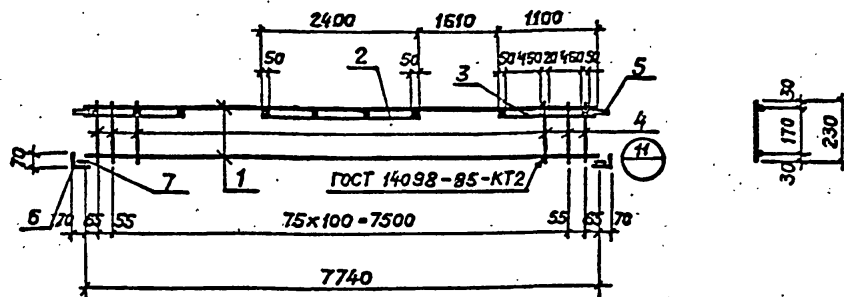
Привязан			
Инв.№			

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.22.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	Стадия	Масса	Масштаб	
И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р		Р.П.	2,2	1:20	
И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р		Лист	Листов 1		
И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р		ГОСХИМПРОЕКТ			
И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р					

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.1У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				УЗЛЫ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.23.01	φ18АII	ℓ=7740	2 15,5 кг
Б4	2			02 φ16АII	ℓ=2400	1 3,8 кг
Б4	3			03 φ16АII	ℓ=1100	2 1,7 кг
Б4	4			04 φ18АII	ℓ=230	78 0,09 кг
Б4	5			05 Лист 12x90x150 ГОСТ 19903-79	ГОСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 14637-79	2 1,1 кг
Б4	6			06 УГОЛОК 112x80x8 ГОСТ 851086-	ГОСТ 3 ЛС 6 ГОСТ 335-79-80	2 1,0 кг
Б4	7			07 φ22АII	ГОСТ 5781-82*, ℓ=80	2 0,2 кг

Привязан			
Инв.№			

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

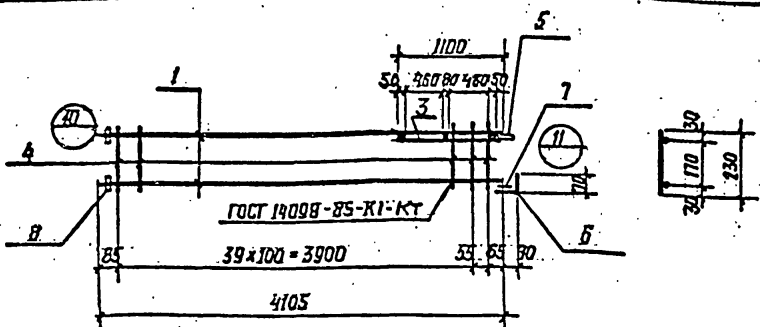
И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.23.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	Стадия	Масса	Масштаб	
И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р		Р.П.	49,8		
И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р		Лист	Листов 1		
И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р		ГОСХИМПРОЕКТ			
И. КОП. ЕРМАКОВ	С	Р					

Копировал

24049-04 44

Формат А4

Шифр ГХП
603-2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99-89-КЖ.И.
Альбом Ч



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.29.0	УЗЛЫ		
ДЕТАЛИ						
ГОСТ 5781-82*						
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.24.01	ФЛАНЦ	2	8,2 кг
Б4	3		02	Ф16АИ	1	1,7 кг
Б4	4		03	Ф8АИ	41	0,09 кг
Б4	5		04	Лист 12x90x30 ГОСТ 19903-74* ЛСТ 3 ЛП 2 ГОСТ 14637-74	1	1,1 кг
Б4	6		05	УГОЛОК 125x80x8 ГОСТ 8510-85 ВСТ 3 ЛС 6 ГОСТ 390-74-80	1	1,0 кг
Б4	7		06	Ф22АИ ГОСТ 5781-82* l=80	1	0,2 кг
Б4	8		07	Лист 14x60x60 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3 ЛП 2 ГОСТ 14637-74	2	0,8 кг

Привязан

Инд.№

Инд.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Н.КОИ. ЕРМАКОВ	С	9
НАЧ.ОТ. МЯРОШНИК	С	9
Т.КОИ. ЕРМАКОВ	С	9
РУК.ГР. КРЫЛОВА	С	9
ПРОБЕР. ДИДЕНКО	С	9
ИНЖЕН. ГАВРИЛОВА	С	9

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.24.0

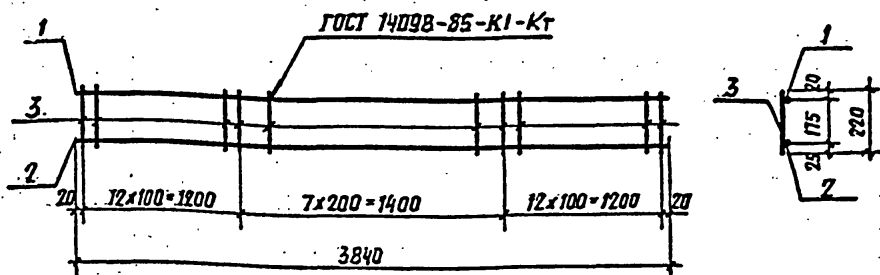
КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 14, КР 14а

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	25,7	1:50
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
ДЕТАЛИ						
ГОСТ 5781-82*						
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.25.01	ФЛАНЦ	1	2,4 кг
Б4	2		02	Ф20АИ	1	9,5 кг
Б4	3		03	Ф6АИ	32	0,05 кг

Привязан

Инд.№

Инд.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Н.КОИ. ЕРМАКОВ	С	9
НАЧ.ОТ. МЯРОШНИК	С	9
Т.КОИ. ЕРМАКОВ	С	9
РУК.ГР. КРЫЛОВА	С	9
ПРОБЕР. ДИДЕНКО	С	9
ИНЖЕН. ГАВРИЛОВА	С	9

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.25.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 15

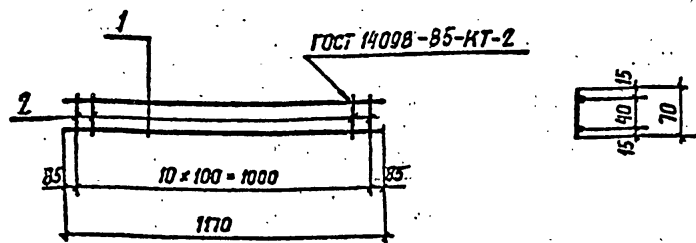
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	13,5	
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04-45

Формат А4

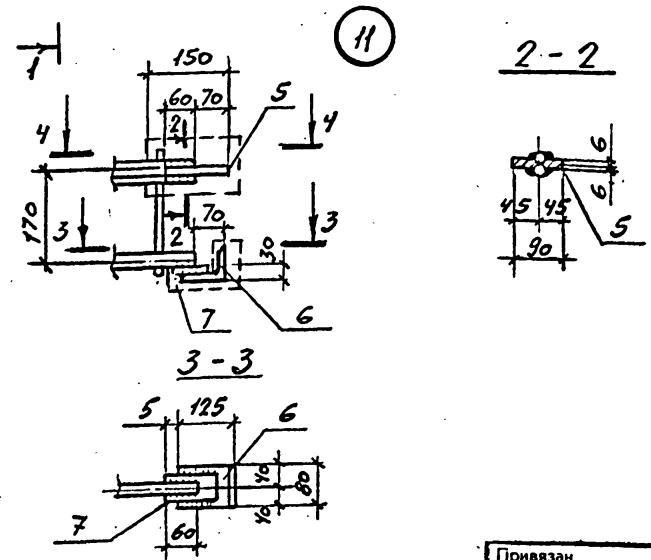
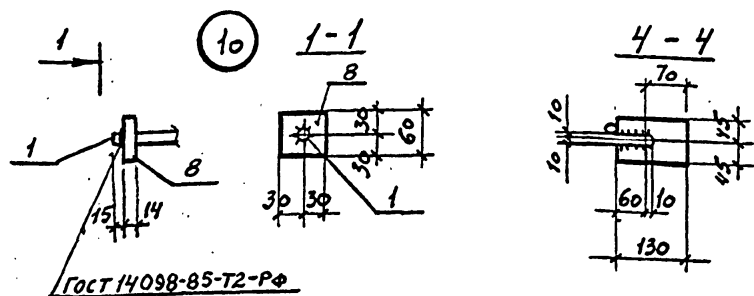


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП-901-6-99.89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП-901-6-99.89-КЖ.И.О.28.01	Ф69I C = 1170	2	0,3 кг
Б4	2		02	Ф69I C = 70	11	0,01 кг

Привязан			
Инв. №			

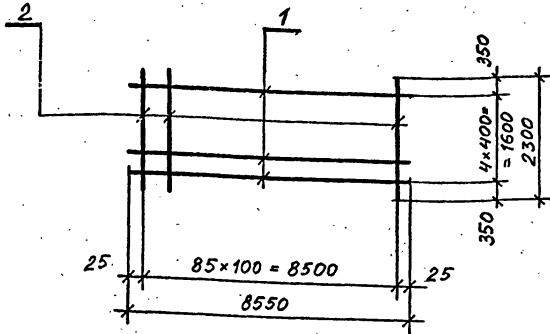
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
	Н. КОП. ЕРМАКОВ 9	
	Н.И.С. МИРОШНИК	
	П. КОП. ЕРМАКОВ 9	
	Р.К.Г. ЕРЯКОВА	
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	
	И.И.ЖЕН. ГИВРИНОВА	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. О.28.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	0,7	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		



Привязан			
Инв. №			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	
	Н. КОП. ЕРМАКОВ 9		
	Н.И.С. МИРОШНИК		
	П. КОП. ЕРМАКОВ 9		
	Р.К.Г. ЕРЯКОВА		
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО		
	И.И.ЖЕН. ГИВРИНОВА		

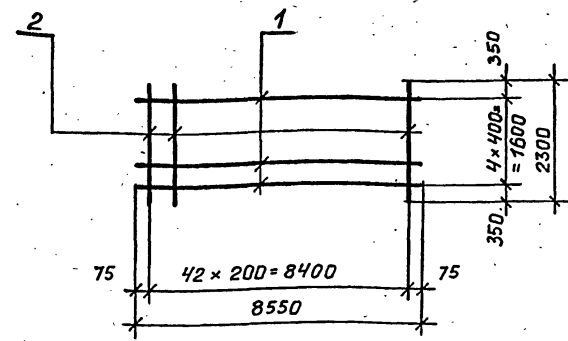
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. О.29.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	-	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.30.01	Ф6АГ	5	1,9 кг
Б4	2		02 Ф12АГ	Г=2300	86	2,04 кг

Привязан			
Инв.№			

Взам. инв. №					
Подпись и дата	Н. КОИТ	ЕРМАКОВ	9		
Имя, № подл.	НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК			
	П. КОИТ	ЕРМАКОВ			
	РУК. ГР.	КРЫЛОВА			
	ПРОВЕР.	ДИДЕНКО			
	ИСПОЛН.	БАЛАДИНА			
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.30.0			Стадия	Масса	Масштаб
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1			Р.П.	185	
			Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ					

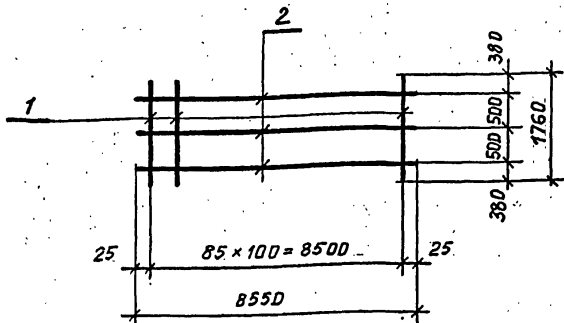


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.31.01	Ф6АГ	5	1,9 кг
Б4	2		02 Ф12АГ	Г=2300	43	1,42 кг

Привязан			
Инв.№			

Взам. инв. №					
Подпись и дата	Н. КОИТ	ЕРМАКОВ	9		
Имя, № подл.	НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК			
	П. КОИТ	ЕРМАКОВ			
	РУК. ГР.	КРЫЛОВА			
	ПРОВЕР.	ДИДЕНКО			
	ИСПОЛН.	БАЛАДИНА			
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.31.0			Стадия	Масса	Масштаб
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2			Р.П.	70,6	
			Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ					

Информация
 901-6-99. 89-КЖ.И.
 Альбом А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.32 .01	φ12 А II Гост 5781-82* ℓ=1760	86	1,56 кг
A4	2		.02	φ6 А I то же ℓ=8550	3	1,9 кг

Привязан			
Инв.№			

И.конт.	КРЫЛОВА	<i>Крыл</i>			
Нач.отд.	МИРОШНИК	<i>Мирош</i>			
Гл.кон.от	ЕРМАКОВ	<i>Ермаков</i>			
Рук.гр.	КРЫЛОВА	<i>Крыл</i>			
Провер.	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>			
Исполн.	БАЛДИНА	<i>Балдина</i>			

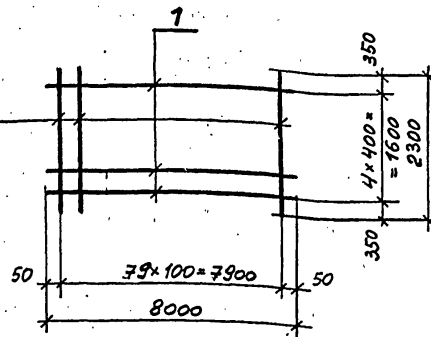
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.32.0			
Сетка арматурная	Стадия	Масса	Масштаб
С3	Р.П.	140	
	Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

Формат А4

Ф3-111

48



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.33 .01	φ6 А I Гост 5781-82* ℓ=8000	5	1,8 кг
A4	2		.02	φ12 А II то же ℓ=2300	80	2,04 кг

Привязан			
Инв.№			

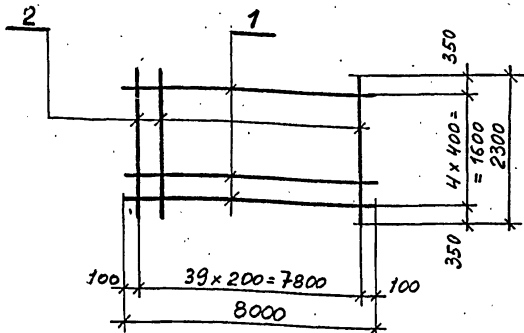
И.конт.	КРЫЛОВА	<i>Крыл</i>			
Нач.отд.	МИРОШНИК	<i>Мирош</i>			
Гл.кон.от	ЕРМАКОВ	<i>Ермаков</i>			
Рук.гр.	КРЫЛОВА	<i>Крыл</i>			
Провер.	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>			
Исполн.	БАЛДИНА	<i>Балдина</i>			

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.33.0			
Сетка арматурная	Стадия	Масса	Масштаб
С4	Р.П.	172,3	
	Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

24049-04 49

Формат А4



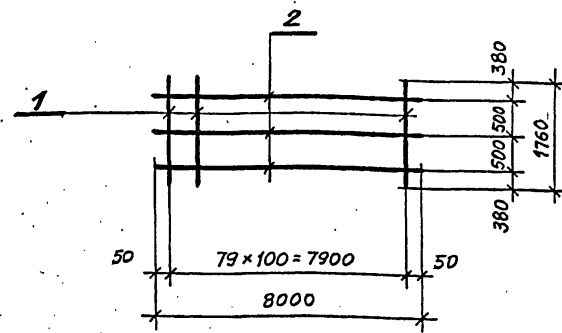
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.34.01	φ 6AII	5	1,8 кг
54	2			φ 10AII	40	1,42 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.34.0		
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. КОН. ОТ	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	Р. П.	65,7	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	ГОСХИМПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>			

Копирован

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.35.01	φ 12AII	80	1,6 кг
54	2			φ 6AII	3	1,8 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.35.0		
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. КОН. ОТ	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	Р. П.	130,2	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	ГОСХИМПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>			

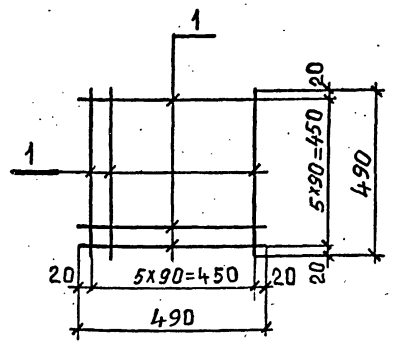
Копирован

24049-04 50

Формат А4

Шифр ГКП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99. 89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.36.01	Ф 6 А I e=490	12	0.11 кг

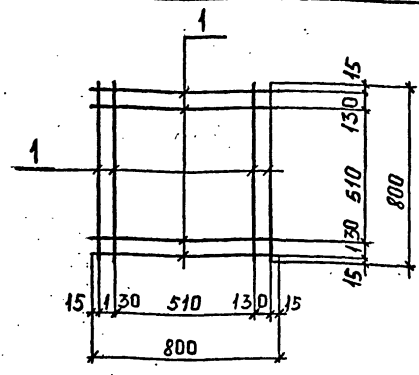
Привязан			
Име. №:			

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

И. ЮНТЯ	ЕРМАКОВ	Е	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	Е	
П. КОНОП.	ЕРМАКОВ	Е	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	Е	
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	В	
ТЕХНИК.	ФЕДОТОВ	В	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.36.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	1,3	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копирован Формат А4



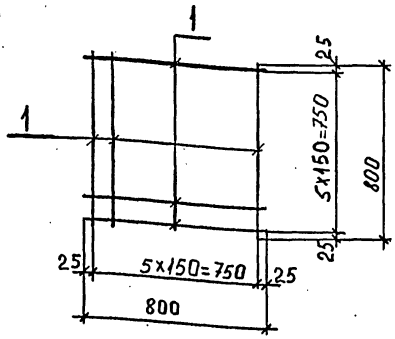
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.37.01	Ф 6 А I e=800	8	0.32

Привязан			
Име. №:			

И. ЮНТЯ	ЕРМАКОВ	Е	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	Е	
П. КОНОП.	ЕРМАКОВ	Е	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	Е	
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	В	
ТЕХНИК.	ФЕДОТОВ	В	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.37.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,5	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копирован Формат А4
24049-04 51



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.38.01	ФВАІ e=800	12	0,32 кг

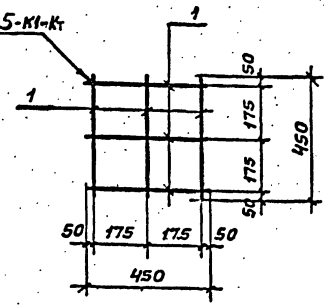
Привязан			
Инв.№			

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	
И.КОНТ. ЕРМАКОВ	С
И.У.ОТ. МИРОШНИК	С
И.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ	С
Р.У.Г.В. КРЫЛОВА	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С
ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	С

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.38.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	3,8	1:20
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал .. Формат А4

ГОСТ 14098-85-к1-к1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.39.01	ФВАІ e=450	6	0,1 кг

Привязан			
Инв.№			

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	
И.КОНТ. ЕРМАКОВ	С
И.У.ОТ. МИРОШНИК	С
И.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ	С
Р.У.Г.В. КРЫЛОВА	С
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	С
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.39.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	0,6	1:20
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал 24049-04 52 Формат А4

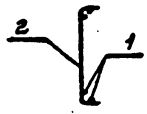
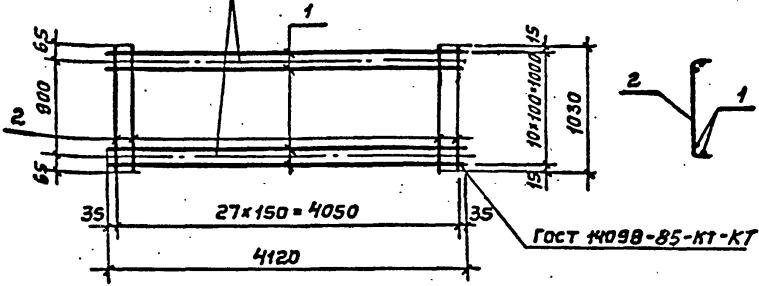
Шифр ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99, 89-КЖ.И.
Альбом 4



РАЗВЕРТКА

Линии перегиба

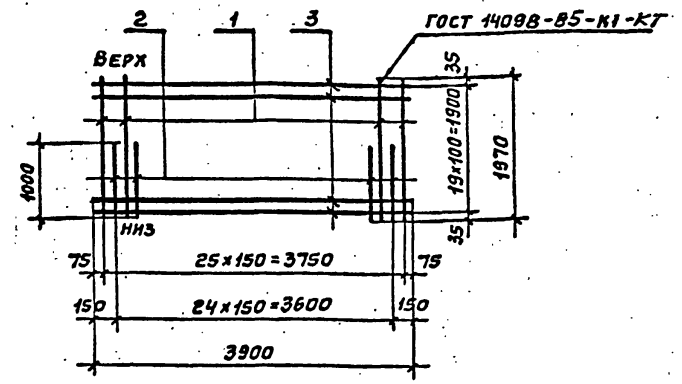


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00.01 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.40.01 Ф14АIII	ℓ=4120	11	5,0 кг
54	2		02 Ф6АI	ℓ=1030	28	0,2 кг

Привязан
Инва.№

Н. КОНТ. ЕРМАКОВ	С	ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.40.0
ИЗУ. ОТ МЫРШНИК	С	
Л. КОН. ОТ ЕРМАКОВ	С	
РУК. ГР. КРЫЛОВА	КРМ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	КРМ	
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	ДИД	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4

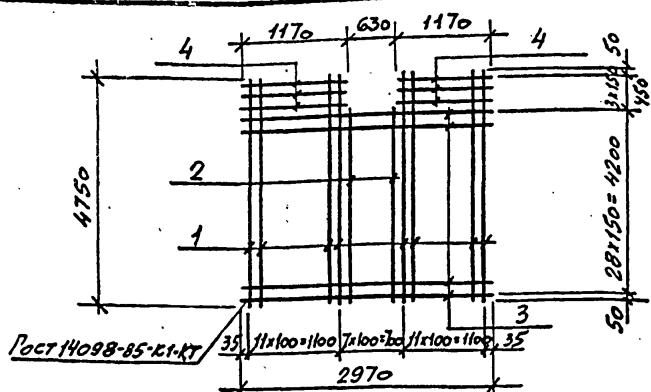


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00.01 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.41.01 Ф12АIII	ℓ=1970	26	1,7 кг
54	2		02 Ф12АIII	ℓ=1000	25	0,9 кг
54	3		03 Ф8АII	ℓ=3900	20	1,5 кг

Привязан
Инва.№

Н. КОНТ. ЕРМАКОВ	С	ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.41.0
ИЗУ. ОТ МЫРШНИК	С	
Л. КОН. ОТ ЕРМАКОВ	С	
РУК. ГР. КРЫЛОВА	КРМ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	ДИД	
ИНЖЕН. ГОРНОВА	ГОР	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИЗ			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.42.01	Φ10AII C=4750	24	2,9
Б4	2			02 TO C=4400	6	2,7
Б4	3			03 Φ8AII C=2970	29	1,2
Б4	4			04 Φ8AII C=1170	6	0,5

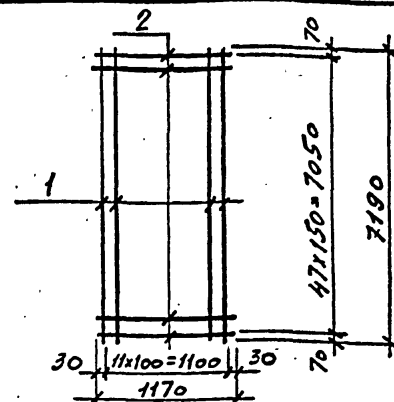
Привязан			
Инв.№			

И.конт.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
И.уч.отд.	МАРОШИН	<i>[Signature]</i>
И.ком.б.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Р.к.г.	ЕРИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДЯЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
И.инж.	ГЛАВНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.42.0		
Сетка арматурная	Стадия	Масса
С 13	Р.П.	123,6
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИЗ			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.43.01	Φ10AII C=7190	12	4,4
Б4	2			02 Φ6AII C=1170	48	0,3

Привязан			
Инв.№			

И.конт.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
И.уч.отд.	МАРОШИН	<i>[Signature]</i>
И.ком.б.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Р.к.г.	ЕРИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДЯЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
И.инж.	ГЛАВНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.43.0		
Сетка арматурная	Стадия	Масса
С 14	Р.П.	65,7
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

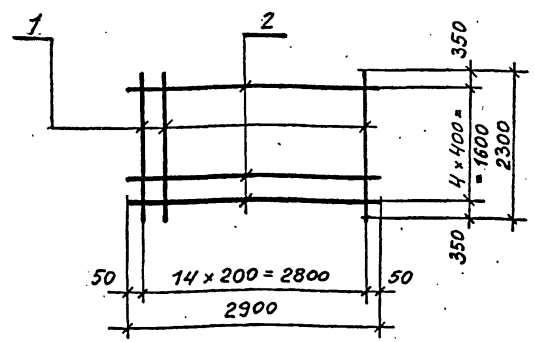
Копировал

24049-04 54

Формат А4

Шифр ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.44.01	Φ12AII	ℓ=2300	15 1,42 кг
Б4	2		02	Φ6AII	ℓ=2900	5 0,6 кг

Привязан
Име.№

Име.№ подл. | Подпись и дата | Взам.име.№

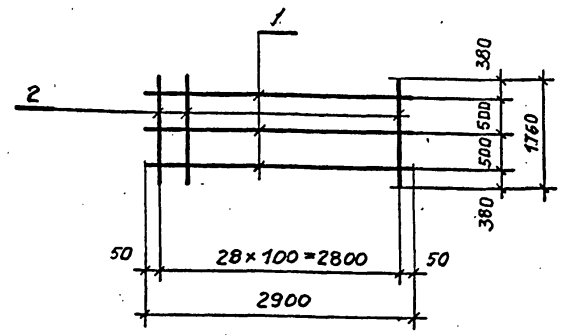
Н.КОНТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОН.ОП.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.44.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	Стадия	Масса
	Р.П.	1:50
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4

Ф3-111

54



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.45.01	Φ6AII	ℓ=2900	3 0,6 кг
Б4	2		02	Φ12AII	ℓ=1760	29 1,7 кг

Привязан
Име.№

Име.№ подл. | Подпись и дата | Взам.име.№

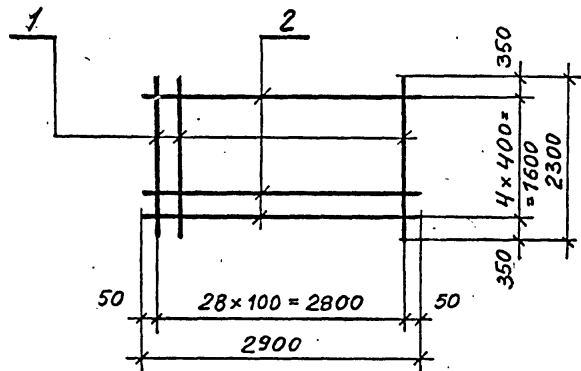
Н.КОНТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОН.ОП.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.45.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	Стадия	Масса
	Р.П.	1:50
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4

Инфр ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99, 89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.46.01	Ф12АII ТОЖЕ l=2300	29	2,04 кг
Б4	2			02 Ф6АII l=2900	5	0,6 кг

Привязан			
Инв. №			

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. №		
			Привязан		
Н. конт.	ЕРМАКОВ		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.46.0		
Нач. отд.	МИРОШНИК		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 17		
Гл. кон. от.	ЕРМАКОВ				
Рук. гр.	КРЫЛОВА				
Пров. в.	ДИДЕНКО				
Исполн.	БАЛДИНА				
			Стадия	Масса	Масштаб
			в.п.	62,2	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГОСХИМПРОЕКТ		

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

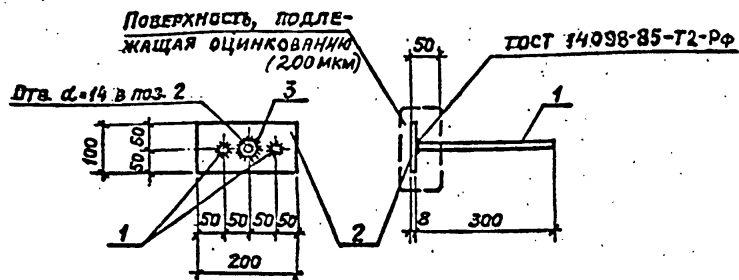
Копировал

Формат А4

Копировал

24049-04 56

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.47.01	ФЮЛЮ ГОСТ 5781-82, l=300	2	0,2 кг
Б4	2			Лист 8*100*200-ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛ2-ГОСТ 14637-79	1	1,3 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	3			Лист 03 Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг

Привязан

Инд.№

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.47.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 1

Стадия Масса Масштаб

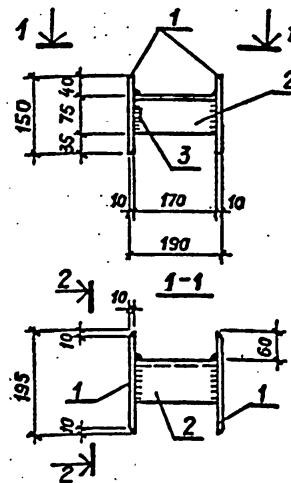
Р.П. 1,72 1:10

Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

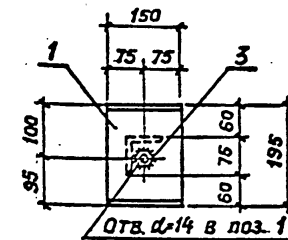
Копировал

Формат А4



ИЗДЕЛИЕ ПОДЛЕЖИТ
ОЦИНКОВАННО (200ММ)

2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.00.0.ТУ	Технические условия		
				<u>детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.48.01	Лист 10*150*195-ГОСТ 19903-74* ВСТЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	2	2,4 кг
Б4	2			УГОЛОК 75*75*6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	1	1,1 кг
Б4	3			Лист 03 Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг

Привязан

Инд.№

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.48.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 2

Стадия Масса Масштаб

Р.П. 5,9 1:10

Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

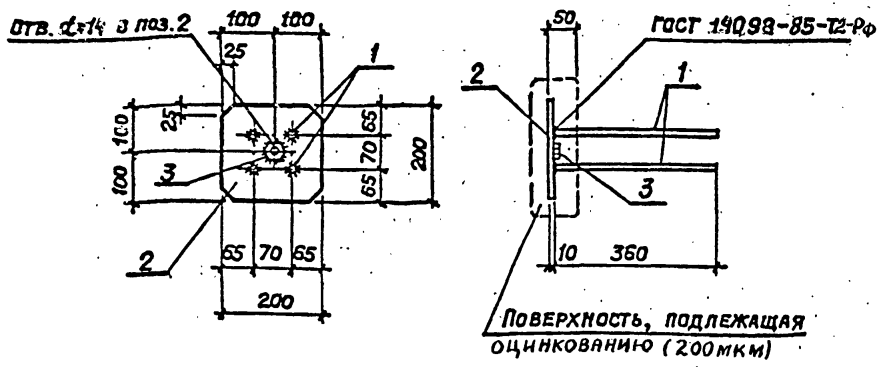
Копировал

24049-04 57

Формат А4

Лист ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99. 89-КЖ.И.
А ЛЬБОМ 4



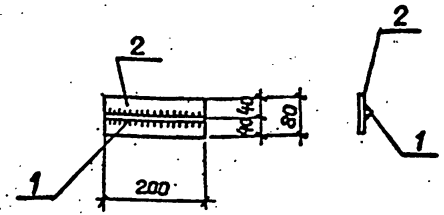
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.00.0.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.49.01	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82* $\ell=360$	4	0,3 кг
Б4	2		02	Лист 10*200*200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80 СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	1	3,2 кг
Б4	3		03	ГАНКА М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг

Привязан
Ив.№

Ив.№ подл.
Подпись и дата
Взам. инв.№

Н. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	8	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.49.0
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	С	8	
ГЛ. КОН.	ЕРМАКОВ	С	8	Изделие закладное МНЗ
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	8	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	8	ГОСХИМПРОЕКТ
ИНЖ.	ЗУБЕКИНА	С	8	

Копировал _____ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.00.0.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.50.01	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82* $\ell=200$	1	0,4 кг
Б4	2		02	Лист 10*80*200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80	1	1,3 кг

Привязан
Ив.№

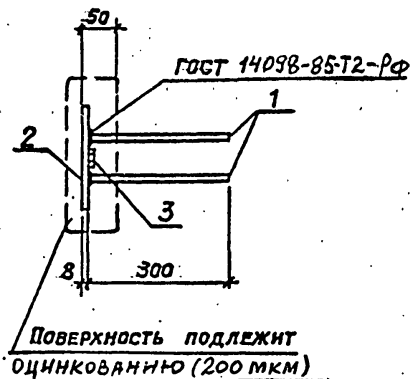
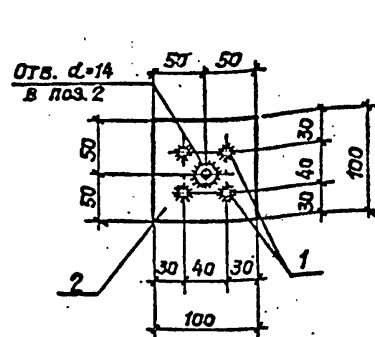
Ив.№ подл.
Подпись и дата
Взам. инв.№

Н. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	8	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.50.0
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	С	8	
ГЛ. КОН.	ЕРМАКОВ	С	8	Изделие закладное МН4
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	8	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	8	ГОСХИМПРОЕКТ
ИНЖ.	ЗУБЕКИНА	С	8	

Копировал _____ Формат А4

Лист ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.51.01	ФЛЮЯ ГОСТ5781-82* L=300	4	0,2 кг
Б4	2	02	Лист 8*100*100 ГОСТ19903-74*	ВСТЗБп2 ГОСТ14637-79	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Гайка М12 ГОСТ5915-70*	1	0,02 кг

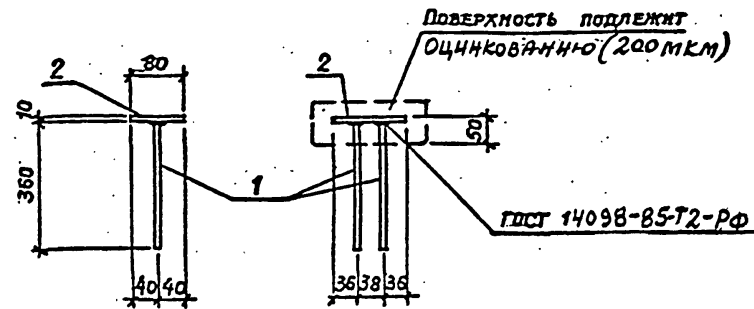
Привязан			
Инв.№			

Имя, инв.№ | Подпись и дата | Взам.инв.№

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	9
И.И.ОТД.	МИРОШНИК	С	9
О.КОНСТ.	ЕРМАКОВ	С	9
Р.УС.ГРУП.	КРЫЛОВА	С	9
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	9
И.И.Ж.	ЗУБСКИНА	С	9

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.51.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Масса
МН5	Р.П.	1,4
	Масштаб	1:10
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.52.01	ФЛЮЯ ГОСТ5781-82* L=360	2	0,3 кг
Б4	2	02	Лист 10*80*110 ГОСТ19903-74*	ВСТЗБп6-1 ТУ14-1-3023-80	1	0,7 кг

Привязан			
Инв.№			

Имя, инв.№ | Подпись и дата

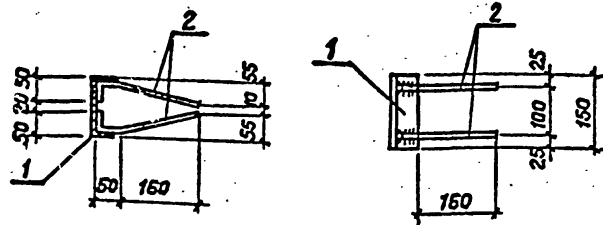
И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	9
И.И.ОТД.	МИРОШНИК	С	9
О.КОНСТ.	ЕРМАКОВ	С	9
Р.УС.ГРУП.	КРЫЛОВА	С	9
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	9
И.И.Ж.	ЗУБСКИНА	С	9

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.52.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Масса
МН6	Р.П.	1,3
	Масштаб	1:10
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал Формат А4

Шифр ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
Альбом 4
901-6-99.89-КЖ.И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.53.01	Швеллер 12-ГОСТ 8240-72* $\ell=150$ вст3 кп2 ГОСТ 535-79	1	1,6 кг
Б4	2		02	$\phi 8$ в шп. ГОСТ 5781-82* $\ell=270$	4	0,1 кг

Привязан			
Инв. №			

И.контр.	ЕРМАКОВ		
Нач. отд.	МИРОШНИК		
Гл. кон.	ЕРМАКОВ		
Рук. гр.	КРЫЛОВА		
Провер.	ДУДЕНКО		
Инж.	ЗУБКИНА		

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.53.0

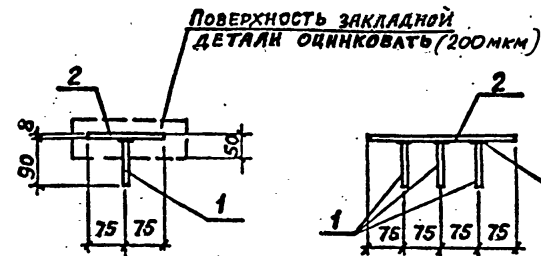
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН7

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,0	1:10
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.54.01	$\phi 8$ в шп. ГОСТ 5781-82* $\ell=90$	3	0,04 кг
Б4	2		02	Лист 8x150x300 ГОСТ 19903-74* вст3 кп2 ГОСТ 14637-79	1	2,8 кг

Привязан			
Инв. №			

И.контр.	ЕРМАКОВ		
Нач. отд.	МИРОШНИК		
Гл. кон.	ЕРМАКОВ		
Рук. гр.	КРЫЛОВА		
Провер.	ДУДЕНКО		
Инж.	ЗУБКИНА		

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.54.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,9	1:10
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

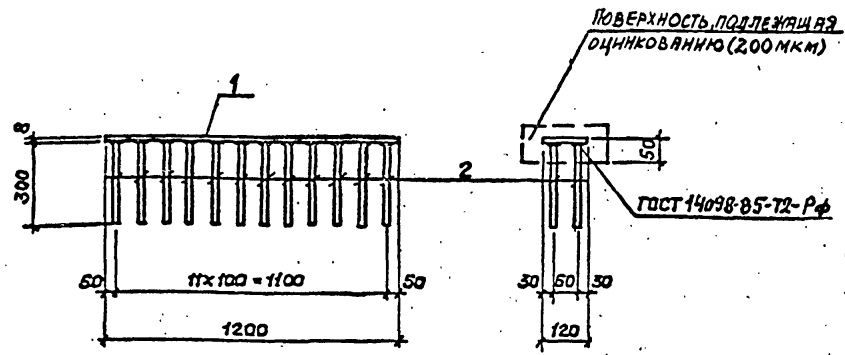
Копировал

24049-04 60

Формат А4

Шифр ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99, 89-КЖ.И.
А ЛЬБОМ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.55.01	Лист 8x120x1200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79	1	3,0 кг
Б4	2			02 ФЮЛШ ГОСТ 5781-82* l=300	24	0,2 кг

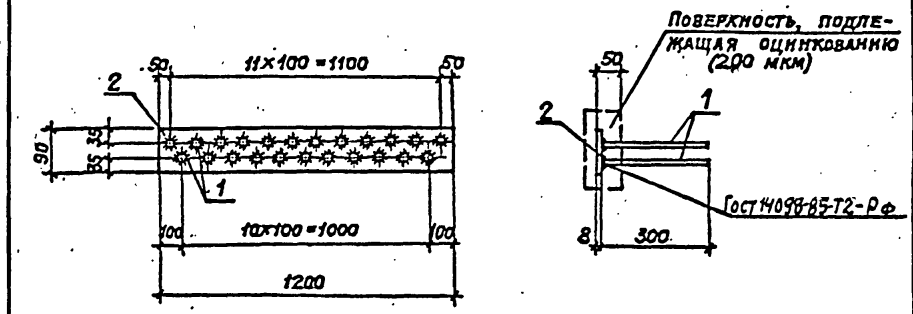
Привязан			
Инд.№			

Инд.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Н.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	9
Нач.ОТД.	МИРОШНИК		
М.КОН.	ЕРМАКОВ	С	
Руч.ГР.	КРЫЛОВА	К	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	В	
ИИЖ.	ЗУБСКИНА	З	

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.55.0		
УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 9.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	13,8	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.56.01	ФЮЛШ ГОСТ 5781-82* l=300	23	0,2 кг
Б4	2			Лист 8x90x1200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79	1	6,7 кг

Привязан			
Инд.№			

Инд.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Н.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	9
Нач.ОТД.	МИРОШНИК		
М.КОН.	ЕРМАКОВ	С	
Руч.ГР.	КРЫЛОВА	К	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	В	
ИИЖ.	ЗУБСКИНА	З	

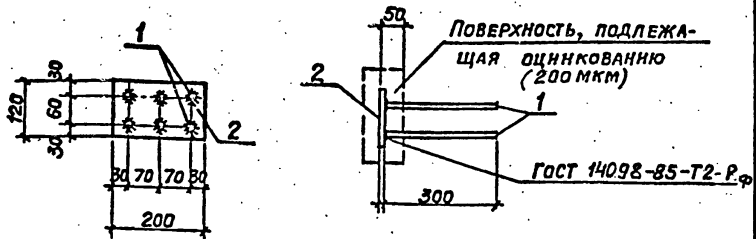
ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.56.0		
УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 10		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	11,3	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал _____ Формат А4

24049-04 61

Шифр ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4



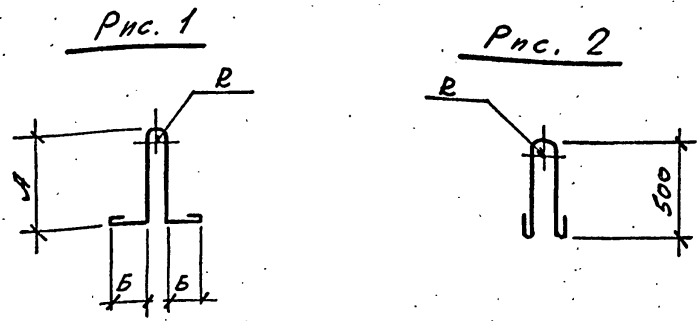
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.57.01	Петля ГОСТ 5781-82* L=300	6	
Б4	2	02	лист 10x120x200 ГОСТ 13903-74 ВСТЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80		1	

Привязан
Инь.№

Имя, инв.№	Взам. инв.№
Подпись и дата	
Имя № подл.	
Н. КОНТ. ЕРМАКОВ	Е. Д.
ИЗД. ОТД. МОРШНИК	М. Д.
КЛ. КОМ. ЕРМАКОВ	Е. Д.
РУК. ГР. КРЫЛОВА	К. Д.
ПРОВЕР. ДУДЕНКО	Д. Д.
ИНЖ. ЗВЕЗДИНА	З. Д.

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.57.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Масса
МН 11	Р.П.	3,1
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал Формат А4

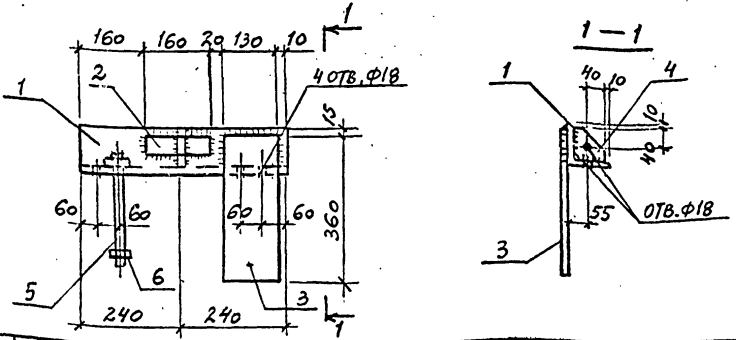


МАРКА	φ	R	Lраз.	A	B	Рис.	Масса, кг
П1	12A2	40	1350	350	200	1	1,2
П2	12A2	40	1150	250	200	1	1,0
П3	12A2	30	900	250	100	1	0,8
П4	10A2	30	940	170	210	1	0,6
П5	12A2	30	900	190	200	1	0,8
П6	16A2	55	1150	-	-	2	1,8
П7	16A2	30	1200	180	300	1	1,9
П8	φ12A2	30	1000	180	180	1	0,9

Имя, инв.№	Взам. инв.№
Подпись и дата	
Имя № подл.	
Н. КОНТ. ЕРМАКОВ	Е. Д.
ИЗД. ОТД. МОРШНИК	М. Д.
КЛ. КОМ. ЕРМАКОВ	Е. Д.
РУК. ГР. КРЫЛОВА	К. Д.
ПРОВЕР. ДУДЕНКО	Д. Д.
ИНЖ. ПРАВИЛОВА	П. Д.

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.58.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Масса
МН 11	Р.П.	см.
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал Формат А4
24049-04 62



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.59.01	УГОЛОК 100х100х8 ГОСТ 8508-86 Б-480 ВСТЭПС Б-1.2-ТУИЧ-1-3023-80	1	5,9 кг
Б4	2		02	ЛИСТ 100х100х6 ГОСТ 19903-74 ВСТЭПС Б-1.2-ТУИЧ-1-3023-80	1	0,5 кг
Б4	3		03	ЛИСТ 100х100х6 ГОСТ 19903-74 ВСТЭПС Б-1.2-ТУИЧ-1-3023-80	1	3,7 кг
Б4	4		04	ЛИСТ 100х90х90 ГОСТ 19903-74 ВСТЭПС Б-1.2-ТУИЧ-1-3023-80	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		БОЛТ М16х260 ГОСТ 7788-70*	1	0,5 кг
		6		ГЯНКА М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,1 кг

Привязан
Имя, №

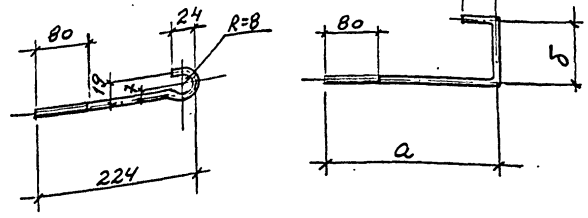
Имя, № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	С
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С
СЛ. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ	С
ДУК. ГР. КРЫЛОВА	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С
ИСПОЛН. БУДИКОВА	С

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.59.0		
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОД1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	11,3	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Рис. 1

Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		а	δ	
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.60.0	1			0,1
0.60.01	2	470	205	0,3
0.60.02	2	240	255	0,2
0.60.03	2	620	255	0,4

Имя, № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

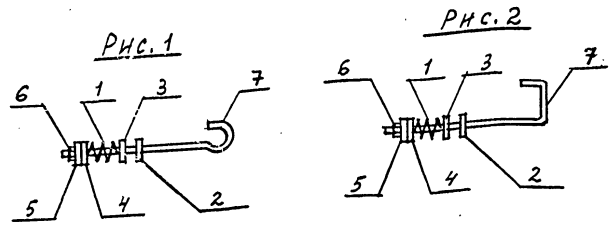
И. КОНТР. ЕРМАКОВ	С
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С
СЛ. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ	С
ДУК. ГР. КРЫЛОВА	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С
ИСПОЛН. БУДИКОВА	С

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.60.0		
КРУГ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Ф3-111

Шифр ГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
501-6-99.89-КЖ.И.
Альбом 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.0	МС1	1	0.16
0.61.01	МС2	2	0.36
0.61.02	МС3	2	0.3
0.61.03	МС4	2	0.46

Привязан			
Инд. №			

Имя, № подл. Подпись и дата

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	В. П.
НАУЧ. МНОШНИК	В. П.
СЛ. КОМ. ОТ. ЕРМАКОВ	В. П.
РУК. ГР. КРЫЛОВА	В. П.
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	В. П.
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	В. П.

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.61.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИ-
ТЕЛЬНОЕ МС1...МС4

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	С.М.	ТАБЛ.
Лист 1	Листов 2	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Имя, № подл. Подпись и дата

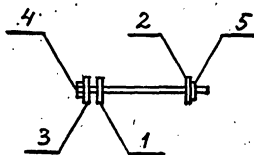
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.68.0	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	1	
А4	2		0.69.0	ПРОКЛАДКА МЯГКАЯ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
А4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.67.0	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
А4	4		0.67.01	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
А4	5		0.67.02	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
	6			ГАЙКА М8x1,25 ГОСТ 5915-70*	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.60.0	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТ 3ПС 5-ГОСТ 535-79	1	р-260
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.60.01	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТ 3ПС 5-ГОСТ 535-79	1	р-730
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.60.02	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТ 3ПС 5-ГОСТ 535-79	1	р-550
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.60.03	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТ 3ПС 5-ГОСТ 535-79	1	р-930

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.61.0

Копировал 24049-04 64

Формат А4

Лист 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.62.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.01	ПРОКЛАДКА МЯГКАЯ	1	
А4	2		0.67.02	ШАЙБА МВ	1	
А4	3		0.67.03	ШАЙБА МВ	1	
	4			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Винт МВх1,25х30 Гост 1491-72*	1	
				ВстЗсп5 Гост 380-71*		
	5			Гайка МВх1,25 Гост 5915-70*	1	

Привязан			
Иив.№			

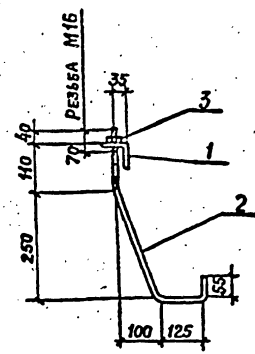
И.контр.	ЕРМАКОВ	С	С
Науч.стд.	МИРОШНИК	С	С
Тех.кон.от.	ЕРМАКОВ	С	С
Рук.гр.	КРЫЛОВА	С	С
Пробер.	ДИАДЕНКО	С	С
Исполн.	БАЛАДИНА	С	С

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.62.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5

Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	0.1	
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.01	Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86 $\alpha=60$ ВетЗел 2-Гост 535-79	1	0.3 кг
Б4	2		0.63.02	Круг 16-Гост 2530-71* $\phi=600$ ВстЗсп5-Гост 535-79	1	1.0 кг
	3			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Гайка М16 Гост 5915-70*	1	0.1 кг

Привязан			
Иив.№			

И.контр.	ЕРМАКОВ	С	С
Науч.стд.	МИРОШНИК	С	С
Тех.кон.от.	ЕРМАКОВ	С	С
Рук.гр.	КРЫЛОВА	С	С
Пробер.	КРЫЛОВА	С	С
Исполн.	ДИАДЕНКО	С	С

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.0

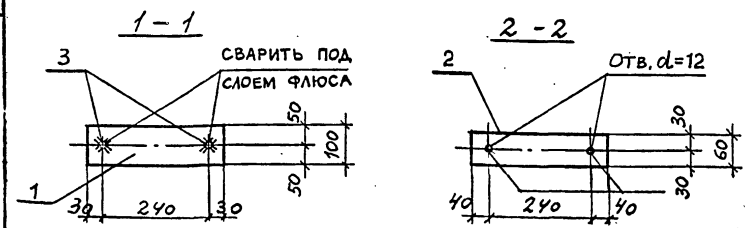
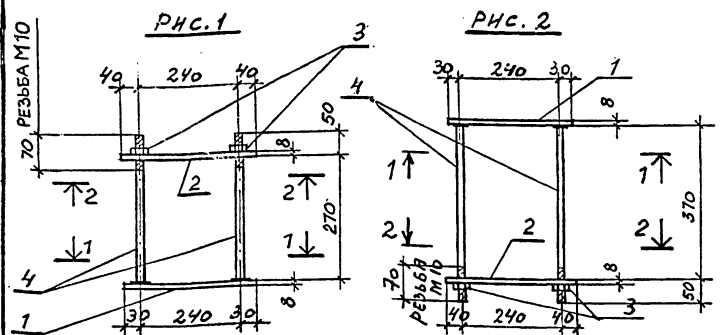
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6

Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	1.4	1:10
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ

ШПРРГХП
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
Альбом 501-6-99.89-КЖ.И.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0	МС7	1	3,5
0.64.01	МС8	2	3,7

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТ. ЕРМАКОВ
НАЧ.ОТД. МИРОШНИК
И.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ
РУК.ГР. КРЫЛОВА
ПРОВЕР. КРЫЛОВА
ИНЖЕН. ЛИНДЕНКО

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0

Изделие соединительное МС7, МС8

Студия	Масса	Масштаб
Р. П.	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 2	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.02	Лист 8x100x300-Гост 103-76 ВстЗкл2-Гост 14637-79	1	1,9 кг
Б4	2		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.03.	Лист 8x60x320-Гост 103-76 ВстЗкл2-Гост 14637-79	1	1,2 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Гайка М10 Гост 5915-70*	2	0,01 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.04	Крыш 10-Гост 2590-71* ВстЗпс5-Гост 535-79 l=320	2	0,2 кг
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.05	Крыш 10-Гост 2590-71* ВстЗпс5-Гост 535-79 l=120	2	0,3 кг

Иван № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0. Лист 2

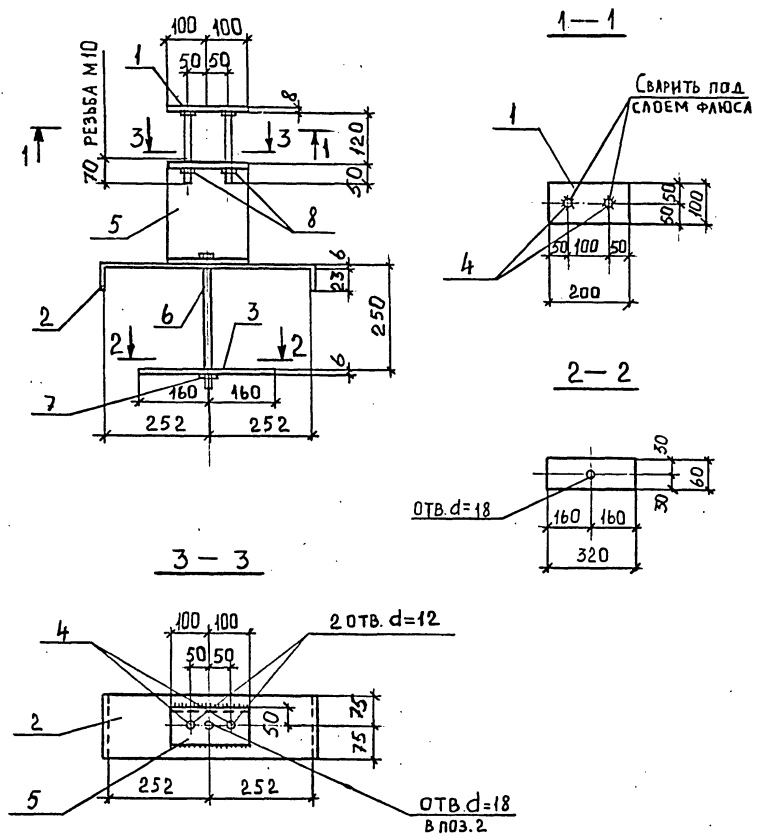
Копировал

24049-04 бб

Формат А4

ГХП
603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-99. 89-КЖ.И.
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.01	Лист 8x100x200-ГОСТ19903-74*	1	1,3кг
				ВСТЗкп2-ГОСТ14637-79		
Б4		2	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.02	Лист 6x150x565-ГОСТ19903-74*	1	4,0кг
				ВСТЗкп2-ГОСТ14637-79		
Б4		3	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.03	Лист 6x60x320-ГОСТ19903-74*	1	0,9кг
				ВСТЗкп2-ГОСТ14637-79		
Б4		4	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.04	ФЛАНГ ГОСТ5781-82* В-170	2	0,1кг
Б4		5	0.65.05	ШВЕЛЛЕР 24-ГОСТ8240-72*	1	4,8кг
				ВСТЗкп6-ГОСТ535-79		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		6		БОЛТ М16х300 ГОСТ7798-70*	1	0,5кг
		7		Гайка М16 ГОСТ5915-70*	1	0,04кг
		8		Гайка М10 ГОСТ5915-70*	2	0,01кг

Мин. № подл. Подпись и дата. Власт. инв. №

Привязан					
Иное №					

Н.КОНТР	ЕРМАКОВ	С	0
НАЧ.ОТД	МИРОШНИКОВ	С	0
ЛКОН.ОТ	ЕРМАКОВ	С	0
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	С	0
ПРОВЕР.	ДЯЧЕНКО	С	0
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	С	0

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.65.0		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ- НОЕ МС 9		
Стандия	Масса	Масштаб
Р.П.	11,8	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

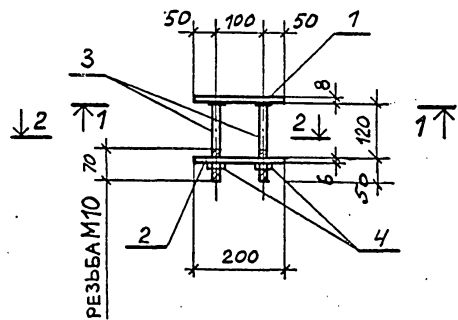
24049-04 67

Копировал

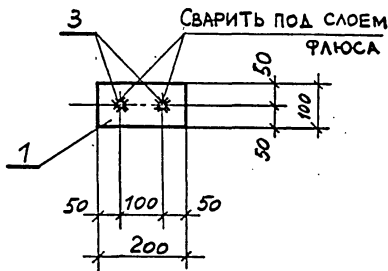
Формат А3

Инв. № ГХП
603-2

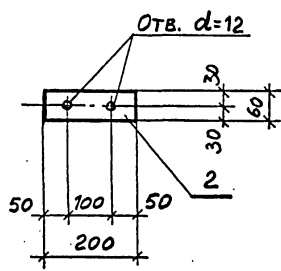
901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.04
Альбом 4



1-1



2-2



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.01	Лист 8x100x200-ГОСТ 103-76 ВстЗкп2-ГОСТ14637-79	1	1.3 кг
Б4	2		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.02	Лист 6x60x200-ГОСТ 103-76 ВстЗкп2-ГОСТ14637-79	1	0.6 кг
Б4	3		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.03	Ф10А1 ГОСТ5781-82* С=170	2	0.1 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	2	0.01 кг

Ваим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
П. КОН. ОТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БАЛАКИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 10

Стадия	Масса	Масштаб
Р:П.	2,12	1:10
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ

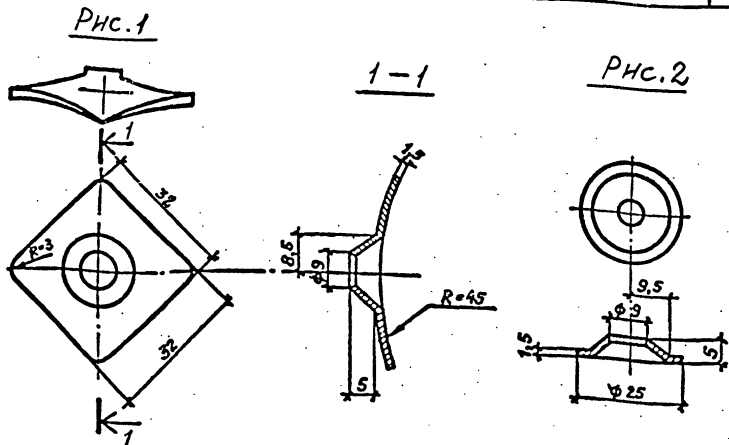
Привязан

Инв. №

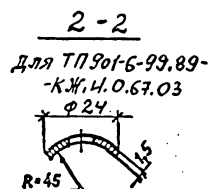
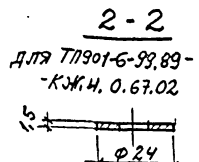
24049-04 68

Копировал

Формат А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.	МАССА, КГ
Т901-6-99.89-КЖ.И. 0.67.0	1	0.01
0.67.01	2	0.01
0.67.02	3	0.01
0.67.03	3	0.01



Привязан			
Имя.№			

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	
ГЛ. КОМП.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	
ИНЖЕН.	ДУДЕНКО	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 0.67.0

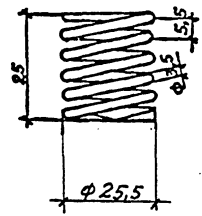
ШАЙБА М8	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.П.	С.М.	Т.А.Б.Л.
	Лист	Листов 1	

ГОСТ 11371-78
СТЗ ГОСТ 380-71

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Имя.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
-------------	----------------	-------------

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	
ГЛ. КОМП.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	
ИНЖЕН.	ДУДЕНКО	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 0.68.0

ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.П.	0.03	
	Лист	Листов 1	

ПРОВОЛОКА I-ГОСТ 9389-75

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04 69

Формат А4

Рис. 1

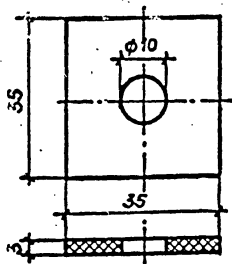
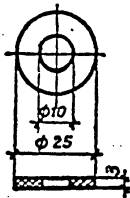


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.
ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 0.69.0	1
0.69.01	2

Привязан			
Инв.№			

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	Н. КОНТР. ЕРМАКОВ	
	НАУ. ОТД. МИРОШНИК	
	П. КОМОТ. ЕРМАКОВ	
	РУК. ГР. КРЫЛОВА	
	ПРОВЕР. КРЫЛОВА	
	ИНЖЕН. ДИМЕНКО	

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 0.69.0

ПРОКЛАДКА ИЗ БИТУ-
МИНИЗИРОВАННОГО
ВОЙЛОКА

ГОСТ 7415-74*

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	-	
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Копировал

24049-04

70

Формат А4

Иван Галин