

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6- 99.89

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ70  
КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 м<sup>2</sup>  
С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛЬБОМ 4

КЖ.И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ стр. 2 - 69

24049-04



Изм. № проект. Подпись и дата. Взам. инв. №



# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 901-6-99.89

### ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ70 КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 м<sup>2</sup> С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

## АЛЬБОМ 4

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2	НВ ЭМ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 3	АР КЖ КМ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ, И	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
АЛЬБОМ 5	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 6	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 7	С	СМЕТА

#### РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ  
ГОСХИМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. Н. НИКИТИН

С. С. КОРОТКИЙ

А. Н. МИХАЙЛОВ

Г. Н. ХРИСТОФОРДИ

УТВЕРЖДЕН В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ПРОТОКОЛ № 29 от 13.10.89 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 106 от 29.11 1989 г.

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

24049-04 2

Копировал

Формат А3

ИПЛОБОЛ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.0.00  
Альбом 4



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2, 3
-КЖ.И.0.00.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4...8
-КЖ.И.1.00.0	КОЛОННА К1	9
-КЖ.И.2.00.0	КОЛОННЫ К2, К2С	9
-КЖ.И.1.00.0СБ	КОЛОННА К1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
-КЖ.И.2.00.0СБ	КОЛОННЫ К2, К2С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
-КЖ.И.3.00.0	КОЛОННЫ К2-1, К2С-1	12
-КЖ.И.4.00.0	РИГЕЛЬ Р1	13
-КЖ.И.5.00.0	РИГЕЛЬ Р2	13
-КЖ.И.4.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
-КЖ.И.5.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
-КЖ.И.6.00.0	РИГЕЛЬ Р1-1	16
-КЖ.И.7.00.0	РИГЕЛЬ Р3	17
-КЖ.И.8.00.0	БАЛКА Б1	17
-КЖ.И.7.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
-КЖ.И.8.00.0СБ	БАЛКА Б1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
-КЖ.И.9.00.0	ПЛИТЫ П1, П1а, П1б	20
-КЖ.И.10.00.0	ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а	20
-КЖ.И.9.00.0СБ	ПЛИТЫ П1, П1а, П1б. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
-КЖ.И.10.00.0СБ	ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
-КЖ.И.11.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК1	23
-КЖ.И.12.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК2	24
-КЖ.И.13.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК3	25
-КЖ.И.14.00.0	УЗЛЫ 1...9	26
-КЖ.И.0.01.0	КОЛОННА КС1	27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	28
-КЖ.И.0.02.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	29
-КЖ.И.0.03.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
-КЖ.И.0.04.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	30
-КЖ.И.0.04.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
-КЖ.И.0.05.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	31
-КЖ.И.0.05.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
-КЖ.И.0.06.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	32
-КЖ.И.0.06.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
-КЖ.И.0.07.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	33
-КЖ.И.0.07.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
-КЖ.И.0.08.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	34
-КЖ.И.0.08.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
-КЖ.И.0.09.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	35
-КЖ.И.0.09.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9	36
-КЖ.И.0.10.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36

И.КОНТРА.	КРЫЛОВА	К/И
И.АЧ.ОТД.	МИРОШНИК	К/И
И.О.КОНТ.	Ермаков	К/И
И.К.ГР.	КРЫЛОВА	К/И
И.И.Ж.И.	Дьяченко	К/И

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	2

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП901-6-99, 89-КЖ.И. 0.11.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛО	37
- КЖ.И. 0.12.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	37
- КЖ.И. 0.13.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	38
- КЖ.И. 0.14.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	38
- КЖ.И. 0.15.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	39
- КЖ.И. 0.16.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	39
- КЖ.И. 0.17.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	40
- КЖ.И. 0.18.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	40
- КЖ.И. 0.19.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР8а	41
- КЖ.И. 0.19.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР8а, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41
- КЖ.И. 0.20.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10	42
- КЖ.И. 0.21.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	42
- КЖ.И. 0.22.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	43
- КЖ.И. 0.23.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	43
- КЖ.И. 0.24.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14, КР14а	44
- КЖ.И. 0.25.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	44
- КЖ.И. 0.26.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	45
- КЖ.И. 0.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	45
- КЖ.И. 0.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	46
- КЖ.И. 0.29.0	Узлы 10, 11	46
- КЖ.И. 0.30.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	47
- КЖ.И. 0.31.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	47
- КЖ.И. 0.32.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	48
- КЖ.И. 0.33.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	48
- КЖ.И. 0.34.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	49
- КЖ.И. 0.35.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	49
- КЖ.И. 0.36.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	50
- КЖ.И. 0.37.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	50
- КЖ.И. 0.38.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	51
- КЖ.И. 0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	51
- КЖ.И. 0.40.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	52

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП901-6-99, 89-КЖ.И. 0.41.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	52
- КЖ.И. 0.42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	53
- КЖ.И. 0.43.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	53
- КЖ.И. 0.44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	54
- КЖ.И. 0.45.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	54
- КЖ.И. 0.46.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	55
- КЖ.И. 0.47.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	56
- КЖ.И. 0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	56
- КЖ.И. 0.49.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	57
- КЖ.И. 0.50.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	57
- КЖ.И. 0.51.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	58
- КЖ.И. 0.52.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	58
- КЖ.И. 0.53.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	59
- КЖ.И. 0.54.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	59
- КЖ.И. 0.55.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	60
- КЖ.И. 0.56.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	60
- КЖ.И. 0.57.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	61
- КЖ.И. 0.58.0	ПЕТЛЯ П1...ПВ	61
- КЖ.И. 0.59.0	ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОД1	62
- КЖ.И. 0.60.0	КРУГ	62
- КЖ.И. 0.61.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1...МС4	63
- КЖ.И. 0.62.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	64
- КЖ.И. 0.63.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	64
- КЖ.И. 0.64.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7, МС8	65
- КЖ.И. 0.65.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	66
- КЖ.И. 0.66.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	67
- КЖ.И. 0.67.0	ШАЙБА МВ	68
- КЖ.И. 0.68.0	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	68
- КЖ.И. 0.69.0	ПРОКЛАДКА ИЗ БИТУМИННО-ЗЕРОВАНОГО ВОЙЛОКА	69

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.00.00



Фр ГХП  
603-2

901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



2.2. Требования к бетонной смеси для сборных конструкций приведены в табл. 3

Таблица 3

Наименование	Показатели
Расход цемента	не более 450 кг/м <sup>3</sup>
Расход воды	не более 180 л/м <sup>3</sup>
Подвижность бетонной смеси (осадка конуса) перед ее укладкой:	
а) монолитных конструкций	не более 218 см
б) сборных конструкций	не более 1 см 2 см
Жесткость бетонной смеси по технической вязкозиметру:	
а) монолитных конструкций	не менее 10 секунд
б) сборных конструкций	не менее 40 секунд 15 секунд

2.3. Соотношение фракций крупного заполнителя в бетоне при различной наибольшей крупности зерен устанавливается подбором. Рекомендуемые соотношения фракций в % приведены в табл. 5.

Таблица 5

Наибольшая крупность зерен в мм.	Соотношение фракций крупного заполнителя бетона, % при их размерах в мм.			
	5-10	10-20	20-40	40-70
20	25-50	50-75	-	-
40	25-30	20-30	40-55	-
70	25-25	15-20	-	50-85

2.4. Вода для приготовления бетонной смеси, для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям Гост 23732-79.

2.5. Для повышения технических свойств бетонной смеси, повышенной морозостойкости и водонепроницаемости бетона следует вводить в бетонную смесь поверхностно-активные органические добавки в соответствии с Гост 24211-80.

2.6. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона (в виде солей-электролитов) не допускается.

2.7. Применение инертных добавок не допускается.

3. Требования к арматурным и закладным изделиям.

3.1. Типы сварных соединений и способы сварки арматуры и изделий приняты в соответствии с требованиями следующих государственных стандартов:

Гост 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции, размеры."

Гост 5264-80 "ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры."

3.2. Механические свойства сварных соединений должны удовлетворять требованиям Гост 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

3.3. Изготовление арматурных сеток и каркасов производить контактной точечной сваркой, а соединения арматуры при изготовлении изделий - автоматической сваркой под флюсом для тавровых и контактной рельефной сваркой для нахлесточных соединений.

3.4. При отсутствии необходимого сварочного оборудования допускается выполнять крестообразные, нахлесточные и тавровые соединения при помощи ручной дуговой сварки с учетом требований СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

3.5. Соединения из листового и фасонного проката при изготовлении изделий выполнять ручной дуговой сваркой.

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТЧ  
Лист 2

24049-04 6

Инфр ГХП  
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Изм. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ТЕХНОЛОГИИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

4.1. В целях обеспечения выскокой плотности бетона элементы сборных конструкций должны формироваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 40 тс/дм<sup>2</sup>

4.2. Для изготовления сборных элементов конструкций следует применять металлические жесткие формы.

4.3. Отформованные элементы сборных конструкций должны твердеть в естественных влажностных условиях при положительной температуре с одновременным обильным увлажнением после однодневного твердения в условиях, не допускающих высыхания поверхностей изделия

4.4. Режим пропаривания сборных железобетонных элементов должен приниматься следующий:

а) отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°C); при введении в бетонную смесь газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрופобных цементов время предварительного выдерживания должно быть

б) температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до 50°C с увеличением на 10°C в 1 час для изделий, изготавливаемых из бетонной смеси с осадкой конуса до 2 см, и не более чем на 15°C в 1 час для изделий, изготавливаемых из бетонной смеси с осадкой конуса до 1 см. При температуре +50°C изделия надлежит выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру пропарочной камеры (по 10-15°C в 1 час) до температуры изотермического нагрева, т.е. до +70°C.

в) продолжительность изотермического прогрева изделий в зависимости от вида цемента и подвижности бетонной смеси рекомендуется устанавливать опытным путем из расчета достижения бетоном к концу пропаривания не менее 70% его проектной прочности на сжатие;

г) пропаривание следует производить в безнапорных камерах в среде насыщенного влагой воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с избыточным давлением выше 0,05 МПа должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

д) скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должна превышать 10-12°C в 1 час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°C;

е) после выгрузки изделия из камеры складывают и выдерживают не менее 10 суток летом в естественных влажностных условиях, а зимой - в помещении при температуре воздуха не ниже +10°C; при этом необходимо постоянно поддерживать изделия во влажном состоянии;

4.5. Распалубка элементов сборных конструкций должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях - не ранее достижения бетоном 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ Лист 3

24049-04 7

ифр ГХП  
603-2

901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Мив. № подл. Подрис и дата Взам. инв. №

4.6. Изделия, отпущаемые заводом-изготовителем должны иметь 100% проектного класса по прочности на сжатие.

4.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9 шт., первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

4.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.0-12730.5-78, ГОСТ 10180-78, ГОСТ 10181.0-81-10181.4-81, ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости", ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

При этом, наряду с систематической проверкой прочности бетона на сжатие, подвижности и жесткости бетонной смеси, величины водоцементного отношения, следует также проверять фактический состав бетонной смеси, определяемый путем мокрого расцева ее.

Проверка морозостойкости и водонепроницаемости бетона должна осуществляться при подборе его состава и на предприятиях периодически, не реже 1 раза в 3-4 месяца.

4.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качество железобетона без разрушения (электронно-лучевые и гаммадефектоскопия)

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

4.10. Сварные соединения железобетонных конструкций должны защищаться антикоррозионным покрытием путем металлизации цинком. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 200 микрон. Металлизации цинком подлежат закладные детали, выступающие наружу стальные элементы сварных каркасов и соединительные элементы.

4.11. Выполнять металлизацию цинком следует в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

4.12. Допуски линейных размеров элементов сборных конструкций приняты по ГОСТ 13015-75\*\*.

4.13. Смещение осей закладных деталей от проектного положения допускается не более, чем 3 мм. Рабочие плоскости закладных деталей, кроме оговоренных, должны быть перпендикулярны к плоскости изделия.

4.14. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ±3 мм.

4.15. Контроль производится и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015-75\*\* "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.00.ТУ 4

24049-04 8





4.16. В настоящем типовом проекте в колоннах предусмотрены петли, которые используются только для извлечения из формы, транспортирования колонн и срезаются перед монтажом. В этом случае для монтажа используются круглые отвертия дополнительно предусмотренные в нижней части колонны.

4.17. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Подкладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

4.18. Погрузку и транспортирование железобетонных элементов следует производить в соответствии с рекомендациями "Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат 1973) и

4.19 Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ТУ 35-1864-87. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки

### 5. Антикоррозионная защита.

5.1. Сварные соединения сборных железобетонных конструкций должны быть защищены антикоррозионным покрытием путем металлизации цинком.

Металлизации цинком подлежат все закладные детали, выступающие наружу стальные элементы сварных каркасов и соединительные элементы. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 200 микрон.

В проекте применены, по заданию ин-та "Союзводоканалпроект", освоенные промышленностью унифицированные сборные железобетонные конструкции для строительства типовых секционных градирен с вентиляторами 2ВГ70.

Металлические опалубки с железобетонных конструкций, разработанные "ЦНИИпроектстальконструкция" (шифр № 82566-КМ) имеются на заводах железобетонных конструкций (Тираспольский комбинат Стройиндустрии (282007 г. Тирасполь ул. Лозовская 13 тел. 2-12-64) и др.

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
201-6-99-89-КЖ.И.  
А альбом  
4



Инд.№ подл. Подпись и дата Владелец №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			1.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КП 1	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.47.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	
A4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П 1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН КЛАССА В30	0,43 м <sup>3</sup>	

Привязан			
Инд.№			

И.КОНТ. КРЫЛОВА	К/М											
НАЧ.ОТД. МИРОШНИК	М/М											
К.КОНТ. ЕРМАКОВ	Е											
ФУК. ПР. КРЫЛОВА	К/М											
ПРОБЕР. КРЫЛОВА	К/М											
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	Д											
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.1.00.0										Стадия	Лист	Листов
КОЛОННА К 1										Р.П.		1
										ГОСХИМПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			2.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КП 2	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	
A4	3		0.49.0	ТО ЖЕ МН 3	1	
A4	4		0.58.0	ПЕТЛЯ П 2	2	
				ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КП 2	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	
A4	3		0.49.0	ТО ЖЕ МН 3	1	
A4	4		0.58.0	ПЕТЛЯ П 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В30	0,31 м <sup>3</sup>	

Привязан			
Инд.№			

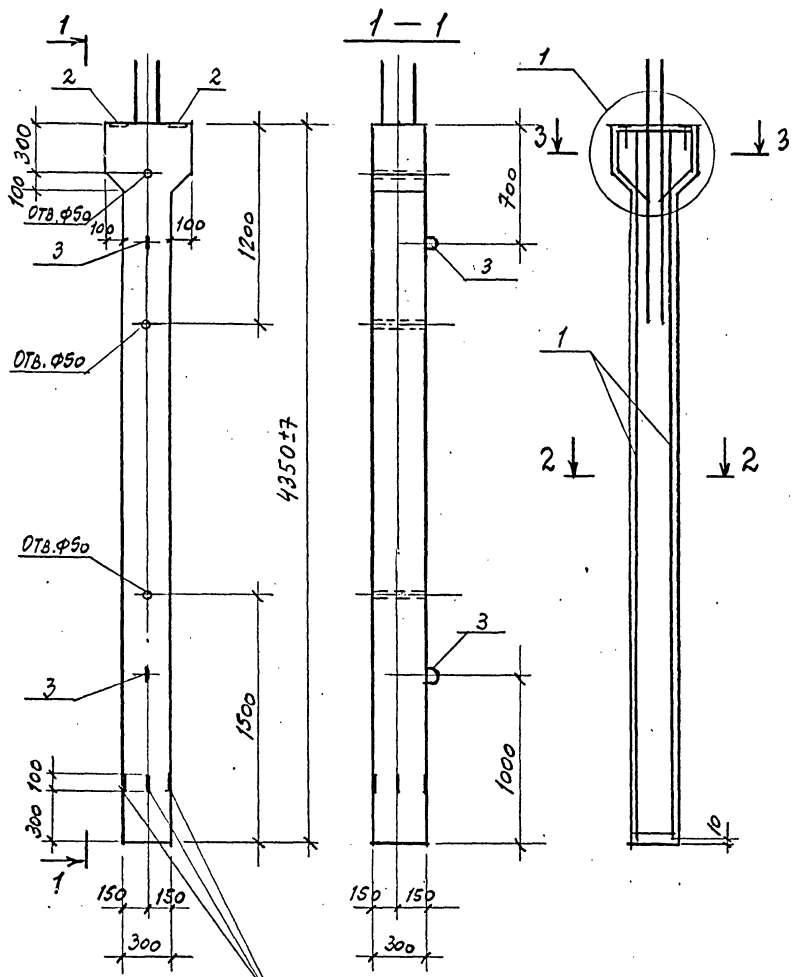
И.КОНТ. КРЫЛОВА	К/М											
НАЧ.ОТД. МИРОШНИК	М/М											
К.КОНТ. ЕРМАКОВ	Е											
ФУК. ПР. КРЫЛОВА	К/М											
ПРОБЕР. КРЫЛОВА	К/М											
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	Д											
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0										Стадия	Лист	Листов
КОЛОННЫ К 2, К 2С										Р.П.		1
										ГОСХИМПРОЕКТ		

Инфр ГХП  
1,603-2

901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4

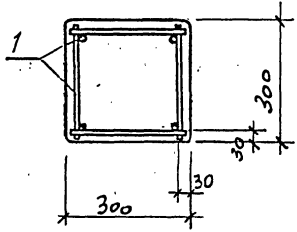


Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

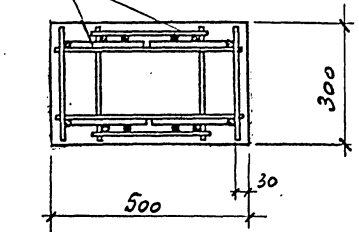


РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ  
ОСЕЙ (НАНЕСИТЬ МАСЛЯ-  
НУЮ КРАСКОЙ)

2-2  
М 1:10



3-3  
М 1:10



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса					А-III		А-III		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	Ф6	Ф12	Ф16	Ф18	Итого	Ф10	Ф8	Всего		
К1	6.4	2.4	4.8	44.2	49.0	57.8	0.8	2.6	3.4	61.2

Привязан			
Инва. №			

И.КОНТР.	КРЫЛОВА	К.М.
И.П.О.Т.Д.	ПИРОШНИК	В.С.
И.КОН.СТ.	ЕРМАКОВ	В.С.
Р.У.К.Г.Р.	КРЫЛОВА	К.М.
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	К.М.
И.Н.Ж.Е.И.	ДИДЕНКО	В.С.

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 1.00.0СБ

КОЛОННА К1.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

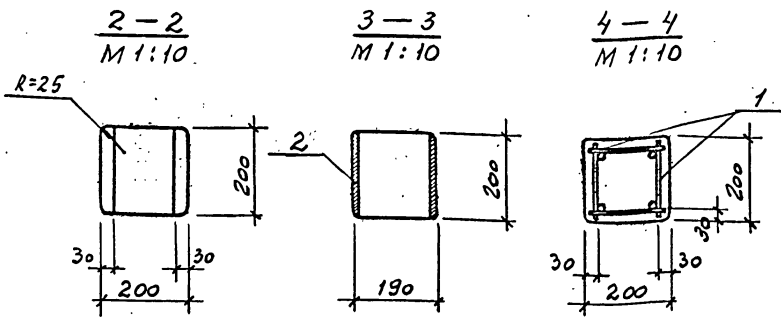
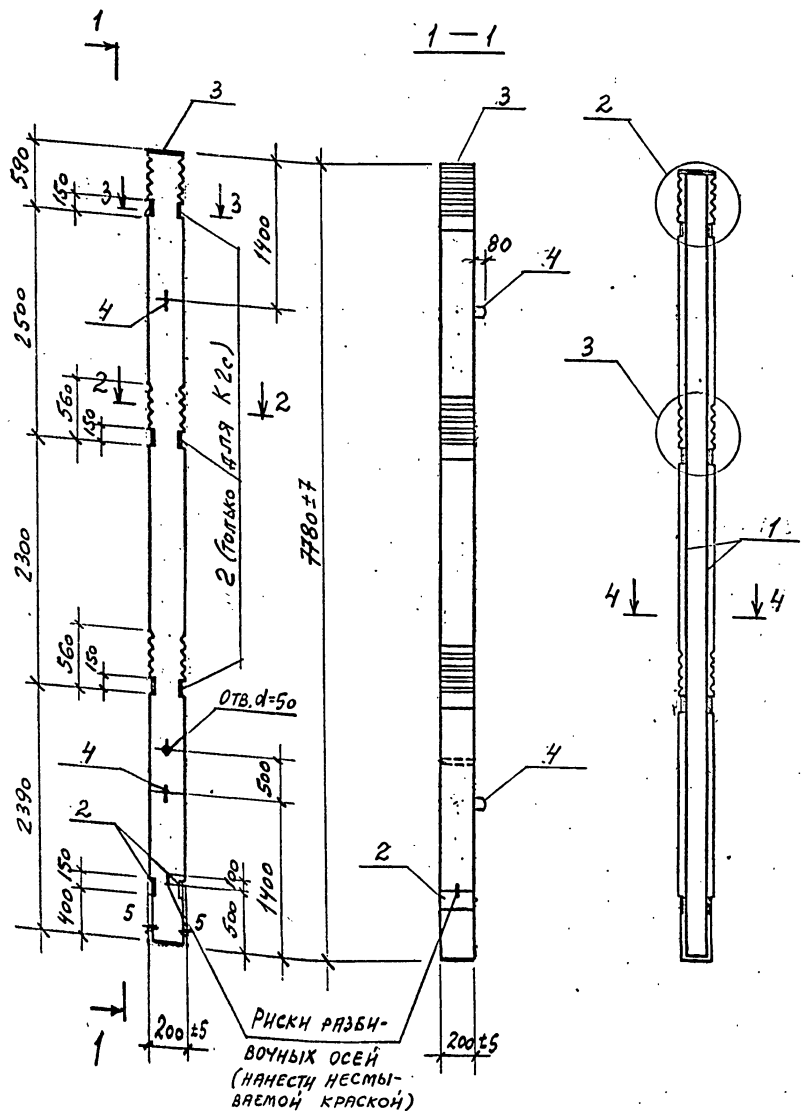
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	1080	1:25
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 11

Копировал

Формат А3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Всего	АР-РА класса		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	
	А-I	А-III		А-I	А-III	Вст ЭЛС 6-1,2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*		
φ6	φ18	φ12	φ12	275x6	-δ:10				
K2	6.3	62.0	68.3	2.0	1.2	1.1	8.0	12.3	80.6
K2c	6.3	62.0	68.3	2.0	1.2	4.4	22.4	30.0	98.3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.2.00.0	K2
-01	K2c

Привязан	
Инв.№	

И. КОМП. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С. С.
ПЛА. КОМ. ОТ. ЕРМАКОВ	С.
РУК. ГР. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С. С.

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.2.00.0СБ		
КОЛОННЫ К2, К2С. СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Студия	Масса	Масштаб
Р.П.	775	1:40
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Ваим. инв. №

ИФР ГХП  
603-2

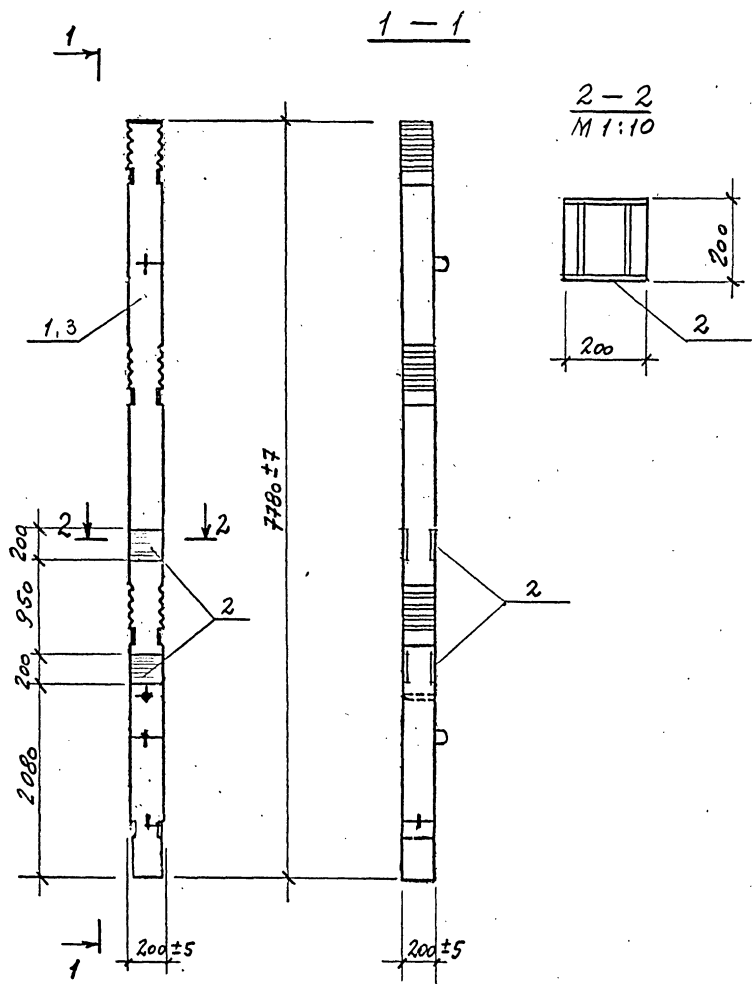
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.И.  
4

Альбом

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0	КОЛОННА К2	1	
А4	2		1,400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МН204-2	2	
				ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	3		ТП901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0-01	КОЛОННА К2С	1	
А4	2		1,400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МН204-2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ,кг

Марка	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III		ВСтЗпс6-1,2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
К2-1, К2С-1	φ12		5-10		
	14		12,4		13,8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0	К2-1
-01	К2С-1

Привязан			
Инд.№			

И.КОНТ. КРЫЛОВА В.А.	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.3.00.0  КОЛОННЫ К2-1, К2С-1	Стадия	Масса	Масштаб
И.АУТОД. МИРОШНИК		Р.П.	775	1:40
ГЛ.КОН. ДР. ЕРМАКОВА		Лист		Листов 7
Р.УК. ГР. КРЫЛОВА В.А.		ГОСХИМПРОЕКТ		
ПРОВЕР. КРЫЛОВА В.А.				
И.И.ИЖ. ДИДЕНКО В.Д.				

24049-04 13



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.ДСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.04.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КРЗ	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В30	0,56 м <sup>3</sup>	

Привязан
Инв. №

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАУЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ПРОЕК. ОТД. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.4.00.0		
Ригель Р1		
Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.5.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.5.00.ДСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6-99.86-КЖ.И.4.05.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КР4	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В30	0,56 м <sup>3</sup>	

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАУЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ПРОЕК. ОТД. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>

Привязан
Инв. №

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.5.00.0		
Ригель Р2		
Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	1
ГОСХИМПРОЕКТ		

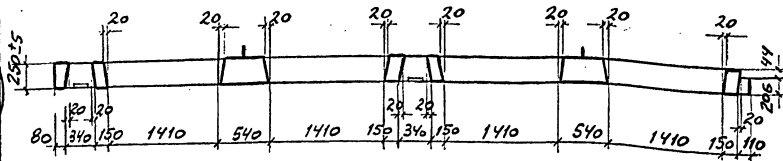
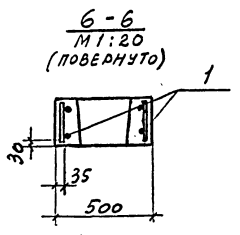
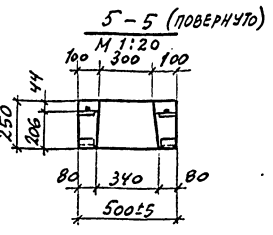
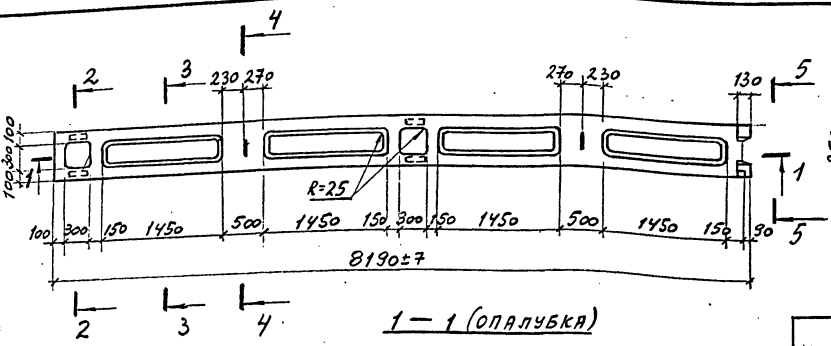
Копировал

24049-04 14

Формат А4

ИФР ГХП  
603-2

9016-99-89-КЖ.И.  
Альбом  
4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I		А-II			ВСтЗПСБ-1.2		ВСтЗПСБ					
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8510-86	
	Ф6	Ф8	Итого Ф16	Ф18	Ф22	Итого	Ф12	Ф14	Итого	Итого			
P1	2.4	16.2		18.6	36.6	64.8	0.4	101.8	2.2	1.6	3.8	2.0	126.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-II			ВСтЗПСБ-1.2		ВСтЗПСБ			
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 19903-74*
	Ф12	Ф18	Ф14								
P1	1.6		1.6	5.2							

ОБЩИЙ  
РАСХОД

Привязан			
Имя.№			

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 4.00.00СБ

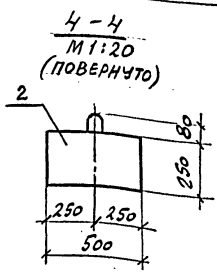
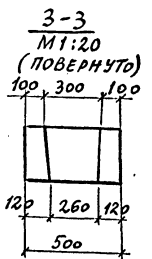
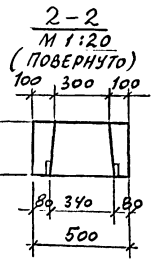
И.КОНТР.	Ермяков	
НАЧ.ОТД.	Мирошник	
СПЕЦИОТ.	Ермяков	
ВЧК.ГР.	Крылова	
ПРОФ.	Дуденко	
ИСПОЛН.	Бузынова	

РИГЕЛЬ Р1.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стдия	Масса	Масштаб
Р.П.	1400	1:40
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

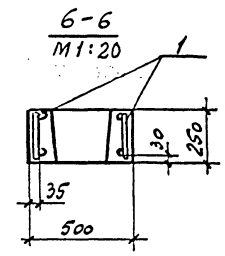
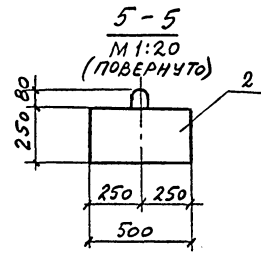
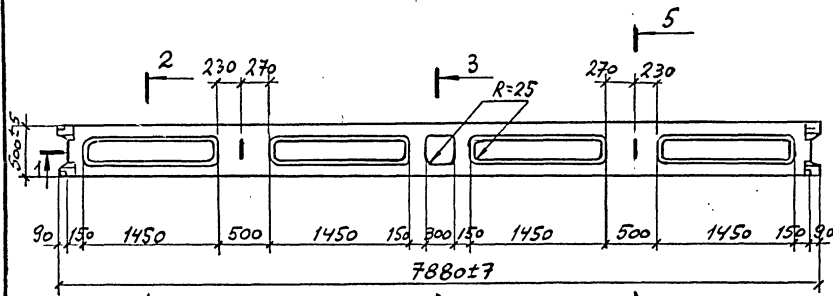
Мин. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №



24049-04 15

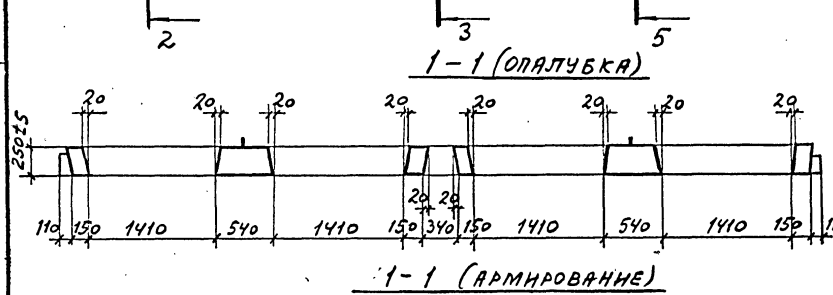
Инфр ГХП  
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.  
4  
Альбом



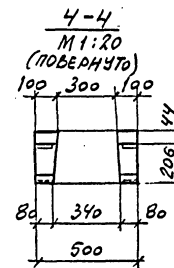
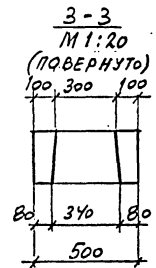
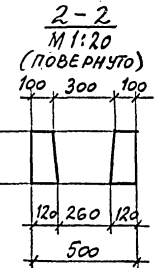
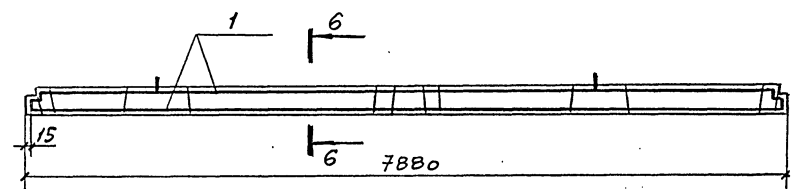
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКН							
	А-I					ВСтЗпс6-1,2 ВСтЗпс6							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8510-86							
Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф16	Ф18	Ф22	Итого	δ=12	δ=8	δ=6		
P2	2,4	14,0				16,4	33,2	62,0	0,8	96,0	4,4	4,0	104,4



1-1 (АРМИРОВАННЕ)

МАРКА	ПРОДОЛЖЕНИЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I												
ГОСТ 5781-82*													
Ф12													
P2	1,6											1,6	106,0



Привязан			
Имв.№:			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТР.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ОП.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РИС.ГР.	КАЛЫОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 5.00.0СБ

Ригель P2.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стария	Масса	Масштаб
P.П.	1370	1:40
Лист	Листов 1	

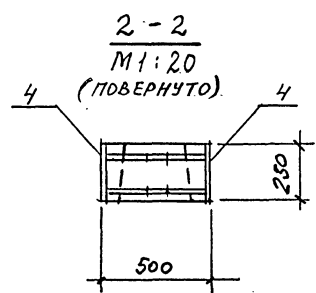
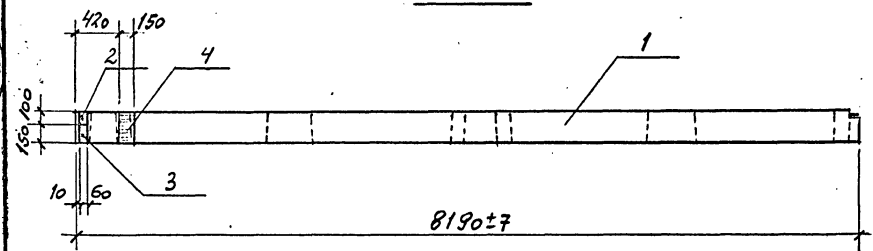
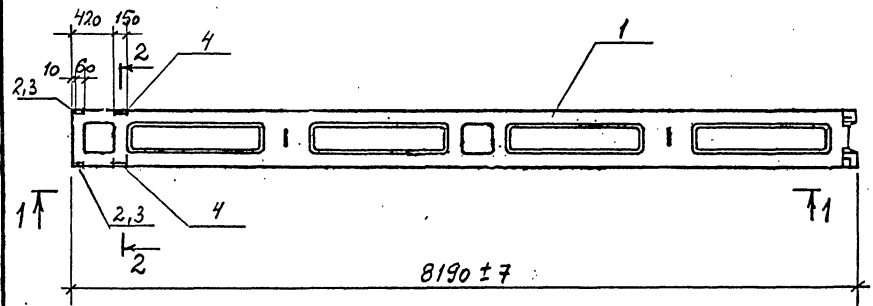
ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 16

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Имв. № подл.



ИФР ГХП  
603-2  
501-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.6.00.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.4.00.0	РИГЕЛЬ Р1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
А4	2		1.400-15 вып.1	МН101-1	2	
А4	3		1.400-15 вып.1	МН102-1	2	
А4	4		1.400-15 вып.1	МН115-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. кг

Марка	Арматура класса		Прокат марки				Всего
	А-III		ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82*		Гост 19903-74*				
Р1-1	Ф8		5-6				7,2
	2,2		5,0				

Ив. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан					
Ив. №					

И.КОНТР. ЕРМАКОВ	С	9
НАЧ.ОТД. ЛИТВИНОВ	С	8
И.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ	С	8
РУК.ГР. КРЫЛОВА	С	8
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	8
Исполн. БУЗДНОВА	С	8

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.6.00.0			
Ригель Р1-1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.П.	1400	1:40
	Лист	Листов 7	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.07	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.7.00.00С	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КП 5	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН КЛАССА В30	0,29 м <sup>3</sup>	

901-6-99.89-КЖ.И.  
А лбом 4



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
И. КОНТР. ЕРМАКОВ			
И. А. У. ОТД. МИРОШНИК			Инд. №
С. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ			
Т. П. 901-6- 99. 89-КЖ.И. 7. 00. 0			
И. А. У. ОТД. МИРОШНИК			
Р. У. К. Г. Р. КРЫЛОВА			
П. Р. О. В. Е. Р. КРЫЛОВА			
И. Н. Ж. Е. Н. ДИДЕНКО			
Ригель РЗ			
Стадия	Лист	Листов	
Р.П.		1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

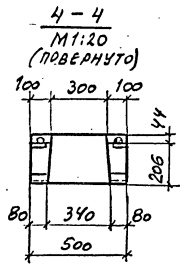
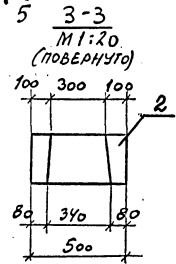
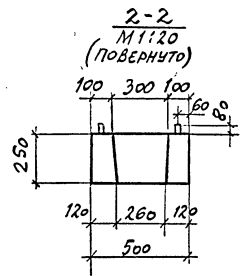
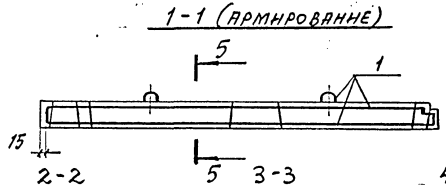
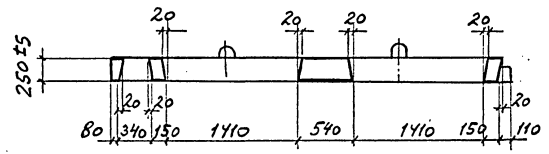
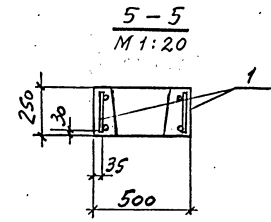
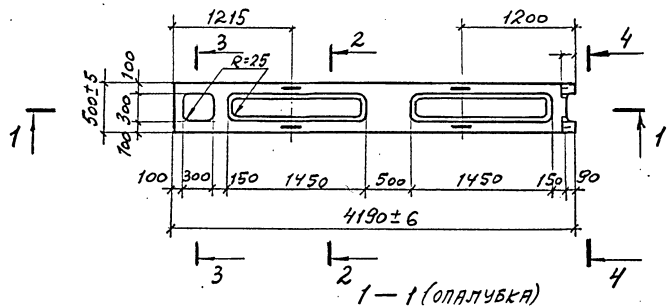
Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.07	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.8.00.00С	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.07.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КП 6	1	
А4	2		0.51.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн 5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН КЛАССА В30	0,15 м <sup>3</sup>	

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
И. КОНТР. ЕРМАКОВ			
И. А. У. ОТД. МИРОШНИК			Инд. №
С. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ			
Т. П. 901-6- 99. 89-КЖ.И. 8. 00. 0			
И. А. У. ОТД. МИРОШНИК			
Р. У. К. Г. Р. КРЫЛОВА			
П. Р. О. В. Е. Р. КРЫЛОВА			
И. Н. Ж. Е. Н. ДИДЕНКО			
БЯЛКА Б1			
Стадия	Лист	Листов	
Р.П.		1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал Формат А4

Информация ГХП  
603-2.  
901-6-99-89-КЖ.И.  
4  
Альбом



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-II			ВСтЗпс6-12		ВСтЗпс6						
	ГОСТ 5781-82*													
	φ6	φ8	φ10	φ16	φ18	φ22	Шп10	Шп12	Шп14	Шп16	Шп18			
РЗ	1.2	7.4		8.6	19.0	37.8	0.4		52.2	2.2	3.2	5.4	2.0	59.6

МАРКА	ПРОДОЛЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I												
	ГОСТ 5781-82												
	φ12												
РЗ	3.2											3.2	62.8

Привязан			
Имя.№			

Н.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С								
НАЧ.ОП.	МИРОШНИК	С								
П.КОНСТ.	ЕРМАКОВ	С								
ВЫК.ГР.	КАРЛОВА	С								
ПРОВЕР.	ДИЧЕНКО	С								
ИСПОЛН.	БУЗИНОВА	С								

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 7.00.0СБ  
РИГЕЛЬ РЗ.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
Стадия: Массв  
Масштаб: 1:40  
Лист: 1  
Госхимпроект

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

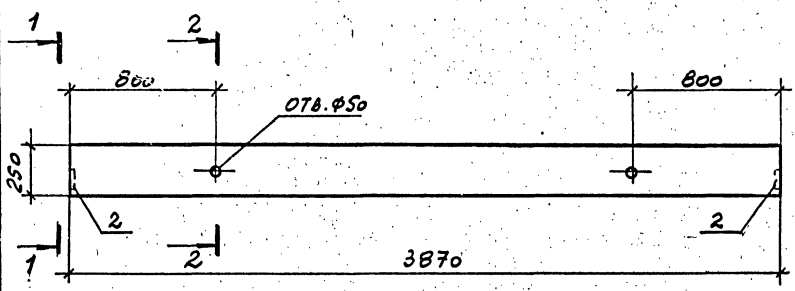
24049-04 19

Копировал

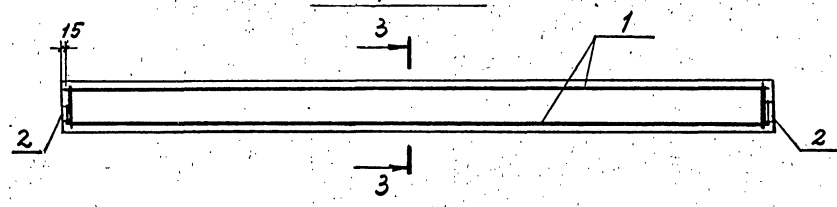
Формат А3

Фр ГХП  
603-2

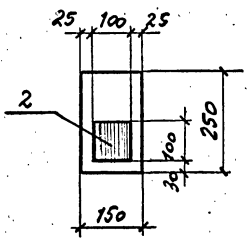
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.  
А льбом 4



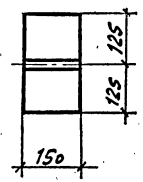
**АРМИРОВАНИЕ**



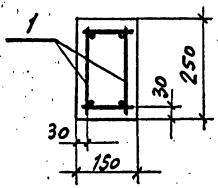
**1-1**  
(повернуто)



**2-2**  
(повернуто)



**3-3**  
(повернуто)



**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИИ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I	А-III		Итого		А-III	ВСТЗ ЕПЗ	ГОСТ 19903-74*				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*
	φ6	φ10	φ20		Итого	φ10			Б-8			
Б1	2,4	4,8	19,0		23,8	26,2	1,6			1,2		2,8

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

И.контр.	КРЫЛОВА	Класс
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	
П.КОН. ОТ.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 8.00.0СБ		
БАЛКА Б1. СБОРУМНИЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	380	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

24049-04 20

Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							<u>Документация</u>		
			А3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.О.00.0	Технические условия		
			А3			9.00.005	Сборочный чертеж		
							<u>Сборочные единицы</u>		
			А4		1	ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.О.40.0	Сетка арматурная СИ	1	
			А4		2	0.58.0	Петля П4	4	
							<u>Материалы</u>		
					3		Бетон класса В30	0,49 м³	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-6-99.89-КЖ.И.  
 Альбом 4



Привязан

Инв. №

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И. 9.00.0

Плиты П1, П1а, П1б

Имя	Подпись	Дата
Н. КОНТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
Д. КУ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	
Д. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	

Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							<u>Документация</u>		
			А3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.О.00.0	Технические условия		
			А3			10.00.005	Сборочный чертеж		
			А3			14.00.0	Узлы		
							<u>ПНБ1</u>		
							<u>Сборочные единицы</u>		
			А4		1	ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.О. 08.0	Каркас простран. КП7	1	
			А4		2	0.52.0	Изделие закладное МН6	4	
			А4		3	0.53.0	То же МН7	6	
			А4		5	0.58.0	Петля П6	2	
							<u>ПНБ1а</u>		
							<u>Сборочные единицы</u>		
			А4		1	ТП 901-6- 99. КЖ.И.О. 08.0	Каркас простран. КП7	1	
			А4		2	0.52.0	Изделие закладное МН6	4	
			А4		3	0.53.0	То же МН7	6	
			А4		4	0.54.0	" МН8	1	
			А4		5	0.58.0	Петля П6	2	
							<u>Материалы</u>		
					6		Бетон класса В30	0,93 м³	

Привязан

Инв. №

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И. 10.00.0

Панели ПНБ1, ПНБ1а

Имя	Подпись	Дата
Н. КОНТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
Д. КУ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	
Д. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	

Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_

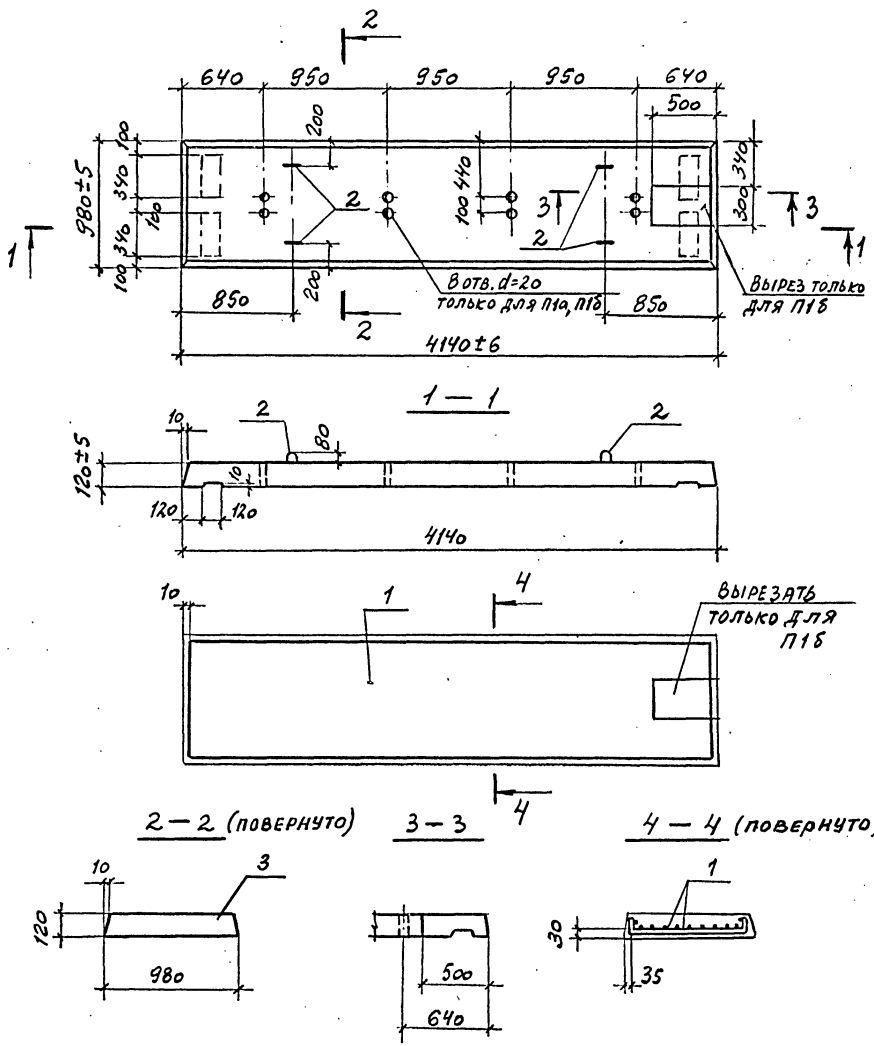
Формат А4

Инфр ГХП  
603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Изм. № подл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА				АР-РА КЛАССА							
	А-I		А-III		А-I		А-I					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*							
	φ6			φ14				φ10				
П1, П1а, П1б	5,6			53,0				60,6	2,4			63,0

Привязан				
Инв.№				

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	Р
ИМУ.ОТД	МИРОШНИКОВ	С	Р
Д.КОН.ОТ	ЕРМАКОВ	С	Р
Р.К.Г.Р.	КРЫЛОВА	К/И.И.	
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	В.И.И.	
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	Б.И.И.	

ТП 901-6- 99-89-КЖ.И. 9.00.0СБ

Плиты П1, П1а, П1б.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

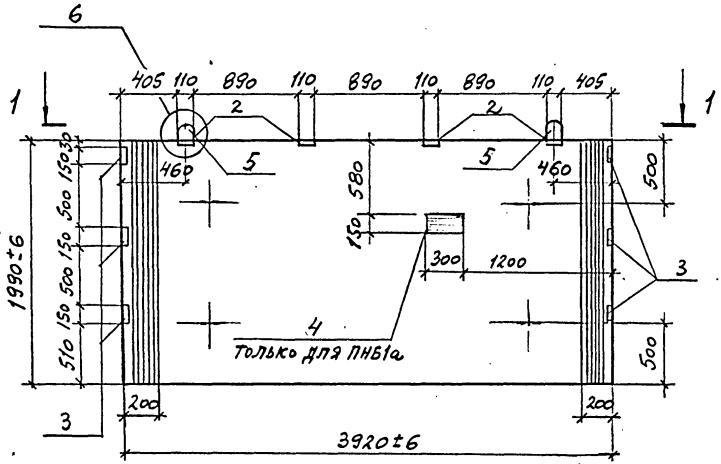
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	1200	1:40
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ

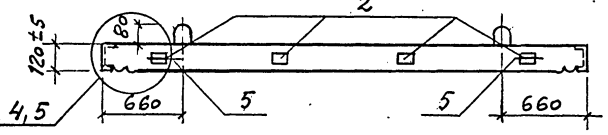
24049-04 22

ИФР ГХП  
603-2

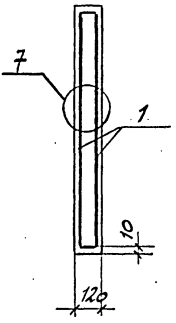
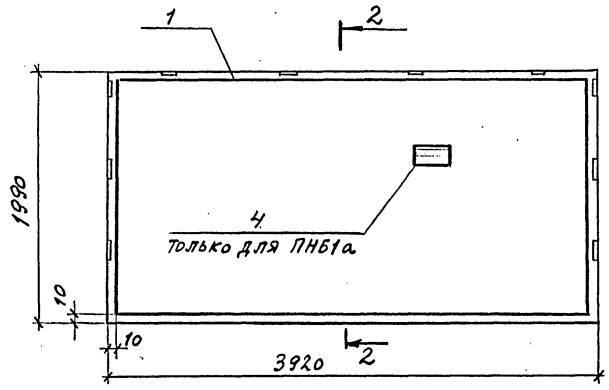
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



1-1



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛ.		
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ		
	А-І			А-ІІ			Всего	ВСТЭКП2	
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 8240-72*	
Ф6	Ф8		Итого	Ф12			С12		
ПНБ1	2,4	600		62,4	133,4		195,8	9,6	
ПНБ1а	2,4	600		62,4	133,4		195,8	9,6	

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход		
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА						
	ВСТЭКП2		ВСТЭКПБ-1,2	А-І						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 5781-82*						
Ф8		Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Ф16	Итого			
ПНБ1			2,8	2,8	2,4	5,6	3,6	11,6	24,0	219,8
ПНБ1а			2,8	2,8	2,4	5,6	3,6	12,8	28,0	223,8

Привязан			
Инва.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С
И.ЧУ.ОТД.	МИРОШНИК	С
И.Л.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	С
И.УЧ.ГР.	КРЫЛОВА	С
И.ПРОБЕР.	АНДЕНКО	С
И.ИСПОЛН.	БУЗИНОВА	С

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.10.00.0СБ

ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2300	1:40
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

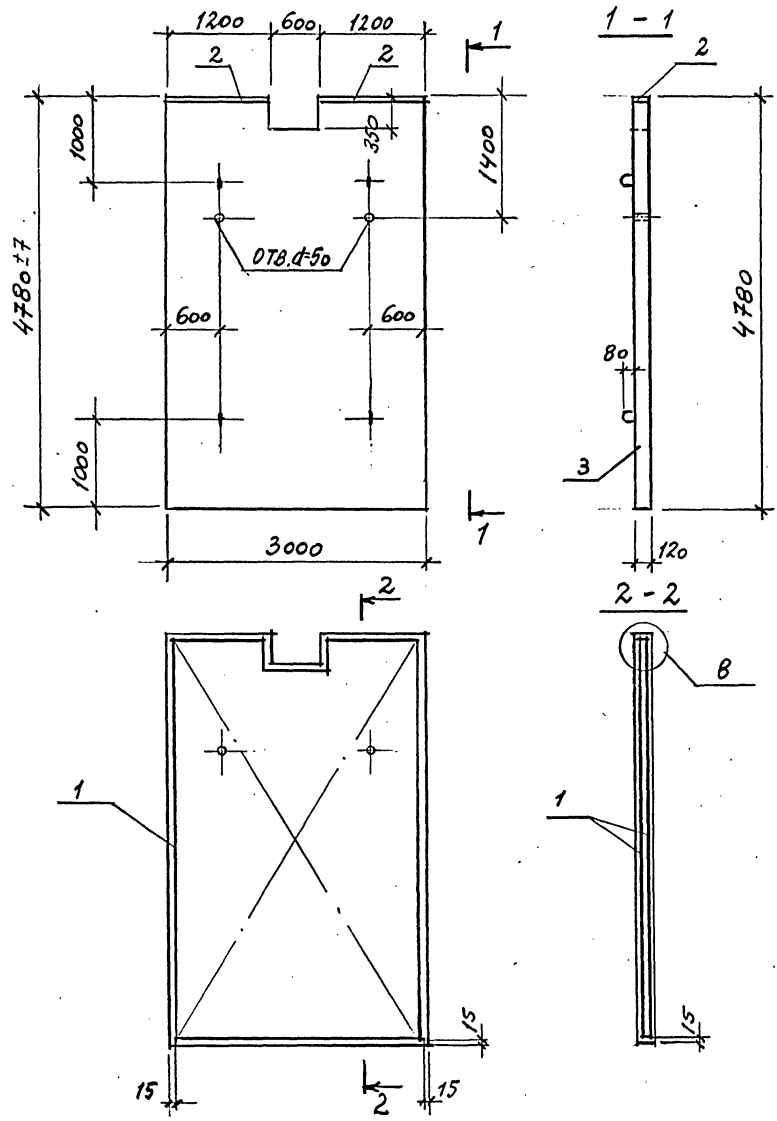
Инва. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

24049-04 23

Копировал

Формат А3

ИФР ГХП  
603-2  
901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.09.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР.В	1	
А4	2		0.550	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН КЛАССА В30	172	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса		Всего	АР-РА КЛАССА		Всего	ПРОЕКТ МАРКИ			
	А-I	А-II		А-I	А-II		ВСТЗКЛ2	Всего		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф16	Ф10	Ф8				
ПК1	В.0	74.0	82.0	1732	2552	7.6	9.6	18.0	35.2	290.4

Привязан			
Инд. №			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ		
НАЧ.ОТД.	ПИРОШНИК		
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ		
ВУЗ.ГР.	КРЫЛОВА		
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА		
ИНЖЕН.	ЛЮДЕНКО		

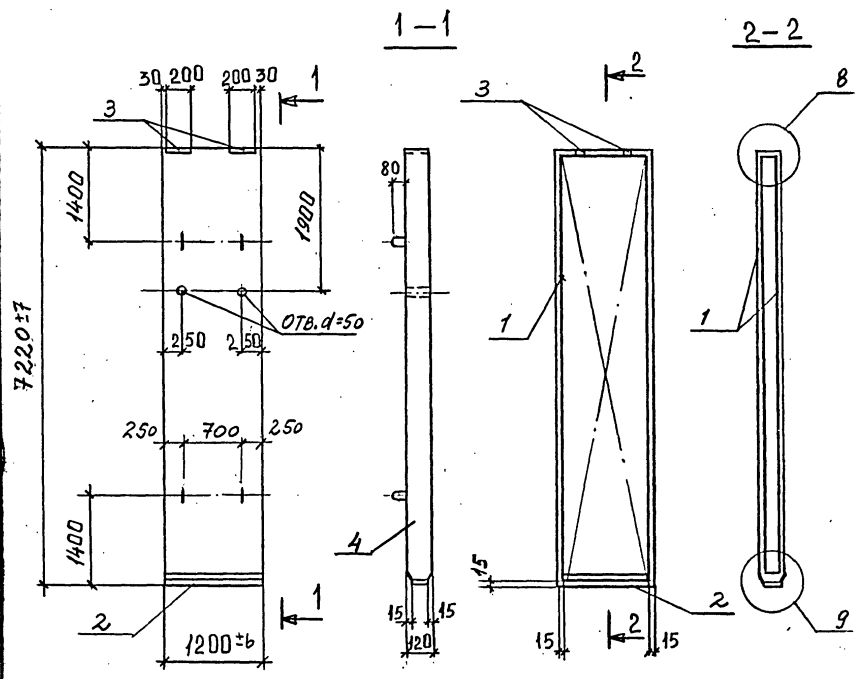
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.11.00.0		
ПАНЕЛЬ ПК1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	4300	1:50
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

24049-04 24



ИФР ГХП  
1603-2

ИПРОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.4.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6- 99- 89-КЖ.И.0.00.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6- 99- 89-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛЗ	1	
A4		2	0.56.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПН10	1	
A4		3	0.57.0	ТО ЖЕ МН11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН КЛАССА В30	1,04 м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I	А-III	Всего	А-I	А-III	ВСТЗПСБ-1,2			Всего	
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
Ф6	Ф10		Ф12	Ф10	Ф8	Ф10	Итого			
ПНК2	28,5	106,4	134,9	3,6	7,0	6,7	3,8	10,5	2,1	156,0

Привязан			
Инв.№			

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

И. КОПТО	ЕРМАКОВ	С	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	С	
ГЛ. КОН. ОТ.	ЕРМАКОВ	С	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	
ПРОВЕР.	ЛЕНЧЕНКО	С	
ТЕХНИК	ФЕДотов	С	

ТП 901-6- 99- 89-КЖ.И.12.00.0		
ПАНЕЛЬ ПНК2.		
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	2600	1:50
Лист	Листов 7	
ГОСХИМПРОЕКТ		

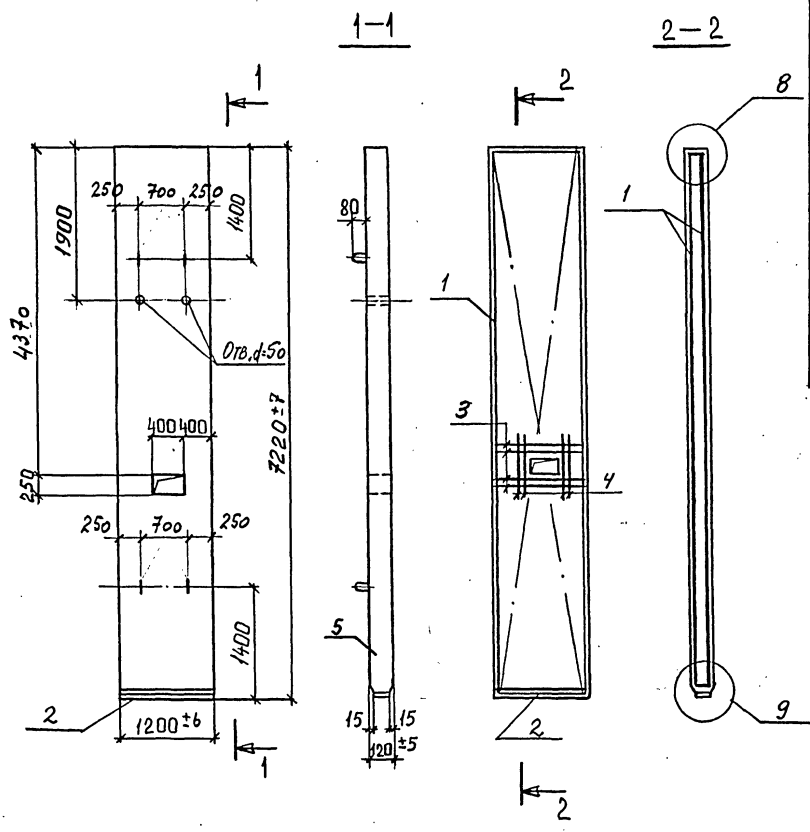
24049-04 25

ИФР ГХП  
603-2

ИПРОВОЙ ПИЩЕЛ.  
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Вал. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КЛПЗ	1	
А4	2		0.56.0	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДН. МНЮ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ГОСТ 5781-82*</u>		
Б4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.13.00.01	Ф10 А I e=1170	8	
Б4	4		.00.02	Ф10 А I e=850	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН КЛАССА В30	1,04	м <sup>3</sup>

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

Марка	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса			Ар-рЯ КЛАССА		ПРОКАТ			
	А-I	А-III	ВСЕГО	А-I	А-III	ВСТЗКП2	ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
	Ф6	Ф10	Ф10	Ф12	Ф10	Ф-8			
ПНК 3	28,5	10,0	106,4	144,9	3,6	4,6	6,7	14,9	159,8

Привязан

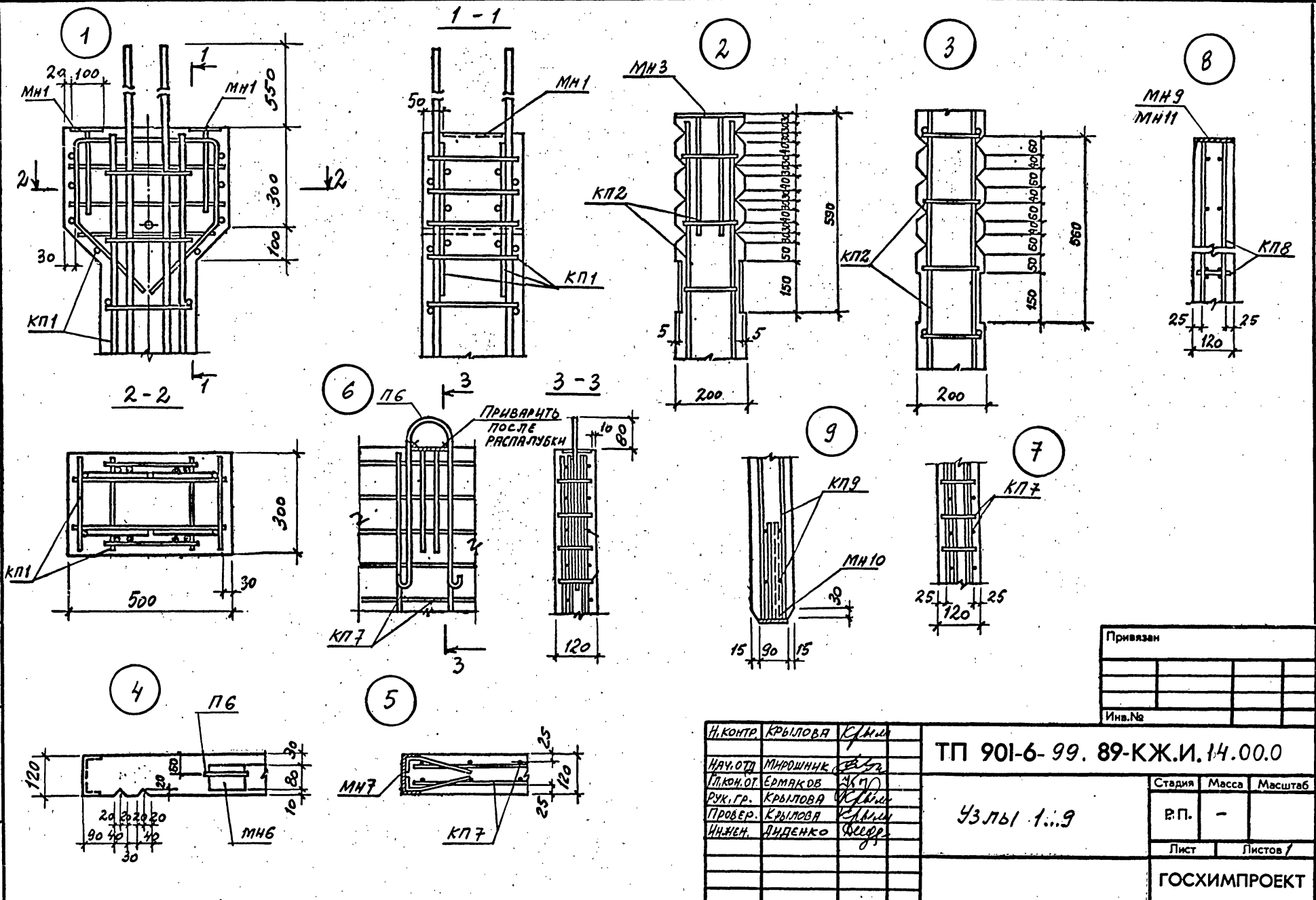

Инв. №

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	Е	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.13.00.0	Старая	Масса	Масштаб	
ИЗЧ.ОТД.	МИРОШНИК	Е		Панель ПНК 3	Р.П.	2600	1:50
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	Е			Лист	Листов 1	
Р.УЧ.ГР.	КРЫЛОВА	Е			ГОСХИМПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	АНДЕНКО	Е					
ТЕХНИК	ФЕДотов	Е					

24049-04 26

Фирм ГХП  
603-2

901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



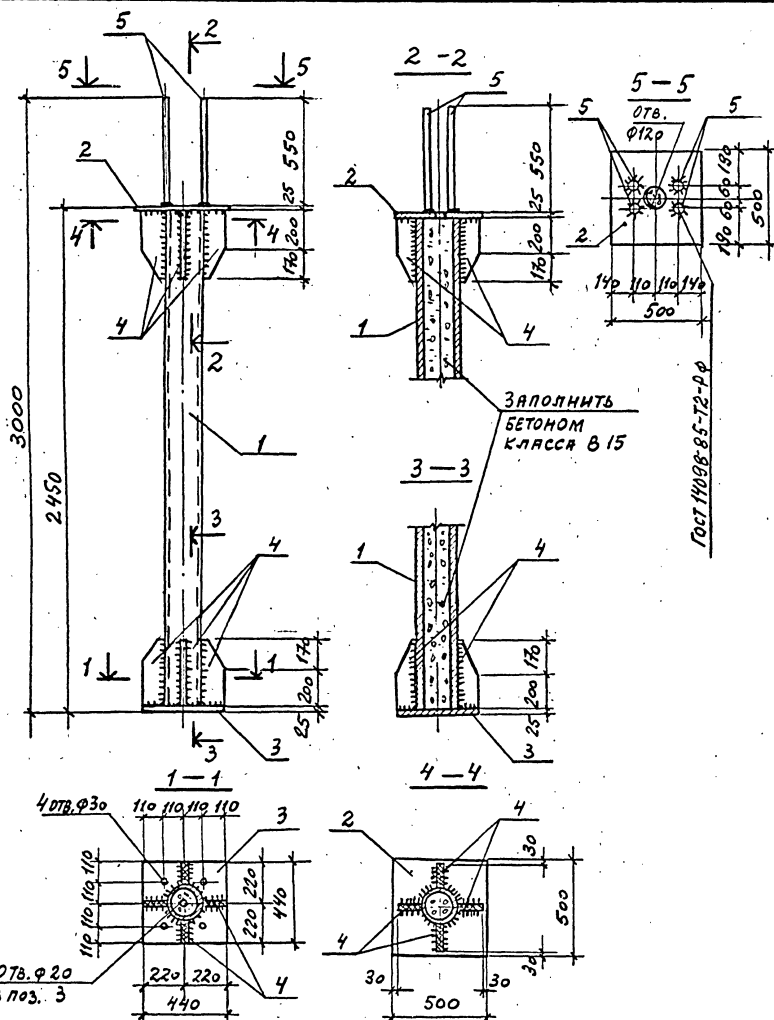
Привязан		
Инв.№		

И.КОНТР.	КРЫЛОВА	Крылов	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.14.00.0  Узлы 1..9	Стадия	Масса	Масштаб
НАЧ.ОТД	МИРОШНИК	Мирошник		В.П.	-	
ГЛАВ.ОТ	ЕРМАКОВ	Ермаков		Лист		Листов /
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	Крылов		ГОСХИМПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	Крылов				
ИНЖЕН.	ЛЮДЕНКО	Люденко				

24049-04 27

Копирова

Формат А3

ИФР ГХП  
603-2901-6-99. 89-КЖ.И.  
4  
Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.01.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. ЕГ
Б4	1		77901-6-99. 89-КЖ.И.0.01.01	ТРУБА 203x8x2400 Гост 8732-78 Б Ст 4сп Гост 8731-74	1	92.3
Б4	2		.02	ЛНСТ 25x500x500 Гост 19903-74 Вст 3 кл 2- Гост 14637-79	1	49.1
Б4	3		.03	ЛНСТ 25x440x440 Гост 19903-74 Вст 3 кл 2- Гост 14637-79	1	38.0
Б4	4		.04	ЛНСТ 8x110x370 Гост 19903-74 Вст 3 кл 2- Гост 14637-79	8	2.6
Б4	5		.05	Ф18В Гост 5781-82* С=550	4	1.1
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15	0,07 м <sup>3</sup>	

Привязан

Имя.№

И. КОНТ. ЕРМАКОВ	С	Р
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С	Р
ПР. КОН. ОП. ЕРМАКОВА	С	Р
ВЧ. ГР. КРЫЛОВА	С	Р
ПРОД. ДЕНКО	С	Р
ИСПОЛН. БУЗНОВА	С	Р

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.01.0

КОЛОННА КС1

Стдия	Масса	Масштаб
В.П.	204,8	1:20
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ

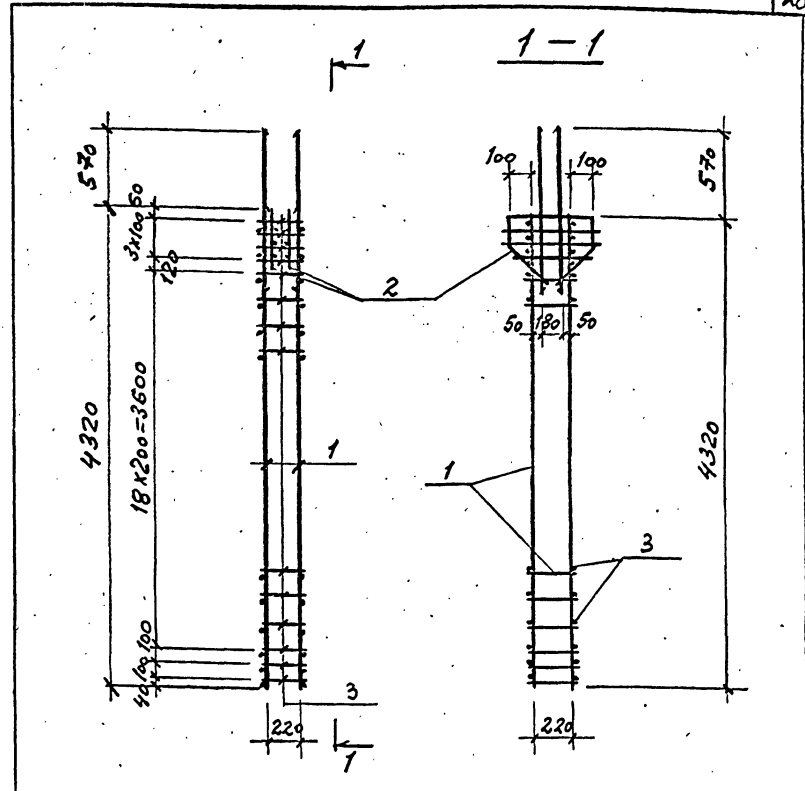
Копировал 24049-04 28 Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.02.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.16.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 5	2	
А4	2		0.17.0	ТО ЖЕ КР 6	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.02.01	Ф 6 А ГОСТ 5781-82* r=270	50	0.06 кг

Привязан			
Инва. №			

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	И. КОМП. МЫРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТОВ	Л. ДИДЕНКО
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 1	ГОСХИМПРОЕКТ	Стадия	Лист
			Р. П.	1



Привязан			
Инва. №			

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	И. КОМП. МЫРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТОВ	Л. ДИДЕНКО
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 1	ГОСХИМПРОЕКТ	Стадия	Лист
			Р. П.	55.4
			Масштаб	1:50
			Лист	Листов 7

Лист ГХП  
1603-2

Листовой проект  
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.Т	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.03.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.18.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82		
Б4	2		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.03.01	Ф6АІ с = 720	9	0,16 кг
Б4	3		02	Ф6АІ с = 170	62	0,04 кг

Изм.№ подл. Подпись и дата

И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	

Привязан

Изм.№	Подпись	Дата

Изм.№ подл. Подпись и дата

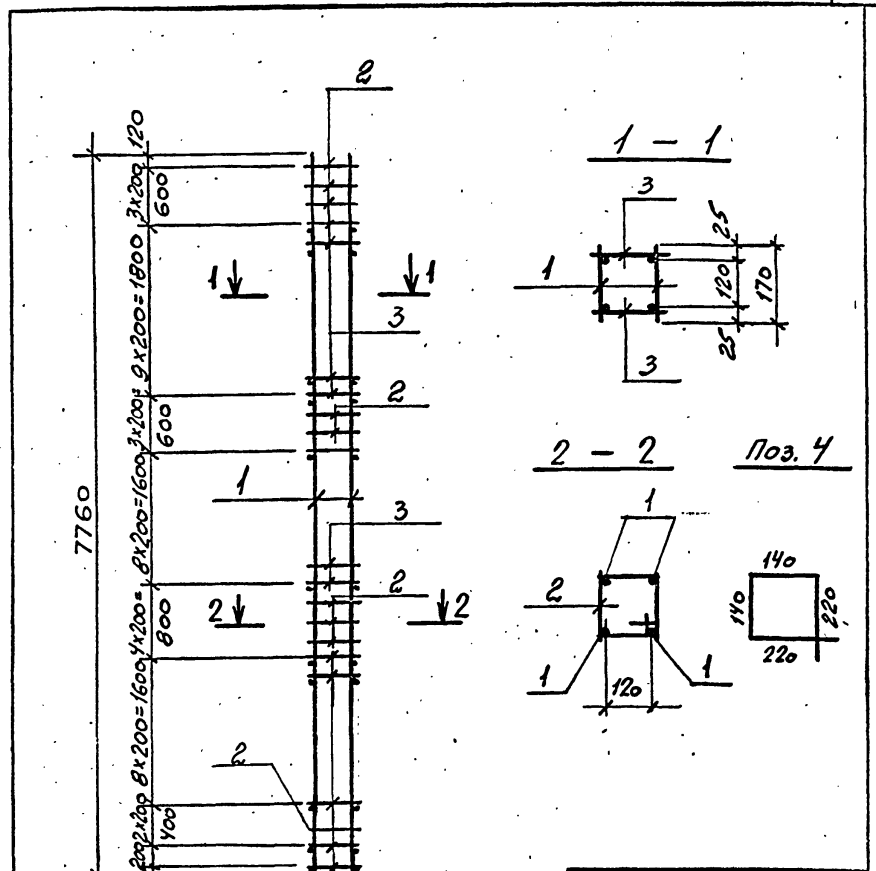
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.03.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2

Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Привязан

Изм.№	Подпись	Дата

Изм.№ подл. Подпись и дата

И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	
И. КОТЛ. ЕРМАКОВ	С	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.03.0СВ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2.

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	603	1:50
Лист		Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ 24049-04 30 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			0.04.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
A4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.19.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
A4	2		0.19.0	КР3а	1	
A4	3		0.20.0	КР9	1	
A4	4		0.20.0	КР10	1	
A4	5		0.21.0	КР11	2	
A4	6		0.22.0	КР12	2	
A4	7		0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 10	4	
A4	8		0.50.0	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МНЧ	4	
A4	9		0.58.0	ПЕЛЮА П 3	2	



Имя и дата Подпись и дата Взаим. инв. №

Привязан
Инвар. №

Имя № подл.	Подпись и дата	Имя инв. №	Взаим. инв. №
П. КОНОС, ЕРМАКОВ	С	С	
Н.И. СТ. НИКОШИНСКИЙ	С	С	
П. КОНОС, ЕРМАКОВ	С	С	
Р.И. Г. ЕРМИЛОВА	С	С	
ПРОФ. ДИДЕНКО	С	С	
ИНЖЕН. ТВОРИЛОВА	С	С	

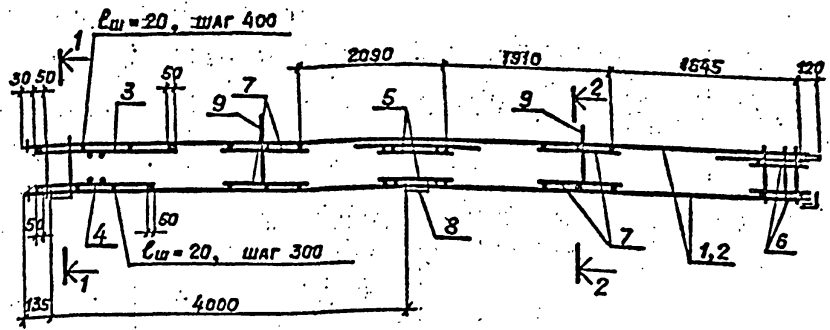
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.04.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 3	Стадия	Лист	Листов
	Р.П.		1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



1 - 1 (ПОВЕРНУТО)

2 - 2 (ПОВЕРНУТО)



3 - 3 ГОСТ 14098-85-К2-Кт

Привязан
Инвар. №

Имя № подл.	Подпись и дата	Имя инв. №	Взаим. инв. №	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.04.0СБ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Стадия Р.П. Лист	Масса 134,6	Масштаб 1:50 Листов 1
Имя № подл.	Подпись и дата	Имя инв. №	Взаим. инв. №				
Имя № подл.	Подпись и дата	Имя инв. №	Взаим. инв. №				
Имя № подл.	Подпись и дата	Имя инв. №	Взаим. инв. №				
Имя № подл.	Подпись и дата	Имя инв. №	Взаим. инв. №				
Имя № подл.	Подпись и дата	Имя инв. №	Взаим. инв. №				

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04 31

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.0013	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			0.05.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.21.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	
A4	2		0.22.0	КР12	4	
A4	3		0.23.0	КР13	2	
A4	4		0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
A4	5		0.58.0	ПЕТЛЯ ПЗ	2	

Идентиф. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

И. КОПТ. ЕРМАКОВ	С	Р
НАЧ. ОТ. МЯРОВНИКОВ	С	Р
П. КОПТ. ЕРМАКОВ	С	Р
РИС. Г. КРИЛОВА	С	Р
ПРОЕК. ДИДЕНКО	С	Р
ИНЖЕН. ГАВРИЛОВА	С	Р

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.05.0

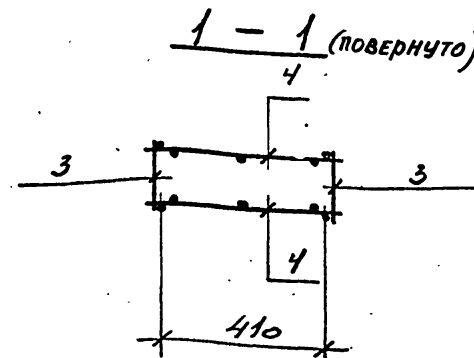
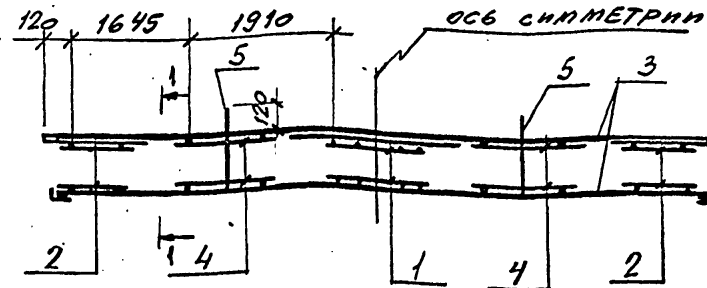
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ 4

Стадия Лист Листов  
Р.П. 1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Идентиф. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

И. КОПТ. ЕРМАКОВ	С	Р
НАЧ. ОТ. МЯРОВНИКОВ	С	Р
П. КОПТ. ЕРМАКОВ	С	Р
РИС. Г. КРИЛОВА	С	Р
ПРОЕК. ДИДЕНКО	С	Р
ИНЖЕН. ГАВРИЛОВА	С	Р

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.05.0СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ 4  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	122.4	
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04 32

Формат А4





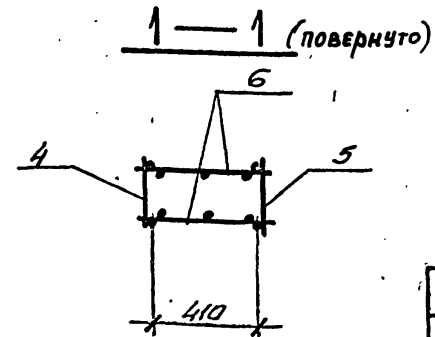
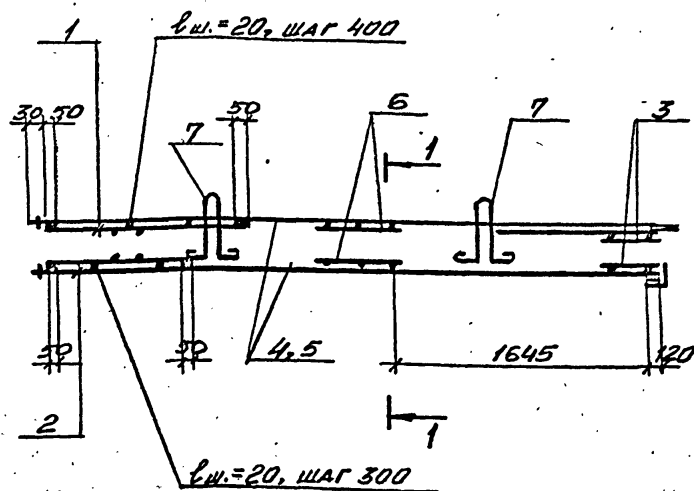
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.06.005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.20.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
А4	2		0.20.0	КР10	1	
А4	3		0.22.0	КР12	2	
А4	4		0.24.0	КР14	1	
А4	5		0.24.0	КР14а	1	
А4	6		0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2	
А4	7		0.58.0	ПЕТЛЯ ПЗ	2	

Привязан			
Инв.№			

Н. КОП. ЕРМАКОВ	С	8	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.06.0			
НАЧ. СТ. МИРОШНИК	С	8	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ5	Стадия	Лист	Листов
П. КОП. ЕРМАКОВ	С	8		Р.П.		1
РИС. ПР. ЕМЕЛОВА	К	М		ГОСХИМПРОЕКТ		
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	В	С				
ИНЖЕН. ГАРШИЛОВА	В	С				

Копировал

Формат А4



Привязан			
Инв.№			

Н. КОП. ЕРМАКОВ	С	8	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.06.005			
НАЧ. СТ. МИРОШНИК	С	8	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Стадия	Масса	Масштаб
П. КОП. ЕРМАКОВ	С	8		Р.П.	69,8	
РИС. ПР. ЕМЕЛОВА	К	М		Лист		Листов 1
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	В	С		ГОСХИМПРОЕКТ		
ИНЖЕН. ГАРШИЛОВА	В	С				

Копировал

24049-04

33

Формат А4

Индекс	ГХП	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2603-2						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				43	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.14	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				44	0.07.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				44	1 ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.25.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
				54	2 ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.07.01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	40	0,02 кг
						ДЕТАЛИ		
						ФБАГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing$ =110		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6-99.89-КЖ.И.



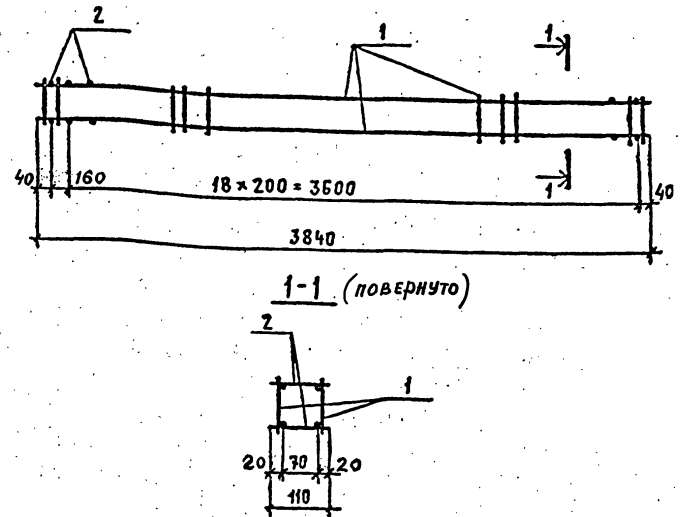
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан	Инва. №
И. КОНТР.	ЕРМАКОВ			
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК			
П. КОНСТ.	ЕРМАКОВ			
РУК. ГР.	КРЫЛОВА			
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА			
ИНЖЕН.	ЛУДЕНКО			

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.07.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 6

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан	Инва. №
И. КОНТР.	ЕРМАКОВ			
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК			
П. КОНСТ.	ЕРМАКОВ			
РУК. ГР.	КРЫЛОВА			
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА			
ИНЖЕН.	ЛУДЕНКО			

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.07.0СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	28,0	
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ 24049-04 34 Формат А4

Лист	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
603-2					<u>Документация</u>		
				ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.79	Технические условия		
				0.08.0СВ	Сборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>		
				1 ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.41.0	Сетка арматурная С 12	2	
				2 0.26.0	Каркас плоский КР16	2	
				3 0.58.0	Петля П5	4	

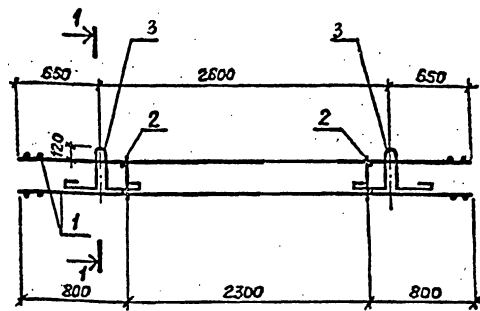
901-6-99.89-КЖ.И. Альбом 4



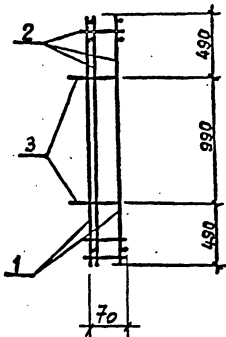
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		Инв. №
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>		
ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.08.0			Инв. №
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7			
Стадия	Лист	Листов	
Р.П.		1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

Формат А4



1-1 (повернуто)



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		Инв. №
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>		
ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.08.0СВ			Инв. №
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7			
Стадия	Лист	Листов	
Р.П.	199,0		
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

24049-04 35

Формат А4

кфр ГХП  
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.79	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.09.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 13	2	
А4	2		0.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	4	
А4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П7	4	

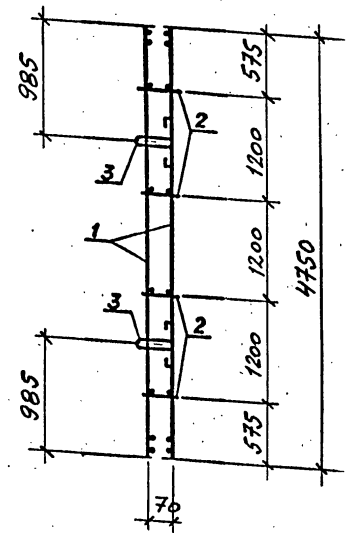
Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим.име.№	Привязан
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		Имя №
И.контр. МНРОШНИК	М.И.П.		
И.контр. ЕРМАКОВ	Е.И.П.		
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		
И.контр. ДИДЕНКО	Д.И.И.		

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.09.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КРВ

ГОСХИМПРОЕКТ

Лист 1



Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим.име.№	Привязан
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		Имя №
И.контр. МНРОШНИК	М.И.П.		
И.контр. ЕРМАКОВ	Е.И.П.		
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		
И.контр. ДИДЕНКО	Д.И.И.		

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.09.0СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КРВ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Р.П. 262,8

Лист 1

ГОСХИМПРОЕКТ

Инфр ГХП  
603-2

301-6-99, 89-КЖ.И.  
Альбом 4



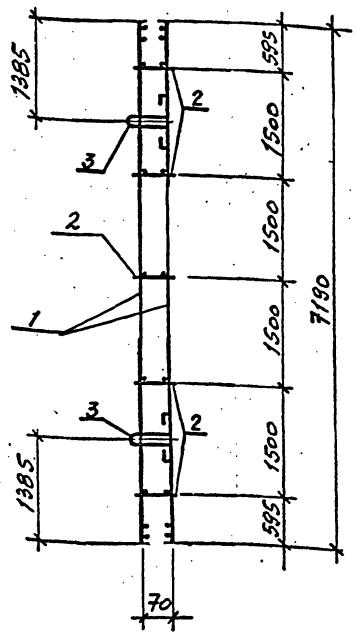
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.10.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99, 89-КЖ.И.О.43.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 14	2	
А4	2		0.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1В	5	
А4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П8	4	

Привязан			
Инв.№			

Взаим. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	С
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	С	С
ДИКТОР ОТД.	ЕРМАКОВ	С	С
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	С
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	С	С
ИНЖЕН.	ЛЮДЕНКО	С	С

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.О.10.0  
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТ 9  
ГОСХИМПРОЕКТ  
Копировал  
Формат А4



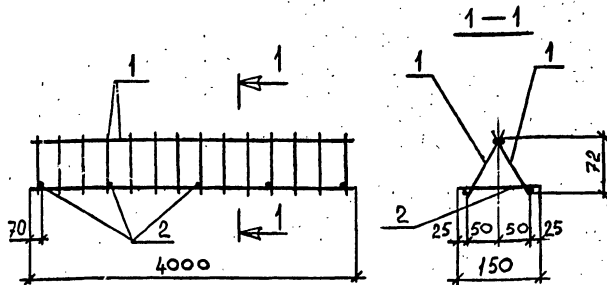
Взаим. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	С
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	С	С
ДИКТОР ОТД.	ЕРМАКОВ	С	С
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	С
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	С	С
ИНЖЕН.	ЛЮДЕНКО	С	С

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.О.10.0СБ  
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТ 9  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
ГОСХИМПРОЕКТ  
Копировал 24049-04 37  
Формат А4

Привязан			
Инв. №			

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	138,5	
Лист	Листов /	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.7У	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.12.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	6,1 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.11.01	ФБА ГОСТ 5781-82* $\varnothing=150$	5	0,03 кг

Привязан			
Имя.№			

Взрыв. имя.№

Подпись и дата

Имя.№ подл.

И. КОТЛ.	КРЫЛОВА	К.Ф.
И.А. ОТА	И.М. РОШНИК	И.П.
С. КОМ. ОТ	ЕРМАКОВ	И.П.
В.У. Г.Р.	КРЫЛОВА	И.П.
ПРОВЕР.	И.А. ДЕМКО	И.П.
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	И.П.

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.11.0

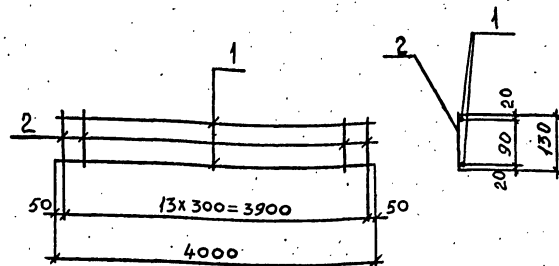
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 10

Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	12,4	
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.7У	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ДЕТАЛИ		
				ГОСТ 5781-82*		
A4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.12.01	Ф10АII $\varnothing=4000$	2	2,5 кг
A4	2		02	Ф10АII $\varnothing=130$	14	0,08 кг

Взрыв. имя.№

Подпись и дата

Имя.№ подл.

И. КОТЛ.	КРЫЛОВА	К.Ф.
И.А. ОТА	И.М. РОШНИК	И.П.
С. КОМ. ОТ	ЕРМАКОВ	И.П.
В.У. Г.Р.	КРЫЛОВА	И.П.
ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	И.П.
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	И.П.

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.12.0

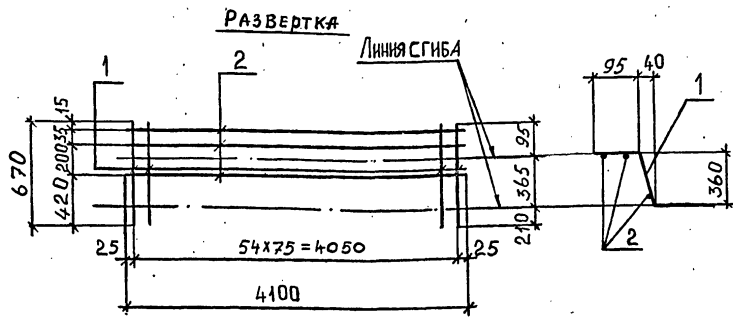
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1

Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	6,1	
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04 38, Формат А4



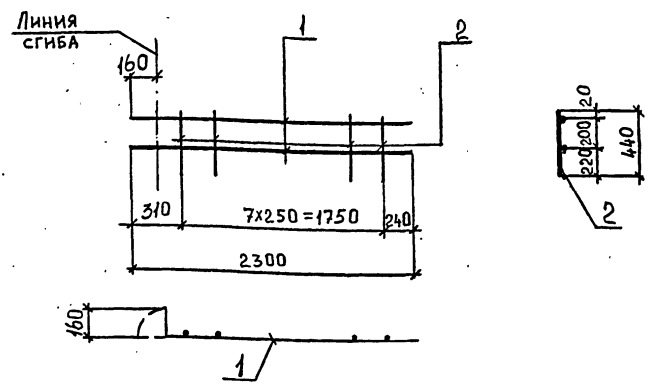
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.13.01	Ф12АII l=670	55	0,6 кг
Б4	2		02 Ф6АI l=4100		3	0,9 кг

Привязан			
Инь. №			

Инь. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	И. КОНТР. ЕРМАКОВ	
	НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	
	ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	
	РУК. ГР. КРЫЛОВА	
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	
	ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.13.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	35,7	1:50
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



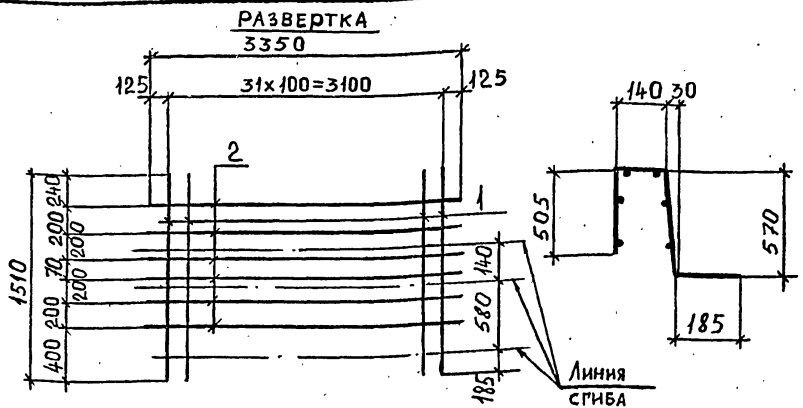
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.14.01	Ф16АII l=2300	2	3,6 кг
Б4	2		02 Ф6АI l=440		8	0,1 кг

Привязан			
Инь. №			

Инь. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	И. КОНТР. ЕРМАКОВ	
	НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	
	ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	
	РУК. ГР. КРЫЛОВА	
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	
	ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.14.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	8,0	1:50
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

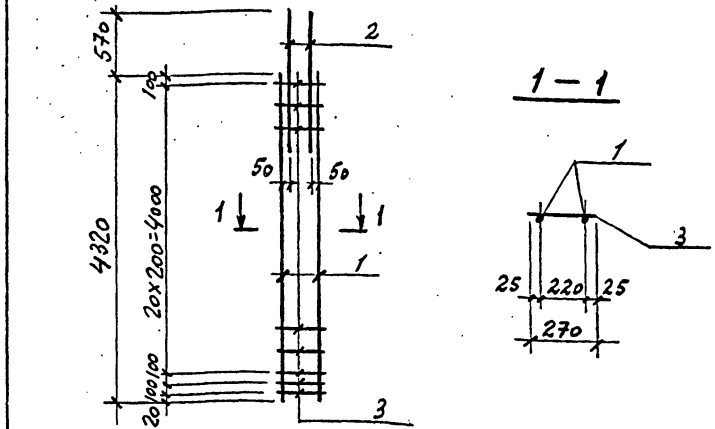


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.15.01	Ф10А II $\rho=1510$	32	0,9кг
Б4	2		02	Ф6А I $\rho=3350$	6	0,7кг

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
И.УЧ.ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>			
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
Р.УК.ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>			
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	<i>[Signature]</i>			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.15.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4			Стадия	Масса	Масштаб
			Р.П.	33,2	
			Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



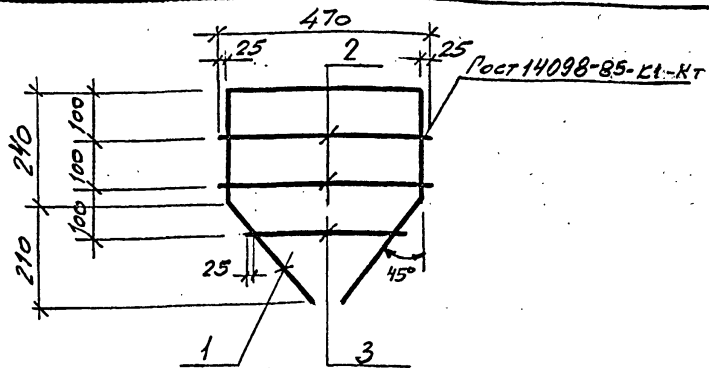
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.16.01	Ф18А II $\rho=4320$	2	8,6кг
Б4	2		02	Ф18А II $\rho=1200$	2	2,4кг
Б4	3		03	Ф6А I $\rho=270$	23	0,06кг

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
И.УЧ.ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>			
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
Р.УК.ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕН.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.16.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5			Стадия	Масса	Масштаб
			Р.П.	23,5	
			Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

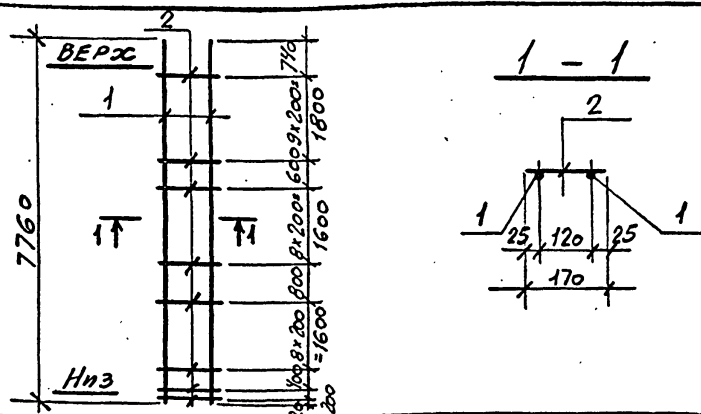




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Рост 5781-82 *		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.17.01	φ 16AII l = 1430	1	2,4 кг
Б4	2		02	φ 6AII l = 470	2	0,1 кг
Б4	3		03	φ 6AII l = 380	1	0,08 кг

Привязан			
Инв. №			

И. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Нач. от. МИРОШНИК	С				
П. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Р. КОП. КРИМОВА	С				
ПРОВЕР. АНДЕНКО	С				
ИЗЖЕК. ГАРМАЦОВА	С				
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.17.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р.П.	2,7	1:10	
		Лист	Листов 1		
ГОСХИМПРОЕКТ					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Рост 5781-82 *		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.18.01	φ 18AII l = 7760	2	15,5 кг
Б4	2		02	φ 6AII l = 170	30	0,04 кг

Привязан			
Инв. №			

И. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Нач. от. МИРОШНИК	С				
П. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Р. КОП. КРИМОВА	С				
ПРОВЕР. АНДЕНКО	С				
ИЗЖЕК. ГАРМАЦОВА	С				
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.18.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р.П.	32,2		
		Лист	Листов 1		
ГОСХИМПРОЕКТ					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			0.19.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			0.29.0	УЗЛЫ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ГОСТ 5781-82*</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.19.01	φ18АИ	ℓ=8105	2 16,2 кг
Б4	2		02	φ16АИ	ℓ=2400	1 3,8 кг
Б4	3		03	φ16АИ	ℓ=1100	1 1,7 кг
Б4	4		04	φ8АИ	ℓ=230	81 0,1 кг
Б4	5		05	Лист 12x90x130 ГОСТ 19903-74*		1 1,1 кг
Б4	6		06	УГОЛОК 125x80x8 ГОСТ 8510-86		
					ℓ=80	1 1,0 кг
Б4	7		07	φ22АИ ГОСТ 5781-82	ℓ=80	1 0,2 кг
Б4	8		08	Лист 14x60x60 ГОСТ 19903-74*		2 0,4 кг

Привязан			
Имя.№			

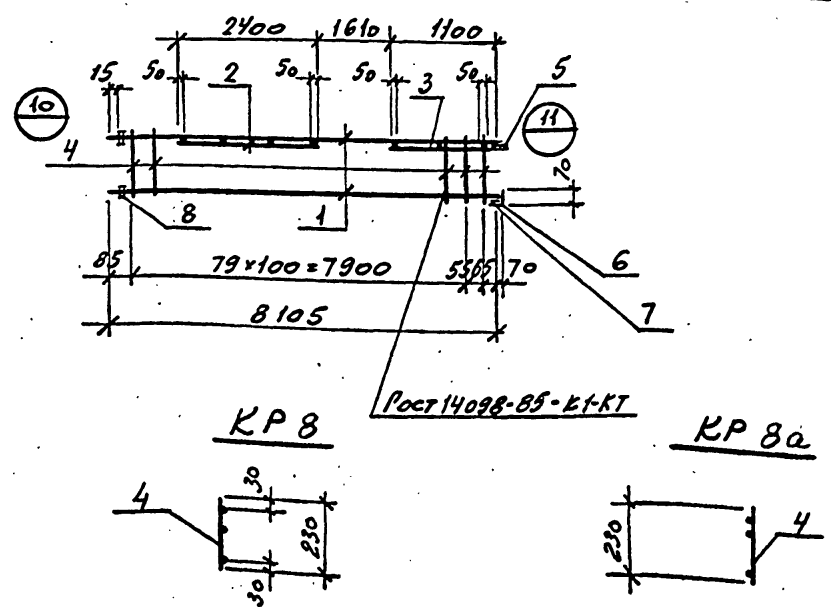
Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подк.	Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подк.	Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подк.
Н.С.ОТ. ЕРМАКОВ	С	С	Н.С.ОТ. ЕРМАКОВ	С	С	Н.С.ОТ. ЕРМАКОВ	С	С
Н.С.ОТ. МЯШНИКОВ	С	С	Н.С.ОТ. МЯШНИКОВ	С	С	Н.С.ОТ. МЯШНИКОВ	С	С
П. КОП. ЕРМАКОВ	С	С	П. КОП. ЕРМАКОВ	С	С	П. КОП. ЕРМАКОВ	С	С
Р.К.П. КРИЛОВА	С	С	Р.К.П. КРИЛОВА	С	С	Р.К.П. КРИЛОВА	С	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С
И.И.И. ТАВРИЛОВА	С	С	И.И.И. ТАВРИЛОВА	С	С	И.И.И. ТАВРИЛОВА	С	С

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.19.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 8, КР 8а

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подк.	Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подк.	Имя.№ подл.	Имя.№ подп.	Имя.№ подк.
И.И.И. ТАВРИЛОВА	С	С	И.И.И. ТАВРИЛОВА	С	С	И.И.И. ТАВРИЛОВА	С	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С
Р.К.П. КРИЛОВА	С	С	Р.К.П. КРИЛОВА	С	С	Р.К.П. КРИЛОВА	С	С
П. КОП. ЕРМАКОВ	С	С	П. КОП. ЕРМАКОВ	С	С	П. КОП. ЕРМАКОВ	С	С
Н.С.ОТ. МЯШНИКОВ	С	С	Н.С.ОТ. МЯШНИКОВ	С	С	Н.С.ОТ. МЯШНИКОВ	С	С
И.И.И. ТАВРИЛОВА	С	С	И.И.И. ТАВРИЛОВА	С	С	И.И.И. ТАВРИЛОВА	С	С

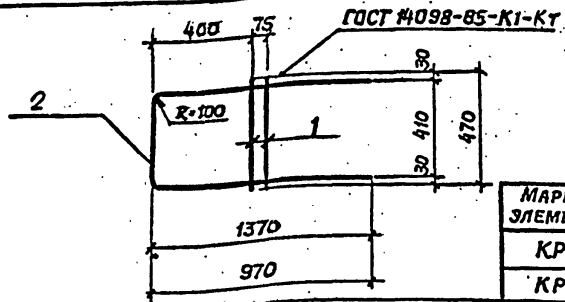
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.19.0СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 8, КР 8а  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стация	Масса	Масштаб
Р.П.	49,1	1:100
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ 24049-04 42 Формат А4



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА, КГ.
КР 9	6,2
КР 10	5,0

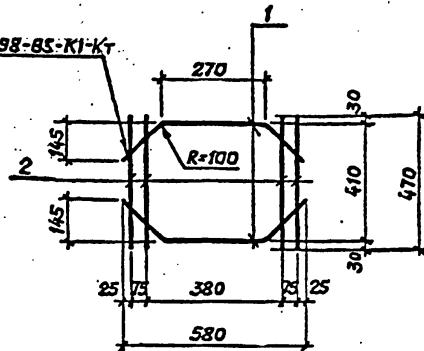
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.01	Ф 16АШ L=470	2	0,7 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				<u>КР 9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.02	Ф 16АШ ГОСТ 5781-82*, L=3070	1	4,8 кг
				<u>КР 10</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.04	Ф 16АШ ГОСТ 5781-82*, L=2270	1	3,6 кг

Ивл.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Привязан	Ивл.№
	Н. КОП. ЕРМАКОВ			
	НЧ. ОТ. МЯРОВНИК			
	Л. КОП. ЕРМАКОВ			
	Р. П. Г. ЕРМОЛА			
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО			
	ИНЖЕН. ГАРШИОВА			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 9, КР 10				
		Стадия	Масса	Масштаб
		Р. П.	СМ.	
		Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ				

Копировал

Формат А4

ГОСТ 14098-85-К1-К7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.21.01	Ф 16АШ L=680	2	1,1 кг
Б4	2		02 Ф 16АШ L=970		4	0,7 кг

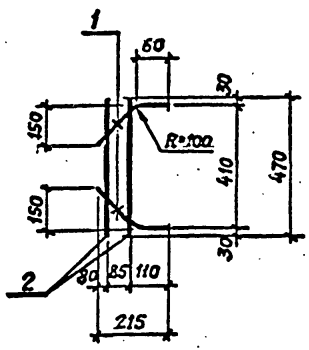
Ивл.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Привязан	Ивл.№
	Н. КОП. ЕРМАКОВ			
	НЧ. ОТ. МЯРОВНИК			
	Л. КОП. ЕРМАКОВ			
	Р. П. Г. ЕРМОЛА			
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО			
	ИНЖЕН. ГАРШИОВА			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.21.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 11				
		Стадия	Масса	Масштаб
		Р. П.	5,0	
		Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ				

Копировал

24049-04 43

Формат А4

Учфр ГХП  
2603-2  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



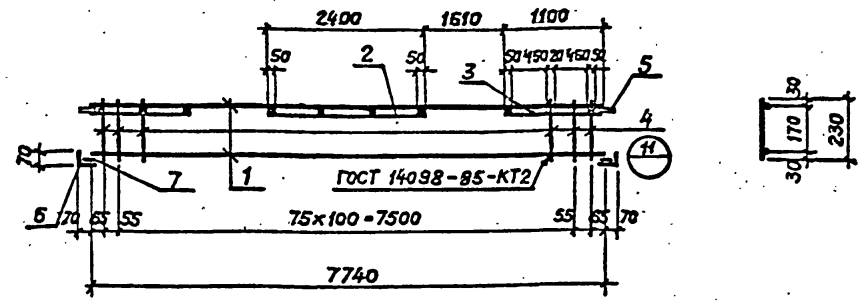
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.19	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.22.01	φ16АII	ℓ=275	2 0,4 кг
Б4	2			02 φ16АII	ℓ=470	2 0,7 кг

Привязан			
Инва.№			

Инва.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
	Н. КОП. ЕРМАКОВ	
	И. ПУ. О. ИВРОШИНА	
	П. КОП. ЕРМАКОВ	
	Р. П. П. КЛИНОВА	
	ПРОФ. ДИДЕНКО	
	ИНЖ. ГИРНИЦА	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.22.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,2	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал Формат А4



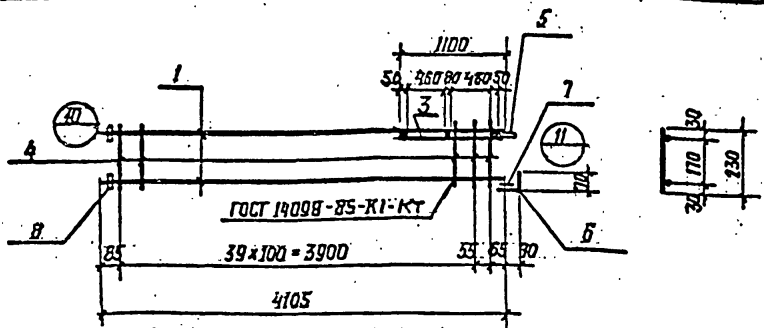
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.19	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>УЗЛЫ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.23.01	φ18АII	ℓ=7740	2 15,5 кг
Б4	2			02 φ16АII	ℓ=2400	1 3,8 кг
Б4	3			03 φ16АII	ℓ=1100	2 1,7 кг
Б4	4			04 φ18АII	ℓ=230	78 0,09 кг
Б4	5			05 Лист 12x90x130	ГОСТ 19903-79	2 1,1 кг
Б4	6			06 УГОЛОК 112x80x8	ГОСТ 851086-80	2 1,0 кг
Б4	7			07 φ22АII	ГОСТ 5781-82*, ℓ=80	2 0,2 кг

Привязан			
Инва.№			

Инва.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
	Н. КОП. ЕРМАКОВ	
	И. ПУ. О. ИВРОШИНА	
	П. КОП. ЕРМАКОВ	
	Р. П. П. КЛИНОВА	
	ПРОФ. ДИДЕНКО	
	ИНЖ. ГИРНИЦА	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.23.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	49,8	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал 24049-04 44 Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.О.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.29.0	УЗЛБ1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.24.01	Ф18АИ	ℓ=4105	2 8,2 кг
Б4	3			02 Ф16АИ	ℓ=1100	1 1,7 кг
Б4	4			03 Ф8АИ	ℓ=230	41 0,09 кг
Б4	5			04 Лист 12x90x30 ГОСТ 19903-74*		1 1,1 кг
				Лист 3 Эл 2 ГОСТ 14637-74		
Б4	6			05 Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510-85*		1 1,0 кг
				ВСТ п.56 ГОСТ 390-74-80		
Б4	7			06 Ф22АИ ГОСТ 5781-82* ℓ=80		1 0,2 кг
Б4	8			07 Лист 14x60x60 ГОСТ 19903-74*		2 0,8 кг
				Лист ВСТ ЭЛ 2 ГОСТ 14637-74		

Привязан


Инв.№

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОП. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	С
НАЧ. ОТ. МЯРОШНИК	<i>[Signature]</i>	С
Т. КОП. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	С
Р. П. Г. ЕРМОЛОВА	<i>[Signature]</i>	С
ПРОБ. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	С
ИНЖЕН. ГАРНИЦОВА	<i>[Signature]</i>	С

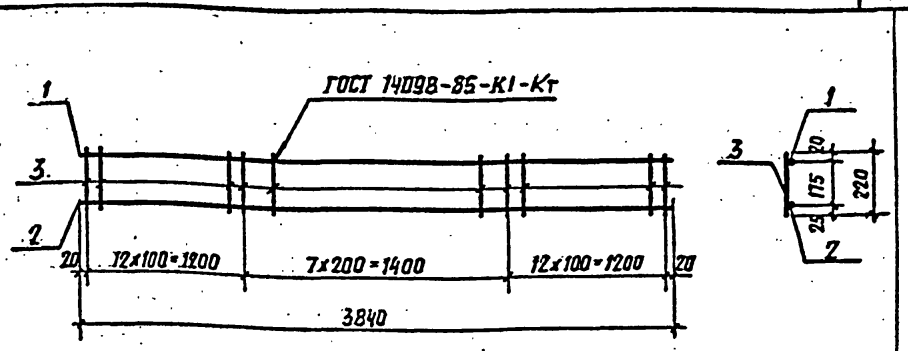
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.24.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 14, КР 14А

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	25,7	1:50
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.О.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.25.01	Ф18АИ	ℓ=3840	1 2,4 кг
Б4	2			02 Ф20АИ	ℓ=3840	1 9,5 кг
Б4	3			03 Ф6АИ	ℓ=220	32 0,05 кг

Привязан


Инв.№

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОП. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	С
НАЧ. ОТ. МЯРОШНИК	<i>[Signature]</i>	С
Т. КОП. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	С
Р. П. Г. ЕРМОЛОВА	<i>[Signature]</i>	С
ПРОБ. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	С
ИНЖЕН. ГАРНИЦОВА	<i>[Signature]</i>	С

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.25.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 15

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	13,5	
Лист	Листов 1	

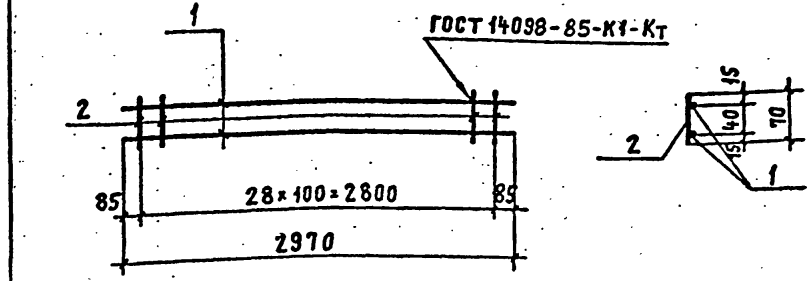
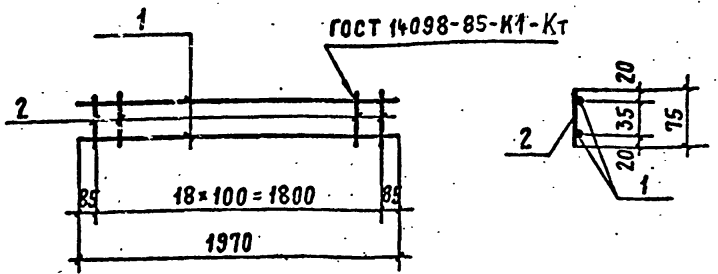
ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал 24049-04 45 Формат А4

Ф3-111

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.И.  
А лбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.26.01	Ф6Р? С = 1970	2	0,4 кг
Б4	2		02	Ф6Р? С = 75	19	0,02 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.27.01	Ф6Р? С = 2970	2	0,7 кг
Б4	2		02	Ф6Р? С = 70	29	0,02 кг

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
	Н. КОП. ЕРМАКОВ		
	Нач.от. МИРОШНИК		
	П. КОП. ЕРМАКОВ		
	Рук.пр. КРЫЛОВА		
	Проект. ДИДЕНКО		
	Инжен. ГАРНИЦОВА		
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.26.0			Инва. №
КАРКАС ПЛОСКИЙ			Стадия
КР 16			Масса
			Масштаб
			Р.П.
			1,2
			Лист
			Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ			

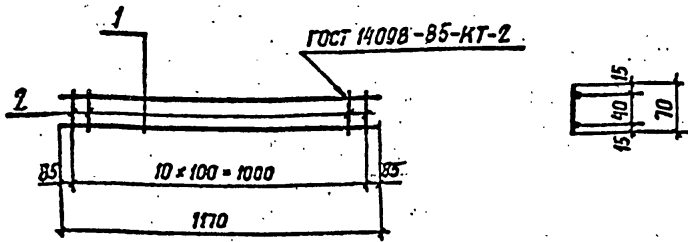
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
	Н. КОП. ЕРМАКОВ		
	Нач.от. МИРОШНИК		
	П. КОП. ЕРМАКОВ		
	Рук.пр. КРЫЛОВА		
	Проект. ДИДЕНКО		
	Инжен. ГАРНИЦОВА		
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.27.0			Инва. №
КАРКАС ПЛОСКИЙ			Стадия
КР 17			Масса
			Масштаб
			Р.П.
			2,0
			Лист
			Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

Формат А4

Копировал 24049-04 46

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП-901-6-99.89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП-901-6-99.89-КЖ.И.О.28.01	Ф69I C = 1170	2	0,3 кг
Б4	2		02	Ф69I C = 70	11	0,01 кг

Привязан


Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Н. КОП. ЕРМАКОВ	9
И. КОП. МИРОШНИК	9
П. КОП. ЕРМАКОВ	9
Р. КОП. ЕРЯКОВА	9
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	9
И. КОП. ГИВРИНОВА	9

Инв. № подл.

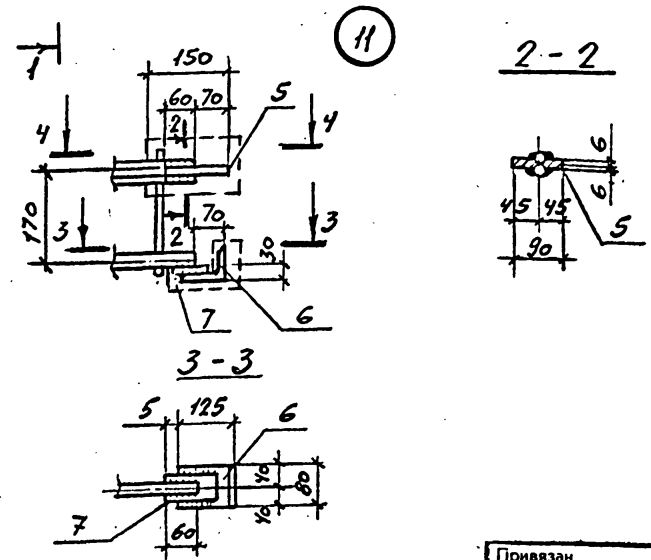
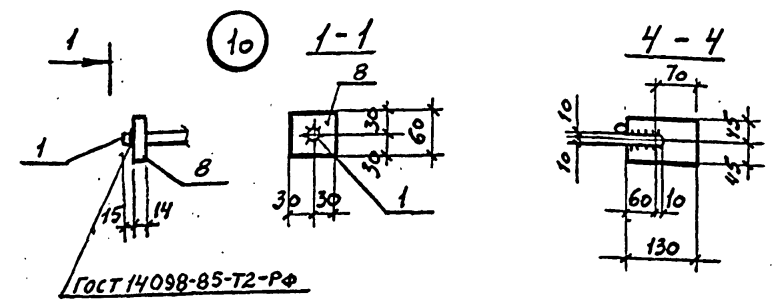
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. О.28.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ

КР 18

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	0,7	
Лист		Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ



Привязан

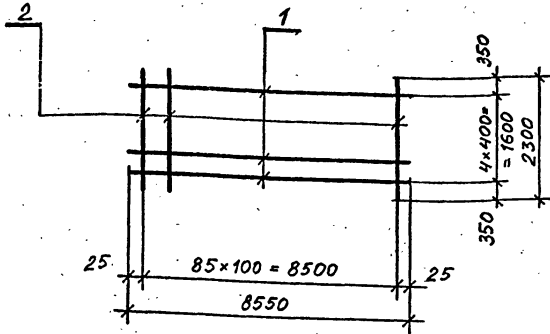

Инв. №

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. О.29.0

Узлы 10.11

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	-	
Лист		Листов 1

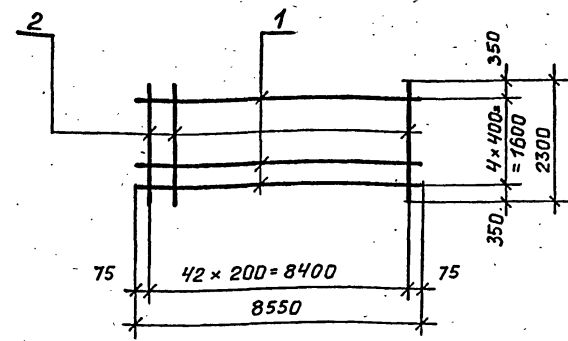
ГОСХИМПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.30.01	Ф6АГ	5	1,9 кг
Б4	2		02 Ф12АГ	Г=2300	86	2,04 кг

Привязан			
Инв.№			

Взам.инв.№					
Подпись и дата	Н. КОИТ	ЕРМАКОВ	С		
Имя, № подл.	НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	С		
	П. КОИТ	ЕРМАКОВ	С		
	РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С		
	ПРОВЕР	ДИДЕНКО	С		
	ИСПОЛН	БАЛАДИНА	С		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.30.0			Стадия	Масса	Масштаб
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1			Р.П.	185	
			Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ					



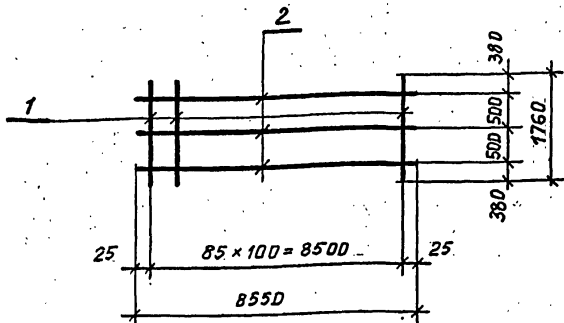
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.31.01	Ф6АГ	5	1,9 кг
Б4	2		02 Ф12АГ	Г=2300	43	1,42 кг

Привязан			
Инв.№			

Взам.инв.№					
Подпись и дата	Н. КОИТ	ЕРМАКОВ	С		
Имя, № подл.	НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	С		
	П. КОИТ	ЕРМАКОВ	С		
	РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С		
	ПРОВЕР	ДИДЕНКО	С		
	ИСПОЛН	БАЛАДИНА	С		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.31.0			Стадия	Масса	Масштаб
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2			Р.П.	70,6	
			Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ					



Информация  
 901-6-99. 89-КЖ.И.  
 Альбом А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.32 .01	φ12 АII Гост 5781-82* ℓ=1760	86	1,56 кг
A4	2		.02	φ6 АI то же ℓ=8550	3	1,9 кг

Привязан			
Инв.№			

И.конт.	КРЫЛОВА	<i>Кры</i>
Нач.отд.	МИРОШНИК	<i>Миро</i>
Гл.кон.от.	ЕРМАКОВ	<i>Ерма</i>
Рук.гр.	КРЫЛОВА	<i>Кры</i>
Провер.	ДИДЕНКО	<i>Дид</i>
Исполн.	БАЛАДИНА	<i>Бал</i>

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.32.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
 С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	140	
Лист	Листов 1	

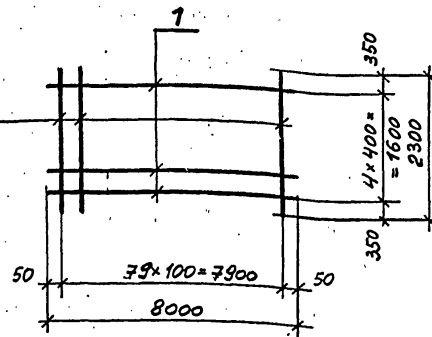
ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Ф3-111

48



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.33 .01	φ6 АI Гост 5781-82* ℓ=8000	5	1,8 кг
A4	2		.02	φ12 АII то же ℓ=2300	80	2,04 кг

Привязан			
Инв.№			

И.конт.	КРЫЛОВА	<i>Кры</i>
Нач.отд.	МИРОШНИК	<i>Миро</i>
Гл.кон.от.	ЕРМАКОВ	<i>Ерма</i>
Рук.гр.	КРЫЛОВА	<i>Кры</i>
Провер.	ДИДЕНКО	<i>Дид</i>
Исполн.	БАЛАДИНА	<i>Бал</i>

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.33.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
 С4

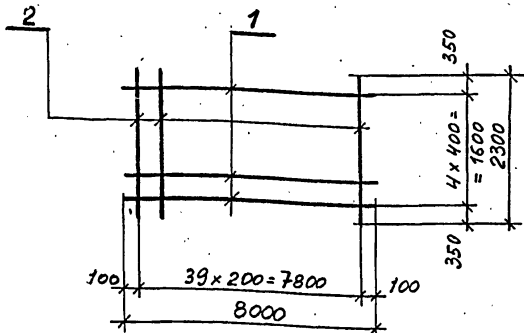
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	172,3	
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04 49

Формат А4



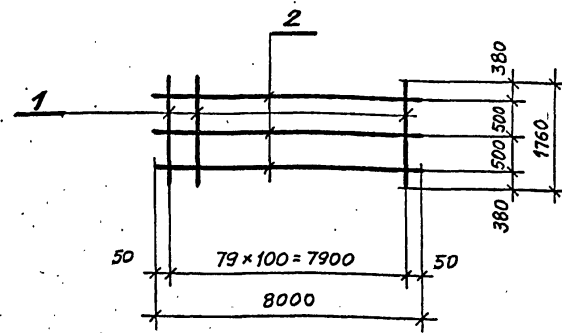
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.34.01	φ 6AII	5	1,8 кг
54	2			φ 10AII	40	1,42 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТ.	ЕРМАКОВ		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.34.0		
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК		СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Стадия	Масса
ГЛ. КОН. ОТ	ЕРМАКОВ			Р. П.	65,7
РУК. ГР.	КРЫЛОВА		С5	Лист	Листов 1
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО			ГОСХИМПРОЕКТ	
ИСПОЛН.	БАЛДИНА				

Копирован

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.35.01	φ 12AII	80	1,6 кг
54	2			φ 6AII	3	1,8 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТ.	ЕРМАКОВ		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.35.0		
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК		СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Стадия	Масса
ГЛ. КОН. ОТ	ЕРМАКОВ			Р. П.	130,2
РУК. ГР.	КРЫЛОВА		С6	Лист	Листов 1
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО			ГОСХИМПРОЕКТ	
ИСПОЛН.	БАЛДИНА				

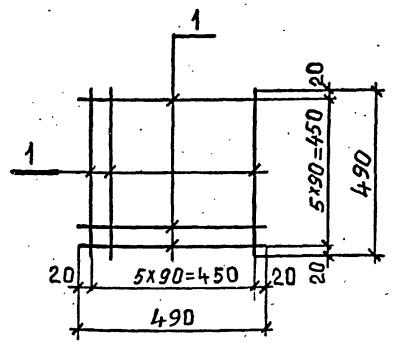
Копирован

24049-04 50

Формат А4

Шифр ГКП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.36.01	Ф 6 А I e=490	12	0.11 кг

Привязан			
Инва. №:			

Инва. № подл.

Подпись и дата

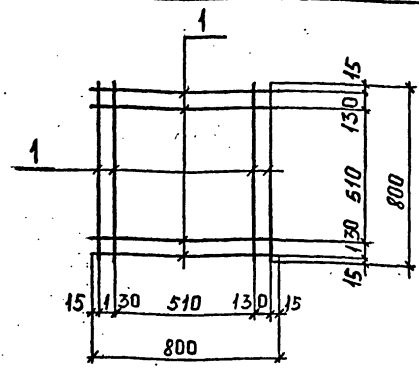
Взам. инв. №

И. ЮНТР. ЕРМАКОВ	Е	
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	Е	
П. КОНОП. ЕРМАКОВ	Е	
РУК. ГР. КРЫЛОВА	Е	
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	В	
ТЕХНИК. ФЕДOTOB	В	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.36.0		
Сеткая арматурная	С 7	
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	1,3	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копирован

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.37.01	Ф 6 А I e=800	8	0.32

Инва. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

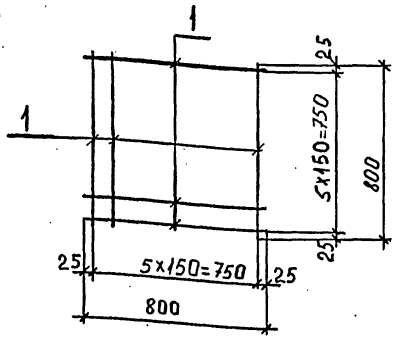
И. ЮНТР. ЕРМАКОВ	Е	
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	Е	
П. КОНОП. ЕРМАКОВ	Е	
РУК. ГР. КРЫЛОВА	Е	
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	В	
ТЕХНИК. ФЕДOTOB	В	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.37.0		
Сеткая арматурная	С 8	
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,5	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копирован

24049-04 51

Формат А4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.38.01	ФВАІ e=800	12	0,32 кг

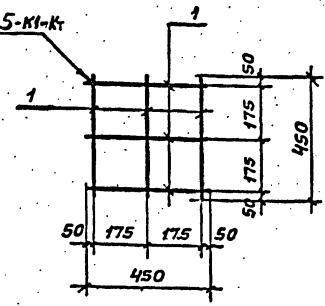
Привязан			
Инв.№			

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	
И.КОНТ. ЕРМАКОВ	С
И.У.ОТ. МИРОШНИК	С
И.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ	С
Р.У.Г.В. КРЫЛОВА	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С
ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	С

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.38.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	3,8	1:20
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал .. Формат А4

ГОСТ 14098-85-к1-к1



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.39.01	ФВАІ e=450	6	0,1 кг

Привязан			
Инв.№			

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.39.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	0,6	1:20
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал 24049-04 52 Формат А4

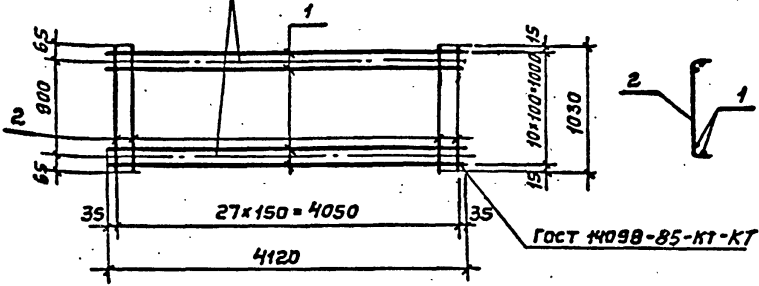
Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99, 89-КЖ.И.  
Альбом 4



РАЗВЕРТКА

Линии перегиба



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00,ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.40.01	Ф14АIII l=4120	11	5,0 кг
54	2			02 Ф6АI l=1030	28	0,2 кг

Привязан


Инв.№

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

И. КОНТ. ЕРМАКОВ	С				
И. АУ. ОТ. МИРОШНИК	С				
И. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ	С				
РУК. ГР. КРЫЛОВА	С				
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	С				
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С				

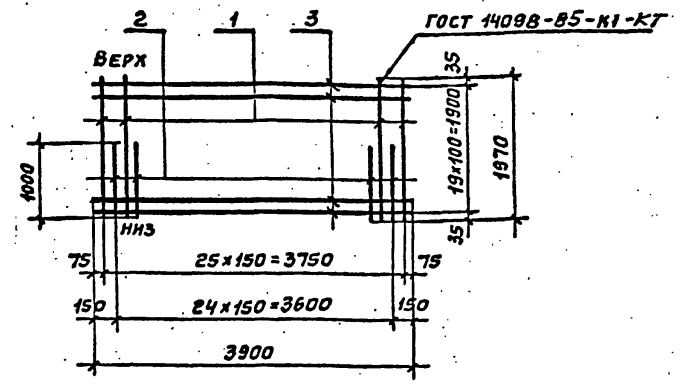
ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.40.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11

Стадия	Масса	Масштаб
р.п.	60,6	1:50
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00,ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.41.01	Ф12АIII l=1970	26	1,7 кг
54	2			02 Ф12АIII l=1000	25	0,9 кг
54	3			03 Ф8АIII l=3900	20	1,5 кг

Привязан


Инв.№

И. КОНТ. ЕРМАКОВ	С				
И. АУ. ОТ. МИРОШНИК	С				
И. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ	С				
РУК. ГР. КРЫЛОВА	С				
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С				
ИНЖЕН. ГАРНИЦОВА	С				

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.41.0

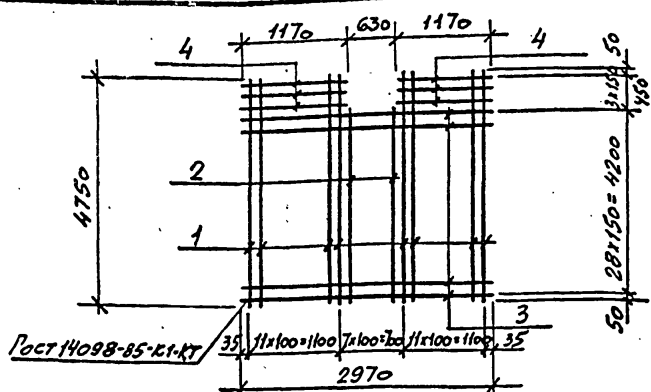
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12

Стадия	Масса	Масштаб
р.п.	96,7	1:50
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

24049-04 53



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.42.01	Φ10AII C=4750	24	2,9
Б4	2			02 TO C=4400	6	2,7
Б4	3			03 Φ8AII C=2970	29	1,2
Б4	4			04 Φ8AII C=1170	6	0,5

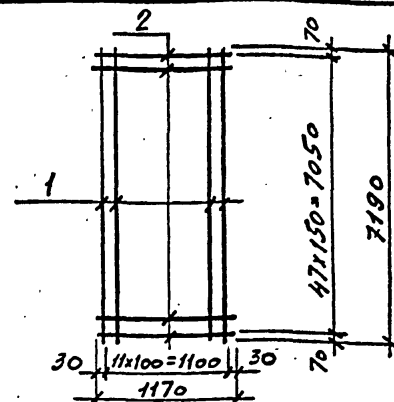
Привязан			
Инв.№			

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОМ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
НАЧ. ОТД. МАРШИН	<i>[Signature]</i>	
П. КОМ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
Р. К. Г. ЕРЯЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН. ГАРЯЛОВА	<i>[Signature]</i>	

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.42.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
С 13		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	123,6	1:50
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.43.01	Φ10AII C=7190	12	4,4
Б4	2			02 Φ6AII C=1170	48	0,3

Привязан			
Инв.№			

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОМ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
НАЧ. ОТД. МАРШИН	<i>[Signature]</i>	
П. КОМ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	
Р. К. Г. ЕРЯЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН. ГАРЯЛОВА	<i>[Signature]</i>	

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.43.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
С 14		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	65,7	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

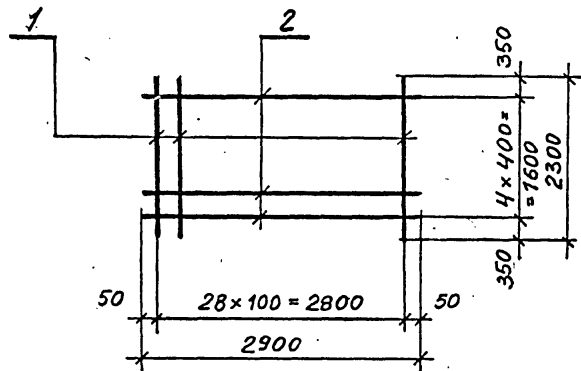
24049-04 54

Формат А4



Инфр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99, 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.46.01	Ф12АII ТОЖЕ l=2300	29	2,04 кг
Б4	2		02	Ф6АII l=2900	5	0,6 кг



Привязан			
Инв. №			

И. конт.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.46.0					
Нач. отд.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>			
Гл. кон. от.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>			
Провер.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>			
Исполн.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ			Стадия	Масса	Масштаб
С 17			Р.П.	62,2	1:50
			Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ					

И. конт.	
Нач. отд.	
Гл. кон. от.	
Рук. гр.	
Провер.	
Исполн.	
Инв. №	

Копировал

Формат А4

Копировал

24049-04 56

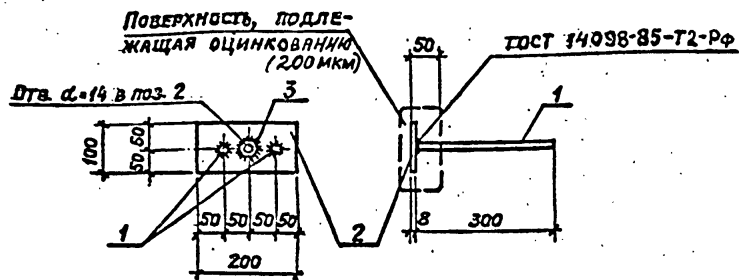
Формат А4



Идентификационный номер ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99, 89-КЖ.И.  
Альбом 1

ДЕЛО  
ИРОВО



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.47.01	ФЮЛЮ Гост 5781-82, l=300	2	0,2 кг
Б4	2			Лист 8*100*200-Гост 19903-74 ВСТЗ КЛ2-Гост 14637-79	1	1,3 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	3			Лист М12 Гост 5915-70*	1	0,02 кг

Привязан

Инд. №

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.47.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 1

Стадия Масса Масштаб

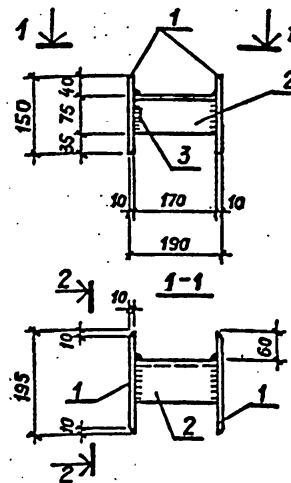
Р.П. 1,72 1:10

Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

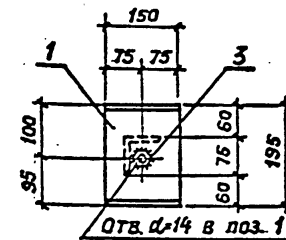
Копировал

Формат А4



ИЗДЕЛИЕ ПОДЛЕЖИТ  
ОЦИНКОВАННО (200 мкм)

2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.00.0.ТУ	Технические условия		
				<u>детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.48.01	Лист 10*150*195-Гост 19903-74* ВСТЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	2	2,4 кг
Б4	2			УГОЛОК 75*75*6 Гост 8509-86 ВСТЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	1	1,1 кг
Б4	3			Лист М12 Гост 5915-70*	1	0,02 кг

Привязан

Инд. №

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.48.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 2

Стадия Масса Масштаб

Р.П. 5,9 1:10

Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

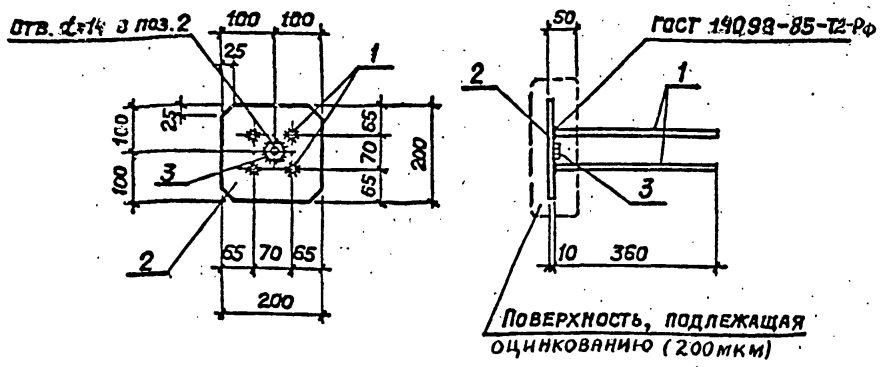
Копировал

24049-04 57

Формат А4

Лист ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
А ЛЬБОМ 4



ПОВЕРХНОСТЬ, ПОДЛЕЖАЩАЯ  
ОЦИНКОВАНИЮ (200МКМ)



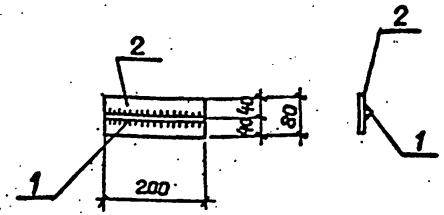
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.00.0.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.49.01	Ф12ЛП ГОСТ 5781-82* l=360	4	0,3 кг
Б4	2	02	Лист 10*200*200 ГОСТ 19903-74*	ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80	1	3,2 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
Б4	3	03	ГАНКА М12 ГОСТ 5915-70*		1	0,02 кг

Привязан
Инь.№

Инь.№ подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв.№

Н. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	8	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.49.0
ИЗД. ОТД.	МИРОШНИК	С	8	
ГЛ. КОН.	ЕРМАКОВ	С	8	Изделие закладное МНЗ
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	8	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	8	ГОСХИМПРОЕКТ
ИНЖ.	ЗУБЕКИНА	С	8	

Копировал Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.00.0.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.50.01	Ф18ЛП ГОСТ 5781-82* l=200	1	0,4 кг
Б4	2	02	Лист 10*80*200 ГОСТ 19903-74*	ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80	1	1,3 кг

Привязан
Инь.№

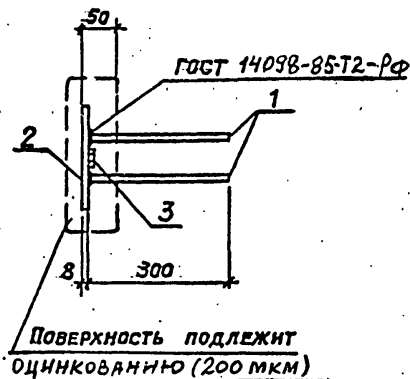
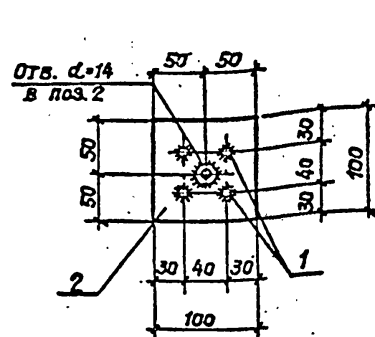
Инь.№ подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв.№

Н. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	8	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.50.0
ИЗД. ОТД.	МИРОШНИК	С	8	
ГЛ. КОН.	ЕРМАКОВ	С	8	Изделие закладное МН4
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	8	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	8	ГОСХИМПРОЕКТ
ИНЖ.	ЗУБЕКИНА	С	8	

Копировал 24049-04 58 Формат А4

Лист ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



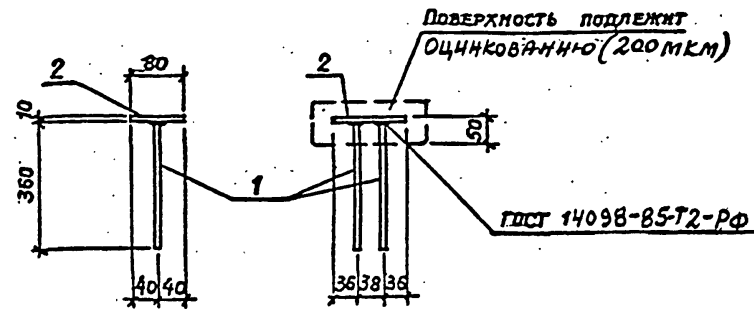
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.51.01	ФЛЮЯ ГОСТ5781-82* L=300	4	0,2 кг
Б4	2	02	Лист 8*100*100 ГОСТ19903-74*	Лист ВСТЗБп2 ГОСТ14637-79	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Гайка М12 ГОСТ5915-70*	1	0,02 кг

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.51.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5			
Н.Ч.ОТД.	МИРОШНИК	С	
О.Л.КОНСТ.	ЕРМАКОВ	С	
Р.УС.ГРУП.	КРЫЛОВА	С	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	
И.УЖ.	ЗУБСКИНА	С	
Стадия		Масса	Масштаб
Р.П.		1,4	1:10
Лист		Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.52.01	ФЛЮЯ ГОСТ5781-82* L=360	2	0,3 кг
Б4	2	02	Лист 10*80*110 ГОСТ19903-74*	Лист ВСТЗБп6-1 ТУ14-1-3023-80	1	0,7 кг

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.52.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6			
Н.Ч.ОТД.	МИРОШНИК	С	
О.Л.КОН.	ЕРМАКОВ	С	
Р.УС.ГР.	КРЫЛОВА	С	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	
И.УЖ.	ЗУБСКИНА	С	
Стадия		Масса	Масштаб
Р.П.		1,3	1:10
Лист		Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

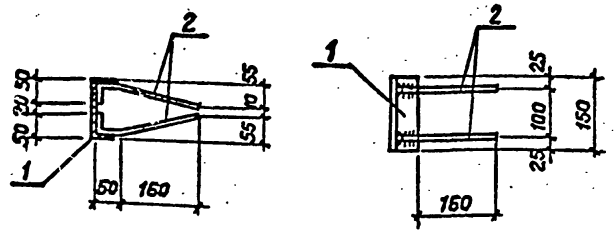
Копировал

24049-04 59

Формат А4

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
Альбом 4  
901-6-99.89-КЖ.И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.53.01	Швеллер 12-ГОСТ 8240-72* $\ell=150$ вст3 кп2 ГОСТ 535-79	1	1,6 кг
Б4	2		02	$\phi 8$ в шп. ГОСТ 5781-82* $\ell=270$	4	0,1 кг

Привязан			
Инв. №			

И.контр.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
Гл. кон.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	ДУДЕНКО	<i>[Signature]</i>
Инж.	ЗУБКОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.53.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН7

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,0	1:10
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.54.01	$\phi 8$ в шп. ГОСТ 5781-82* $\ell=90$	3	0,04 кг
Б4	2		02	Лист 8x150x300 ГОСТ 19903-74* вст3 кп2 ГОСТ 14637-79	1	2,8 кг

Привязан			
Инв. №			

И.контр.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
Гл. кон.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	ДУДЕНКО	<i>[Signature]</i>
Инж.	ЗУБКОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.54.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,9	1:10
Лист	Листов 1	

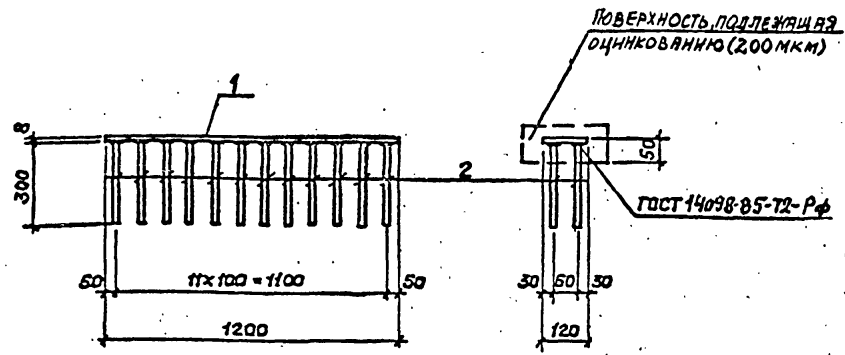
ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

24049-04 60

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99, 89-КЖ.И.  
А ЛЬБОМ



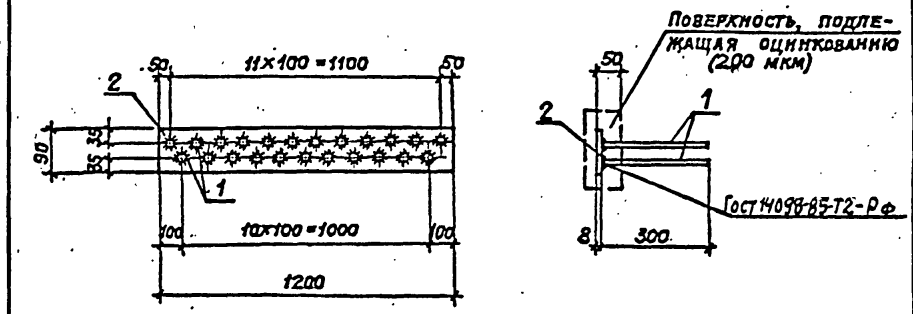
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.55.01	Лист 8x120x1200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79	1	3,0 кг
Б4	2			02 ФЮЛШ ГОСТ 5781-82* l=300	24	0,2 кг

Привязан			
Инв.№			

И. контр.	ЕРМАКОВ	С	9
Нач. отд.	МИРОШНИК	С	
Л. кон.	ЕРМАКОВ	С	
Руч. гр.	КРЫЛОВА	С	
Провер.	ДУДЕНКО	С	
И.ж.	ЗУБСКИНА	С	

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.55.0		
УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 9.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	13,8	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал Формат А4



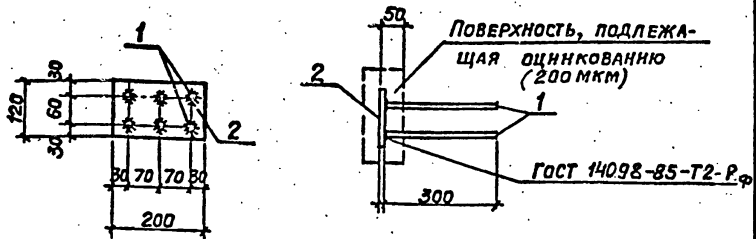
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.56.01	ФЮЛШ ГОСТ 5781-82* l=300	23	0,2 кг
Б4	2			Лист 8x90x1200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79	1	6,7 кг

Привязан			
Инв.№			

И. контр.	ЕРМАКОВ	С	9
Нач. отд.	МИРОШНИК	С	
Л. кон.	ЕРМАКОВ	С	
Руч. гр.	КРЫЛОВА	С	
Провер.	ДУДЕНКО	С	
И.ж.	ЗУБСКИНА	С	

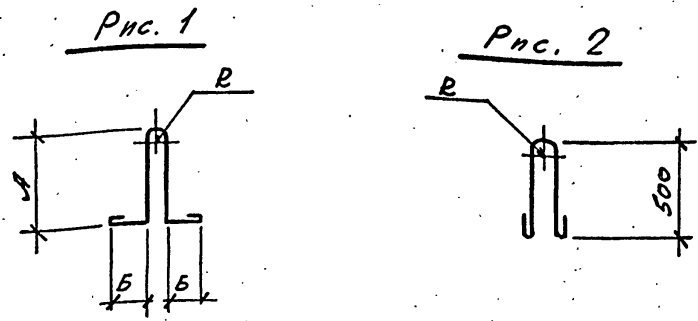
Копировал Формат А4

24049-04 61



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.57.01	Фиг.1 ГОСТ 5781-82* $\phi=300$	6	
Б4	2	02	лист 10*120*200 ГОСТ 13903-74 ВСТЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80		1	

Привязан			
Инь.№			
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
Н. КОНТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.57.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 11			Стадия Масса Масштаб Р.П. 3,1 1:10
ГОСХИМПРОЕКТ			Лист Листов 1
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
НАЧ. ОТД. МОРОШНИК	<i>[Signature]</i>		
ОЛ. КОМ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>		
ИНЖ. ЗВЕЗДИНА	<i>[Signature]</i>		

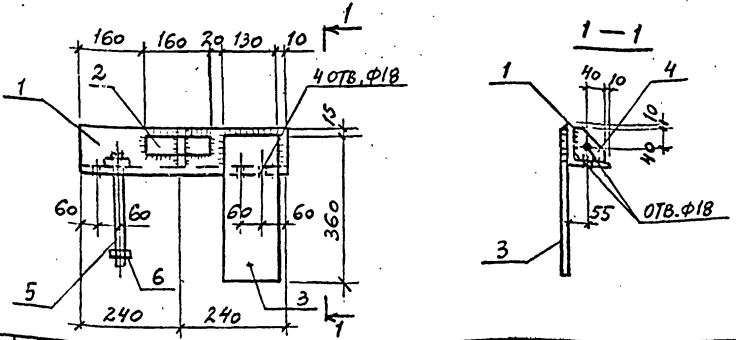


МАРКА	$\phi$	R	Lраз.	A	B	Рис.	Масса, кг
П1	12A2	40	1350	350	200	1	1,2
П2	12A2	40	1150	250	200	1	1,0
П3	12A2	30	900	250	100	1	0,8
П4	10A2	30	940	170	210	1	0,6
П5	12A2	30	900	190	200	1	0,8
П6	16A2	55	1150	-	-	2	1,8
П7	16A2	30	1200	180	300	1	1,9
П8	12A2	30	1000	180	180	1	0,9

Привязан			
Инь.№			
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
Н. КОНТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.58.0			
ПЕТЛЯ П1... П8			Стадия Масса Масштаб Р.П. см, ТАБЛ.
ГОСХИМПРОЕКТ			Лист Листов 1
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
НАЧ. ОТ. МОРОШНИК	<i>[Signature]</i>		
ОЛ. КОМ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>		
ИНЖ. ПРАВИЛОВА	<i>[Signature]</i>		

Шифр ГХП  
2603-2

ПЛАНОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
23			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.59.01	УГОЛОК 100x100x8 ГОСТ 8508-86 Б-480 ВСТЭПС 6-1.2-ТУИ-1-3023-80	1	5,9 кг
54	2		02	ЛИСТ 100x100x6 ГОСТ 19903-74 Б ВСТЭПС 6-1.2-ТУИ-1-3023-80	1	0,5 кг
54	3		03	ЛИСТ 100x100x6 ГОСТ 19903-74 Б ВСТЭПС 6-1.2-ТУИ-1-3023-80	1	3,7 кг
54	4		04	ЛИСТ 100x90x6 ГОСТ 19903-74 Б ВСТЭПС 6-1.2-ТУИ-1-3023-80	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		БОЛТ М16x260 ГОСТ 7788-76*	1	0,5 кг
		6		ГЯНКА М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,1 кг

Привязан
Имя, №

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	И. КОНТР. ЕРМАКОВ	
	НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	
	СЛ. КОМ. ОТ. ЕРМАКОВ	
	ДУК. ГР. КРЫЛОВА	
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	
	ИСПОЛН. БУДИКОВА	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.59.0		
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОД1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	11,3	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

Рис. 1

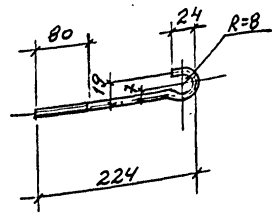
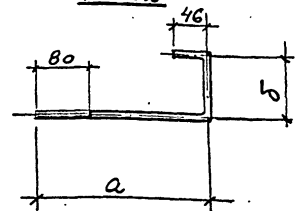


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		а	б	
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.60.0	1			0,1
0.60.01	2	470	205	0,3
0.60.02	2	240	255	0,2
0.60.03	2	620	255	0,4

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

И. КОНТР. ЕРМАКОВ
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК
СЛ. КОМ. ОТ. ЕРМАКОВ
ДУК. ГР. КРЫЛОВА
ПРОВЕР. ДИДЕНКО

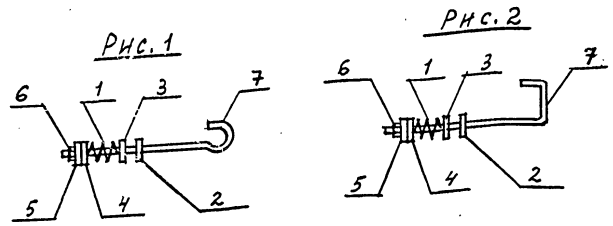
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.60.0		
КРУГ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

В-ГОСТ 2590-71\*  
ВСТЭПС 5-ГОСТ 535-79  
Копировал 24049-04 63 Формат А4

Ф3-111

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
501-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.0	МС1	1	0.16
0.61.01	МС2	2	0.36
0.61.02	МС3	2	0.3
0.61.03	МС4	2	0.46



Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	В.С.
НАУЧ. ОТД.	ИЩАШНИК	В.С.
СЛ. КОМ. ОТ.	ЕРМАКОВ	В.С.
РУК. ГР.	БРЫЛОВА	В.С.
ПРОВЕР.	БРЫЛОВА	В.С.
ИНЖЕН.	ЛЕНДЕНКО	В.С.

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.О.61.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИ-  
ТЕЛЬНОЕ МС1...МС4

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	С.М.	ТАБЛ.
Лист 1	Листов 2	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.68.0	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	1	
А4	2		0.69.0	ПРОКЛАДКА МЯГКАЯ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
А4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.67.0	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
А4	4		0.67.01	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
А4	5		0.67.02	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
	6			ГАЙКА М8x1,25 ГОСТ 5915-70*	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.60.0	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79	1	р-260
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.60.01	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79	1	р-730
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.60.02	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79	1	р-550
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.60.03	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79	1	р-930

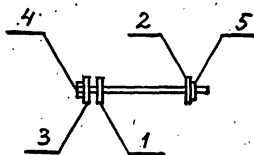
ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.О.61.0

Копировал 24049-04 64

Формат А4

Лист 2





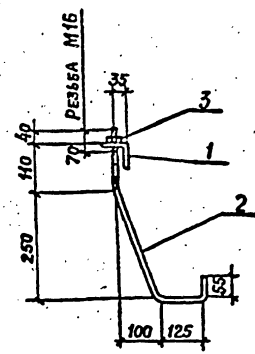
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.62.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.01	ПРОКЛАДКА МЯГКАЯ	1	
А4	2		0.67.02	ШАЙБА МВ	1	
А4	3		0.67.03	ШАЙБА МВ	1	
	4			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Винт МВ х 1,25 х 30 ГОСТ 1491-72 *	1	
				ВстЗсп5 ГОСТ 380-71 *		
	5			Гайка МВ х 1,25 ГОСТ 5915-70 *	1	

Привязан			
Имя.№			

Имя.№ подл.	Подпись и дата	Взам.им.№
-------------	----------------	-----------

Н.КОНТ.	ЕРМАКОВ	С	9
НАУ.СТА.	МИРОШНИК	С	9
ГЛАВ.ОТ.	ЕРМАКОВ	С	9
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	С	9
ПРОБЕР.	ДЯДЕНКО	С	9
ИСПОЛН.	БАЛДИНА	С	9

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И. 0.62.0			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5			
Стадия	Масса	Масштаб	
В.П.	0.1		
Лист	Листов /		
ГОСХИМПРОЕКТ			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.01	Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86 $\alpha=60^\circ$ ВстЗсп 2-ГОСТ 535-79	1	0.3 кг
Б4	2		0.63.02	Круг 16-ГОСТ 2530-71* $\phi=600$ ВстЗсп 5-ГОСТ 535-79	1	1.0 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	1	0.1 кг

Привязан			
Имя.№			

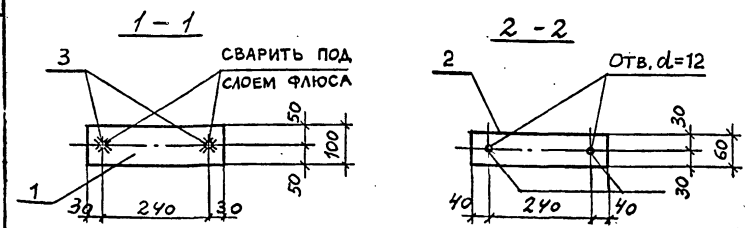
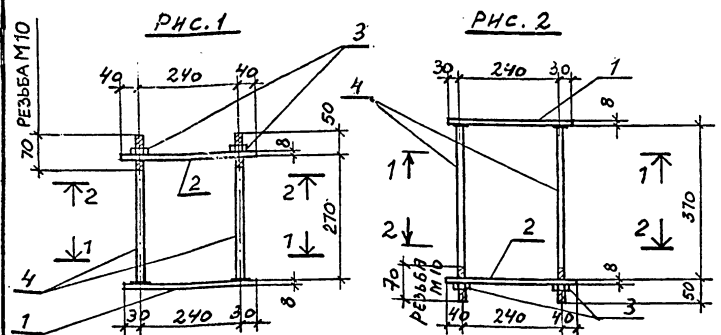
Имя.№ подл.	Подпись и дата	Взам.им.№
-------------	----------------	-----------

Н.КОНТ.	ЕРМАКОВ	С	9
НАУ.СТА.	МИРОШНИК	С	9
ГЛАВ.ОТ.	ЕРМАКОВ	С	9
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	С	9
ПРОБЕР.	КРЫЛОВА	С	9
ИНЖЕН.	ДЯДЕНКО	С	9

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И. 0.63.0			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6			
Стадия	Масса	Масштаб	
В.П.	1.4	1:10	
Лист	Листов /		
ГОСХИМПРОЕКТ			

ШПРРГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
Альбом 501-6-99.89-КЖ.И.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0	МС7	1	3,5
0.64.01	МС8	2	3,7

Привязан


Инв.№

И.контр. ЕРМАКОВ  
Н.уч.отд. МИРОШНИК  
В.кон.от. ЕРМАКОВ  
Р.ук.гр. КРЫЛОВА  
ПРОВЕР. КРЫЛОВА  
ИНЖЕН. ЛИНДЕНКО

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0

Изделие соединительное МС7, МС8

Студия	Масса	Масштаб
Р. П.	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 2	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.02	Лист 8x100x300-Гост 103-76 ВстЗкл2-Гост 14637-79	1	1,9 кг
Б4	2		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.03.	Лист 8x60x320-Гост 103-76 ВстЗкл2-Гост 14637-79	1	1,2 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Гайка М10 Гост 5915-70*	2	0,01 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.04	10-Гост 2590-71* Крыг ВстЗпс5-Гост 535-79 l=320	2	0,2 кг
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.05	10-Гост 2590-71* Крыг ВстЗпс5-Гост 535-79 l=120	2	0,3 кг

И.инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

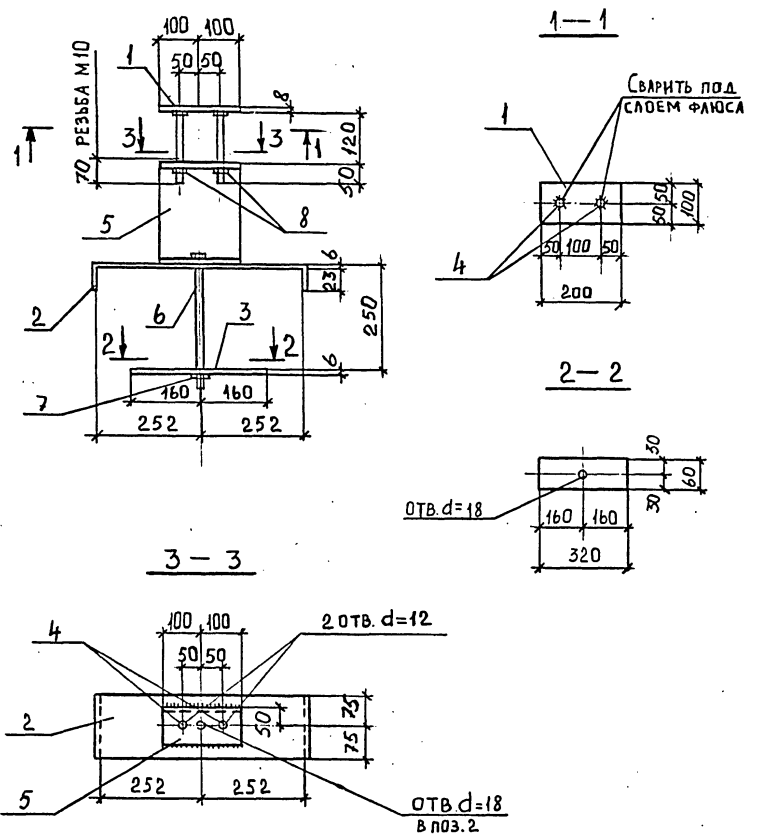
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0. Лист 2

Копировал

24049-04 66

Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.01	Лист 8100x200-ГОСТ19903-74*	1	1,3кг
				ВСТЗкп2-ГОСТ14637-79		
Б4		2	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.02	Лист 6x150x565-ГОСТ19903-74*	1	4,0кг
				ВСТЗкп2-ГОСТ14637-79		
Б4		3	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.03	Лист 6x60x320-ГОСТ19903-74*	1	0,9кг
				ВСТЗкп2-ГОСТ14637-79		
Б4		4	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.04	ФЛАНГ ГОСТ5781-82* В-170	2	0,1кг
Б4		5	0.65.05	ШВЕЛЛЕР 24-ГОСТ8240-72*	1	4,8кг
				ВСТЗкп6-ГОСТ535-79		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		6		БОЛТ М16х300 ГОСТ7798-70*	1	0,5кг
		7		Гайка М16 ГОСТ5915-70*	1	0,04кг
		8		Гайка М10 ГОСТ5915-70*	2	0,01кг

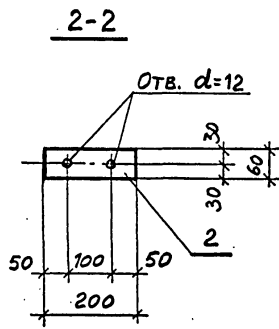
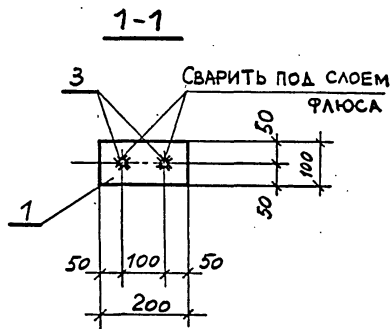
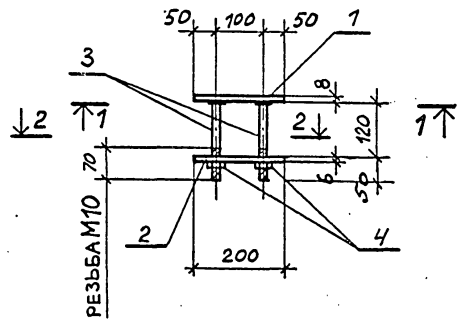
Мин. № подл. Подпись и дата. Власт. инв. №

Привязан					
Иное №					

Н.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	0
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	С	0
ЛКОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	С	0
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	С	0
ПРОБЕР.	ДЯЧЕНКО	С	0
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	С	0

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.65.0		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ- НОЕ МС 9		
Стандия	Масса	Масштаб
Р.П.	11,8	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

24049-04 67

Инфр ГХП  
603-2901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.66.01	Лист 8x100x200-ГОСТ 103-76 ВстЗкп2-ГОСТ14637-79	1	1.3 кг
Б4	2		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.66.02	Лист 6x60x200-ГОСТ 103-76 ВстЗкп2-ГОСТ14637-79	1	0.6 кг
Б4	3		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.66.03	Ф10А1 ГОСТ5781-82* С=170	2	0.1 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	2	0.01 кг

Ваам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН. ОТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БАЛАКИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.66.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС 10

Стадия Масса Масштаб

Р: П. 2,12 1:10

Лист Листов 7

ГОСХИМПРОЕКТ

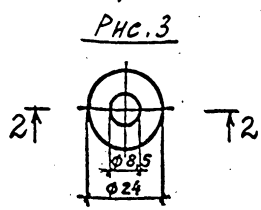
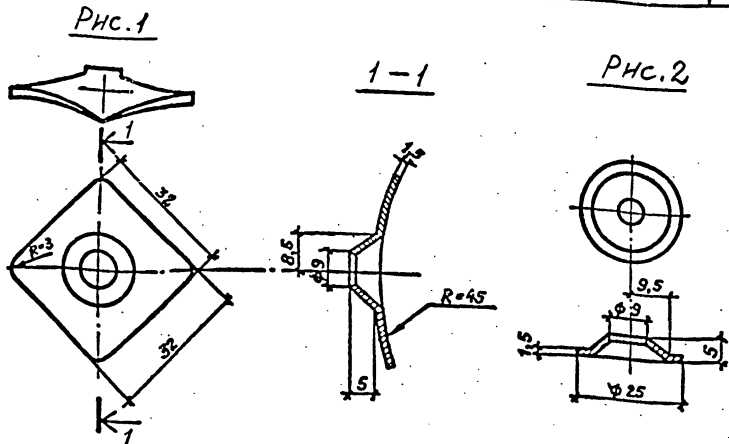
Привязан

Инв. №

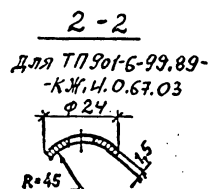
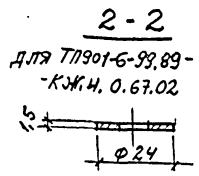
24049-04 68

Копировал

Формат А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА, КГ
Т901-6-99.89-КЖ.И. 0.67.0	1	0.01
0.67.01	2	0.01
0.67.02	3	0.01
0.67.03	3	0.01



Привязан			
Имя.№			

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	
ГЛ. КОМП.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	
ИНЖЕН.	ДУДЕНКО	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 0.67.0

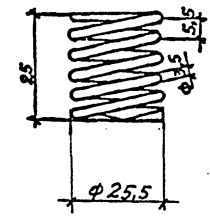
ШАЙБА М8	Стандия	Масса	Масштаб
	Р.П.	С.М.	ТАБЛ.
	Лист	Листов 1	

ГОСТ 11371-78  
СТЗ ГОСТ 380-71

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Имя.№ подл.	Подпись и дата	Взам.имя.№
-------------	----------------	------------

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	
ГЛ. КОМП.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	
ИНЖЕН.	ДУДЕНКО	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 0.68.0

ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	Стандия	Масса	Масштаб
	Р.П.	0.03	
	Лист	Листов 1	

ПРОВОЛОКА I-ГОСТ 9389-75

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04 69

Формат А4

Рис. 1

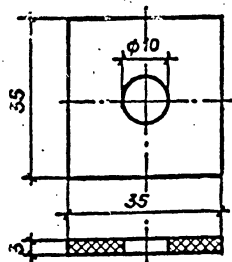
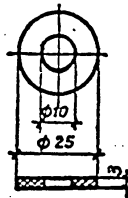


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.
ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 0.69.0	1
0.69.01	2

Привязан			
Инв.№			

Имя, № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАУ. ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ПР. КОМ. ОТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ДЕНДЕНКО	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 0.69.0

ПРОКЛАДКА ИЗ БИТУ-  
МИНИЗИРОВАННОГО  
ВОЙЛОКА

ГОСТ 7415-74\*

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	-	
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Имя, № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

Копировал

24049-04

70

Формат А4

*[Signature]* Галн