

УДК 621.882.3:629.7

Группа Г33

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11364-73

## ГАЙКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ДВУХУШКОВЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

На 5 страницах

### Конструкция

Введен впервые

ОКП 75 9415

Проверен в 1986 г.  
Подлежит проверке в 1996 г.  
Проверен в 1981 г.  
Подлежит проверке в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 26.12.73

№ 087-16

срок действия установлен с 01.07.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1.

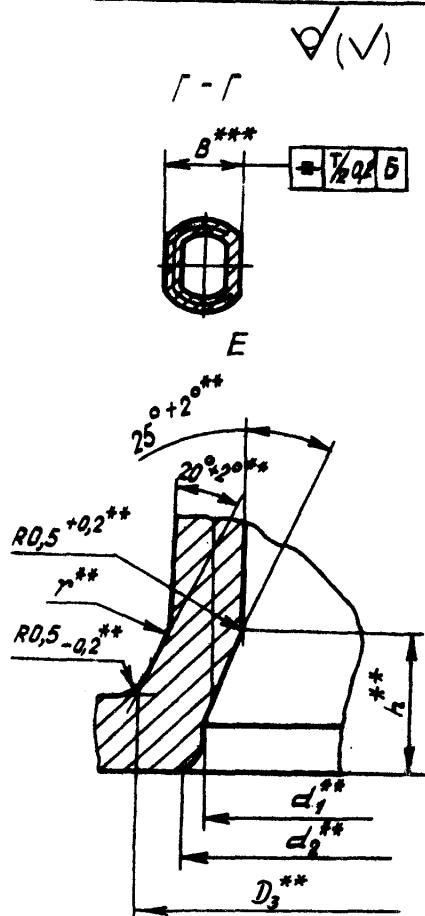
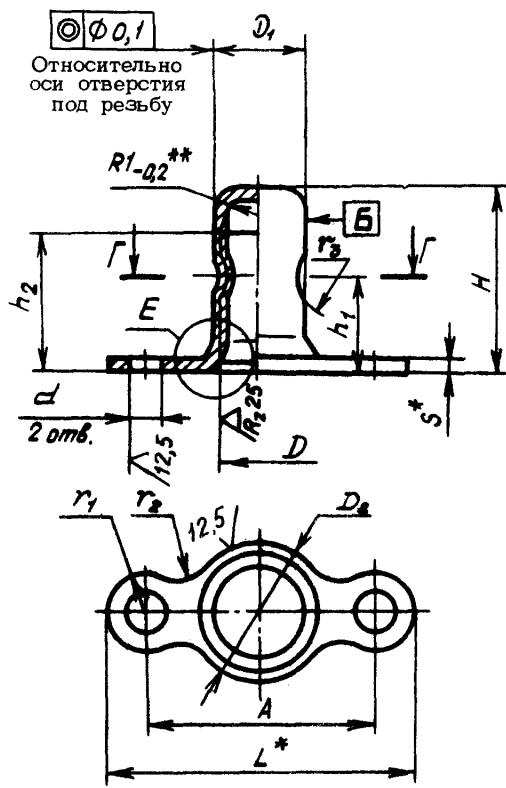
Наз. № Администратуры	1685
Наз. № подразделения	

Издание официальное

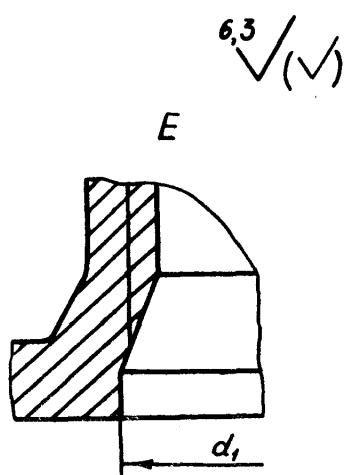
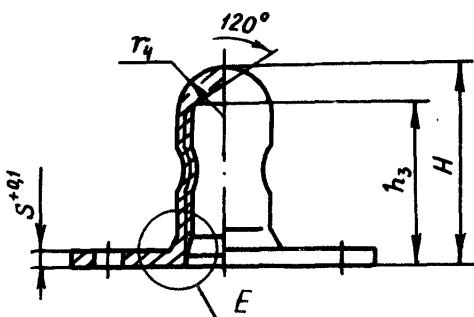
ГР № 3161 от 09.04.74

Перепечатка воспрещена

## ИСПОЛНЕНИЕ 1



Черт.1

ИСПОЛНЕНИЕ 2  
Остальное – см.черт.1

Черт.2

\* Размеры для справок.

\*\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\*\* Обжать до термической обработки.

Таблица 1

d	Примене- мость	Размеры в мм					d <sub>2</sub> max	Пределные отклонения					
		Пределные отклонения						Пределные отклонения					
		-0,15	±0,2	+0,3	+0,12	H14		±0,1	±0,2			-0,1	
M4		5,0	7,0	5,7		4,2	5,5	1,2		3		2,5	
M5		6,3	9,0	6,9	2,8	5,2	7,0	1,5	3,5		3	3,1	
M6		7,4	10,0	8,1		6,2	8,0			4		3,6	
M8		9,8	13,0	10,7	3,2	8,2	10,5	1,8	4,0	5	5	4,8	
M10		12,2	15,5	13,4		10,2	13,2					6,0	

Продолжение табл. 1

d	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> min	h <sub>3</sub> Пред. откл. -0,2	H		A	B	L	S	Масса 100 шт., кг				
					Пред. откл. по h 14										
					Исполнение	1	2								
M4	1,5	6,0	8,5	10,5	11,5	12,5			4,5			0,120			
M5		6,5	9,5	11,7	13,0	14,0			5,9	23	0,8	0,166			
M6	2,1	7,5	10,5	13,5	15,0	16,0	18		7,0	25	1,0	0,263			
M8	2,5	9,5	13,0	15,8	18,0	19,0	22		9,3	30	1,5	0,485			
M10	3,0	11,5	15,0	18,5	21,0	22,0	26		11,6	34	1,8	0,810			

2. Материал: лист из стали 25ХГСА для исполнения 1, пруток из стали 25ХГСА для исполнения 2.

3. Термическая обработка:  $\sigma_b = 980 \dots 1180 \text{ МПа}$  ( $100 \dots 120 \text{ кгс/мм}^2$ ).

4. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.

5. Сбег резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

6. Допускается утонение стенки колпачка гайки выше размера  $h_1$ , не более чем на 30% от толщины исходного материала.

7. На диаметре  $D_2$  допускается увеличение толщины исходного материала на 15%.

№ изм. 5 9772 9961  
№ изм. 6 1695

Изв. № дубликата  
Изв. № подлинника

8. Покрытие: Кд 6 фос.окс.гфж 136-41; Ц6 фос.окс.гфж 136-41.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

9. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

Д	Исполнение 1				Исполнение 2			
	Обозначение покрытия в обозначении гайки*							
	Кд фос.окс.гфж		Ц фос.окс.гфж		Кд фос.окс.гфж		Ц фос.окс.гфж	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП.	КЧ	Код ОКП	КЧ
M4	75 9415 0401	05	75 9415 0421	01	75 9415 2101	06	75 9415 2121	02
M5	75 9415 0402	04	75 9415 0422	00	75 9415 2102	05	75 9415 2122	01
M6	75 9415 0403	03	75 9415 0423	10	75 9415 2103	04	75 9415 2123	00
M8	75 9415 0404	02	75 9415 0424	09	75 9415 2104	03	75 9415 2124	10
M10	75 9415 0405	01	75 9415 0425	08	75 9415 2105	02	75 9415 2125	09

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

П р и м е р наименования и обозначения самоконтря-  
щющейся двухштковой герметичной гайки исполнения 1, с резьбой М6, с покрытием  
Кд 6 фос.окс.гфж 136-41:

Гайка 6-Кд.фос.окс.гфж-ОСТ 1 11364-73

То же, исполнения 1, с покрытием Ц6 фос.окс.гфж 136-41:

Гайка 6-Ц.фос.окс.гфж-ОСТ 1 11364-73

То же, исполнения 2, с покрытием Кд 6 фос.окс.гфж 136-41:

Гайка 2-6-Кд.фос.окс.гфж-ОСТ 1 11364-73

То же, исполнения 2, с покрытием Ц6 фос.окс.гфж 136-41:

Гайка 2-6-Ц.фос.окс.гфж-ОСТ 1 11364-73

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм	Номера страниц				Номер "Изв об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1, 2	-	-	-	5949	<i>Ильин -</i>	18.02.82	01.01.76
2	1, 2, 3	4	5	-	8571	<i>Ильин</i>	30.01.85	01.01.83
3	3, 4	-	-	-	9592	<i>Ильин</i>	10.03.87	01.07.85
4	1, 2, 3	-	-	-	9712	<i>Ильин</i>	11.04.88	01.07.87
5	1, 2	3, 4	-	-	9772	<i>Ильин</i>	08.02.90	01.07.88
6	1, 2, 3, 4	-	-	-	9961	<i>Ильин</i>		01.07.92