

YUK 621.882.3:629.7

### Группа ГЭЗ

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 11367-73

## ГАЙКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ДВУХУШКОВЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

## Конструкция

## He 5 страниц

## Введение

OKN 75 9415

Проверен в 1986 г.

Подлежат проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

Разработано Министерством 26.12.73

Mo 087-16

срок введения установлен с 01.07.74

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрещиеся глухие двух-ушковые гайки из коррозионностойкой стали, предназначенные для эксплуатации при температуре до 400°C.

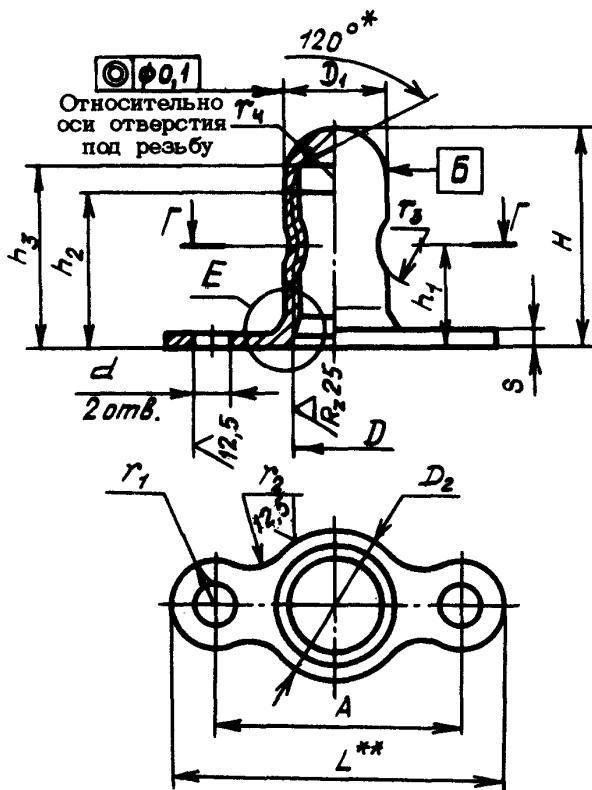
卷之三

## Изменение стимуляции

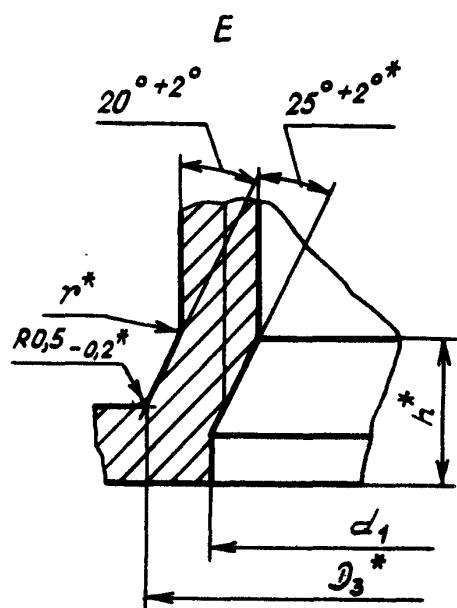
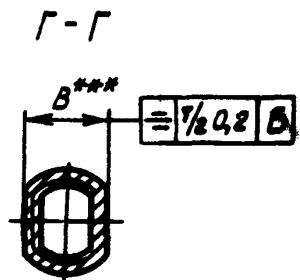
ГР № 3164 от 09.04.74

## Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



6,3 ✓ (✓)



\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\* Размер для справок.

\*\*\* Обжать до термической обработки.

Нн. № Аддонала	№ 139.	1	2	4	5
Нн. № подшипника	№ 138.	5049	8549	9712	9961

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1698

№ изм.	1	2	3	4	5						
№ изв.	5949	8571	9592	9712	9961						

Размеры в мм

Таблица 1

D	Приме- нение- мость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	r <sub>4</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> мм	h <sub>3</sub>	h	A	B	L	S Пред. откл. +0,1	Масса 100 шт.. кг		
		Пределевые отклонения													Пределевые отклонения								
		h <sub>11</sub>	+0,2	h <sub>12</sub>	+0,12	H <sub>14</sub>	+0,1	±0,2	-0,1	+0,2	±0,2	-0,2	h <sub>14</sub>	±0,2	+0,1	-0,2	h <sub>14</sub>	±0,2	+0,1				
M3	2,8	4,0	6,0	5,0	3,2	3,2	8,0	3	1,2	2,0	1,5	4,5	7,0	8,2	10,0	12	3,7	18	0,8	0,065			
M4		5,0	7,0	5,7		4,2				2,5		6,0	8,5	10,5	12,5	16	4,5	23	0,9	0,120			
M5		6,1	9,0	6,9		5,2	3,5	3		3,1		6,5	9,5	11,7	14,0								
M6		7,1	10,0	8,1		6,2		1,5	4,0	3,6		7,5	10,5	13,5	16,0	18	6,7	25	1,0	0,263			
M8	3,2	9,5	13,0	10,7	8,2	8,2	5	5	1,8	4,8	2,1	9,5	13,0	15,8	19,0	22	9,0	30	1,2	0,485			
M10		12,0	15,5	13,4		10,2				6,0		6,0	3,0	11,5	15,0	18,5	22,0	26	11,4	34	1,5	0,810	

3. Материал: сталь 07Х16Н6.

4. Термическая обработка:  $\sigma_b = 1080 \dots 1370$  МПа ( $110 \dots 140$  кгс/мм $^2$ ).

5. Поля допусков резьбы: 4Н6Н для  $D \leq M5$  и 4Н5Н для  $D \geq M6$ .

6. Сбег резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Покрытие: Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

ОСТ 1 11367-73

Стр. 4

8. Пассивированные гайки применять с медными болтами для эксплуатации при температуре до 350°C и серебренными болтами - при температуре выше 350°C.

9. Коды ОКП пассивированных гаек должны соответствовать указанным в табл.2\*.

Т а б л и ц а 2

Д	Код ОКП	КЧ
M3	75 9415 0701	07
M4	75 9415 0702	06
M5	75 9415 0703	05
M6	75 9415 0704	04
M8	75 9415 0705	03
M10	75 9415 0706	02

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся двухшпиндельной герметичной гайки с резьбой М6, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ 1 11367-73

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Ану- лиро- ванных				
1	1, 2, 3	-	-	-	5949	<i>П.Пасов</i>	<i>10.02.82</i>	01.01.76
2	1, 2, 3	4	5	-	8571	<i>Л.Л.</i>	<i>30.01.85</i>	01.01.83
3	3	-	-	-	9592	<i>Л.Л.</i>	<i>10.03.87</i>	01.07.85
4	1, 2, 3	-	-	-	9712	<i>Л.Л.</i>	<i>08.02.92</i>	01.07.87
5	1, 2, 3, 4	-	-	-	9961	<i>Л.Л.</i>	<i>08.02.92</i>	01.07.92

(2) Нов. Изв. № 8571