

УДК 621.882.3:629.7

Группа ГЗЗ

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11368-73

ГАЙКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ УГЛОВЫЕ  
САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

На 5 страницах

Конструкция

Введен впервые

Проверен в 1986 г.  
Подлежит проверке в 1996 г.  
Проверен в 1981 г.  
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 26.12.73

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся глухие угловые гайки из коррозионностойкой стали, предназначенные для эксплуатации при температуре до 400°C.

Издание официальное

ГР № 3165 от 09.04.74

Перепечатка воспрещена.

№ изм.

1

2

4

5

№ изм.

5949

8571

9712

9961

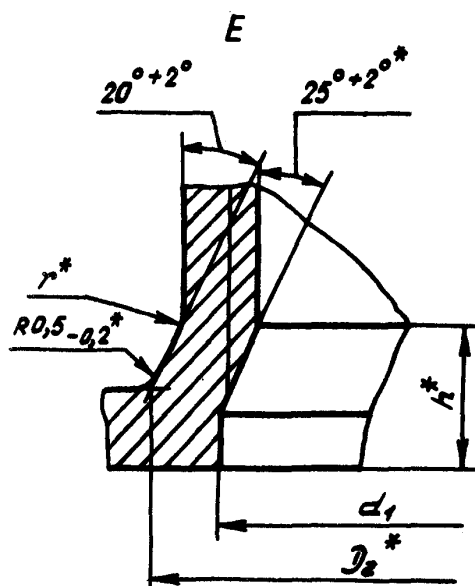
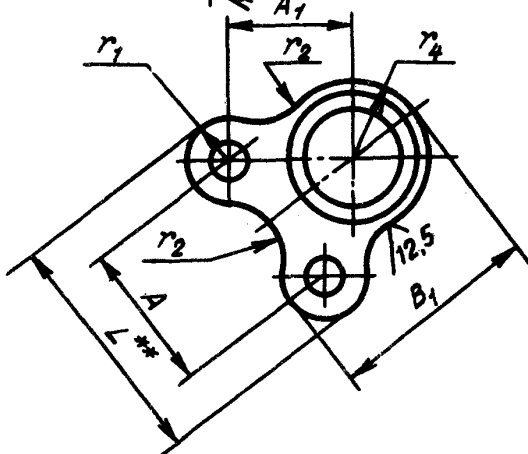
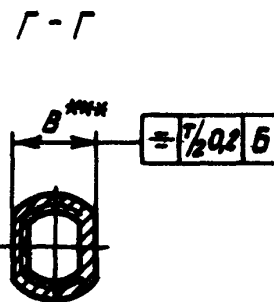
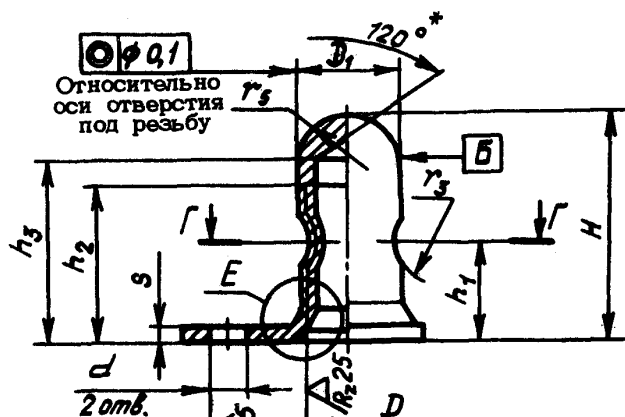
1989

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

6,3 ✓ (✓)



\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\* Размер для справок.

\*\*\* Обжать до термической обработки.

№ изм.	1	2	4	5
№ изм.	5949	8571	9712	9961

Изм. № дубликата	1699
Изм. № подлинника	

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	1699

№ изм.	1	2	3	4	5						
№ изв.	5949	8571	9592	9712	9961						

Размеры в мм

Таблица 1

D	Приме- ние - мость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	r <sub>4</sub>	r <sub>5</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> min	h <sub>3</sub>	H	A	A <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	S	Масса 100 шт., кг
		Предельные отклонения													Предельные отклонения						L	Пред откл. +0,1	
		h 11	h 12	+0,12	H14	+0,1	+0,2	+0,1	-0,1	+0,2	+0,2				-0,2	h 14	+0,2	+0,1	+0,3				
M3		4,0	5,0	2,8	3,2	1,2	3,0	3		3,0	2,0	1,5	4,5	7,0	8,2	10,0	6,0	6,5	3,7	11,6	12,0	0,8	0,068
M4		5,0	5,7		4,2					3,5	2,5		6,0	8,5	10,5	12,5	9,5	8,0	4,5	13,4	16,5		0,126
M5		6,1	6,9		5,2	1,5	3,5	4		4,5	3,1	2,1	6,5	9,5	11,7	14,0			5,7	14,4		0,9	0,174
M6		7,1	8,1		6,2					5,0	3,6		7,5	10,5	13,5	16,0	11,0	9,0	6,7	15,5	18,0	1,0	0,276
M8		9,5	10,7	3,2	8,2	1,8	4,05	5		6,5	4,8	2,5	9,5	13,0	15,8	19,0	13,0	11,0	9,0	19,4	21,0	1,2	0,510
M10		12,0	13,4		10,2					7,8	6,0	3,0	11,5	15,0	18,5	22,0	16,0	13,0	11,4	22,2	24,0	1,5	0,850

3. Материал: сталь 07X16H6.

4. Термическая обработка:  $\sigma_B = 1080 \dots 1370$  МПа ( $110 \dots 140$  кгс/мм<sup>2</sup>).

5. Поля допусков резьбы: 4H6H для  $D \leq M5$  и 4H5H для  $D \geq M6$ .

6. Сбег резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Покрытие: Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

8. Пассивированные гайки применять с медными болтами для эксплуатации при температуре до 350<sup>0</sup>С и серебряными болтами - при температуре свыше 350<sup>0</sup>С.

9. Коды ОКП пассивированных гаек должны соответствовать указанным в табл.2\*.

Т а б л и ц а 2

Д	Код ОКП	КЧ
М3	75 9415 0801	04
М4	75 9415 0802	03
М5	75 9415 0803	02
М6	75 9415 0804	01
М8	75 9415 0805	00
М10	75 9415 0806	10

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пр и м е р   н а и м е н о в а н и я   и   о б о з н а ч е н и я   с а м о -  
контрящейся угловой герметичной гайки с резьбой М6, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ 1 11368-73

№ изм.  
№ изм.

5

2

8571 9961

1699

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3	-	-	-	5949	<i>Масю</i>	18.02.82	01.01.76
2	1, 2, 3	4	5	-	8571	<i>Лиз</i>	30.01.85	01.01.83
3	3	-	-	-	9592	<i>Лиз</i>	10.03.87	01.07.85
4	1, 2, 3	-	-	-	9712	<i>Лиз</i>	08.02.92	01.07.87
5	1, 2, 3, 4	-	-	-	9961	<i>Масю</i>		01.07.92