

**СССР**

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

---

**УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНИЧЕСКИХ ЗАГЛУШЕК**

**ОСТ 1 11209-81 - ОСТ 1 11211-81**

**Издание официальное**

УДК 62-762:629.7

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

### УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНИЧЕСКИХ ЗАГЛУШЕК

ОСТ 1 11209-81

#### Конструкция и размеры

На 8 страницах

Взамен ОСТ 1 11209-73

ОКП 75 9690

Дата введения 01.07.82

1. Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные устройства технологических отверстий с применением конических заглушек (в дальнейшем изложении – уплотнительные устройства) для герметизации каналов в корпусах из стали и алюминиевых сплавов авиационных агрегатов гидравлических, топливных, масляных и пневматических систем при давлении рабочих сред не более 28,0 МПа (280 кгс/см<sup>2</sup>) и температуре от минус 60 до плюс 230 °С в зависимости от диаметра и марки материала применяемых заглушек.

Издание официальное

ГР 8229607 от 03.12.81

Перепечатка воспрещена

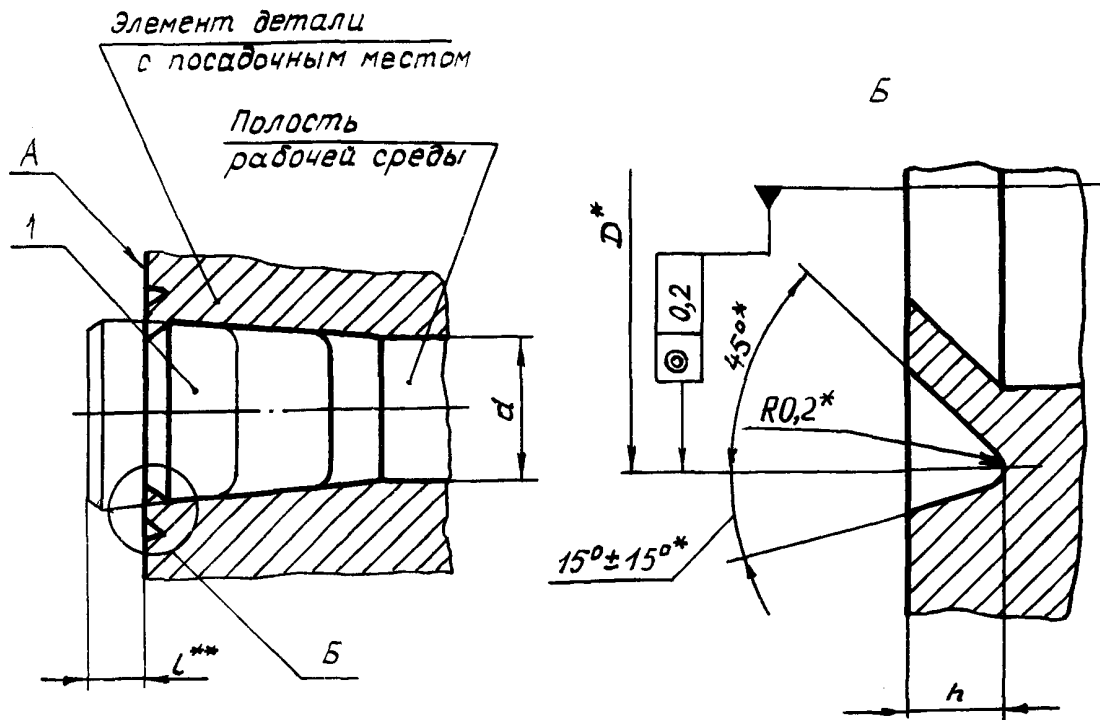
№ изм.  
№ изв.

1 2 3 4  
9439 10189 11064 11654

Ив. № дубляж  
Ив. № подлинника

4681

2. Конструкция и размеры уплотнительных устройств для элементов деталей из алюминиевых сплавов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, для элементов деталей из стали – должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



Черт. 1

\* Размер обеспеч. инстр.

\*\* Размер до запрессовки.

Инв. № дубликата	4681
Инв. № подлинника	

№ изм.	1	4
№ изв.	9439	11654

мм

Таблица 1

<i>d</i>	Поз. 1	<i>D</i>	<i>l</i>		<i>h</i>	
	Заглушка коническая		Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.
	Количество					
	1					
	Обозначение					
2,0	2-1-ОСТ 1 11210-81	5,0	3,150	±0,625	0,3	+0,2
	2-2-ОСТ 1 11210-81					
2,5	2,5-1-ОСТ 1 11210-81	5,5	3,475	±0,725	0,5	±0,2
	2,5-2-ОСТ 1 11210-81					
3,0	3-1-ОСТ 1 11210-81	6,0	3,800	±0,825	0,7	±0,2
	3-2-ОСТ 1 11210-81					
3,5	3,5-1-ОСТ 1 11210-81	6,5	4,300	±0,925	1,0	±0,2
	3,5-2-ОСТ 1 11210-81					
4,0	4-1-ОСТ 1 11210-81	7,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	4-2-ОСТ 1 11210-81					
4,5	4,5-1-ОСТ 1 11210-81	7,5	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	4,5-2-ОСТ 1 11210-81					
5,0	5-1-ОСТ 1 11210-81	8,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	5-2-ОСТ 1 11210-81					
5,5	5,5-1-ОСТ 1 11210-81	8,5	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	5,5-2-ОСТ 1 11210-81					
6,0	6-1-ОСТ 1 11210-81	9,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	6-2-ОСТ 1 11210-81					
6,5	6,5-1-ОСТ 1 11210-81	9,5	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	6,5-2-ОСТ 1 11210-81					
7,0	7-1-ОСТ 1 11210-81	10,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	7-2-ОСТ 1 11210-81					
8,0	8-1-ОСТ 1 11210-81	11,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	8-2-ОСТ 1 11210-81					
10,0	10-1-ОСТ 1 11210-81	13,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	10-2-ОСТ 1 11210-81					
12,0	12-1-ОСТ 1 11210-81	15,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	12-2-ОСТ 1 11210-81					

3

1

№ изм.

11064

8439

№ изм.

4681

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Таблица 2

мм

$d$	Поз. 1 Заглушка коническая	$D$	$L$		$h$	
	Количество		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
	1					
	Обозначение					
2,0	2-ОСТ 1 11211-81	5,0	2,875	$\pm 0,6$	0,3	$+0,2$
2,5	2,5-ОСТ 1 11211-81	5,5				
3,0	3-ОСТ 1 11211-81	6,0	3,150	$\pm 0,7$	0,5	$\pm 0,2$
3,5	3,5-ОСТ 1 11211-81	6,5				
4,0	4-ОСТ 1 11211-81	7,0				
4,5	4,5-ОСТ 1 11211-81	7,5				
5,0	5-ОСТ 1 11211-81	8,0				
5,5	5,5-ОСТ 1 11211-81	8,5	3,425	$\pm 0,8$	0,7	$\pm 0,2$
6,0	6-ОСТ 1 11211-81	9,0				
6,5	6,5-ОСТ 1 11211-81	9,5				
7,0	7-ОСТ 1 11211-81	10,0	3,925	$\pm 0,9$	1,0	$\pm 0,2$
8,0	8-ОСТ 1 11211-81	11,0				
10,0	10-ОСТ 1 11211-81	13,0				
12,0	12-ОСТ 1 11211-81	15,0	4,225			

№ изм.  
№ изм.1 3  
9439 11064

4681

Име. № дубликата  
Чис. № подлинника

3. Условия работы уплотнительных устройств должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Материал заглушки	Диапазон температуры работоспособности металлических упругих уплотнительных колец, °C	Давление рабочей среды, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	Рабочая среда	Группа герметичности по ОСТ 1 00128-74
Сплав 14X17H2	В соответствии с нормативно-технической документацией	28 (280)	Гидравлические жидкости, топливные масла по действующей нормативно-технической документации;	1-7 для жидкости; 2-10 для воздуха, газа
Сплав АК4-1-T1	От -60 до +230 при $d \leq 6$ мм От -60 до +200 при $d > 6$ мм	28 (280) при $d \leq 6$ мм 21 (210) при $d \leq 12$ мм 15 (150) при $d > 12$ мм	воздух, газы	

4. Заглушка должна быть запрессована заподлицо с торцом А и зачеканена кругом. Утопление заглушки после запрессовки - не более 0,1 мм.

5. В случае необходимости после запрессовки допускается произвести зачистку выступающих мест.

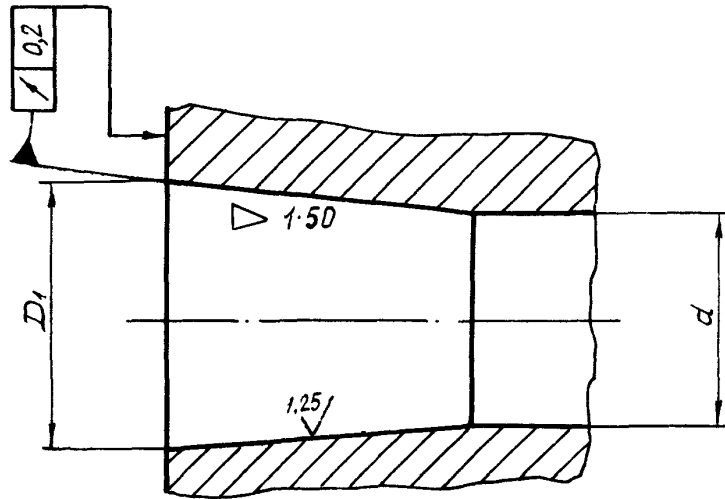
6. Конструкция и размеры посадочных мест для заглушек из алюминиевых сплавов должны соответствовать указанным на черт. 2 (исполнение 1) и в табл. 4, для заглушек из стали - должны соответствовать указанным на черт. 3 (исполнение 2) и в табл. 4.

№ изм. 3  
№ изм. 9439 11064

4681

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

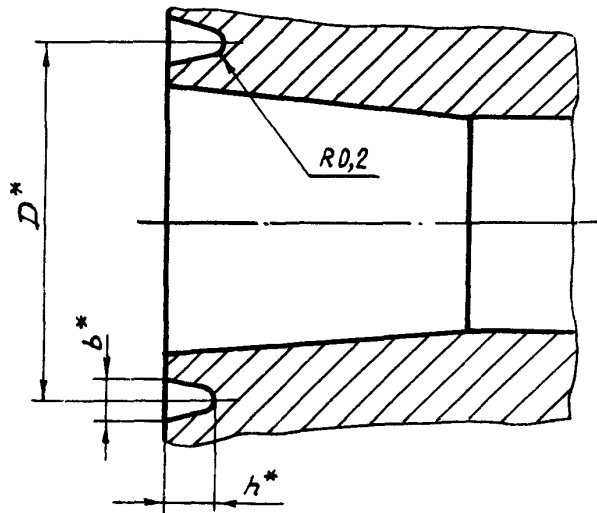
Исполнение 1



Черт. 2

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 2



Черт. 3

\* Размер обеспеч. инстр.

Изм. № дубликата	4681	№ изм.	3	4	№ изв.	11064	11654
Изм. № подлинника		№ изв.					

Таблица 4

мм

d	D		D <sub>1</sub>		h	b
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +0,1	
2,0	5,0	-0,4	2,35	+0,020	0,3	0,4
2,5	5,5		2,85			
3,0	6,0		3,34	+0,025	0,5	0,5
3,5	6,5		3,84			
4,0	7,0		4,34			
4,5	7,5		4,84			
5,0	8,0		5,34			
5,5	8,5		5,84			
6,0	9,0		6,33	+0,030		
6,5	9,5		6,83			
7,0	10,0		7,33			
8,0	11,0		8,32			
10,0	13,0		10,31	+0,035	0,7	0,7
12,0	15,0		12,31			

7. Предельные отклонения на угол уклона - по ГОСТ 8908-81:

- для  $d \leq 3,5$  мм - по 6-й степени точности;
- для  $d > 3,5$  мм - по 7-й степени точности.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

4681

№ изм.

2

3

№ изв.

10189

11064



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1,2,3,4 5	-	-	-	1439	И.И. П.	31.03.81	01.05.81
2	1,2	-	-	-	1418	И.И. П.	21.11.81	01.01.82
3	1,3,4,5	-	-	-	1406	И.И. П.	2.06.81	01.07.81
4	1,2,6	-	-	-	1464	И.И. П.	30.07.81	01.07.81

Исх. № дубликата	Исх. № подлинника
	4681