

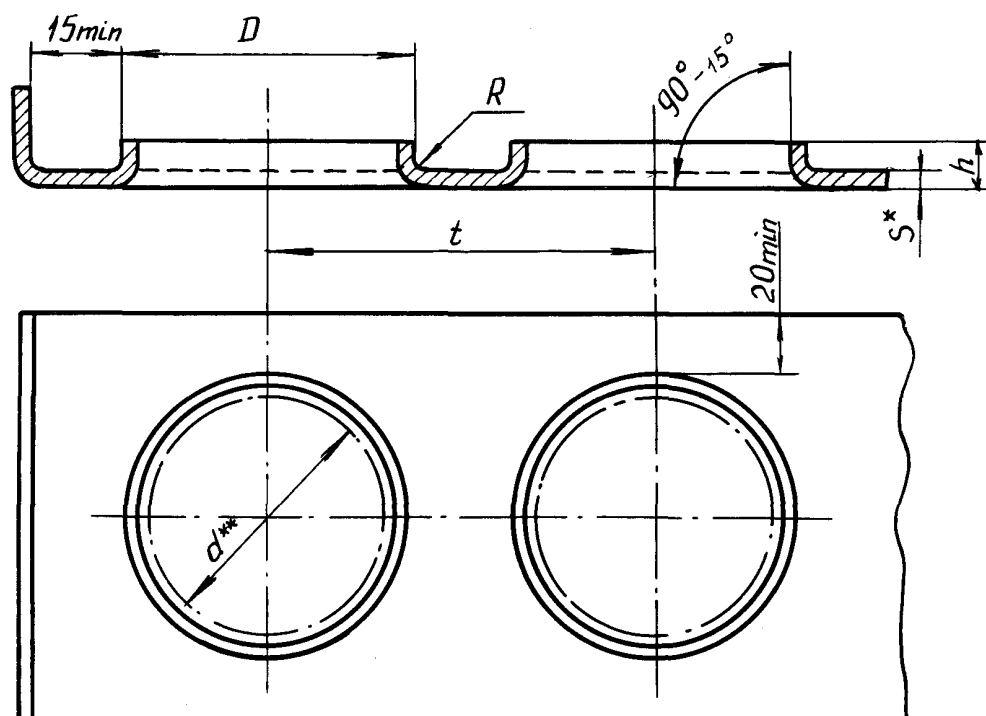
Иив. № дубликата	
Иив. № подлинника	1630

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры отбортовок должны соответствовать указанным:

- для типа 1 - на черт. 1 и в табл. 1;
- для типа 2 - на черт. 2 и в табл. 2;
- для типа 3 - на черт. 3 и в табл. 3.

Тип 1



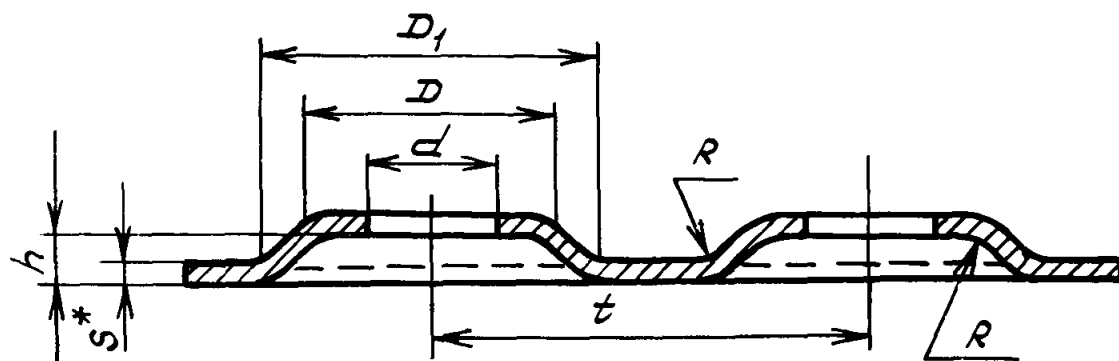
Черт. 1

* Размер для справок.
 ** Размер до отбортовки.

Лит.изм.	5	6
№ изв.	7980	10034

Инв. № дубликата	1630
Инв. № подлинника	

Тип 2



Черт. 2

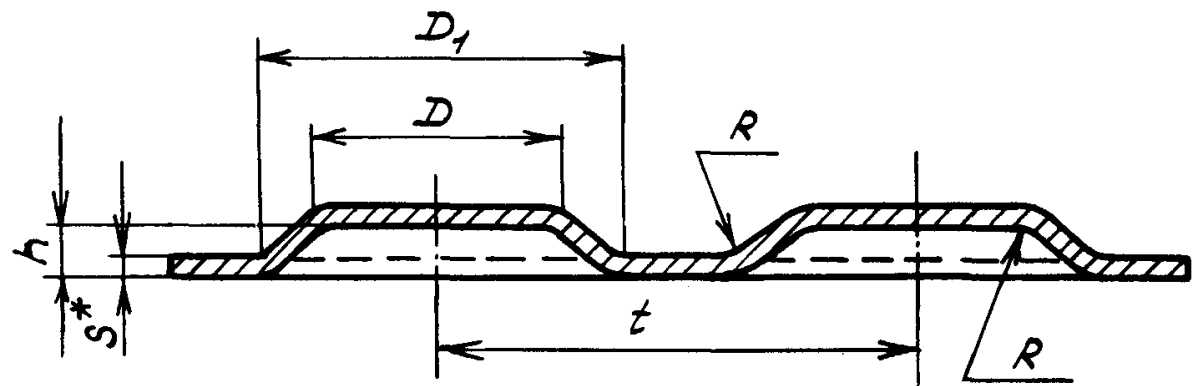
Таблица 2

мм

<i>d</i>		<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>t</i> , не менее	<i>h</i>	<i>R</i>	<i>S</i>							
До отбор- товки	После отбортовки Пред. откл. +0,5 -1,0													
15	16	18	22	28	2	1,5	0,3	0,5	-	-	-	-	-	
20	21	24	28	33					-	-	-	-		
25	26	31	37	43	3	2,0			0,8	1	1,2	1,5		
30	32	36	42	48										
35	37	43	51	58	4	3,0								
40	42	48	56	63										
45	47	55	65	74	5	3,5	-	-					-	-
50	53	60	70	80										
55	58	65	75	85										
60	63	72	84	96	6	4,0								
65	68	77	89	103										
70	74	82	94	110										
80	84	94	108	128	7	5,0	-	-	-	-				
90	94	106	122	145	8									
100	105	116	132	155										
110	115	128	146	169	9	6,0					-	-	-	-
120	125	140	160	183	10									
140	146	162	184	210	11	7,0								
160	166	184	208	234	12									
180	187	208	236	262	14	8,0								
200	208	230	260	286	16									

Размер для справок.

Тип 3



Черт. 3

Таблица 3

mm																	
D	D_f	$t_{\text{He}}^{\text{He}}$ t_{HeHe}	h	R	S												
15	19	26	2	1,5	0,3	0,5	-	-	-	-							
18	22	28															
24	28	33															
31	37	43	3	2,0			0,8	1,0	-	-	-						
36	42	48															
43	51	58	4	2,5								1,2	-	-			
48	56	63															
55	65	74	5	3,0					1,5	-					-		
60	70	80															
65	75	85															
72	84	96	6	3,5	2,0	-				-							
77	89	103															
82	94	110															
94	108	128	7	4,0		-	-	-		-	-						
106	122	145	8	5,0													
116	132	155															
128	146	169	9	6,0								-	-	-	-		
140	160	183	10														
162	184	210	11	7,0													
184	208	234	12														
208	236	262	14	8,0	-				-							-	-
230	260	286	15														

*Размер для справок.

3. Материал:

- сталь 20 по ГОСТ 16523-89;
- сталь 30ХГСА по ГОСТ 11269-76;
- сталь 12Х18Н10Т (Х18Н10Т) по ТУ 14-1-2186-77;
- сталь 12Х17Г9АН4 (Х17Г9АН4, ЭИ878) по ГОСТ 5582-75;
- сталь ХН38ВТ-ВД (ЭИ703-ВД) по ТУ 14-1-2114-77;
- сталь 08Х15Н5Д2Т (ВНС-2) по ТУ 14-1-835-73;
- титановый сплав ОТ4-1 (кроме отбортовок типа 3) по ОСТ 1 90218-76.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

Пример ссылки на изображении чертежа детали, имеющей элемент отбортовки типа 1 с диаметром до отбортовки $d = 20\text{мм}$:

1-20-ОСТ 1 11295-73

То же, типа 2 с диаметром до отбортовки $d = 20\text{мм}$:

2-20-ОСТ 1 11295-73

То же, отбортовки типа 3 с $D = 48\text{мм}$:

3-48-ОСТ 1 11295-73

№ изм.	2	3	4	5	6	7	
№ изв.	6658	7058	7462	7980	10034	12293	

Изм. № дубликата		
Изм. № подлинника	1630	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1	-	-	-	6434	Шваз	20/IV-74	1/E-74
2	6	-	-	-	6658	Шваз	5/XI-78	1/VII-74
3	6	-	-	-	7058	Кален	6/XI-74	1.07.78.
4	1, 6	-	7	-	7462	Кропиво	18.X-78.	1.01.79.
5	1, 2, 4, 5, 6	-	-	-	8980	Лит	13.02.80	
7	1, 6	-	-	-	12293	Лит	20.01.98	
8	1	-	-	-	12610	Лит		