

С С С Р

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
ВВЕРТНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ТОРЦОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ОСТ 1 11214-73 — ОСТ 1 11217-73

Издание официальное

Лит.кнм.	1
№ 43в.	11686

Инв. № Аудитората	1368
Инв. № подлинника	

УДК 62-762:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
ВВЕРТНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ
ТОРЦОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 11214-73

На 7 страницах

ОКП 75 9600

Распоряжением Министерства от 19 сентября 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные устройства ввертных и неподвижных торцовых соединений, предназначенные для применения в изделиях, в которых в качестве рабочих сред используются гидравлические жидкости, топлива и масла.

Стандарт устанавливает два исполнения уплотнительных устройств ввертных и неподвижных торцовых соединений.

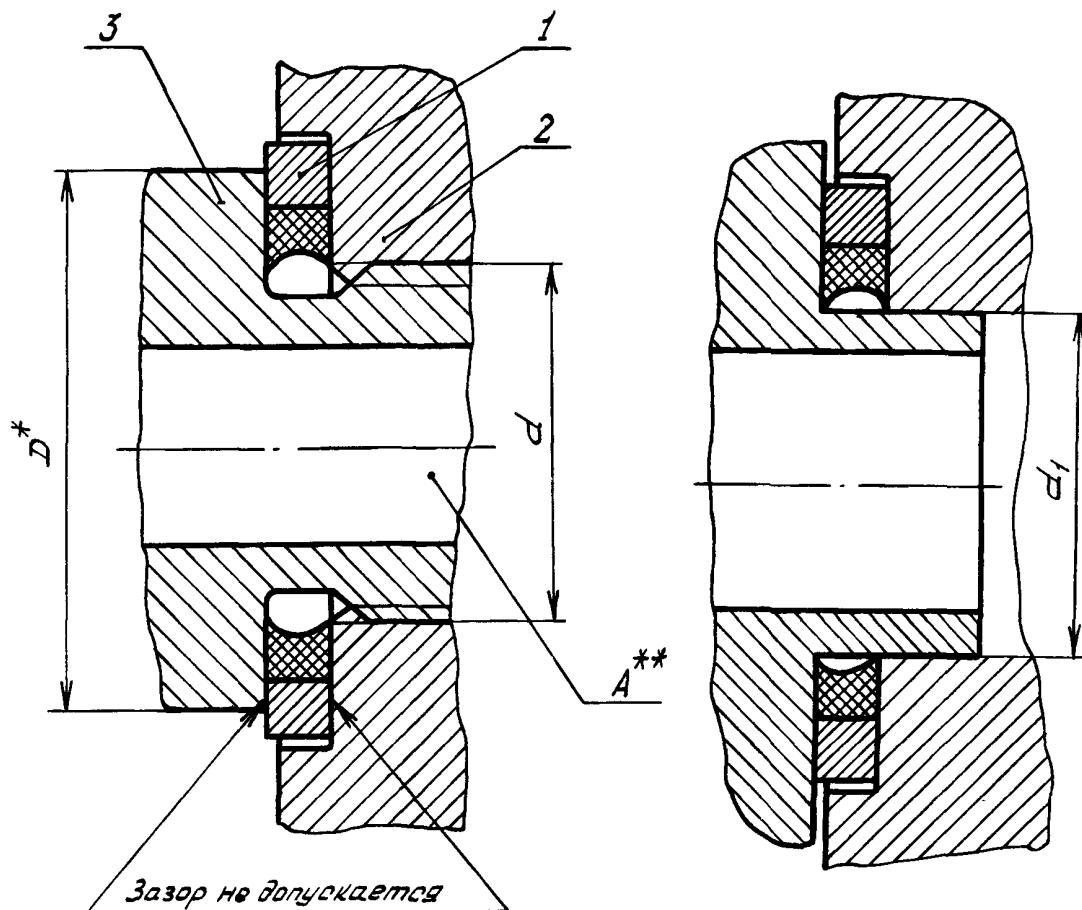
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

1.1 Конструкция и размеры уплотнительных устройств исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, исполнения 2 - на черт. 2 и в табл. 1.

Исполнение 1

Исполнение 2

Остальное - см. исполнение 1



1 - кольцо уплотнительное армированное; 2, 3 - элементы деталей, образующие посадочное место

Черт. 1

Черт. 2

* Размер для справок.

** Полость рабочей среды.

Лит. АЗМ.	
№ 338.	

1368	
------	--

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

OCT 1 11214-73 Стр. 3

Таблица 1

<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>D</i>	Poz. 1 Кольцо уплотнитель- ное армированное	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>D</i>	Poz. 1 Кольцо уплотнитель- ное армированное
			Количество				Количество
			1				1
			Обозначение				Обозначение
M6	6	10	6-OCT 1 11215-73 6-OCT 1 11216-73	M48	48	55	48-OCT 1 11215-73 48-OCT 1 11216-73
M8	8	12	8-OCT 1 11215-73 8-OCT 1 11216-73	M52	52	60	52-OCT 1 11215-73 52-OCT 1 11216-73
M10	10	15	10-OCT 1 11215-73 10-OCT 1 11216-73	M56	56	65	56-OCT 1 11215-73 56-OCT 1 11216-73
M12	12	17	12-OCT 1 11215-73 12-OCT 1 11216-73	M60	60	69	60-OCT 1 11215-73 60-OCT 1 11216-73
M14	14	19	14-OCT 1 11215-73 14-OCT 1 11216-73	M64	64	73	64-OCT 1 11215-73 64-OCT 1 11216-73
M16	16	21	16-OCT 1 11215-73 16-OCT 1 11216-73	M68	68	78	68-OCT 1 11215-73 68-OCT 1 11216-73
M18	18	24	18-OCT 1 11215-73 18-OCT 1 11216-73	M72	72	82	72-OCT 1 11215-73 72-OCT 1 11216-73
M20	20	26	20-OCT 1 11215-73 20-OCT 1 11216-73	M76	76	86	76-OCT 1 11215-73 76-OCT 1 11216-73
M22	22	28	22-OCT 1 11215-73 22-OCT 1 11216-73	M80	80	90	80-OCT 1 11215-73 80-OCT 1 11216-73
M24	24	30	24-OCT 1 11215-73 24-OCT 1 11216-73	M85	85	94	85-OCT 1 11215-73 85-OCT 1 11216-73
M27	27	33	27-OCT 1 11215-73 27-OCT 1 11216-73	M90	90	98	90-OCT 1 11215-73 90-OCT 1 11216-73
M30	30	36	30-OCT 1 11215-73 30-OCT 1 11216-73	M95	95	102	95-OCT 1 11215-73 95-OCT 1 11216-73
M33	33	40	33-OCT 1 11215-73 33-OCT 1 11216-73	M100	100	110	100-OCT 1 11215-73 100-OCT 1 11216-73
M36	36	43	36-OCT 1 11215-73 36-OCT 1 11216-73	M105	105	115	105-OCT 1 11215-73 105-OCT 1 11216-73
M39	39	46	39-OCT 1 11215-73 39-OCT 1 11216-73	M110	110	120	110-OCT 1 11215-73 110-OCT 1 11216-73
M42	42	49	42-OCT 1 11215-73 42-OCT 1 11216-73	M115	115	125	115-OCT 1 11215-73 115-OCT 1 11216-73
M45	45	52	45-OCT 1 11215-73 45-OCT 1 11216-73	M120	120	130	120-OCT 1 11215-73 120-OCT 1 11216-73

Лит. № ЗМ.
№ ЗБ.

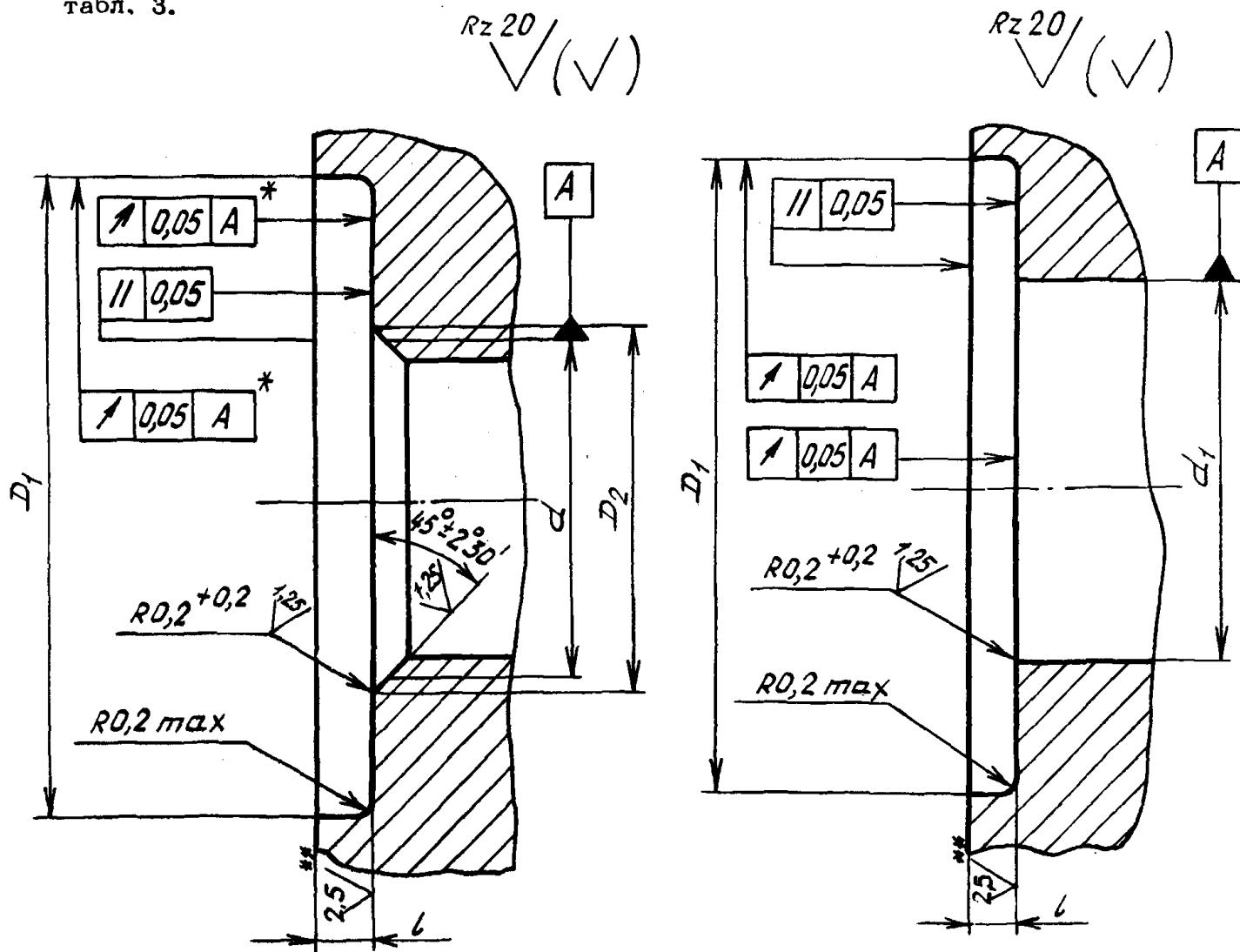
1368

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

1.5. При установке армированных уплотнительных колец в посадочные места и при сборке изделия должна быть исключена возможность механического повреждения колец.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ

2.1. Конструкция и размеры посадочных мест для армированных уплотнительных колец должны соответствовать указанным на черт. 3 и 4 и в табл. 3.



Черт. 3

Черт. 4

Таблица 3

d	d_1	D_1	D_2	l , не более	d	d_1	D_1	D_2	l , не более			
	Пред. откл.					Пред. откл.						
	по H11	по H11	по H12			по H11	по H11	по H12				
M6	6	11,7	6	0,8	M12	12	19,7	12				
M8	8	13,7	8		M14	14	21,7	14	1,3			
M10	10	17,7	10	1,3	M16	16	23,7	16				

* Биение относительно среднего диаметра резьбы.

** Шероховатость после покрытия.

d	d ₁			d ₂			l, не более	Продолжение			l, не более		
	Пред. откл.			Пред. откл.				Пред. откл.					
	по Н11	по Н11	по Н12	по Н11	по Н11	по Н12		по Н11	по Н11	по Н12			
M18	18	27,7	18	1,8	M60	60	74,2	60	2,3	2,3			
M20	20	29,7	20		M64	64	78,2	64					
M22	22	31,7	22		M68	68	82,2	68					
M24	24	33,7	24		M72	72	86,2	72					
M27	27	36,7	27		M76	76	90,2	76					
M30	30	39,7	30		M80	80	94,2	80					
M33	33	42,7	33		M85	85	98,2	85					
M36	36	47,7	36	2,3	M90	90	102,2	90	2,8	2,8			
M39	39	50,7	39		M95	95	106,2	95					
M42	42	53,7	42		M100	100	114,2	100					
M45	45	56,7	45		M105	105	119,2	105					
M48	48	59,7	48		M110	110	124,2	110					
M52	52	66,2	52	2,3	M115	115	129,2	115	2,8	2,8			
M56	56	70,2	56		M120	120	134,2	120					

2.2. Сопряженные с армированными уплотнительными кольцами контактные поверхности посадочных мест, не показанные на черт. 3 и 4, должны иметь шероховатость поверхности после покрытия $2,5 \checkmark$ и допуск плоскости поверхности 0,05 мм.

2.3. На поверхностях с шероховатостью $2,5 \checkmark$ риски, царапины, забоины и выбоины не допускаются.

Лит.изд.	1
№ изв.	111686

Инв. № дубликата	1368
------------------	------

Инв. № подлинника	
-------------------	--

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	заме- ненного	нового	аннули- рован- ного				

Переиздан с учетом изменения № 1.

Инв. №: Дубликата	
Инв. № подлинника	1368