

УДК 621.882.8

Группа Г38

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11765-76

ГАЙКИ ДВЕНАДЦАТИШЛИЦЕВЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ

На 4 страницах

Введен впервые

Конструкция

Проверен в 1988 г.

Подлежит проверке в 1998 г.

Проверен в 1983 г.

Подлежит проверке в 1988 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министрства от 23.12.75

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся двенадцатишлицевые гайки со сферической опорной поверхностью, предназначенные для применения в соединениях с отклонением от перпендикулярности опорной поверхности головки к оси болта до 8° .

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

ГР 4950 от 19.04.76

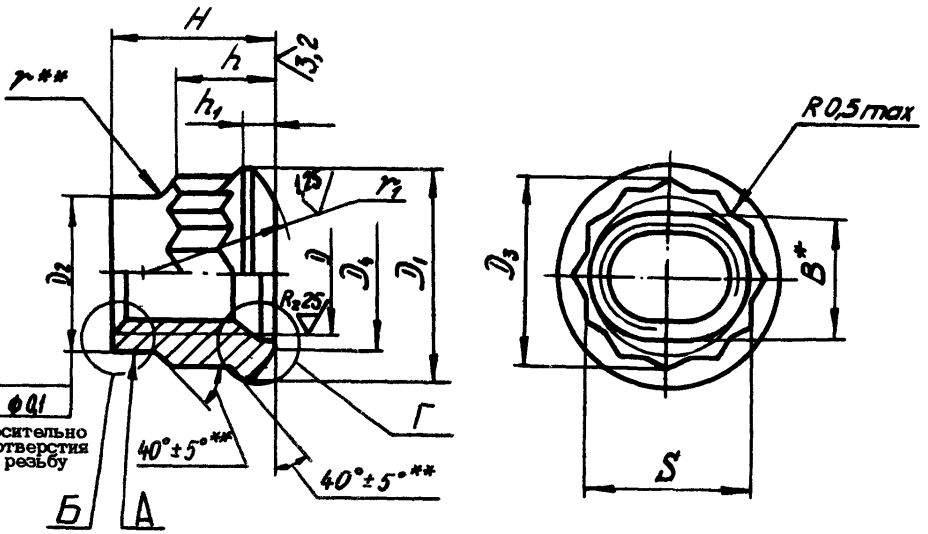
Перепечатка запрещена

№ п/п	1	2	3
№ изд.	0540	0787	0958

№ п/п	4
№ изд.	

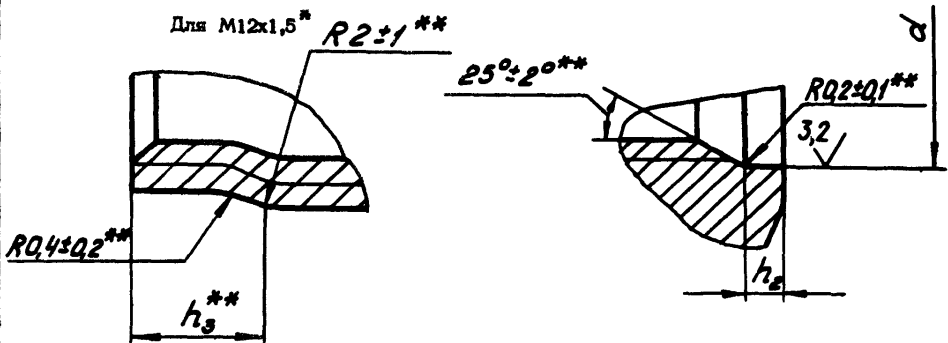
Изм. № 1
Изм. № 2

6,3
√ (√)



○ $\phi 0.1$
Относительно
оси отверстия
под резьбу

Б
Для $M12 \times 1,5^{\#}$ $R2 \pm 1^{**}$



[#] См. пункт 6

^{**} Размеры, обеспеч. инотр.

№ дроб. части	3
№ порядков	3
№ зпн.	8640
№ зпн.	9787
№ зпн.	9958

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3

№ изм.	1	2															
№ изв.	9540	9787															

Размеры в мм

D	Код ОКП гайки с покрытием Кд.хр.*	Применяется мость	D ₁	D ₂	D ₃ min	D ₄	d	h	h ₁	h ₂	H	r	r ₁		S	Масса 100 шт., кг			
			Пред. откл.			Предельные отклонения											Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. по h ₁₂
			по h ₁₂	по h ₁₁		по h ₁₂	по H ₁₂	по h ₁₄		+0,2	по h ₁₄	±0,2							
M5	75 9415 2301 00		9,0	6,1	7,7	6,5	5,2	3,1	1,7			7,5	0,4	5,5	±1,0	7	0,130		
M6	75 9415 2302 10		10,5	7,1	8,9	7,5	6,2	3,7	1,9	1,0		8,5		7,0		8	0,165		
M8	75 9415 2303 09		13,5	9,2	11,1	10,0	8,2	5,0	2,1			11,0	0,6	8,0	±1,5	10	0,265		
M10	75 9415 2304 08		15,5	11,2	13,4	12,0	10,2	7,0	2,7			13,5		9,0		12	0,460		
M12x1,5	75 9415 2305 07		19,5	13,2	15,6	14,0	12,2	8,0	3,0	1,4		15,5	0,8	13,0	±2,0	14	0,710		

3. Материал: сталь 16ХСН-Д-П и 16ХСН.

4. Термическая обработка: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа (90...110 кгс/мм²).

5. Поле допуска резьбы - 5H6H.

6. Поверхность А обжать по ОСТ 1 33101-80 до термической обработки. Для гаек с резьбой M12x1,5 размеры обжатой части должны быть: $B = 12,5^{+0,1}$ мм, $h_3 = 3,5 \pm 0,2$ мм.

7. Покрытие: Кд 6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся двенадцатишлицевой гайки со сферической опорной поверхностью, с резьбой М6, кадмированной:

Гайка 6-Кд - ОСТ 1 11765-76***

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

*** Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.85 г, обозначение гаек по типу: "Гайка 6-ОСТ 1 11765-76".

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Замеченных	Новых	Актуализованных				
1	1,2	3	4	-	9540	<i>Дуриц</i>	28.10.83	01.01.85
2	1,2,3	-	-	-	9787	<i>Дуриц</i>	14.10.88	01.01.89
3	1, 2	-	-	-	9958	<i>Дуриц</i>	12.10.92	01.07.92

① Нов. Изв. № 9540