

УДК 621.882.38:629.7

Группа Г38

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ГАЙКИ-БАРАШКИ Конструкция

ОСТ 1 11491-74  
ОСТ 1 11492-74

На 5 страницах

Проверен в 1987 г.

Подлежит проверке в 1997 г.

Проверен в 1982 г.

Подлежит проверке в 1987 г.

ОКП 75 9415

Дата введения 01.01.75

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ-БАРАШКИ ПО ОСТ 1 11491-74 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ  
С ГАЙКАМИ-БАРАШКАМИ ПО НОРМАЛИ 1414С49

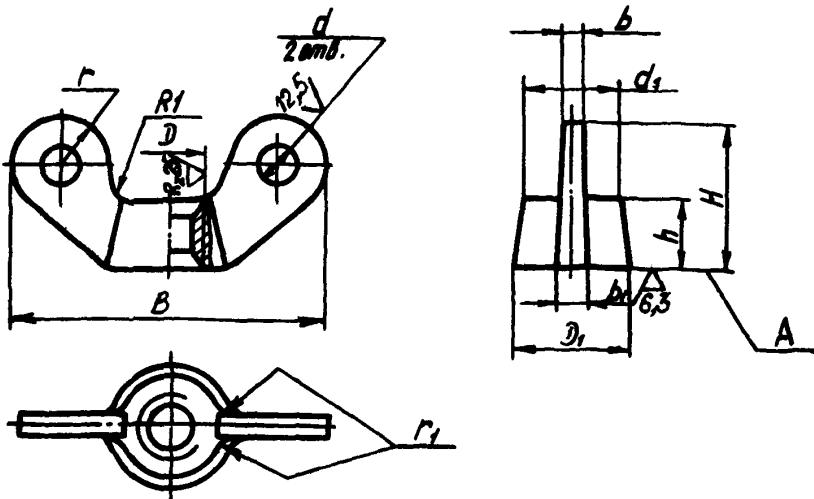
1. Конструкция и размеры гаек-барашков должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

№ пн.	№ дубликата
	2013

Нр. № подлинника
------------------

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Размеры, мм

Таблица 1

	<i>D</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>b<sub>1</sub></i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Масса 100 шт., кг
№ изм.	1	2	3	5								
№ изв.	3510	8614	9591	9927								
M4	8	4,0	7	1,5	2,0	24	10	4	4,0	2,0	0,240	
M5	10	5,0	8	2,0	2,5	28	12	5	5,0	2,5	0,448	
M6	12	5,5	10	2,5	3,0	32	14	6	5,5	3,0	0,733	
M8	15	6,0	13	3,0	3,5	40	18	8	6,0	4,0	1,330	
M10	18	7,0	15	3,5	4,0	48	22	10	7,0	4,5	2,196	
M12x1,5	22	8,5	19	4,0	5,0	55	26	12	8,5	5,0	4,341	

2. Материал: сталь 25 по ОСТ 1 90085, группа контроля III (допускается замена на сталь 45Л по ГОСТ 977, группа контроля II), сталь 35ХГСЛ по ОСТ 1 90093, группа контроля 2.

3. Термическая обработка гаек-бараек из стали 35ХГСЛ\*:  $\sigma_B = 780 \dots 980$  МПа ( $80 \dots 100$  кгс/мм<sup>2</sup>). Допускается проверка термической обработки контролем твердости. Группа контроля 4 по ОСТ 1 00021.

4. Резьба – по ГОСТ 24705, поле допуска – 5Н6Н по ГОСТ 16093.

5. Фаски резьбы – по ОСТ 1 00010.

6. Предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей штамповок – по II классу точности ГОСТ 7505, предельные отклонения размеров отливок – по ОСТ 1 41154, класс точности Лт4.

\* По действующему в отрасли документу.

7. Биение поверхности А относительно среднего диаметра резьбы – не более 0,2 мм.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022.
9. Покрытие : Кд.фос.окс; Ц.фос.окс.  
Другие виды покрытия – по ОСТ 1 33102.
10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.
11. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

J	ОСТ 1 11491-74				ОСТ 1 11492-74			
	Обозначение покрытия в обозначении гайки*							
	Кд.фос.окс		Ц.фос.окс		Кд.фос.окс		Ц.фос.окс	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
M4	75 9415 1701	03	75 9415 1711	01	75 9415 1801	00	75 9415 1811	09
M5	75 9415 1702	02	75 9415 1712	00	75 9415 1802	10	75 9415 1812	08
M6	75 9415 1703	01	75 9415 1713	10	75 9415 1803	09	75 9415 1813	07
M8	75 9415 1704	00	75 9415 1714	09	75 9415 1804	08	75 9415 1814	06
M10	75 9415 1705	10	75 9415 1715	08	75 9415 1805	07	75 9415 1815	05
M12x1,5	75 9415 1706	09	75 9415 1716	07	75 9415 1806	06	75 9415 1816	04

12. Остальные технические требования – по ГОСТ 17590 для гаек класса точности В.

Пример наименования и обозначения гайки-барашка с резьбой М6, из стали 25, с покрытием Кд.фос.окс:

Гайка 6-Кд.фос.окс – ОСТ 1 11491-74

То же, из стали 25, с покрытием Ц.фос.окс:

Гайка 6-Ц.фос.окс – ОСТ 1 11491-74

То же, из стали 35ХГСЛ, с покрытием Кд.фос.окс:

Гайка 6-Кд.фос.окс – ОСТ 1 11492-74

То же, из стали 35ХГСЛ, с покрытием Ц.фос.окс:

Гайка 6-Ц.фос.окс – ОСТ 1 11492-74

№. № Адубината  
№. № подлинника

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 11.06.74

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 3485 от 12.07.74

2. Срок первой проверки - 1982 г., периодичность проверки - не более 10 лет.

3. ВЗАМЕН 1414C49.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977-88	2
ГОСТ 1759 О-87	12
ГОСТ 7505-89	6
ГОСТ 16093-81	4
ГОСТ 24705-81	4
ОСТ 1 00010-81	5
ОСТ 1 00021-78	3
ОСТ 1 00022-80	8
ОСТ 1 33102-80	9
ОСТ 1 41154-86	6
ОСТ 1 90085-82	2
ОСТ 1 90093-82	2

Изв. № документа	
Изв. № подлинника	2013

(5) Зам. Изв. № 9927

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Попись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1,2	-	-	-	7510	<i>Изм -</i>		01.07.79
2	1,2	3	4	-	8614	<i>Изм -</i>	<i>14.04.82</i>	01.01.89
3	2,3	-	-	-	9591	<i>Изм</i>	<i>04.02.85</i>	01.07.85
4	1	-	-	-	9715	<i>Изм</i>	<i>25.02.87</i>	01.07.87
5	1,2, 3	4	5	-	9927	<i>Изм</i>	<i>12.11.90</i>	01.01.91