

№.нр.	2	3		
№.нр.	9542	9765		

УДК 621.882.4:629.7

Группа Г36

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШАЙБЫ РАДИУСНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 11497-74
ОСТ 1 11498-74
ОСТ 1 11499-74

На 9 страницах

Взамен 1272С50,
1603С50, 1604С50

Проверен в 1988 г.
Подлежит проверке в 1998 г.
Проверен в 1983 г.
Подлежит проверке в 1988 г.

ОКП 75 9452

Распоряжением Министерства от 21 ноября 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

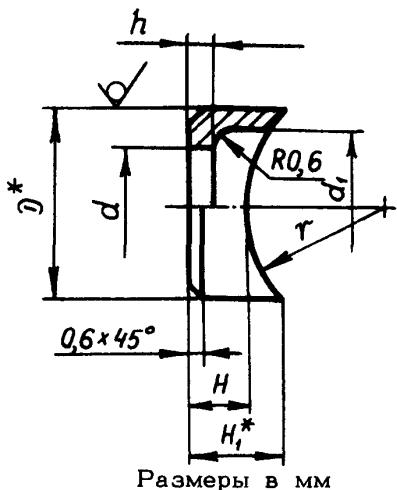
ШАЙБЫ ПО ОСТ 1 11497-74, ОСТ 1 11498-74, ОСТ 1 11499-74
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ШАЙБАМИ ПО НОРМАЛЯМ 1272С50, 1603С50,
1604С50 СООТВЕТСТВЕННО.

1. Настоящий стандарт распространяется на радиусные шайбы под конические болты, предназначенные для установки на детали с наружной цилиндрической поверхностью.

Нр. № Адубаната	2234
Нр. № подлинника	

OCT 111497-74 – OCT 111499-74 Стр. 2

2. Конструкция и размеры радиусных шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



№ инв.	2
№ изв.	9542

2234

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

D	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы крепежной детали *	d ₁	D	r	h Пред. откл. ±0,2	H Пред. откл. ±0,2	Масса 100 шт. сталь- ных шайб, кг
3,2		3	5	8	8,0	1,5	4,5	0,132
					9,0			
					10,0			
					11,0			
					12,5			
					8,0			
4,3		4	6	9	9,0	1,5	4,5	0,130
					10,0			
					11,0			
					12,5			
					8,0			
					9,0			
					10,0			
					11,0			
					12,5			
					14,0			
5,3		5	8	11	15,0	1,5	4,5	0,120
					16,0			
					17,5			
					8,0			
					9,0			
					10,0			

* Размеры для справок. Размер "H₁" подсчитывается по формуле

$$H_1 = (r + H) - \sqrt{r^2 - \frac{1}{4}D^2}.$$

Размеры в мм							Продолжение		
<i>d</i>	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы крепежной детали*	<i>d₁</i>	<i>D</i>	<i>r</i>	<i>h</i> Пред. откл. ±0,2	<i>H</i> Пред. откл. ±0,2	Масса 100 шт. сталь-ных шайб, кг	
5,3		5	8	11	14,0			0,215	
					15,0				
					16,0			0,212	
					17,5				
					19,0			0,209	
					20,0				
6,4		6	10	14	10,0			0,433	
					11,0			0,420	
					12,5	1,5	4,5	0,400	
					14,0			0,395	
					15,0			0,390	
					16,0			0,385	
					17,5			0,370	
					19,0				
					20,0			0,365	
					21,5				
					22,5			0,360	
					24,0				
8,4		8	12	16	12,5			0,700	
					14,0			0,670	
					15,0			0,650	
					16,0			0,630	
					17,5			0,620	
					19,0			0,615	
					20,0	2,0	6,0	0,610	
					21,5			0,600	
					22,5			0,590	
					24,0				
					25,0			0,580	
					27,5				
					30,0			0,570	
					32,5				

* Размер для справок.

Лит.№ ЗМ.	2234
№ ЗМ.	
Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

Размеры в мм

<i>d</i>	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы крепежной детали *	<i>d₁</i>	<i>D</i>	<i>r</i>	<i>h</i> Пред. откл. $\pm 0,2$	<i>H</i> Пред. откл. $\pm 0,2$	Масса 100 шт. стальных шайб, кг
10,5		10	15	20		15,0		1,280
						16,0		1,240
						17,5		1,220
						19,0		1,180
						20,0		1,160
						21,5		1,140
						22,5		
						24,0		1,120
						25,0		1,100
						27,5		1,070
						30,0		1,065
						32,5		1,050
						35,0		1,040
						17,5		1,750
13,0		12	17	23		19,0		1,720
						20,0	2,0	1,690
						21,5		1,670
						22,5		1,630
						24,0		
						25,0		1,580
						27,5		
						30,0		1,540
						32,5		1,510
						35,0		
						37,0		1,480
						40,0		1,460
15,0		14	19	26		17,5		2,500
						19,0		2,440
						20,0		2,380
						21,5		2,320
						22,5		2,260
						24,0		2,230
						25,0		2,200
						27,5		2,120

Продолжение

Размеры в мм

D	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы крепежной детали *	d_1	D	r	h Пред. откл. $\pm 0,2$	H Пред. откл. $\pm 0,2$	Масса 100 шт. сталь-ных шайб, кг
15,0		14	19	26	30,0	2,0	7,0	2,080
					32,5			2,020
					35,0			1,980
					37,5			1,950
					40,0			1,920
					45,0			1,890
17,0		16	21	28	50,0	2,5	7,5	1,860
					22,5			2,750
					24,0			2,720
					25,0			2,600
					27,5			2,570
					30,0			2,450
					32,5			2,420
					35,0			2,360
					37,5			2,300
					40,0			2,250
19,0		18	23	31	45,0	2,5	7,5	4,150
					50,0			4,100
					22,5			4,030
					24,0			3,660
					25,0			3,570
					27,5			3,500
					30,0			3,450
					32,5			3,360
					35,0			3,260
					37,5			3,200
21,0		20	27	35	40,0	2,5	7,5	4,100
					45,0			4,000
					50,0			3,950
					35,0			

* Размер для справок.

Инв. № дубликата	Лит.изм.
Инв. № подлинника	№ изв.
2234	

ОСТ 1 11497-74 – ОСТ 1 11499-74 Стр. 6

Продолжение

Размеры в мм

d	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы крепежной детали *	d_1	D	r	h Пред. откл. $\pm 0,2$	H Пред. откл. $\pm 0,2$	Масса 100 шт. сталь-ных шайб, кг
21,0		20	27	35	45,0 50,0	2,5	7,5	3,820 3,800

Примечание. Для определения массы шайб, изготавляемых из алюминиевого сплава, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

3. Материал: сталь 20; сталь 12Х18Н10Т в закаленном состоянии; алюминиевый сплав Д16Т.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров – по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие шайб:

- из стали 20 – Ц9.хр;
- из стали 12Х18Н10Т – Хим.Пас;
- из алюминиевого сплава – Ан.Окс.дхр.

Другие виды покрытия – по ОСТ 1 34530-80.

6. Коды ОКП шайб должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

7. Технические условия – по ОСТ 1 34530-80.

П р и м е р наименования и обозначения радиусной шайбы диаметром $d = 6,4$ мм для детали с наружной цилиндрической поверхностью радиусом $r = 10$ мм, из стали 20, цинкованной:

Шайба 6,4-10-Ц-ОСТ 1 11497-74

То же, из стали 12Х18Н10Т, пассивированной:

Шайба 6,4-10-Хим.Пас-ОСТ 1 11498-74 **

То же, из алюминиевого сплава Д16Т, анодированной:

Шайба 6,4-10-Ан.Окс-ОСТ 1 11499-74

* Размер для справок.

** Допускается в технической документации, разработанной до 01.07.84, обозначение шайб из стали 12Х18Н10Т по типу: "Шайба 6,4-10-ОСТ 1 11498-74".

№ ИЗМ.	1	2	3
№ ИЗВ.	5888	8542	9765

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2234

ОСТ 1 11497-74 – ОСТ 1 11499-74 стр. 7

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП ШАЙБ

Таблица 1

Обозначение стандарта	Обозначение покрытия в обозначении шайбы [*]	Код ОКП			КЧ	
		XX	XXXX	X	XXX	
ОСТ 1 11497-74	Ц	75	9452	3		Колонка 1
ОСТ 1 11498-74	Хим. Пас	75	9452	4	По табл. 2	Колонка 2
ОСТ 1 11499-74	Аи, Окс	75	9452	5		Колонка 3

Таблица 2

d	r	XXX	КЧ			d	r	XXX	КЧ		
			1	2	3				1	2	3
3,2	8	001	07	03	10	6,4	10	026	09	05	01
	9	002	06	02	09		11	027	08	04	00
	10	003	05	01	08		12,5	028	07	03	10
	11	004	04	00	07		14	029	06	02	09
	12,5	005	03	10	06		15	030	02	09	05
4,3	8	006	02	09	05		16	031	01	08	04
	9	007	01	08	04		17,5	032	00	07	03
	10	008	00	07	03		19	033	10	06	02
	11	009	10	06	02		20	034	09	05	01
	12,5	010	06	02	09		21,5	035	08	04	00
	14	011	05	01	08		22,5	036	07	03	10
	15	012	04	00	07		24	037	06	02	09
	16	013	03	10	06		12,5	038	05	01	08
	17,5	014	02	09	05		14	039	04	00	07
	8	015	01	08	04		15	040	00	07	03
5,3	9	016	00	07	03		16	041	10	06	02
	10	017	10	06	02		17,5	042	09	05	01
	11	018	09	05	01		19	043	08	04	00
	12,5	019	08	04	00		20	044	07	03	10
	14	020	04	00	07		21,5	045	06	02	09
	15	021	03	10	06		22,5	046	05	01	08
	16	022	02	09	05		24	047	04	00	07
	17,5	023	01	08	04		25	048	03	10	06
	19	024	00	07	03		27,5	049	02	09	05
	20	025	10	06	02		30	050	09	05	01

* Коды ОКП шайб с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

OCT 1 11497-74 – OCT 1 11499-74 Стр. 8

Продолжение табл. 2

d	r	XXX	КЧ			d	r	XXX	КЧ		
			1	2	3				1	2	3
8,4	32,5	051	08	04	00		30	086	08	04	00
	15	052	07	03	10		32,5	087	07	03	10
	16	053	06	02	09		35	088	06	02	09
	17,5	054	05	01	08	15	37,5	089	05	01	08
	19	055	04	00	07		40	090	01	08	04
	20	056	03	10	06		45	091	00	07	03
	21,5	057	02	09	05		50	092	10	06	02
10,5	22,5	058	01	08	04		22,5	093	09	05	01
	24	059	00	07	03		24	094	08	04	00
	25	060	07	03	10		25	095	07	03	10
	27,5	061	06	02	09		27,5	096	06	02	09
	30	062	05	01	08		30	097	05	01	08
	32,5	063	04	00	07	17	32,5	098	04	00	07
	35	064	03	10	06		35	099	03	10	06
	17,5	065	02	09	05		37,5	100	05	01	08
	19	066	01	08	04		40	101	04	00	07
	20	067	00	07	03		45	102	03	10	06
	21,5	068	10	06	02		50	103	02	09	05
	22,5	069	09	05	01		22,5	104	01	08	04
	24	070	05	01	08		24	105	00	07	03
13	25	071	04	00	07		25	106	10	06	02
	27,5	072	03	10	06		27,5	107	09	05	01
	30	073	02	09	05		30	108	08	04	00
	32,5	074	01	08	04	19	32,5	109	07	03	10
	35	075	00	07	03		35	110	03	10	06
	37	076	10	06	02		37,5	111	02	09	05
	40	077	09	05	01		40	112	01	08	04
	17,5	078	08	04	00		45	113	00	07	03
	19	079	07	03	10		50	114	10	06	02
	20	080	03	10	06		35	115	09	05	01
15	21,5	081	02	09	05		37,5	116	08	04	00
	22,5	082	01	08	04	21	40	117	07	03	10
	24	083	00	07	03		45	118	06	02	09
	25	084	10	06	02		50	119	05	01	08
	27,5	085	09	05	01						

Нов. № Аудитата	2234
Нов. № поддатка	8542

ОCT 1 11497-74 – ОCT 1 11499-74 Стр. 9

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	6	-	-	-	5988	<i>П. П. Кузнецов</i>		01.01.76
2	1, 2, 6	-	7, 8, 9	7 + 18	9542	<i>П. П. Кузнецов</i>	04.10.83	01.07.84
3	7, 8	-	-	-	9765	<i>П. П. Кузнецов</i>	10.11.83	01.07.88

(2) Нов. Изв. № 9542