

УДК 621.882.31:629.7

### Группа Г33

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

# ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА

## Конструкция

OCT 1 11531-74

На 5 страницах

OKN 75 9415

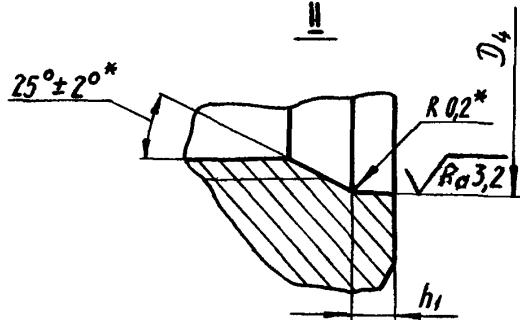
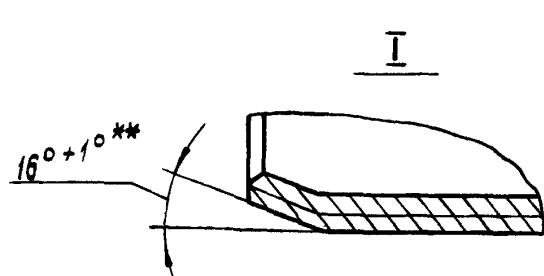
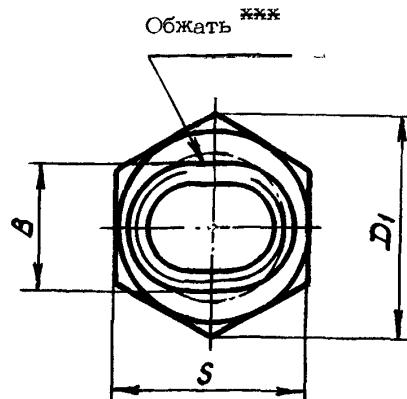
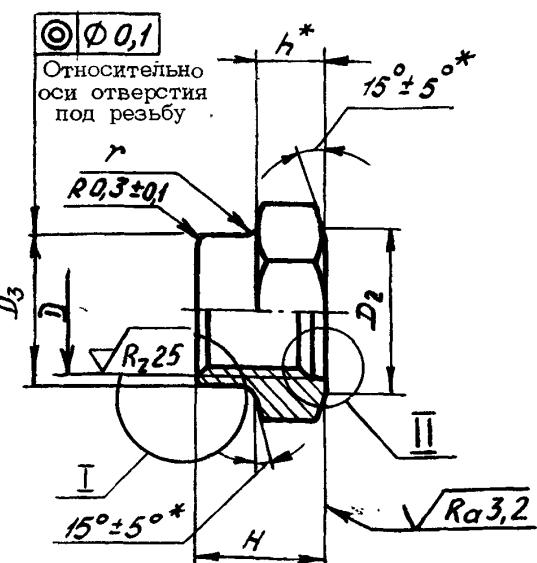
Дата введения 01.01.75

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся шестигранные низкие гайки из титанового сплава, предназначенные для применения в конструкциях, работающих при температуре до 200°C.
  2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Размеры, мм

Таблица 1

Н.к.н. № изв.	D	D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>		D <sub>4</sub>		H		h		h <sub>1</sub>	S	r	B	Масса 100 шт., кг
		min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max					
2008	MR6	10,8	9,2	7,1	6,2	6,0	3,0	0,8	10	1,0	6,1	0,108						
	MR8	13,0	11,0	9,45	8,2	7,5	3,5	1,0	12			8,4	0,178					
	MR10	15,3	13,0	11,3	10,2	8,5	4,1	1,5	14			9,8	0,250					

3. Материал: титановый сплав ВТ16.

4. Термическая обработка гаек, изготавляемых точением из прутков по ОСТ 1 90202:  $\sigma_B = 1030 \dots 1180 \text{ МПа (105 \dots 120 кгс/мм}^2)$ .

5. Поле допуска резьбы - 4Н5Н.

\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\* Размер для инструмента.

\*\*\* Гайки, изготавляемые точением из прутков по ОСТ 1 90202, обжать после термической обработки.

6. Размер "В" является исходным при выборе величины обжатия для обеспечения требуемых контрящих свойств гаек.

7. Покрытие: Аи.Окс 2-3. Дополнительно покрыть ВАП-2<sup>8</sup>, толщина слоя 6-9 мкм.

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Д	Код ОКП
MR6	75 9415 1501 09
MR8	75 9415 1502 08
MR10	75 9415 1503 07

9. Технические условия – по ОСТ 1 33102, кроме разрушающих нагрузок, которые составляют 80% от указанных в ОСТ 1 33102, и кроме испытаний контрящих свойств гаек, которые должны проводиться в соответствии с требованиями обязательного приложения к ОСТ 1 11530. Марку материала гаек не маркировать.

П р и м е р наименования и обозначения само-контрящейся шестигранной низкой гайки с резьбой МР6, анодированной с последующим покрытием ВАП-2:

Гайка 6-Аи.Окс/ВАП-2-ОСТ 1 11531-74

2008

Нн. № дубликата  
Нн. № подлинника

<sup>8</sup> По действующему в отрасли документу.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 28.06.74

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 3749 от 12.07.74

2. Срок первой проверки - 1982 г., периодичность проверки - не более 10 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 11530-74	9
ОСТ 1 33102-80	9
ОСТ 1 90202-75	4, Сноска "имм"

Изв. № дубликата	8
№ изв.	9888

Изв. № переписки	2008
------------------	------

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	2, 3	-	-	-	7425	Макаров Титов		01.07.79
2	2	-	-	-	7815	Макаров		21.08.79
3	1, 2, 3	-	4	-	8659	Макаров	30.06.82	01.01.83
4	2	-	-	-	9581	Макаров	24.12.84	01.01.85
5	2, 3	-	-	-	9623	Макаров	16.10.85	01.07.86
6	1, 2, 3	-	-	-	9729	Макаров	16.03.87	01.01.88
7	2, 3	-	-	-	9793	Макаров	12.01.89	01.07.89
8	1+3	4	5	-	9888	Макаров	21.05.90	01.07.90
9	1, 2	-	-	-	11996	Макаров	28.12.2006	2007.01.01