

УДК 621.882.31:629.7

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11531-74

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА Конструкция

На 5 страницах

ОКП 75 9415

Дата введения 01.01.75

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся шестигранные низкие гайки из титанового сплава, предназначенные для применения в конструкциях, работающих при температуре до 200°C.
2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.
№ изв.

9
11996

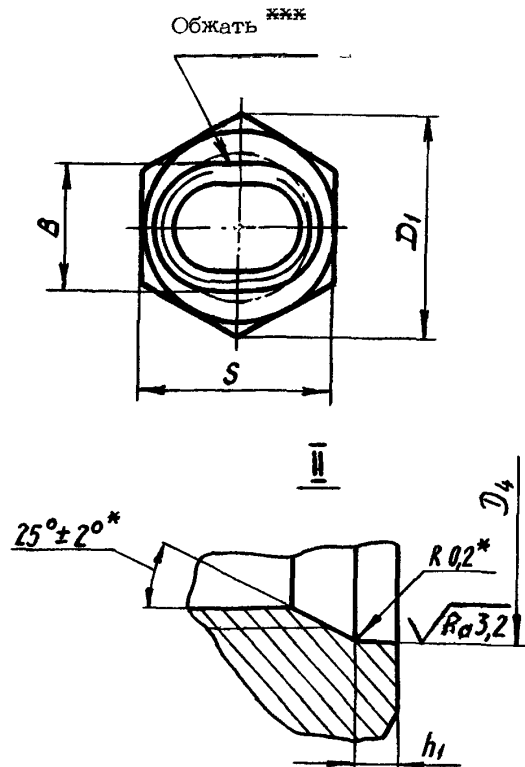
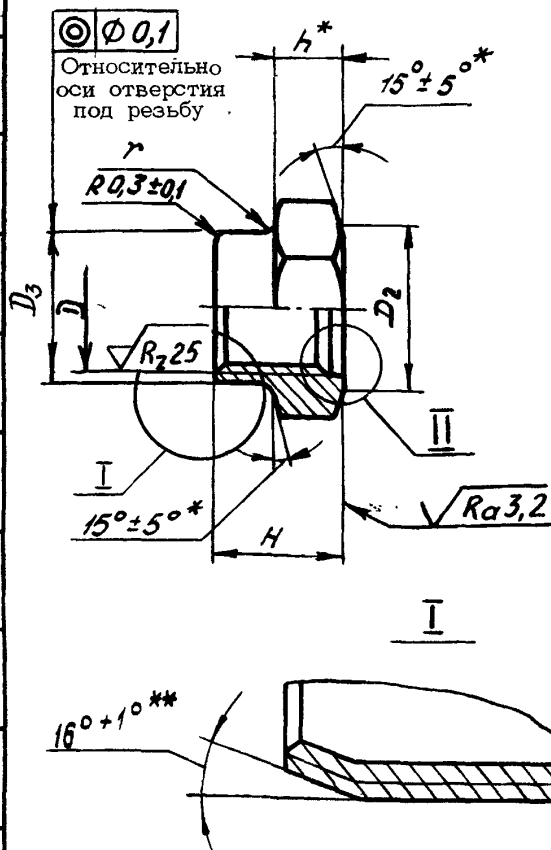
8
9888

6
9729

3
8659

2008

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

$\sqrt{Ra 6,3}(\sqrt{V})$ 

Размеры, мм

Таблица 1

D	D_1	D_2	D_3	D_4	H	h	h_1	S	r	B	Масса 100 шт., кг
	min	h 11	h 14	h 14	h 14	$\pm 0,1$	$h 12$	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$		
MR6	10,8	9,2	7,1	6,2	6,0	3,0	0,8	10	1,0	6,1	0,108
MR8	13,0	11,0	9,45	8,2	7,5	3,5	1,0	12	1,6	8,4	0,178
MR10	15,3	13,0	11,3	10,2	8,5	4,1	1,5	14		9,8	0,250

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Термическая обработка гаек, изготавливаемых точением из прутков по ОСТ 1 90202: $\sigma_B = 1030 \dots 1180$ МПа ($105 \dots 120$ кгс/мм²).

5. Поле допуска резьбы - 4H5H.

* Размеры обеспеч. INSTR.

*** Размер для инструмента.

*** Гайки, изготавливаемые точением из прутков по ОСТ 1 90202, обжечь после термической обработки.

6. Размер "В" является исходным при выборе величины обжатия для обеспечения требуемых контрящих свойств гаек.

7. Покрытие: Ан.Окс 2-3. Дополнительно покрыть ВАП-2[®], толщина слоя 6±9 мкм.

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Д	Код ОКП
MR6	75 9415 1501 09
MR8	75 9415 1502 08
MR10	75 9415 1503 07

9. Технические условия – по ОСТ 1 33102, кроме разрушающих нагрузок, которые составляют 80% от указанных в ОСТ 1 33102, и кроме испытаний контрящих свойств гаек, которые должны проводиться в соответствии с требованиями обязательного приложения к ОСТ 1 11530. Марку материала гаек не маркировать.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся шестигранной низкой гайки с резьбой MR6, анодированной с последующим покрытием ВАП-2:

Гайка 6-Ан.Окс/ВАП-2-ОСТ 1 11531-74

№ изм.
№ изм.

1
7425

3
8659

5
9623

6
9729

7
9793

8
9888

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

2008

[®] По действующему в отрасли документу.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 28.06.74

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 3749 от 12.07.74

2. Срок первой проверки - 1982 г., периодичность проверки - не более 10 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 11530-74	9
ОСТ 1 33102-80	9
ОСТ 1 90202-75	4, Сноска "нм"

№ изм.	8
№ изв.	9888

Инв. № дубликата	2008
Инв. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер " Изв. об изм. "	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2, 3	-	-	-	7425	<i>Ильин</i>		01.07.79
2	2	-	-	-	7815	<i>Ильин</i>		21.08.79
3	1, 2, 3	-	4	-	8659	<i>Ильин</i>	30.06.82	01.01.83
4	2	-	-	-	9581	<i>Ильин</i>	24.12.84	01.01.85
5	2, 3	-	-	-	9623	<i>Ильин</i>	16.10.85	01.07.86
6	1, 2, 3	-	-	-	9729	<i>Ильин</i>	16.03.87	01.01.88
7	2, 3	-	-	-	9793	<i>Ильин</i>	12.01.89	01.07.89
8	1+3	4	5	-	9888	<i>Ильин</i>	21.05.90	01.07.90
9	1, 2	-	-	-	11996	<i>Ильин</i>	28.12.2006	2007.01.01