

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ
ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕЙ ПОСТАНОВКИ**

ОСТ 111395-74, ОСТ 1 00675-74

Издание официальное

УДК 621.882.3:629.7

Группа ГЗЗ

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 111395-74

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕЙ ПОСТАНОВКИ

На 5 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

Проверен в 1987 г.

Подлежит проверке в 1987 г.

Проверен в 1982 г.

Подлежит проверке в 1987 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 22 марта 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся гайки, предназначенные для односторонней постановки и эксплуатации при температурах до $+200^{\circ}\text{C}$.
2. Конструкция и размеры гаек до и после постановки в пакет должны соответствовать указанным на черт.1 и 2 и в табл.1.

Издание официальное

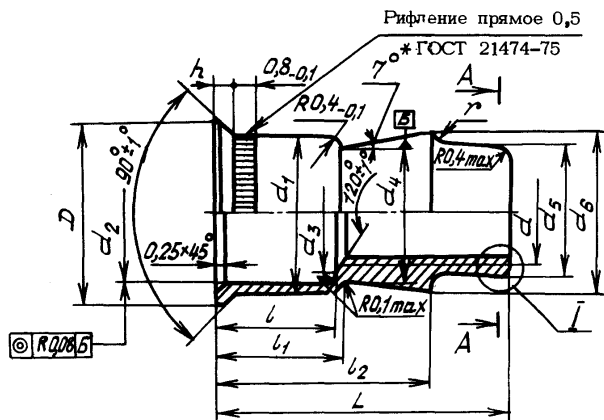
ГР № 3244 от 17.04.74

Перепечатка воспрещена

№ изм.
№ изм.2 3
8815 9740

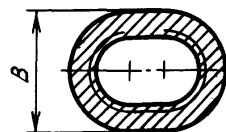
1704

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала

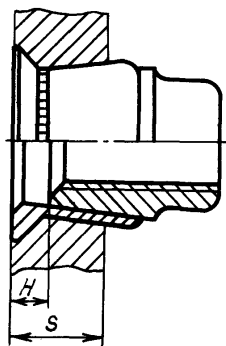
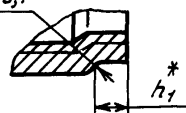
$R_z 20$


Черт. 1

A-A
После обжатия



I
После обжатия

 $R0,5 \pm 0,1$


Черт. 2

* Размеры обеспеч. инстр.

№ изм. 2
№ изв. 8615

№ дубликата 1704
№ подлинника

Т а б л и ц а 1

Размеры в мм

d	Применя- емость	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	D	l	l ₁	l ₂	L
		Предельные отклонения							Пред.откл.			
		по h 10	по H10	+0,2	по h 10	по h 11			по H11	по h 10		
M4		6	5,1	4,1	5,2	4,9	6	6,8	4,5	4,7	8,5	11,0
M5		7	5,9	5,0	6,0	6,1	7	7,8	5,0	5,2	9,3	12,0
M6		9	7,9	6,9	8,0	7,1	9	10,1	6,3	6,5	10,8	14,0

Продолжение

Размеры в мм

d	B	r	h	h ₁	Диаметр отверстия в пакете Пред. откл. +0,1	S	H _{max}	Нагрузка постановки гайки в пакет, Н (кгс)	Нагрузка выдавливания гайки из па- кета,* Н(кгс)	Масса 100 шт., кг
	Предельные отклонения									
	+0,1	-0,1	-0,13	+0,1						
M4	4,4	0,5	0,50	1,2	6,1	1,5-3,0	1,5	6374 - 6865 (650-700)	1079 (110)	0,100
M5	5,5			1,5	7,1	2,0-4,0	2,0	7845 - 8336 (800-850)	1177 (120)	0,140
M6	6,5	1,0	0,80	1,7	9,1	2,5-5,0	3,1	9807 - 10787 (1000-1100)	1373 (140)	0,230

3. Материал: сталь 13X11H2B2MФ-Ш.

4. Термическая обработка (после обжата): $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа (90...105 кгс/мм²).5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поля допусков резьбы: 4H6H - для $d \leq M5$, 4H5H - для $d = M6$.

6. Несимметричность обжата по размеру B - не более 0,2 мм.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Покрытие: Кд 6 хр. В случае непокрытия отверстия - дополнительно Хим.Фос.окс.

9. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

d	Код ОКП	КЧ
M4	75 9415 1301	04
M5	75 9415 1302	03
M6	75 9415 1303	02

* Нагрузка для справок.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся гайки для односторонней постановки с резьбой М5, кадмированной:

Гайка 5-Кд - ОСТ 1 11395-74

[illegible]

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,3	-	-	-	5948			01.01.75
2	1,2	3	5	-	8615			01.07.83
3	1,3,4	-	-	-	9240	Кулиб	23.10.87	01.01.88