

VAN 621-884-213:629-7

Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**КОРПУСЫ ЗАКЛЕПОК
ВЫСОКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ СРЕЗУ
С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ**

Конструкция и размеры

OCT 1 11447-74

На 7 страницах

Введен впервые

Проверен в 1987 г.

Подлежит проверке в 1997 г.

Проверен в 1982 г.

Подлежит проверке в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 30 сентября 1974 г. № 087-16

срок сведения установлен с 1 января 1975 г.

Насебільшими страданнями прославляються до замоку

1. Конструкция и размеры корпусов заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Модульная архитектура

ГР № 3713 от 14.10.74

Проверка вопросов

$R_2 40$ ✓(✓)

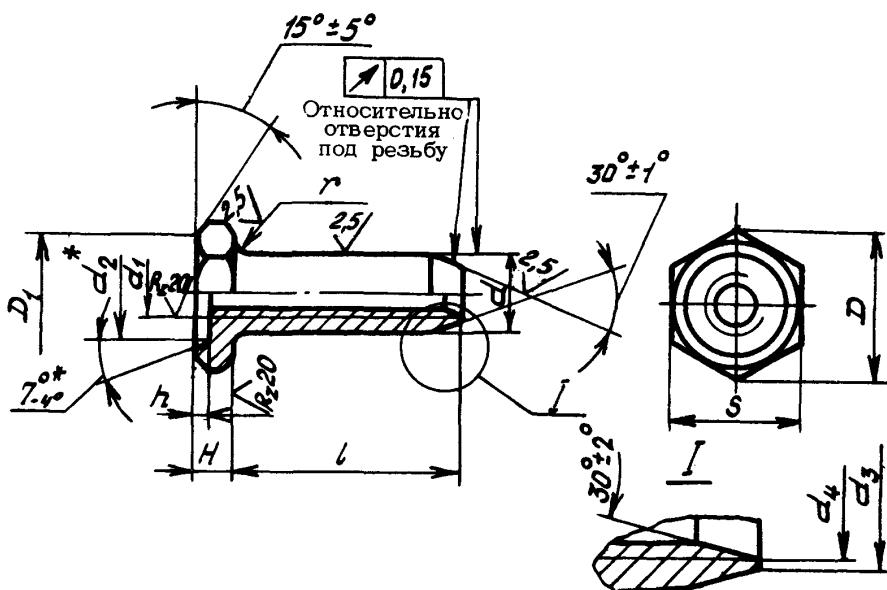


Таблица 1

| d Пред. откл. по $h 10$ | d_1 | d_2 | d_3 | d_4 | Номин. | Пред. откл. | D_1 міл | S | H | h | r | | | | | |
|------------------------------------|-------|-------|-------------|--------|--------|----------------|--------------|----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| | | | Пред. откл. | | | | | | | | | | | | | |
| | | | по $h 12$ | по Н12 | | | | | | | | | | | | |
| 4,2 | M3 | 5,5 | 3,3 | 3,0 | 8,1 | -0,4 | 6,3 | 7 | 2,5 | | 0,5 | | | | | |
| 5,0 | M3,5 | 6,5 | 3,9 | 3,5 | 9,2 | -0,6 | 7,3 | 8 | 2,6 | 2,0 | 0,7 | | | | | |
| 6,0 | M4 | 8,0 | 4,4 | 4,0 | | | 9,2 | 10 | 2,8 | | | | | | | |
| 7,0 | M5 | 8,5 | 5,4 | 5,0 | 11,5 | -0,7 | | | | | | | | | | |
| 8,0 | M6 | 10,0 | 6,4 | 6,0 | 13,8 | | 11,0 | 12 | 3,0 | 2,5 | 0,9 | | | | | |

Размеры в мм

Таблица 2

| Типо- размеры | Применяемость | d | l | | Масса 100 шт., кг |
|------------------|---------------|-----|--------|----------------|----------------------|
| | | | Номин. | Пред. откл. | |
| 1 | | 4,2 | 5 | | 0,045 |
| 2 | | | 6 | | 0,052 |
| 3 | | | 7 | | 0,059 |
| 4 | | | 8 | | 0,066 |
| 5 | | | 9 | | 0,073 |
| 6 | | | 10 | | 0,080 |

* Размеры обеспеч.инстр.

Продолжение табл.2

Размеры в мм

| Типо-размеры | Применяемость | <i>d</i> | <i>l</i> | | Масса 100 шт., кг |
|--------------|---------------|----------|----------|----------------|----------------------|
| | | | Номин. | Пред. откл. | |
| 7 | | 4,2 | 11 | -0,24 | 0,087 |
| 8 | | | 12 | | 0,094 |
| 9 | | | 13 | | 0,101 |
| 10 | | | 14 | | 0,108 |
| 11 | | | 15 | | 0,115 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 15 | | | 7 | | 0,057 |
| 16 | | | 8 | | 0,067 |
| 17 | | | 9 | | 0,077 |
| 18 | | 5,0 | 10 | -0,20 | 0,087 |
| 19 | | | 11 | | 0,097 |
| 20 | | | 12 | | 0,107 |
| 21 | | | 13 | | 0,117 |
| 22 | | | 14 | | 0,127 |
| 23 | | | 15 | | 1,137 |
| 24 | | | 16 | | 0,147 |
| 25 | | | 17 | | 0,157 |
| 26 | | | 18 | | 0,167 |
| 27 | | | 19 | | 0,177 |
| | | | | -0,28 | |
| 31 | | 6,0 | 8 | | 0,088 |
| 32 | | | 9 | | 0,102 |
| 33 | | | 10 | | 0,116 |
| 34 | | | 11 | | 0,130 |
| 35 | | | 12 | | 0,144 |
| 36 | | | 13 | | 0,158 |
| 37 | | | 14 | | 0,172 |
| 38 | | | 15 | | 0,186 |
| 39 | | | 16 | | 0,200 |
| 40 | | | 17 | | 0,214 |
| 41 | | | 18 | | 0,228 |

| | |
|--------|------|
| № ИЗМ. | 1 |
| № ИЗВ. | 7680 |

| | |
|-----------------|------|
| Изв № дубликата | 2030 |
|-----------------|------|

| | |
|------------------|--|
| Изв № подлинника | |
|------------------|--|

Продолжение табл.2

Размеры в мм

| Типо-размеры | Применяемость | d | l | | Масса 100 шт., кг |
|--------------|---------------|-----|--------|----------------|----------------------|
| | | | Номин. | Пред. откл. | |
| 42 | | 6,0 | 19 | -0,28 | 0,242 |
| 43 | | | 20 | | 0,256 |
| 44 | | | 21 | | 0,270 |
| 45 | | | 22 | | 0,284 |
| 46 | | | 23 | | 0,298 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 50 | | 7,0 | 8 | -0,24 | 0,116 |
| 51 | | | 9 | | 0,134 |
| 52 | | | 10 | | 0,152 |
| 53 | | | 11 | | 0,170 |
| 54 | | | 12 | | 0,188 |
| 55 | | | 13 | | 0,206 |
| 56 | | | 14 | | 0,224 |
| 57 | | | 15 | | 0,242 |
| 58 | | | 16 | | 0,260 |
| 59 | | | 17 | | 0,278 |
| 60 | | 8,0 | 18 | -0,28 | 0,296 |
| 61 | | | 19 | | 0,314 |
| 62 | | | 20 | | 0,332 |
| 63 | | | 21 | | 0,350 |
| 64 | | | 22 | | 0,368 |
| 65 | | | 23 | | 0,386 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 69 | | 8,0 | 9 | -0,20 | 0,156 |
| 70 | | | 10 | | 0,182 |
| 71 | | | 11 | | 0,208 |
| 72 | | | 12 | | 0,234 |
| 73 | | | 13 | | 0,260 |
| 74 | | | 14 | | 0,286 |
| 75 | | | 15 | | 0,312 |
| 76 | | | 16 | | 0,338 |

| | |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата | 1 |
| Инв. № подлинника | 7880 |

2080

Продолжение табл.2

Размеры в мм

| Типо-размеры | Применяемость | d | 6 | | Масса 100 шт., кг |
|--------------|---------------|-----|--------|----------------|----------------------|
| | | | Номин. | Пред. откл. | |
| 77 | | | 17 | -0,24 | 0,364 |
| 78 | | | 18 | | 0,390 |
| 79 | | | 19 | | 0,416 |
| 80 | | | 20 | | 0,442 |
| 81 | | | 21 | | 0,468 |
| 82 | | | 22 | | 0,494 |
| 83 | | 8,0 | 23 | -0,28 | 0,520 |
| 84 | | | 24 | | 0,546 |
| 85 | | | 25 | | 0,572 |
| 86 | | | 26 | | 0,596 |
| 87 | | | 27 | | 0,624 |
| 88 | | | 28 | | 0,650 |
| 89 | | | 29 | | 0,676 |

2. Материал: титановый сплав ВТ16.
3. Термическая обработка: $\sigma_b = 1030 \dots 1180$ МПа ($105 \dots 120$ кгс/мм 2).
4. Резьба левая - LH, поле допуска - 5H6H.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
6. Покрытие: Н.Кд 6.т.хр.
7. Копы ОКП корпусов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
8. Технические условия - по ОСТ 1 00647-78.

При мер наименования и обозначения корпуса
заклепок типоразмера 2:

Корпус 2-ОСТ 1 11447-74

| | | | |
|------------------|------|------|------|
| Ном. № дубликата | 1 | 2 | 3 |
| № изв. | 7690 | 8619 | 9727 |

| | |
|-------------------|------|
| Ном. № дубликата | 2690 |
| Ном. № подлинника | |

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 9325 1 XXX КЧ

[См.таблицу]

| № п/п | Нов. | | № п/п | | Типо-размеры | XXX | КЧ | Типо-размеры | XXX | КЧ | Типо-размеры | XXX | КЧ |
|-------|------|------|-------|--|--------------|-----|----|--------------|-----|----|--------------|-----|----|
| | | 8619 | | | 1 | 001 | 03 | 31 | 031 | 08 | 61 | 061 | 02 |
| | | | | | 2 | 002 | 02 | 32 | 032 | 07 | 62 | 062 | 01 |
| | | | | | 3 | 003 | 01 | 33 | 033 | 06 | 63 | 063 | 00 |
| | | | | | 4 | 004 | 00 | 34 | 034 | 05 | 64 | 064 | 10 |
| | | | | | 5 | 005 | 10 | 35 | 035 | 04 | 65 | 065 | 09 |
| | | | | | 6 | 006 | 09 | 36 | 036 | 03 | | | |
| | | | | | 7 | 007 | 08 | 37 | 037 | 02 | | | |
| | | | | | 8 | 008 | 07 | 38 | 038 | 01 | | | |
| | | | | | 9 | 009 | 06 | 39 | 039 | 00 | 69 | 069 | 05 |
| | | | | | 10 | 010 | 02 | 40 | 040 | 07 | 70 | 070 | 01 |
| | | | | | 11 | 011 | 01 | 41 | 041 | 06 | 71 | 071 | 00 |
| | | | | | | | | 42 | 042 | 05 | 72 | 072 | 10 |
| | | | | | | | | 43 | 043 | 04 | 73 | 073 | 09 |
| | | | | | | | | 44 | 044 | 03 | 74 | 074 | 08 |
| | | | | | 15 | 015 | 08 | 45 | 045 | 02 | 75 | 075 | 07 |
| | | | | | 16 | 016 | 07 | 46 | 046 | 01 | 76 | 076 | 06 |
| | | | | | 17 | 017 | 06 | | | | 77 | 077 | 05 |
| | | | | | 18 | 018 | 05 | | | | 78 | 078 | 04 |
| | | | | | 19 | 019 | 04 | | | | 79 | 079 | 03 |
| | | | | | 20 | 020 | 00 | 50 | 050 | 05 | 80 | 080 | 10 |
| | | | | | 21 | 021 | 10 | 51 | 051 | 04 | 81 | 081 | 09 |
| | | | | | 22 | 022 | 09 | 52 | 052 | 03 | 82 | 082 | 08 |
| | | | | | 23 | 023 | 08 | 53 | 053 | 02 | 83 | 083 | 07 |
| | | | | | 24 | 024 | 07 | 54 | 054 | 01 | 84 | 084 | 06 |
| | | | | | 25 | 025 | 06 | 55 | 055 | 00 | 85 | 085 | 05 |
| | | | | | 26 | 026 | 05 | 56 | 056 | 10 | 86 | 086 | 04 |
| | | | | | 27 | 027 | 04 | 57 | 057 | 09 | 87 | 087 | 03 |
| | | | | | | | | 58 | 058 | 08 | 88 | 088 | 02 |
| | | | | | | | | 59 | 059 | 07 | 89 | 089 | 01 |
| | | | | | | | | 60 | 060 | 03 | | | |

Нн. № Альбомата
Нн. № подшивки

(2) Нов. Изв. № 8619

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|---------|----------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 1 | 2,3,4, 5 | - | - | - | 7680 | Ани - | | 01.07.79. |
| 2 | 1,2,5 | - | 6,7 | - | 8619 | Ани - | 28.07.82 | 01.07.83. |
| 3 | 1,3,5 | - | - | - | 9727 | кумф | 10.01.83 | 01.01.88 |

(2) Нов. Изв. № 8619